

RAY FORCE SYSTEM

DIE TECHNOLOGIE DER KANTENVERSCHMELZUNG
FÜR DIE ARBEITSZENTREN



 BIESSE

RAY FORCE SYSTEM

 BIESSE

PERFEKTE FEINBEARBEITUNGEN

DER MARKT VERLANGT

Technologien, die den Fertigungsbetrieben eine Weiterentwicklung durch eine Veränderung ermöglichen, die die Produktionsphasen vereinfacht, kontrolliert und optimiert.

BIESSE ANTWORTET

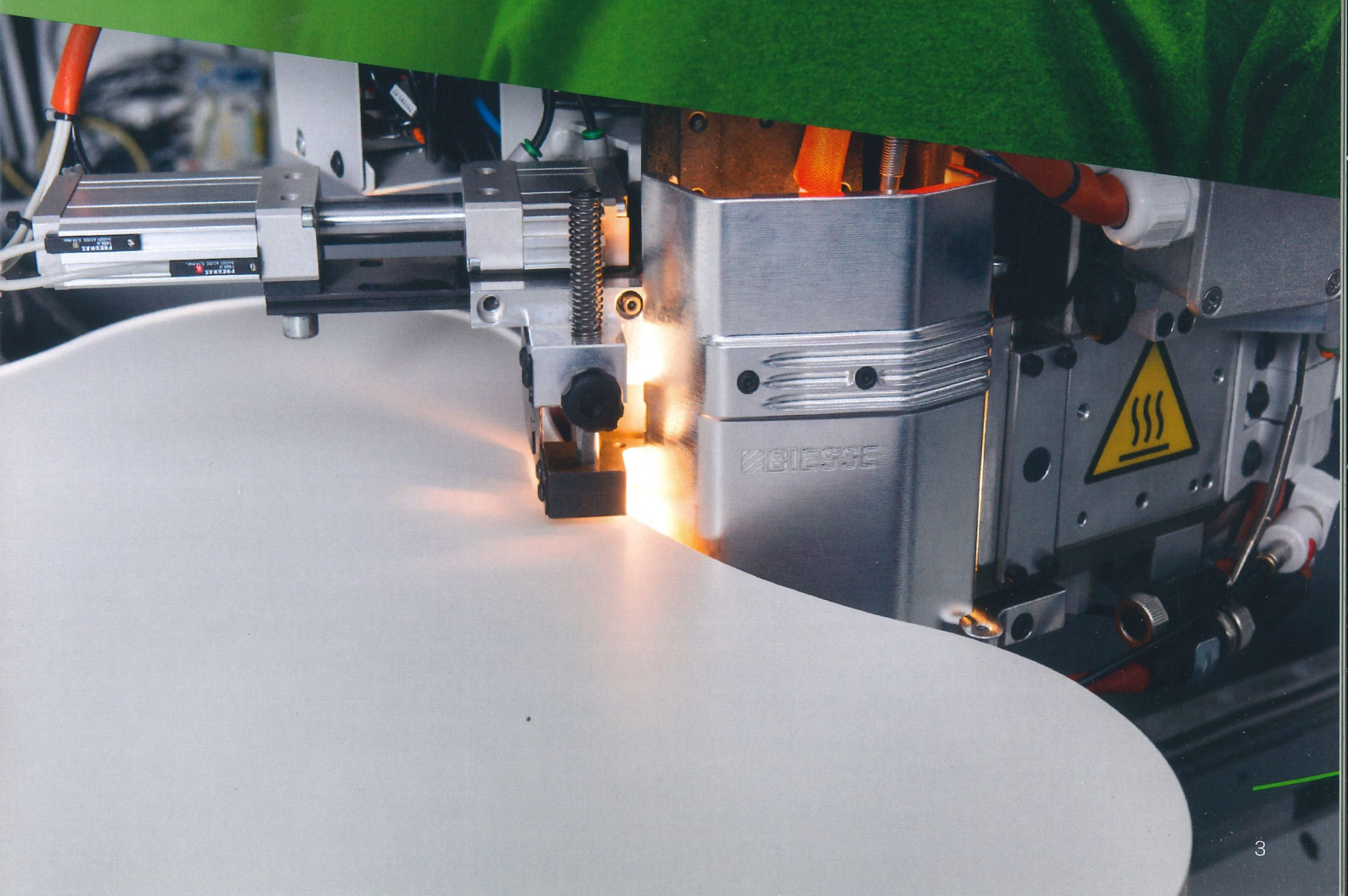
RAY FORCE SYSTEM ist eine revolutionäre Technologie zum Anbringen der Kante an formgefrästen Paneelen durch die Verwendung von Infrarotstrahlen. Das System gewährleistet maximale Feinbearbeitungsqualität, weniger Energieverbrauch und einfache Bedienung.

