

# PRO VER CFT

CENTRO DE MECANIZADO  
DE CONTROL NUMÉRICO



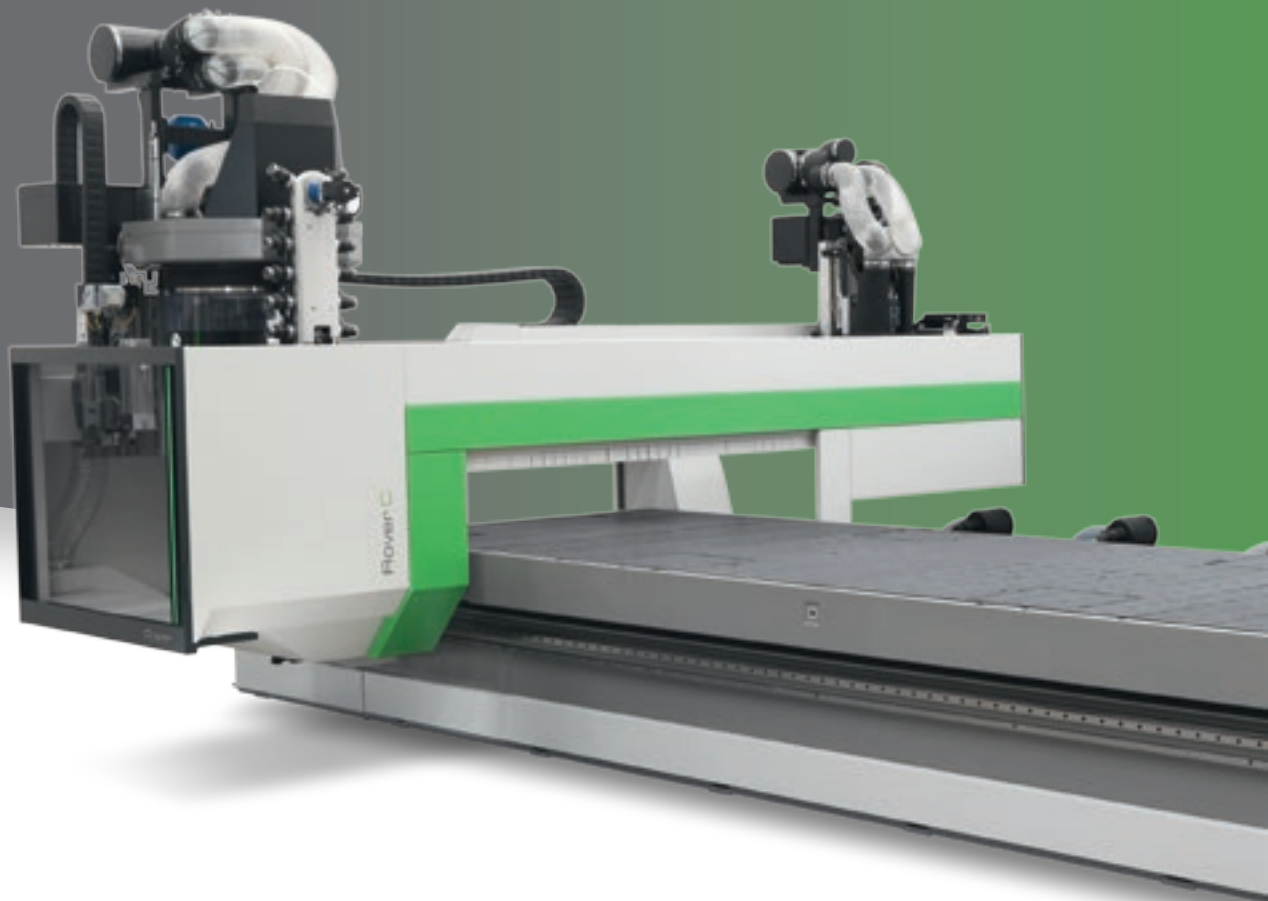
 **BIESSE**

50 YEARS



 **BIESSEGROUP**

# LA MÁQUINA PARA MECANIZADOS COMPLEJOS



## EL MERCADO EXIGE

un cambio en los procesos de producción que permita **aceptar el mayor número de pedidos posible**. Todo ello manteniendo altos los niveles de calidad, **personalización de los productos realizados** y plazos de entrega rápidos y seguros.

## BIESSE RESPONDE

con **soluciones tecnológicas** capaces de satisfacer las necesidades de las empresas que producen por encargo, reduciendo notablemente los costes y los tiempos de ciclo. **Rover C FT** es el nuevo centro de mecanizado autónomo para producir no solo nesting, sino también piezas particulares de espesor, mecanizados complejos, producciones especiales y mixtas, folding, pero también aluminio y materiales tecnológicos. Se ha diseñado para su uso en producciones particulares que requieren mecanizados específicos.

