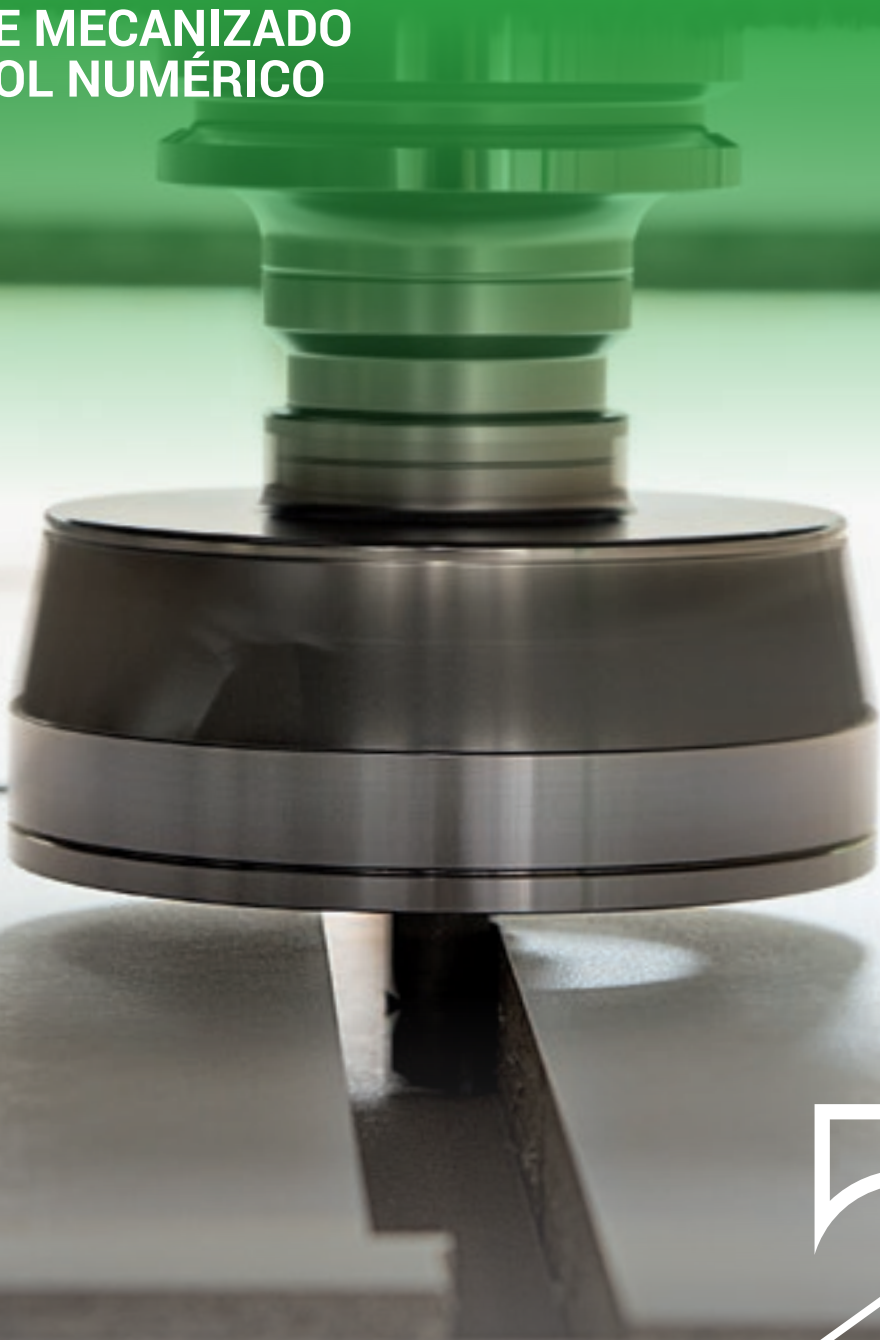


RO VER AFT

CENTRO DE MECANIZADO
DE CONTROL NUMÉRICO



 **BIESSE**

 **50 YEARS**
 **BIESSEGROUP**

ALTA TECNOLOGÍA PARA PRODUCTOS DE CALIDAD



EL MERCADO EXIGE

un cambio en los procesos de producción que permita aceptar el **mayor número de pedidos posible**. Todo ello manteniendo alto el nivel de calidad, personalización de los productos realizados y **plazos de entrega rápidos y seguros**.

BIESSE RESPONDE

con **soluciones tecnológicas innovadoras** para el mecanizado Nesting. **Rover A FT** es el nuevo centro de mecanizado para mecanizar con sistema Nesting dedicado al artesano y a la pequeña empresa que ofrece tecnología de gama alta.

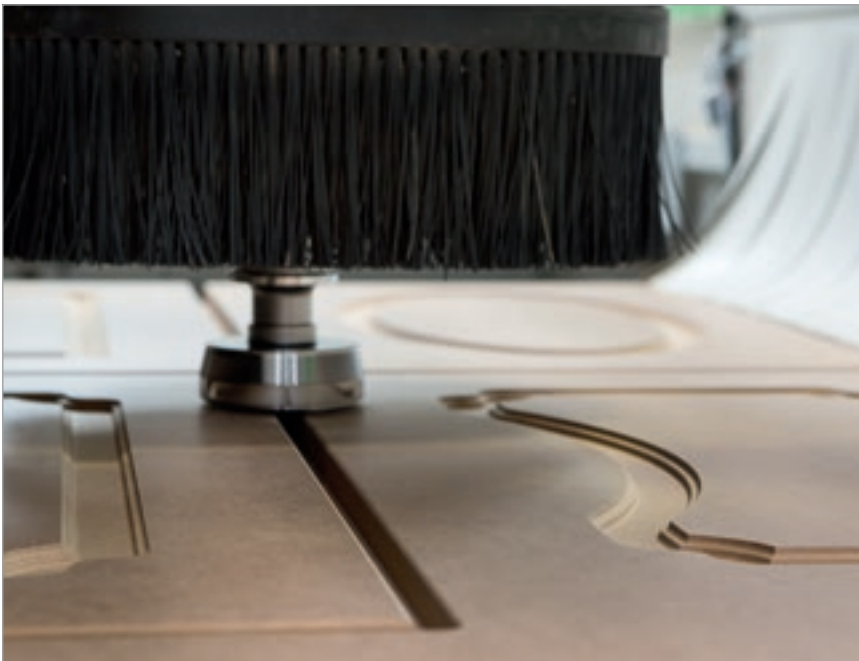


ROVER AFT

- ▶ ALTA PRECISIÓN Y FIABILIDAD A LARGO PLAZO
- ▶ LA EXPERIENCIA BIESSE AL SERVICIO DEL ARTESANO
- ▶ TAMAÑO COMPACTO Y ERGONOMÍA
- ▶ MECANIZADO DE TABLEROS DE PEQUEÑO Y GRAN TAMAÑO Y CON DIFERENTES ESPEORES.

UN SOLO CENTRO DE TRABAJO PARA REALIZAR CUALQUIER MECANIZADO

Rover A FT permite realizar varios tipos de mecanizado y obtener el producto acabado, mecanizado completamente en una sola máquina.



