

# RO VER BFT

CENTRO DI LAVORO  
A CONTROLLO NUMERICO



 **BIESSE**

 YEARS  
 **BIESSEGROUP**

# LA PRODUTTIVITÀ NEL PROCESSO NESTING RAGGIUNGE IL MASSIMO



## IL MERCATO CHIEDE

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di **accettare il maggior numero di commesse possibili**. Tutto ciò mantenendo alti standard di qualità, personalizzazione dei manufatti con **tempi di consegna rapidi e certi** e soddisfacendo le richieste degli architetti più creativi.

## BIESSE RISPONDE

con **soluzioni tecnologiche** che valorizzano e supportano l'abilità tecnica e la conoscenza dei processi e dei materiali. Il centro di lavoro **Rover B FT** diventa il nuovo riferimento di mercato per la produzione di antine, complementi d'arredo, fusti di salotto ma anche materiali tecnologici come alveolari, plexiglass, metacrilati, lastre in plastica e alucobond.

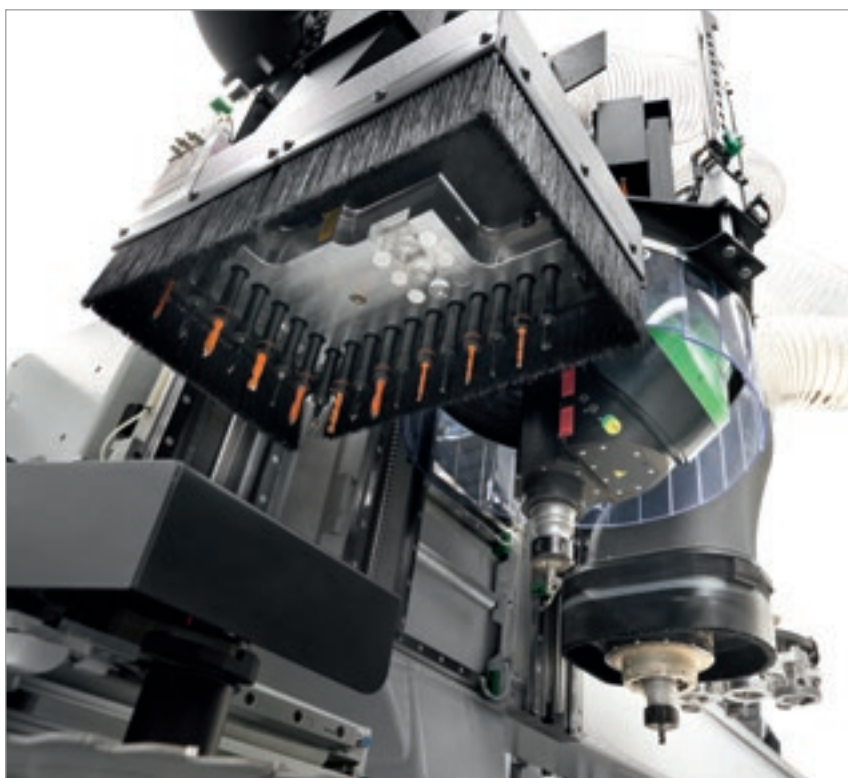


## ROVER BFT

- ✓ FLESSIBILITÀ PRODUTTIVA UNICA SUL MERCATO
- ✓ TOTALE INTEGRABILITÀ NEI FLUSSI AZIENDALI
- ✓ MASSIMA PULIZIA DEL PRODOTTO E DELLA FABBRICA
- ✓ ELEVATA TECNOLOGIA PER PRESTAZIONI DI ALTO LIVELLO.

# FLESSIBILITÀ PRODUTTIVA UNICA SUL MERCATO

Configurazioni personalizzabili secondo  
le molteplici esigenze di produzione

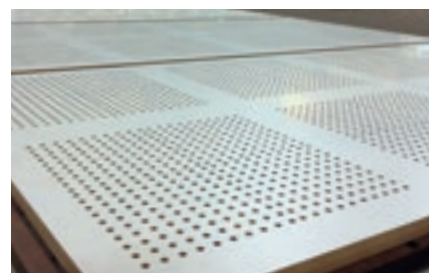


Configurazione con gruppo operatore  
4 assi combinato con uno 5 assi per la  
massima flessibilità in ogni momento.



Configurazione con 2 gruppi operatori  
uguali per massimizzare la produzione di  
elementi.

## LA TECNOLOGIA AL TOP NEL SETTORE E LA DECENNALE ESPERIENZA BIESSE NEL NESTING RISPONDONO ALLE APPLICAZIONI PIÙ VARIE



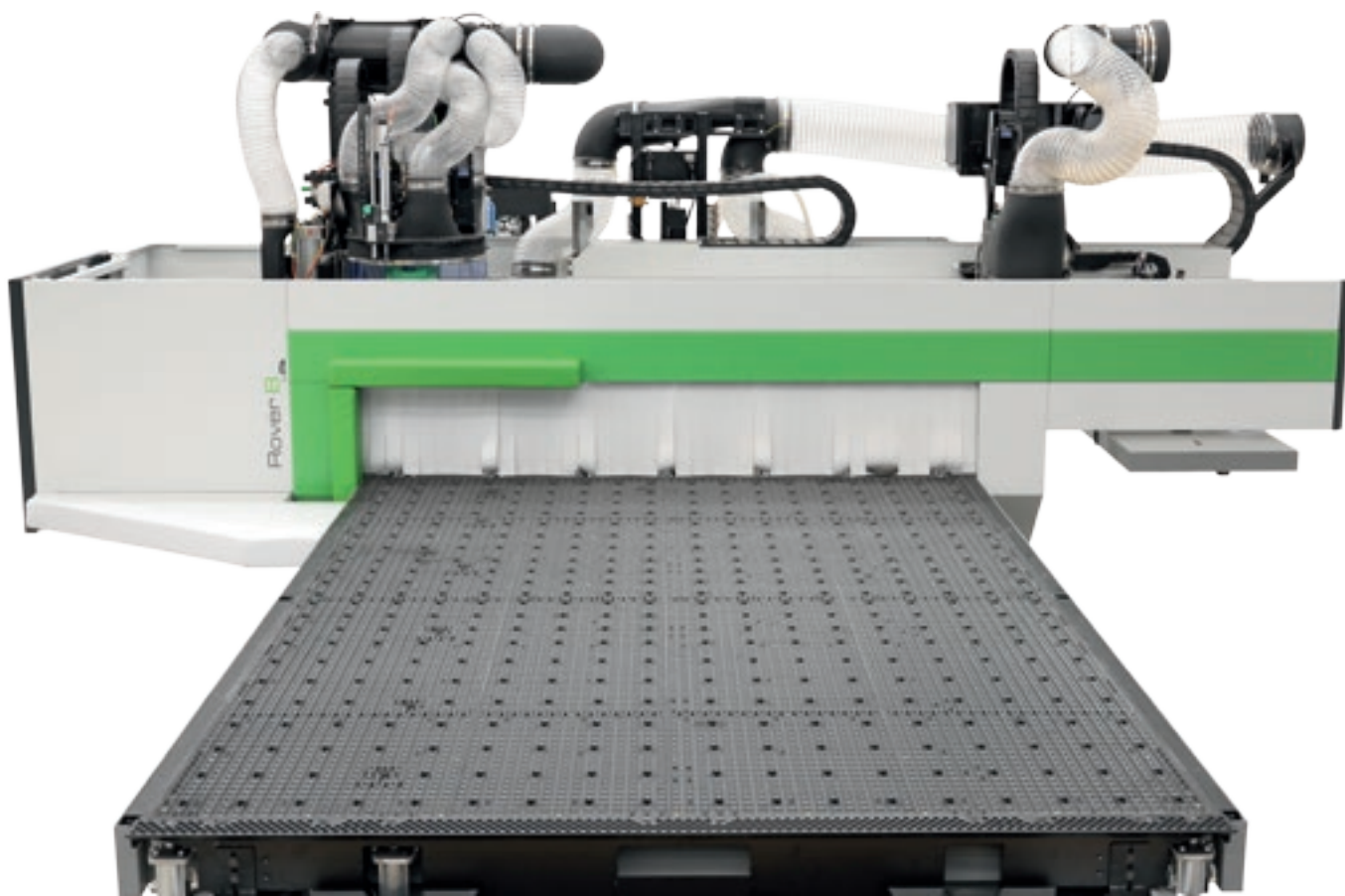
La modularità e la massima configurabilità trasversale a tutte le taglie, permettono di soddisfare le svariate richieste del mercato e creare configurazioni mirate alle esigenze di ogni singolo cliente