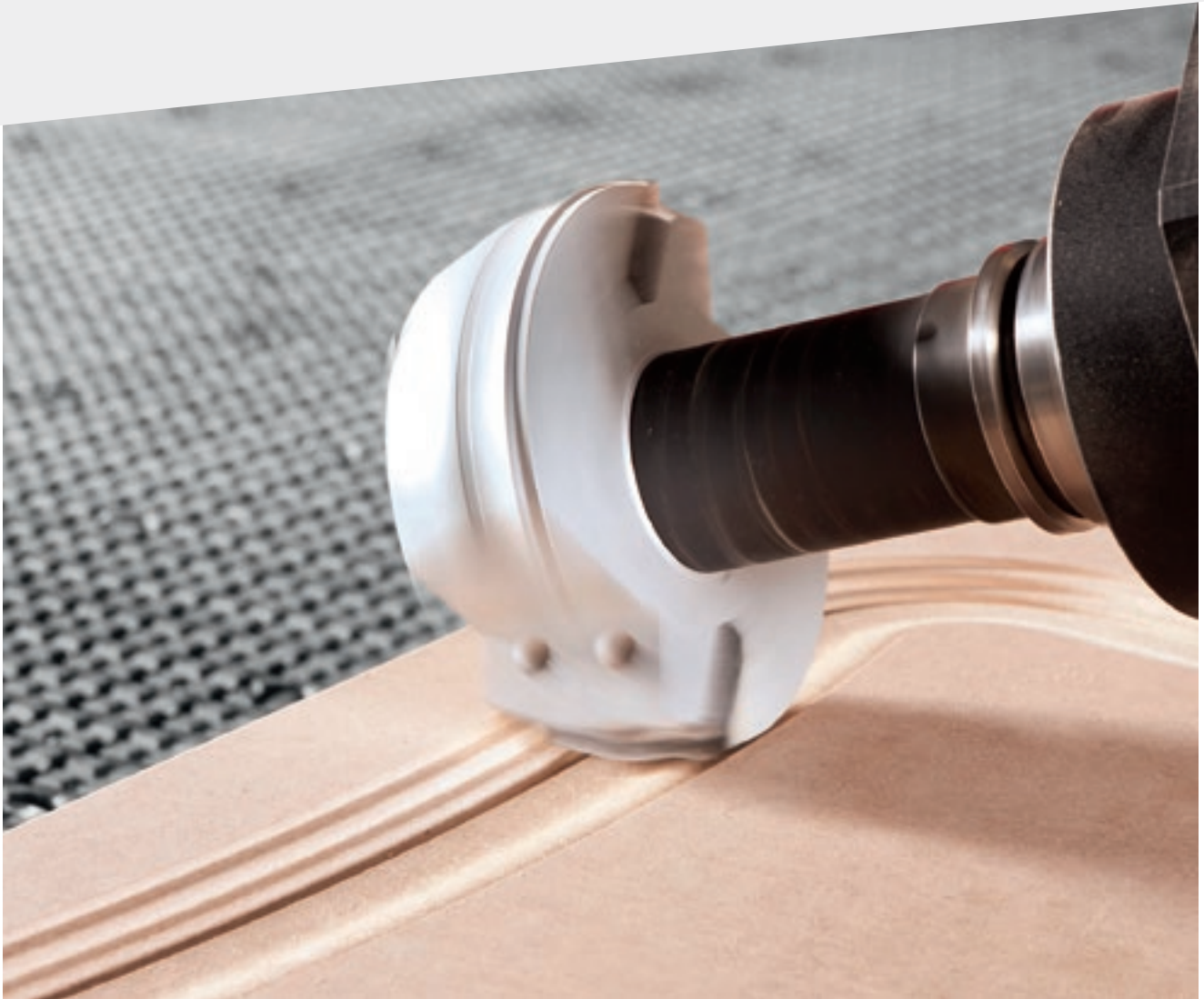


## ROVER C FT

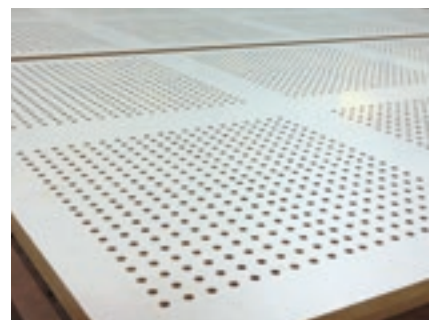
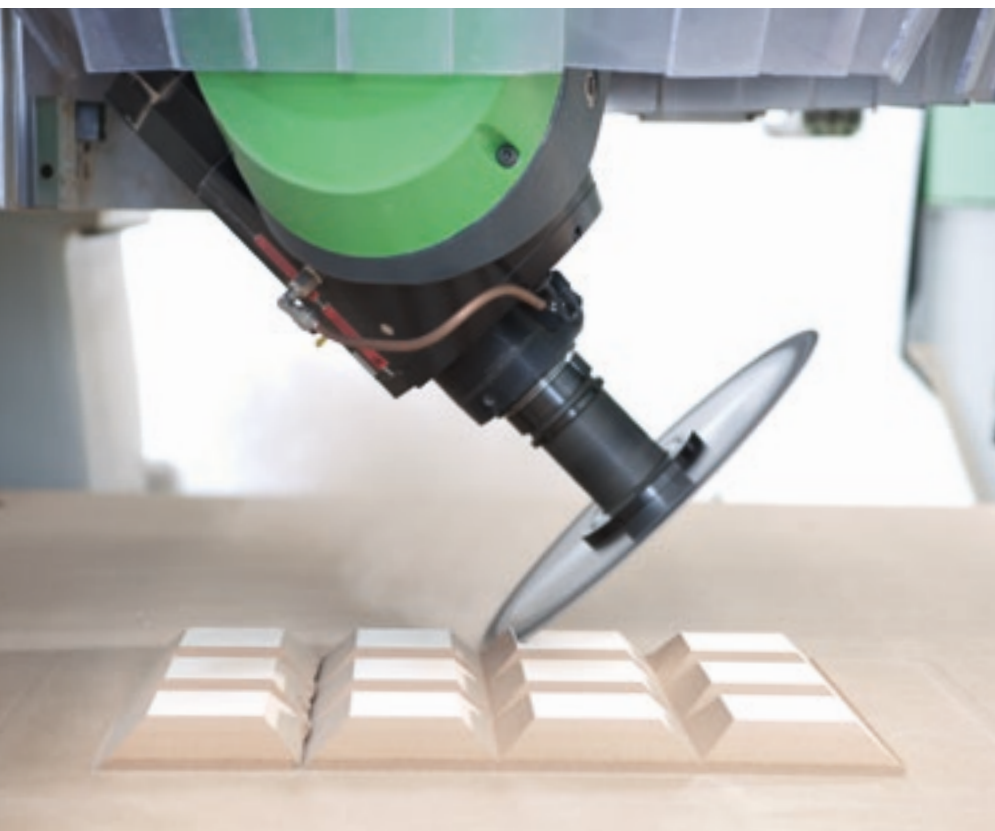
- ✔ ALTA TECNOLOGÍA PARA PRESTACIONES DE ALTO NIVEL
- ✔ CALIDAD DE MECANIZADO
- ✔ MÁXIMA PRECISIÓN
- ✔ TECNOLOGÍA FIABLE A LO LARGO DEL TIEMPO.

# INFINITAS POSIBILIDADES DE MECANIZADO

La tecnología de la nueva Rover C FT permite el mecanizado de piezas con formas complejas y gran espesor, garantizando calidad, precisión y total fiabilidad a lo largo del tiempo.



LA MEJOR TECNOLOGÍA DEL SECTOR Y LA LARGA EXPERIENCIA DE BIESSE EN EL NESTING RESPONDEN A LAS APLICACIONES MÁS VARIADAS