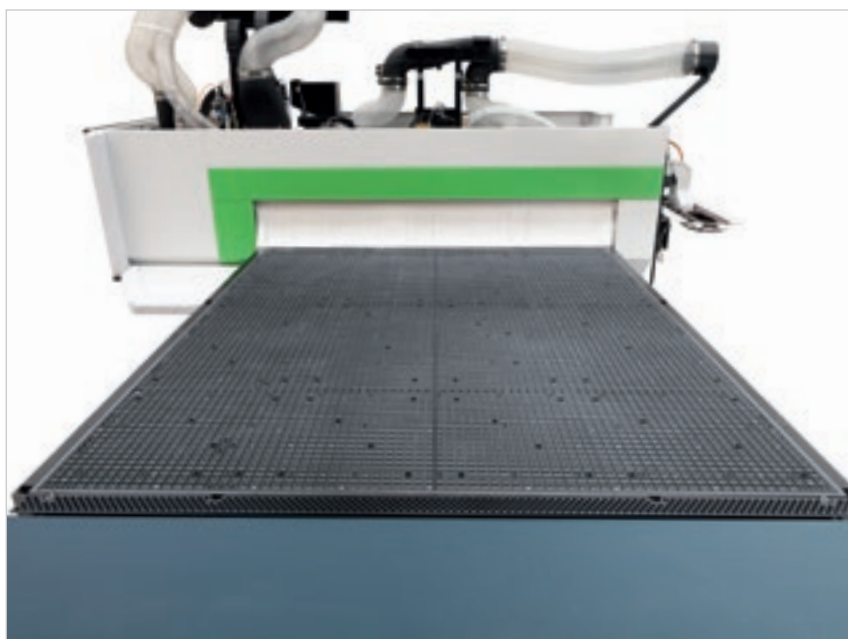


ALTA PRECISIÓN Y FIABILIDAD A LARGO PLAZO

Rover A FT tiene una estructura sólida y compensada, calculada para soportar mayores esfuerzos de mecanizado sin afectar a la calidad del producto.



La pesada **bancada monolítica** garantiza solidez y ninguna vibración, ofreciendo una calidad del producto constante y duradera.



La **estructura Gantry** con doble motorización se ha diseñado para aumentar el nivel de precisión y fiabilidad durante la ejecución del mecanizado.



Aceleración máxima de 4 m/s² y velocidad máxima de 104 r.p.m. gracias a motores más potentes.

MECANIZADO DE TABLEROS DE PEQUEÑAS Y GRANDES DIMENSIONES CON DIFERENTES ESPESORES.

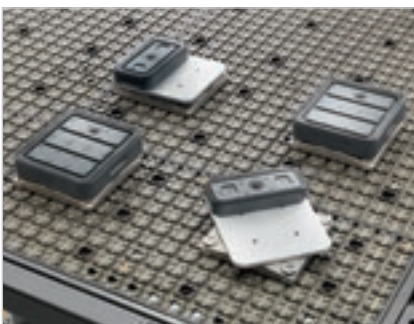


Tecnología avanzada de la mesa de trabajo para mecanizar con la máxima fiabilidad tableros de varios tipos y dimensiones.

Tecnología avanzada que concentra el área más pequeña para el mecanizado y reduce la pérdida de material.

Mesa de trabajo de madera estratificada fenólica con sistema de vacío.

MÁXIMA SUJECCIÓN DEL TABLERO GRACIAS AL MODERNO SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN DEL VACÍO CON ACUMULACIÓN DENTRO DE LA MESA DE TRABAJO.



Los módulos de vacío se pueden colocar directamente en el panel mártir. Los módulos se pueden utilizar de forma rápida y sencilla sin necesidad de un sistema de vacío auxiliar.

LA EXPERIENCIA BIESSE AL SERVICIO DEL ARTESANO

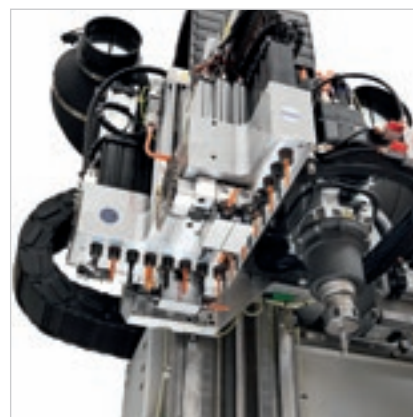


Un equipo dedicado a Investigación y Desarrollo diseña soluciones de última generación para satisfacer la demanda del mercado y para ofrecer una tecnología de vanguardia, fiable y de gran calidad. Biesse utiliza componentes de alto nivel en todas las máquinas de su gama de productos.

HSD, LÍDER MUNDIAL DEL SECTOR, HA DISEÑADO PARA BIESSE EL ELECTROMANDRIL, EL CABEZAL DE TALADRO Y LOS AGREGADOS.



Eje C Torque: mayor precisión, mayor rapidez, mayor rigidez.



El nuevo cabezal de taladro BH18 / 25L ofrece la máxima eficacia de perforación y productividad de su categoría.

AGREGADOS PARA REALIZAR CUALQUIER TIPO DE MECANIZADO



Se puede disponer de hasta 32 herramientas y agregados en la máquina sin que el operario efectúe el reequipamiento, pasando directamente de un mecanizado a otro.



NESTING

ECONOMÍA PRODUCTIVA

Mayor productividad y eficiencia, manteniendo un alto nivel de calidad y plazos de entrega rápidos.

Los centros de mecanizado Biesse para operaciones de nesting y tallado logran un producto acabado mecanizado en una única y compacta máquina a un precio competitivo. La estructura sólida y compensada de la máquina se ha concebido para soportar un mayor esfuerzo de mecanizado sin afectar a la calidad del producto y para garantizar el mejor acabado posible en varios tipos de material.



TAMAÑO COMPACTO Y ERGONOMÍA



Rover A FT como versión autónoma es una de las soluciones más compactas del mercado.



Carena trasera abatible para reducir el tiempo de reequipamiento.

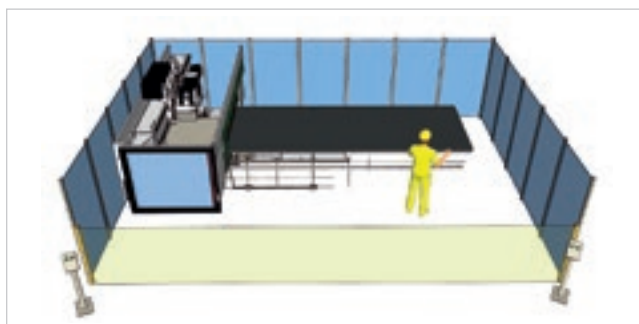


El operario puede acceder a la máquina por los tres lados disfrutando de la máxima ergonomía y seguridad.

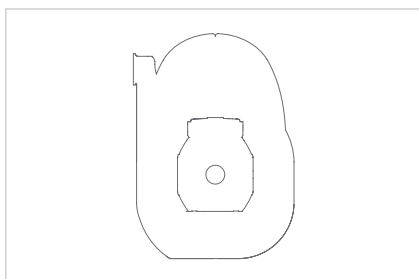


AUMENTA LA CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN

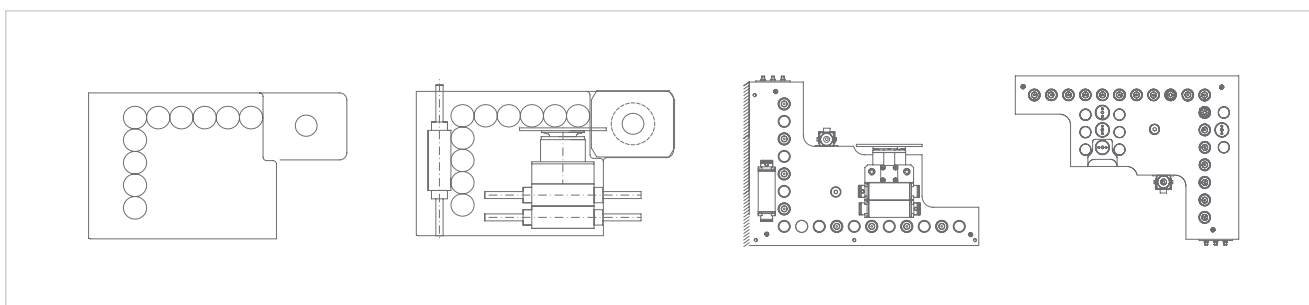
La máquina se puede configurar con la función pendular para mecanizar tableros en los lados opuestos de forma alternada y, por tanto, realizar las operaciones de carga y descarga mientras la máquina está realizando otras operaciones.



CONFIGURABILIDAD



Unidad de fresado de 13,2 a 19,2 kW.



