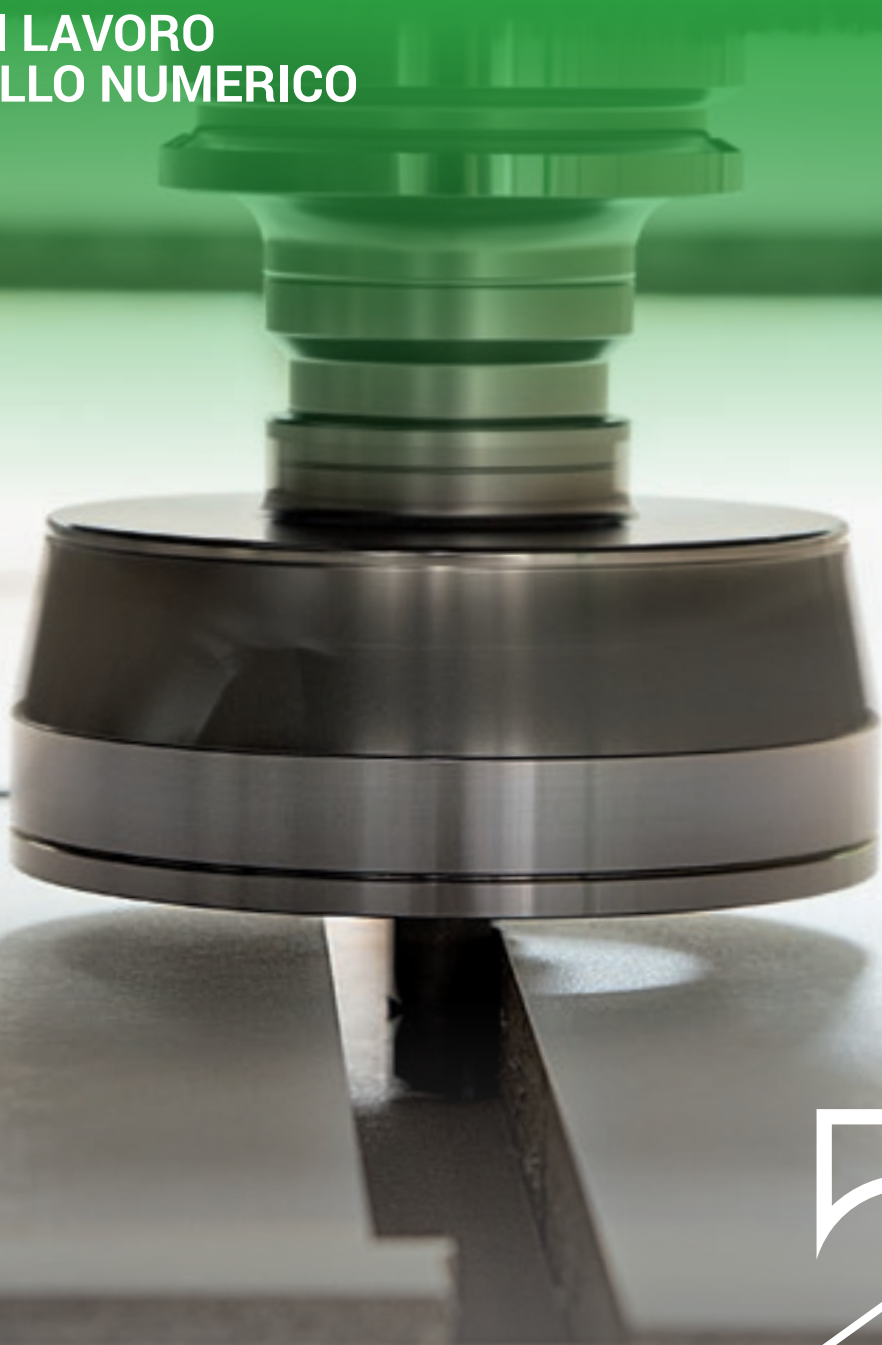


RO VER AFT

CENTRO DI LAVORO
A CONTROLLO NUMERICO



 **BIESSE**

 YEARS
 **BIESSEGROUP**

ALTA TECNOLOGIA PER PRODOTTI DI QUALITÀ



IL MERCATO CHIEDE

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di accettare il maggior numero di commesse possibili. Tutto ciò mantenendo alti standard di qualità, personalizzazione dei manufatti con tempi di consegna rapidi e certi.

BIESSE RISPONDE

con **soluzioni tecnologiche innovative** per la lavorazione Nesting. **Rover A FT** è il nuovo centro di lavoro per lavorazioni Nesting rivolto all'artigiano e alla piccola azienda che offre tecnologia di alta gamma.



ROVER AFT

- ▶ ALTA PRECISIONE E AFFIDABILITÀ NEL TEMPO
- ▶ L'ESPERIENZA BIESSE AL SERVIZIO DELL'ARTIGIANO
- ▶ COMPATTEZZA ED ERGONOMIA
- ▶ LAVORARE PANNELLI DI PICCOLI E GRANDI FORMATI E DI DIVERSI SPESSORI.

UN UNICO CENTRO DI LAVORO PER ESEGUIRE TANTE LAVORAZIONI

Rover A FT consente di eseguire diverse tipologie di lavorazione e permette di ottenere il prodotto finito, completamente lavorato in un'unica macchina.



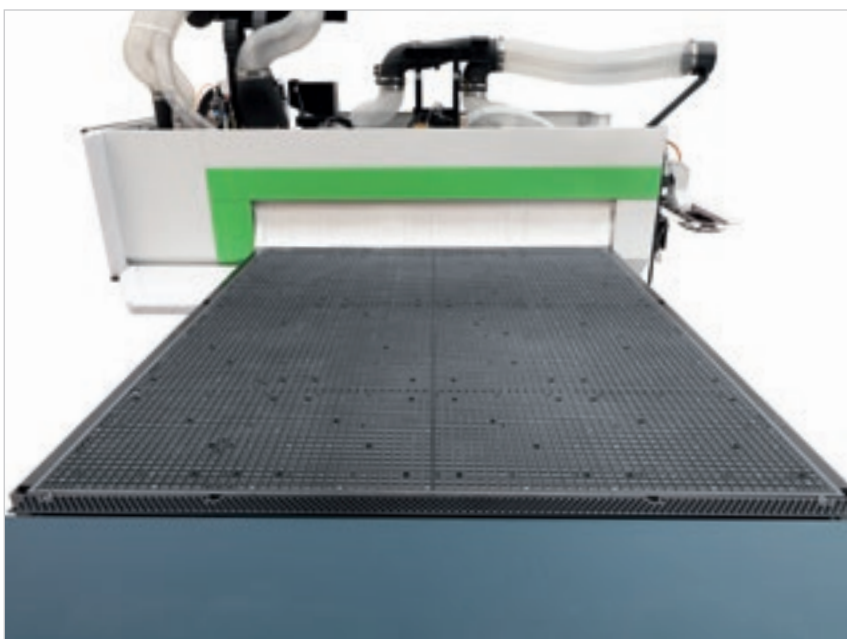


ALTA PRECISIONE E AFFIDABILITÀ NEL TEMPO

Rover A FT ha una struttura solida e bilanciata, calcolata per sopportare maggiori sforzi di lavorazione senza compromettere la qualità del manufatto.



Il pesante basamento monolitico garantisce solidità e assenza di vibrazioni per una costante e duratura qualità del manufatto.