La modularidad y la excelente capacidad de configuración, transversal a todos los tamaños, permiten satisfacer las más variadas necesidades del mercado y crear configuraciones específicas para cada cliente.

# ALTA TECNOLOGÍA PARA PRESTACIONES DE ALTO NIVEL

Soluciones tecnológicas únicas en el mercado para satisfacer las necesidades de productividad y flexibilidad de los productores más exigentes.

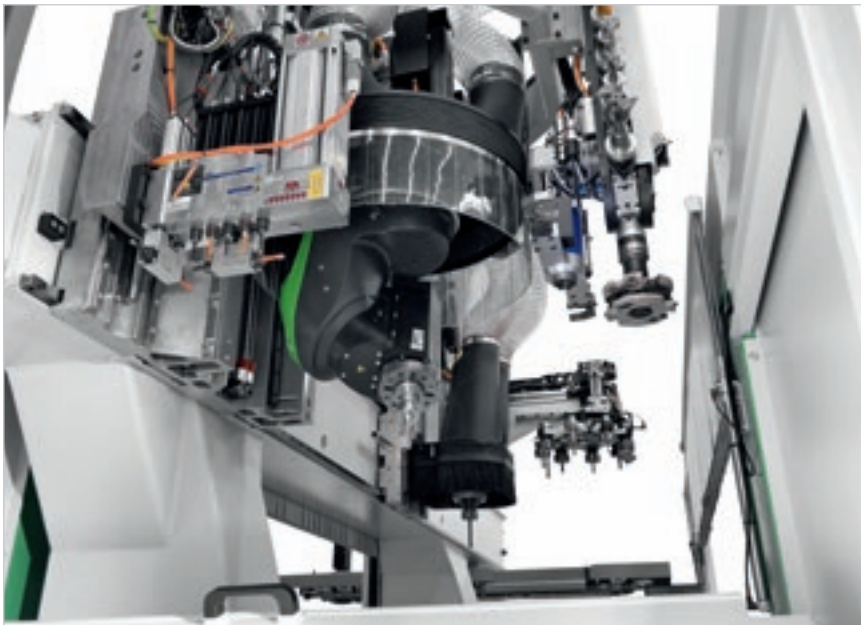


Unidad operadora de 5 ejes de interpolación de 21,5 kW ya a 8000 rpm, la más potente del mercado, que permite realizar mecanizados complejos garantizando calidad y precisión.



