

RO VER BFT

CENTRO DE MECANIZADO
A CONTROL NUMÉRICO



 **BIESSE**

 YEARS
 **BIESSEGROUP**

MÁXIMA PRODUCTIVIDAD EN EL PROCESO DE NESTING



EL MERCADO EXIGE

un cambio en los procesos de producción que permita aceptar el mayor número de pedidos posibles. Obviamente, garantizando altos estándares de calidad, la personalización de los productos realizados, cumpliendo rápidos plazos de entrega y satisfaciendo las necesidades de los arquitectos más creativos.

BIESSE RESPONDE

con soluciones tecnológicas que revalorizan y respaldan la habilidad técnica y el conocimiento de los procesos y los materiales.

La evolución del centro de mecanizado de control numérico **Rover B FT** se convierte en la nueva referencia del mercado para la producción de puertas, muebles, bastidores de asientos, pero también materiales tecnológicos como alveolares, plexiglas, metacrilatos, láminas de plástico y alucobond.

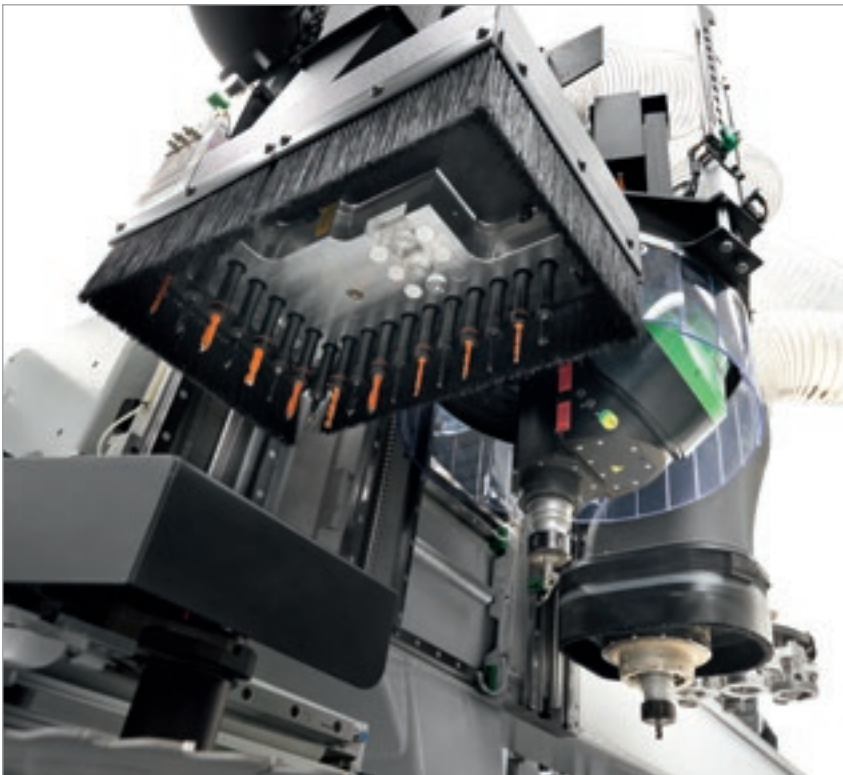


ROVER^{BFT}

- ✓ FLEXIBILIDAD DE PRODUCCIÓN ÚNICA EN EL MERCADO
- ✓ INTEGRACIÓN EN LOS FLUJOS DE PRODUCCIÓN
- ✓ MÁXIMA LIMPIEZA DEL PRODUCTO Y DE LA FÁBRICA
- ✓ LA TECNOLOGÍA MÁS AVANZADA AL ALCANCE DE LA MANO.

FLEXIBILIDAD DE PRODUCCIÓN ÚNICA EN EL MERCADO

Configuraciones personalizables en función de las necesidades de producción

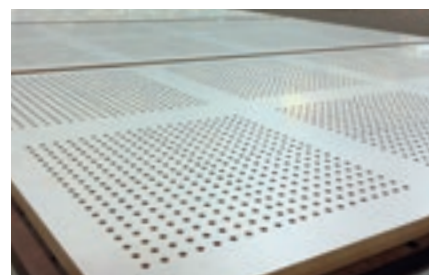


Configuración con grupo operador de 4 ejes combinados con uno de 5 ejes para ofrecer la máxima flexibilidad en todo momento.



Configuración con 2 grupos operadores iguales para maximizar la producción de elementos.

LA MEJOR TECNOLOGÍA DEL SECTOR Y LA LARGA EXPERIENCIA DE BIESSE EN EL NESTING RESPONDEN A LAS APLICACIONES MÁS VARIADAS



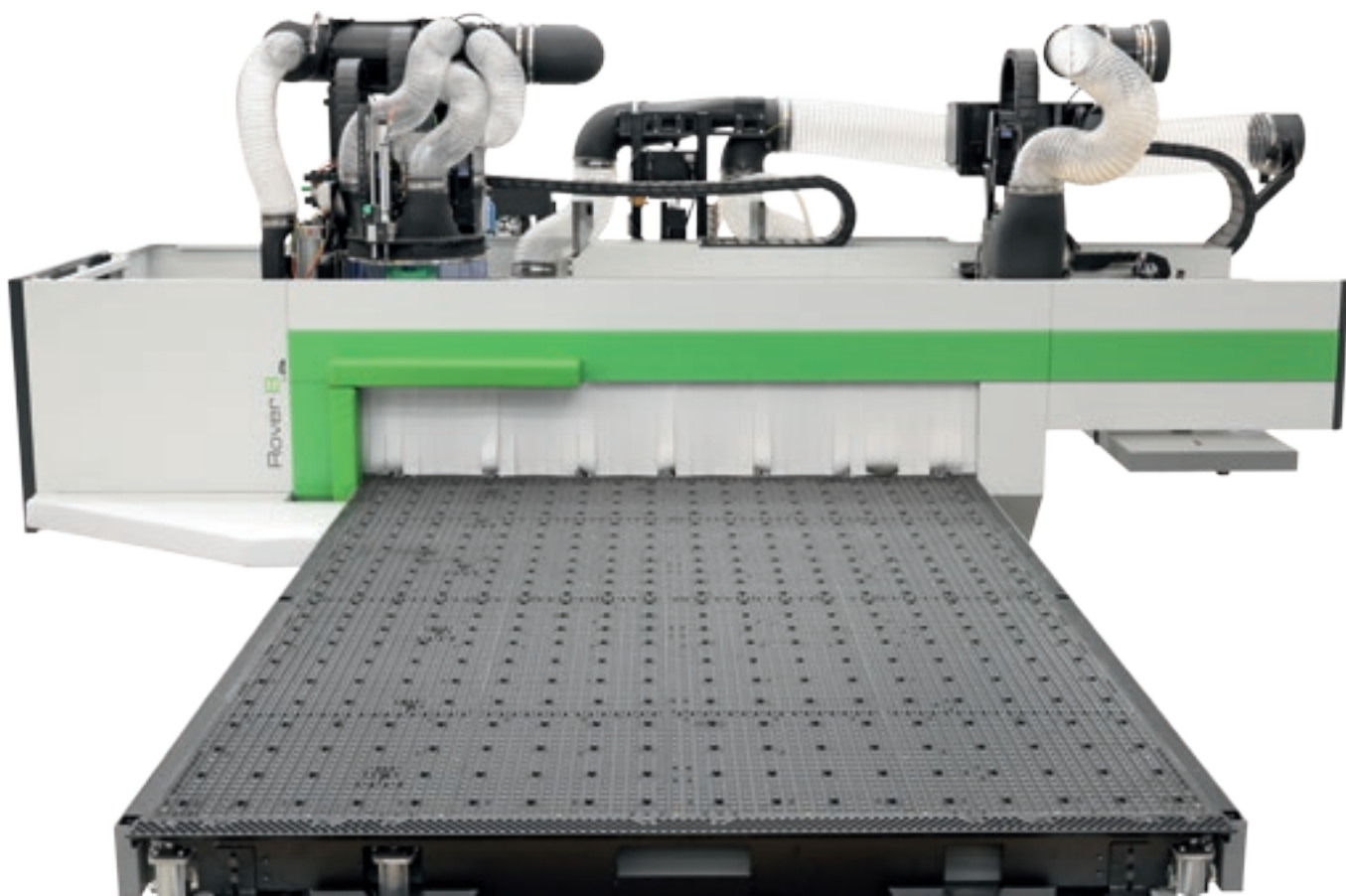
La modularidad y la excelente capacidad de configuración, transversal a todos los tamaños, permiten satisfacer las más variadas necesidades del mercado y crear configuraciones específicas para cada cliente.

