

ANDI SELEXX series

SWISS EDITION 

Anderson Industrial Corporation Ltd



<http://www.andersonschweiz.com>



ANDI Selexx MATE 2500 x 1300

Mit der Einführung der neuen SELEXX - Baureihe bietet Anderson ein erstklassiges CNC Bearbeitungszentrum mit hohem Nutzwert in seiner Produktklasse.

Kompakte Bauweise und hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis, ohne dabei auf Stabilität und Zuverlässigkeit verzichten zu müssen.

Mit wahlweise 3- oder 4-Achsen ausgerüstete CNC-Maschine für hochwertige Kunststoff- und Holzverarbeitung.

ANDI SELEXX Standard Dimensionen:

Bearbeitungsfläche: X, Y	Portal Durchlass Z	Achsen X,Y,Z,(A)	Modellbezeichnung.:
2500 x 1300 mm	250	1/2/3	MATE OWB
2500 x 1300 mm	250	1/2/3/4	MATE
3050 x 1550 mm	250	1/2/3/4	S-PAL
3750 x 1550 mm	250	1/2/3/4	S-CHIEF
3700 x 1900 mm	250	1/2/3/4	S-PRO
3700 x 2200 mm	250	1/2/3/4	S-2237 (PRO XL)
6000 x 1550 mm	250	1/2/3/4	S-PRIMO
3000 x 2000 mm	250	1/2/3/4	S-2030
3700 x 1300 mm	250	1/2/3/4	S-3713

Sondergrößen auf Anfrage möglich.

Eine Vielzahl an Erweiterungen stehen standardmäßig zur Auswahl.



CNC Anlagentechnik für die Kunststoff- und Holzbearbeitung

DREATEC GmbH Buchsistrasse 24 CH-3367 Thörigen Tel. 062 923 77 37 Fax. 062 923 77 38

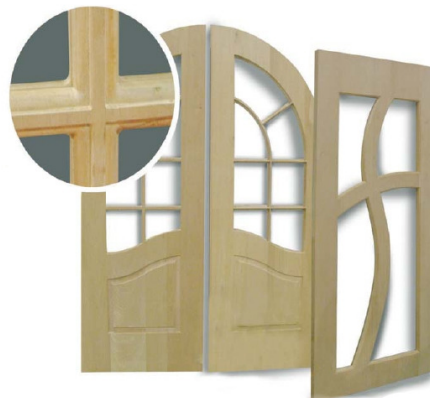
Seite 1 von 8

SELEXX S-MATE

Technische Daten

- Arbeitsbereich / Vakuum - Rastertisch 2500 mm x 1300 mm
- Automatische Werkstückanschläge
- Fahrweg in X-Richtung: 2680 mm Doppelzahnstangenantrieb
- Fahrweg in Y-Richtung: 1720 mm Kugelspindeltrieb
- Fahrweg in Z-Richtung: 0250 mm Kugelrollspindeltrieb
- Optional: 4th Achse
- Fahrweg der 4th Achse / Rundachse "A" = 360° unbegrenzt
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in X-Richtung: 50 M/Min
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in Y-Richtung: 50 M/Min
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in Z-Richtung: 10 M/Min
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in C-Richtung: 90°/Sec
- Y-Achse beidseitig mit induktionsgehärtetem Zahnstangenantrieb (Synchronachsen)
- Präzise Linearführungen an allen Achsen
- Digital Handrad und Handpanel für den Einrichtbetrieb
- Hauptfrässpindel 7.5 KW Luft- oder wassergekühlt 1'000 bis 24'000 rpm (Hybridkeramisch gelagert)
- Links- und Rechtslauf programmierbar, mit (Speed Override)
- Vorschubkorrektur - Regelung (Feed Override)
- HSK-F63 Werkzeugsystem
- Werkzeugwechsler mit 8 Magazinplätzen
- Bohrblock mit 5x5 * Reihenbohrspindeln im Abstand von 32 mm
- Steuerung: FANUC i-Serie inkl. PC Front end / Screen Function Display / Basic Operation Package
- Großzügiger TFT - Bildschirm, wahlweise optional mit Touch screen Funktionsdisplay lieferbar
- Integrierter Industrie PC inkl. HSSB (Glasfaser und Ethernet Schnittstelle, Fernwartungsfähig)
- Automatisches Werkzeuglängenmesssystem (Touch off)
- Vakuumpumpe mit 250 qm/h Durchsatzleistung und 5.5 * KW Leistung
- Schutzhaube, mitfahrend mit integriertem Splitterschutzvorhang zum Schutz von Mensch und Maschine
- Ladezonen- Zutrittschutz. Lichtschranken oder optional mit Trittschutzmatten lieferbar
- Platzbedarf insgesamt (L, B, H) 5200 x 4000 x 2450 mm
- Gewicht: 3600 Kg
- Absaugung: empfohlen 2965 qm/h
- Anschluss Ø 200 mm
- Druckluftanschluss 6 Kg / cm² - max. 450 L/min
- Anschlusswert 25 KW / 47 A

* Erweiterung möglich.