# ALTA PRECISIONE E AFFIDABILITÀ NEL TEMPO

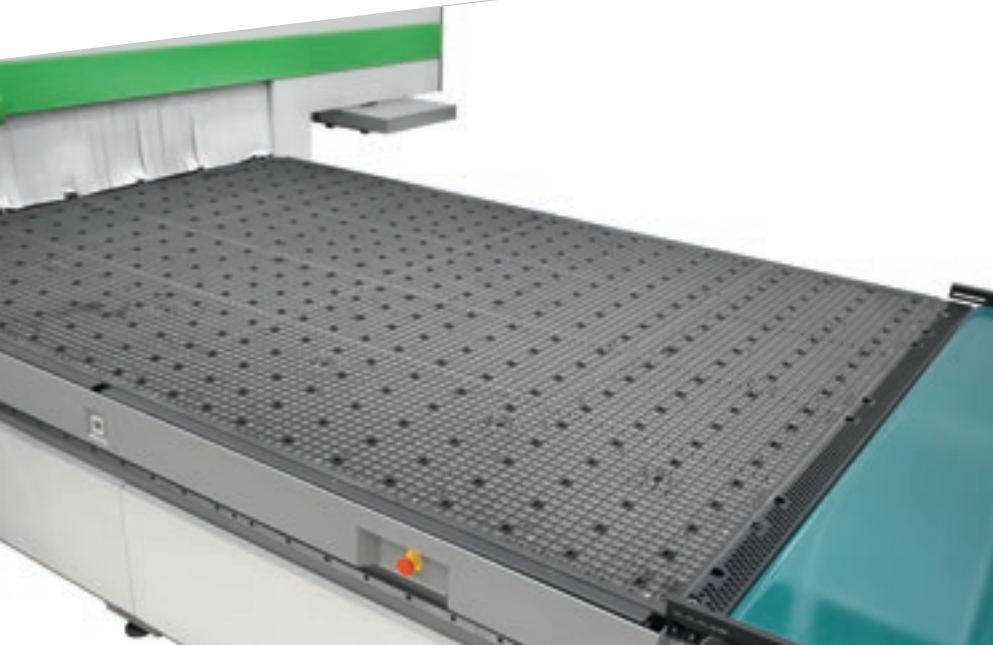
Rover B FT ha una struttura solida e bilanciata, calcolata per sopportare maggiori sforzi di lavorazione senza compromettere la qualità del manufatto.



Velocità vettoriale fino a 120 m/sec<sup>2</sup> e accelerazioni massime nel settore grazie a motori e azionamenti di maggior potenza.



## LAVORAZIONE PANNELLI DI PICCOLI E GRANDI FORMATI CON DIVERSI SPESSORI



**Avanzata tecnologia  
del piano di lavoro  
per lavorare in massima  
affidabilità pannelli di  
diversi tipi e dimensioni.**



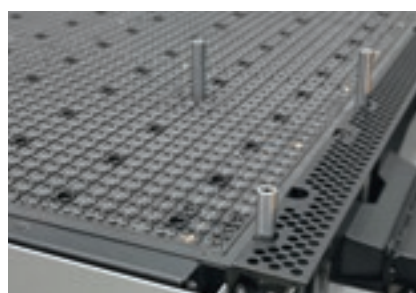
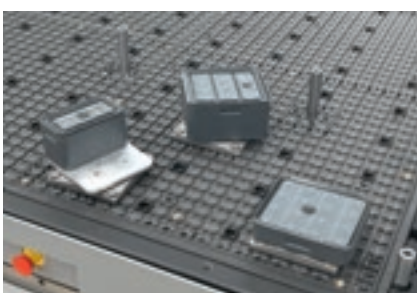
Tecnologia multizona che concentra all'occorrenza il vuoto in un'area più piccola del piano di lavoro per posizionare pezzi di dimensioni inferiori e ridurre la perdita di vuoto.



**MASSIMA TENUTA  
DEL PANNELLO GRAZIE  
AL SISTEMA DI  
DISTRIBUZIONE AVANZATO  
DEL VUOTO  
CON POLMONATURA  
ALL'INTERNO  
DEL PIANO DI LAVORO.**



Moduli del vuoto posizionabili direttamente sul pannello martire. I moduli possono essere utilizzati senza impianto del vuoto ausiliario in modo facile e veloce.



Moduli vacuum liberamente posizionabili sul piano di lavoro FT senza l'ausilio di connessioni dedicate.

# IDENTITY

## DESIGN FUNZIONALE

**Un'estetica innovativa ed essenziale caratterizza l'identità distintiva Biesse.**

Lo sportello di protezione in policarbonato trasparente antisfondamento è progettato per garantire la massima visibilità all'operatore. Dotato di led a cinque colori ad indicare lo stato della macchina, permette di monitorare agevolmente le fasi di lavorazione in totale sicurezza.



