

# PRO VER C EDGE

CENTRO DI LAVORO A BORDARE  
A CONTROLLO NUMERICO

 **BIESSE**

# SAGOMARE E BORDARE SENZA COMPROMESSI



## IL MERCATO CHIEDE

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di **accettare il maggior numero di commesse possibili**. Tutto ciò mantenendo alti standard di qualità, **personalizzazione dei manufatti** con tempi di consegna rapidi e certi e soddisfacendo le richieste degli architetti più creativi.

## BIESSE RISPONDE

con **soluzioni tecnologiche** che valorizzano e supportano l'abilità tecnica e la conoscenza dei processi e dei materiali. **Rover C Edge** è il nuovo centro di lavoro a bordare che offre la possibilità di completare su un'unica macchina le lavorazioni di un pannello sagomato e bordato. È stato concepito per l'impiego in lavorazioni gravose che richiedono utensili e aggregati di grandi dimensioni.



## ROVER C EDGE

- ✔ PRESTAZIONI SUPERIORI ALLO STANDARD DI MERCATO
- ✔ MAGGIORI POSSIBILITÀ DI LAVORAZIONE
- ✔ PERFETTA ESECUZIONE DELLE LAVORAZIONI
- ✔ RIDUZIONE DEI TEMPI CICLO PER UN'ELEVATA PRODUTTIVITÀ
- ✔ COMPLETA LAVORABILITÀ DEI PANNELLI DI GRANDI DIMENSIONI
- ✔ L'ALTA TECNOLOGIA DIVENTA ACCESSIBILE E INTUITIVA.



# PRESTAZIONI SUPERIORI ALLO STANDARD DI MERCATO

Soluzioni tecnologiche uniche sul mercato  
per soddisfare le richieste di produttività  
e flessibilità dei produttori più esigenti.



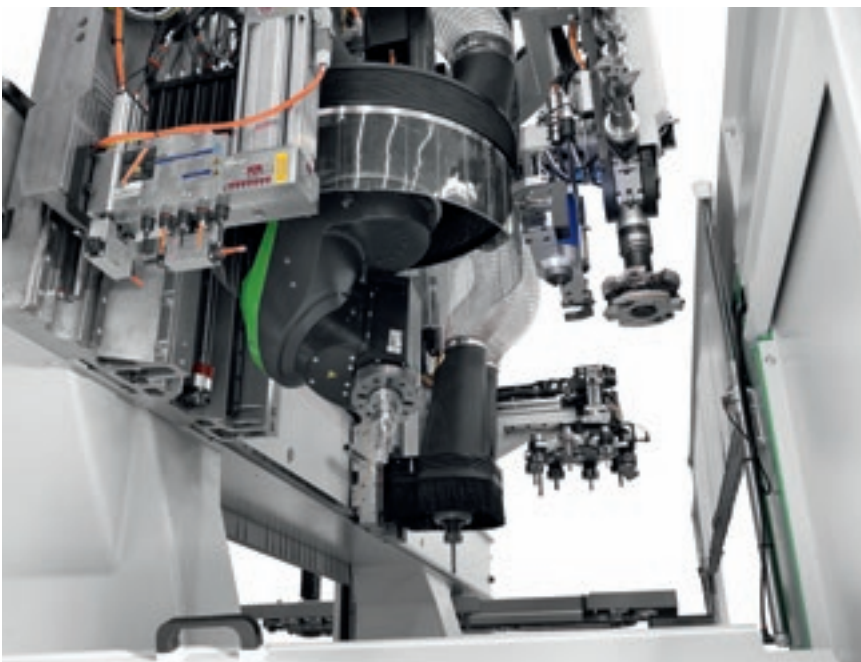
Unità operatrice a 5 assi interpolanti da 21,5 kW e 8000 giri/m, la più potente sul mercato, che permette di realizzare lavorazioni complesse garantendo qualità e precisione.



Le soluzioni sviluppate su Rover C Edge permettono di eseguire rapidi cambi utensile con tempi ciclo ridotti.



Lavorabilità  
di componenti  
di elevato spessore  
grazie al passaggio  
pezzo da 400 mm.



La possibile combinazione dei gruppi 5 assi e 4 assi permette di processare qualsiasi tipologia di prodotto. Gli assi Y indipendenti consentono di eseguire cambi utensili in tempo mascherato utilizzando il maggior numero di utensili disponibili in macchina.

Velocità vettoriale degli assi da 124 a 156 m/1' e accelerazioni da 3,5 a 5 m/sec<sup>2</sup> per elevata produttività.

# HIGH TECHNO LOGY

## POTENZA ESATTA

Soluzioni tecnologiche uniche sul mercato per soddisfare le richieste di produttività e flessibilità dei produttori più esigenti.

La nuova unità operatrice a 5 assi interpolanti permette di realizzare lavorazioni complesse garantendo qualità e precisione.

Combinando i gruppi 5 assi e 4 assi è possibile processare qualsiasi tipologia di prodotto.

Gli assi Y indipendenti, che consentono di eseguire cambi utensili senza pesare sui tempi ciclo, e le elevate velocità degli assi e accelerazioni garantiscono un'alta produttività.





# MAGGIORI POSSIBILITÀ DI LAVORAZIONE

La tecnologia della nuova Rover C Edge consente la lavorazione di pezzi con forme complesse, garantendo qualità, precisione e totale affidabilità nel tempo.