La struttura Gantry con doppia motorizzazione è progettata per elevare gli standard di precisione e affidabilità nell'esecuzione delle lavorazioni.



Accelerazioni fino a 4 m/s² e velocità fino a 104 m/min grazie ai motori di maggiore potenza.

LAVORARE PANNELLI DI PICCOLI
E GRANDI FORMATI E DIVERSI SPESSORI.

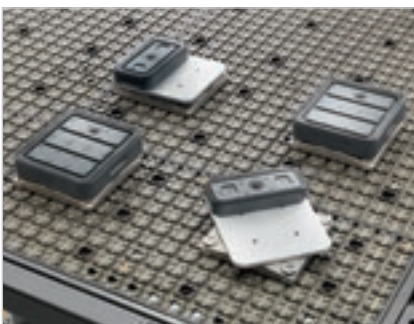


Tecnologia multizona che concentra all'occorrenza il vuoto in un'area più piccola del piano di lavoro per posizionare pezzi di dimensioni inferiori e ridurre la perdita di vuoto.

Tecnologia multizona che concentra il vuoto in un'area più piccola del piano di lavoro per posizionare pezzi di dimensioni inferiori e ridurre la perdita di vuoto.

Moduli FT con adattatore in alluminio.
Il piano di lavoro facilita il posizionamento dei moduli garantendo massima stabilità

**MASSIMA TENUTA DEL PANNELLO GRAZIE
AL SISTEMA DI DISTRIBUZIONE AVANZATO
DEL VUOTO CON POLMONATURA ALL'INTERNO
DEL PIANO DI LAVORO.**



Moduli del vuoto posizionabili direttamente sul pannello martire. I moduli possono essere utilizzati senza impianto del vuoto ausiliario in modo facile e veloce.

L'ESPERIENZA DI BIESSE A SERVIZIO DELL'ARTIGIANATO

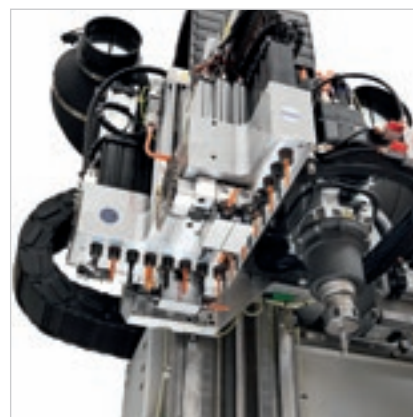


Un team dedicato alla Ricerca e Sviluppo progetta soluzioni di ultima generazione per soddisfare le richieste del mercato e per offrire una tecnologia all'avanguardia, affidabile e prestante. Biesse utilizza la stessa componentistica di alto livello per tutte le macchine della gamma di prodotti.

L'ELETTROMANDRINO, LA TESTA A FORARE E GLI AGGREGATI SONO PROGETTATI E REALIZZATI PER BIESSE DA HSD, AZIENDA LEADER MONDIALE NEL SETTORE.



Asse C Torque: più preciso, più rapido, più rigido.



Nuova testa a forare BH18 / 25L per la massima capacità di foratura e produttività nella sua categoria.

AGGREGATI PER ESEGUIRE OGNI TIPO DI LAVORAZIONE



Fino a 32 utensili e aggregati disponibili in macchina senza richiedere l'intervento dell'operatore per l'attrezzaggio passando da una lavorazione all'altra.



NES TING

ECONOMIA PRODUTTIVA

Maggiore produttività ed efficienza, mantenendo elevati standard di qualità e tempi di consegna rapidi.

I centri di lavoro Biesse per lavorazioni Nesting consentono di avere un prodotto finito lavorato su un'unica macchina compatta ad un prezzo competitivo. La struttura solida e bilanciata della macchina è ideata per sopportare maggiori sforzi di lavorazione senza compromettere la qualità del manufatto e per garantire la massima finitura su diversi tipi di materiale.



COMPATTEZZA ED ERGONOMIA



Rover A FT in versione stand alone è una fra le soluzioni più compatte del mercato.



Carena posteriore apribile
per ridurre i tempi
di attrezzaggio.

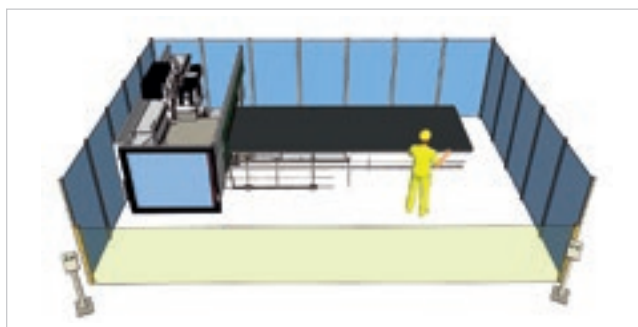


Permette all'operatore di accedere
sui tre lati della macchina garantendo
massima ergonomia e sicurezza.

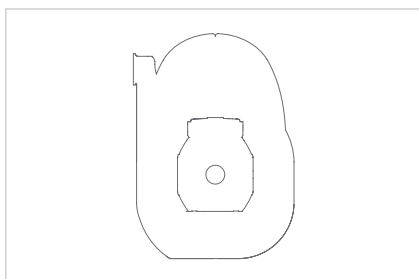


INCREMENTARE LA CAPACITÀ DI PRODUZIONE

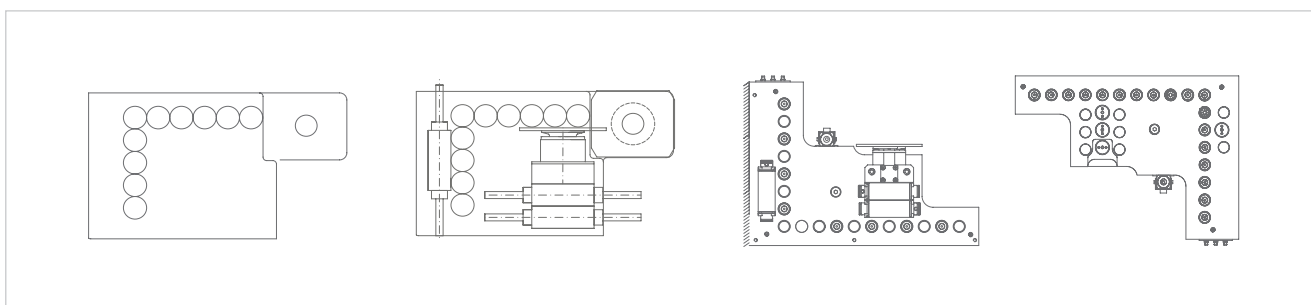
È possibile configurare la macchina con la funzionalità pendolare per poter lavorare pannelli sulle origini opposte in maniera alternata ed effettuare quindi le operazioni di carico e scarico in tempo mascherato.



CONFIGURABILITÀ



Unità di fresatura da 13,2 a 19,2 kW.