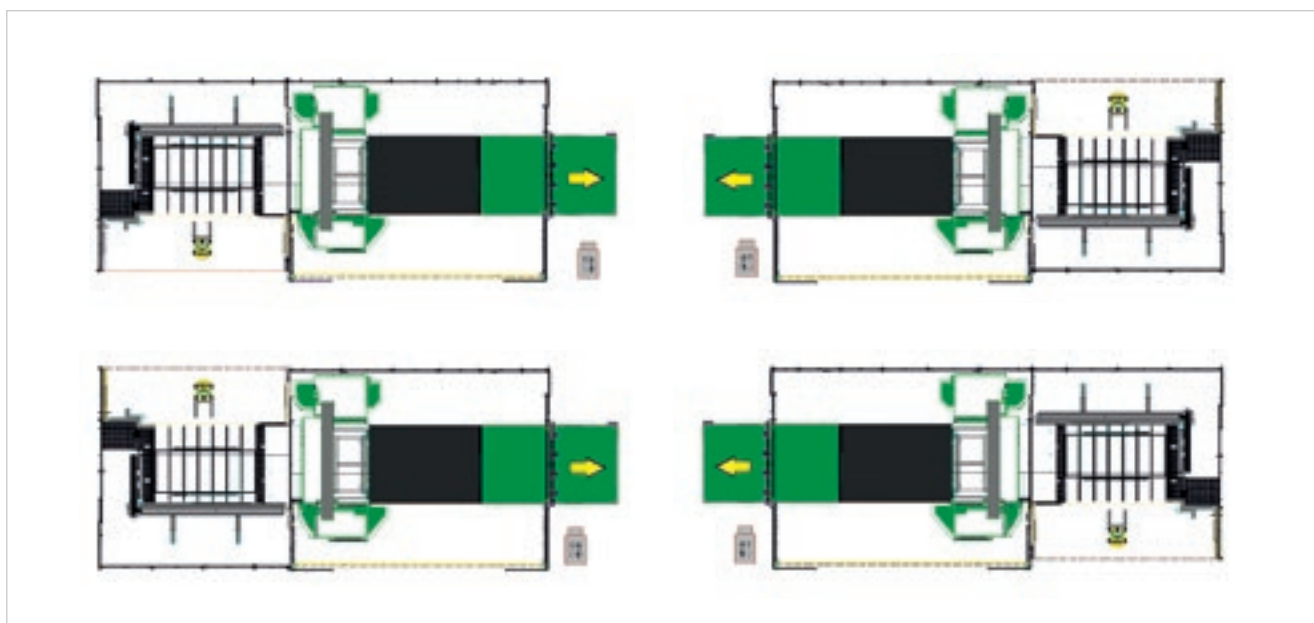
ROVER

# INTEGRABILITÀ NEI FLUSSI DI PRODUZIONE

Rover B FT può essere adattata  
al flusso di lavoro in base alle esigenze del cliente.



Le operazioni di carico e scarico avviene in contemporanea permettendo all'operatore di rimuovere i pezzi lavorati nella stazione di scarico in totale sicurezza, mentre la macchina sta già lavorando il pannello successivo.



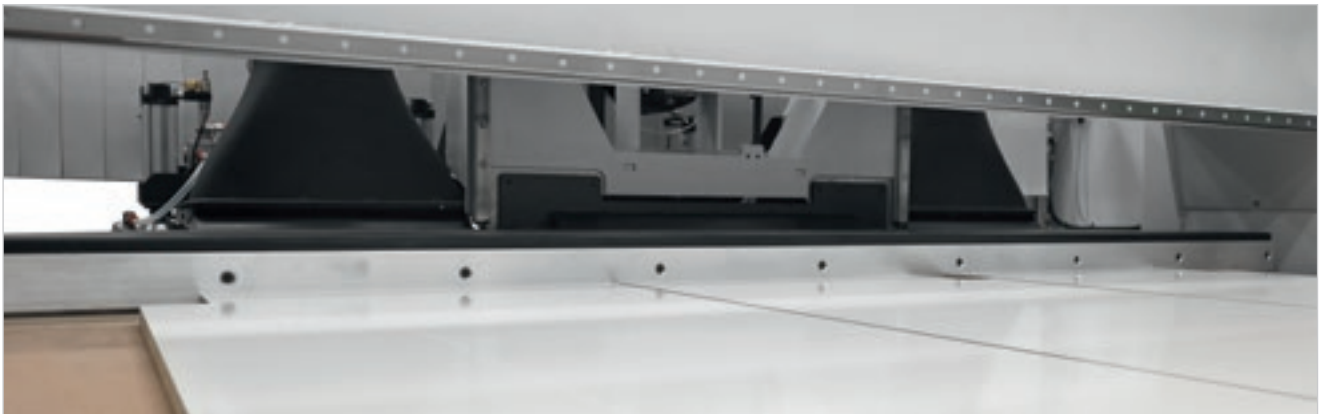
Identificazione e tracciabilità del pannello nel flusso di produzione grazie all'**etichettatura automatica o manuale**, con rotazione dell'etichetta.



## SOLUZIONI DI CARICO E SCARICO

Sistema di carico pannelli con **sollevatore a forbice** e allineamento automatico del pannello. La semplicità del sistema garantisce l'affidabilità nel tempo.

Il **banco di carico** permette di caricare pannelli traspiranti e non, sopra i 3mm di spessore e offre la possibilità di etichettare in automatico i pannelli.



Sweeper arm con lama regolabile. Consente lo scarico di pannelli fino a 3mm di spessore.



I sistemi di distacco sono in grado di gestire il carico i materiali traspiranti.



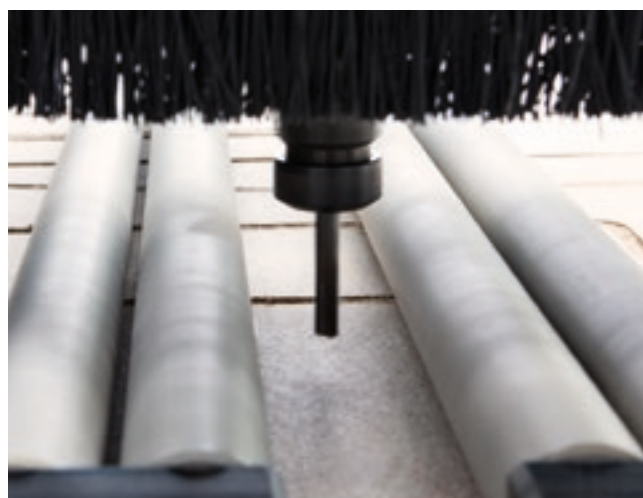
# INCREMENTO DELLA CAPACITÀ DI PRODUZIONE



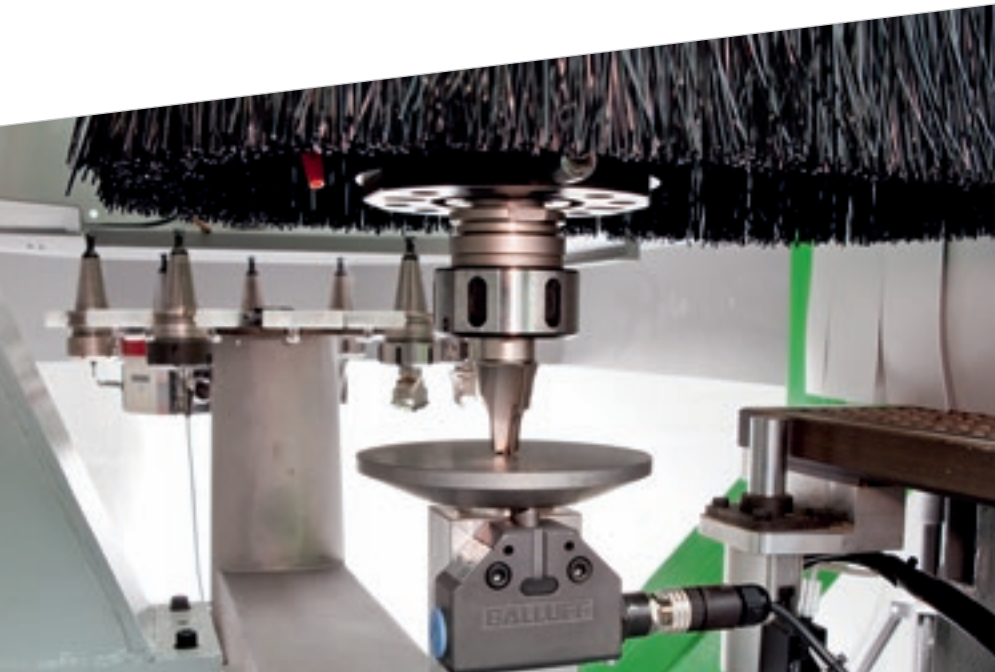
Il **pressatore a rulli** consente di lavorare fino a 3 pannelli sovrapposti per fusti di salotti e grazie alla funzione di scarico automatico non ci sono limitazioni nell'utilizzo dei gruppi operatori.



