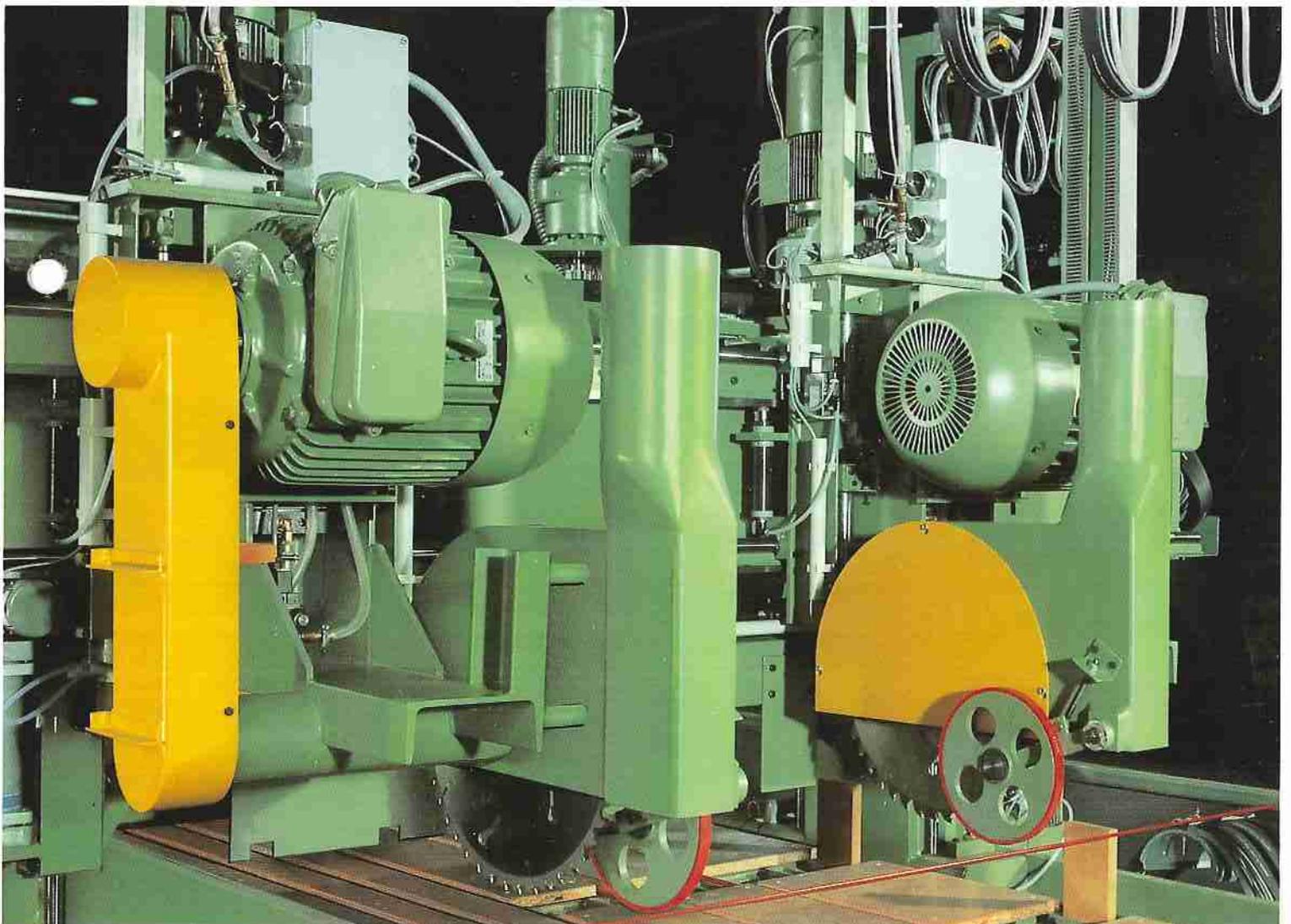


Plattenaufteilsäge

Porta.

Sägt Zuschnitte wirtschaftlich,
schnell, präzise,
und diagonal.

