

RO VER BFT

CENTRE D'USINAGE
À CONTRÔLE NUMÉRIQUE



 **BIESSE**

 YEARS
 **BIESSEGROUP**

LA PRODUCTIVITÉ A ATTEINT LE SOMMET DANS L'USINAGE NESTING



LE MARCHÉ REQUIERT

un changement dans les procédés de production permettant **d'accepter le plus grand nombre de commandes possibles** tout en maintenant de hauts standards de qualité, la personnalisation des pièces produites avec des délais de livraison fiables et répondant aux exigences des clients les plus créatifs.

BIESSE RÉPOND

par des **solutions technologiques** qui améliorent et valorisent les compétences techniques et les connaissances des procédés et des matériaux. L'évolution du centre d'usinage à contrôle numérique fait du **Rover B FT** la nouvelle référence du marché en matière de fabrication de battants, compléments de décoration, fûts, mais aussi de matériaux technologiques tels que les alvéolaires, le plexiglas, le méthacrylate, les plaques en plastique et en Alucobond.

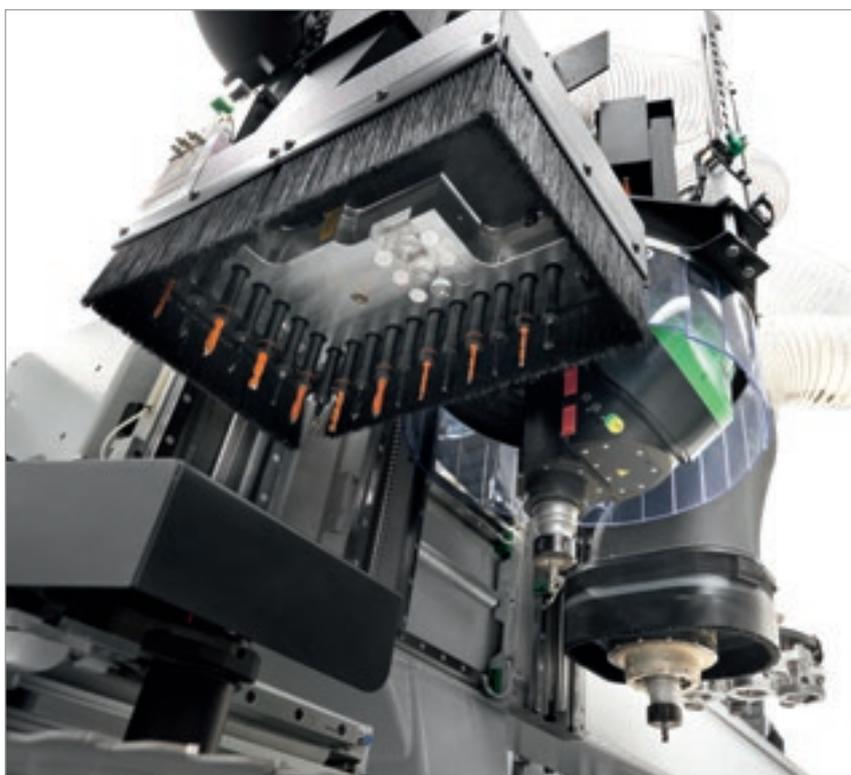


ROVER BFT

- ✔ UNE FLEXIBILITÉ DE PRODUCTION UNIQUE SUR LE MARCHÉ
- ✔ INTÉGRABILITÉ DANS LES FLUX DE PRODUCTION
- ✔ PROPRETÉ MAXIMUM DU PRODUIT ET DE L'ATELIER
- ✔ LA TECNOLOGIE LA PLUS ÉVOLUÉE À PORTÉE DE MAIN

UNE FLEXIBILITÉ DE PRODUCTION UNIQUE SUR LE MARCHÉ

Configurations personnalisables selon les multiples exigences de production

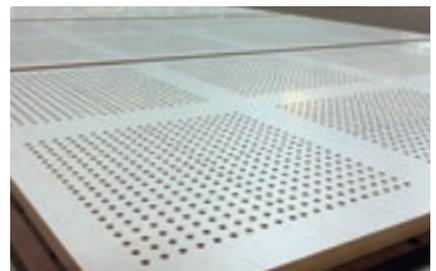
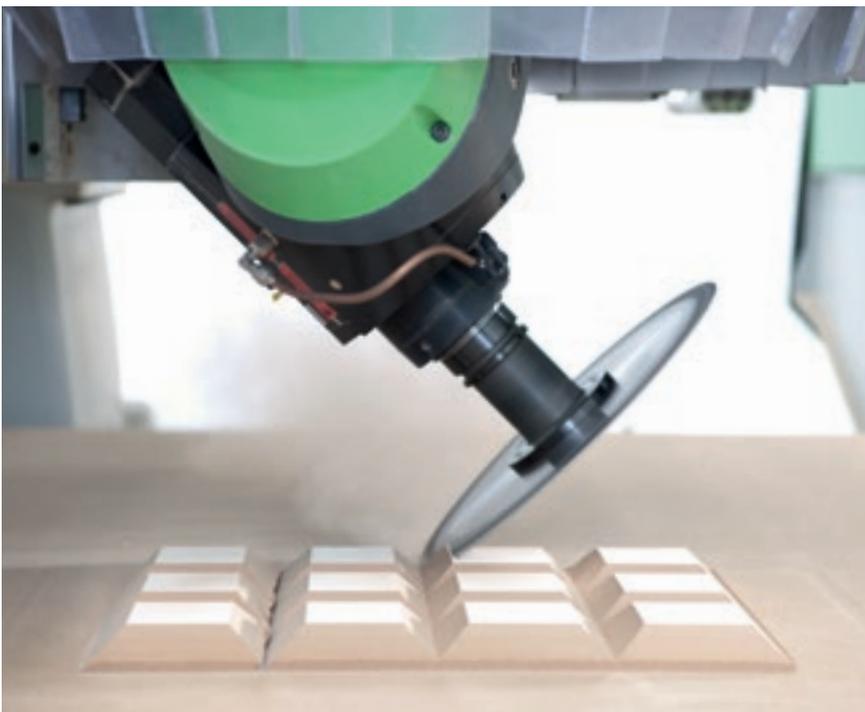


Configuration avec groupe opérateur à 4 axes combiné à un groupe à 5 axes pour assurer la flexibilité maximale à tout moment.



Configuration avec 2 groupes opérateurs égaux afin de maximaliser la fabrication des éléments.

LA MEILLEURE TECHNOLOGIE DU SECTEUR ET LA LONGUE EXPÉRIENCE DE BIESSE DANS LE NESTING RÉPONDENT AUX APPLICATIONS LES PLUS VARIÉES



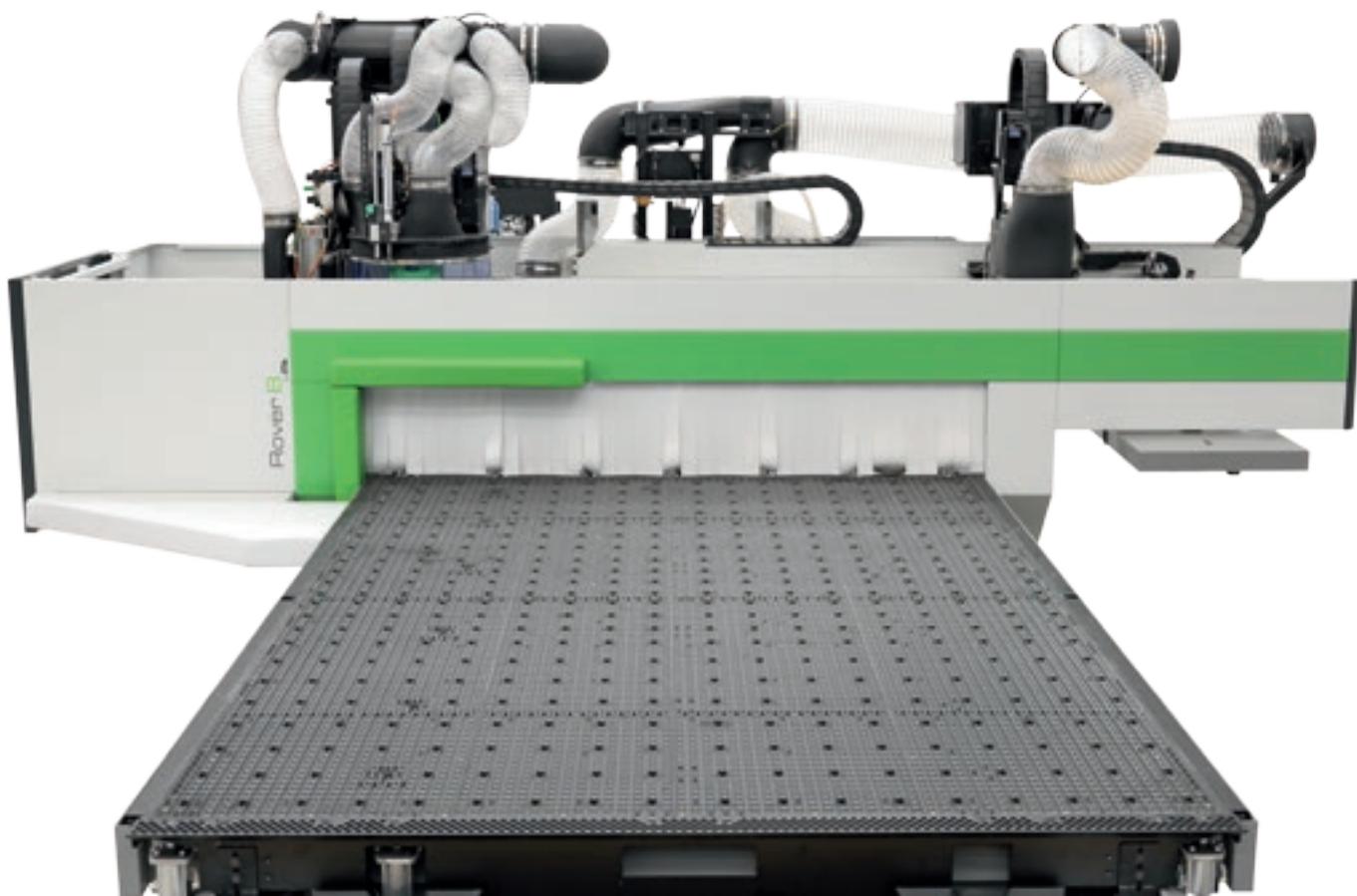
La modularité et la plus grande configurabilité transversale pour toutes les tailles, permettent de satisfaire les demandes du marché les plus variées et de créer des configurations ciblées aux exigences de chaque client.