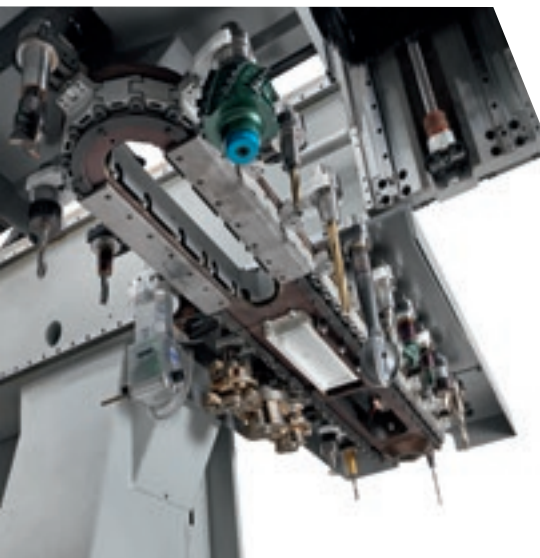
Il pressatore ad anello permette la lavorazione di pannelli imbarcati e sovrapposti esercitando una pressione sulla faccia superiore del pannello.



Biesse vanta una lunga esperienza nella lavorazione del materiale traspirante disposto a lastre sovrapposte.

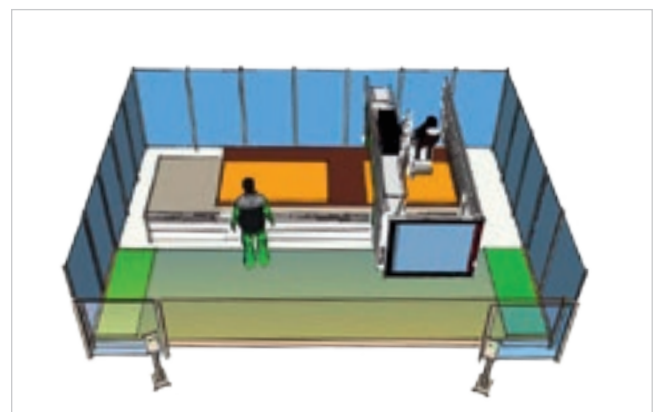
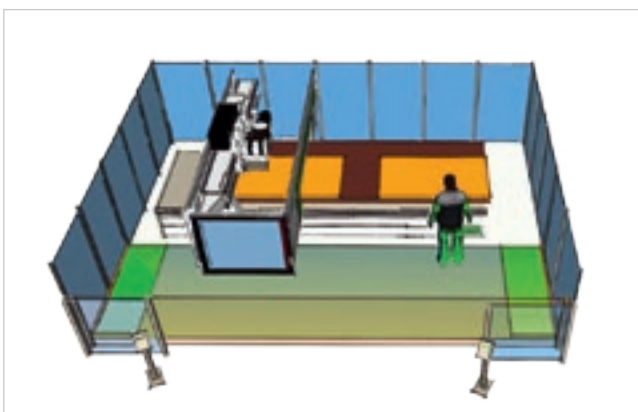


Riduzione dei tempi di attrezzaggio macchina senza errori da parte dell'operatore grazie al Presetter a contatto che permette di effettuare automaticamente la misurazione della lunghezza utensile.



Da 8 a 49 utensili e aggregati disponibili in macchina senza richiedere l'intervento dell'operatore per l'attrezzaggio passando da una lavorazione all'altra.

È possibile configurare la macchina con la funzionalità pendolare per poter lavorare pannelli sulle origini opposte in maniera alternata ed effettuare quindi le operazioni di carico e scarico in tempo mascherato.



# PRODUCTION



## PERSONALIZZAZIONE COMPETITIVA

**Realizzazione “su misura” di fabbriche chiavi in mano, integrazione di soluzioni Biesse Group con software e macchine complementari, più di 1000 impianti installati nel mondo.**

Biesse Systems è un team di esperti nei processi produttivi su larga scala. Propone celle ed impianti integrati capaci di massimizzare la competitività dei clienti combinando le esigenze della produzione di massa con gli alti livelli di personalizzazione dei prodotti finiti richiesti dal consumatore finale.



# FLUSSI DI PRODUZIONE SNELLI ED EFFICIENTI



**Winstore 3D K3** è un magazzino automatico per la gestione ottimizzata dei pannelli nelle aziende che necessitano di incrementare la propria produttività, garantendo la produzione in tempi e costi ridotti.

- ✔ **RAPIDO RITORNO DI INVESTIMENTO  
GRAZIE ALL'AUMENTO DELLE PRESTAZIONI  
E ALLA RIDUZIONE DEI COSTI**
- ✔ **OTTIMIZZAZIONE DELLA PRODUZIONE**
- ✔ **TOTALE INTEGRABILITÀ NEI FLUSSI AZIENDALI.**





**Winstore 3D K3** permette di disporre del pannello da lavorare in qualsiasi momento, senza frequenti cambi pila determinando un notevole incremento della produttività della cella se rapportato a soluzioni che prevedono il carico di pile tramite muletto.



- ✔ **RIDUZIONE DEI TEMPI DI CONSEGNA**
- ✔ **RIDUZIONE DEGLI SPAZI DI MAGAZZINO**
- ✔ **RIDUZIONE DELLA MANODOPERA**
- ✔ **RIDUZIONE DEGLI SCARTI**
- ✔ **RIDUZIONE DEI RISCHI DI DANNEGGIAMENTO DEI PANNELLI.**

# MASSIMA PULIZIA DEL PRODOTTO E DELLA FABBRICA

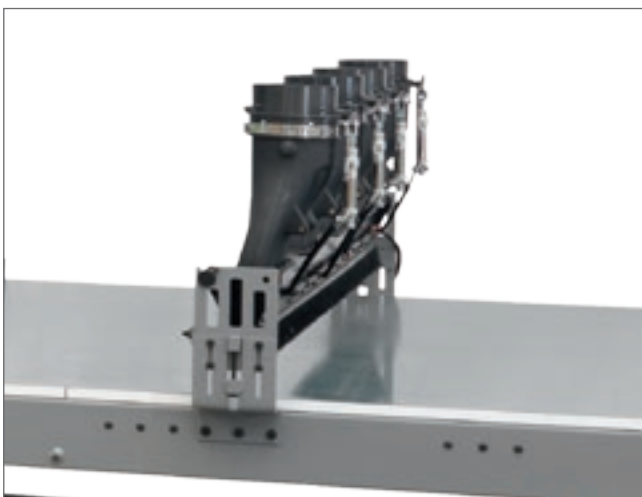
Sono disponibili diverse soluzioni opzionali di pulizia del pannello e dell'ambiente circostante alla macchina che permettono all'operatore di non perdere tempo nelle operazioni di pulizia.