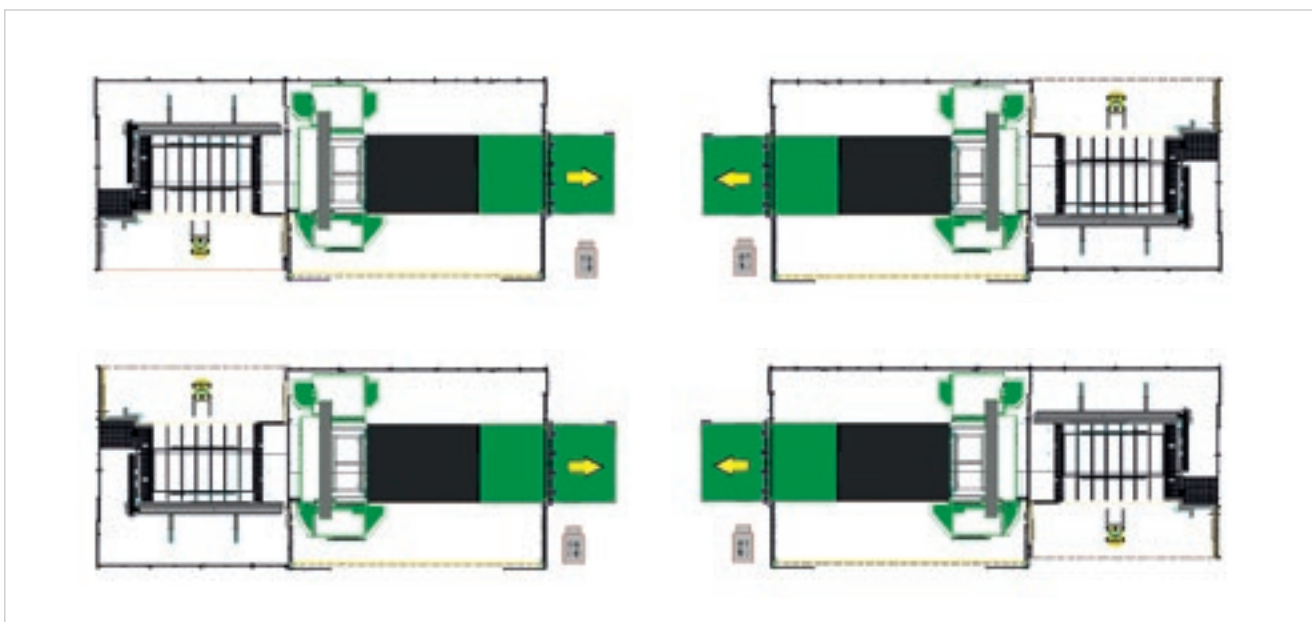
Teste a forare disponibili da 10 a 25 posizioni: BH10- BH17- BH18- BH25 L.

INTEGRABILITÀ NEI FLUSSI DI PRODUZIONE

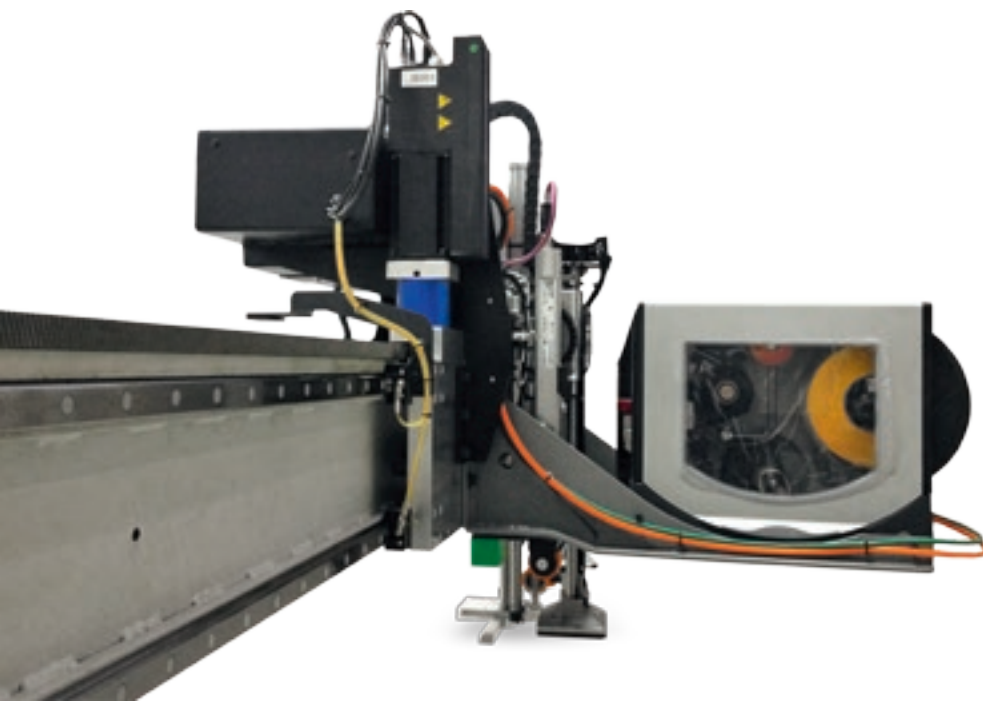
Rover A FT può essere adattata al flusso di lavoro in base alle esigenze del cliente.



Le **operazioni di carico e scarico** avvengono in contemporanea permettendo all'operatore di rimuovere i pezzi lavorati nella stazione di scarico in totale sicurezza, mentre la macchina sta già lavorando il pannello successivo.



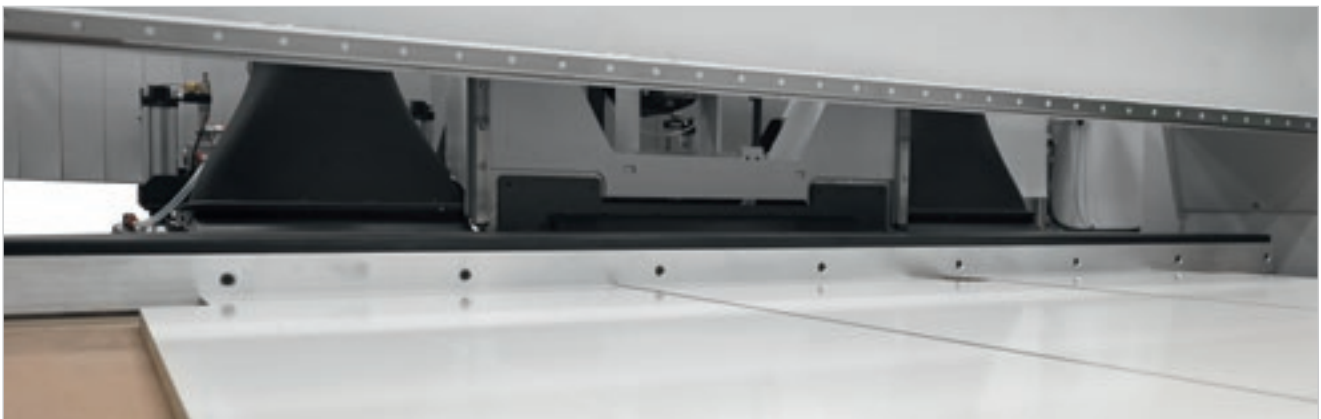
Identificazione e tracciabilità del pannello nel flusso di produzione grazie all'**etichettatura automatica o manuale**.



SOLUZIONI DI CARICO E SCARICO

Sistema di carico pannelli con **sollevatore a forbice** e allineamento automatico del pannello. La semplicità del sistema garantisce l'affidabilità nel tempo.

Il **banco di carico** permette di caricare pannelli traspiranti e non, sopra i 9 mm di spessore e offre la possibilità di etichettare in automatico i pannelli.



Sweeper arm con Z regolabile (opz) e lama regolabile consentono lo scarico di pannelli fino a 3 mm di spessore.



I sistemi di distacco sono in grado di gestire il carico i materiali traspiranti.