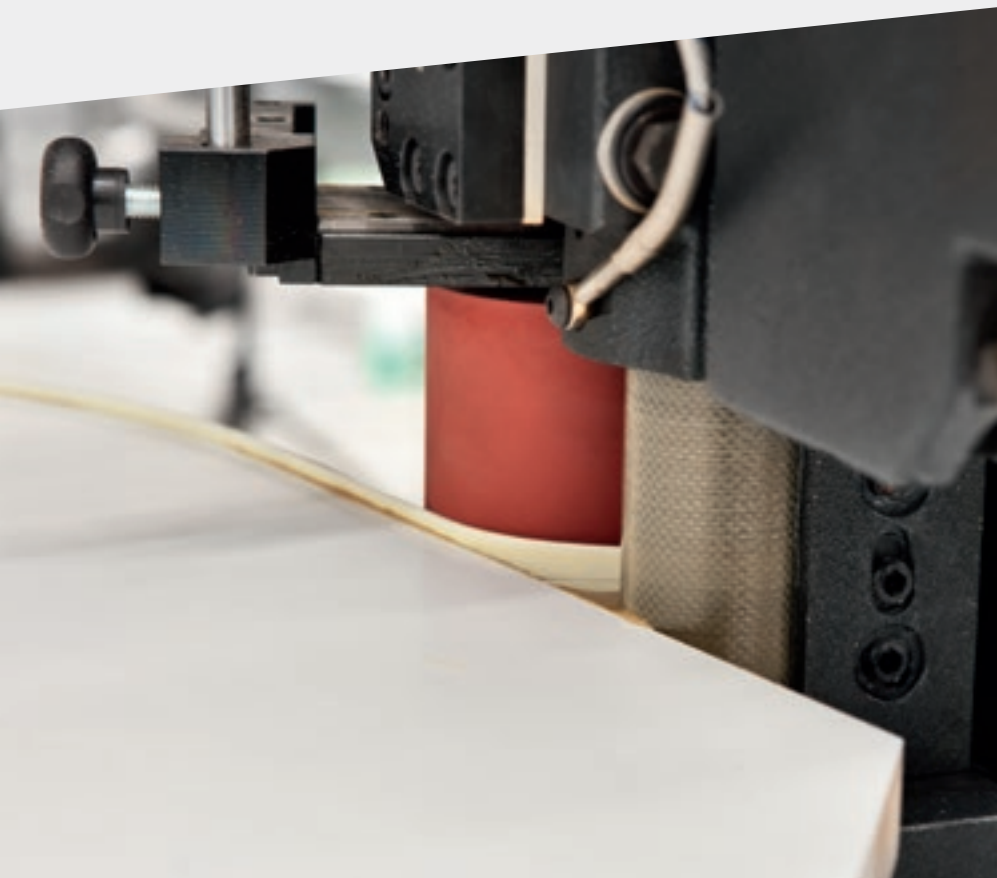




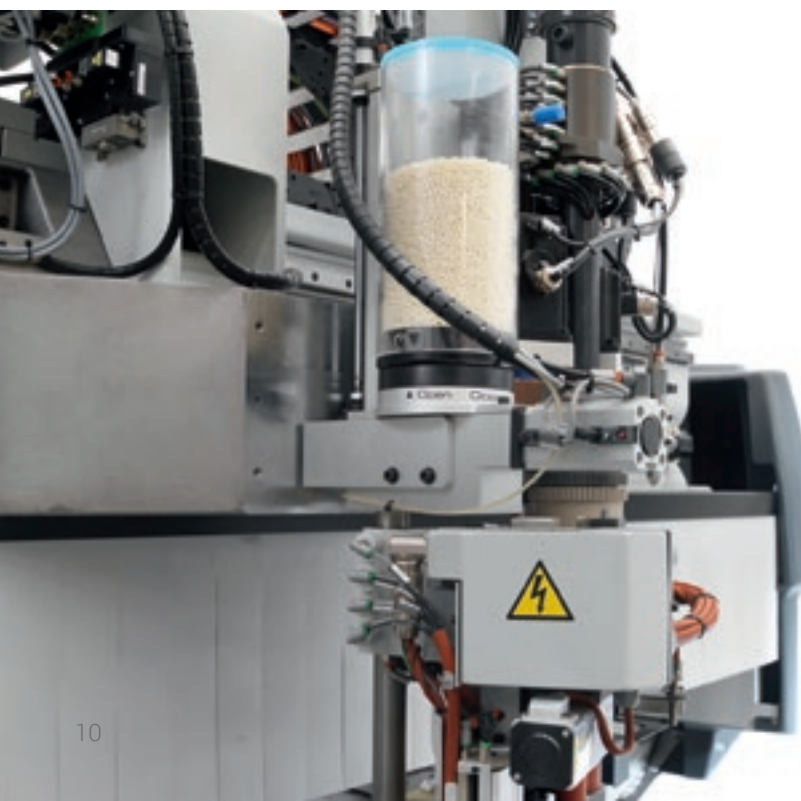


# MASSIMA TENUTA DEL BORDO

Massima qualità di pressione del bordo durante la fase di incollaggio su pannelli sagomati grazie al sistema di pressione del bordo dotato di due rulli.



Come per le bordatrici da linea, **la colla viene applicata direttamente sul pannello** per garantire la massima qualità di incollaggio. Permette l'uso di bordi sottili o trasparenti (3D) alle stesse condizioni dei bordi di spessore e più resistenti.



Il **caricamento della colla** avviene in tempo mascherato nel sistema di alimentazione granuli solidale al gruppo di incollaggio. La conservazione della colla in granuli, tenendo in fusione solo la quantità necessaria alla lavorazione, garantisce la massima performance della colla, che conserva le sue caratteristiche di incollaggio.

# ADESIONI ROBUSTE E RESISTENTI



Biesse offre soluzioni specifiche per l'utilizzo delle colle poliuretaniche resistenti al calore, all'umidità e all'acqua.



Prefusore Nordson per elevate esigenze produttive, sistema esclusivo ad iniezione diretta per lavorazioni non stop ad alti consumi e velocità sostenute.



Kit di cambio rapido del doppio rullo pressore con versione a diametro ridotto. Fornisce la giusta soluzione di pressatura per poter passare rapidamente dall'uso di bordi rigidi all'applicazione di bordi sottili su raggi stretti.



Vasche colle aggiuntive dotate di impianto elettrico a sgancio rapido anche per colle poliuretaniche in granuli.



# RAY FORCE SYSTEM

## TECNOLOGIA INIMITABILE

L'alta tecnologia Biesse risponde alle sempre più complesse esigenze di mercato sviluppando una nuovissima tecnologia, unica nel suo genere, per l'applicazione del bordo su pannelli sagomati: RAY FORCE SYSTEM.