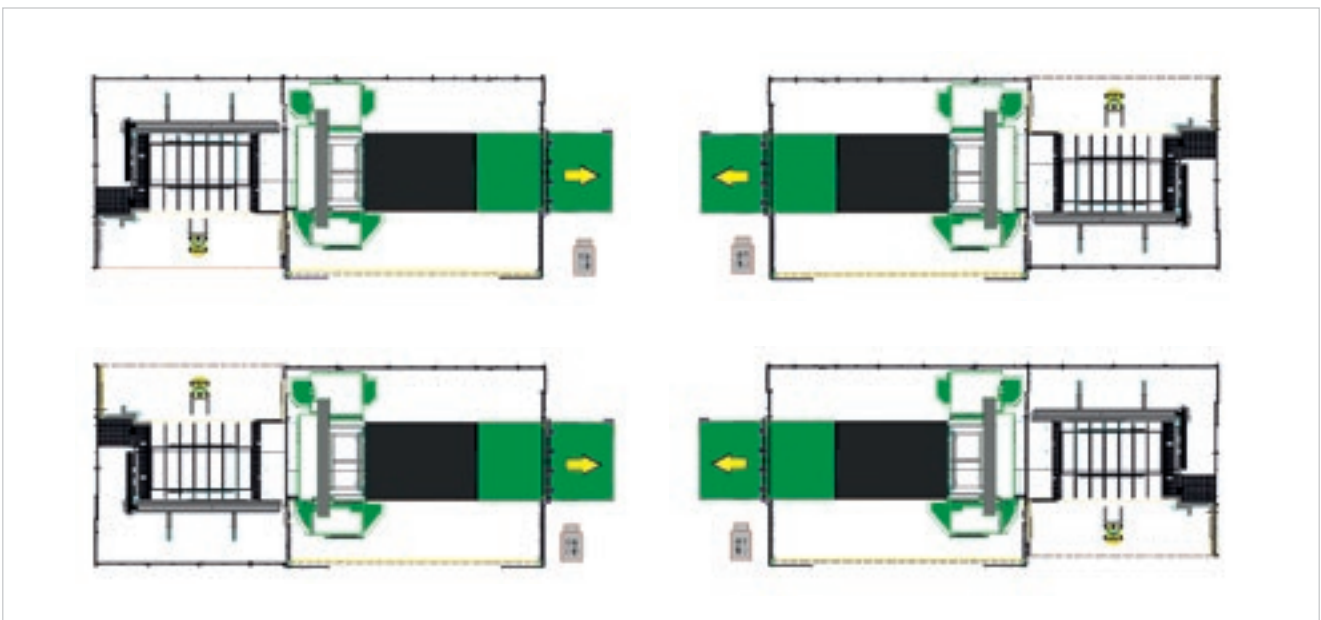
Cabezales de taladro disponibles de 10 a 25 posiciones: BH25 L - BH18 - BH17 - BH10.

INTEGRACIÓN EN LOS FLUJOS DE PRODUCCIÓN

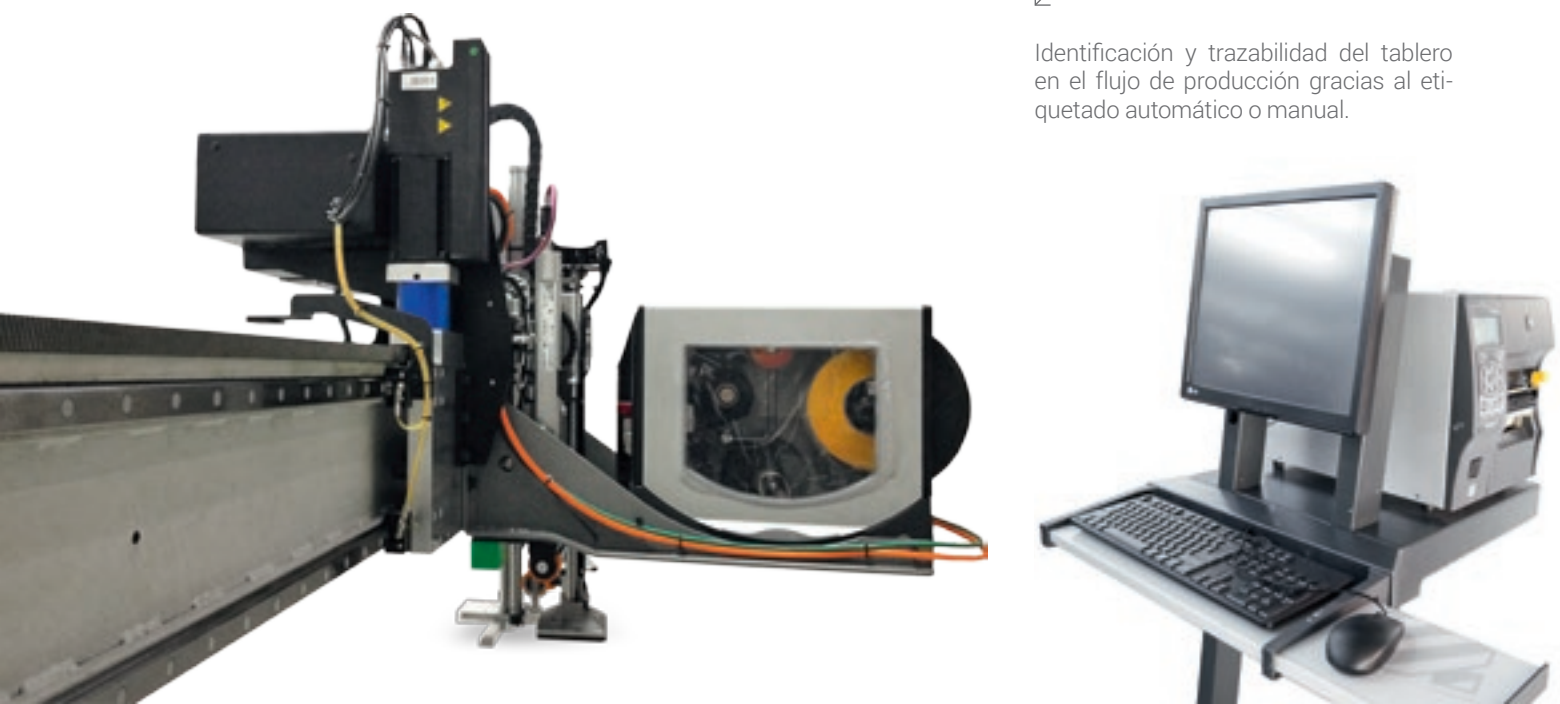
Rover A FT se puede adaptar al flujo de trabajo en función de las necesidades del cliente.



Las **operaciones de carga y descarga** se realizan simultáneamente para que el operario pueda retirar las piezas mecanizadas de la estación de descarga en condiciones de seguridad, mientras la máquina está mecanizando el tablero siguiente.



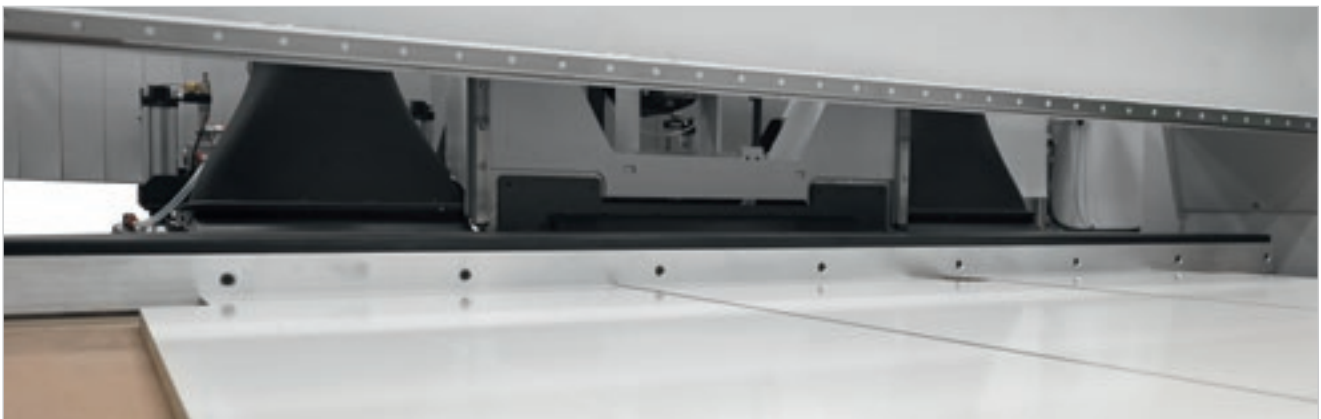
Identificación y trazabilidad del tablero en el flujo de producción gracias al etiquetado automático o manual.