SELEXX S-PAL

Technische Daten

- Arbeitsbereich / Vakuum - Rastertisch 3050 mm x 1550 mm
- Automatische Werkstückanschläge.
- Fahrweg in X-Richtung: 3180 mm Doppelzahnstangenantrieb
- Fahrweg in Y-Richtung: 1835 mm Kugelspindeltrieb
- Fahrweg in Z-Richtung: 0250 mm Kugelrollspindeltrieb
- Optional: 4th Achse
- Fahrweg der 4th Achse / Rundachse "A" = 360° unbegrenzt
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in X-Richtung: 50 M/Min
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in Y-Richtung: 50 M/Min
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in Z-Richtung: 10 M/Min
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in C-Richtung: 90°/Sec
- Y-Achse beidseitig mit induktionsgehärtetem Zahnstangenantrieb (Synchronachsen)
- Präzise Linearführungen an allen Achsen.
- Digital Handrad und Handpanel für den Einrichtbetrieb.
- Hauptfrässpindel 7.5 KW Luft- oder wassergekühlt 1'000 bis 24'000 rpm (Hybridkeramisch gelagert)
- Links- und Rechtslauf programmierbar, mit (Speed Override)
- Vorschubkorrektur - Regelung (Feed Override)
- HSK-F63 Werkzeugsystem
- Werkzeugwechsler mit 8 Magazinplätzen
- Bohrblock mit 5x5 * Reihenbohrspindeln im Abstand von 32 mm
- Steuerung: FANUC 0i-MC inkl. PC Front end / Screen Function Display / Basic Operation Package
- Großzügiger TFT - Bildschirm, wahlweise optional mit Touch screen Funktionsdisplay lieferbar
- Integrierter Industrie PC inkl. HSSB (Glasfaser und Ethernet Schnittstelle, Fernwartungsfähig)
- Automatisches Werkzeuglängenmesssystem (Touch off)
- Vakuumpumpe mit 250 qm/h Durchsatzleistung und 5.5 * KW Leistung.
- Schutzhaube, mitfahrend mit integriertem Splitterschutzvorhang zum Schutz von Mensch und Maschine
- Ladezonen- Zutrittschutz. Lichtschranken oder optional mit Trittschutzmatten lieferbar
- Dimensionen (L, B, H) 5500 x 4250 x 2450 mm
- Gewicht: 4600 Kg
- Absaugung: empfohlen 2965 qm/h
- Anschluss Ø 200 mm
- Druckluftanschluss 6 Kg / cm² - max. 450 L/min
- Anschlusswert 25 KW / 47 A

* Erweiterung möglich



Handbedienpanel (Remonte-Control) für mehr Effizienz im Einricht- und Kontrollmodus