HAUTE PRÉCISION ET FIABILITÉ DANS LE TEMPS

Rover B FT a une structure solide et équilibrée, calculée pour supporter des gros efforts de façonnage sans compromettre la qualité du produit.



Accélérations jusqu'à 5 m/s² et vitesse jusqu'à 120 m/min grâce aux moteurs plus puissants.



FAÇONNAGE DE PANNEAUX DE PETITS ET GRANDS FORMATS ET DE DIFFÉRENTES ÉPAISSEURS



Technologie de pointe
du plan de travail pour
façonner en toute
fiabilité des
panneaux de différents
types et dimensions.

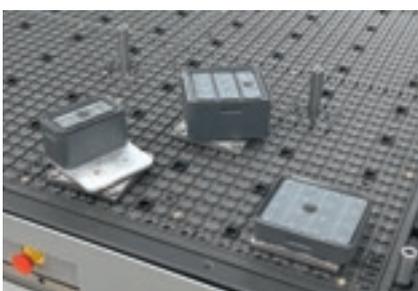


Technologie multizone qui concentre, si nécessaire, le vide dans une zone plus petite du plan de travail pour positionner des pièces de taille inférieure et réduire.



TENUE OPTIMALE DU
PANNEAU GRÂCE AU
SYSTÈME DE DISTRIBUTION
AVANCÉ DU VIDE AVEC UN
RÉSERVOIR À L'INTÉRIEUR
DU PLAN DE TRAVAIL

Modules de vide pouvant être positionnés directement sur la pièce de tête. Les modules peuvent être utilisés facilement et rapidement sans installation à vide auxiliaire.



Modules à vide librement positionnables sur le plan de travail FT sans besoin de connexions spécifiques.

IDENTITY

DESIGN FONCTIONNEL

Une esthétique innovante et essentielle caractérise l'identité spécifique de Biesse.

Le portillon de protection en polycarbonate transparent antieffraction a été conçu pour garantir le maximum de visibilité à l'opérateur. Muni de LED à cinq couleurs pour indiquer l'état de la machine, il permet de surveiller aisément les différentes phases d'usinage en toute sécurité.

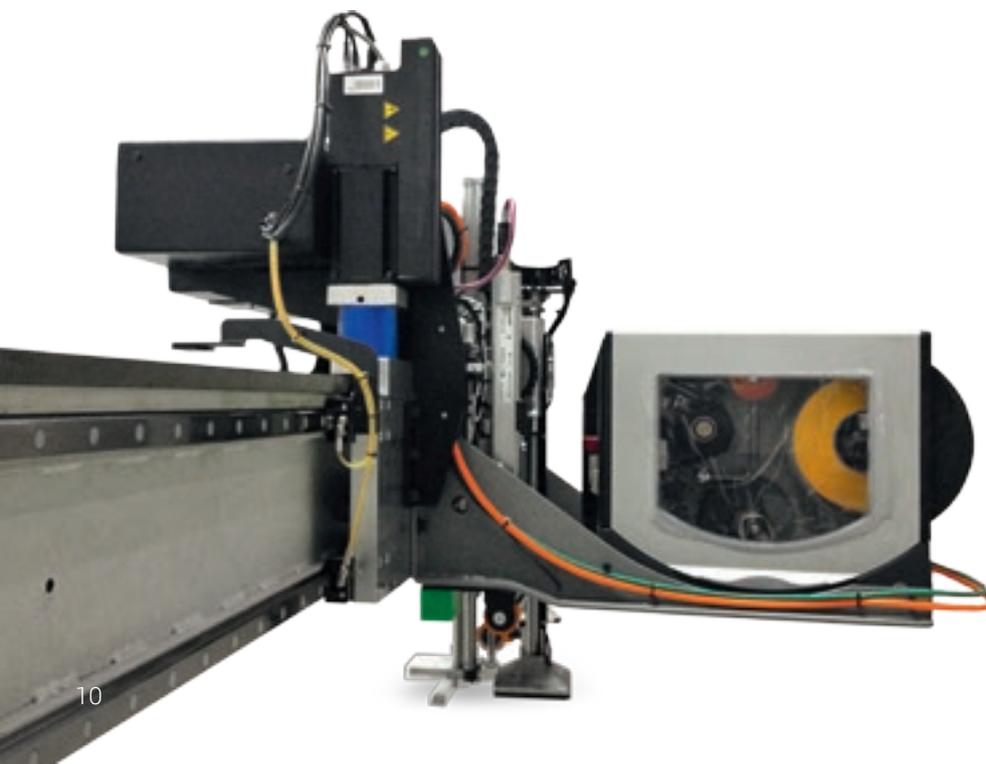
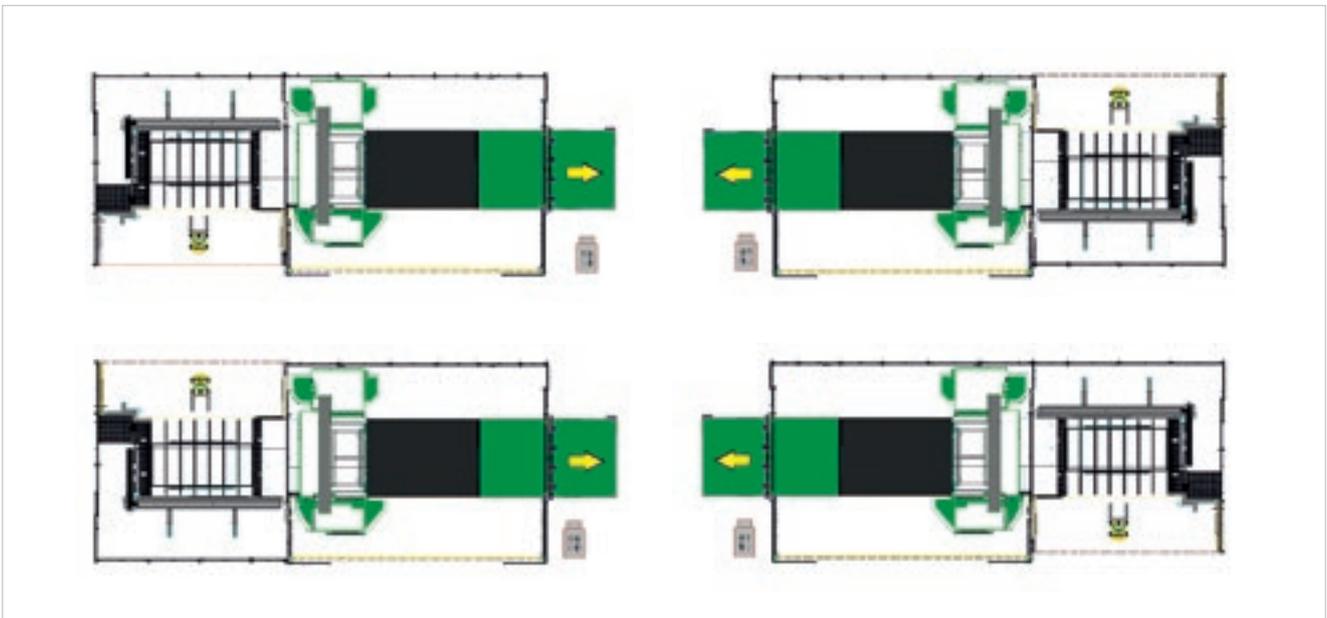
ROVER

INTÉGRABILITÉ DANS LES FLUX DE PRODUCTION

Rover B FT peut être adaptée au flux de travail en fonction des exigences du client.



Les opérations de chargement et de déchargement ont lieu en même temps, ce qui permet à l'opérateur d'enlever les pièces façonnées dans la station de déchargement en toute sécurité, pendant que la machine usine déjà le panneau suivant.



Identification et traçabilité du panneau dans le flux de production grâce à l'étiquetage automatique ou manuel.



SOLUTIONS DE CHARGEMENT ET DE DÉCHARGEMENT

Système de chargement des panneaux par élévateur à ciseaux et alignement automatique du panneau. La simplicité du système garantit une grande fiabilité dans le temps.

Le banc de chargement permet de charger des panneaux, transpirants ou pas, au-dessus de 3 mm d'épaisseur et offre la possibilité d'étiqueter automatiquement les panneaux.



weeping arm avec lame réglable. Permet le déchargement de panneaux d'une épaisseur jusqu'à 3 mm.



Les systèmes de détachement sont en mesure de gérer le chargement de matériaux transpirants.