ALTA PRECISIÓN Y FIABILIDAD EN EL TIEMPO

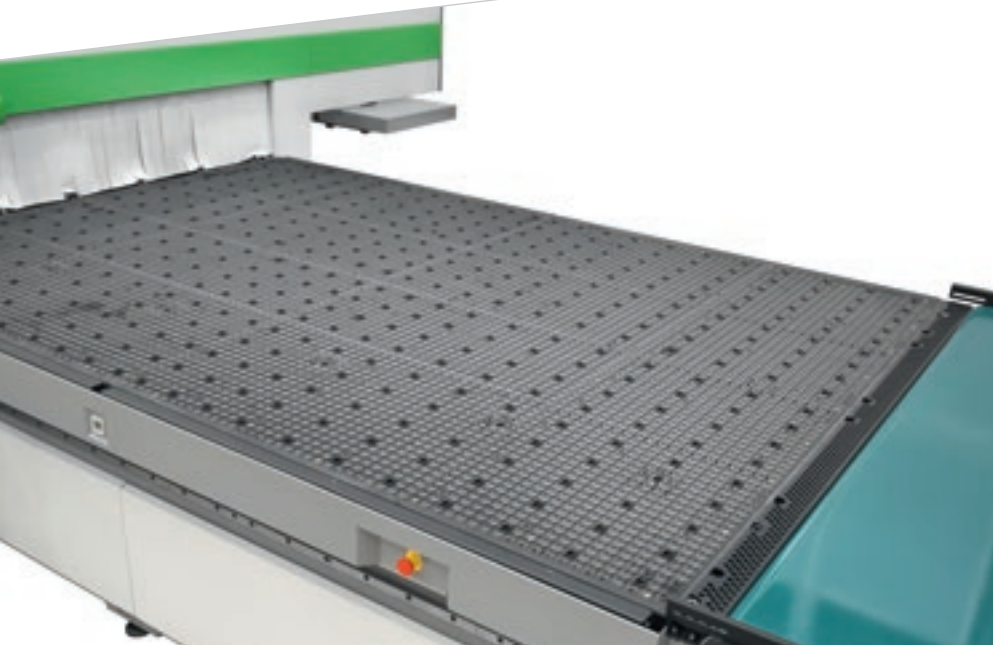
Rover B FT tiene una estructura sólida y equilibrada, calculada para soportar mayores esfuerzos de mecanizado sin comprometer la calidad del producto realizado.



Aceleración velocidad máxima de 120 r.p.m. gracias a motores más potentes.



MECANIZADO DE PANELES DE PEQUEÑAS Y GRANDES DIMENSIONES CON DIFERENTES ESPEORES.



Tecnología avanzada de la mesa de trabajo para mecanizar con la máxima fiabilidad paneles de varios tipos y dimensiones.



Tecnología multizona que en caso de necesidad concentra el vacío en un área más pequeña de la mesa de trabajo para colocar las piezas de menor tamaño y reducir la pérdida de vacío.



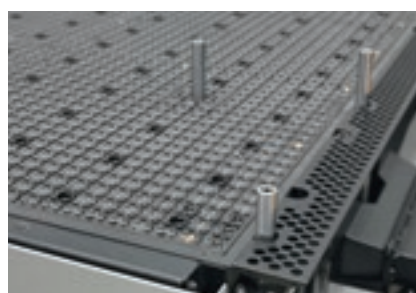
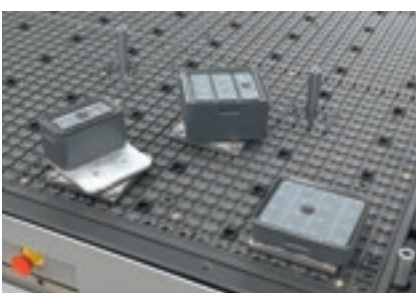
MÁXIMA SUJECIÓN DEL PANEL GRACIAS AL SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN AVANZADO DEL VACÍO CON ACUMULACIÓN DENTRO DE LA SUPERFICIE DE TRABAJO



Los módulos de vacío se pueden colocar directamente en el panel mártir. Los módulos se pueden utilizar de forma rápida y sencilla sin necesidad de un sistema de vacío auxiliar.



Módulos de vacío que se pueden colocar libremente en la mesa de trabajo FT sin necesidad de conexiones específicas.



IDENTITY

DISEÑO FUNCIONAL

Un diseño innovador y esencial distingue el estilo característico de Biesse.

La cabina de protección de policarbonato transparente resistente al impacto ha sido diseñada para garantizar la máxima visibilidad al operario. Incorpora ledes de cinco colores para indicar el estado de la máquina, permite maniobrar con facilidad y total seguridad en las fases de mecanizado.

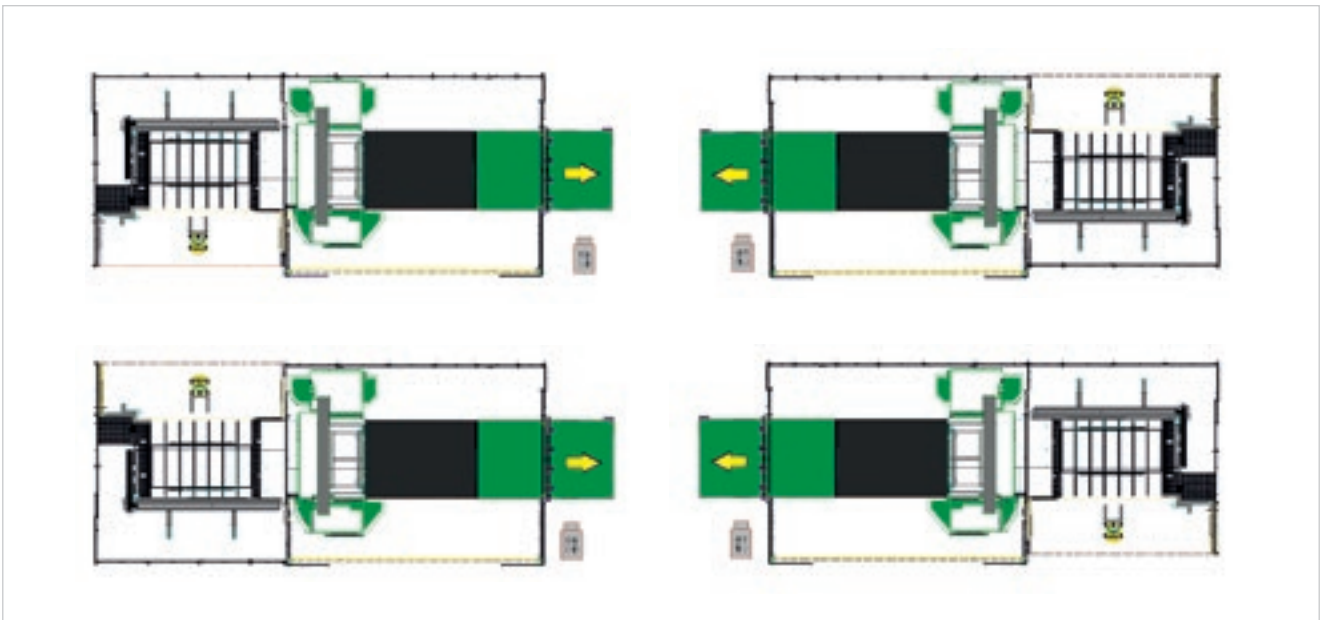
ROVER

INTEGRACIÓN EN LOS FLUJOS DE PRODUCCIÓN

Rover B FT se puede adaptar al flujo de trabajo en función de las necesidades del cliente.