SOLUCIONES DE CARGA Y DESCARGA

Sistema de carga de los tableros con **elevador de tijera** y alineación automática del tablero. La sencillez del sistema garantiza su fiabilidad a largo plazo.

El **banco de carga** permite cargar tableros transpirables y no transpirables de más de 9 mm de espesor y ofrece la posibilidad de etiquetar automáticamente los tableros.



Sweeping arm con hoja ajustable. Permite descargar paneles con un espesor máximo de 3 mm.



Los sistemas de desprendimiento están en condiciones de gestionar la carga de materiales transpirables.



PRODUCTION

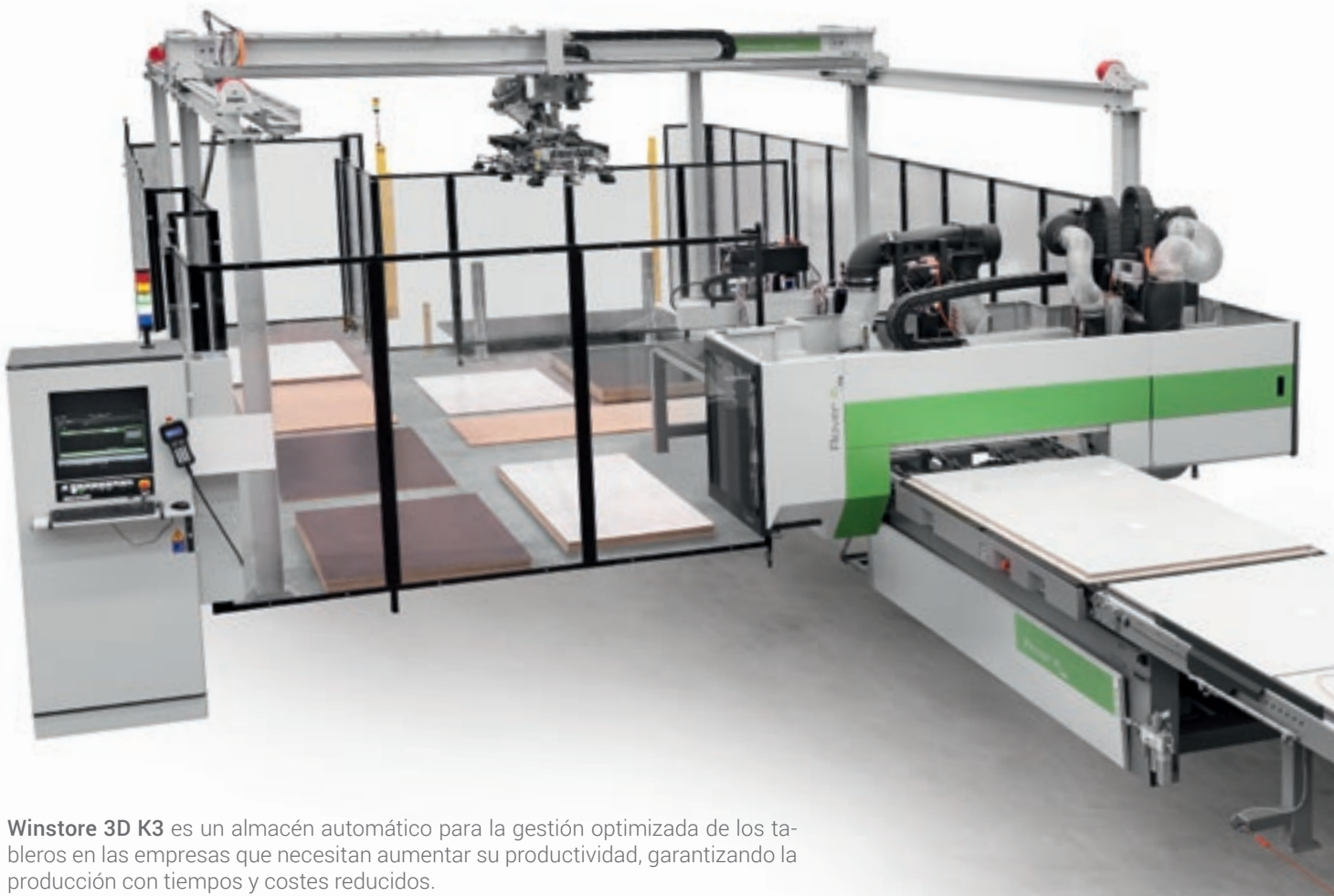
PERSONALIZACIÓN COMPETITIVA

Realización “a medida” de fábricas llave en mano, integración de soluciones Biesse Group con software y máquinas complementarias, con más de 1000 instalaciones montadas en todo el mundo.

Biesse Systems es un equipo de expertos en los procesos de producción a gran escala. Ofrece celdas e instalaciones integradas que potencian la competitividad de los clientes combinando las necesidades de la producción en masa con el alto nivel de personalización de los productos acabados solicitados por el consumidor final.



FLUJOS DE PRODUCCIÓN ÁGILES Y EFICIENTES



Winstore 3D K3 es un almacén automático para la gestión optimizada de los tableros en las empresas que necesitan aumentar su productividad, garantizando la producción con tiempos y costes reducidos.

- **RÁPIDO RETORNO DE LA INVERSIÓN GRACIAS AL AUMENTO DE LAS PRESTACIONES Y A LA REDUCCIÓN DE LOS COSTES.**
- **OPTIMIZACIÓN DEL FLUJO DE PRODUCCIÓN.**
- **INTEGRACIÓN EN LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN.**



Winstore 3D K3 permite disponer del tablero mecanizándolo en cualquier momento, sin frecuentes cambios de pila, determinando un notable aumento de la productividad de la celda, si se compara con las soluciones que obligan a cargar con carretilla elevadora.



- ✔ **REDUCCIÓN DE LOS PLAZOS DE ENTREGA.**
- ✔ **REDUCCIÓN DE LOS ESPACIOS EN EL ALMACÉN.**
- ✔ **REDUCCIÓN DE LA MANO DE OBRA.**
- ✔ **REDUCCIÓN DE LOS DESECHOS.**
- ✔ **REDUCCIÓN DE LOS RIESGOS DE DAÑAR LOS TABLEROS.**

LA TECNOLOGÍA MÁS AVANZADA AL ALCANCE DE LA MANO



BPAD

Consola de control Wi-Fi para desempeñar las principales funciones necesarias en las fases de preparación del área de trabajo, de equipamiento de los grupos operadores y de los almacenes portaherramientas. bPad representa una valiosa herramienta auxiliar de teleservicio gracias a las funciones de cámara y lectura de códigos de barras.



BTOUCH

Nueva pantalla táctil de 21,5" que permite realizar todas las funciones desempeñadas por el ratón y por el teclado garantizando una interactividad directa entre el usuario y el dispositivo. Perfectamente integrado con la interfaz de bSuite 3.0 (y posteriores), optimizada para un uso táctil, utiliza perfectamente y con la máxima sencillez las funciones de los software Biesse instalados en la máquina.

BPAD Y BTOUCH SON UNA OPCIÓN QUE TAMBIÉN PUEDE ADQUIRIRSE DESPUÉS DE COMPRAR LA MÁQUINA PARA MEJORAR LA FUNCIONALIDAD Y EL USO DE LA TECNOLOGÍA DISPONIBLE.

INDUSTRY 4.0 READY



Industry 4.0 es la nueva frontera de la industria basada en las tecnologías digitales, en las máquinas que hablan con las empresas. Los productos son capaces de comunicarse e interactuar entre sí autónomamente en procesos productivos conectados mediante redes inteligentes.