Cuffia di aspirazione regolabile su 6 posizioni.



Aspirazione da sotto disposta tra la macchina e il tappeto di scarico.



Kit aggiuntivo di aspirazione per tappeto di scarico composto da 2 cuffie di aspirazione, una posizionata sulla parte superiore del tappeto di scarico e l'altra posizionata alla fine del tappeto.

## MASSIMA SICUREZZA PER L'OPERATORE

Le macchine Biesse sono progettate per garantire all'operatore di lavorare in totale sicurezza.



Massima sicurezza e affidabilità nel tempo grazie ai nuovi bumper abbinati alle fotocellule senza ingombro a terra ed esenti da usura meccanica.



22 stati sovrapposti di bandelle laterali a protezione del gruppo operatore, mobili per lavorare a massima velocità in totale sicurezza.

Protezione integrale del gruppo operatore. Massima visibilità di lavorazione. Banda led a 5 colori indicanti lo stato della macchina in tempo reale.



# LA TECNOLOGIA PIÙ EVOLUTA A PORTATA DI MANO

## BPAD

Consolle di controllo Wi-Fi per svolgere le funzioni principali necessarie nelle fasi di preparazione dell'area di lavoro, di attrezzaggio dei gruppi operatori e dei magazzini portautensili.

bPad è un valido strumento di supporto di teleservice grazie alle funzionalità di camera e lettura codice a barre.



## BTOUCH

Nuovo schermo tattile da 21,5" che permette di eseguire tutte le funzioni svolte dal mouse e dalla tastiera garantendo un'interattività diretta tra utente e dispositivo. Perfettamente integrato con l'interfaccia della bSuite 3.0 (e successive), ottimizzata per un utilizzo touch, sfrutta al meglio e con la massima semplicità le funzioni dei software Biesse installati in macchina.

**BPAD E BTOUCH SONO OPZIONALI CHE POSSONO ESSERE ACQUISTATI ANCHE IN POST-VENDITA PER MIGLIORARE LE FUNZIONALITÀ E L'UTILIZZO DELLA TECNOLOGIA A DISPOSIZIONE.**

# INDUSTRY 4.0 READY



Industry 4.0 è la nuova frontiera dell'industria basata sulle tecnologie digitali, sulle macchine che parlano alle aziende. I prodotti sono in grado di comunicare e interagire tra loro autonomamente in processi produttivi collegati da reti intelligenti.



L'impegno di Biesse è quello di trasformare le fabbriche dei nostri clienti in real-time factories pronte a garantire le opportunità della digital manufacturing. Macchine intelligenti e software diventano strumenti imprescindibili che facilitano il lavoro quotidiano di chi, in tutto il mondo, lavora il legno e non solo.

INDUSTRY 4.0 READY

# L'ALTA TECNOLOGIA DIVENTA ACCESSIBILE E INTUITIVA

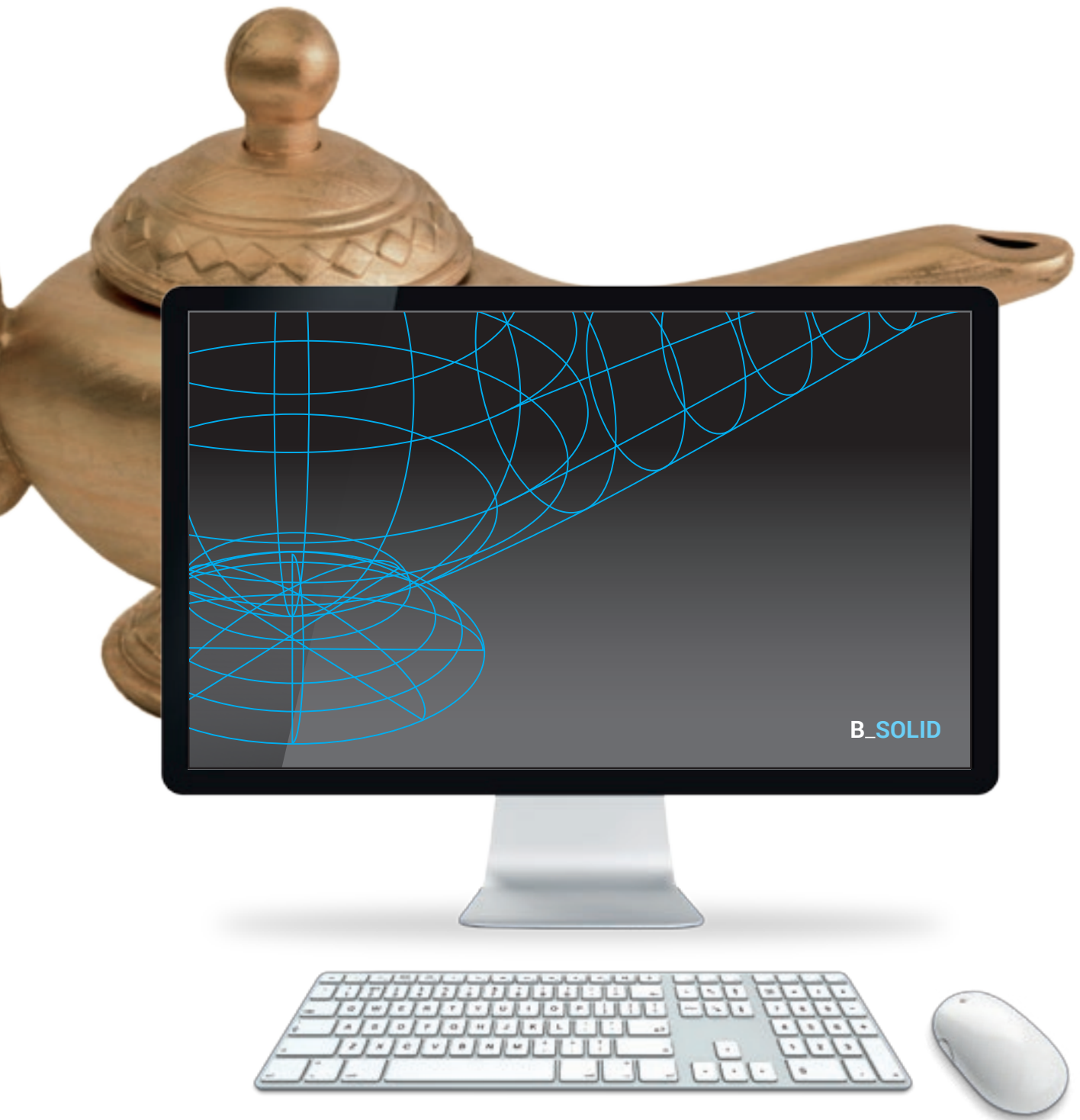


**B\_SOLID È UN SOFTWARE CAD CAM 3D CHE PERMETTE, CON UN'UNICA PIATTAFORMA, DI ESEGUIRE TUTTE LE TIPOLOGIE DI LAVORAZIONE GRAZIE A MODULI VERTICALI REALIZZATI PER PRODUZIONI SPECIFICHE.**

- Progettazione in pochi click.
- Simulazione della lavorazione per vedere in anteprima il pezzo ed essere guidato nella sua progettazione.
- Realizzazione del pezzo in anteprima in una macchina virtuale, prevenendo collisioni e attrezzando la macchina al meglio.
- Simulazione della lavorazione con calcolo del tempo di esecuzione.