Las soluciones desarrolladas en el Rover C permiten realizar rápidos cambios de herramientas con tiempos de ciclo reducidos.

**POSIBILIDAD DE MECANIZAR COMPONENTES DE GRAN ESPESOR GRACIAS AL PASO PIEZA DE 400 MM Y 500 MM (OPT).**



La posible combinación de los grupos 5 ejes y 4 ejes permite procesar cualquier tipo de producto. Los ejes Y independientes permiten realizar cambios de herramientas mientras se realizan otras operaciones utilizando el mayor número de herramientas disponibles en la máquina.

**VELOCIDAD VECTORIAL DE LOS EJES DE 124 A 156 M/1' Y ACELERACIONES DE 3,5 A 5 M/SEG PARA UNA ELEVADA PRODUCTIVIDAD.**

# HIGH TECHNO LOGY

## POTENCIA EXACTA

Soluciones tecnológicas únicas en el mercado para satisfacer las necesidades de productividad y flexibilidad de los productores más exigentes.

La nueva unidad operadora de 5 ejes de interpolación permite realizar mecanizados complejos garantizando calidad y precisión. Combinando los grupos 5 y 4 ejes, es posible procesar cualquier tipo de producto.

Los ejes Y independientes, que permiten realizar cambios herramientas sin que aumenten los tiempos de ciclo, y las elevadas velocidades de los ejes y aceleraciones garantizan una alta productividad.



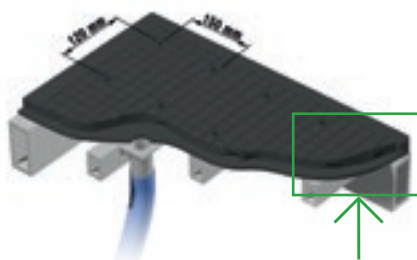


# MÁXIMA FLEXIBILIDAD DE MECANIZADO

Ningún límite en el bloqueo de las piezas. Biesse es capaz de proporcionar múltiples soluciones en función de las necesidades específicas del cliente.



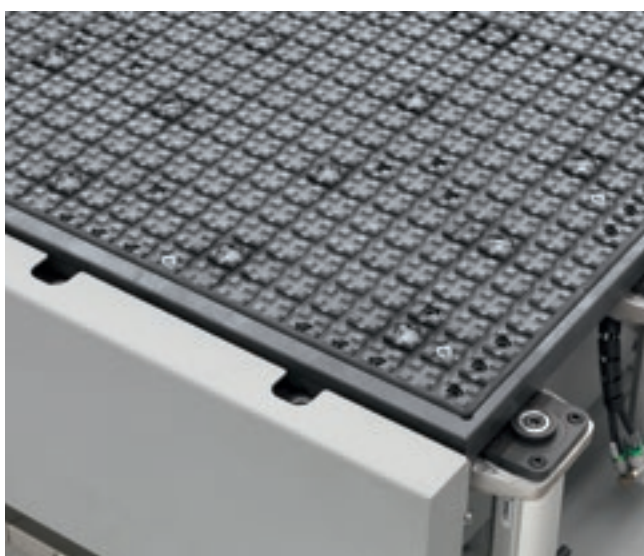
Tecnología multizona que adapta de manera eficiente y automática el vacío de la máquina a los diversos tamaños de tablero que tiene el cliente en su producción.



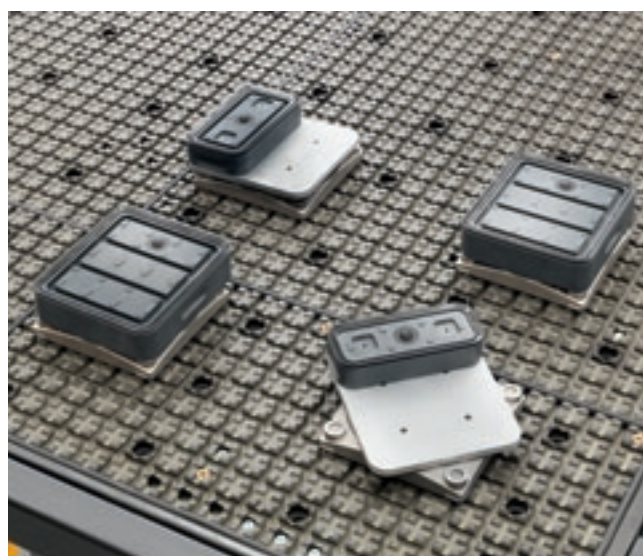
CÁMARA DE DISTRIBUCIÓN DEL VACÍO

El bloqueo del vacío se adapta perfectamente al tamaño del panel y permite pasar de un formato a otro sin tener que realizar operaciones manuales.