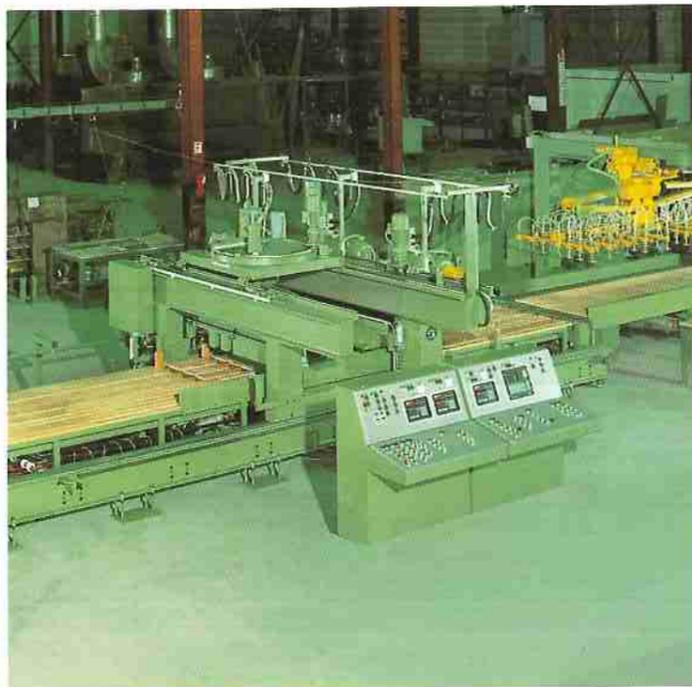
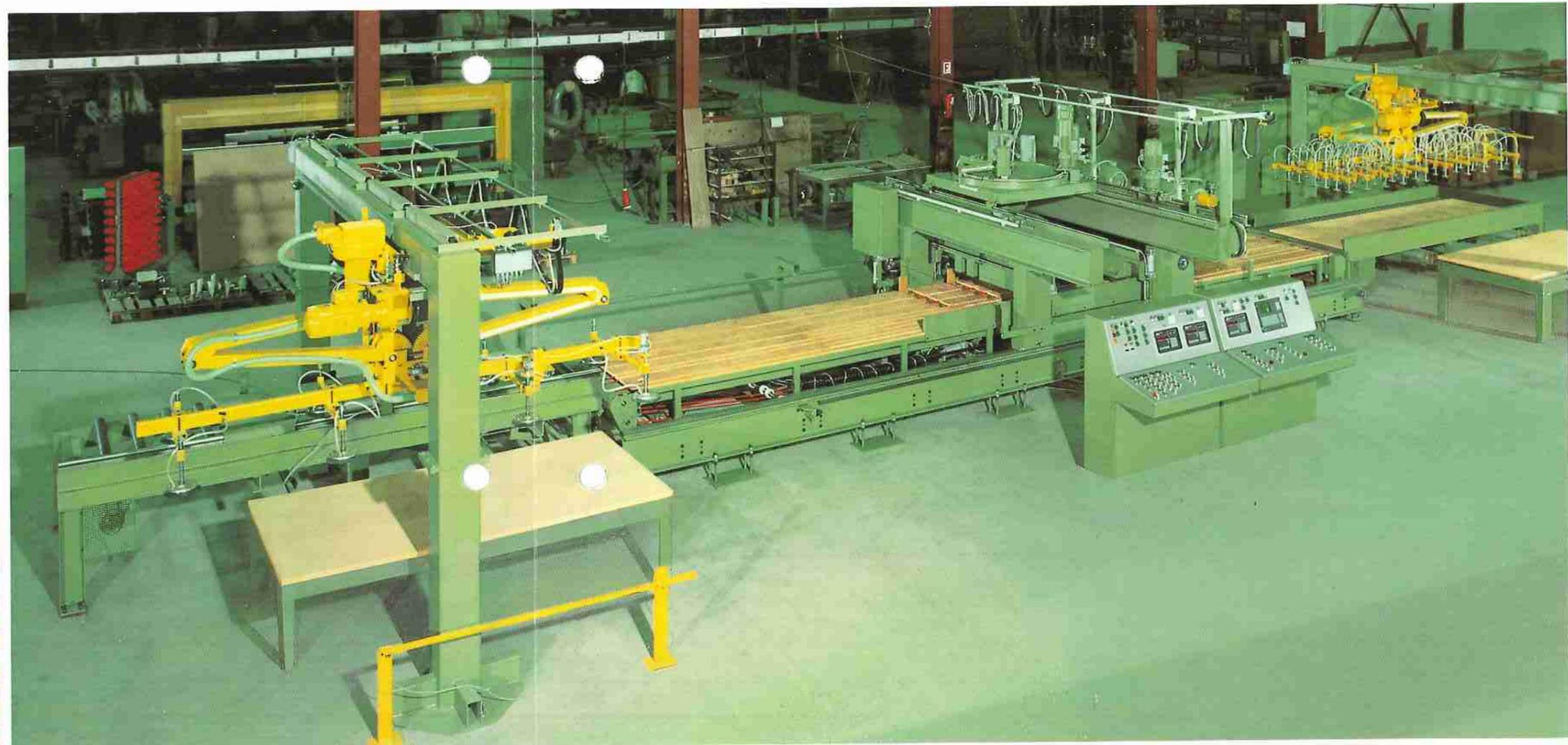
anthon