El compromiso de Biesse es transformar las fábricas de nuestros clientes en fábricas en tiempo real preparadas para garantizar las oportunidades de la fabricación digital. Máquinas inteligentes y software se convierten en instrumentos imprescindibles que facilitan el trabajo del día a día de quienes, en todo el mundo, trabajan la madera y otros materiales.

INDUSTRY 4.0 READY

MÁXIMA SEGURIDAD PARA EL OPERARIO

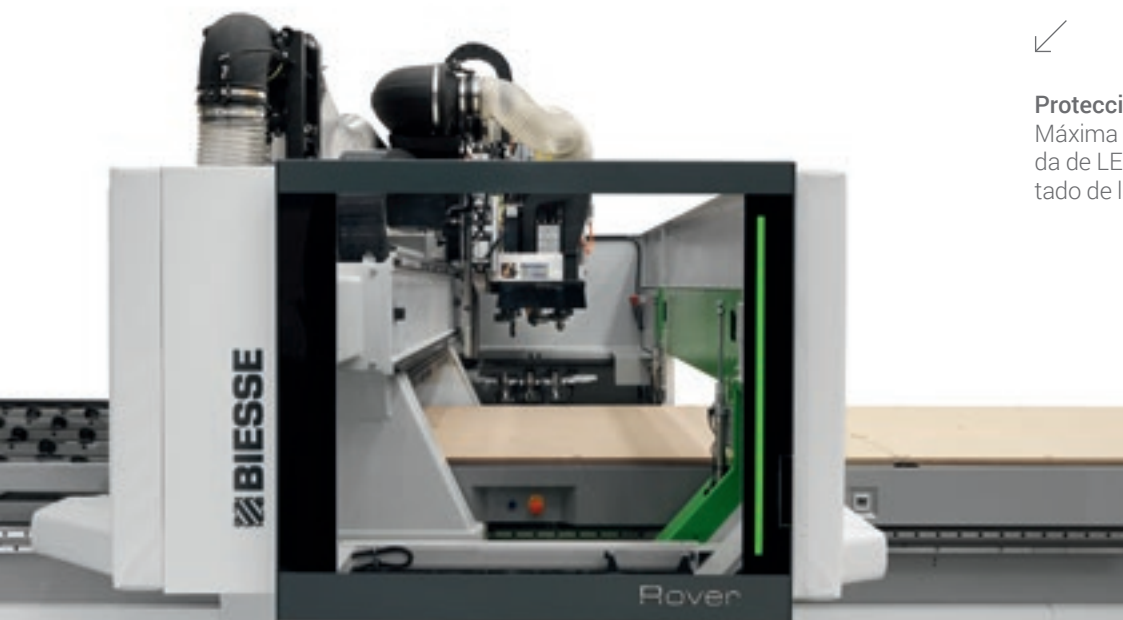
Las máquinas Biesse están diseñadas para garantizar que el operario trabaje con total seguridad.



Capas superpuestas de abrazaderas laterales para proteger el grupo operador, móviles para trabajar con la máxima velocidad y en condiciones de seguridad.



Máxima seguridad y fiabilidad a largo plazo gracias a los nuevos bumpers **combinados con las fotocélulas** que no ocupan sitio en el suelo ni están sujetas a desgaste mecánico.



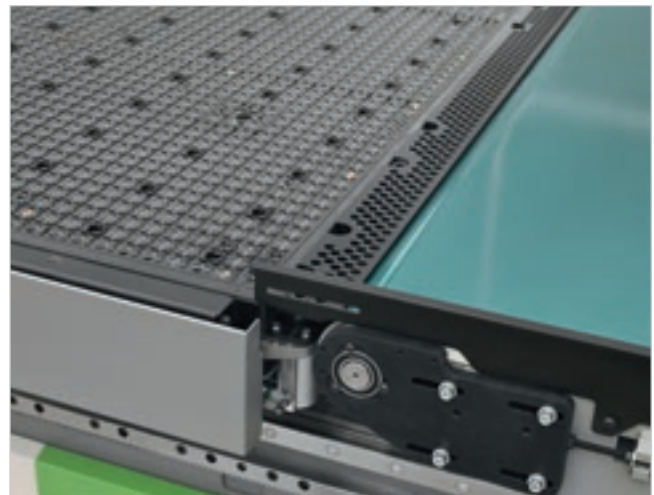
Protección integral del grupo operador. Máxima visibilidad de mecanizado. Banda de LED de 5 colores que indican el estado de la máquina en tiempo real.

MÁXIMA LIMPIEZA DEL PRODUCTO Y DE LA FÁBRICA

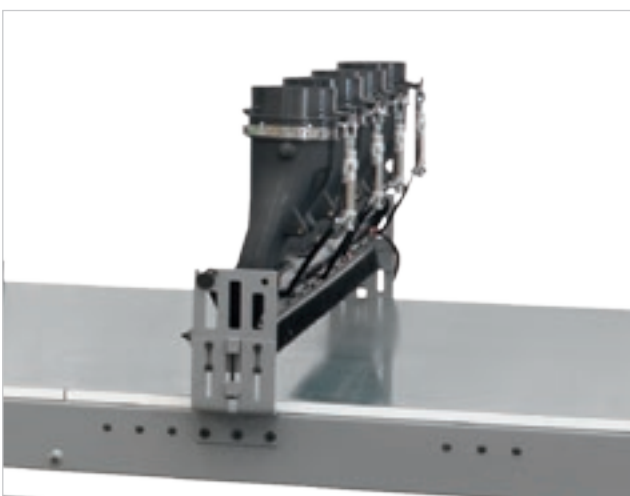
Existen varias soluciones opcionales para limpiar el tablero y el entorno que rodea la máquina con las que el operario no pierde tiempo en tareas de limpieza.



Campana de aspiración con 6 posiciones de regulación en altura.



Aspiración desde abajo, situada entre la máquina y la cinta de descarga.



Kit suplementario de aspiración para la cinta de descarga, compuesto por 2 campanas de aspiración, una situada en la parte superior de la cinta de descarga y la otra al final de la cinta.