## MÁXIMA SUJECIÓN DEL PANEL GRACIAS AL SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN AVANZADO DEL VACÍO CON ACUMULACIÓN DENTRO DE LA SUPERFICIE DE TRABAJO.



Plataforma de trabajo de laminado fenólico con sistema de vacío.



Módulos de vacío que se pueden colocar libremente en la mesa de trabajo FT sin necesidad de conexiones específicas.

## PERFECTO BLOQUEO DE LAS PIEZAS DE CUALQUIER TIPO

Salida adicional auxiliar del vacío y neumática para bloqueos de piezas con formas complejas.



Bloqueo de piezas colocadas en contra-plantillas especiales con vacío.

Posibilidad de colocar mordazas Uniclamp o sistemas de bloqueo neumático personalizados.

# MÁXIMA PRECISIÓN DE MECANIZADO REPETIDA A LO LARGO DEL TIEMPO

La estructura Gantry ha sido diseñada para aumentar los estándares de precisión y fiabilidad en las operaciones de mecanizado.



Base integral monolítica de estructura cerrada de anillo. Su robusta estructura, sumamente rígida y eficiente, se ha creado específicamente para garantizar la máxima calidad, estabilidad y precisión de mecanizado.

Una **amplia gama de tamaños** para mecanizar piezas de cualquier dimensión, entre los que escoger la máquina más adecuada.

ROVER C 1638 FT  
ROVER C 1665 FT  
ROVER C 1938 FT  
ROVER C 1965 FT  
ROVER C 2248 FT



La doble motorización en el eje X permite alcanzar elevadas velocidades y aceleraciones manteniendo una alta precisión y calidad de acabado.

# ELEVADA CALIDAD DE ACABADO



Los electromandriles, los cabezales de taladro y los grupos son diseñados y realizados para Biesse por HSD, empresa líder mundial en el sector de la mecatrónica.



Biesse utiliza componentes de alto nivel en todas las máquinas de su gama de productos.

El **grupo multifunción**, posicionado en continuo a 360° desde el CN, puede montar grupos para la ejecución de mecanizados específicos (alojamientos para cerraduras, fresados para bisagras, taladros horizontales profundos, retestado, etc.).



**Nuevo eje C Torque:** con sistema Direct Drive. La ausencia de engranajes permite la máxima precisión, fiabilidad y rapidez de ejecución. La rotación de 360° continua y la posibilidad de interpolar permiten la realización de piezas con formas complejas.

# IDENTITY

## DISEÑO FUNCIONAL

**Un diseño innovador y esencial distingue el estilo característico de Biesse.**

La cabina de protección de policarbonato transparente resistente al impacto ha sido diseñada para garantizar la máxima visibilidad al operario. Incorpora ledes de cinco colores para indicar el estado de la máquina, permite maniobrar con facilidad y total seguridad en las fases de mecanizado.

ROVER

# REDUCCIÓN DE LOS TIEMPOS DEL CICLO PARA UNA PRODUCTIVIDAD ELEVADA

Ninguna pérdida de tiempo para el equipamiento de la máquina gracias a nuevas soluciones para el cambio de herramienta que permiten tener más de 100 herramientas siempre a disposición.



**Doble almacén de herramientas** a bordo del carro X de 44-66 posiciones para garantizar un cambio de herramienta rápido y tiempo de mecanizado reducido. Permite alojar una hoja de 400 mm de diámetro.



**Almacén de herramientas de cadena vertical** en el eje Y de 10-15 posiciones.





Los **ejes Y independientes** permiten realizar cambios de herramientas mientras se realizan otras operaciones utilizando el mayor número de herramientas disponibles en la máquina. La lanzadera presente en el almacén de cadena vertical permite una ejecución rápida del cambio de herramienta.

El **Pick Up** permite equipar los almacenes en la máquina.



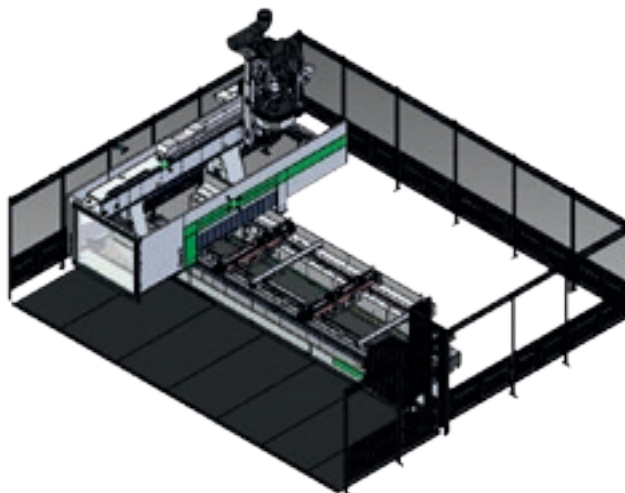
Reducción del tiempo necesario para el equipamiento de la máquina sin posibilidad de que el operario pueda cometer ningún error gracias al Presetter por contacto, que permite medir automáticamente la longitud de la herramienta.