Die neue Generation: **anThon** Porta-Plattenaufteilsäge mit Diagonal-Zuschnitt.

Die Entwicklung

Plattenaufteilsägen von **anThon** sind weltweit dort zu finden, wo hoher Durchsatz, präziser Plattenzuschnitt und zukunftsichere Wirtschaftlichkeit entscheidende Forderungen sind. **anThon** zählt mit zu den ersten Unternehmen, die Plattenaufteilanlagen entwickelt und gefertigt haben. Heute gelten diese Anlagen in aller Welt vielfach als Vorbild, weil **anThon**, neben der Qualität und der Zuverlässigkeit stets mit zu den Pionieren für wegweisende Weiterentwicklungen gehört.



Das Prinzip

Die Plattenaufteilanlage Porta ist eine Säge, in der die Platten(pakete) zuerst längs und anschließend quer von oben geschnitten werden. Das Sägeportal besteht aus besonders schweren Trägerprofilen und kann mehrere Sägeaggregate aufnehmen. Die Aggregate sind an Kugelnbuchsenführungen

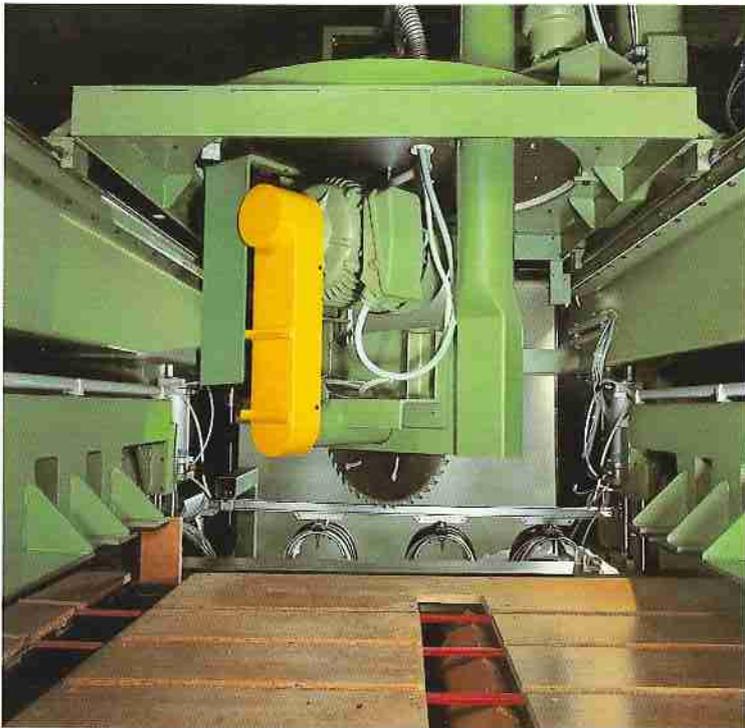
geführt, der Antrieb des Sägeblattes geschieht über Keilriemen, stabile Sägewellenlagerungen sind dadurch möglich.