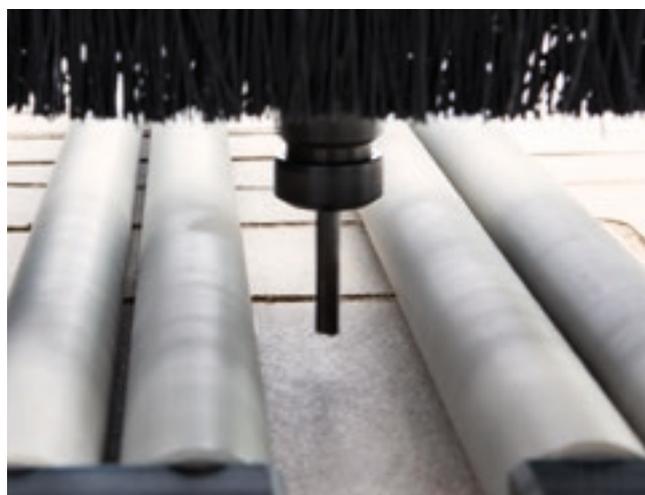
ACCROISSEMENT DE LA CAPACITÉ DE PRODUCTION



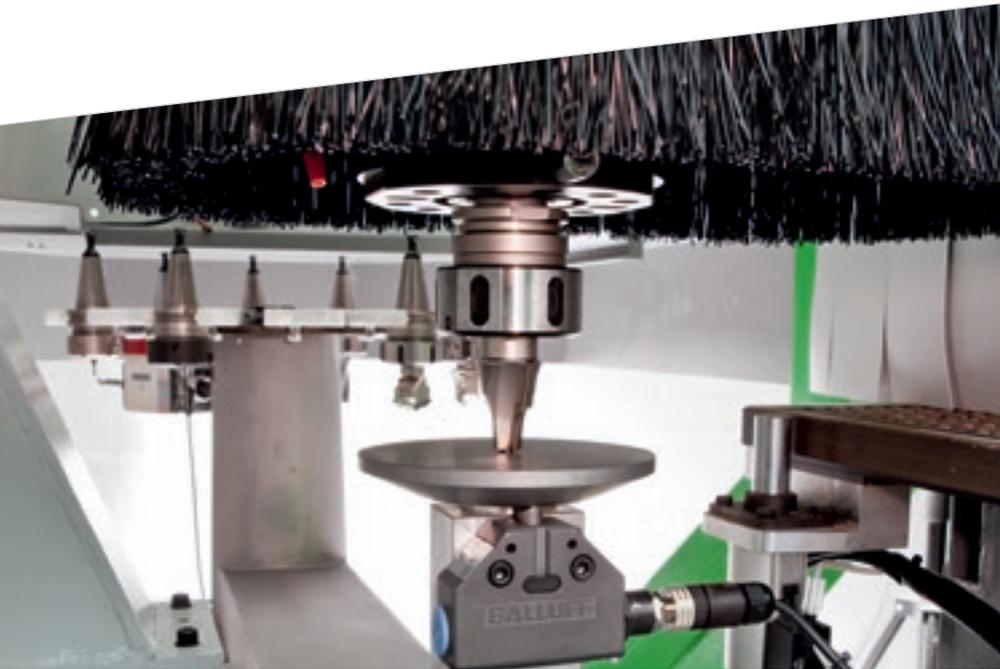
Le **presseur à rouleaux** permet de façonner jusqu'à 3 panneaux superposés pour des structures de salons et grâce à la fonction de déchargement automatique il n'existe aucune limite à l'utilisation des groupes opérateurs.



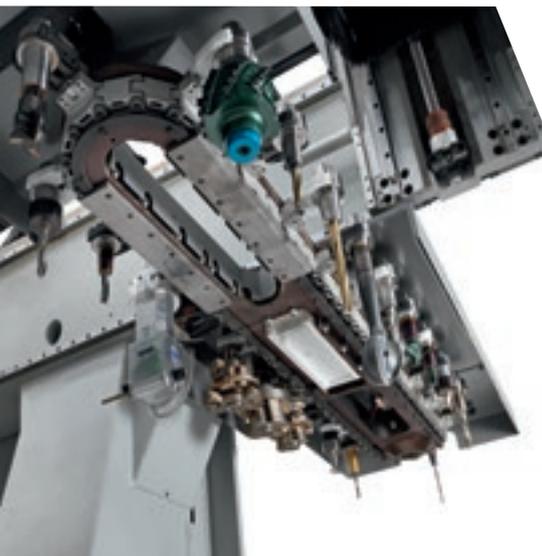
Le presseur à anneau permet d'effectuer le façonnage de panneaux gondolés et superposés en exerçant une pression sur le côté supérieur du panneau



Biesse possède une longue expérience de façonnage du matériau transpirant disposé en plaques superposées.

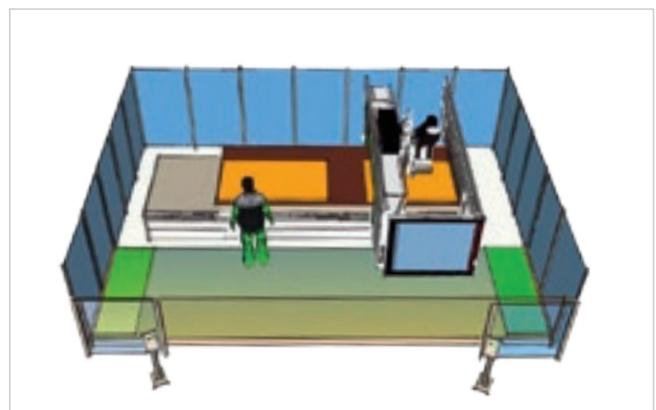
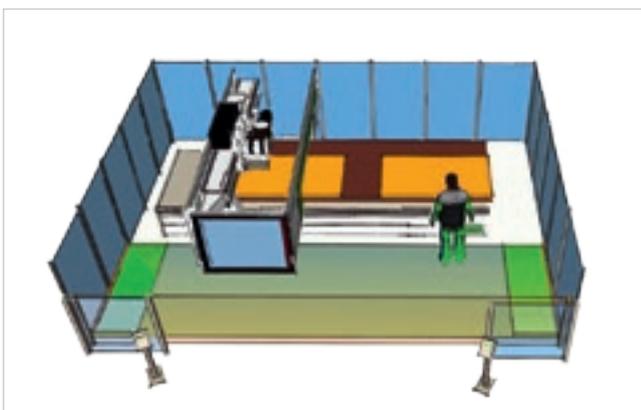


Réduction des temps d'outillage machine sans erreurs de la part de l'opérateur grâce au Présélecteur à contact qui permet de mesurer automatiquement la longueur de l'outil.

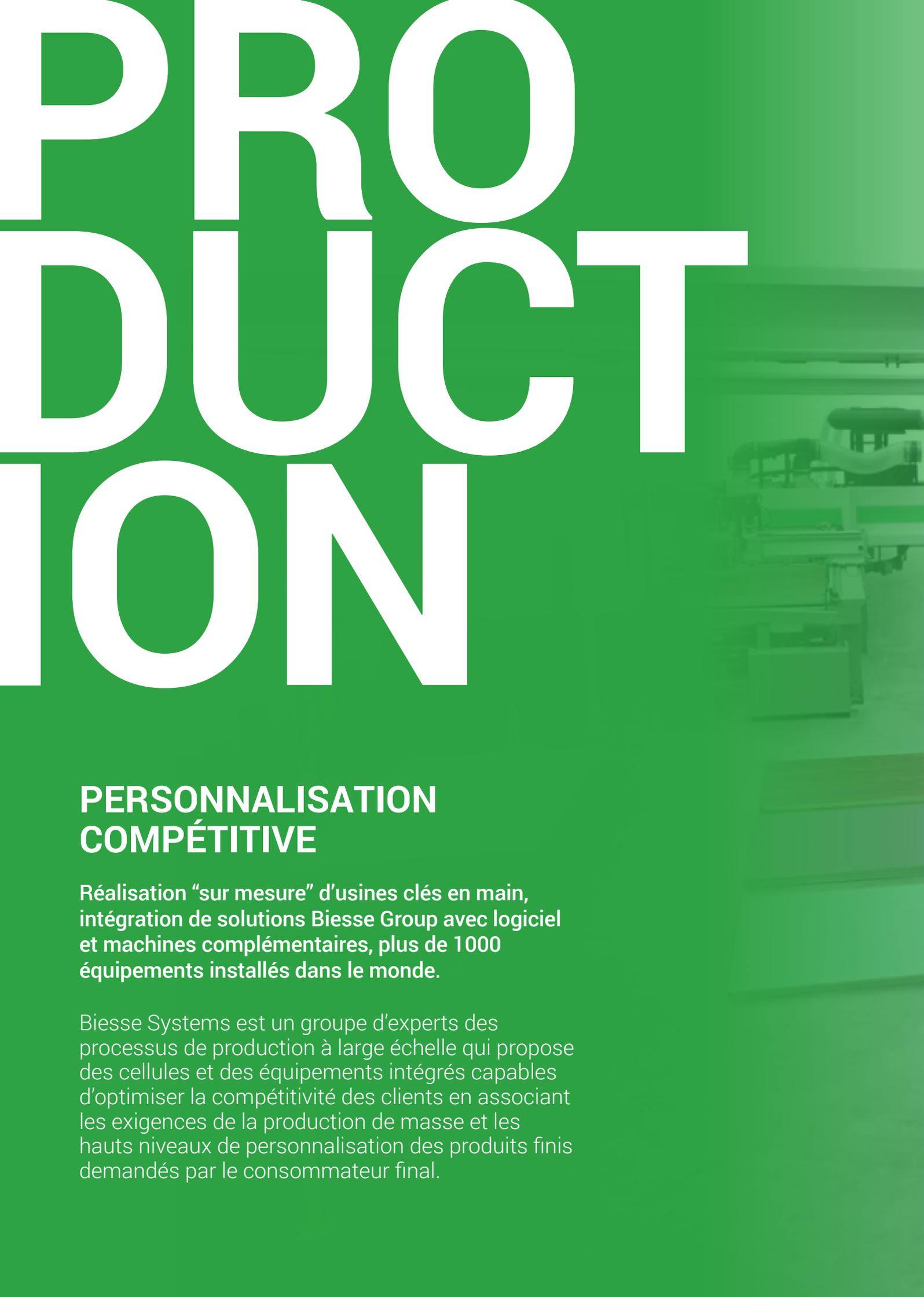


De 8 à 49 outils et agrégats disponibles dans la machine sans demander l'intervention de l'opérateur pour l'outillage en passant d'un façonnage à l'autre.

Il est possible de configurer la machine avec la fonction pendulaire pour pouvoir façonner les panneaux sur les origines opposées de manière alternée et effectuer ainsi les opérations de chargement et de déchargement en temps masqué.