PRODUCTION

PERSONALIZZAZIONE COMPETITIVA

Realizzazione “su misura” di fabbriche chiavi in mano, integrazione di soluzioni Biesse Group con software e macchine complementari, più di 1000 impianti installati nel mondo.

Biesse Systems è un team di esperti nei processi produttivi su larga scala. Propone celle ed impianti integrati capaci di massimizzare la competitività dei clienti combinando le esigenze della produzione di massa con gli alti livelli di personalizzazione dei prodotti finiti richiesti dal consumatore finale.



FLUSSI DI PRODUZIONE SNELLI ED EFFICIENTI



Winstore 3D K3 è un magazzino automatico per la gestione ottimizzata dei pannelli nelle aziende che necessitano di incrementare la propria produttività, garantendo la produzione in tempi e costi ridotti.

- **RAPIDO RITORNO DI INVESTIMENTO GRAZIE ALL'AUMENTO DELLE PRESTAZIONI E ALLA RIDUZIONE DEI COSTI.**
- **OTTIMIZZAZIONE DELLA PRODUZIONE.**
- **TOTALE INTEGRABILITÀ NEI FLUSSI AZIENDALI.**



Winstore 3D K3 permette di disporre del pannello da lavorare in qualsiasi momento, senza frequenti cambi pila determinando un notevole incremento della produttività della cella se rapportato a soluzioni che prevedono il carico di pile tramite muletto.



- ✔ **RIDUZIONE DEI TEMPI DI CONSEGNA.**
- ✔ **RIDUZIONE DEGLI SPAZI DI MAGAZZINO.**
- ✔ **RIDUZIONE DELLA MANODOPERA.**
- ✔ **RIDUZIONE DEGLI SCARTI.**
- ✔ **RIDUZIONE DEI RISCHI DI DANNEGGIAMENTO DEI PANNELLI.**

LA TECNOLOGIA PIÙ EVOLUTA A PORTATA DI MANO



BPAD

Consolle di controllo Wi-Fi per svolgere le funzioni principali necessarie nelle fasi di preparazione dell'area di lavoro, di attrezzaggio dei gruppi operatori e dei magazzini portautensili.

bPad è un valido strumento di supporto di teleservice grazie alle funzionalità di camera e lettura codice a barre.



BTOUCH

Nuovo schermo tattile da 21,5" che permette di eseguire tutte le funzioni svolte dal mouse e dalla tastiera garantendo un'interattività diretta tra utente e dispositivo. Perfettamente integrato con l'interfaccia della bSuite 3.0 (e successive), ottimizzata per un utilizzo touch, sfrutta al meglio e con la massima semplicità le funzioni dei software Biesse installati in macchina.

BPAD E BTOUCH SONO OPZIONALI CHE POSSONO ESSERE ACQUISTATI ANCHE IN POST-VENDITA PER MIGLIORARE LE FUNZIONALITÀ E L'UTILIZZO DELLA TECNOLOGIA A DISPOSIZIONE.

INDUSTRY 4.0 READY



Industry 4.0 è la nuova frontiera dell'industria basata sulle tecnologie digitali, sulle macchine che parlano alle aziende. I prodotti sono in grado di comunicare e interagire tra loro autonomamente in processi produttivi collegati da reti intelligenti.



L'impegno di Biesse è quello di trasformare le fabbriche dei nostri clienti in real-time factories pronte a garantire le opportunità della digital manufacturing. Macchine intelligenti e software diventano strumenti imprescindibili che facilitano il lavoro quotidiano di chi, in tutto il mondo, lavora il legno e non solo.

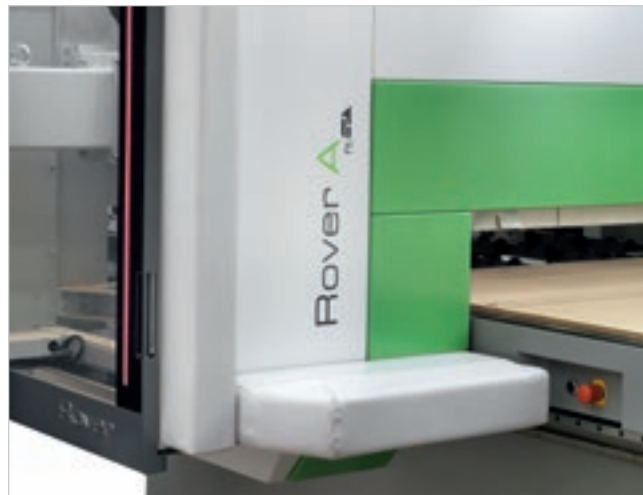
INDUSTRY 4.0 READY

MASSIMA SICUREZZA PER L' OPERATORE

Le macchine Biesse sono progettate per garantire all'operatore di lavorare in totale sicurezza.



Strati sovrapposti di bandelle laterali a protezione del gruppo operatore, mobili per lavorare a massima velocità in totale sicurezza.



Massima sicurezza e affidabilità nel tempo grazie ai nuovi bumper abbinati alle fotocellule senza ingombro a terra ed esenti da usura meccanica.



Protezione integrale del gruppo operatore. Massima visibilità di lavorazione. Banda led a 5 colori indicanti lo stato della macchina in tempo reale.

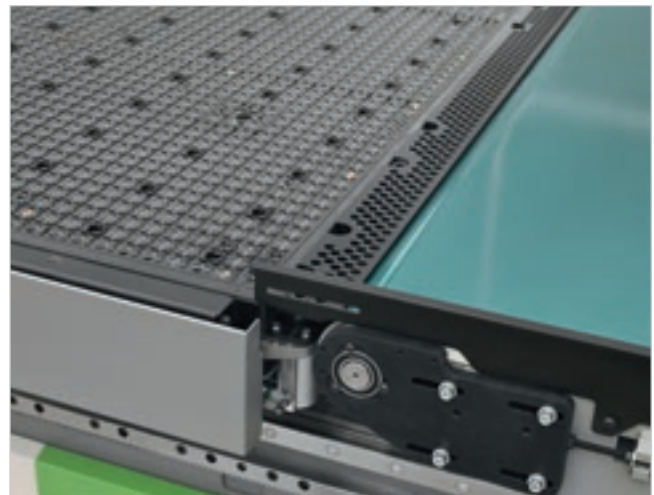


MASSIMA PULIZIA DEL PRODOTTO E DELLA FABBRICA

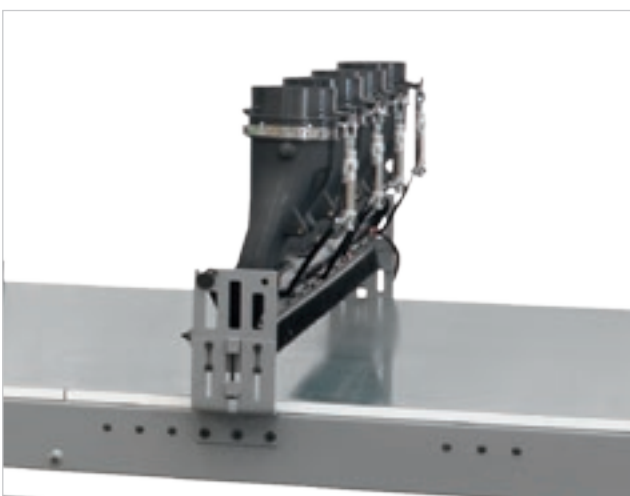
Sono disponibili diverse soluzioni opzionali di pulizia del pannello e dell'ambiente circostante alla macchina che permettono all'operatore di non perdere tempo nelle operazioni di pulizia.