# B\_SOLID



# RIDUZIONE DEI TEMPI E DEGLI SPRECHI



**B\_NEST È IL PLUGIN DI B\_SUITE DEDICATO ALLA LAVORAZIONE NESTING. PERMETTE DI ORGANIZZARE SEMPLICEMENTE I PROPRI PROGETTI DI NESTING RIDUCENDO IL CONSUMO DI MATERIALE ED I TEMPI DI LAVORAZIONE.**

- ▣ Riduzione dei costi di produzione.
- ▣ Semplificazione del lavoro dell'operatore.
- ▣ Integrazione con i software aziendali.







# LE IDEE PRENDONO FORMA E MATERIA



**B\_CABINET È UNA SOLUZIONE UNICA PER GESTIRE LA PRODUZIONE DI MOBILI DALLA PROGETTAZIONE 3D FINO AL MONITORAGGIO DEL FLUSSO PRODUTTIVO. RENDE POSSIBILE IDEARE IL DESIGN DI UNO SPAZIO E PASSARE RAPIDAMENTE DA CREARE I SINGOLI ELEMENTI CHE LO COMPONGONO A GENERARE IMMAGINI FOTOREALISTICHE DA CATALOGO, DA GENERARE STAMPE TECNICHE A REPORT DI FABBISOGNI, IL TUTTO IN UN UNICO AMBIENTE.**

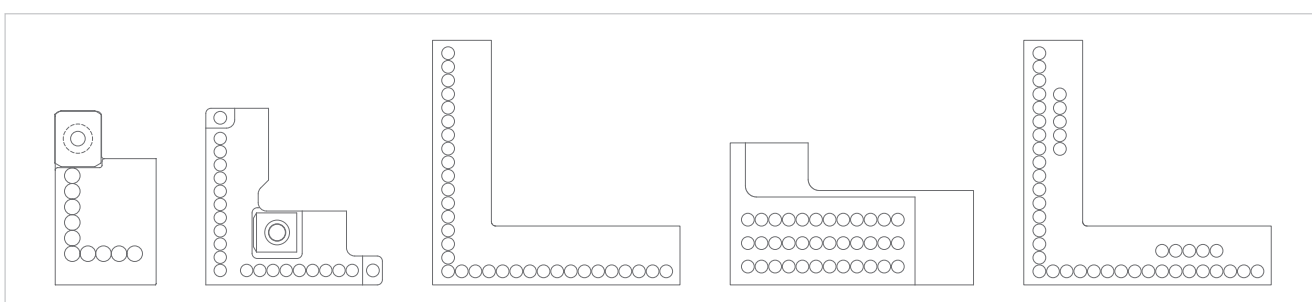
**B\_CABINET FOUR (MODULO AGGIUNTIVO) RENDE SEMPLICE LA GESTIONE DI TUTTE LE FASI DI LAVORO (TAGLIO, FRESATURA, FORATURA, BORDATURA, ASSEMBLAGGIO, CONFEZIONAMENTO) ALLA PORTATA DI UN CLICK.**

**B\_CABINET FOUR INCLUDE UN AMBIENTE DEDICATO AL MONITORAGGIO REAL TIME DELL'ANDAMENTO DELLE FASI PRODUTTIVE. CONSENTE QUINDI UN CONTROLLO COMPLETO DELLO STATO DELL'ORDINE FASE PER FASE, ATTRAVERSO GRAFICI E VISTE 3D.**

# B\_CABINET



# CONFIGURABILITÀ



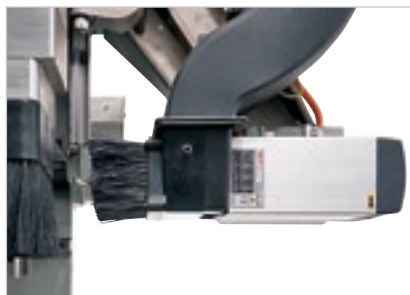
## Unità di foratura da 10-20-32-36-42 utensili

Le unità di foratura da 10-20 utensili sono disponibili con kit di utensili orizzontali e lame.

## AGGREGATI PER ESEGUIRE OGNI TIPO DI LAVORAZIONE



## MIGLIORE FINITURA, MAGGIORE PRODUTTIVITÀ



**Il gruppo multifunzione**, posizionabile in continuo su 360° da CN, può ospitare aggregati per l'esecuzione di lavorazioni specifiche (incasso per serratura, sedi per cerniere, foratura orizzontale profonda, intestatura, ecc.).



**Motore orizzontale a 1 uscita** dedicato a scassiserrature e lavorazioni orizzontali.



**Motore verticale fisso** dedicato a lavorazioni accessorie di fresatura (slot, antischeggia, ...).

# SOPHIA

PIÙ VALORE DALLE MACCHINE



Sophia è la piattaforma IoT di Biesse che abilita i propri clienti a una vasta gamma di servizi per semplificare e razionalizzare la gestione del lavoro.

Permette di inviare in tempo reale informazioni e dati sulle tecnologie in uso per ottimizzare le prestazioni e la produttività delle macchine e degli impianti.

□ **10% TAGLIO DEI COSTI**

□ **50% RIDUZIONE DEL TEMPO  
DI FERMO MACCHINA**

□ **10% AUMENTO  
DELLA PRODUTTIVITÀ**

□ **80% RIDUZIONE DEL TEMPO  
DI DIAGNOSTICA DI UN PROBLEMA**

**SOPHIA PORTA L'INTERAZIONE TRA CLIENTE  
E SERVICE A UN LIVELLO SUPERIORE.**

**iOT**  
SOPHIA

IoT SOPHIA offre la massima visibilità delle specifiche performance delle macchine con la diagnostica remota, l'analisi dei fermo macchina e la prevenzione dei guasti. Il servizio include la connessione continua con il centro di controllo, la possibilità di chiamata integrata nella app cliente con gestione prioritaria delle segnalazioni e una visita diagnostica e prestazionale entro il periodo di garanzia. Attraverso SOPHIA, il cliente usufruisce di un'assistenza tecnica prioritaria.

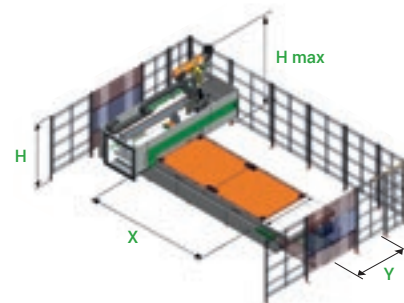
**PARTS**  
SOPHIA

PARTS SOPHIA è il nuovo strumento facile, intuitivo e personalizzato per ordinare i Ricambi di Biesse. Il portale offre a Clienti, Dealers e Filiali l'opportunità di navigare all'interno di un account personalizzato, consultare la documentazione sempre aggiornata delle macchine acquistate, creare un carrello di acquisto ricambi con indicazione della disponibilità a magazzino in tempo reale e il relativo listino prezzi e di monitorare l'avanzamento dell'ordine.