PRODUCTION



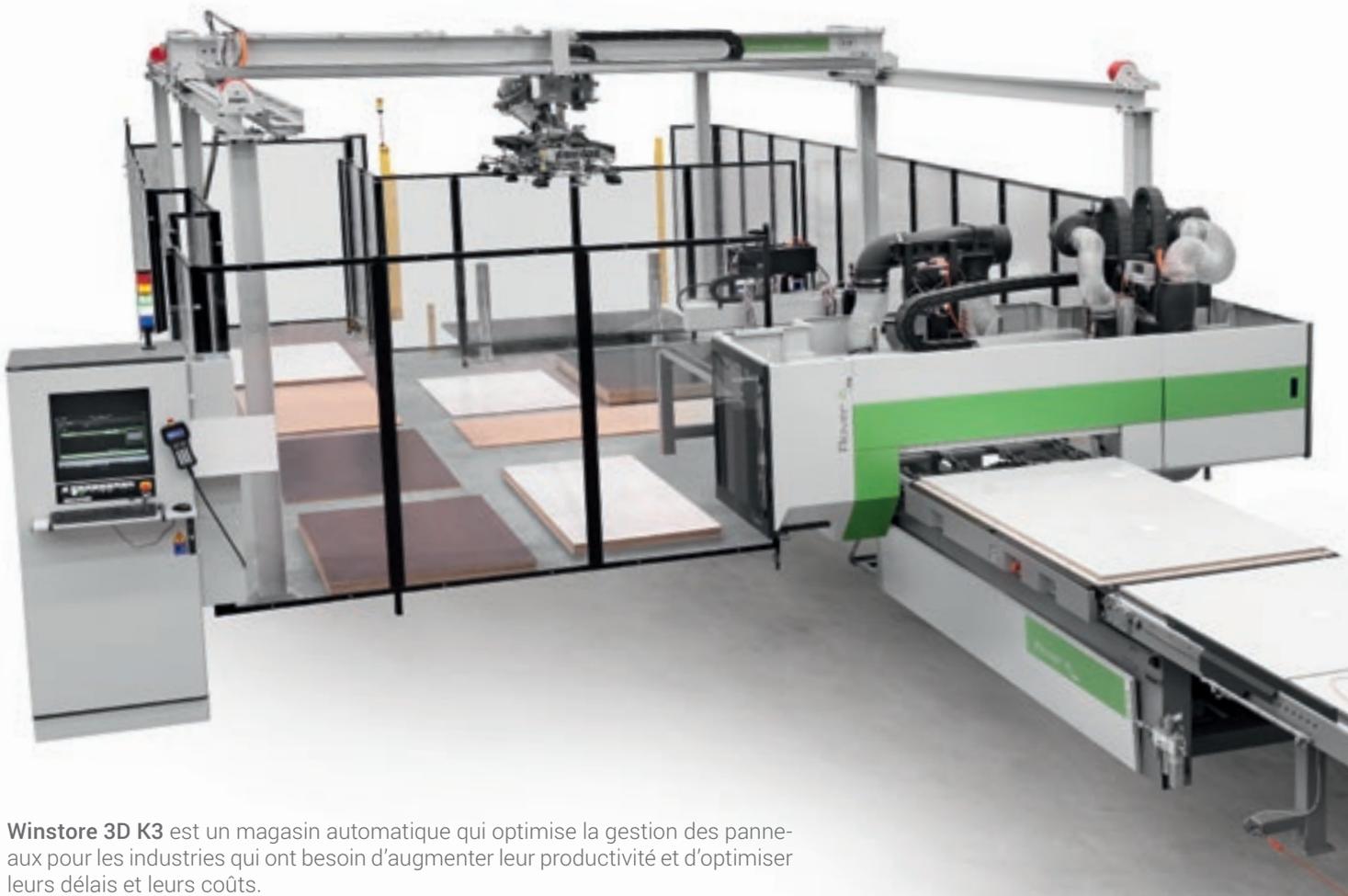
PERSONNALISATION COMPÉTITIVE

Réalisation “sur mesure” d’usines clés en main, intégration de solutions Biesse Group avec logiciel et machines complémentaires, plus de 1000 équipements installés dans le monde.

Biesse Systems est un groupe d’experts des processus de production à large échelle qui propose des cellules et des équipements intégrés capables d’optimiser la compétitivité des clients en associant les exigences de la production de masse et les hauts niveaux de personnalisation des produits finis demandés par le consommateur final.



DES FLUX DE PRODUCTION FLUIDES ET EFFICIENTS



Winstore 3D K3 est un magasin automatique qui optimise la gestion des panneaux pour les industries qui ont besoin d'augmenter leur productivité et d'optimiser leurs délais et leurs coûts.

- ✔ **UN RETOUR SUR INVESTISSEMENTS RAPIDE GRÂCE AUX PERFORMANCES ACCRUES ET À LA BAISSÉ DES COÛTS**
- ✔ **OPTIMISATION DU FLUX DE PRODUCTION**
- ✔ **INTÉGRATION DANS L'IMPLANTATION PRODUCTIVE.**



Le **Winstore 3D K3** permet de disposer à tout moment du panneau à usiner, sans changements de pile fréquents, et d'obtenir ainsi une augmentation considérable de la productivité de la cellule comparé à des solutions qui prévoient le chargement des piles par chariot élévateur.



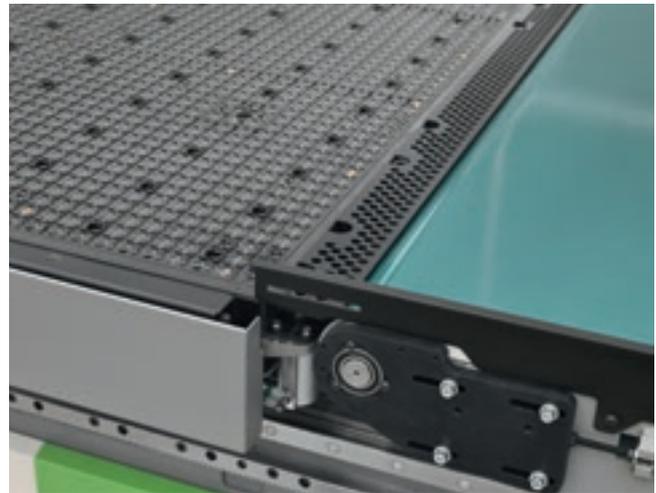
- ▶ **RÉDUCTION DES DÉLAIS DE LIVRAISON**
- ▶ **RÉDUCTION DE L'ENCOMBREMENT DU MAGASIN**
- ▶ **RÉDUCTION DE LA MAIN-D'OEUVRE**
- ▶ **RÉDUCTION DES CHUTES**
- ▶ **RÉDUCTION DES RISQUES D'ENDOMMAGEMENT DES PANNEAUX.**

PROPRETÉ MAXIMUM DU PRODUIT ET DE L'ATELIER

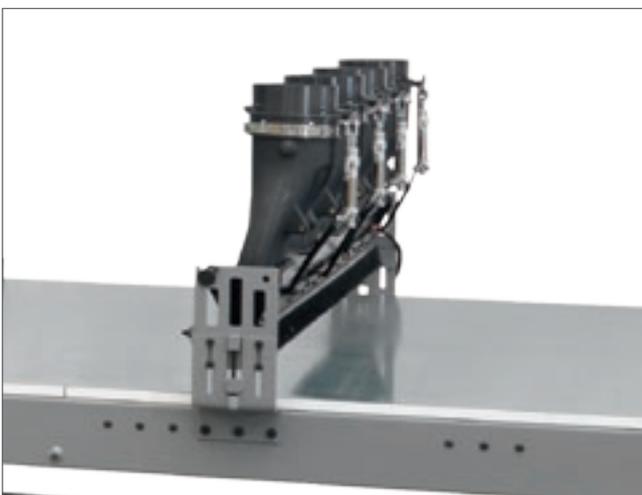
Différentes solutions sont disponibles en option pour le nettoyage du panneau et de la zone autour de la machine, ce qui permet à l'opérateur de ne pas perdre de temps dans les opérations de nettoyage.



Coiffe d'aspiration réglable sur 6 positions.



Aspiration par le bas disposée entre la machine et le tapis de déchargement.



Kit complémentaire d'aspiration pour tapis de déchargement composé de 2 coiffes d'aspiration, l'une placée sur la partie supérieure du tapis de déchargement, l'autre située au bout du tapis.



SÉCURITÉ MAXIMALE POUR L'OPÉRATEUR

Les machines Biesse sont conçues pour garantir à l'opérateur un travail en toute sécurité.

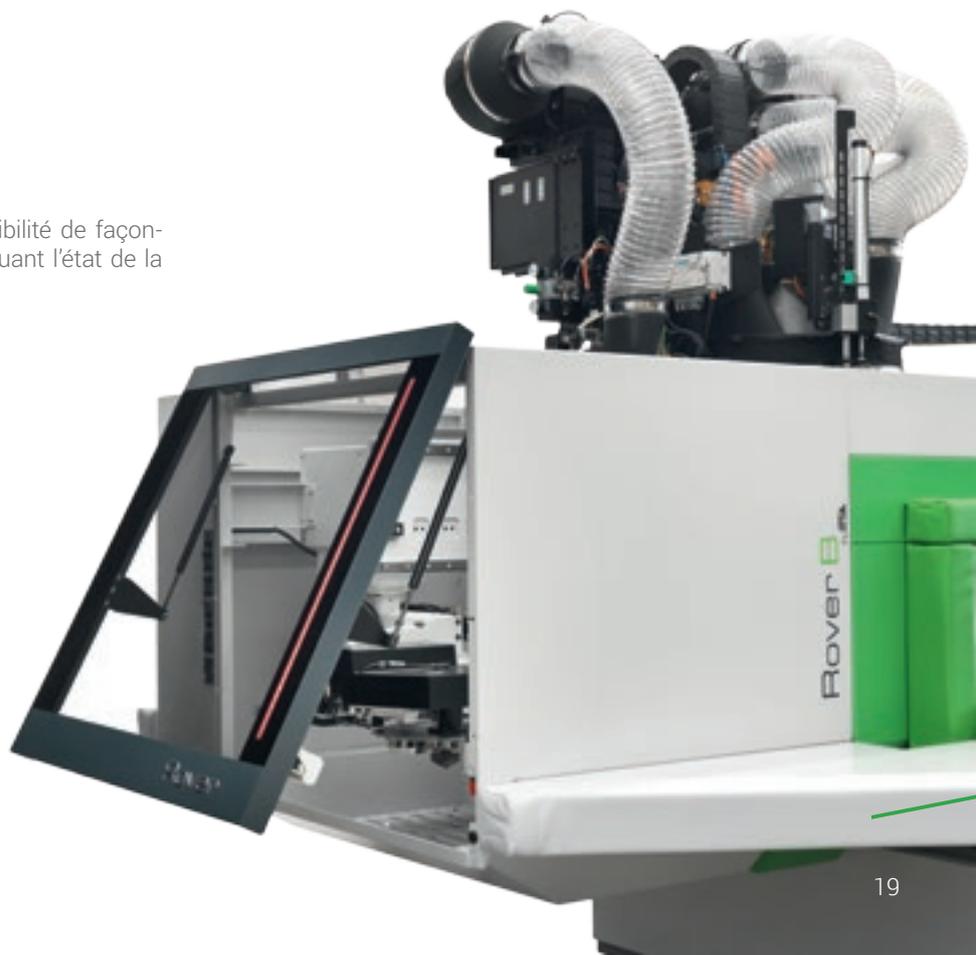


Sécurité et fiabilité maximales dans le temps grâce aux nouveaux bumpers associés aux photocellules sans encombrement au sol et exempts d'usure mécanique.