Las operaciones de carga y descarga se realizan simultáneamente para que el operario pueda quitar las piezas mecanizadas de la estación de descarga con gran seguridad, mientras que la máquina mecaniza el siguiente panel.



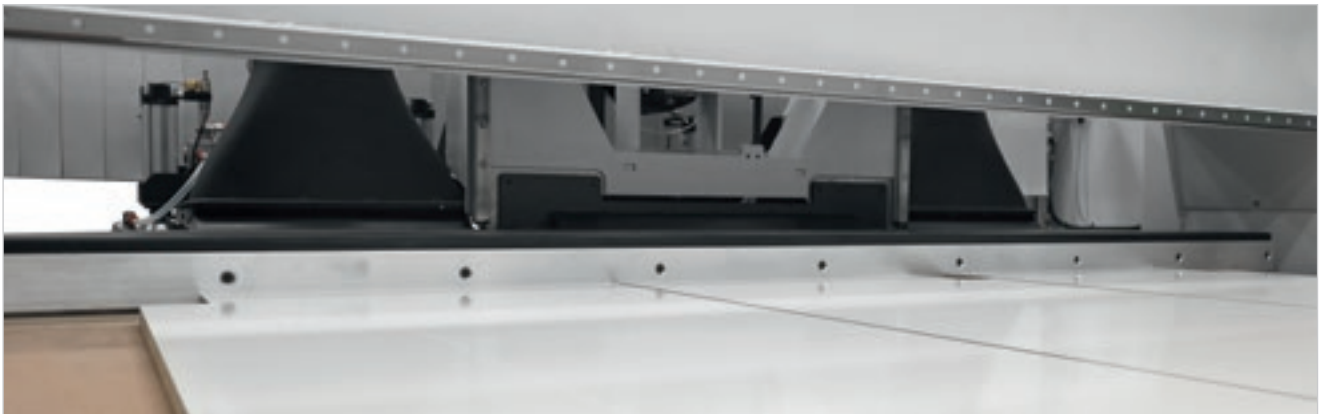
Identificación y trazabilidad del panel en el flujo de producción gracias al etiquetado automático o manual.



SOLUCIONES DE CARGA Y DESCARGA

Sistema de carga de los paneles con elevador de tijera y alineación automática del panel. La sencillez del sistema garantiza su fiabilidad a largo plazo.

El banco de carga permite cargar paneles transpirables y no transpirables de más de 3 mm de espesor y ofrece la posibilidad de etiquetar automáticamente los paneles.



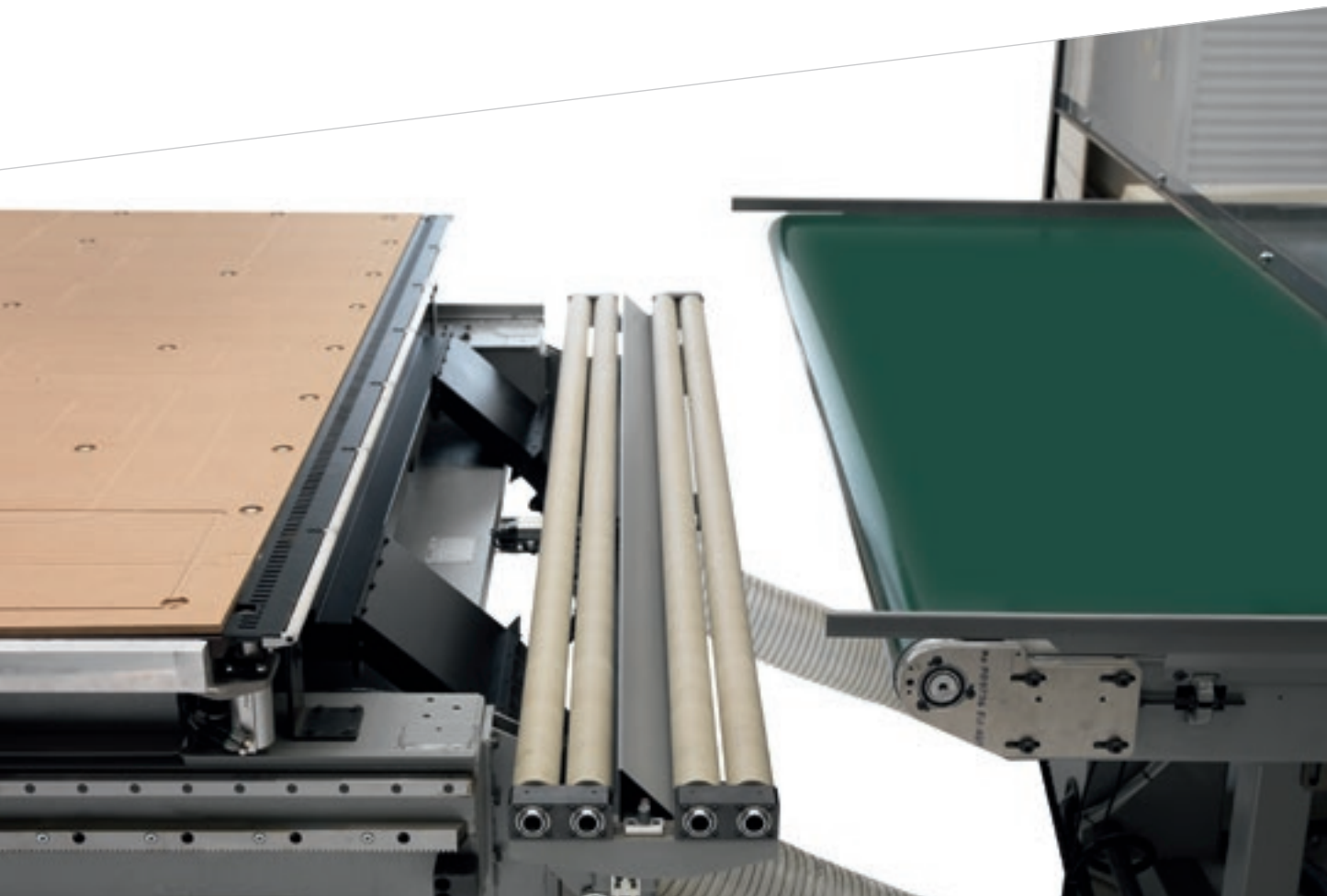
Sweeping arm con hoja ajustable. Permite descargar paneles con un espesor máximo de 3 mm.



Los sistemas de desprendimiento están en condiciones de gestionar la carga de materiales transpirables.



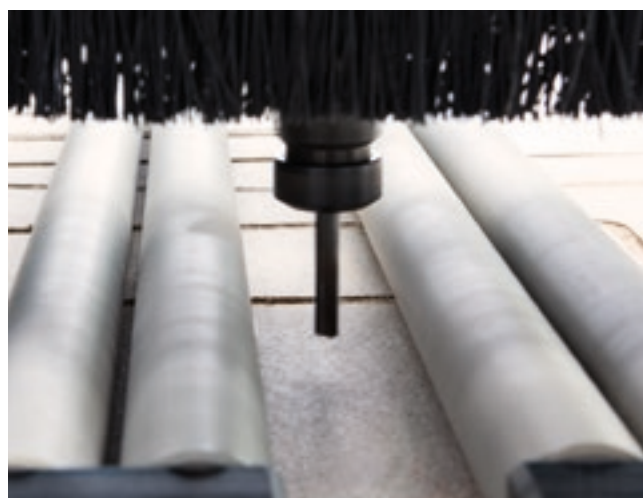
AUMENTA LA CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN



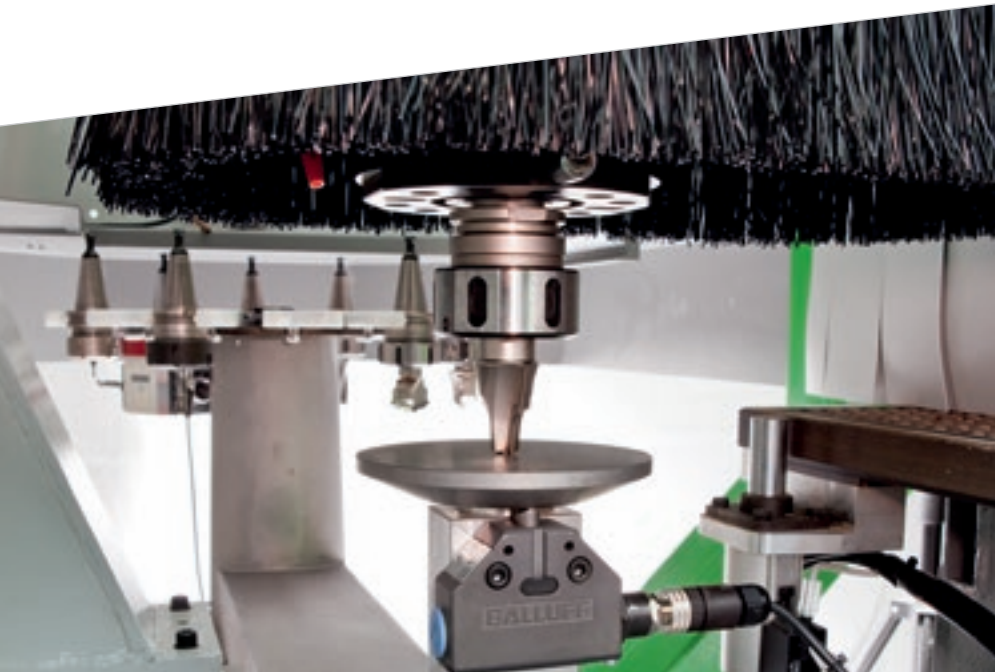
El prensor de rodillos permite mecanizar hasta 3 paneles superpuestos para armazones de mobiliario de salón y gracias a la función de descarga automática no existen límites de uso de los grupos operadores.



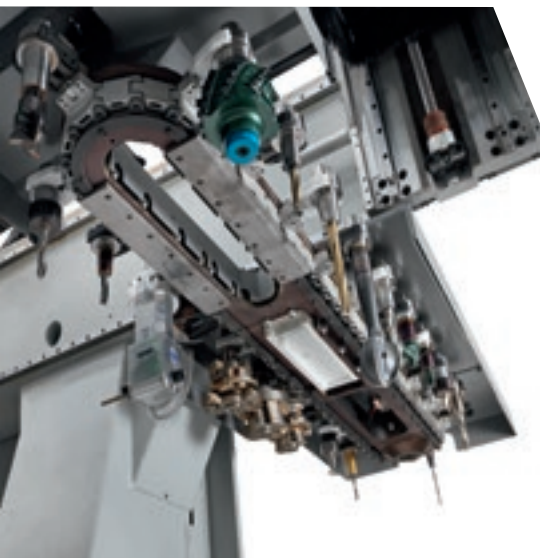
El prensor de anillos permite mecanizar paneles curvados o superpuestos ejerciendo presión en la cara superior del panel.



Biesse tiene una larga experiencia en el mecanizado del material transpirable dispuesto en placas superpuestas.

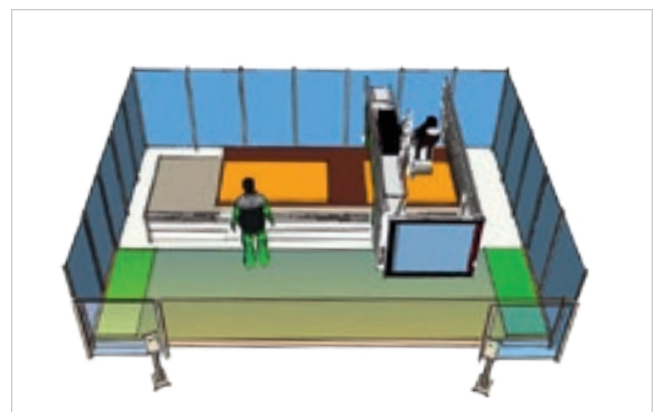
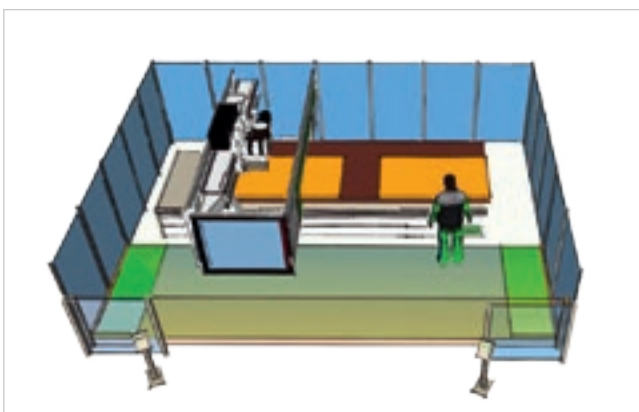


Reducción del tiempo necesario para el equipamiento de la máquina sin posibilidad de que el operario pueda cometer ningún error gracias al Presetter por contacto, que permite medir automáticamente la longitud de la herramienta.



Se puede disponer de 8 a 49 herramientas y agregados en la máquina sin necesidad de que el operario intervenga para realizar el equipamiento, lo que permite pasar de un mecanizado a otro.

La máquina se puede configurar con la función pendular para mecanizar paneles en los lados opuestos de forma alternada y, por tanto, realizar las operaciones de carga y descarga mientras la máquina está realizando otras operaciones.



PRODUCTION

PERSONALIZACIÓN COMPETITIVA

Realización “a medida” de fábricas llave en mano, integración de soluciones Biesse Group con software y máquinas complementarias, con más de 1000 instalaciones montadas en todo el mundo.

Biesse Systems es un equipo de expertos en los procesos de producción a gran escala. Ofrece celdas e instalaciones integradas que potencian la competitividad de los clientes combinando las necesidades de la producción en masa con el alto nivel de personalización de los productos acabados solicitados por el consumidor final.



FLUJOS DE PRODUCCIÓN ÁGILES Y EFICIENTES



Winstore 3D K3 es un almacén automático para la gestión optimizada de los paneles en las empresas que necesitan aumentar su productividad, garantizando la producción con tiempos y costes reducidos.

- **RÁPIDO RETORNO DE LA INVERSIÓN GRACIAS AL AUMENTO DE LAS PRESTACIONES Y A LA REDUCCIÓN DE LOS COSTES**
- **OPTIMIZACIÓN DEL FLUJO DE PRODUCCIÓN**
- **INTEGRACIÓN EN LA LÍNEA DE PRODUCCIÓN.**



Winstore 3D K3 permite disponer del panel para elaborar en cualquier momento, sin frecuentes cambios de pila, determinando un notable aumento de la productividad de la celda, si se compara con las soluciones que prevén la carga mediante carretilla elevadora.