Die Basis

Der schwere, verwindungssteife Rahmen ist die Voraussetzung für vibrationsfreies Sägen. Die Führungsbahnen des Sägeportals sind genau plan, so daß eine exakte Führung des Sägeportals gewährleistet ist. Die Sägeaggregate werden auf gehärteten und geschliffenen Wellen geführt, die absolut spielfrei in Kugel-

buchsen gelagert sind. Das ist die Basis der **anThon** Präzisionsschnitte.





Die Bedienung

Alles auf einen Blick erfassen und alles mit (möglichst einfachen) Handgriffen steuern. Diese Forderung hat **anThon** beispielhaft gelöst. Der Bediener kann sich voll auf die Maschine und die Bedienungs-Handgriffe konzentrieren. Dazu gehört auch, daß der Bediener den Arbeitsablauf wahlweise per Automatik, per manueller Steuerung oder sowohl als auch steuern kann, ohne daß der Zuschnittstapel per Hand bewegt werden muß. So

wird ein schnelles und ermüdungsfreies Arbeiten gewährleistet. Die Bedienung wird darüber hinaus durch die frei programmierbare Siemens-Simatic Steuerung automatisiert und somit betriebssicherer. Programmwiederholung, Zuschnittoptimierung und vieles mehr gehören bei **anThon** zum normalen Know-how-Standard. Der Zuschnitt-Optimierungsrechner kann an die Maschine angeschlossen werden.



Die Porta-Diagonal-Säge

Plattenaufteilsägen sägen längs und quer. Mußten Diagonal-Schnitte ausgeführt werden, war das ohne zeitraubende Schwerstarbeit auf gesonderten Sägen nicht möglich. Das hat jetzt ein Ende. Mit der Porta-Diagonal können jetzt auch Winkelschnitte in beliebiger Zahl und in allen Winkeln vor-

genommen werden. Der neue Drehkranz auf dem Portal der Quersäge führt über eine 3-Achsen-Steuerung das Sägeaggregat so, daß Winkelschnitte jeder gewünschten Art möglich sind. Damit wird der Zuschnitt für viele Anwender erheblich einfacher, schneller und entscheidend kostengünstiger.

Das Ergebnis

Plattenzuschnitte mit der Porta zeichnen sich durch Vorteile aus, die, - Platte für Platte - rechenbar sind:

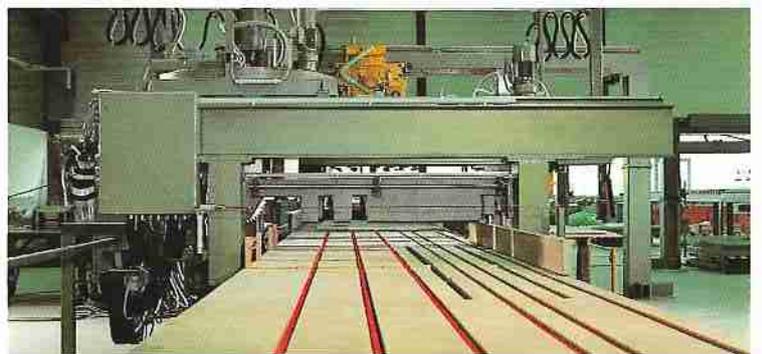
- wirtschaftliches Aufteilen durch präzise Technik und hohe Leistung
- problemlose Weiterverarbeitung durch exakte Zuschnitte

- einfache, elektronische Maschinensteuerung, auch mit Bildschirmsteuerung
- Schnitthöhen bis 200 mm durch großdimensionierte Sägemotoren
- schneller Plattentransport und einfache -ausrichtung durch Riemen- oder Rollenbahnen, automatische Ausrichtung in Längs- und Querrichtung.

Die Säge

Die Porta „Diagonal“ ist eine Plattenaufteilsäge, die sich durch typische **anthon**-Vorteile auszeichnet. Die konstruktive Reife dieser Säge garantiert ein überlegenes Arbeiten. Variabel ausbaubar und an alle Betriebsbedingungen anzupassen, bis zum vollautomatischen Arbeitsablauf. Stabile, überdimensionierte Profile garantieren Verwindungsteifigkeit, auch bei überdurchschnittlicher Belastung. Stufenlose Regelung für den Vorschubantrieb durch Gleichstrommotor. Das garantiert schnelles, exaktes, auf das jeweilige Material angepasstes Sägen. Der exakte Parallellauf des Sägeportals wird durch die **anthon**-Gleichlaufwelle und