22 états superposés de bandes latérales pour protéger le groupe opérateur, mobiles pour travailler à la vitesse maximale en toute sécurité.

Protection intégrale du groupe opérateur. Visibilité de façonnage optimale. Bande LED à 5 couleurs indiquant l'état de la machine en temps réel.



LA TECHNOLOGIE LA PLUS ÉVOLUÉE À PORTÉE DE MAIN



BPAD

Console de contrôle Wi-Fi pour effectuer les principales fonctions nécessaires lors des phases de préparation de la zone de façonnage, d'outillage des groupes opérateurs et des magasins porte-outil.

bPad représente un bon outil d'assistance à distance grâce aux fonctionnalités d'appareil photo et de lecture de codes barres.



BTOUCH

Nouvel écran tactile de 21,5" qui permet d'exécuter toutes les fonctions réalisées par la souris et par le clavier en assurant une interactivité directe entre l'utilisateur et le dispositif. Parfaitement intégré à l'interface de la bSuite 3.0 (et versions suivantes), optimisée pour une utilisation tactile, il profite au mieux et avec la plus grande simplicité des fonctions des logiciels Biesse installés sur la machine.

BPAD ET BTOUCH SONT UNE OPTION QUI PEUT ÊTRE ACHETÉE MEME APRÈS L'ACHAT DE LA MACHINE POUR AMÉLIORER LES FONCTIONNALITÉS ET L'UTILISATION DE LA TECHNOLOGIE À DISPOSITION.

INDUSTRY 4.0 READY



Industry 4.0 est la nouvelle frontière de l'industrie basée sur les technologies numériques, sur les machines qui communiquent avec les entreprises. Les produits sont capables de communiquer et d'interagir entre eux de manière autonome au sein des processus de productions connectés par des réseaux intelligents.



L'engagement de Biesse est de transformer les usines de nos clients en real-time factories prêtes à garantir les opportunités de la digital manufacturing. Les machines intelligentes et les logiciels deviennent des outils incontournables qui facilitent le travail quotidien des personnes qui façonnent le bois et de nombreux autres matériaux dans le monde entier.

INDUSTRY 4.0 READY

LA HAUTE TECHNOLOGIE DEVIENT ACCESSIBLE ET INTUITIVE

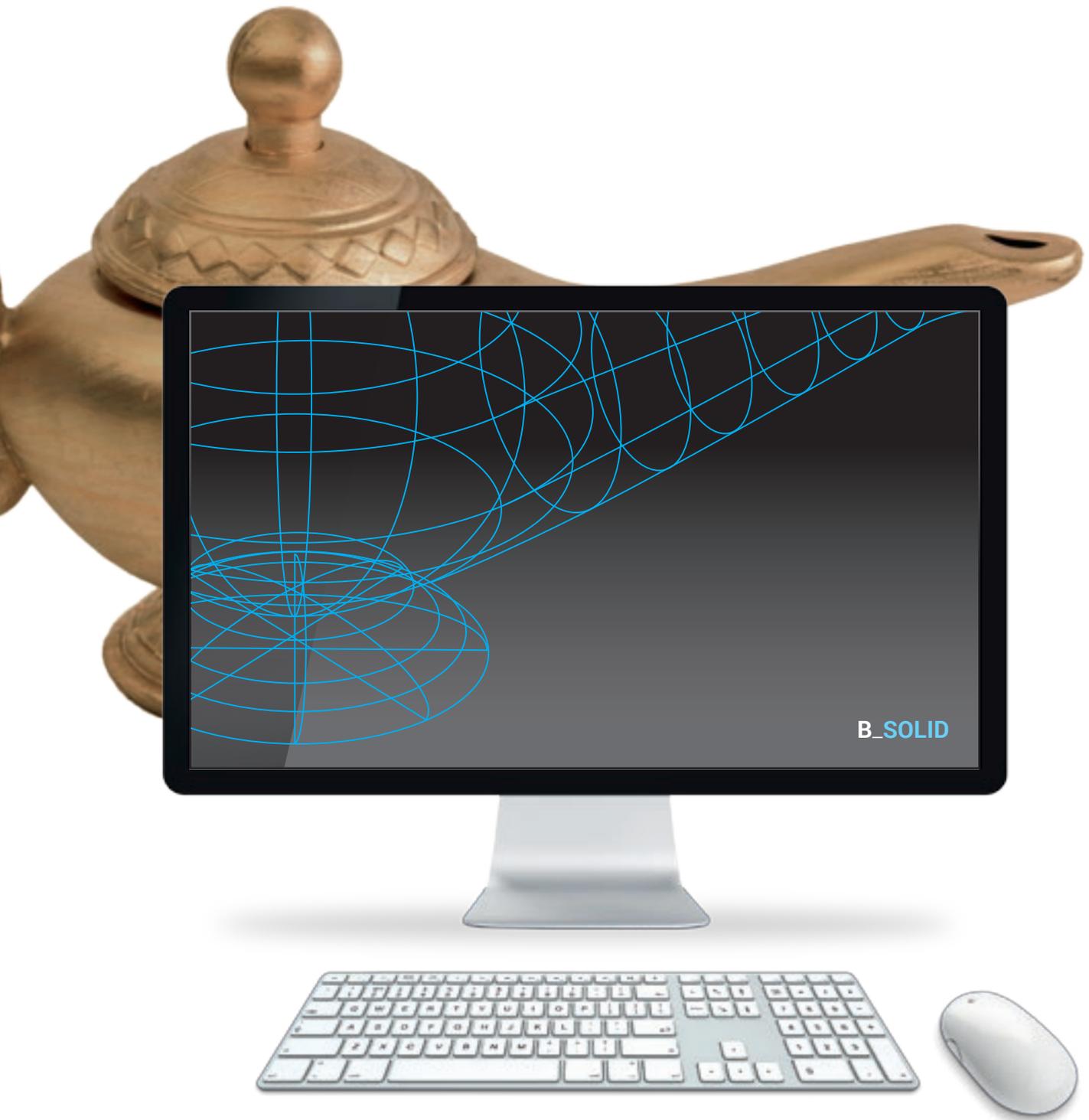


B_SOLID EST UN LOGICIEL CAO/FAO 3D QUI PERMET D'EXÉCUTER, AVEC UNE SEULE PLATE-FORME, TOUS LES TYPES DE FAÇONNAGE GRÂCE À DES MODULES VERTICAUX RÉALISÉS POUR DES PRODUCTIONS SPÉCIFIQUES.

- Conception en quelques clics.
- Simulation du façonnage pour avoir une visualisation préalable de la pièce et être guidé dans sa conception.
- Réalisation virtuelle de la pièce afin de prévenir les éventuelles collisions, permettant d'équiper la machine de la meilleure façon possible.
- Simulation de l'usinage avec calcul du temps d'exécution.