RAYFORCESYSTEM

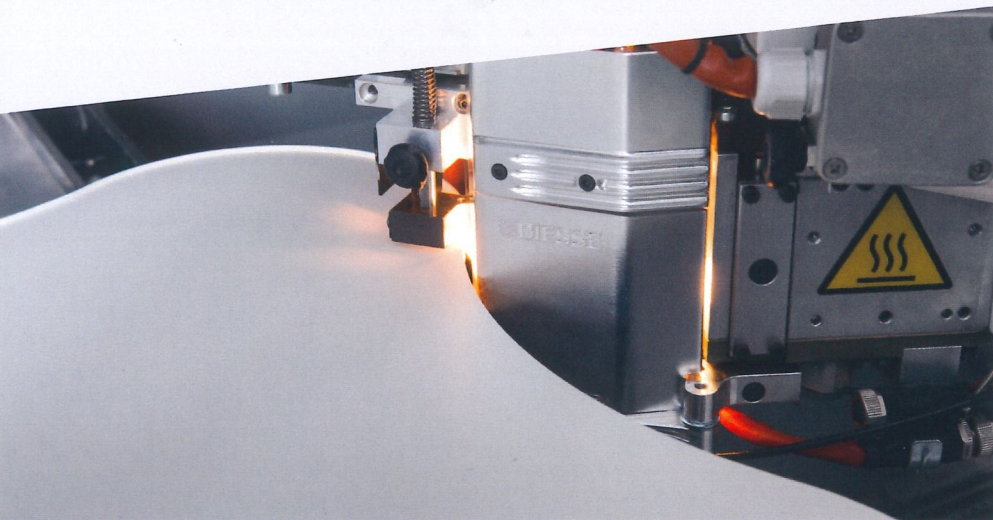
- TOP QUALITÄT: NULLFUGE, KEIN LEIMFADEN
- PERFEKTER FARBÜBERGANG
- ZERTIFIZIERTES SYSTEM, HITZEBESTÄNDIG, FEUCHTIGKEITSBESTÄNDIG UND REISSFEST
- WENIGER ENERGIEVERBRAUCH
- EINFACHE BEDIENUNG UND WARTUNG

RAY FORCE SYSTEM für die formgefräste Kantenbearbeitung gesellt sich zur bewährten AIR FORCE SYSTEM Technologie für die gerade Kantenbearbeitung, wodurch sich alle Verarbeitungsmöglichkeiten abdecken lassen. Zwei sich ergänzende Technologien, die beide eine perfekte Plattenqualität ermöglichen.





EINE EINZIGE MASCHINE UND 3 AUSTAUSCHBARE TECHNOLOGIEN ZUM KANTENANBRINGEN: RFS, EVA-SCHMELZKLEBER, PUR-SCHMELZKLEBER



Zuvor unerreichbarer maximaler halt, vergleichbar mit den lasertechnologien aber mit geringeren investitionskosten.



LASERKANTENTYPEN

- coextrudierte PP+PP
- coextrudierte PP+ABS, PP+PVC, PP+PMMA
- vorerhitzte oder vorgeleimte TPU-Kanten
- Kantendicken 1-2 mm (+0.2 Funktionsschicht).



FLEXIBLE TECHNOLOGIE

Das RFS-System lässt sich einfach und schnell gegen das konventionelle System zum Auftragen von EVA-Schmelzkleber, PUR-Schmelzkleber austauschen.

RAY FORCE SYSTEM ist eine hochmoderne Lösung, die das Anbringen der formgefrästen Kante ohne Verwendung von Leim ermöglicht, mit Infrarot-Technologie durch Verschmelzen der reaktiven Schicht der Kante mit der derselben Farbe wie die Kante, wodurch eine einwandfreie Qualität des Endprodukts gewährleistet wird.