LA ALTA TECNOLOGÍA SE VUELVE ACCESIBLE E INTUITIVA

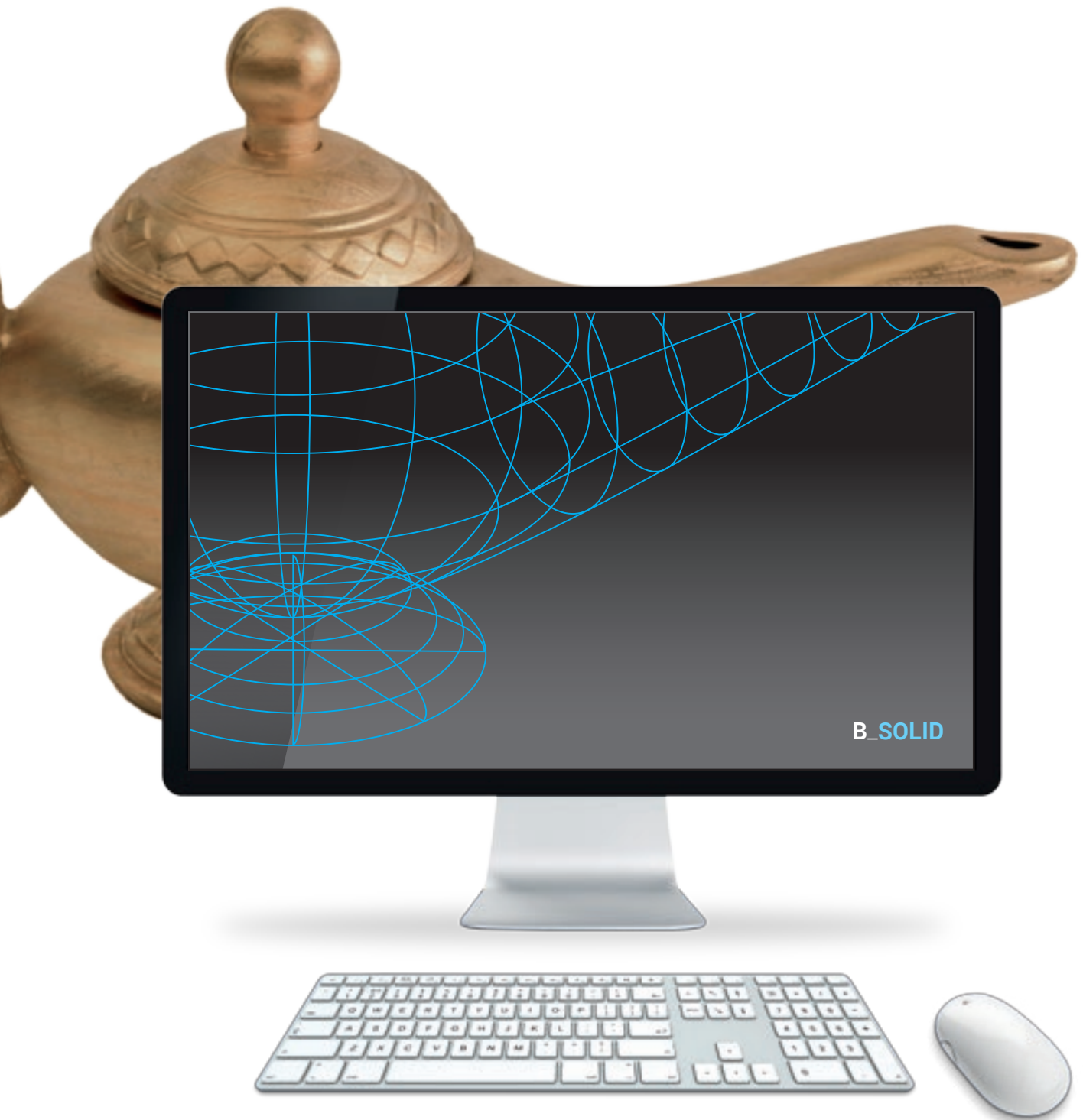


B_SOLID ES UN SOFTWARE CAD CAM 3D QUE PERMITE, CON UNA ÚNICA PLATAFORMA, REALIZAR TODOS LOS TIPOS DE MECANIZADO GRACIAS A MÓDULOS VERTICALES REALIZADOS PARA PRODUCCIONES ESPECÍFICAS.

- Diseño en unos pocos clics.
- Simulación del mecanizado para obtener una vista preliminar de la pieza y ser guiado en su diseño.
- Prototipo virtual de la pieza para prevenir colisiones y equipar la máquina de la mejor manera posible.
- Simulación del mecanizado con cálculo del tiempo de ejecución.



B_SOLID



REDUCCIÓN DE LOS TIEMPOS Y DE LOS DESPERDICIOS



B_NEST ES EL PLUGIN DE B_SUITE DEDICADO AL MECANIZADO NESTING. PERMITE ORGANIZAR DE MANERA SENCILLA LOS PROYECTOS DE NESTING Y REDUCIR EL CONSUMO DE MATERIAL Y EL TIEMPO DEL MECANIZADO.

- ▣ Reducción de los tiempos y de los restos.
- ▣ Simplificación del trabajo del operario.
- ▣ Integración con el software de la empresa.





LAS IDEAS TOMAN FORMA Y MATERIA



B_CABINET ES UNA SOLUCIÓN EXCLUSIVA PARA LA GESTIÓN DE LA PRODUCCIÓN DE MUEBLES DESDE EL DISEÑO 3D HASTA LA MONITORIZACIÓN DEL FLUJO DE PRODUCCIÓN.

B_CABINET PERMITE DISEÑAR UN ESPACIO Y PASAR RÁPIDAMENTE DE LA CREACIÓN DE LOS ELEMENTOS INDIVIDUALES QUE LO COMPONEN A LA GENERACIÓN DE IMÁGENES FOTOREALÍSTICAS A PARTIR DEL CATÁLOGO, DE LA GENERACIÓN DE IMPRESIONES TÉCNICAS A LA GENERACIÓN DE INFORMES DE NECESIDADES, TODO ELLO EN UN MISMO ENTORNO.

B_CABINET FOUR (MÓDULO ADICIONAL) FACILITA LA GESTIÓN DE TODAS LAS FASES DE TRABAJO (CORTE, FRESADO, PERFORACIÓN, CANTEADO, MONTAJE, EMBALAJE) CON SOLO PULSAR UN BOTÓN.

B_CABINET FOUR INCLUYE UN ENTORNO DEDICADO A LA MONITORIZACIÓN EN TIEMPO REAL DEL PROGRESO DE LAS FASES DE PRODUCCIÓN. POR TANTO, B_CABINET FOUR PERMITE CONTROLAR COMPLETAMENTE EL ESTADO DEL PEDIDO FASE POR FASE, POR MEDIO DE GRÁFICOS Y VISTAS EN 3D.

B_CABINET



SOPHIA

MÁS VALOR DE LAS MÁQUINAS



SOPHIA es la plataforma IoT de Biesse, que se ha realizado en colaboración con Accenture y que ofrece a sus clientes a una amplia gama de servicios para simplificar y racionalizar la gestión del trabajo. management processes.

Permite enviar en tiempo real información y datos sobre las tecnologías usadas para optimizar las prestaciones y la productividad de las máquinas y de las instalaciones.

□ **10% DE RECORTE DE COSTES**

□ **50% DE REDUCCIÓN DE LA INACTIVIDAD DE LA MÁQUINA**

□ **10% REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE PARADA DE LA MÁQUINA**

□ **80% DE REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE DIAGNÓSTICO DE UN PROBLEMA**

SOPHIA LLEVA LA INTERACCIÓN ENTRE CLIENTE Y ASISTENCIA A UN NIVEL SUPERIOR.

iOT
SOPHIA

IoT - SOPHIA proporciona la máxima visibilidad de las prestaciones específicas de las máquinas mediante la diagnosis remota, el análisis de tiempo de inactividad y la prevención de averías. El servicio incluye la conexión continua con el centro de control, la posibilidad de llamada integrada en la aplicación del cliente con gestión prioritaria de los avisos y una visita para la diagnosis y el análisis de las prestaciones dentro del período de garantía. A través de SOPHIA, el cliente goza de una asistencia técnica prioritaria.

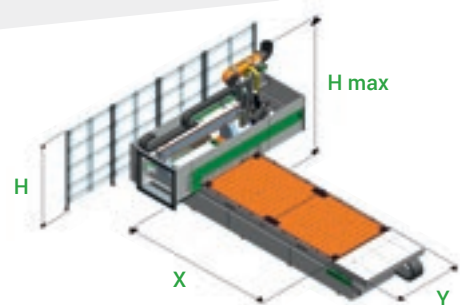
PARTS
SOPHIA

PARTS SOPHIA es la nueva herramienta fácil, intuitiva y personalizada para pedir los Repuestos de Biesse. El portal ofrece a los clientes, distribuidores y filiales la posibilidad de navegar a través de una cuenta personalizada, consultar la documentación siempre actualizada de las máquinas que se compran, crear un carrito de la compra de piezas de repuesto con la indicación de disponibilidad en stock en tiempo real y su lista de precios y seguir la evolución del pedido.