B_SOLID



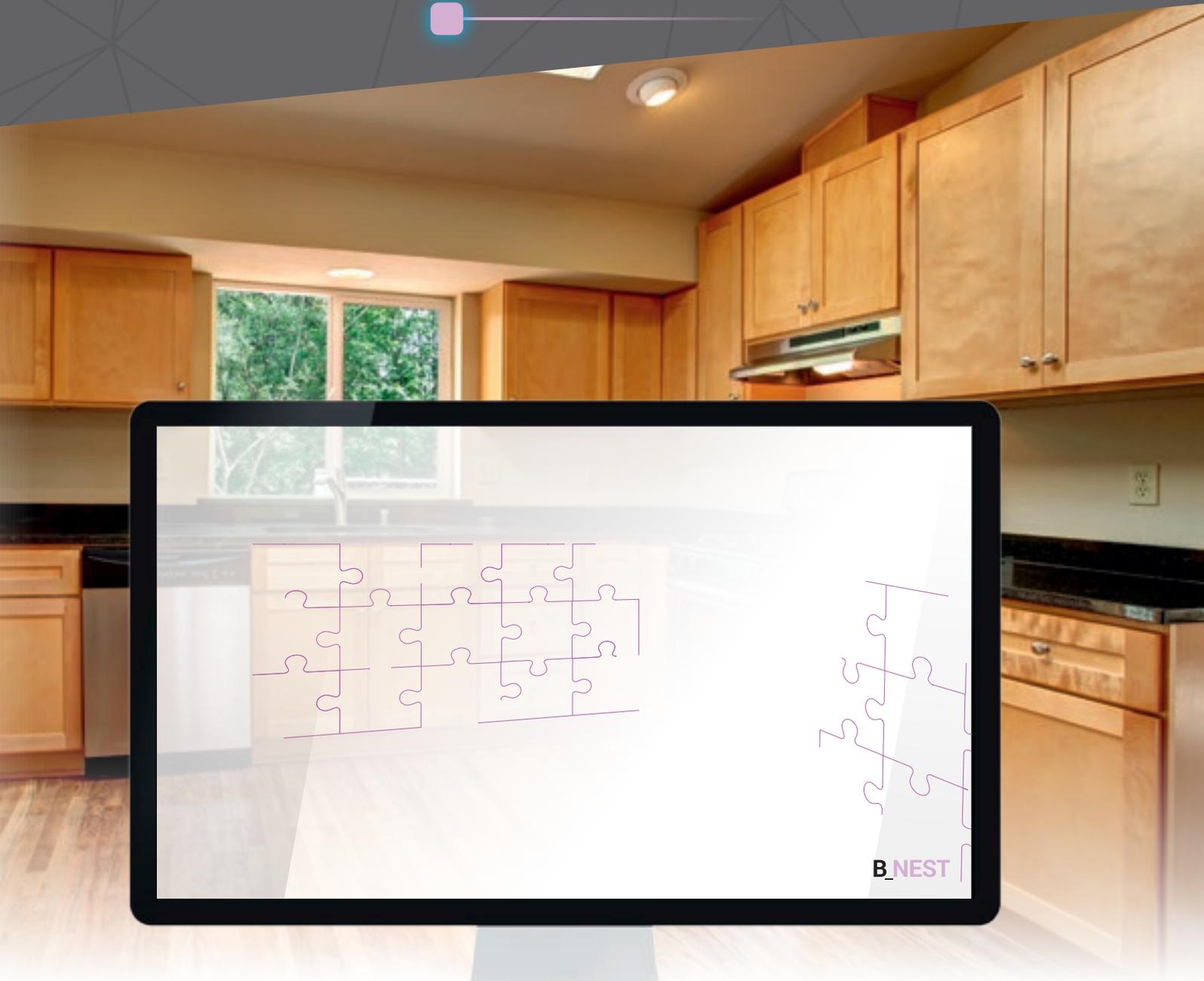
RÉDUCTION DES TEMPS ET DES GASPILLAGES



B_NEST EST LE PLUG-IN DE B_SUITE DÉDIÉ AU FAÇONNAGE EN MODE NESTING. IL PERMET D'ORGANISER SIMPLEMENT LES PROJETS DE NESTING EN RÉDUISANT LA CONSOMMATION DE MATÉRIAU ET LES TEMPS D'USINAGE.

- Réduction des coûts de production.
- Simplification du travail de l'opérateur.
- Intégration aux logiciels de l'entreprise.





LES IDÉES PRENNENT FORME ET MATIÈRE



B_CABINET EST UNE SOLUTION UNIQUE POUR GÉRER LA PRODUCTION DE MEUBLE DE LA CONCEPTION 3D JUSQU'À LA SURVEILLANCE DU FLUX DE PRODUCTION. IL PERMET D'IMAGINER LE DESIGN D'UN ESPACE ET DE PASSER RAPIDEMENT À LA CRÉATION DES ÉLÉMENTS INDIVIDUELS QUI LE COMPOSENT POUR GÉNÉRER DES IMAGES RÉALISTES À PARTIR D'UN CATALOGUE, DE GÉNÉRER DES IMPRESSIONS TECHNIQUES AUX RAPPORTS DE BESOINS, LE TOUT AU SEIN D'UN SEUL ENVIRONNEMENT.

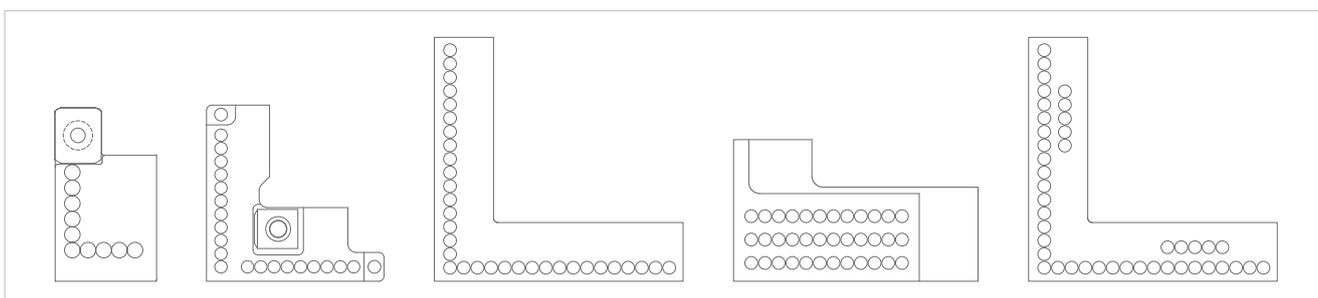
B_CABINET FOUR (MODULE COMPLÉMENTAIRE) SIMPLIFIE LA GESTION DE TOUTES LES PHASES DE TRAVAIL (COUPE, FRAISAGE, PERÇAGE, PLACAGE, ASSEMBLAGE, CONDITIONNEMENT) À PORTÉE DE CLIC.

B_CABINET FOUR INCLUT UN ENVIRONNEMENT DÉDIÉ À LA SURVEILLANCE EN TEMPS RÉEL DE L'ÉVOLUTION DES PHASES DE PRODUCTION. IL PERMET AINSI UN CONTRÔLE COMPLET DE L'ÉTAT DE LA COMMANDE PHASE PAR PHASE, GRÂCE À DES GRAPHIQUES ET DES VUES 3D.

B_CABINET



CONFIGURABILITÉ



Unité de perçage de 10-20-32-36-42 outils

Les unités de perçage de 10-20 outils sont disponibles avec des kits d'outils horizontaux et lames.

AGRÉGATS POUR EXÉCUTER TOUT TYPE D'USINAGE



MEILLEURE FINITION, PLUS GRANDE PRODUCTIVITÉ



Le **groupe multifonction**, à placer en continu sur 360° depuis CN, peut accueillir des agrégats pour l'exécution de façonnages spécifiques (logements pour serrures, logements pour charnières, perçage horizontal profond, coupe en bout, etc.).



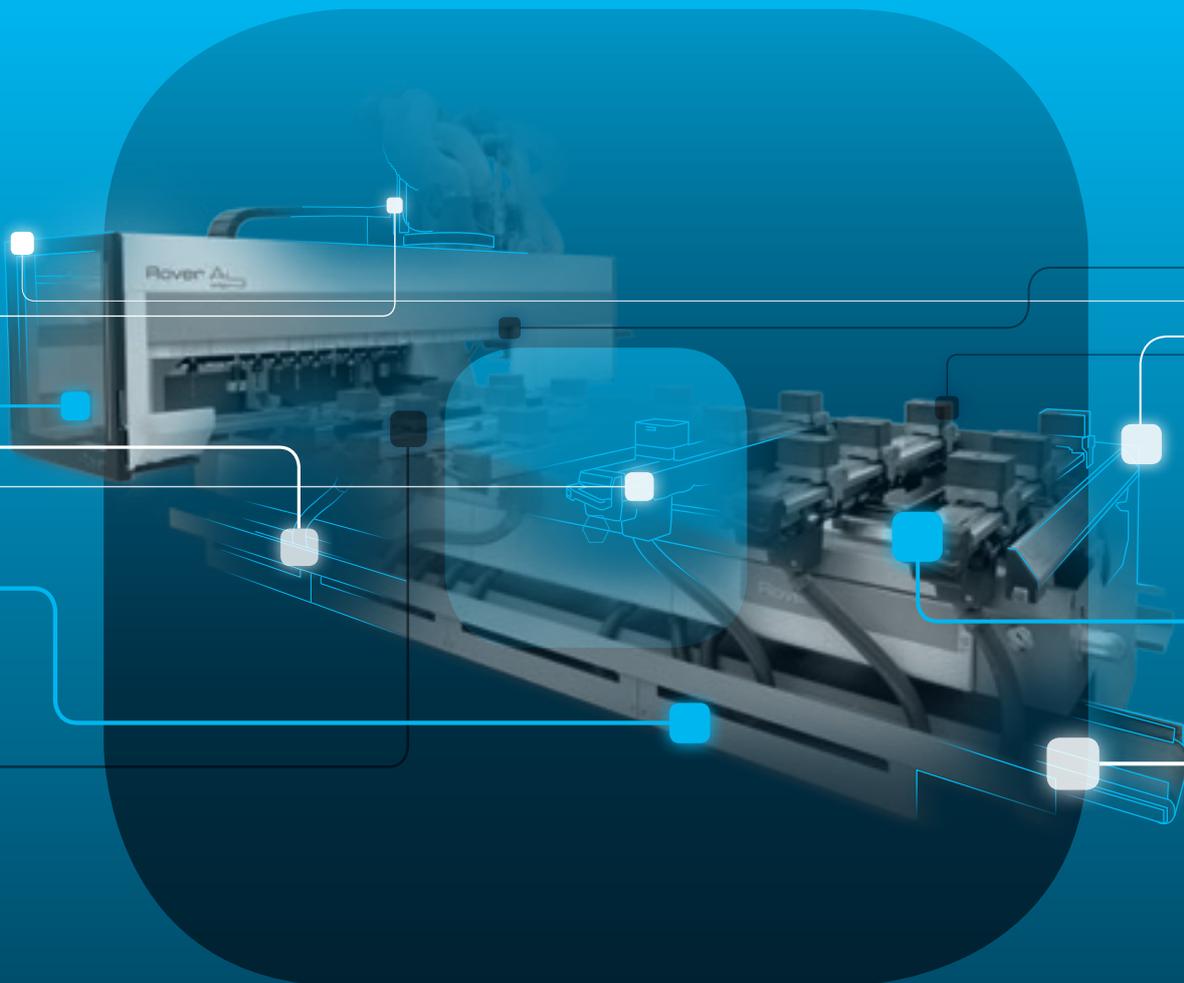
Moteur horizontal à 1 sortie spécifique pour défonçage de logement de serrures et façonnages horizontaux.



Moteur vertical fixe spécifique consacré à d'autres processus de fraisage (slot, anti-éclats, ...).

SOPHIA

UNE PLUS GRANDE VALORISATION
DES MACHINES



SOPHIA est la plate-forme IoT de Biesse, réalisée en collaboration avec Accenture, qui offre à ses clients une vaste gamme de services pour simplifier et rationaliser la gestion du travail.

La plate-forme permet d'envoyer en temps réel des informations et des données sur les technologies utilisées pour optimiser les performances et la productivité des machines et des lignes.