OPTISCH EXZELLENT FEINBEARBEITUNGSQUALITÄT, DIE LANGE ANDAUERT



RAY FORCE SYSTEM

UNNACHAHMLICHE TECHNOLOGIE

Die hochmoderne Technologie von Biesse erfüllt die komplexesten Marktanforderungen durch die Entwicklung einer brandneuen, in ihrer Art einzigartigen Technologie zum Anbringen von Kanten an formgefrästen Paneelen: RAY FORCE SYSTEM. Sein revolutionärer Charakter resultiert aus seiner unvergleichlichen Technik, die auf der Verschmelzung einer reaktiven Schicht unter Verwendung von Infrarotlampen beruht. Eine mit der Air Force System Technologie vergleichbare Lösung, die bei den geraden Kanten zur Anwendung kommt.

Die Vorteile sind unvergleichlich:

- maximale Feinbearbeitungsqualität,
- weniger Energieverbrauch,
- einfache Bedienung.

RAYFORCESYSTEM

BIESSE

RAY FORCE SYSTEM

MAXIMALE EFFIZIENZ DES GESAMTEN PROZESSES

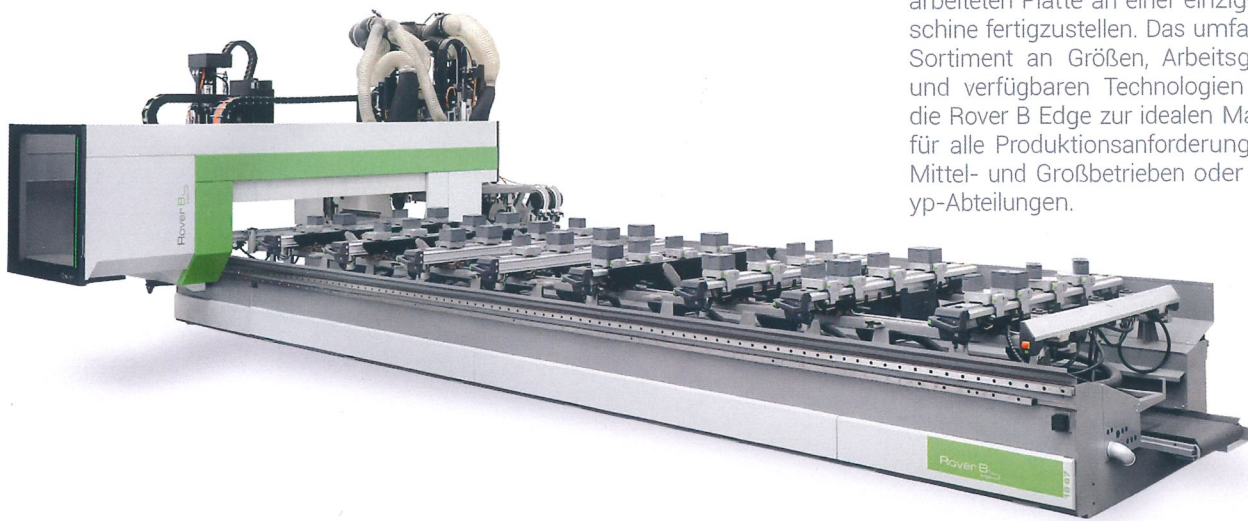
Mit RAY FORCE SYSTEM lassen sich die Produktionskosten im Vergleich zu den Standardtechnologien, die Leim benötigen, erheblich verringern. Die RFS Technologie erfordert keine Anlauf- oder Abschaltzeiten, ist unabhängig von schwankenden Umgebungsbedingungen, die die Setup-Zeiten verlängern.

ERHÄLTlich FÜR DAS SORTIMENT DER KANTENBEARBEITUNGSZENTREN VON BIESSE



ROVER A EDGE

ist das Kantenbearbeitungszentrum für die Herstellung von Formteilen und das Anleimen von Kantenmaterial mit einer einzigen, kompakten und leistungsstarken Maschine. Sie passt sich perfekt kleinen und großen Schreinereien an, die Sondergrößen produzieren müssen oder für die Standardproduktion kleinerer Losgrößen.