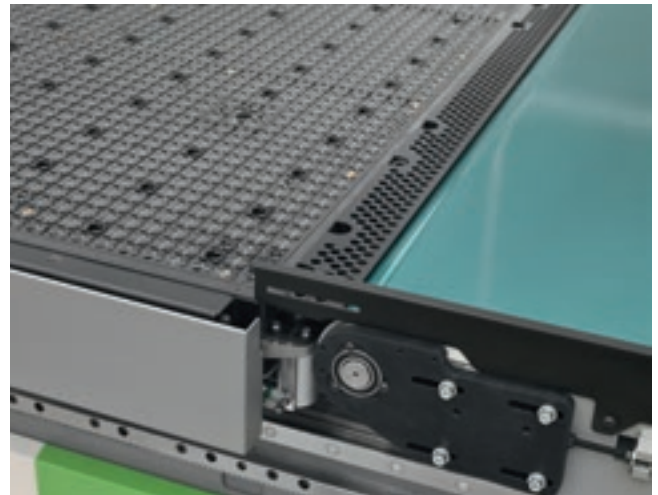
- ▶ **REDUCCIÓN DE LOS PLAZOS DE ENTREGA**
- ▶ **REDUCCIÓN DE LOS ESPACIOS EN EL ALMACÉN**
- ▶ **REDUCCIÓN DE LA MANO DE OBRA**
- ▶ **REDUCCIÓN DE LOS DESECHOS**
- ▶ **REDUCCIÓN DE LOS RIESGOS DE DAÑAR LOS PANELES.**

MÁXIMA LIMPIEZA DEL PRODUCTO Y DE LA FÁBRICA

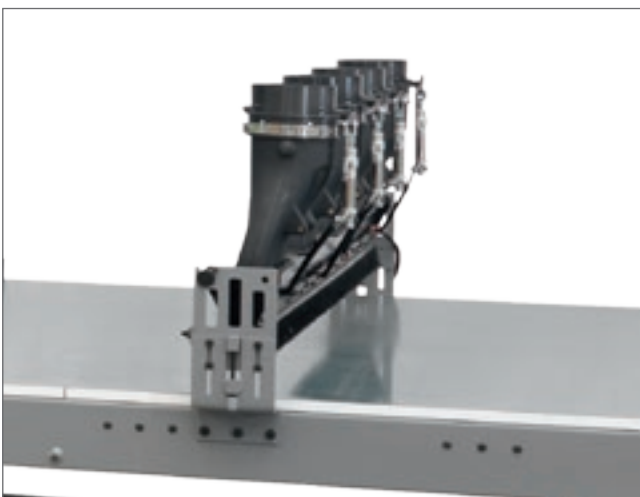
Existen varias soluciones opcionales para la limpieza del panel y del ambiente que rodea la máquina concebidas para que el operario no pierda tiempo en las operaciones de limpieza.



Campana de aspiración con 6 posiciones de regulación en altura.



Aspiración desde abajo, situada entre la máquina y la cinta de descarga.



Kit adicional de aspiración para la alfombra de descarga, compuesto por 2 campanas de aspiración, una situada en la parte superior del tapete de descarga y la otra situada al final del tapete.



MÁXIMA SEGURIDAD PARA EL OPERARIO

Las máquinas Biesse están diseñadas para garantizar que el operario trabaje con total seguridad.



Máxima seguridad y fiabilidad en el tiempo gracias a los nuevos bumper combinados con las fotocélulas que no ocupan espacio en el suelo y no están sujetas a desgaste mecánico.



22 capas superpuestas de bandas laterales para proteger el grupo operador, móviles para trabajar con la máxima velocidad con total seguridad.

Protección integral del grupo operador. Máxima visibilidad de elaboración. Banda led de 5 colores que indican el estado de la máquina en tiempo real.



LA TECNOLOGÍA MÁS AVANZADA AL ALCANCE DE LA MANO



BPAD

Consola de control Wi-Fi para desempeñar las principales funciones necesarias en las fases de preparación del área de trabajo, de equipamiento de los grupos operadores y de los almacenes portaherramientas. bPad representa una valiosa herramienta auxiliar de teleservicio gracias a las funciones de cámara y lectura de códigos de barras.



BTOUCH

Nueva pantalla táctil de 21,5" que permite realizar todas las funciones desempeñadas por el ratón y por el teclado garantizando una interactividad directa entre el usuario y el dispositivo. Perfectamente integrado con la interfaz de bSuite 3.0 (y posteriores), optimizada para un uso táctil, utiliza perfectamente y con la máxima sencillez las funciones de los software Biesse instalados en la máquina.

BPAD Y BTOUCH SON UNA OPCIÓN QUE TAMBIÉN PUEDE ADQUIRIRSE DESPUÉS DE COMPRAR LA MÁQUINA PARA MEJORAR LA FUNCIONALIDAD Y EL USO DE LA TECNOLOGÍA DISPONIBLE.

INDUSTRY 4.0 READY



Industry 4.0 es la nueva frontera de la industria basada en las tecnologías digitales, en las máquinas que hablan con las empresas. Los productos son capaces de comunicarse e interactuar entre sí autónomamente en procesos productivos conectados mediante redes inteligentes.



El compromiso de Biesse es transformar las fábricas de nuestros clientes en fábricas en tiempo real preparadas para garantizar las oportunidades de la fabricación digital. Máquinas inteligentes y software se convierten en instrumentos imprescindibles que facilitan el trabajo del día a día de quienes, en todo el mundo, trabajan la madera y otros materiales.

INDUSTRY 4.0 READY

LA ALTA TECNOLOGÍA SE VUELVE ACCESIBLE E INTUITIVA

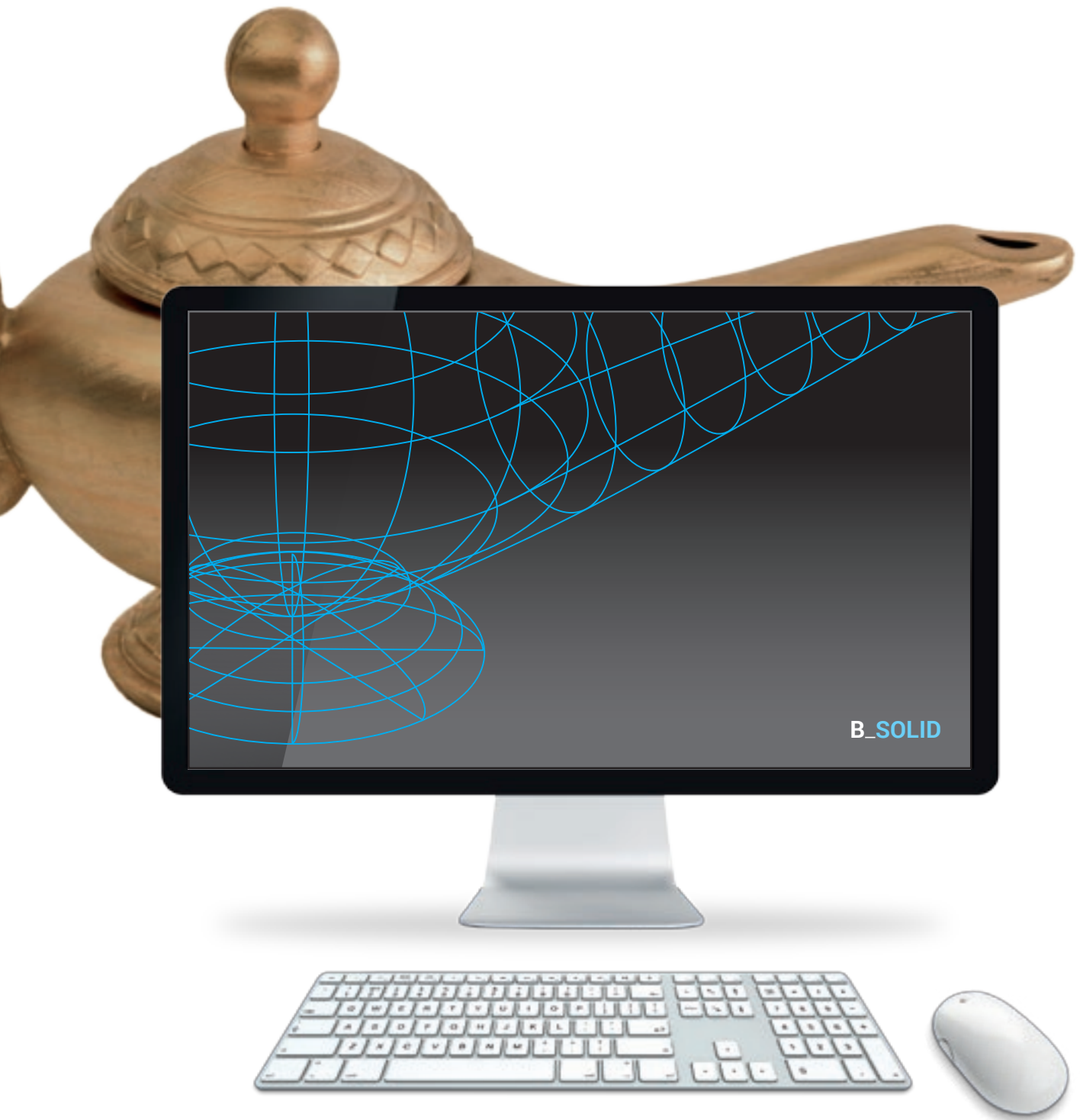


B_SOLID ES UN SOFTWARE CAD CAM 3D QUE PERMITE, CON UNA ÚNICA PLATAFORMA, REALIZAR TODOS LOS TIPOS DE MECANIZADO GRACIAS A MÓDULOS VERTICALES REALIZADOS PARA PRODUCCIONES ESPECÍFICAS.