- **10% RÉDUCTION DES COÛTS**
- **50% RÉDUCTION DU TEMPS D'ARRÊT MACHINE**
- **10% AUGMENTATION DE LA PRODUCTIVITÉ**
- **80% RÉDUCTION DU TEMPS DE DIAGNOSTIC D'UN PROBLÈME**

SOPHIA PORTE L'INTERACTION ENTRE LE CLIENT ET LE SERVICE À UN NIVEAU SUPÉRIEUR.

iOT
SOPHIA

IoT - SOPHIA offre la meilleure visibilité des performances spécifiques des machines à travers le diagnostic à distance, l'analyse des arrêts machine et la prévention des pannes.

Le service prévoit la connexion continue avec un centre de contrôle, la possibilité d'appel intégré dans l'appli client avec la gestion prioritaire des signalements et une visite de diagnostic et de performances durant la période de garantie. Par le biais de SOPHIA, le client profite d'une assistance technique prioritaire.

PARTS
SOPHIA

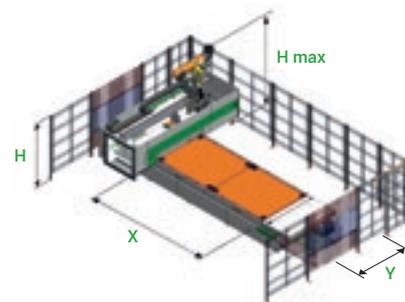
PARTS SOPHIA est le nouvel outil facile, intuitif et personnalisé pour commander des pièces détachées Biesse.

Le portail offre aux clients, aux concessionnaires et aux filiales la possibilité de naviguer au sein d'un compte personnalisé, de consulter la documentation, constamment mise à jour, des machines achetées et de créer un panier d'achat de pièces détachées avec indication de la disponibilité en stock en temps réel et du tarif correspondant, ainsi que de suivre la progression de la commande.

 **BIESSE**

en collaboration avec  **accenture**

DONNÉES TECHNIQUES



CHAMPS DE TRAVAIL ET HAUTEUR Z

	X		Y		Z		H		H max	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Rover B FT 1224	2465	97	1260	50	250	10	1980	78	2880	113
Rover B FT 1536	3765	148	1560	61	250	10	1980	78	2880	113
Rover B FT 1564	6450	254	1560	61	250	10	1980	78	2880	113
Rover B FT 1836	3765	148	1875	74	250	10	1980	78	2880	113
Rover B FT 2231	3100	122	2205	87	250	10	1980	78	2880	113
Rover B FT 2243	4300	169	2205	87	250	10	1980	78	2880	113
Rover B FT 2264	6450	254	2205	87	250	10	1980	78	2880	113

ENCOMBREMENTS ACCÈS FRONTAL

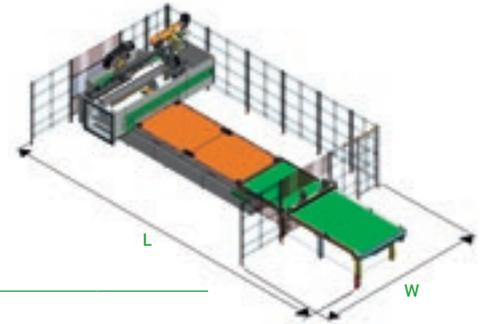
	L		W		W	
	mm	inch	Config. simple		Config. double	
			mm	inch	mm	inch
Rover B FT 1224	6855	270	5202	205	-	-
Rover B FT 1536	8128	320	5470	215	-	-
Rover B FT 1564	10820	426	5470	215	-	-
Rover B FT 1836	8130	320	5800	228	-	-
Rover B FT 2231	7348	289	6307	248	6607	260
Rover B FT 2243	8578	338	6307	248	6607	260
Rover B FT 2264	10704	421	6307	248	6607	260



Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes et sont soumises à des mises à jour. Certaines photos peuvent illustrer des machines équipées d'options. Biessé Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

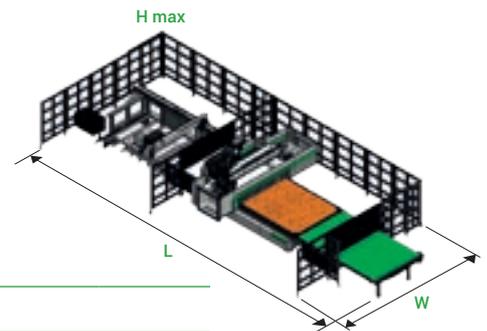
Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur pendant le façonnage sur machine avec pompes à palettes Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A) Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur et niveau de puissance acoustique (Lwa) pendant le façonnage sur machine avec pompes à cames Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Incertitude de mesure K dB(A) 4

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746 : 2009 (puissance acoustique) et UNI EN ISO 11202 : 2009 (pression acoustique poste opérateur) avec passage panneaux. Les valeurs reportées sont des niveaux d'émission sonore qui ne sont pas forcément des niveaux opérants sûrs. Bien qu'il existe une relation entre les niveaux d'émission sonore et les niveaux d'exposition, on ne peut pas l'utiliser pour déterminer s'il y a lieu d'exiger d'autres mesures préventives de sécurité. Les facteurs qui influencent le niveau réel d'exposition de l'opérateur comprennent tant la durée de l'exposition que les caractéristiques du lieu de travail, le nombre de machines qui travaillent et les autres travaux effectués dans le voisinage immédiat. Quoi qu'il en soit, ces renseignements pourront être utiles à l'utilisateur pour évaluer les risques et périls dérivant d'une exposition au bruit.



TAPIS DE DÉCHARGEMENT UNIQUEMENT

	L				W			
	LH->RH		RH->LH		Config. simple		Config. double	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Rover B FT 1224	8210	323	7810	307	4742	187	-	-
Rover B FT 1536	10710	422	10340	407	5050	199	-	-
Rover B FT 1836	10704	421	10704	421	5380	212	-	-
Rover B FT 2231	9046	356	8948	352	6307	248	6607	260
Rover B FT 2243	11463	451	11365	447	6307	248	6607	260
Rover B FT 2264	15547	612	14807	583	6307	248	6607	260



CELLULE NESTING TYPE A

	L				W			
	LH->RH		RH->LH		Config. simple		Config. double	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Rover B FT 1224	10280	405	9730	383	4708	185	-	-
Rover B FT 1536	14106	555	13461	530	5060	199	-	-
Rover B FT 1836	14106	555	13461	530	5335	210	-	-
Rover B FT 2231	12102	476	11481	452	5707	225	6007	236
Rover B FT 2243	15762	621	15064	593	5707	225	6007	236
Rover B FT 2264	20499	807	19809	780	5707	225	6007	236

CELLULE NESTING TYPE B

	L				W			
	LH->RH		RH->LH		Config. simple		Config. double	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Rover B FT 1224	12920	509	12940	509	4742	187	-	-
Rover B FT 1536	16660	656	16650	656	5080	200	-	-
Rover B FT 1836	16680	657	16650	656	5380	212	-	-
Rover B FT 2231	14678	578	14717	579	5707	225	6007	236
Rover B FT 2243	18308	721	18317	721	5707	225	6007	236
Rover B FT 2264	23075	908	23062	908	5707	225	6007	236

SERVICE & PIÈCES DÉTACHÉES

Coordination directe et immédiate
entre Service et Pièces Détachées
pour les demandes d'intervention.
Assistance Client avec un personnel
Biesse dédié disponible au siège
et/ou auprès du client.

BIESSE SERVICE

- ▣ Installation et mise en service des machines et des lignes.
- ▣ Centre de formation des techniciens Field Biesse, filiales, distributeurs et formation directement chez les clients.
- ▣ Révisions, optimisations, réparations, entretien.
- ▣ Résolution des problèmes et diagnostic à distance.
- ▣ Mise à jour du logiciel.

500

techniciens Biesse Field en Italie
et dans le monde.

50

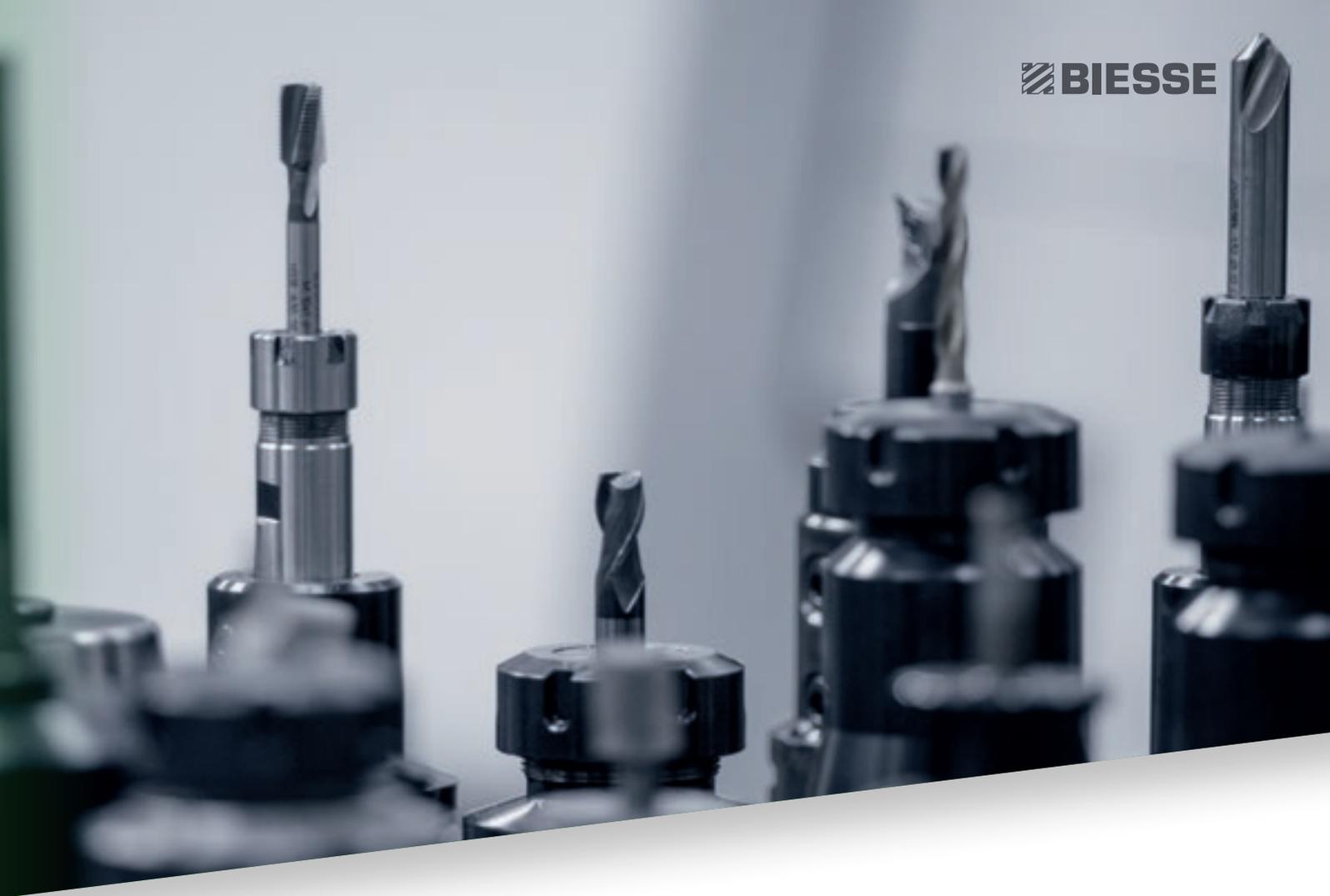
techniciens Biesse opérant
en télé-assistance.