ROVER B EDGE

bieten die Möglichkeit, die Bearbeitungen einer formgefrästen und kantenbearbeiteten Platte an einer einzigen Maschine fertigzustellen. Das umfassende Sortiment an Größen, Arbeitsgruppen und verfügbaren Technologien macht die Rover B Edge zur idealen Maschine für alle Produktionsanforderungen von Mittel- und Großbetrieben oder Prototyp-Abteilungen.



ROVER C EDGE

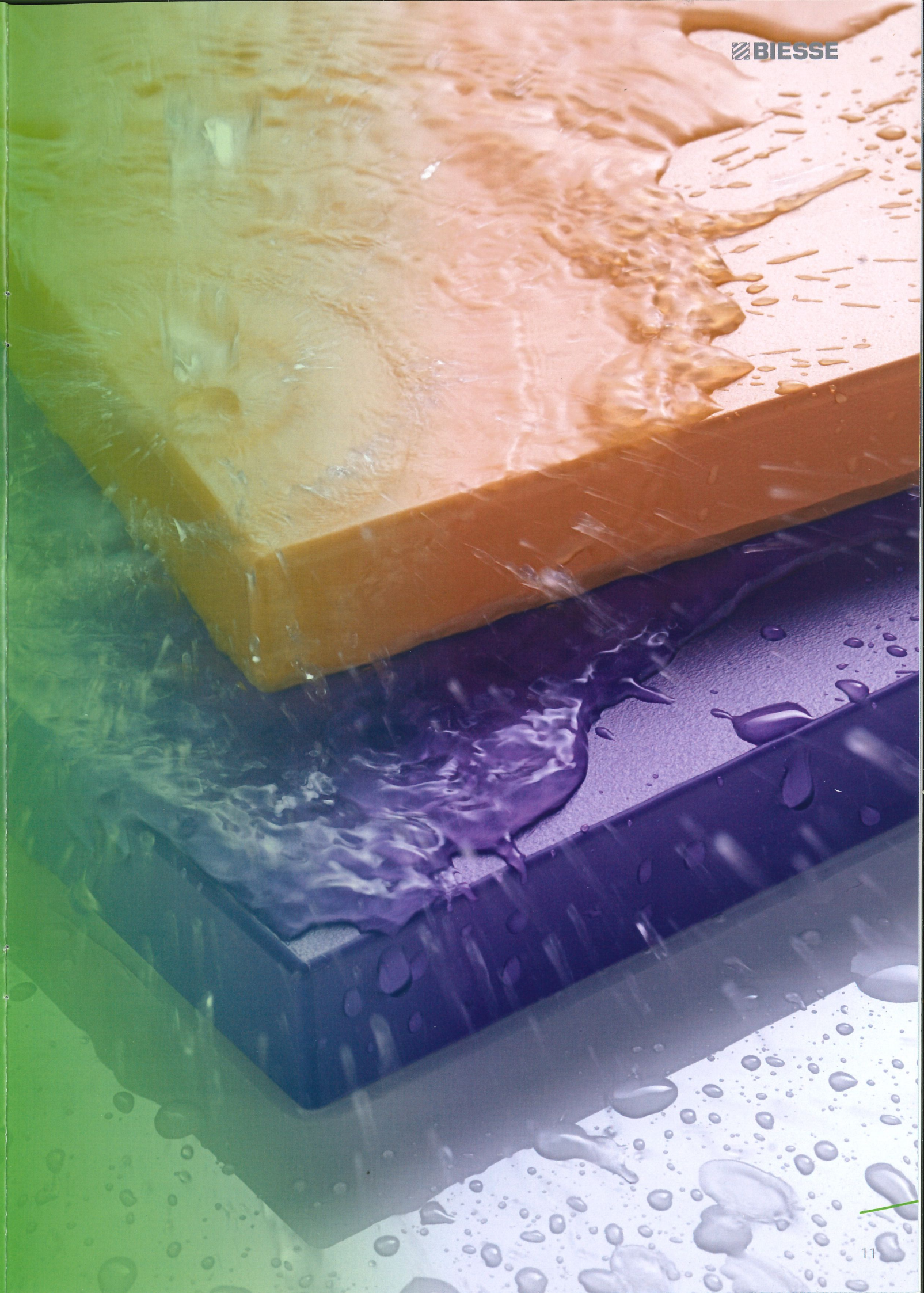
ist das neue Kantenbearbeitungszentrum, das die Möglichkeit bietet, die Bearbeitungen einer formgefrästen und kantenbearbeiteten Platte an einer einzigen Maschine fertigzustellen. Es wurde für aufwändige Bearbeitungsbedingungen entwickelt, die den Einsatz von großen Werkzeugen und Aggregaten erfordern.