die beiden Zahnstangen garantiert. Damit ist ein Verwinkeln des Sägeblattes ausgeschlossen. Saubere Schnitte durch Anpassung der Sägeblatt-Schnittgeschwindigkeit an das zu schneidende Material durch Riemenantrieb. Schneiden von Plattenstapeln bis zu 200 mm. Einfaches Material-handling durch die anhebbaren Riemenrollen oder Rollenbahnen. Vermeidung von Verschnitt durch schnelles und exaktes Fixieren des gesamten Plattenstapels durch Seitenausrichter, Nachschieber, Niederhalter etc. Bequemes und einfaches Steuern der Maschine durch das übersichtliche Steuerpult, das frei aufgestellt werden kann.



Zusatzausrüstungen

Drehkranz-Aggregat für Diagonal-Sägeschnitte, Abstapeleinrichtungen, Positionierschieber für jede Bunt- und Kopfstückaufteilung,

Nachrüstbarkeit mit Fräs- und Bohrköpfen, frei programmierbare Siemens-Simatic-Steuerung, individuelle Ausrüstung und Ausstattung je nach Kundenwunsch.

Technische Daten:

		PORTA 100	PORTA 150	PORTA 200
max. Durchlaßhöhe	mm	100	150	200
Plattenlänge	mm	ab 1000	ab 1000	ab 1000
Plattenbreite max.	mm	4000	4000	4000
Schnittbreite zwischen zwei Längssägen min.	mm	190	190	190
Schnittbreite Quersäge min.	mm	100	100	100
Antriebsmotor Längssäge	je kW	7,5-15	11-22	15-30
Antriebsmotor Längssäge	kW	7,5-15	11-22	15-30
Verstellmotor Längssäge	je kW	0,37	0,37	0,37
GS Vorschubmotor Quersäge	kW	0,75	1,1	1,5
GS Vorschubmotor Portal	kW	2,2	2,2	3
Antriebsmotor Riemenbahn	kW	0,75	0,75	0,75
Sägenvorschub max.	m/min.	32	32	32
Rücklauf max.	m/min.	32	32	32
Positioniergeschwindigkeit	m/min.	0,4	0,4	0,4
Werkzeugdrehzahl		abhängig von den zu schneidenden Materialien		
Werkzeugdurchmesser	mm	400	500	600
Werkzeugbohrung	mm	60	60	60
Absaugstutzen je Säge	mm	150	150	150
Luftgeschwindigkeit	m/s	30	30	30
Luftmenge/Säge	m ³ /s	0,55	0,55	0,55
Druckluftanschluß	bar	6	6	6
Schnittgenauigkeit	mm/m	± 0,5	± 0,5	± 0,5
Positioniergenauigkeit	mm	± 0,5	± 0,5	± 0,5

Technische Änderungen, die dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

Wir entwickeln, konstruieren und liefern:

- Plattenaufteilsägen in allen Ausführungen vom Stapel zum Stapel.**
- Beschickungs- und Abstapelsysteme für sämtliche Aufgaben.**
- Entsorgungs- und Transporteinrichtungen für den automatischen Abtransport der Säumlinge.**
- Schwere Hochleistungs-Schleifmaschinen (700-2600 mm).**
- Trennbandsägen.**
- Posiforming Maschinen für die Möbelindustrie.**
- Einschubvorrichtungen.**
- Stapel- und Packeranlagen.**
- Faßmaschinen für die Herstellung von Holzfässern.**

+ New Web- Address+ Neue Web- Adresse+

Anthon GmbH & Co. • Maschinenfabrik
 D-24941 • Flensburg • Schäferweg 5
 Tel: +49 (461) 58 03-0
 Fax +49 (461) 58 03-40
 info@anthon.de • www.anthon.de

+ New Web- Address+ Neue Web- Adresse+

anthon GmbH & Co.
 Maschinenfabrik
 Schäferweg 5
 Postfach 1124
 D-2390 Flensburg
 Telefon: 04 61 / 58 03-0
 Telex: 2 2 849
 Teletex: (17) 461 58 58
 Telefax: 04 61 / 58 03-40

Qualität seit 1865