550

techniciens distributeurs certifiés.

120

cours de formation multilingues réalisés
chaque année.

The background of the top half of the page is a close-up photograph of several different types of drill bits. Some are sharp and metallic, while others are more complex, possibly coated or specialized. They are arranged in a row, with some in sharp focus and others blurred in the background.

Le Groupe Biesse soutient, entretient et développe des rapports directs et constructifs avec le client pour mieux connaître ses exigences, améliorer les produits et le service après-vente à travers deux divisions spécifiques: Biesse Service et Biesse Pièces Détachées. Grâce à son réseau mondial et son équipe hautement spécialisée, il garantit un service d'assistance et la disponibilité des pièces de rechange sur place partout dans le monde et en ligne 24/24h et 7/7 jours.

BIESSE PIÈCES DÉTACHÉES

- ▀ Pièces de rechange d'origine Biesse et kits de pièces de rechange personnalisés en fonction du modèle de machine.
- ▀ Support à l'identification de la pièce de rechange.
- ▀ Bureaux des transporteurs DHL, UPS et GLS situés à l'intérieur du magasin des pièces de rechange Biesse et retraits multiples journaliers.
- ▀ Délais d'exécution des commandes optimisés grâce à un réseau de distribution ramifié dans le monde avec des magasins délocalisés et automatisés.

92%
de commandes pour arrêt machine exécutées dans les 24 heures.

96%
de commandes exécutées dans les délais établis.

100
techniciens chargés des pièces détachées en Italie et dans le monde.

500
commandes gérées chaque jour.

MADE WITH BIESSE

WOOD-SKIN + BIESSE. LE DESIGN DYNAMIQUE DEVIENT INTELLIGENT

Matériau numérique. C'est ainsi que Giulio Masotti, fondateur de Wood-Skin, définit sa création : deux couches de bois assemblées (« ou bien deux couches d'un autre matériau », précise-t-il) et une couche centrale de tissu. Des chefs-d'œuvre de créativité et de dynamisme prennent vie grâce aux combinaisons infinies de formes et d'architectures à la touche artisanale mais à la saveur métropolitaine. Avec ses trois partenaires, Stefano Baruffaldi, Susanna Todeschini et Gianluca Lo Presti, Giulio crée Wood-skin en 2013 et scelle ce qui deviendra un processus

industriel breveté pour répondre à un besoin spécifique, « celui de réaliser des formes complexes de manière simple et économique pour l'environnement construit et le design » explique Giulio.

La nécessité ainsi que le désir d'expérimenter ont conduit la jeune équipe à développer une création unique en son genre, mais aux applications infinies « pour combler le fossé entre la représentation numérique offerte par les logiciels CAO et l'environnement construit qui est actuellement très marqué. Wood-skin est un matériau numérique visant à exploiter au maximum le

potentiel des machines CNC - grâce à l'utilisation d'un matériau composite intelligent qui permet de créer facilement et n'importe où un nombre illimité de charnières à haute résistance ». Innovation, technologie, créativité : Biesse et Wood-skin ont partagé leur identité, leur vocation et leur expérience à Ventura-Lambrate, durant le Salon du Meuble. « Nous voulions explorer ensemble le potentiel futur de production grâce à des matériaux intelligents comme Wood-skin et à notre passion commune pour l'innovation. Nous avons présenté ensemble, avec la collaboration du MIT

LES MACHINES BIESSE NOUS PERMETTENT DE TRANSFORMER LE BOIS ET D'AUTRES MA- TÉRIAUX D'UN ÉTAT SOLIDE À UN ÉTAT NUMÉRIQUE, OÙ LA MATIÈRE DEVIENT INTELLIGENTE ET PRÊTE À PRENDRE D'AUTRES FORMES DÈS QU'ELLE SORT DE LA MACHINE.



Giulio Masotti
Fondateur

de Boston, un projet expérimental mais très concret : la Table programmable. Ce projet représente la vision d'un avenir proche où les meubles seront en mesure de s'auto-assembler une fois sortis de la machine qui les produit. Ce n'est pas un simple prototype, mais plutôt un résultat concret qui donnera bientôt naissance à une ligne de produits ».

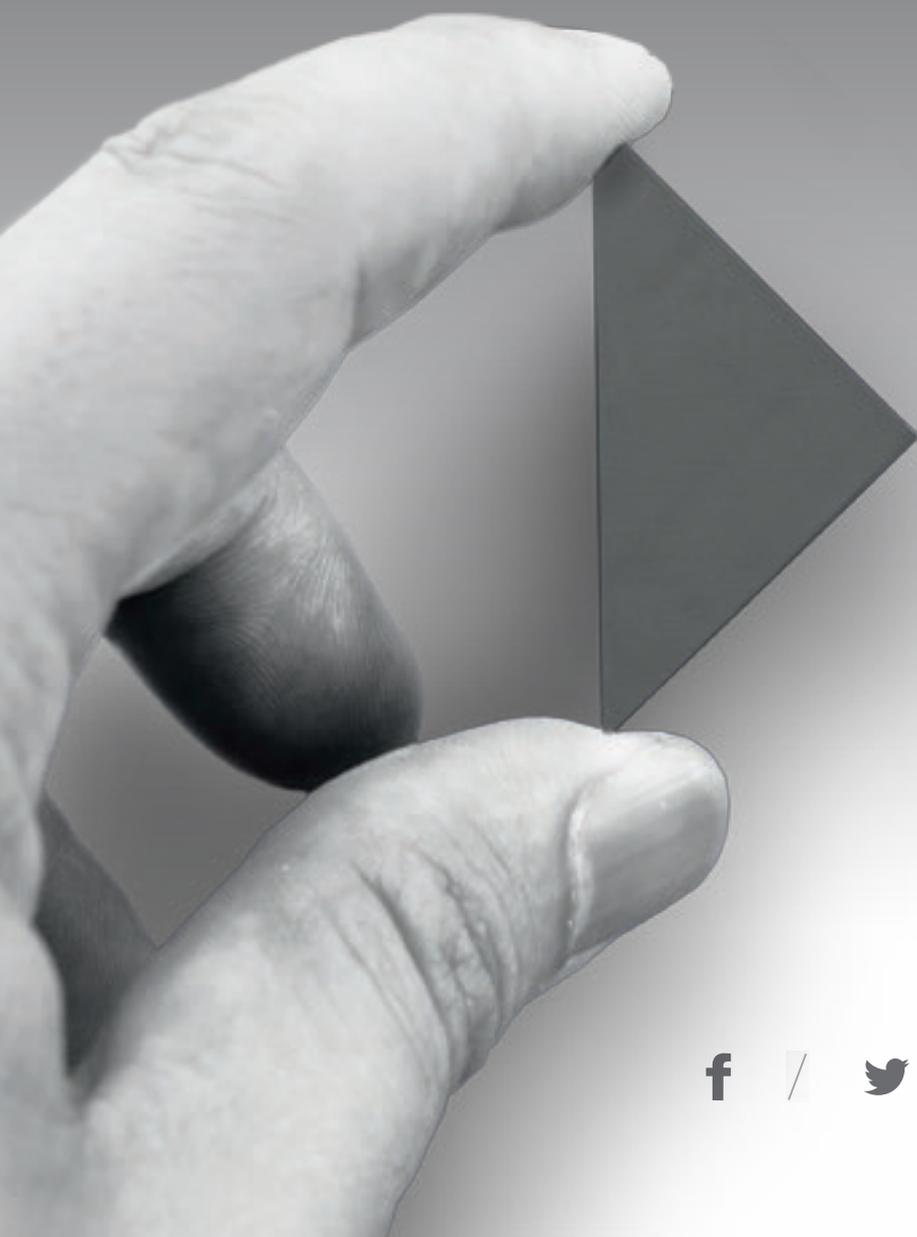
Ce scénario peut paraître quelque peu

futuriste, mais en réalité il est extrêmement concret, s'il est soutenu par un niveau d'expertise capable de donner forme aux idées de manière simple. Comme le centre d'usinage Excel de Biesse. « Extrêmement précis, polyvalent et efficace, il nous permet d'appliquer notre processus breveté à travers un nombre illimité d'usinages complexes. Combinée à un matériau innovant

comme Wood-skin, cette solution peut donner vie à des résultats différents, non conventionnels. Les machines Biesse nous permettent de modifier l'état de la matière elle-même : le bois et d'autres matériaux sont transformés d'un état solide à un état numérique, où la matière devient intelligente et prête à prendre d'autres formes dès qu'elle sort de la machine ».



LIVE THE EXPERIENC



BIESSEGROUP.COM

E



Technologies interconnectées et services évolués qui optimisent l'efficacité et la productivité, en générant de nouvelles compétences au service du client.

**VIVEZ L'EXPÉRIENCE
BIESSE GROUP
DANS NOS CAMPUS
DU MONDE ENTIER.**

 **BIESSEGROUP**