Werkzeugsystemnorm: HSK F 63

SELEXX S-CHIEF

Technische Daten

- Arbeitsbereich / Vakuum - Rastertisch 3750 mm x 1550 mm
- Automatische Werkstückanschläge
- Fahrweg in X-Richtung: 3880 mm Doppelzahnstangenantrieb
- Fahrweg in Y-Richtung: 1835 mm Kugelspindeltrieb
- Fahrweg in Z-Richtung: 0250 mm Kugelrollspindeltrieb
- Optional: 4th Achse
- Fahrweg der 4th Achse / Rundachse "A" = 360° unbegrenzt
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in X-Richtung: 50 M/Min
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in Y-Richtung: 50 M/Min
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in Z-Richtung: 10 M/Min
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in C-Richtung: 90°/Sec
- Y-Achse beidseitig mit induktionsgehärtetem Zahnstangenantrieb (Synchronachsen)
- Präzise Linearführungen an allen Achsen
- Digital Handrad und Handpanel für den Einrichtbetrieb
- Hauptfrässpindel 7.5 KW Luft- oder wassergekühlt 1'000 bis 24'000 rpm (Hybridkeramisch gelagert)
- Links- und Rechtslauf programmierbar, mit (Speed Override)
- Vorschubkorrektur - Regelung (Feed Override)
- HSK-F63 Werkzeugsystem
- Werkzeugwechsler mit 8 Magazinplätzen
- Bohrblock mit 5x5 * Reihenbohrspindeln im Abstand von 32 mm
- Steuerung: FANUC 0i-MC inkl. PC Front end / Screen Function Display / Basic Operation Package
- Großzügiger TFT - Bildschirm, wahlweise optional mit Touch screen Funktionsdisplay lieferbar
- Integrierter Industrie PC inkl. HSSB (Glasfaser und Ethernet Schnittstelle, Fernwartungsfähig)
- Automatisches Werkzeuglängenmesssystem (Touch off)
- Vakuumpumpe mit 250 qm/h Durchsatzleistung und 5.5 * KW Leistung
- Schutzhaube, mitfahrend mit integriertem Splitterschutzvorhang zum Schutz von Mensch und Maschine
- Ladezonen- Zutrittschutz. Lichtschranken oder optional mit Trittschutzmatten lieferbar
- Dimensionen (L, B, H) 6600 x 4250 x 2450 mm
- Gewicht: 5500 Kg
- Absaugung: empfohlen 2965 qm/h
- Anschluss Ø 200 mm
- Druckluftanschluss 6 Kg / cm² - max. 450 L/min
- Anschlusswert 25 KW / 47 A

* Erweiterung möglich



Anordnung der Aggregate:

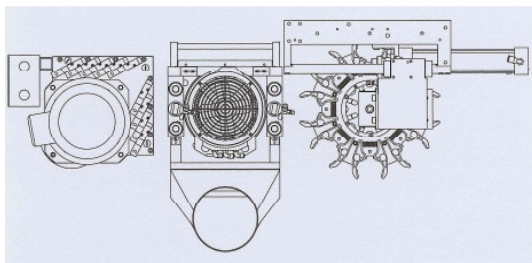
- Vertikal Reihenbohraggregat 5x5 Spindeln
- Hauptfrässpindel
- Werkzeugmagazin für 8 Werkzeughalter

SELEXX S-PRIMO

Technische Daten

- Arbeitsbereich / Vakuum - Rastertisch 3050/3050 mm x 1550 mm
- **Pendelbearbeitung für Zweizonenbetrieb möglich**
- Automatische Werkstückanschlüge für Ein- oder Mehrzonenbetrieb
- Fahrweg in X-Richtung: 7280 mm Doppelzahnstangenantrieb
- Fahrweg in Y-Richtung: 1835 mm Kugelspindeltrieb
- Fahrweg in Z-Richtung: 0250 mm Kugelrollspindeltrieb
- Optional: 4th Achse
- Fahrweg der 4th Achse / Rundachse "A" = 360° unbegrenzt.
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in X-Richtung: 50 M/Min
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in Y-Richtung: 50 M/Min
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in Z-Richtung: 10 M/Min
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in C-Richtung: 90°/Sec
- Y-Achse beidseitig mit induktionsgehärtetem Zahnstangenantrieb (Synchronachsen)
- Präzise Linearführungen an allen Achsen
- Digital Handrad und Handpanel für den Einrichtbetrieb
- Hauptfrässpindel 7.5 KW Luft- oder wassergekühlt 1'000 bis 24'000 rpm (Hybridkeramisch gelagert)
- Links- und Rechtslauf programmierbar, mit (Speed Override)
- Vorschubkorrektur - Regelung (Feed Override)
- HSK-F63 Werkzeugsystem
- Werkzeugwechsler mit 8 Magazinplätzen
- Bohrblock mit 5x5 * Reihenbohrspindeln im Abstand von 32 mm
- Steuerung: FANUC 0i-MC inkl. PC Front end / Screen Function Display / Basic Operation Package
- Großzügiger TFT - Bildschirm, wahlweise optional mit Touch screen Funktionsdisplay lieferbar
- Integrierter Industrie PC inkl. HSSB (Glasfaser und Ethernet Schnittstelle, Fernwartungsfähig)
- Automatisches Werkzeuglängenmesssystem (Touch off)
- Vakuumpumpe mit 250 qm/h Durchsatzleistung und 5.5 * KW Leistung
- Schutzhaube mitfahrend mit integriertem Splitterschutzvorhang zum Schutz von Mensch und Maschine
- Ladezonen- Zutrittschutz. Lichtschranken oder optional mit Trittschutzmatten lieferbar
- Platzbedarf insgesamt (L, B, H) 9200 x 4250 x 2450 mm
- Gewicht: 8300 Kg
- Absaugung: empfohlen 2965 qm/h
- Anschluss Ø 200 mm
- Druckluftanschluss 6 Kg / cm² - max. 450 L/min
- Anschlusswert 25 KW / 47 A