# MÁXIMA SEGURIDAD PARA EL OPERARIO

Las **plataformas sensibles** permiten que la máquina trabaje a una velocidad máxima constante.



Seguridad y flexibilidad gracias a los nuevos bumpers combinables con las fotocélulas que no ocupan espacio en el suelo con pendular dinámico.



**PROTECCIONES PERIMETRALES  
CON PUERTA DE ACCESO  
FRONTAL**



**Bandas laterales** para la protección del grupo operador, móviles para trabajar a la máxima velocidad con total seguridad.

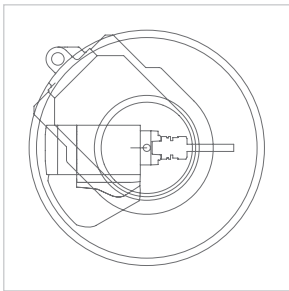


**Consola remota** para que el operario pueda ejercer un control directo e inmediato.

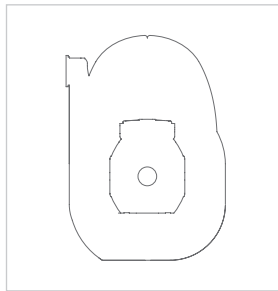
Máxima visibilidad de elaboración. **Banda de led de 5 colores** que indican el estado de la máquina en tiempo real. Acceso agilizado durante las operaciones de equipamiento gracias al carenado delantero abatible.



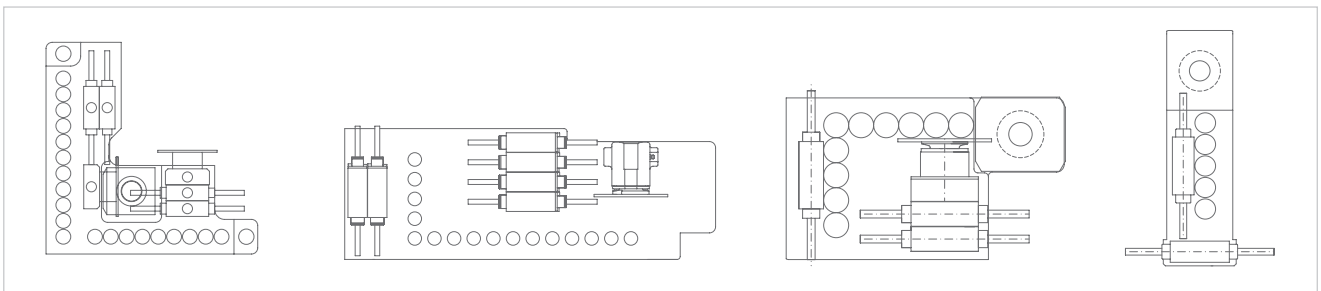
# CONFIGURACIONES PERSONALIZABLES EN FUNCIÓN DE LAS NECESIDADES DE PRODUCCIÓN



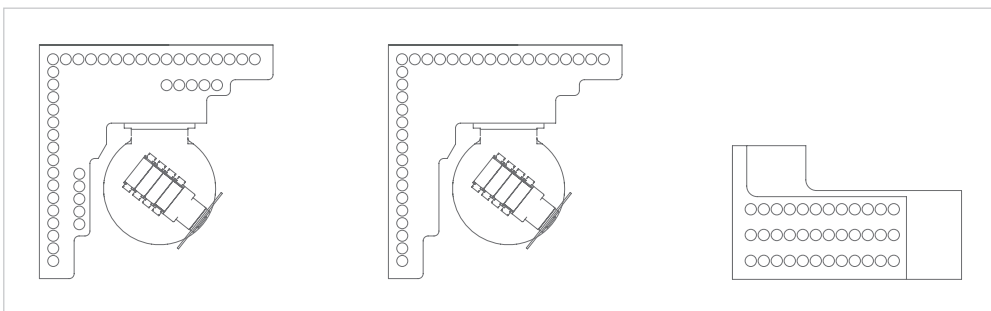
Unidad de fresado de 5 ejes con potencias de hasta 21,5 kW.



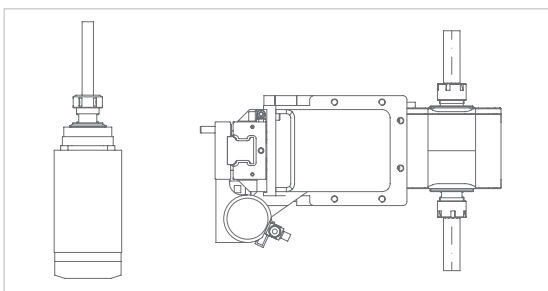
Unidad de fresado con refrigeración por aire o líquido y potencias de hasta 19,2 kW.