 **BIESSE**

en colaboración con  **accenture**

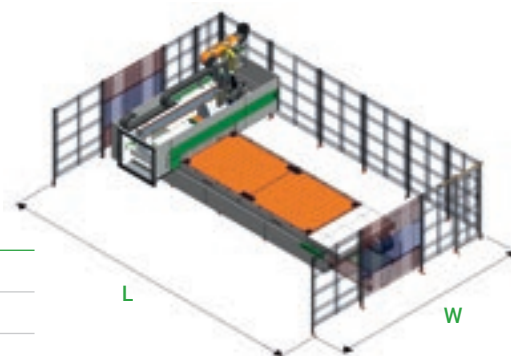
DATOS TÉCNICOS



CAMPOS DE TRABAJO Y ALTURA Z

		X	Y	Pendular NO suspensión	Z	H	H max
Rover A FT 1224	mm	2465	1260	-	170	980	2445
Rover A FT 1531	mm	3100	1560	1120	170	980	2445
Rover A FT 1536	mm	3765	1560	1450	170	980	2445
Rover A FT 1836	mm	3765	1875	1450	170	980	2445
Rover A FT 2231	mm	3100	2205	1120	170	980	2445
Rover A FT 2243	mm	4300	2205	1720	170	980	2445

Velocidad de los ejes X/Y/Z	m/min	85 / 60 / 20
Velocidad vectorial	m/min	104

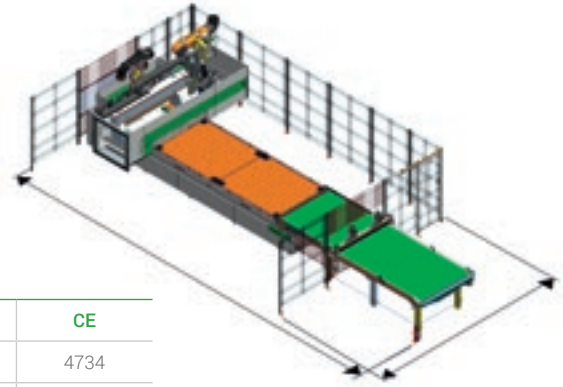


DIMENSIONES DE LA unidad independiente

Acceso por los 3 lados		NCE	CE	NCE	CE
Rover A FT 1224	mm	6309	6567	4760	5117
Rover A FT 1531	mm	6949	7207	5010	5387
Rover A FT 1536	mm	7609	7867	5010	5387
Rover A FT 1836	mm	7609	7867	5210	5687
Rover A FT 2231	mm	6949	7207	5510	6060
Rover A FT 2243	mm	8130	8385	5510	6060
Acceso frontal		NCE	CE	NCE	CE
Rover A FT 1224	mm	6475	6525	4502	4734
Rover A FT 1531	mm	7075	7155	5002	5064
Rover A FT 1536	mm	7775	7828	5002	5064
Rover A FT 1836	mm	7775	7828	5197	5334
Rover A FT 2231	mm	7075	7155	5497	5724
Rover A FT 2243	mm	8320	8338	5497	5724

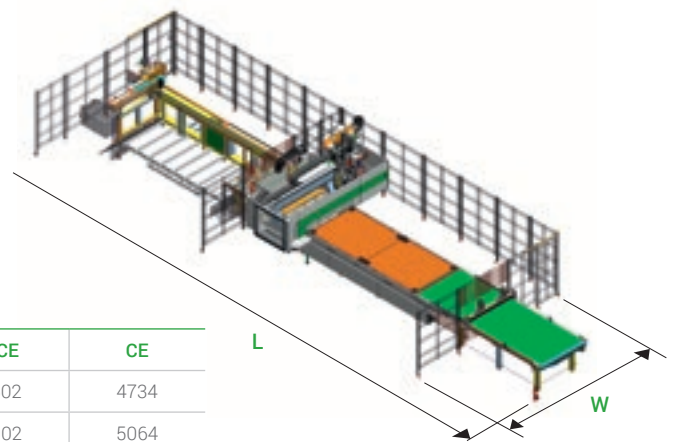
Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión acústica ponderado A (LpA) en fase de mecanizado, en el puesto de trabajo del operario en la máquina con bombas de paletas Lpa=79 dB(A) Lwa=96 dB(A) Nivel de presión acústica ponderado A (LpA) en el puesto de trabajo del operario y el nivel de potencia acústica (Lwa) durante el mecanizado en la máquina con bombas de levas Lwa=83 dB(A) Lwa=100 dB(A) Incertidumbre de medida K 4 dB(A).



DIMENSIONES SOLO DE LA cinta de descarga

Cinta de descarga		NCE	CE	NCE	CE
Rover A FT 1224	mm	8135	8155	4502	4734
Rover A FT 1531	mm	9280	9339	5002	5064
Rover A FT 1536	mm	10644	10674	5002	5064
Rover A FT 1836	mm	10644	10674	5197	5334
Rover A FT 2231	mm	9280	9339	5497	5724
Rover A FT 2243	mm	11701	11729	5497	5724



DIMENSIONES DE LA celda Nesting

Celda Nesting Tipo A		NCE	CE	NCE	CE
Rover A FT 1224	mm	10065	10011	4502	4734
Rover A FT 1531	mm	12420	12440	5002	5064
Rover A FT 1536	mm	13769	13773	5002	5064
Rover A FT 1836	mm	13780	13773	5197	5334
Rover A FT 2231	mm	11787	11814	5497	5724
Rover A FT 2243	mm	15451	15398	5497	5724
Celda Nesting Tipo B		NCE	CE	NCE	CE
Rover A FT 1224	mm	13255	12887	4807	4795
Rover A FT 1531	mm	15620	15280	5107	5102
Rover A FT 1536	mm	16959	16619	5107	5102
Rover A FT 1836	mm	16959	16619	5307	5372
Rover A FT 2231	mm	15054	14690	5802	5804
Rover A FT 2243	mm	18666	18304	5802	5804

La medición se ha realizado en conformidad con la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potencia sonora) y UNI EN ISO 11202: 2009 (presión sonora en el puesto de trabajo del operario) con el paso de los tableros. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. Aunque exista una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, los valores de emisión no se pueden utilizar como valores totalmente fiables para establecer si hace falta o no tomar medidas de precaución adicionales. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sometido el trabajador incluyen el tiempo de exposición, las características del local de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir el número de máquinas y de otros procesos adyacentes. En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina poder evaluar mejor el peligro y el riesgo.

SERVICE & PARTS

Coordinación directa e inmediata entre los departamentos Service y Parts para atender las solicitudes de intervención. Soporte a clientes clave con personal de Biesse dedicado en nuestra sede o en las instalaciones del cliente.

BIESSE SERVICE

- ✔ Instalación y puesta en marcha de las máquinas y los equipos.
- ✔ Training center para la formación de los técnicos de campo de Biesse, filiales, distribuidores y directamente de los clientes.
- ✔ Revisiones, actualizaciones, reparaciones y mantenimiento.
- ✔ Diagnóstico y solución de problemas de forma remota.
- ✔ Actualización del software.

500

técnicos de campo de Biesse en el mundo.

50

técnicos de Biesse en el servicio de teleasistencia.

550

técnicos de los Distribuidores certificados.

120

cursos de formación multilingües cada año.

El Grupo Biesse promueve, entabla y desarrolla relaciones directas y constructivas con el cliente para entender sus necesidades, mejorar los productos y servicios de posventa a través de dos áreas especiales: Biesse Service y Biesse Parts.

Dispone de una red global y un equipo altamente especializado que proporciona en cualquier parte del mundo servicios de asistencia y piezas de repuesto para las máquinas y componentes in situ y online todos los días, a cualquier hora.

BIESSE PARTS

- ✔ Piezas de recambio originales de Biesse y kits de recambios personalizados según el modelo de máquina.
- ✔ Ayuda para identificación de los recambios.
- ✔ Oficinas de las compañías de transporte DHL, UPS y GLS ubicadas dentro del almacén de recambios de Biesse, que efectúan varias recogidas al día.
- ✔ Plazos de envío optimizados gracias a su extensa red de distribución internacional con almacenes deslocalizados y automáticos.

92%

de pedidos con parada de máquina enviados en menos de 24 horas.

96%

de pedidos enviados antes de la fecha prometida.

100

personas encargadas de los recambios en el mundo.

500

pedidos gestionados al día.