Il suo carattere rivoluzionario deriva dalla sua imparagonabile tecnica basata sulla fusione di uno strato reattivo con l'utilizzo di lampade a raggi infrarossi. Soluzione paragonabile alla tecnologia Air Force System applicata sulla bordatura lineare.

I vantaggi sono impareggiabili:

- massima qualità di finitura,
- minori consumi energetici,
- semplicità di utilizzo.



**BIESSE**

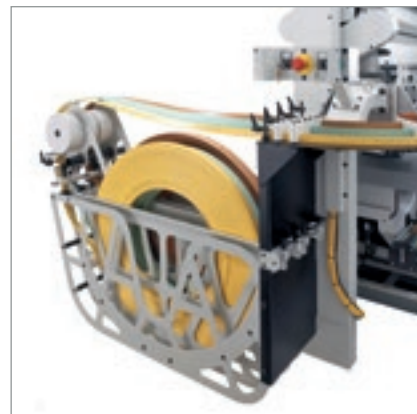
RAY FORCE SYSTEM

# SOLUZIONI CHE AUMENTANO LA PRODUTTIVITÀ DELLA MACCHINA

Il **magazzino** per l'alimentazione automatica dei bordi, montato su carro X, permette di utilizzare bordi sottili o di spessore durante lo stesso ciclo di lavoro.



Cambio rapido delle bobine con magazzino bordi posizionato fuori dalla reti di protezione.



Bordi sottili o di spessore, pretagliati o in bobina, con alimentazione automatica o manuale.

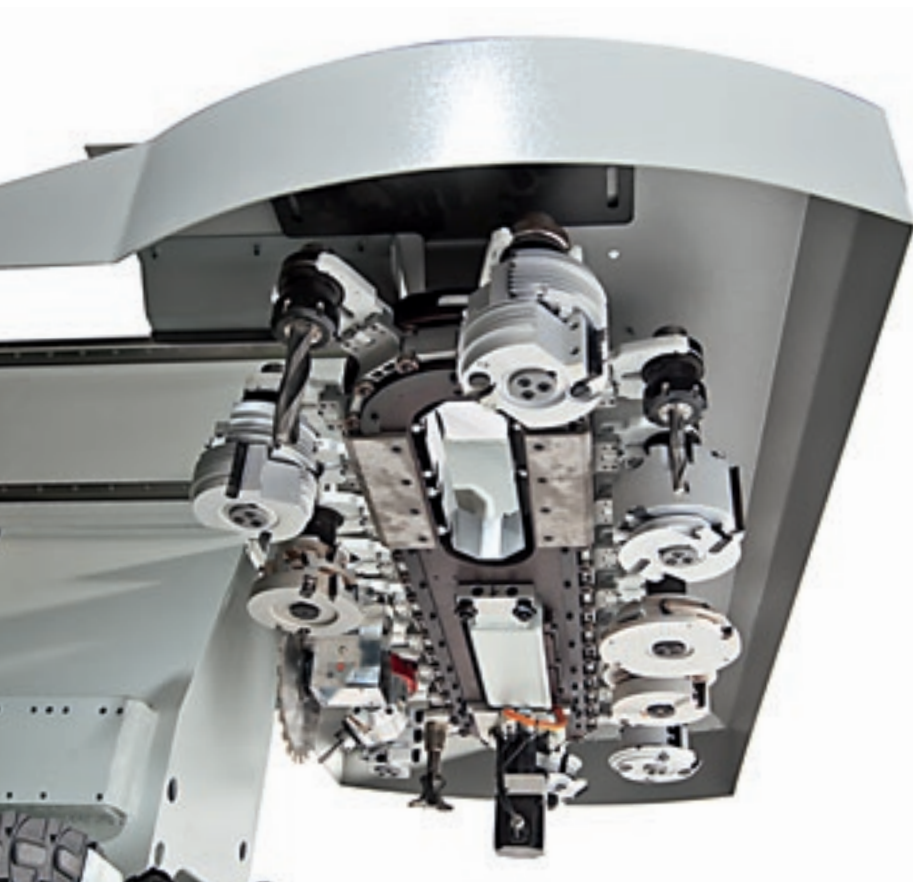




Magazzino utensili a catena verticale su asse Y da 10-15 posizioni.



Gli assi Y indipendenti consentono di eseguire cambi utensili in tempo mascherato utilizzando il maggior numero di utensili disponibili in macchina. La navetta presente nel magazzino a catena verticale rende rapida l'esecuzione di cambio utensile.



Accesso facilitato durante le operazioni di attrezzaggio grazie alla **carena anteriore apribile**.



Passando da una lavorazione all'altra, non è richiesto l'intervento dell'operatore per l'attrezzaggio grazie all'**elevato numero di utensili e aggregati** presenti sulla macchina.

# TANTE SOLUZIONI PER UNA FINITURA PERFETTA



Aggregato di finitura del bordo con tre funzioni. Elevate velocità di avanzamento e rotazione fino a 14000 rpm. Particolarmente adatto a lavorare pannelli con superfici delicate, lucide o dotate di film protettivi.

## AGGREGATI PER LA FINITURA DEL BORDO



Aggregato rifilatore R18



Aggregato rifilatore pannelli post-formati



Aggregato intestatore/arrotondatore con copiatura



Arrotondatore



Aggregato intestatore



Lama 300 mm per intestatura su 5 assi

## AGGREGATI PER ESEGUIRE OGNI TIPO DI LAVORAZIONE



## MASSIMA QUALITÀ DI ADESIONE E FINITURA TRA BORDO, COLLA E PANNELLO



Aggregato soffiante e erogatore liquido antiadesivizzante.



Aggregato spazzolatore con erogatore liquido pulente del filo colla.



Gruppo soffiante ad aria fredda o calda per ravvivare il colore del bordo.



Gruppo soffiante.



Gruppo soffiante a 4 uscite utilizzabile anche con gli aggregati di finitura del bordo.