AIR FORCE SYSTEM

UNSICHTBARES KANTENANLEIMEN

Keine Fuge, kein Leimfaden, perfekte, harmonische Verschmelzung mit der Platte.

Das auf den Umleimermaschinen erhältliche AirForceSystem nutzt das physikalische Prinzip der Konvektion. Dank eines Heißluftsystems wird die Kante perfekt an die Platte gepresst und gewährleistet Wasser- und Hitzebeständigkeit sowie eine hervorragende, langfristige ästhetische Feinbearbeitungsqualität.



SERV ICE & PARTS

Direkte und sofortige Koordinierung zwischen Kundendienst und Ersatzteil-Abteilung bei Serviceanforderungen. Unterstützung der Kunden mit Personal von Biesse in der Niederlassung und/oder beim Kunden.

BIESSE SERVICE

- ▣ Installation und Start-up von Maschinen und Anlagen.
- ▣ Schulungszentrum für die Ausbildung der Field Biesse Techniker, der Filialen, der Händler und direkt bei den Kunden.
- ▣ Überholung, Upgrade, Reparatur, Wartung.
- ▣ Troubleshooting und Ferndiagnose.
- ▣ Upgrade der Software.

500

Biesse Field Techniker in Italien und weltweit.

50

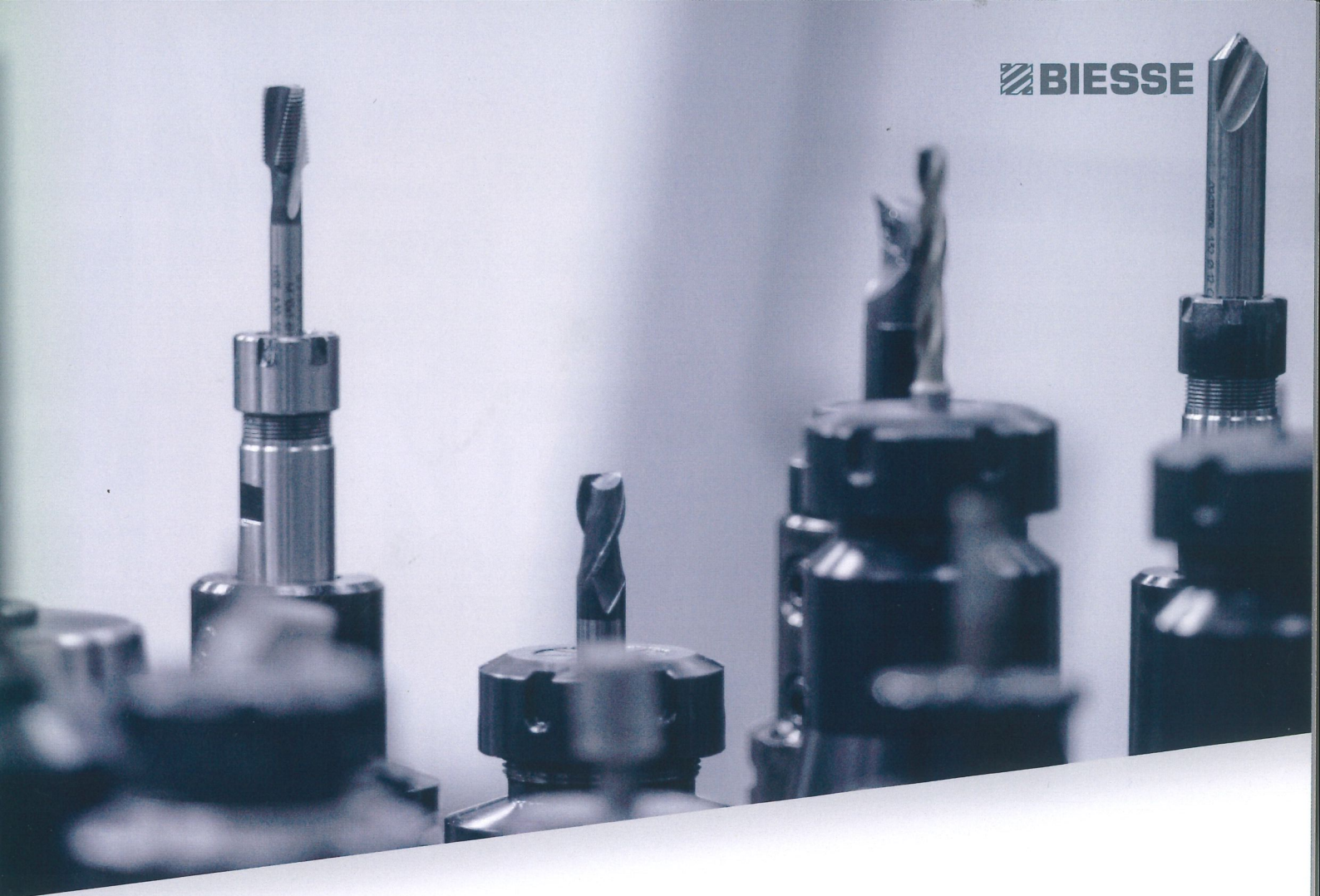
Biesse Techniker arbeiten in Tele-Service.