- Diseño en unos pocos clics.
- Simulación del mecanizado para obtener una vista preliminar de la pieza y ser guiado en su diseño.
- Prototipo virtual de la pieza para prevenir colisiones y equipar la máquina de la mejor manera posible.
- Simulación del mecanizado con cálculo del tiempo de ejecución.



B_SOLID



REDUCCIÓN DE LOS TIEMPOS Y DE LOS DESPERDICIOS



B_NEST ES EL PLUGIN DE B_SUITE DEDICADO AL MECANIZADO NESTING. PERMITE ORGANIZAR DE MANERA SENCILLA LOS PROYECTOS DE NESTING Y REDUCIR EL CONSUMO DE MATERIAL Y EL TIEMPO DEL MECANIZADO.

- Reducción de los tiempos y de los restos.
- Simplificación del trabajo del operario.
- Integración con el software de la empresa.





LAS IDEAS TOMAN FORMA Y MATERIA



B_CABINET ES UNA SOLUCIÓN EXCLUSIVA PARA LA GESTIÓN DE LA PRODUCCIÓN DE MUEBLES DESDE EL DISEÑO 3D HASTA LA MONITORIZACIÓN DEL FLUJO DE PRODUCCIÓN. B_CABINET PERMITE DISEÑAR UN ESPACIO Y PASAR RÁPIDAMENTE DE LA CREACIÓN DE LOS ELEMENTOS INDIVIDUALES QUE LO COMPONEN A LA GENERACIÓN DE IMÁGENES FOTOREALÍSTICAS A PARTIR DEL CATÁLOGO, DE LA GENERACIÓN DE IMPRESIONES TÉCNICAS A LA GENERACIÓN DE INFORMES DE NECESIDADES, TODO ELLO EN UN MISMO ENTORNO.

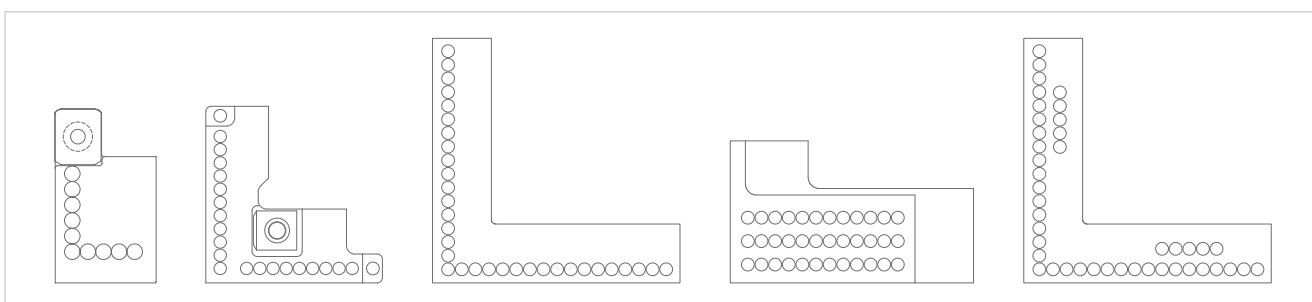
B_CABINET FOUR (MÓDULO ADICIONAL) FACILITA LA GESTIÓN DE TODAS LAS FASES DE TRABAJO (CORTE, FRESADO, PERFORACIÓN, CANTEADO, MONTAJE, EMBALAJE) CON SOLO PULSAR UN BOTÓN.

B_CABINET FOUR INCLUYE UN ENTORNO DEDICADO A LA MONITORIZACIÓN EN TIEMPO REAL DEL PROGRESO DE LAS FASES DE PRODUCCIÓN. POR TANTO, B_CABINET FOUR PERMITE CONTROLAR COMPLETAMENTE EL ESTADO DEL PEDIDO FASE POR FASE, POR MEDIO DE GRÁFICOS Y VISTAS EN 3D.

B_CABINET



CONFIGURABILIDAD



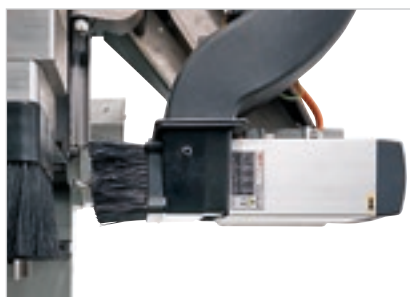
Unidad de taladrado de 10-20-32 -36-42 herramientas

Las unidades de taladrado de 10-20 herramientas se ofrecen con un kit de herramientas horizontales y hojas.

AGREGADOS PARA REALIZAR CUALQUIER TIPO DE MECANIZADO



MEJOR ACABADO, MAYOR PRODUCTIVIDAD



El **grupo multifunción**, posicionable en continuo a 360° desde el CN, puede montar agregados para la ejecución de trabajos específicos (alojamientos para cerraduras, fresados para bisagras, taladros horizontales profundos, retestado, etc.).



Motor horizontal con 1 salida específico para efectuar cavidades de cerraduras y mecanizados horizontales.



Motor vertical fijo dedicado a las operaciones accesorias de fresado (slot, anti-astillas, ...).

SOPHIA

MÁS VALOR DE LAS MÁQUINAS



SOPHIA es la plataforma IoT de Biesse, que se ha realizado en colaboración con Accenture y que ofrece a sus clientes a una amplia gama de servicios para simplificar y racionalizar la gestión del trabajo. management processes.

Permite enviar en tiempo real información y datos sobre las tecnologías usadas para optimizar las prestaciones y la productividad de las máquinas y de las instalaciones.

□ **10% DE RECORTE DE COSTES**

□ **50% DE REDUCCIÓN DE LA INACTIVIDAD DE LA MÁQUINA**

□ **10% REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE PARADA DE LA MÁQUINA**

□ **80% DE REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE DIAGNÓSTICO DE UN PROBLEMA**

SOPHIA LLEVA LA INTERACCIÓN ENTRE CLIENTE Y ASISTENCIA A UN NIVEL SUPERIOR.

iOT
SOPHIA

IoT - SOPHIA proporciona la máxima visibilidad de las prestaciones específicas de las máquinas mediante la diagnosis remota, el análisis de tiempo de inactividad y la prevención de averías. El servicio incluye la conexión continua con el centro de control, la posibilidad de llamada integrada en la aplicación del cliente con gestión prioritaria de los avisos y una visita para la diagnosis y el análisis de las prestaciones dentro del período de garantía. A través de SOPHIA, el cliente goza de una asistencia técnica prioritaria.

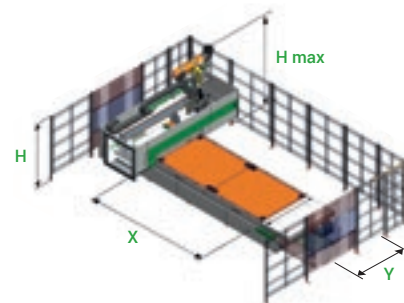
PARTS
SOPHIA

PARTS SOPHIA es la nueva herramienta fácil, intuitiva y personalizada para pedir los Repuestos de Biesse. El portal ofrece a los clientes, distribuidores y filiales la posibilidad de navegar a través de una cuenta personalizada, consultar la documentación siempre actualizada de las máquinas que se compran, crear un carrito de la compra de piezas de repuesto con la indicación de disponibilidad en stock en tiempo real y su lista de precios y seguir la evolución del pedido.