# ROVER EDGE

## BORDATURA TENACE

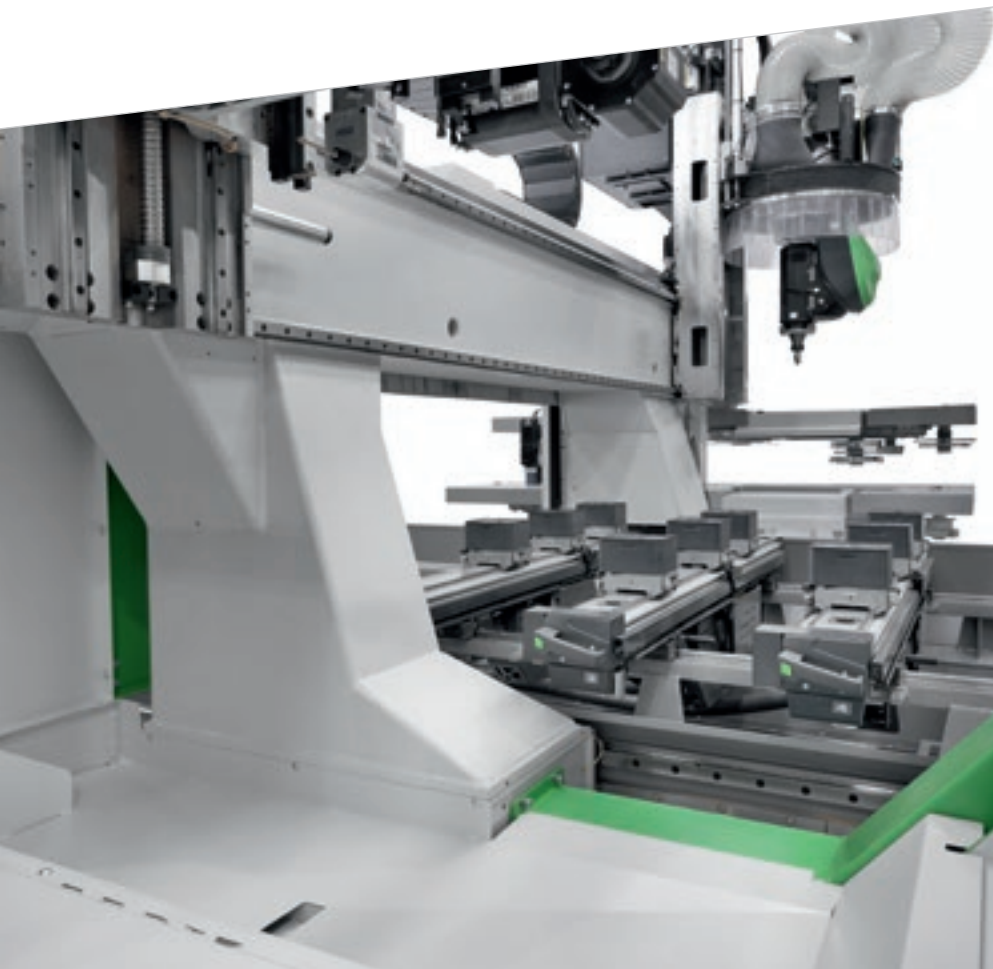
Massima tenuta di incollaggio, possibilità di applicazione di bordi sottili e bordi trasparenti 3D, facile manutenzione e pulizia del pannello durante il ciclo di lavorazione.

La bordatura si basa da sempre sull'applicazione della colla direttamente sul pannello; Biesse ha mantenuto questo principio, applicato universalmente sulla bordatura lineare, anche sulla bordatura sagomata eseguita dai centri di lavoro.



# PERFETTA ESECUZIONE DELLE LAVORAZIONI

La struttura Gantry è progettata per elevare gli standard di precisione e affidabilità nell'esecuzione delle lavorazioni.



Solidità e assenza di vibrazioni sono garanzia di costante e duratura qualità del manufatto.



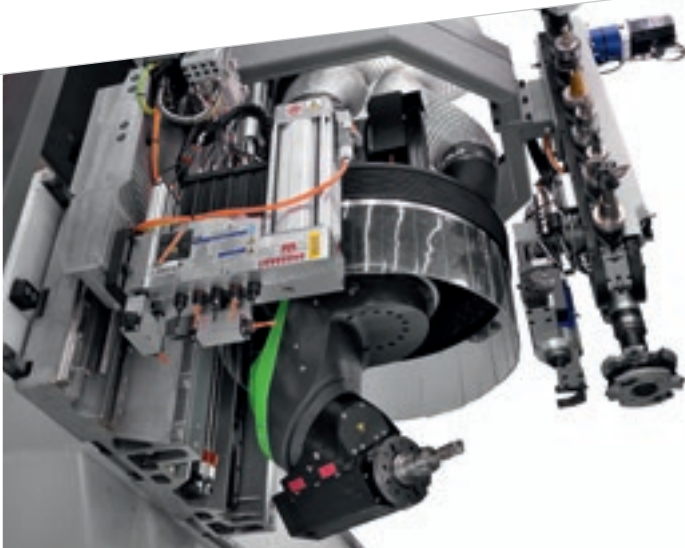
La **lubrificazione automatica** garantisce una continua lubrificazione dei principali organi di movimentazione della macchina senza richiedere l'intervento dell'operatore.