 **BIESSE**

in collaborazione con  **accenture**

# DATI TECNICI



## CAMPI DI LAVORO E ALTEZZA Z

	X		Y		Z		H		H max	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
<b>Rover B FT 1224</b>	2465	97	1260	50	250	10	1980	78	2880	113
<b>Rover B FT 1536</b>	3765	148	1560	61	250	10	1980	78	2880	113
<b>Rover B FT 1564</b>	6450	254	1560	61	250	10	1980	78	2880	113
<b>Rover B FT 1836</b>	3765	148	1875	74	250	10	1980	78	2880	113
<b>Rover B FT 2231</b>	3100	122	2205	87	250	10	1980	78	2880	113
<b>Rover B FT 2243</b>	4300	169	2205	87	250	10	1980	78	2880	113
<b>Rover B FT 2264</b>	6450	254	2205	87	250	10	1980	78	2880	113

## INGOMBRI ACCESSO FRONTALE

	L		W		W	
	mm	inch	Single config		Dual config	
			mm	inch	mm	inch
<b>Rover B FT 1224</b>	6855	270	5202	205	-	-
<b>Rover B FT 1536</b>	8128	320	5470	215	-	-
<b>Rover B FT 1564</b>	10820	426	5470	215	-	-
<b>Rover B FT 1836</b>	8130	320	5800	228	-	-
<b>Rover B FT 2231</b>	7348	289	6307	248	6607	260
<b>Rover B FT 2243</b>	8578	338	6307	248	6607	260
<b>Rover B FT 2264</b>	10704	421	6307	248	6607	260

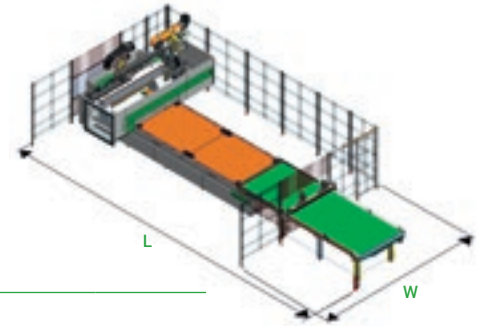


Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) in lavorazione posto operatore su macchina con pompe a palette Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A) Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) posto operatore e livello di potenza sonora (Lwa) in lavorazione su macchina con pompe a camme Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Incertezza di misura K dB(A) 4.

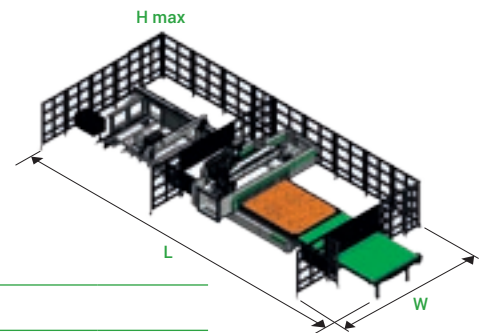
Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potenza sonora) e UNI EN ISO 11202: 2009 (pressione sonora posto operatore) con passaggio pannelli. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.





### SOLO TAPPETO DI SCARICO

	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
	8210	323	7810	307	4742	187	-	-
	10710	422	10340	407	5050	199	-	-
	10704	421	10704	421	5380	212	-	-
	9046	356	8948	352	6307	248	6607	260
	11463	451	11365	447	6307	248	6607	260
	15547	612	14807	583	6307	248	6607	260



### CELLA TIPO A

	L				W			
	LH->RH		RH->LH		Conf. singola		Conf. doppia	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
<b>Rover B FT 1224</b>	10280	405	9730	383	4708	185	-	-
<b>Rover B FT 1536</b>	14106	555	13461	530	5060	199	-	-
<b>Rover B FT 1836</b>	14106	555	13461	530	5335	210	-	-
<b>Rover B FT 2231</b>	12102	476	11481	452	5707	225	6007	236
<b>Rover B FT 2243</b>	15762	621	15064	593	5707	225	6007	236
<b>Rover B FT 2264</b>	20499	807	19809	780	5707	225	6007	236

### CELLA TIPO B

	L				W			
	LH->RH		RH->LH		Conf. singola		Conf. doppia	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
<b>Rover B FT 1224</b>	12920	509	12940	509	4742	187	-	-
<b>Rover B FT 1536</b>	16660	656	16650	656	5080	200	-	-
<b>Rover B FT 1836</b>	16680	657	16650	656	5380	212	-	-
<b>Rover B FT 2231</b>	14678	578	14717	579	5707	225	6007	236
<b>Rover B FT 2243</b>	18308	721	18317	721	5707	225	6007	236
<b>Rover B FT 2264</b>	23075	908	23062	908	5707	225	6007	236

# SERVICE & PARTS

Coordinamento diretto e immediato fra Service e Parts delle richieste di intervento. Supporto Key Customers con personale Biesse dedicato in sede e/o presso il cliente.

## BIESSE SERVICE

- ✔ Installazione e start-up di macchine e impianti.
- ✔ Training center per la formazione dei tecnici Field Biesse, filiali, dealer e direttamente dai clienti.
- ✔ Revisioni, upgrade, riparazioni, manutenzione.
- ✔ Troubleshooting e diagnostica remota.
- ✔ Upgrade del software.

**500**

tecnici Biesse Field in Italia e nel mondo.

**50**

tecnici Biesse operanti in tele-service.

**550**

tecnici Dealer certificati.

**120**

corsi di formazione multilingua ogni anno.

Il Gruppo Biesse promuove, cura e sviluppa rapporti diretti e costruttivi con il cliente per conoscerne le esigenze, migliorare i prodotti e i servizi post vendita attraverso due aree dedicate: Biesse Service e Biesse Parts. Si avvale di una rete globale e di un team altamente specializzato offrendo ovunque nel mondo servizi di assistenza e ricambi per macchina e componentistica on-site e on-line 24/7.

## BIESSE PARTS

- ✔ Pezzi di ricambio originali Biesse e kit ricambi personalizzati sul modello macchina.
- ✔ Supporto all'identificazione del ricambio.
- ✔ Uffici dei corrieri DHL, UPS e GLS resident all'interno del magazzino ricambi Biesse e ritiri multipli giornalieri.
- ✔ Tempi di evasione ottimizzati grazie alla rete di distribuzione capillare nel mondo con magazzini delocalizzati ed automatici.

**92%**

di ordini fermo macchina evasi entro 24 ore.

**96%**

di ordini evasi entro la data promessa.

**100**

addetti ai ricambi in Italia e nel mondo.

**500**

ordini gestiti ogni giorno.

# MADE WITH BIESSE

## WOOD-SKIN + BIESSE. IL DESIGN DINAMICO SI FA INTELLIGENTE

**Materiale digitale.** Così Giulio Masotti, fondatore di Wood-Skin, identifica la sua creazione: **due strati di legno accoppiati («ma possono essere anche altri materiali» specifica) e uno strato centrale di tessile.** È così che nascono capolavori di creatività e dinamismo, assicurato dalle infinite combinazioni di forme ed architetture dal tocco artigianale ma dal sapore metropolitano.