 **BIESSE**

en colaboración con  **accenture**

DATOS TÉCNICOS



CAMPOS DE TRABAJO Y ALTURA Z

	X		Y		Z		H		H max	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Rover B FT 1224	2465	97	1260	50	250	10	1980	78	2880	113
Rover B FT 1536	3765	148	1560	61	250	10	1980	78	2880	113
Rover B FT 1564	6450	254	1560	61	250	10	1980	78	2880	113
Rover B FT 1836	3765	148	1875	74	250	10	1980	78	2880	113
Rover B FT 2231	3100	122	2205	87	250	10	1980	78	2880	113
Rover B FT 2243	4300	169	2205	87	250	10	1980	78	2880	113
Rover B FT 2264	6450	254	2205	87	250	10	1980	78	2880	113

DIMENSIONES ACCESO FRONTAL

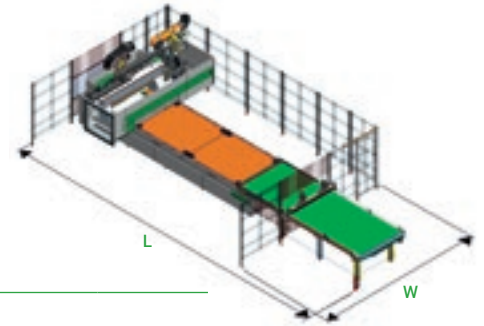
	L		W		W	
	mm	inch	Paquete Sencillo		Paquete Doble	
			mm	inch	mm	inch
Rover B FT 1224	6855	270	5202	205	-	-
Rover B FT 1536	8128	320	5470	215	-	-
Rover B FT 1564	10820	426	5470	215	-	-
Rover B FT 1836	8130	320	5800	228	-	-
Rover B FT 2231	7348	289	6307	248	6607	260
Rover B FT 2243	8578	338	6307	248	6607	260
Rover B FT 2264	10704	421	6307	248	6607	260



Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes y están sujetos a cambios. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

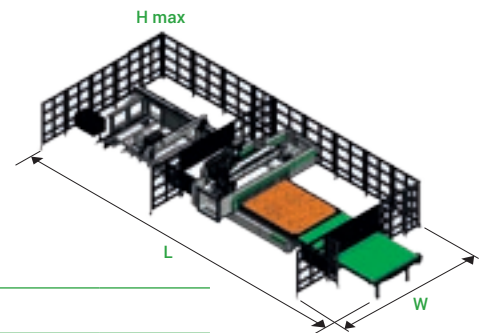
Nivel de presión sonora ponderado A (LpA) en fase de mecanizado, en el puesto de trabajo del operario en la máquina con bombas de paletas Lpa=79 dB(A) Lwa=96 dB(A) Nivel de presión sonora ponderado A (LpA) en el puesto de trabajo del operario y el nivel de potencia sonora (LwA) en fase de mecanizado en la máquina con bombas de levas Lwa=83 dB(A) Lwa=100 dB(A) Incertidumbre de medida K 4 dB(A)

La medición se ha realizado en conformidad con la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potencia sonora) y UNI EN ISO 11202: 2009 (presión sonora en el puesto de trabajo del operario) con el paso de los paneles. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. Aunque exista una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, los valores de emisión no se pueden utilizar como valores totalmente fiables para establecer si hace falta o no tomar medidas de precaución adicionales. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sometido el trabajador incluyen el tiempo de exposición, las características del local de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir el número de máquinas y de otros procesos adyacentes. En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina poder evaluar mejor el peligro y el riesgo.



CINTA DE DESCARGA

	L				W			
	LH->RH		RH->LH		Paquete Sencillo		Paquete Doble	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Rover B FT 1224	8210	323	7810	307	4742	187	-	-
Rover B FT 1536	10710	422	10340	407	5050	199	-	-
Rover B FT 1836	10704	421	10704	421	5380	212	-	-
Rover B FT 2231	9046	356	8948	352	6307	248	6607	260
Rover B FT 2243	11463	451	11365	447	6307	248	6607	260
Rover B FT 2264	15547	612	14807	583	6307	248	6607	260



CELDA NESTING TIPO A

	L				W			
	LH->RH		RH->LH		Paquete Sencillo		Paquete Doble	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Rover B FT 1224	10280	405	9730	383	4708	185	-	-
Rover B FT 1536	14106	555	13461	530	5060	199	-	-
Rover B FT 1836	14106	555	13461	530	5335	210	-	-
Rover B FT 2231	12102	476	11481	452	5707	225	6007	236
Rover B FT 2243	15762	621	15064	593	5707	225	6007	236
Rover B FT 2264	20499	807	19809	780	5707	225	6007	236

LDA NESTING TIPO B

	L				W			
	LH->RH		RH->LH		Paquete Sencillo		Paquete Doble	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Rover B FT 1224	12920	509	12940	509	4742	187	-	-
Rover B FT 1536	16660	656	16650	656	5080	200	-	-
Rover B FT 1836	16680	657	16650	656	5380	212	-	-
Rover B FT 2231	14678	578	14717	579	5707	225	6007	236
Rover B FT 2243	18308	721	18317	721	5707	225	6007	236
Rover B FT 2264	23075	908	23062	908	5707	225	6007	236

SERVICE & PARTS

Coordinación directa e inmediata entre los departamentos Service y Parts para atender las solicitudes de intervención. Soporte a clientes clave con personal de Biesse dedicado en nuestra sede o en las instalaciones del cliente.

BIESSE SERVICE

- ✔ Instalación y puesta en marcha de las máquinas y los equipos.
- ✔ Training center para la formación de los técnicos de campo de Biesse, filiales, distribuidores y directamente de los clientes.
- ✔ Revisiones, actualizaciones, reparaciones y mantenimiento.
- ✔ Diagnóstico y solución de problemas de forma remota.
- ✔ Actualización del software.

500

técnicos de campo de Biesse en el mundo.

50

técnicos de Biesse en el servicio de teleasistencia.

550

técnicos de los Distribuidores certificados.

120

cursos de formación multilingües cada año.

El Grupo Biesse promueve, entabla y desarrolla relaciones directas y constructivas con el cliente para entender sus necesidades, mejorar los productos y servicios de posventa a través de dos áreas especiales: Biesse Service y Biesse Parts.

Dispone de una red global y un equipo altamente especializado que proporciona en cualquier parte del mundo servicios de asistencia y piezas de repuesto para las máquinas y componentes in situ y online todos los días, a cualquier hora.

BIESSE PARTS

- ✔ Piezas de recambio originales de Biesse y kits de recambios personalizados según el modelo de máquina.
- ✔ Ayuda para identificación de los recambios.
- ✔ Oficinas de las compañías de transporte DHL, UPS y GLS ubicadas dentro del almacén de recambios de Biesse, que efectúan varias recogidas al día.
- ✔ Plazos de envío optimizados gracias a su extensa red de distribución internacional con almacenes deslocalizados y automáticos.

92%

de pedidos con parada de máquina enviados en menos de 24 horas.

96%

de pedidos enviados antes de la fecha prometida.

100

personas encargadas de los recambios en el mundo.

500

pedidos gestionados al día.

MADE WITH BIESSE

WOOD-SKIN + BIESSE. EL DISEÑO DINÁMICO SE VUELVE INTELIGENTE

Material digital. Así identifica su creación Giulio Masotti, fundador de Wood-Skin: **dos capas de madera acopladas («pero pueden ser también otros materiales», específica) y una capa central de tejido.** Es así como nacen obras maestras de creatividad y dinamismo, garantizado por las infinitas combinaciones de formas y arquitecturas de toque artesanal, pero de carácter metropolitano. Con sus 3 socios, Stefano Baruffaldi, Susanna Todeschini y Gianluca Lo Presti, Giulio funda en 2013 Wood-Skin, marcando así lo que se convertirá en un proceso industrial patentado para res-

ponder a una necesidad específica, «la de realizar formas complejas de manera sencilla y económica para el ambiente construido y el diseño», explica Giulio.