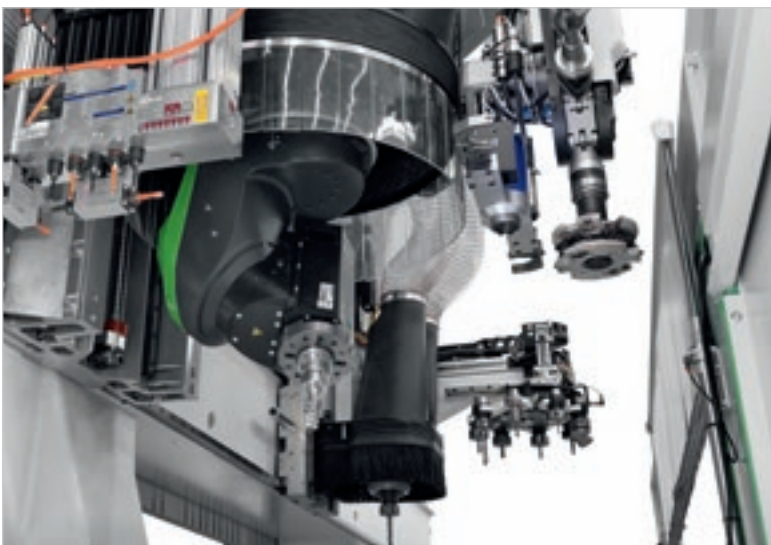
La **doppia motorizzazione nell'asse X** permette di raggiungere elevate velocità e accelerazioni mantenendo un'alta precisione e qualità di finitura.



Configurazioni che rispondono alle esigenze di flessibilità produttiva senza rinunciare a un'elevata produttività.



Singolo Carro Y con 5 assi , testa a forare e magazzino utensile.



Il doppio carro Y consente di usare l'unità a 5 assi in modo indipendente dal 4 assi.



Il doppio carro Y consente di usare l'unità a 5 assi in modo indipendente dalla testa a forare.

# RIDUZIONE DEI TEMPI DI ATTREZZAGGIO

Il piano di lavoro Biesse garantisce una tenuta ottimale del pezzo e un attrezzaggio facilitato e rapido.



Moduli per il sistema di bloccaggio con vuoto.



Morse Uniclamp con sgancio rapido pneumatico.



Morse Hypeclamp per bloccaggi rigidi e precisi.





#### SA (Set Up Assistance)

Il piano di lavoro a posizionamento assistito suggerisce all'operatore come sistemare il pannello (indicando la posizione di piani di lavoro e dei sistemi di bloccaggio) e tutela l'area di lavoro da eventuali collisioni con l'utensile.

## OLTRE 1500 CENTRI DI LAVORO CON EPS VENDUTI

#### EPS (Electronic Positioning System)

permette di riconfigurare automaticamente l'intera area di lavoro in tempi rapidi. Posiziona i piani ed i carrelli tramite motorizzazioni indipendenti, quindi senza impegnare l'unità operatrice. Il posizionamento di piani e carrelli di un'area viene eseguito in tempo mascherato mentre la macchina lavora sull'area opposta.





# MASSIMA SICUREZZA PER L'OPERATORE

Sicurezza e flessibilità grazie ai nuovi bumper abbinati alle fotocellule senza ingombro a terra con pendolare dinamico.



**Bandelle laterali** a protezione del gruppo operatore, mobili per lavorare a massima velocità in totale sicurezza.



**Consolle remotata** per un controllo diretto e immediato da parte dell'operatore.

Le **pedane sensibili** permettono alla macchina di lavorare a velocità massima costante.

Massima visibilità di lavorazione. **Banda led a 5 colori** indicanti lo stato della macchina in tempo reale.



## MASSIMA PULIZIA DEL PRODOTTO E DELLA FABBRICA



**Tappeto motorizzato** per la rimozione di trucioli e sfridi.



**Deflettore** (convogliatore di trucioli) gestito da controllo numerico.



**Cuffia di aspirazione** a 6 posizioni dotata di **gruppo di soffiatura** per la pulizia del pannello durante la finitura del bordo.

# LA TECNOLOGIA PIÙ EVOLUTA A PORTATA DI MANO

## BPAD

Consolle di controllo Wi-Fi per svolgere le funzioni principali necessarie nelle fasi di preparazione dell'area di lavoro, di attrezzaggio dei gruppi operatori e dei magazzini portautensili.

bPad è un valido strumento di supporto di teleservice grazie alle funzionalità di camera e lettura codice a barre.



## BTOUCH

Nuovo schermo tattile da 21,5" che permette di eseguire tutte le funzioni svolte dal mouse e dalla tastiera garantendo un'interattività diretta tra utente e dispositivo. Perfettamente integrato con l'interfaccia della bSuite 3.0 (e successive), ottimizzata per un utilizzo touch, sfrutta al meglio e con la massima semplicità le funzioni dei software Biesse installati in macchina.



**BPAD E BTOUCH SONO OPZIONALI CHE POSSONO ESSERE ACQUISTATI ANCHE IN POST-VENDITA PER MIGLIORARE LE FUNZIONALITÀ E L'UTILIZZO DELLA TECNOLOGIA A DISPOSIZIONE.**



# INDUSTRY 4.0 READY



Industry 4.0 è la nuova frontiera dell'industria basata sulle tecnologie digitali, sulle macchine che parlano alle aziende. I prodotti sono in grado di comunicare e interagire tra loro autonomamente in processi produttivi collegati da reti intelligenti.



L'impegno di Biesse è quello di trasformare le fabbriche dei nostri clienti in real-time factories pronte a garantire le opportunità della digital manufacturing. Macchine intelligenti e software diventano strumenti imprescindibili che facilitano il lavoro quotidiano di chi, in tutto il mondo, lavora il legno e non solo.

INDUSTRY 4.0 READY

# FLUSSO PRODUTTIVO SNELLO ED EFFICIENTE







## PROGETTAZIONE DI LINEE INTEGRATE DI PIÙ DI 100 METRI DI LUNGHEZZA

BiesseSystems offre un servizio completo di consulenza e realizzazione di progetti alle aziende che intendono avvalersi per i propri processi produttivi di soluzioni tecnologiche integrate. Un team di esperti del settore, capace di interpretare e anticipare le esigenze delle aziende, segue il cliente dall'idea alla completa realizzazione dell'impianto.

## PIÙ DI 1000 IMPIANTI VENDUTI NEL MONDO

- ✔ Realizzazione di impianti chiavi in mano.
- ✔ Realizzazione di linee automatiche ed integrate.
- ✔ Ammodernamento, ristrutturazione, integrazione di impianti produttivi già esistenti.



# SOPHIA

PIÙ VALORE DALLE MACCHINE



Sophia è la piattaforma IoT di Biesse che abilita i propri clienti a una vasta gamma di servizi per semplificare e razionalizzare la gestione del lavoro.