* Erweiterung möglich



■ **ANDI - Bohrkopf**

- Bohrungen auf der gesamten Tischfläche möglich
- 9 vertikale Spindel
- Drehzahl 4800 U/min
- Bohrer einzeln abrufbar über Programm
- Bohrraster 32 mm

SELEXX / S-PRO

SELEXX / S-2237

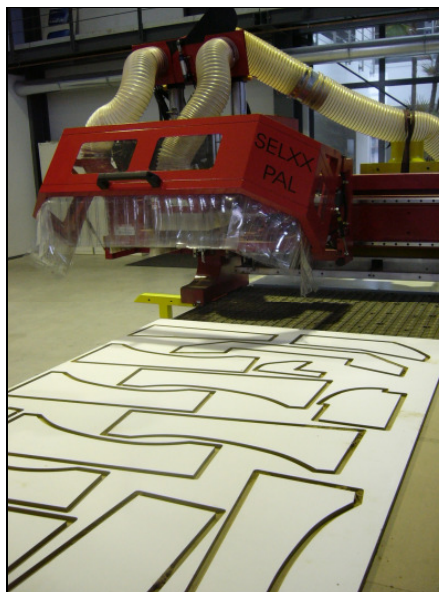
Technische Daten

- Arbeitsbereich / Vakuum - Rastertisch beim Modell SELEXX / PRO 3700 mm x 1900 mm
- Arbeitsbereich / Vakuum - Rastertisch beim Modell SELEXX / S-2237 3700 mm x 2200 mm
- Automatische Werkstückanschlüge
- Fahrweg in X-Richtung: 3880 mm Doppelzahnstangenantrieb
- Fahrweg in Y-Richtung: 2150 / 2350 mm Kugelspindelantrieb
- Fahrweg in Z-Richtung: 0250 mm Kugelrollspindelantrieb
- Optional: 4th Achse
- Fahrweg der 4th Achse / Rundachse "A" = 360° unbegrenzt
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in X-Richtung: 50 M/Min
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in Y-Richtung: 50 M/Min
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in Z-Richtung: 10 M/Min
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in C-Richtung: 90°/Sec
- Y-Achse beidseitig mit induktionsgehärtetem Zahnstangenantrieb (Synchronachsen)
- Präzise Linearführungen an allen Achsen
- Digital Handrad und Handpanel für den Einrichtbetrieb
- Hauptfrässpindel 7.5 KW Luft- oder wassergekühlt 1'000 bis 24'000 rpm (Hybridkeramisch gelagert)
- Links- und Rechtslauf programmierbar, mit (Speed Override)
- Vorschubkorrektur - Regelung (Feed Override)
- HSK-F63 Werkzeugsystem
- Werkzeugwechsler mit 8 Magazinplätzen
- Bohrblock mit 5x5 * Reihenbohrspindeln im Abstand von 32 mm
- Steuerung: FANUC 0i-MC inkl. PC Front end / Screen Function Display / Basic Operation Package
- Großzügiger TFT - Bildschirm, wahlweise optional mit Touch screen Funktionsdisplay lieferbar
- Integrierter Industrie PC inkl. HSSB (Glasfaser und Ethernet Schnittstelle, Fernwartungsfähig)
- Automatisches Werkzeuglängenmesssystem (Touch off)
- Vakuumpumpe mit 250 qm/h Durchsatzleistung und 5.5 * KW Leistung
- Schutzhaube mitfahrend mit integriertem Splitterschutzvorhang zum Schutz von Mensch und Maschine
- Ladezonen- Zutrittschutz. Lichtschranken oder optional mit Trittschutzmatten lieferbar
- Platzbedarf insgesamt (L, B, H) 6000 x 4500 x 2450 mm
- Gewicht: 6600 Kg
- Absaugung: empfohlen 2965 qm/h
- Anschluss Ø 200 mm
- Druckluftanschluss 6 Kg / cm² - max. 450 L/min
- Anschlusswert 25 KW / 47 A

* Erweiterung möglich



Hauptfrässpindel mit eingesetztem NC-Bohrfutter.