Con i suoi 3 soci, Stefano Baruffaldi, Susanna Todeschini e Gianluca Lo Presti, Giulio fonda nel 2013 Wood-Skin, siglando così quello che diventerà un processo industriale brevettato per rispondere

ad un'esigenza specifica, «quella di realizzare forme complesse in maniera semplice ed economica per l'ambiente costruito e il design» spiega Giulio. Necessità certo, ma anche tanta voglia di sperimentazione, che porta il giovane team a dar vita ad una creazione unica ma dalle infinite applicazioni, «colmando il divario che c'è tra le possibilità di rappresentazione digitale attraverso software CAD e l'ambiente costruito che oggi giorno è estremamente marcato. Wood-Skin è un materiale digitale che punta a sfruttare pienamente le potenzialità delle macchine CNC - fab-

bricazione digitale - attraverso l'utilizzo di un materiale composito intelligente che permette di creare facilmente illimitate cerniere ad alta resistenza dove qual si voglia». Innovazione, tecnologia, creatività: una forte identità e una vocazione comune con Biesse, con la quale Wood-Skin ha condiviso l'esperienza a Ventura-Lambrate durante il Salone del Mobile. «Volevamo esplorare assieme potenzialità future di produzione con l'ausilio di Smart Materials come Wood-Skin e dalla condivisa passione per l'innovazione. Abbiamo esordito insieme, presentando in collaborazione con il

## LE MACCHINE BIESSE CI PERMETTONO DI PORTARE IL LEGNO ED ALTRI MATERIALI DALLO STATO SOLIDO A QUELLO DIGITALE, DOVE LA MATERIA DIVENTA INTELLIGENTE ED È PRONTA A PRENDERE ALTRE FORME UNA VOLTA FUORI DALLA MACCHINA.



**Giulio Masotti**  
*Fondatore*

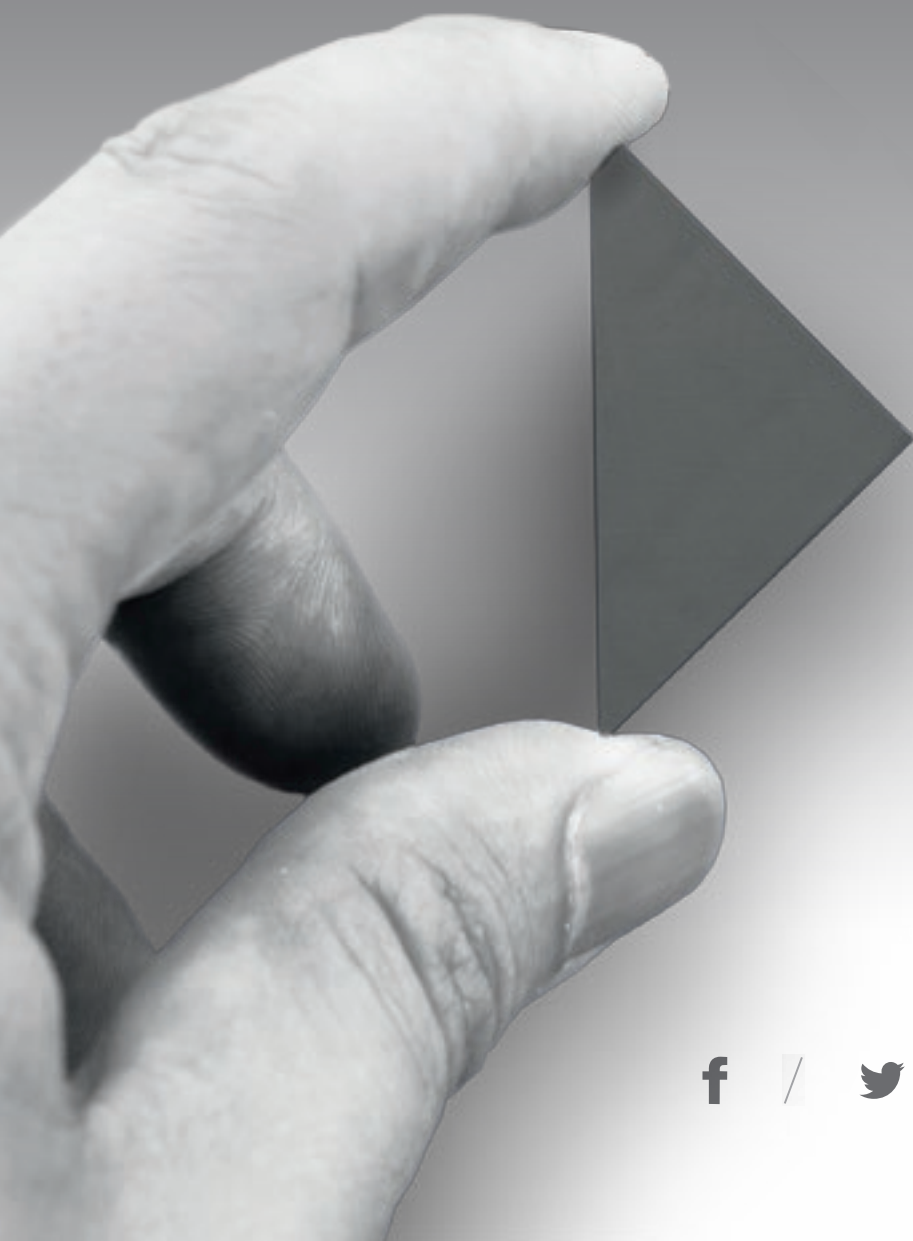
MIT di Boston un progetto sperimentale ma estremamente concreto allo stesso tempo: il Programmable Table. Esso rappresenta la visione di un futuro recente dove i mobili saranno in grado di assemblarsi da soli una volta fuori dalla macchina che li produce. Non solo un prototipo, ma un risultato concreto che darà presto vita ad una linea di prodotti». Uno scenario che sembra futurista, ma

che in realtà è estremamente concreto, se a supportarlo vi è un expertise capace di dare forma alle idee in modo semplice. Come il centro di lavoro Excel di Biesse. «Ci permette di mettere in atto il nostro processo brevettato poiché estremamente preciso, versatile ed efficiente attraverso lavorazioni complesse per un numero illimitato di volte. Questo, se unito ad un materiale di nuova gene-

razione come Wood-Skin, può dar vita a risultati diversi, non convenzionali. Le macchine Biesse ci permettono di modificare lo stato della materia stessa: portiamo il legno ed altri materiali dallo stato solido a quello digitale, dove la materia diventa intelligente ed è pronta a prendere altre forme una volta fuori dalla macchina».



# LIVE THE EXPERIENC



BIESSEGROUP.COM

E



Da 50 anni tecnologie interconnesse e servizi evoluti in grado di massimizzare l'efficienza e la produttività, generando nuove competenze al servizio del cliente.

**VIVI L'ESPERIENZA  
BIESSE GROUP NEI  
NOSTRI CAMPUS  
NEL MONDO.**

 **BIESSEGROUP**