Permette di inviare in tempo reale informazioni e dati sulle tecnologie in uso per ottimizzare le prestazioni e la produttività delle macchine e degli impianti.

□ **10% TAGLIO DEI COSTI**

□ **50% RIDUZIONE DEL TEMPO  
DI FERMO MACCHINA**

□ **10% AUMENTO  
DELLA PRODUTTIVITÀ**

□ **80% RIDUZIONE DEL TEMPO  
DI DIAGNOSTICA DI UN PROBLEMA**

**SOPHIA PORTA L'INTERAZIONE TRA CLIENTE  
E SERVICE A UN LIVELLO SUPERIORE.**

**iOT**  
SOPHIA

IoT SOPHIA offre la massima visibilità delle specifiche performance delle macchine con la diagnostica remota, l'analisi dei fermo macchina e la prevenzione dei guasti. Il servizio include la connessione continua con il centro di controllo, la possibilità di chiamata integrata nella app cliente con gestione prioritaria delle segnalazioni e una visita diagnostica e prestazionale entro il periodo di garanzia. Attraverso SOPHIA, il cliente usufruisce di un'assistenza tecnica prioritaria.

**PARTS**  
SOPHIA

PARTS SOPHIA è il nuovo strumento facile, intuitivo e personalizzato per ordinare i Ricambi di Biesse. Il portale offre a Clienti, Dealers e Filiali l'opportunità di navigare all'interno di un account personalizzato, consultare la documentazione sempre aggiornata delle macchine acquistate, creare un carrello di acquisto ricambi con indicazione della disponibilità a magazzino in tempo reale e il relativo listino prezzi e di monitorare l'avanzamento dell'ordine.

 **BIESSE**

in collaborazione con  **accenture**

# L'ALTA TECNOLOGIA DIVENTA ACCESSIBILE E INTUITIVA

**BSOLID È UN SOFTWARE CAD CAM 3D  
CHE PERMETTE, CON UN'UNICA PIATTAFORMA,  
DI ESEGUIRE TUTTE LE TIPOLOGIE  
DI LAVORAZIONE GRAZIE A MODULI VERTICALI  
REALIZZATI PER PRODUZIONI SPECIFICHE.**

- Progettazione in pochi click e senza limiti.
- Simulazione della lavorazione per vedere in anteprima il pezzo ed essere guidato nella sua progettazione.
- Realizzazione del pezzo in anteprima in una macchina virtuale, prevenendo collisioni e attrezzando la macchina al meglio.







# SEMPLIFICARE LA PROGRAMMAZIONE DELLA BORDATURA

**BEDGE È UN PLUG-IN DI BSUITE, PERFETTAMENTE INTEGRATO, PER LA PROGETTAZIONE DELLA BORDATURA. SFRUTTANDO LA PROGETTAZIONE E LA SIMULAZIONE DI BSUITE, BEDGE RENDE POSSIBILI E SICURE ANCHE LE BORDATURE DEI PEZZI PIÙ COMPLESSI CON UNA SEMPLICITÀ UNICA.**

- Generazione automatica della sequenza delle lavorazioni di bordatura.
- Implementazione delle conoscenze di base del software secondo le esigenze di lavorazione.
- Semplificazione della gestione dei dispositivi di bordatura.





# LE IDEE PRENDONO FORMA E MATERIA

**BCABINET È IL PLUGIN DI BSUITE PER LA PROGETTAZIONE DELL'ARREDAMENTO. PERMETTE DI ELABORARE IL DESIGN DI UNO SPAZIO E INDIVIDUARE RAPIDAMENTE I SINGOLI ELEMENTI CHE LO COMPONGONO.**

- Consente di disegnare singoli mobili o l'arredamento completo di ambienti con estrema semplicità.
- Massima integrazione con bSuite per passare dalla progettazione alla produzione in pochi click.
- Totale controllo e massima ottimizzazione del processo di ideazione e creazione dell'arredamento per raggiungere il maggior livello di efficienza.

# BCABINET



BCABINET

# SERV ICE & PARTS

Coordinamento diretto e immediato fra Service e Parts delle richieste di intervento. Supporto Key Customers con personale Biesse dedicato in sede e/o presso il cliente.

## BIESSE SERVICE

- ✔ Installazione e start-up di macchine e impianti.
- ✔ Training center per la formazione dei tecnici Field Biesse, filiali, dealer e direttamente dai clienti.
- ✔ Revisioni, upgrade, riparazioni, manutenzione.
- ✔ Troubleshooting e diagnostica remota.
- ✔ Upgrade del software.

**500**

tecnici Biesse Field in Italia e nel mondo.

**50**

tecnici Biesse operanti in tele-service.