Cuffia di aspirazione regolabile su 6 posizioni.



Aspirazione da sotto disposta tra la macchina e il tappeto di scarico.



Kit aggiuntivo di aspirazione per tappeto di scarico composto da 2 cuffie di aspirazione, una posizionata sulla parte superiore del tappeto di scarico e l'altra posizionata alla fine del tappeto.

L'ALTA TECNOLOGIA DIVENTA ACCESSIBILE E INTUITIVA

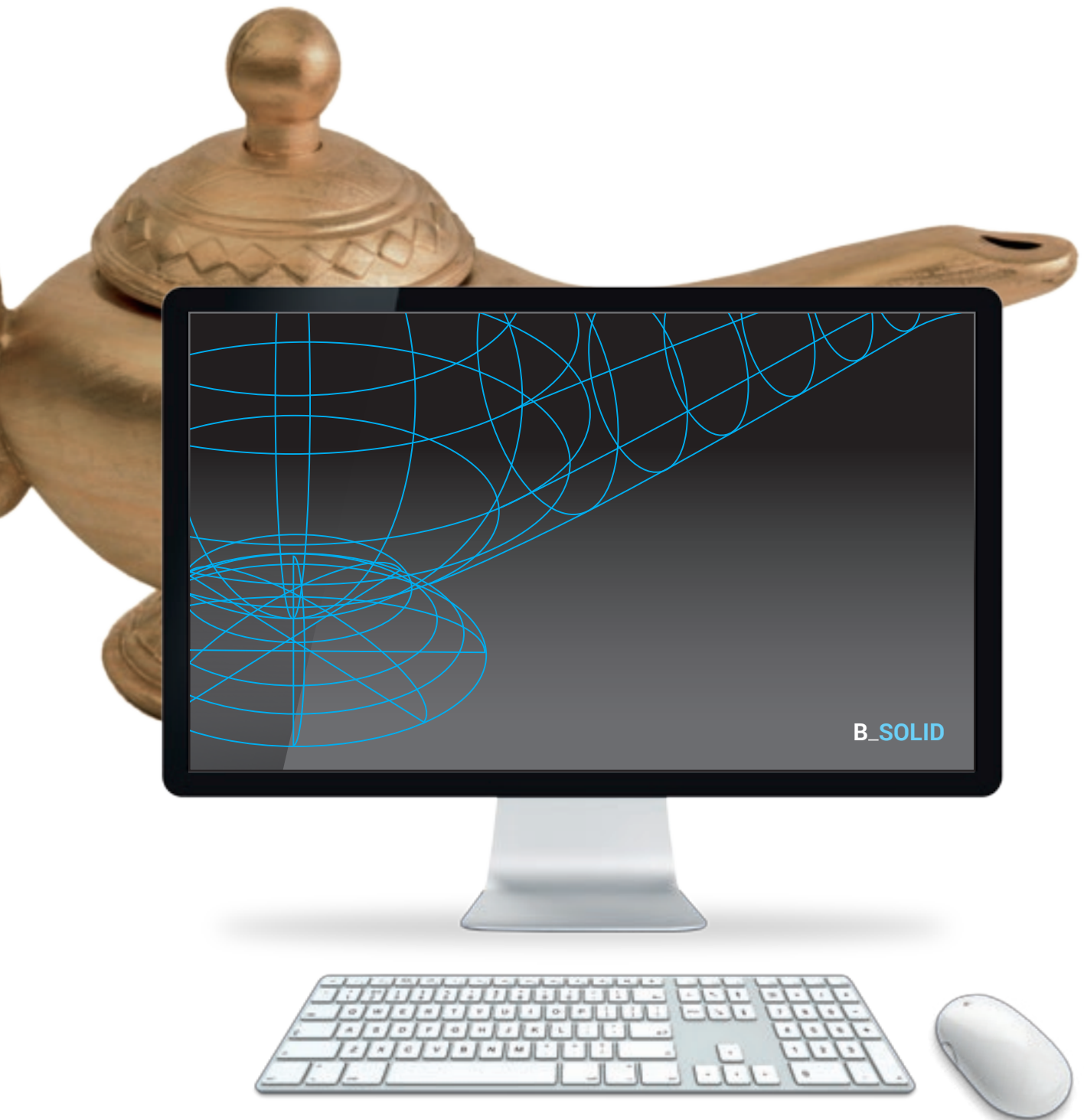


B_SOLID È UN SOFTWARE CAD CAM 3D CHE PERMETTE, CON UN'UNICA PIATTAFORMA, DI ESEGUIRE TUTTE LE TIPOLOGIE DI LAVORAZIONE GRAZIE A MODULI VERTICALI REALIZZATI PER PRODUZIONI SPECIFICHE.

- Progettazione in pochi click.
- Simulazione della lavorazione per vedere in anteprima il pezzo ed essere guidato nella sua progettazione.
- Realizzazione del pezzo in anteprima in una macchina virtuale, prevenendo collisioni e attrezzando la macchina al meglio.
- Simulazione della lavorazione con calcolo del tempo di esecuzione.



B_SOLID



RIDUZIONE DEI TEMPI E DEGLI SPRECHI



B_NEST È IL PLUGIN DI B_SUITE DEDICATO ALLA LAVORAZIONE NESTING. PERMETTE DI ORGANIZZARE SEMPLICEMENTE I PROPRI PROGETTI DI NESTING RIDUCENDO IL CONSUMO DI MATERIALE ED I TEMPI DI LAVORAZIONE.

- ▣ Riduzione dei costi di produzione.
- ▣ Semplificazione del lavoro dell'operatore.
- ▣ Integrazione con i software aziendali.





LE IDEE PRENDONO FORMA E MATERIA



B_CABINET È UNA SOLUZIONE UNICA PER GESTIRE LA PRODUZIONE DI MOBILI DALLA PROGETTAZIONE 3D FINO AL MONITORAGGIO DEL FLUSSO PRODUTTIVO. RENDE POSSIBILE IDEARE IL DESIGN DI UNO SPAZIO E PASSARE RAPIDAMENTE DA CREARE I SINGOLI ELEMENTI CHE LO COMPONGONO A GENERARE IMMAGINI FOTOREALISTICHE DA CATALOGO, DA GENERARE STAMPE TECNICHE A REPORT DI FABBISOGNI, IL TUTTO IN UN UNICO AMBIENTE.

B_CABINET FOUR (MODULO AGGIUNTIVO) RENDE SEMPLICE LA GESTIONE DI TUTTE LE FASI DI LAVORO (TAGLIO, FRESATURA, FORATURA, BORDATURA, ASSEMBLAGGIO, CONFEZIONAMENTO) ALLA PORTATA DI UN CLICK.