550

zertifizierte Servicetechniker für Händler.

120

mehrsprachige Fortbildungskurse jedes Jahr.



Die Biesse Gruppe fördert, pflegt und entwickelt direkte und konstruktive Beziehungen mit dem Kunden, um seine Anforderungen besser zu verstehen, und um die Produkte und den Aftersales-Service zu verbessern. Dazu hat Biesse zwei spezielle Bereiche eingerichtet: Biesse Service und Biesse Parts. Sie nutzt dazu ein globales Netzwerk und ein hochspezialisiertes Team und bietet überall auf der Welt Kundendienst und Ersatzteile für Maschinen und Komponenten Onsite und Online rund um die Uhr an.

BIESSE PARTS

- Original-Biesse-Ersatzteile und individuell auf das Maschinenmodell abgestimmte Ersatzteil-Kits.
- Unterstützung bei der Identifizierung des Ersatzteils.
- Vertretungen der Kurierdienste DHL, UPS und GLS im Ersatzteillager von Biesse und mehrere Abholungen täglich.
- Optimierte Bearbeitungszeiten dank des globalen und weitverzweigten Verteilungsnetzes mit dezentralen und automatisierten Lagern.

92%

der Bestellungen bei Maschinenstillstand innerhalb 24 Stunden bearbeitet.

96%

der Bestellungen innerhalb des angegebenen Datums bearbeitet.

100

für die Ersatzteile zuständige Angestellte in Italien und weltweit.

500

täglich abgewickelte Bestellungen.

MADE WITH BIESSSE

DIE TECHNOLOGIE DER BIESSSE GRUPPE UNTERSTÜTZT DIE PRODUKTIONSLEISTUNG DER GRÖSSTEN MÖBELHERSTELLER WELTWEIT

"Wir waren auf der Suche nach einer Lösung, die so innovativ sein sollte, dass sie allen unseren Anforderungen gleichzeitig entsprach", erklärt der Produktionsleiter eines der größten Möbelhersteller der Welt.

"Ein Großteil unserer Produktion wurde schon mit CNC-Maschinen hergestellt, aber heute entsteht 100 Prozent unserer Herstellung mit diesen Technologien.

Daraus die Notwendigkeit, die Produktionskapazität zu erhöhen. BieSSse hat eine Lösung angeboten, die uns gut gefallen