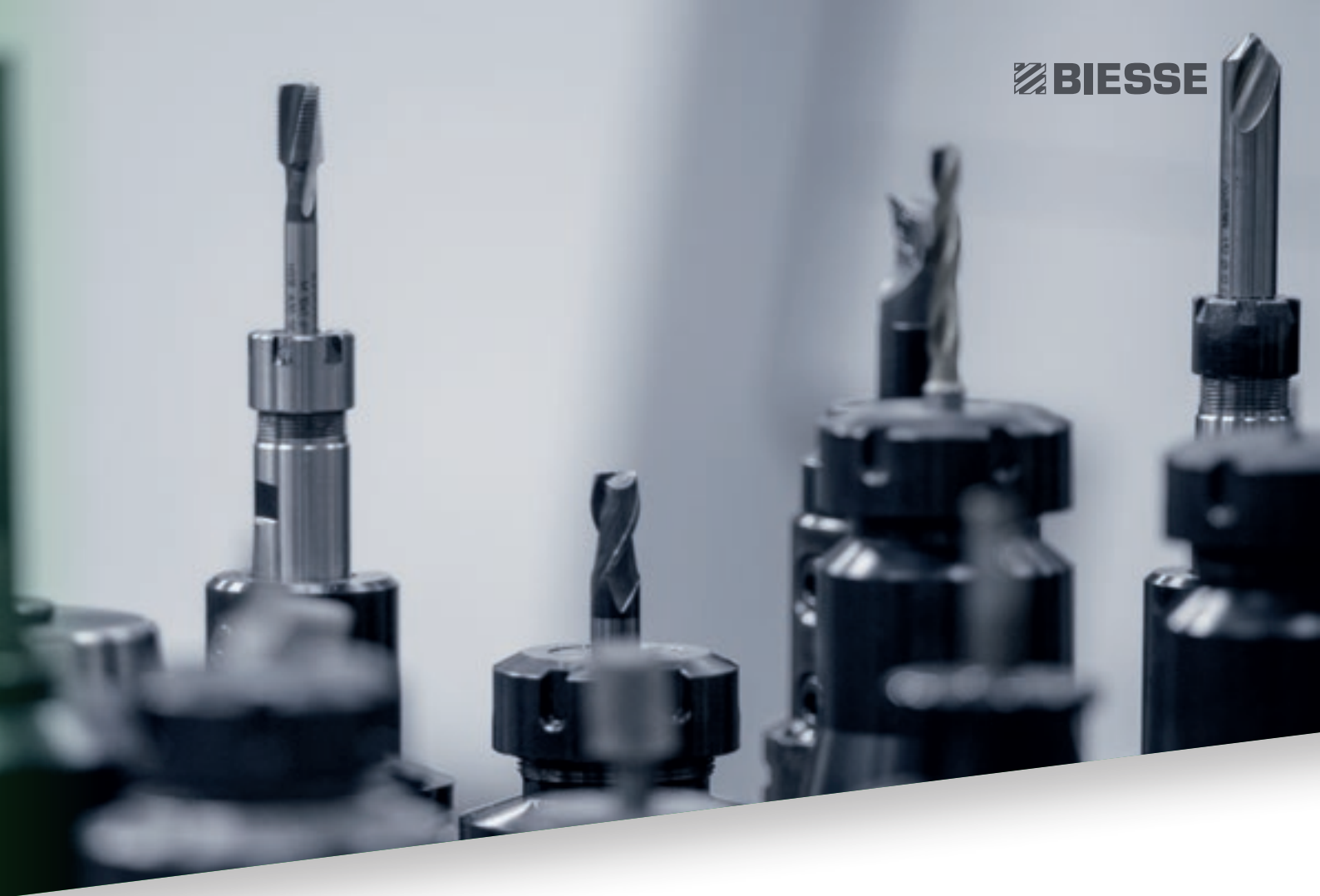
**550**

tecnici Dealer certificati.

**120**

corsi di formazione multilingua ogni anno.





Il Gruppo Biesse promuove, cura e sviluppa rapporti diretti e costruttivi con il cliente per conoscerne le esigenze, migliorare i prodotti e i servizi post vendita attraverso due aree dedicate: Biesse Service e Biesse Parts. Si avvale di una rete globale e di un team altamente specializzato offrendo ovunque nel mondo servizi di assistenza e ricambi per macchina e componentistica on-site e on-line 24/7.

## BIESSE PARTS

- ✔ Pezzi di ricambio originali Biesse e kit ricambi personalizzati sul modello macchina.
- ✔ Supporto all'identificazione del ricambio.
- ✔ Uffici dei corrieri DHL, UPS e GLS resident all'interno del magazzino ricambi Biesse e ritiri multipli giornalieri.
- ✔ Tempi di evasione ottimizzati grazie alla rete di distribuzione capillare nel mondo con magazzini delocalizzati ed automatici.

**92%**

di ordini fermo macchina evasi entro 24 ore.

**96%**

di ordini evasi entro la data promessa.

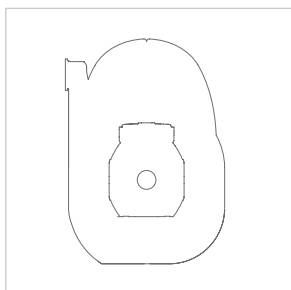
**100**

addetti ai ricambi in Italia e nel mondo.

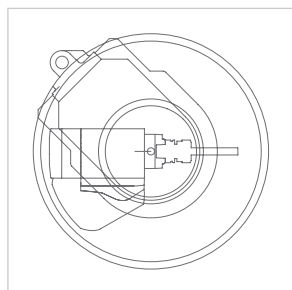
**500**

ordini gestiti ogni giorno.

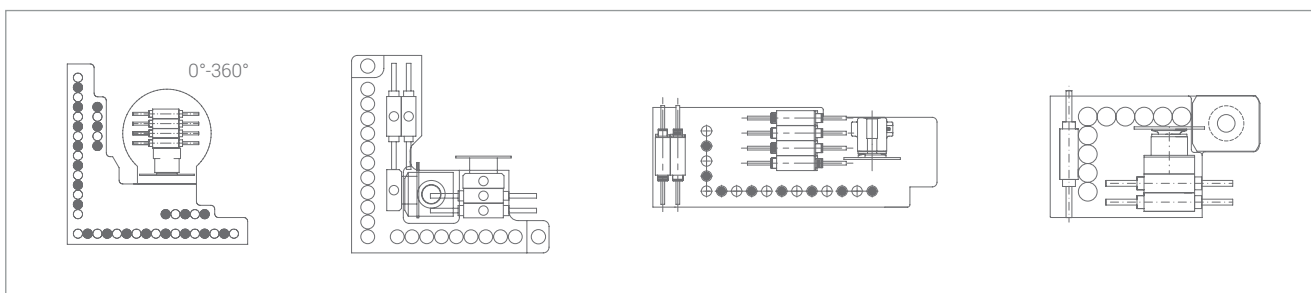
# CONFIGURAZIONI PERSONALIZZABILI SECONDO LE MOLTEPLICI ESIGENZE DI PRODUZIONE



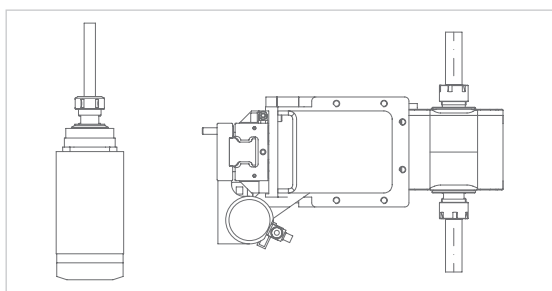
Unità di fresatura con raffreddamento ad aria o a liquido e potenze fino a 19,2 kW.