MATON WITH BIESSE

MATON AND BIESSE MAKE MUSIC TOGETHER

Con más de 1200 modelos de guitarra producidas para miles de músicos profesionales, Maton Guitars se reafirma en el mundo convirtiéndose en un verdadero e importante logro australiano. "La mejor guitarra es la que desea el mercado" afirma Patrick Evans, responsable de desarrollo del producto en Maton. La evolución continua de las técnicas productivas y de la búsqueda de los software más adecuados ha llevado a Maton a buscar nuevas soluciones que respondieran mejor a las nuevas exigencias. Tras haber examinado diferentes productos, Maton, en 2008, escogió a Biesse. Maton requiere de una mezcla de condiciones productivas de tecnología y de habilidades artesanales para alcanzar los más elevados niveles de calidad y prestación. Una buena guitarra es tanto una obra de arte como un óptimo instrumento musical. Para lograra estos dos resultados es necesario contar con los instrumentos adecuados tanto para los mecanizados brutos como para los finos, para realizar molduras en 3D y trabajar con tolerancias mínimas. Biesse ha proporcionado a Maton soluciones avanzadas para procesos de mecanizado que agregan calidad a los productos, pero aún más, permiten dedicar más tiempo a los acabados manuales y así garantizar el carácter único del producto. En 1995 instalaron la primera máquina con CNC. Ahora

poseen dos centros de trabajo nesting que funcionan en tándem. La Rover C es una máquina de altísima precisión ideal para los mecanizados nesting, pero también para la realización de molduras complejas como las de las inimitables guitarras Maton. La cabina de la máquina, de novedoso diseño, ofrece una excelente visibilidad de todas las unidades operativas. Biesse no es solamente un productor de máquinas para fabricar cocinas. Su impresionante gama de máquinas es capaz de procesar una muy amplia variedad de materiales y productos. "En manos creativas", afirma Patrick Evans, "Biesse se vuelve el instrumento del artesano. Lo importante es identificar la máquina ideal para hacerlo. Hemos descubierto que con una máquina Biesse puede hacerse mucho más de lo que pensamos". Maton también utiliza las dos máquinas Biesse para elaborar los prototipos de los nuevos productos; las molduras más complejas y para producir prácticamente cada una de las partes que componen una guitarra Maton. Patrick afirma que pone a trabajar los CNC Biesse a alta velocidad inclusive en las partes más complejas, como por ejemplo, los maravillosos trastes. "Necesitamos de una flexibilidad tal que sea posible pasar de un modelo a otro rápidamente y Biesse nos permite hacer esto de forma altamente eficaz." Biesse dona al usuario la liber-

tad creativa de elaborar prácticamente cualquier concepto de forma rápida y eficiente. "Con los CNC Biesse", dice Patrick, "se pueden desarrollar las ideas mucho más rápidamente. Gracias a la flexibilidad ofrecida por las máquinas Biesse es posible producir dos prototipos de trastes en ¡siete minutos! Si se realizaran a mano, se tardaría un día entero. Gracias al uso de las máquinas Biesse este año hemos podido realizar ocho nuevos modelos de guitarra". La introducción de las máquinas Biesse ha hecho posible que Maton pueda dedicar más tiempo al acabado de calidad y menos tiempo a la elaboración de las piezas. Cada guitarra Maton es acabada a mano por un equipo especial y calificado de luthiers. Maton ha demostrado que en Australia pueden producirse guitarras de altísima calidad reconocidas a nivel mundial, utilizando maderas australianas y tecnologías de vanguardia. Maton sabe exactamente como diseñar y fabricar un producto único en su tipo, una guitarra bien hecha, y con Biesse como socio excelente, las mejores guitarras del mundo cobran vida.

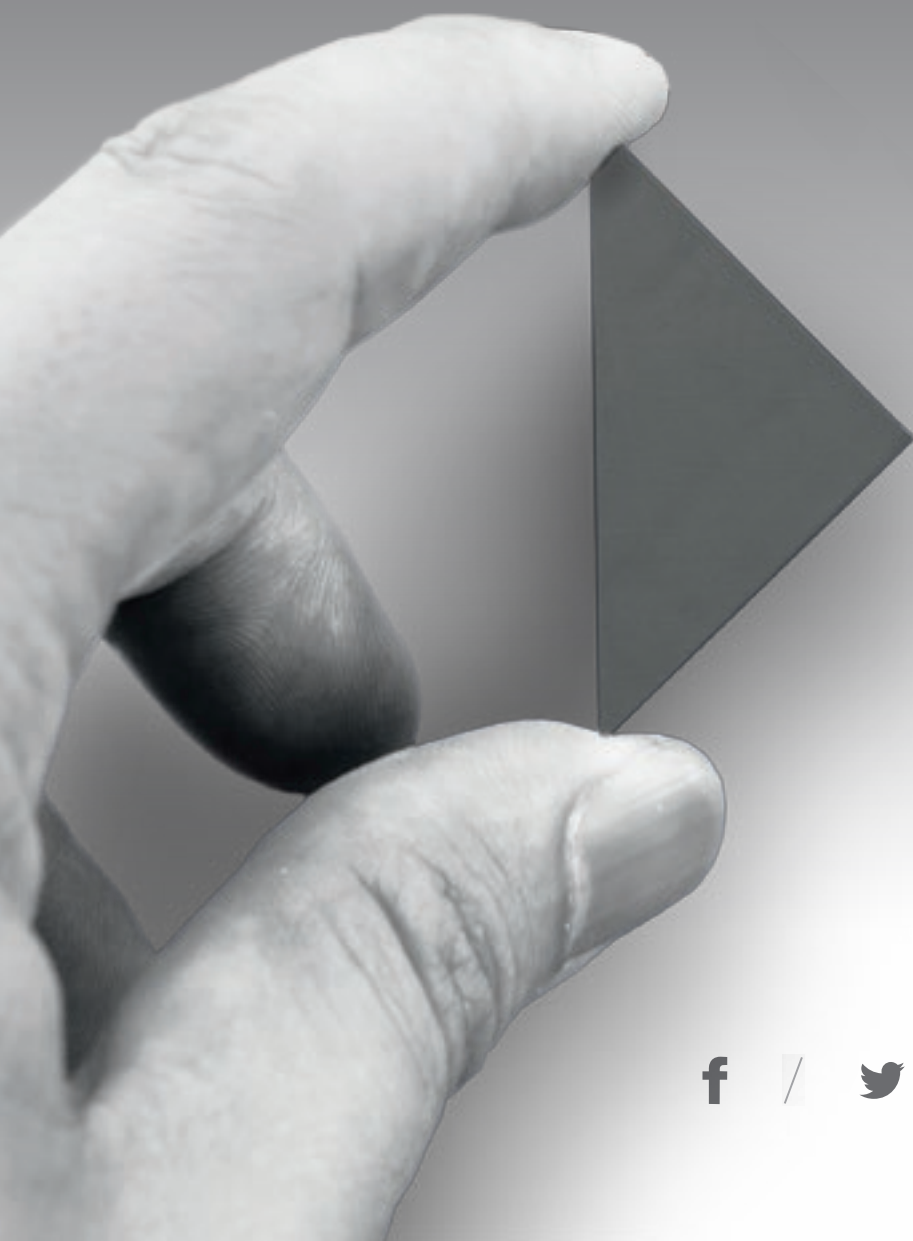
Extraído de una entrevista a Patrick Evans, responsable de desarrollo del producto en Maton Guitars - Australia

LA CARPINTERÍA DE LA SAGRADA FAMILIA APUESTA POR BIESSE

La carpintería del inigualable templo diseñado por Antoni Gaudí adquiere un centro de mecanizado BIESSE, donde principalmente se realizarán las plantillas que servirán para fabricar piezas de piedra, mármol y hormigón para la basílica, y moldes para los encofrados. Salvador Guardiola, experimentado carpintero de ribera, autor de la reproducción de dos de las Carabelas del viaje de Colón a América, es el encargado de la carpintería de la Sagrada Familia desde hace 19 años. "Hemos elegido BIESSE por la calidad de la máquina y de su servicio técnico", afir-

ma. "La máquina no puede parar: hay días que funciona las 24 horas. Por eso necesitamos una respuesta inmediata a cualquier incidencia". En efecto, la asistencia técnica de BIESSE a la carpintería de la Sagrada Familia será puntual, precisa y eficaz gracias al servicio en línea que la empresa ofrece a sus clientes.

LIVE THE EXPERIENC



BIESSEGROUP.COM

E



Tecnologías interconectadas y servicios avanzados que maximizan la eficiencia y la productividad, que generan una nueva experiencia de servicio al cliente.

**VIVA LA EXPERIENCIA
DEL GRUPO BIESSE EN
NUESTROS CAMPUS
ALREDEDOR DEL MUNDO.**

 **BIESSEGROUP**