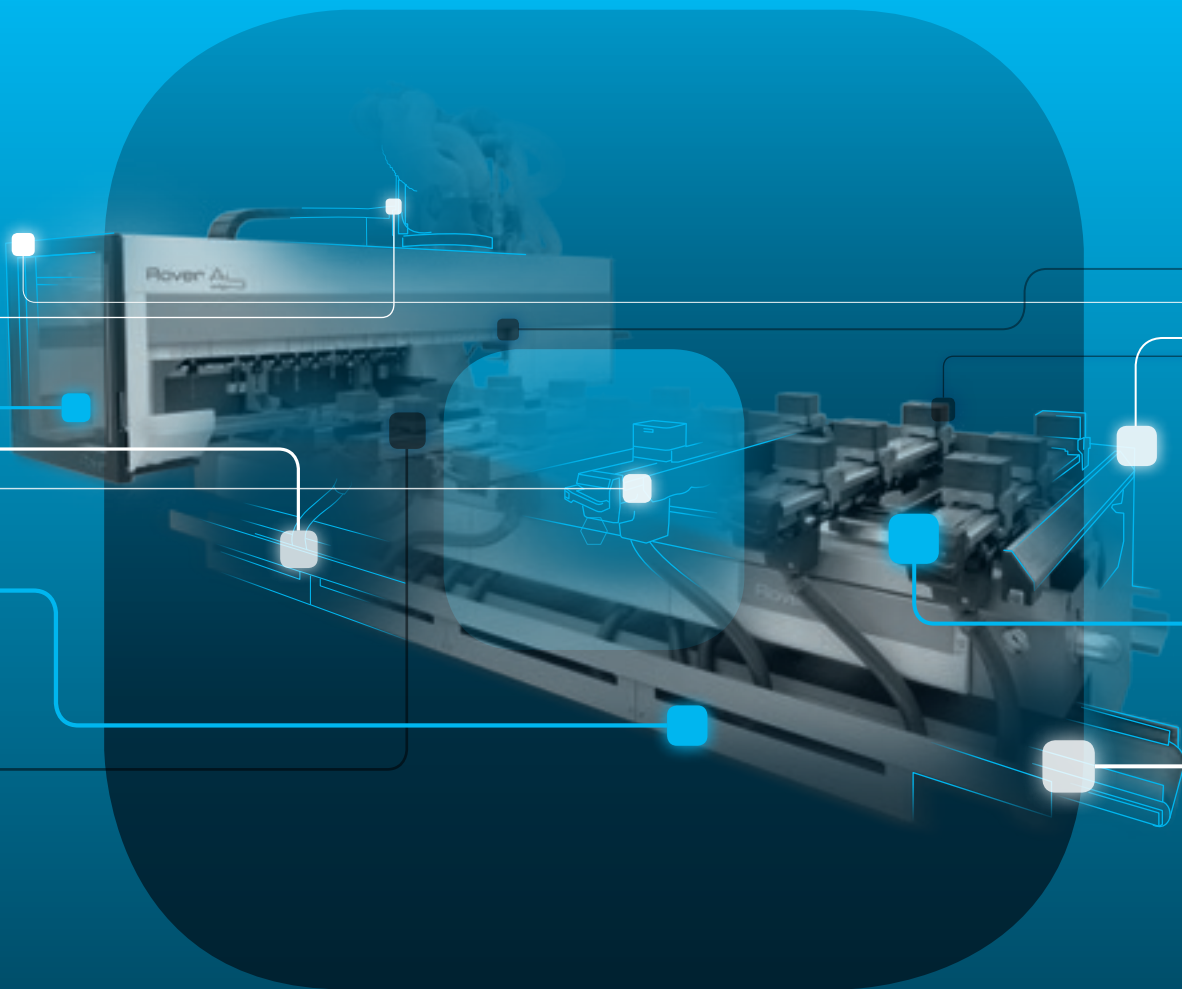
B_CABINET FOUR INCLUDE UN AMBIENTE DEDICATO AL MONITORAGGIO REAL TIME DELL'ANDAMENTO DELLE FASI PRODUTTIVE. CONSENTE QUINDI UN CONTROLLO COMPLETO DELLO STATO DELL'ORDINE FASE PER FASE, ATTRAVERSO GRAFICI E VISTE 3D.

B_CABINET



SOPHIA

PIÙ VALORE DALLE MACCHINE



Sophia è la piattaforma IoT di Biesse che abilita i propri clienti a una vasta gamma di servizi per semplificare e razionalizzare la gestione del lavoro.

Permette di inviare in tempo reale informazioni e dati sulle tecnologie in uso per ottimizzare le prestazioni e la produttività delle macchine e degli impianti.

□ **10% TAGLIO DEI COSTI**

□ **50% RIDUZIONE DEL TEMPO
DI FERMO MACCHINA**

□ **10% AUMENTO
DELLA PRODUTTIVITÀ**

□ **80% RIDUZIONE DEL TEMPO
DI DIAGNOSTICA DI UN PROBLEMA**

**SOPHIA PORTA L'INTERAZIONE TRA CLIENTE
E SERVICE A UN LIVELLO SUPERIORE.**

iOT
SOPHIA

IoT SOPHIA offre la massima visibilità delle specifiche performance delle macchine con la diagnostica remota, l'analisi dei fermo macchina e la prevenzione dei guasti. Il servizio include la connessione continua con il centro di controllo, la possibilità di chiamata integrata nella app cliente con gestione prioritaria delle segnalazioni e una visita diagnostica e prestazionale entro il periodo di garanzia. Attraverso SOPHIA, il cliente usufruisce di un'assistenza tecnica prioritaria.

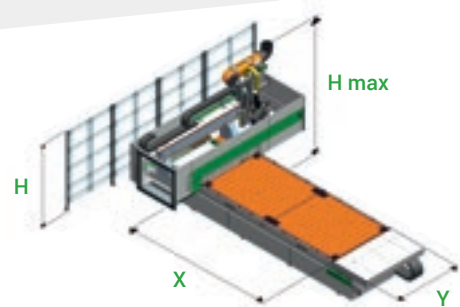
PARTS
SOPHIA

PARTS SOPHIA è il nuovo strumento facile, intuitivo e personalizzato per ordinare i Ricambi di Biesse. Il portale offre a Clienti, Dealers e Filiali l'opportunità di navigare all'interno di un account personalizzato, consultare la documentazione sempre aggiornata delle macchine acquistate, creare un carrello di acquisto ricambi con indicazione della disponibilità a magazzino in tempo reale e il relativo listino prezzi e di monitorare l'avanzamento dell'ordine.

 **BIESSE**

in collaborazione con  **accenture**

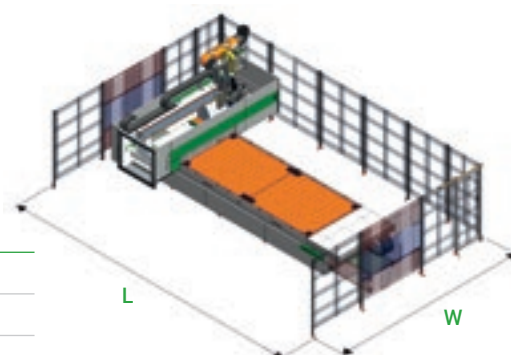
DATI TECNICI



CAMPI DI LAVORO E ALTEZZA Z

		X	Y	Pendolare NO sospensione	Z	H	H max
Rover A FT 1224	mm	2465	1260	-	170	980	2445
Rover A FT 1531	mm	3100	1560	1120	170	980	2445
Rover A FT 1536	mm	3765	1560	1450	170	980	2445
Rover A FT 1836	mm	3765	1875	1450	170	980	2445
Rover A FT 2231	mm	3100	2205	1120	170	980	2445
Rover A FT 2243	mm	4300	2205	1720	170	980	2445