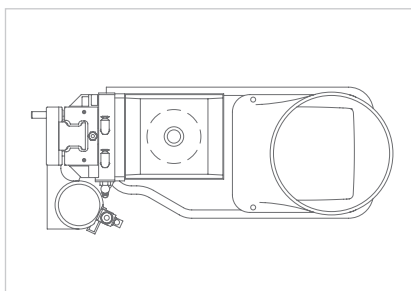
Cabezales de taladro disponibles de 9 a 30 herramientas: BHZ30 2L – BHZ 29 – BHZ17-BHZ9 de hasta 6000 rpm.



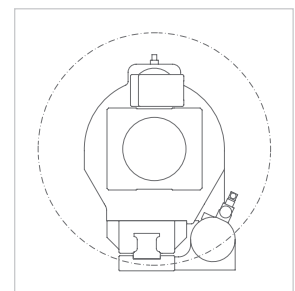
Cabezales de taladro BHC42-BHC32-BH36 wde hasta 8000 rpm.



Unidad de fresado horizontal de 1 o 2 salidas.



Unidad de fresado vertical de 6 kW.



Multifunción con rotación en 360°.

## AGREGADOS PARA REALIZAR CUALQUIER TIPO DE MECANIZADO



Motor vertical fijo dedicado a mecanizados auxiliares de fresado (slot, antiastillas...).



Motor horizontal fijo para alojamientos de cerraduras.



Motor horizontal de 2 salidas refrigerado por líquido. Disponible también en versión con inclinación de control numérico para mecanizados horizontales, inclinados y verticales.

# LA TECNOLOGÍA MÁS AVANZADA AL ALCANCE DE LA MANO



## ▣ BPAD

Consola de control Wi-Fi para desempeñar las principales funciones necesarias en las fases de preparación del área de trabajo, de equipamiento de los grupos operadores y de los almacenes portaherramientas. bPad representa una valiosa herramienta auxiliar de teleservicio gracias a las funciones de cámara y lectura de códigos de barras.



## ▣ BTOUCH

Nueva pantalla táctil de 21,5" que permite realizar todas las funciones desempeñadas por el ratón y por el teclado garantizando una interactividad directa entre el usuario y el dispositivo. Perfectamente integrado con la interfaz de bSuite 3.0 (y posteriores), optimizada para un uso táctil, utiliza perfectamente y con la máxima sencillez las funciones de los software Biesse instalados en la máquina.

**BPAD Y BTOUCH SON UNA OPCIÓN QUE TAMBIÉN PUEDE ADQUIRIRSE DESPUÉS DE COMPRAR LA MÁQUINA PARA MEJORAR LA FUNCIONALIDAD Y EL USO DE LA TECNOLOGÍA DISPONIBLE.**

# INDUSTRY 4.0 READY



Industry 4.0 es la nueva frontera de la industria basada en las tecnologías digitales, en las máquinas que hablan con las empresas. Los productos son capaces de comunicarse e interactuar entre sí autónomamente en procesos productivos conectados mediante redes inteligentes.



El compromiso de Biesse es transformar las fábricas de nuestros clientes en fábricas en tiempo real preparadas para garantizar las oportunidades de la fabricación digital. Máquinas inteligentes y software se convierten en instrumentos imprescindibles que facilitan el trabajo del día a día de quienes, en todo el mundo, trabajan la madera y otros materiales.