Es verdad que se trata de una necesidad, pero también de muchas ganas de experimentar, que llevan al joven equipo a dar vida a una creación única, pero de infinitas aplicaciones, «salvando la diferencia que existe entre las posibilidades de representación digital mediante software CAD y el ambiente construido que actualmente es sumamente marcada. Wood-Skin es un material digital que busca aprovechar plenamente el poten-

cial de las máquinas CNC —fabricación digital— a través del uso de un material compuesto inteligente que permite crear fácilmente ilimitadas bisagras de alta resistencia en cualquier lugar». Innovación, tecnología y creatividad: una fuerte identidad y una vocación común con Biesse, con la cual Wood-Skin ha compartido la experiencia en Ventura-Lambrate durante el Salón del Mueble.

«Queríamos explorar juntos el potencial futuro de producción con ayuda de Smart Materials como Wood-Skin y a partir de la pasión compartida por la innovación. Hemos comenzado juntos,



LAS MÁQUINAS BIESSE NOS PERMITEN LLEVAR LA MADERA Y OTROS MATERIALES DEL ESTADO SÓLIDO AL DIGITAL, DONDE LA MATERIA SE VUELVE INTELIGENTE Y ESTÁ LISTA PARA COBRAR OTRAS FORMAS UNA VEZ FUERA DE LA MÁQUINA.



Giulio Masotti
Fundador

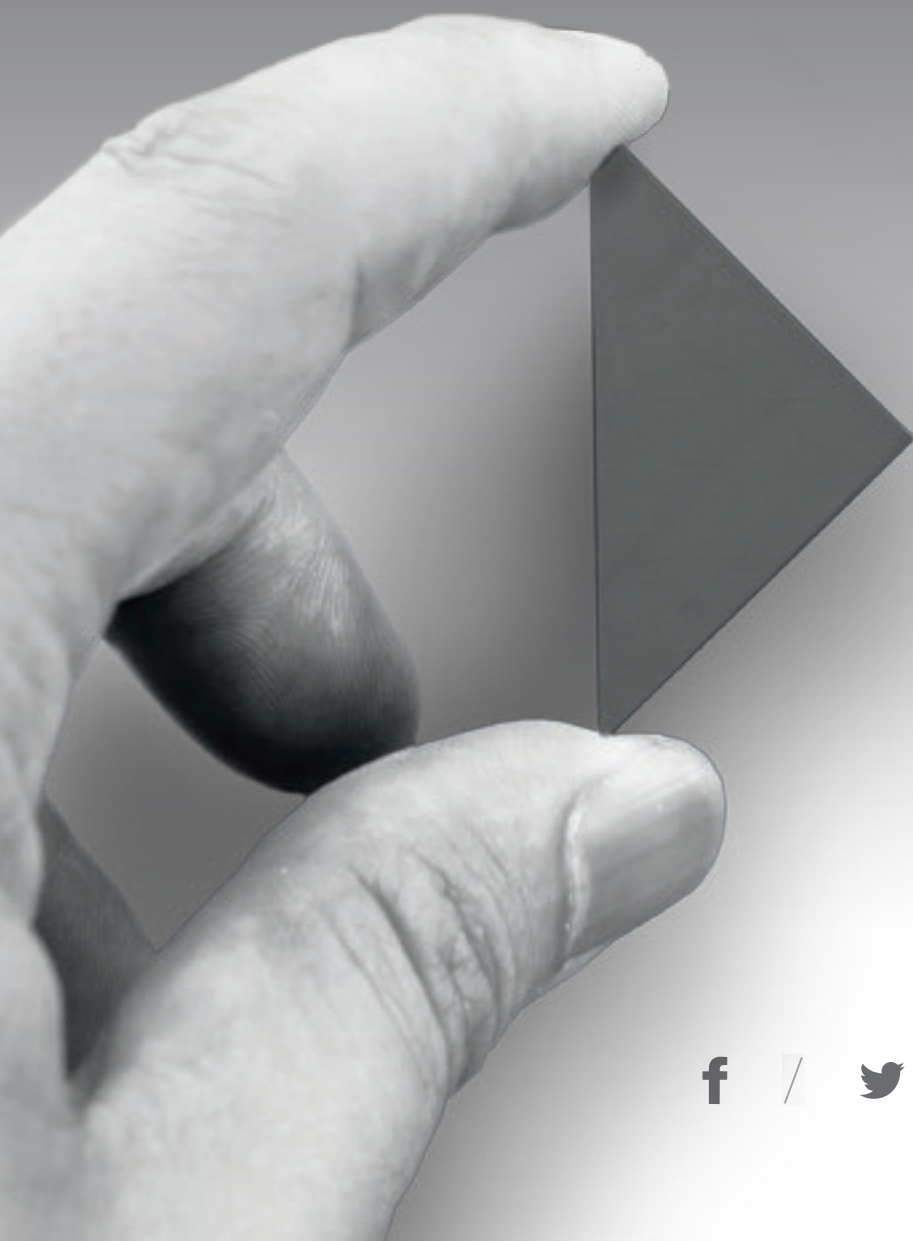
presentando en colaboración con el MIT de Boston un proyecto experimental pero sumamente concreto al mismo tiempo: el Programmable Table. Este proyecto representa la visión de un futuro próximo en el que los muebles serán capaces de montarse solos una vez fuera de la máquina que los produce. No solo un prototipo, sino un resultado concreto que dará vida pronto a una línea de productos».

Un escenario que parece futurista, pero que, en realidad, es sumamente concreto, si lo apoyan la experiencia y los conocimientos técnicos capaces de dar forma a las ideas de modo sencillo. Como el centro de mecanizado Excel de Biesse. «Nos permite poner en práctica nuestro proceso patentado, porque es sumamente preciso, versátil y eficiente a través de mecanizados complejos un número ilimitado de veces. Esto, unido a

un material de nueva generación como Wood-Skin, puede dar vida a resultados diversos, no convencionales. Las máquinas Biesse nos permiten modificar el estado de la propia materia: llevamos la madera y otros materiales del estado sólido al digital, donde la materia se vuelve inteligente y está lista para tomar otras formas una vez fuera de la máquina».

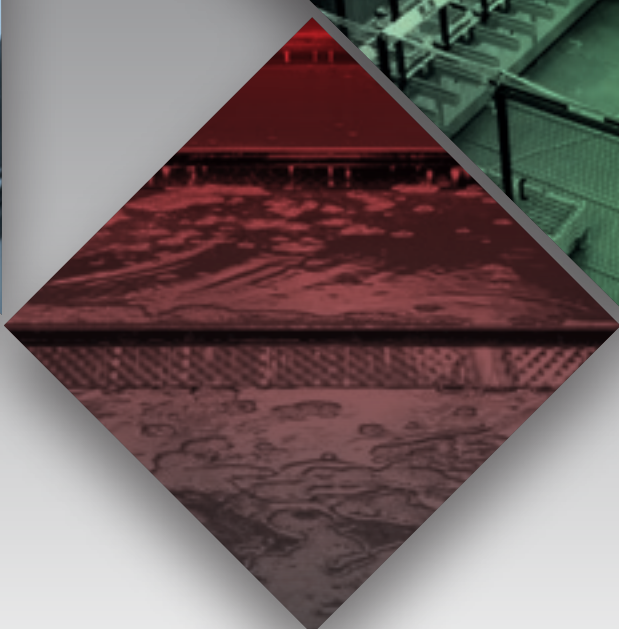


LIVE THE EXPERIENC



BIESSEGROUP.COM

E



Tecnologías interconectadas y servicios avanzados que maximizan la eficiencia y la productividad, que generan una nueva experiencia de servicio al cliente.

**VIVA LA EXPERIENCIA
DEL GRUPO BIESSE EN
NUESTROS CAMPUS
ALREDEDOR DEL MUNDO.**

 **BIESSEGROUP**