Velocità assi X / Y / Z	m/min	85 / 60 / 20
Velocità vettoriale	m/min	104

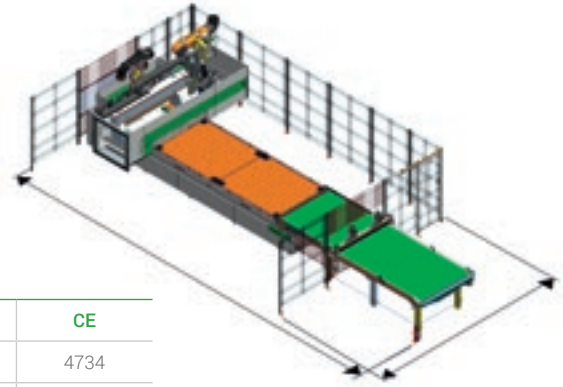


INGOMBRI stand alone

Accesso 3 lati		NCE	CE	NCE	CE
Rover A FT 1224	mm	6309	6567	4760	5117
Rover A FT 1531	mm	6949	7207	5010	5387
Rover A FT 1536	mm	7609	7867	5010	5387
Rover A FT 1836	mm	7609	7867	5210	5687
Rover A FT 2231	mm	6949	7207	5510	6060
Rover A FT 2243	mm	8130	8385	5510	6060
Accesso frontale		NCE	CE	NCE	CE
Rover A FT 1224	mm	6475	6525	4502	4734
Rover A FT 1531	mm	7075	7155	5002	5064
Rover A FT 1536	mm	7775	7828	5002	5064
Rover A FT 1836	mm	7775	7828	5197	5334
Rover A FT 2231	mm	7075	7155	5497	5724
Rover A FT 2243	mm	8320	8338	5497	5724

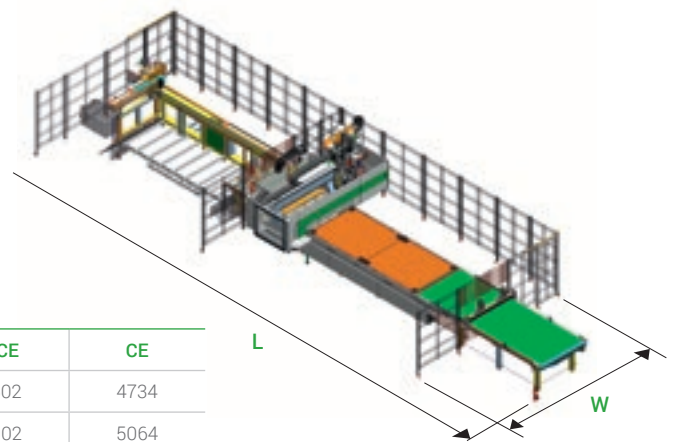
Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) in lavorazione posto operatore su macchina con pompe a palette Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A) Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) posto operatore e livello di potenza sonora (Lwa) in lavorazione su macchina con pompe a camme Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Incertezza di misura K dB(A) 4.



INGOMBRI solo tappeto di scarico

Tappeto di scarico		NCE	CE	NCE	CE
Rover A FT 1224	mm	8135	8155	4502	4734
Rover A FT 1531	mm	9280	9339	5002	5064
Rover A FT 1536	mm	10644	10674	5002	5064
Rover A FT 1836	mm	10644	10674	5197	5334
Rover A FT 2231	mm	9280	9339	5497	5724
Rover A FT 2243	mm	11701	11729	5497	5724



INGOMBRI cella Nesting

Cella Nesting tipo A		NCE	CE	NCE	CE
Rover A FT 1224	mm	10065	10011	4502	4734
Rover A FT 1531	mm	12420	12440	5002	5064
Rover A FT 1536	mm	13769	13773	5002	5064
Rover A FT 1836	mm	13780	13773	5197	5334
Rover A FT 2231	mm	11787	11814	5497	5724
Rover A FT 2243	mm	15451	15398	5497	5724
Cella Nesting tipo B		NCE	CE	NCE	CE
Rover A FT 1224	mm	13255	12887	4807	4795
Rover A FT 1531	mm	15620	15280	5107	5102
Rover A FT 1536	mm	16959	16619	5107	5102
Rover A FT 1836	mm	16959	16619	5307	5372
Rover A FT 2231	mm	15054	14690	5802	5804
Rover A FT 2243	mm	18666	18304	5802	5804

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potenza sonora) e UNI EN ISO 11202: 2009 (pressione sonora posto operatore) con passaggio pannelli. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.

SERVICE & PARTS

Coordinamento diretto e immediato fra Service e Parts delle richieste di intervento. Supporto Key Customers con personale Biesse dedicato in sede e/o presso il cliente.

BIESSE SERVICE

- ✔ Installazione e start-up di macchine e impianti.
- ✔ Training center per la formazione dei tecnici Field Biesse, filiali, dealer e direttamente dai clienti.
- ✔ Revisioni, upgrade, riparazioni, manutenzione.
- ✔ Troubleshooting e diagnostica remota.
- ✔ Upgrade del software.

500

tecnici Biesse Field in Italia e nel mondo.

50

tecnici Biesse operanti in tele-service.

550

tecnici Dealer certificati.

120

corsi di formazione multilingua ogni anno.

Il Gruppo Biesse promuove, cura e sviluppa rapporti diretti e costruttivi con il cliente per conoscerne le esigenze, migliorare i prodotti e i servizi post vendita attraverso due aree dedicate: Biesse Service e Biesse Parts. Si avvale di una rete globale e di un team altamente specializzato offrendo ovunque nel mondo servizi di assistenza e ricambi per macchina e componentistica on-site e on-line 24/7.

BIESSE PARTS

- ✔ Pezzi di ricambio originali Biesse e kit ricambi personalizzati sul modello macchina.
- ✔ Supporto all'identificazione del ricambio.
- ✔ Uffici dei corrieri DHL, UPS e GLS resident all'interno del magazzino ricambi Biesse e ritiri multipli giornalieri.
- ✔ Tempi di evasione ottimizzati grazie alla rete di distribuzione capillare nel mondo con magazzini delocalizzati ed automatici.

92%

di ordini fermo macchina evasi entro 24 ore.

96%

di ordini evasi entro la data promessa.

100

addetti ai ricambi in Italia e nel mondo.

500

ordini gestiti ogni giorno.

MADE WITH BIESSE

MATON E BIESSE FANNO MUSICA INSIEME

Con più di 1200 modelli di chitarre prodotti per migliaia di musicisti professionisti, Maton Guitars si afferma nel mondo divenendo un vero grande successo australiano. "La migliore chitarra è quella che vuole il mercato" afferma Patrick Evans, Responsabile dello sviluppo prodotto di Maton. L'evoluzione continua nelle tecniche produttive e nella ricerca dei software più adatti hanno spinto Maton alla ricerca di nuove soluzioni che rispondessero maggiormente alle nuove esigenze. Dopo aver preso in esame molti produttori, Maton, nel 2008, ha scelto Biesse. Maton richiede un mix di esigenze produttive di tecnologia e abilità artigianali per raggiungere i massimi livelli di qualità e prestazioni. Una grande chitarra è sia un'opera d'arte che un ottimo strumento musicale. Per ottenere questi due risultati è necessario avere gli strumenti adatti sia per lavorazioni pesanti che delicate, per effettuare sagomature 3D e lavorare con le minime tolleranze. Biesse ha fornito a Maton soluzioni avanzate per processi di lavorazione che aggiungono qualità ai prodotti, ma ancora di più, permettono di dedicare maggior tempo alle finiture manuali, a garanzia dell'unicità del prodotto. Nel 1995 hanno installato la prima macchina CNC. Ora possiedono due