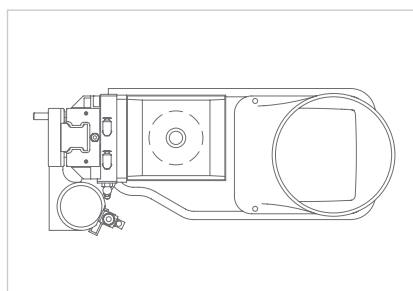
Unità di fresatura a 5 assi con potenze da 13 - 16,5 - 21,5 kW.



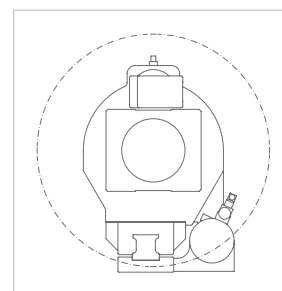
Teste a forare disponibili da 17 a 42 utensili:  
BHC42/TCH9L - BH30 2L - BH29 - BH17.



Unità di fresatura orizzontale a 1 o 2 uscite.

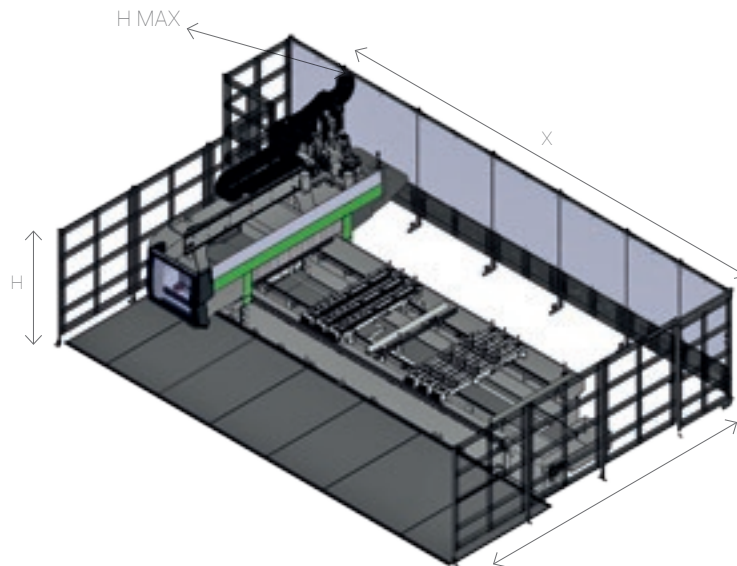


Unità di fresatura verticale da 6 kW.



Multifunzione con rotazione 360°.

# DATI TECNICI



## CAMPI DI LAVORO

		X1 fresatura	Y1 fresatura	X2 bordatura	Y2 bordatura	Z1 fresatura moduli H74	Z2 fresatura moduli H29
Rover C Edge 1948	mm	4825	1950	3785	1900	355	400
	inches	190,0	76,8	149,0	74,8	14,0	15,7
Rover C Edge 1965	mm	6505	1950	5465	1900	355	400
	inches	256,1	76,8	215,2	74,8	14,0	15,7

## INGOMBRI

		X CE tappeti	Y CE tappeti	X CE bumper	Y CE bumper	H	H MAX	
							4 assi	5 assi
Rover C Edge 1948	mm	9891	7010	9891	7040	2000	3370	3040
Rover C Edge 1965	mm	11674	7010	11674	7040	2000	3370	3040

Velocità assi X/Y/Z	m/min	85 / 85 / 30
Spessore bordi	mm	0,4 - 3
Spessore del pannello per il trattamento del bordo	mm	10 - 60
Disponibilità bobine		2 / 4 / 6

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) in lavorazione posto operatore su macchina con pompe a palette Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A) Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) posto operatore e livello di potenza sonora (Lwa) in lavorazione su macchina con pompe a camme Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Incertezza di misura K dB(A) 4.

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potenza sonora) e UNI EN ISO 11202: 2009 (pressione sonora posto operatore) con passaggio pannelli. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.



# MADE WITH BIESSE

## LA TECNOLOGIA DEL GRUPPO BIESSE SUPPORTA L'EFFICIENZA PRODUTTIVA DEI PRINCIPALI PRODUTTORI DI MOBILI DEL MONDO

“Eravamo alla ricerca di una soluzione che fosse così innovativa da poter rispondere contemporaneamente a tutte le nostre esigenze”, commenta il responsabile di produzione di uno dei principali produttori di mobili al mondo.

“Buona parte della nostra produzione era già realizzata grazie all'impiego di strumenti a controllo numerico, ma oggi il 100 per cento di ciò che produciamo nasce da queste tecnologie.

Da qui la necessità di aumentare la capacità produttiva. Biesse ha presentato una soluzione che ci è piaciuta molto, una vera e propria linea di centri di lavoro e magazzini automatici. Innovativa, affascinante e decisamente potente.

Con Biesse abbiamo definito una soluzione “chiavi in mano” da progettare, costruire, testare, installare, collaudare e mettere a regime in tempi definiti”.

*Fonte: tratto da un'intervista al responsabile di produzione di uno dei principali produttori di mobili al mondo.*

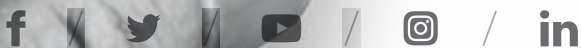
# LIVE THE EXPERIENCE

BIESSEGROUP.COM



Tecnologie interconnesse e servizi evoluti in grado di massimizzare l'efficienza e la produttività, generando nuove competenze al servizio del cliente.

**VIVI L'ESPERIENZA BIESSE GROUP NEI NOSTRI CAMPUS NEL MONDO.**



**BIESSEGROUP**