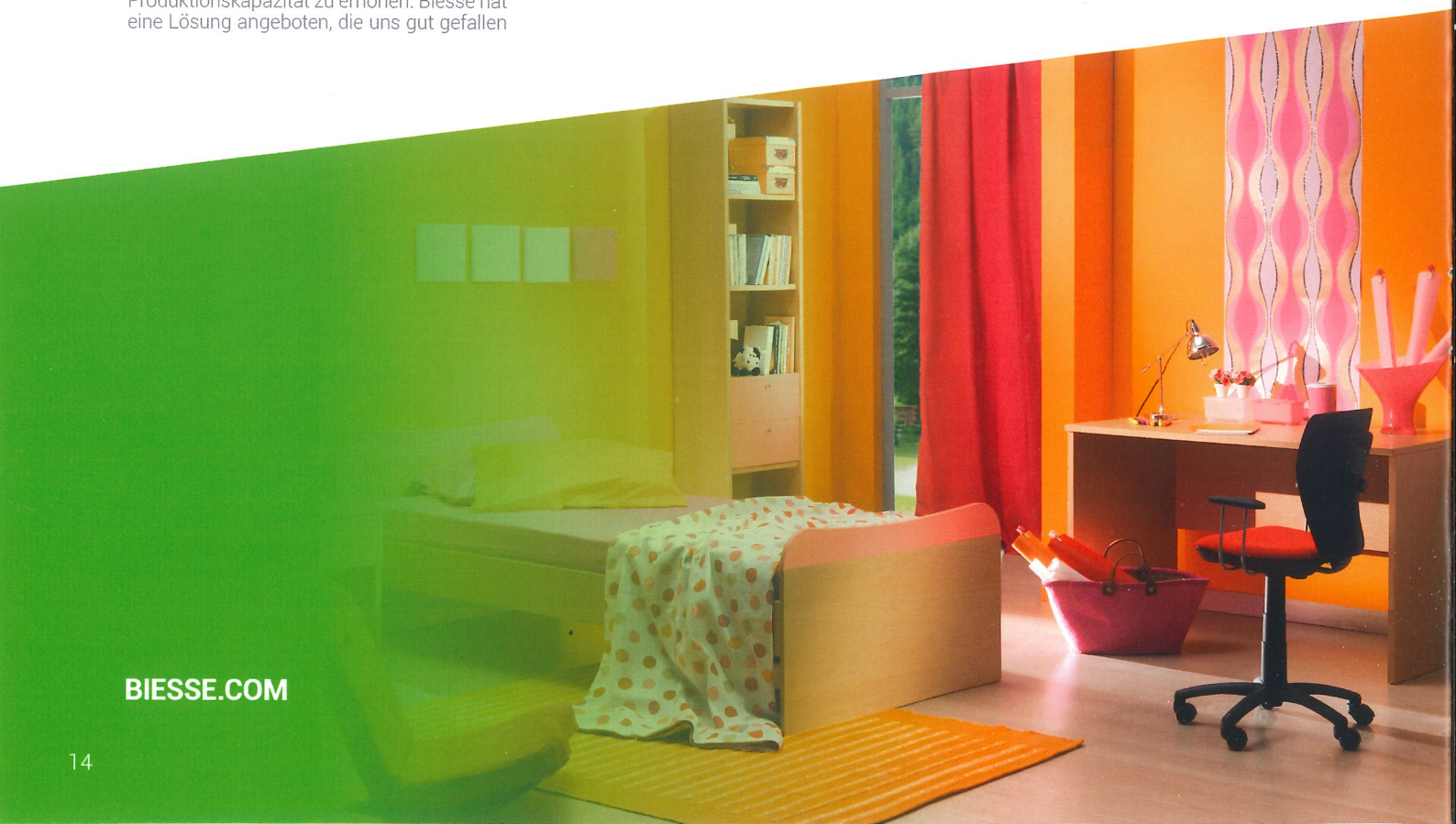
hat, eine regelrechte Linie von automatischen Bearbeitungszentren und Lagern.

Innovativ, faszinierend und ausgesprochen leistungsfähig.

Mit BieSSse haben wir eine "schlüsselfertige" Lösung bestimmt, die in festgelegten Zeiten zu entwickeln, zu bauen, zu testen, zu installieren und in Betrieb zu setzen war".

Quelle: aus einem Interview mit dem Produktionsleiter eines der größten Möbelhersteller der Welt.

BIESSSE.COM



LIVE THE EXPE RIENCE

BIESSEGROUP.COM



Vernetzte Technologien und optimaler Service für maximale Effizienz und Produktivität, die dem Kunden neue Möglichkeiten eröffnen.

**ERLEBEN SIE DIE
ERFAHRUNG DER BIESSE
GROUP AUF UNSEREM
INTERNATIONALEN CAMPUS.**



BIESSEGROUP