centri di lavoro nesting che lavorano in tandem. La Rover C è la macchina ideale ad altissima precisione per le lavorazioni nesting, ma anche per la realizzazione di sagome complesse come quelle delle inimitabili chitarre Maton. La cabina della macchina di nuova progettazione offre un'eccellente visibilità di tutte le unità operative. Biesse non è solo un produttore di macchinari per produrre cucine. La loro impressionante gamma di macchine è in grado di lavorare una vastissima gamma di materiali e di prodotti. "In mani creative", afferma Patrick Evans, "Biesse diventa lo strumento dell'artigiano. L'importante è identificare la macchina giusta per farlo. Abbiamo scoperto che su una macchina Biesse si può realizzare molto di più di quanto pensassimo". Maton utilizza le due macchine Biesse anche per realizzare i prototipi dei nuovi prodotti; le sagome più complesse e per produrre quasi ogni singola parte che compone una chitarra Maton. Patrick afferma di far lavorare i CNC Biesse ad alte velocità anche sulle parti più complesse, come ad esempio la magnifica tastiera. "Abbiamo bisogno di una flessibilità tale, da poter passare da un modello ad un altro rapidamente e Biesse ci permette di fare questo in maniera molto efficace." Biesse dona all'utilizzatore la libertà

creativa di produrre praticamente qualsiasi concetto in maniera rapida ed efficiente. "Con i CNC Biesse", dice Patrick, "si possono realizzare le idee molto più velocemente. Grazie alla flessibilità offerta dalle macchine Biesse è possibile produrre due prototipi di tastiere in sette minuti! Se fossero realizzate a mano, ci vorrebbe un giorno intero. Grazie all'utilizzo dei macchinari Biesse quest'anno è stato possibile realizzare otto nuovi modelli di chitarra". L'introduzione delle macchine Biesse ha permesso Maton di dedicare più tempo alla finitura di qualità e meno tempo alle lavorazioni dei singoli pezzi. Ogni chitarra Maton è rifinita a mano da un team dedicato e qualificato di liutai. Maton ha dimostrato che è possibile produrre in Australia una chitarra di altissima qualità conosciuta a livello mondiale, utilizzando legnami australiani e tecnologie all'avanguardia. Maton sa esattamente come progettare e costruire un prodotto unico nel suo genere, una chitarra ben fatta, e con Biesse come partner di valore, le migliori chitarre al mondo prendono vita.

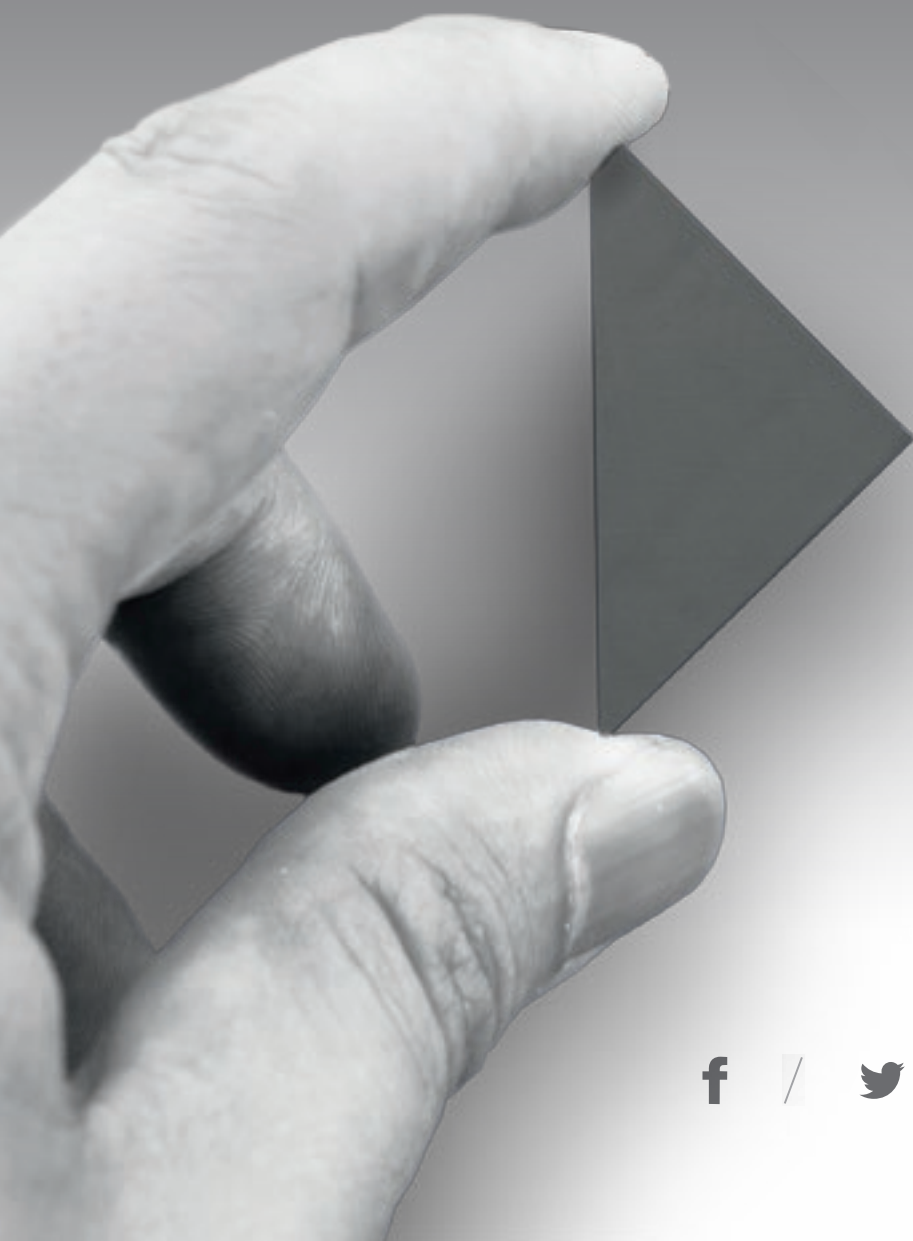
Tratto da un'intervista a Patrick Evans, responsabile di sviluppo prodotto Maton Guitars - Australia

IL CANTIERE DELLA SAGRADA FAMILIA SCOMMETTE SU BIESSE

La carpenteria della maestosa basilica disegnata da Antoni Gaudí acquisisce un centro di lavoro BIESSE su cui si realizzeranno principalmente gli stampi destinati alla produzione degli elementi in pietra, marmo e cemento e i moduli per casseforme. Salvador Guardiola, carpentiere di grande esperienza specializzato nella costruzione di imbarcazioni e autore della riproduzione di due delle Caravelle del viaggio di Colombo verso l'America, è il responsabile del cantiere della Sagrada Família da 19 anni. "Abbia-

mo scelto BIESSE per la qualità del centro di lavoro e del suo servizio tecnico" afferma Guardiola. "La macchina non può fermarsi: alcuni giorni funziona 24 ore su 24, pertanto, abbiamo bisogno di una risposta immediata a qualsiasi imprevisto". L'assistenza tecnica di BIESSE al cantiere della Sagrada Família sarà infatti efficace, puntuale e precisa grazie al servizio on-line che la prestigiosa azienda italiana offre ai suoi clienti.

LIVE THE EXPERIENC



BIESSEGROUP.COM

E



Da 50 anni tecnologie interconnesse e servizi evoluti in grado di massimizzare l'efficienza e la produttività, generando nuove competenze al servizio del cliente.

**VIVI L'ESPERIENZA
BIESSE GROUP NEI
NOSTRI CAMPUS
NEL MONDO.**

 **BIESSEGROUP**