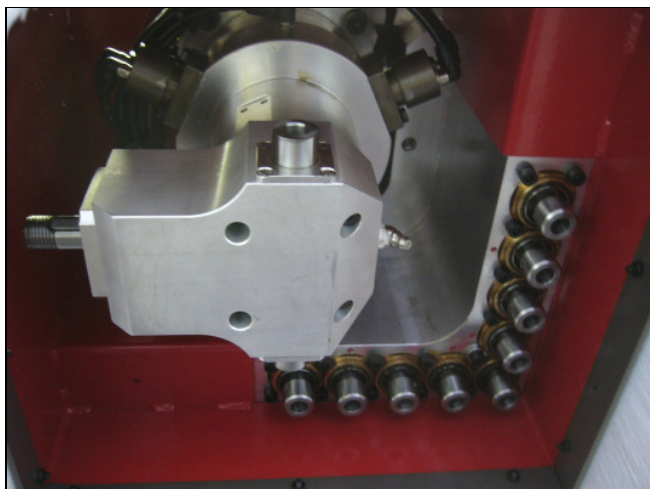
Ganzplattenverarbeitung auf dem Modell „PAL“

SELEXX / S-2030

Technische Daten

- Arbeitsbereich / Vakuum - Rastertisch 3000 mm x 2000 mm
- Automatische Werkstückanschläge
- Fahrweg in X-Richtung: 3050 mm Doppelzahnstangenantrieb
- Fahrweg in Y-Richtung: 2150 mm Kugelspindelantrieb
- Fahrweg in Z-Richtung: 0250 mm Kugelrollspindelantrieb
- Optional: 4th Achse
- Fahrweg der 4th Achse / Rundachse "A" = 360° unbegrenzt
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in X-Richtung: 50 M/Min
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in Y-Richtung: 50 M/Min
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in Z-Richtung: 10 M/Min
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit in C-Richtung: 90°/Sec
- Y-Achse beidseitig mit induktionsgehärtetem Zahnstangenantrieb (Synchronachsen)
- Präzise Linearführungen an allen Achsen
- Digital Handrad und Handpanel für den Einrichtbetrieb
- Hauptfrässpindel 7.5 KW Luft- oder wassergekühlt 1'000 bis 24'000 rpm (Hybridkeramisch gelagert)
- Links- und Rechtslauf programmierbar, mit (Speed Override)
- Vorschubkorrektur - Regelung (Feed Override)
- HSK-F63 Werkzeugsystem
- Werkzeugwechsler mit 8 Magazinplätzen
- Bohrblock mit 5x5 * Reihenbohrspindeln im Abstand von 32 mm
- Steuerung: FANUC 0i-MC inkl. PC Front end / Screen Function Display / Basic Operation Package
- Großzügiger TFT - Bildschirm, wahlweise optional mit Touch screen Funktionsdisplay lieferbar
- Integrierter Industrie PC inkl. HSSB (Glasfaser und Ethernet Schnittstelle, Fernwartungsfähig)
- Automatisches Werkzeuglängenmesssystem (Touch off)
- Vakuumpumpe mit 250 qm/h Durchsatzleistung und 5.5 * KW Leistung
- Schutzhaube mitfahrend mit integriertem Splitterschutzvorhang zum Schutz von Mensch und Maschine
- Ladezonen- Zutrittschutz. Lichtschranken oder optional mit Trittschutzmatten lieferbar
- Platzbedarf insgesamt (L, B, H) 5500 x 4500 x 2450 mm
- Gewicht: 6000 Kg
- Absaugung: empfohlen 2965 qm/h
- Anschluss Ø 200 mm
- Druckluftanschluss 6 Kg / cm² - max. 450 L/min
- Anschlusswert 25 KW / 47 A

* Erweiterung möglich



Erweiterter Standardbohrkopf mit schwenkbaren Horizontal Bohr- und Nutsägespindeln.

Technische Änderungen vorbehalten - Alle technischen Daten müssen mit dem jeweils aktuellen Maschinenlayout verifiziert werden.



DREATEC GmbH

CNC Anlagentechnik

Buchsstrasse 24

CH - 3367 Thörigen BE

Tel. +41 (0)62 923 77 37

Fax. +41 (0)62 923 77 38

e-mail service@dreatec.ch

CNC SUPPORT FOR PLASTIC AND WOOD

www.dreatec.ch

www.andersonschweiz.com

www.andicnc.com