INDUSTRY 4.0 READY

# LA ALTA TECNOLOGÍA SE VUELVE ACCESIBLE E INTUITIVA



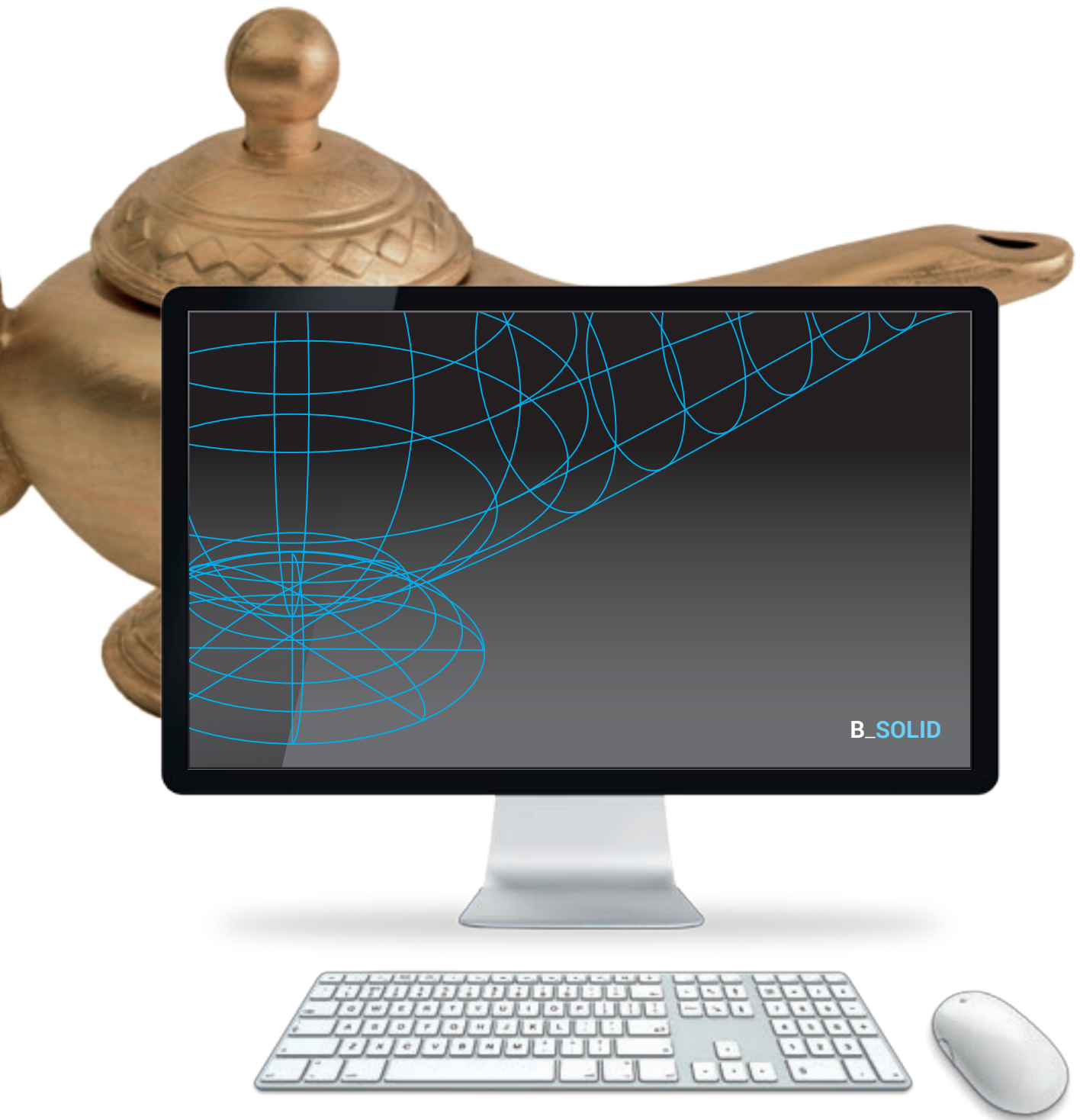
**B\_SOLID ES UN SOFTWARE CAD CAM 3D QUE PERMITE, CON UNA ÚNICA PLATAFORMA, REALIZAR TODOS LOS TIPOS DE MECANIZADO GRACIAS A MÓDULOS VERTICALES REALIZADOS PARA PRODUCCIONES ESPECÍFICAS.**

- Diseño en unos pocos clics.
- Simulación del mecanizado para obtener una vista preliminar de la pieza y ser guiado en su diseño.
- Prototipo virtual de la pieza para prevenir colisiones y equipar la máquina de la mejor manera posible.
- Simulación del mecanizado con cálculo del tiempo de ejecución.





# B\_SOLID



# REDUCCIÓN DE LOS TIEMPOS Y DE LOS DESPERDICIOS



**B\_NEST ES EL PLUGIN DE B\_SUITE DEDICADO AL MECANIZADO NESTING. PERMITE ORGANIZAR DE MANERA SENCILLA LOS PROYECTOS DE NESTING Y REDUCIR EL CONSUMO DE MATERIAL Y EL TIEMPO DEL MECANIZADO.**

- Reducción de los tiempos y de los restos.
- Simplificación del trabajo del operario.
- Integración con el software de la empresa.





# LAS IDEAS TOMAN FORMA Y MATERIA



**B\_CABINET ES UNA SOLUCIÓN EXCLUSIVA PARA LA GESTIÓN DE LA PRODUCCIÓN DE MUEBLES DESDE EL DISEÑO 3D HASTA LA MONITORIZACIÓN DEL FLUJO DE PRODUCCIÓN. B\_CABINET PERMITE DISEÑAR UN ESPACIO Y PASAR RÁPIDAMENTE DE LA CREACIÓN DE LOS ELEMENTOS INDIVIDUALES QUE LO COMPONEN A LA GENERACIÓN DE IMÁGENES FOTOREALÍSTICAS A PARTIR DEL CATÁLOGO, DE LA GENERACIÓN DE IMPRESIONES TÉCNICAS A LA GENERACIÓN DE INFORMES DE NECESIDADES, TODO ELLO EN UN MISMO ENTORNO.**

**B\_CABINET FOUR (MÓDULO ADICIONAL) FACILITA LA GESTIÓN DE TODAS LAS FASES DE TRABAJO (CORTE, FRESADO, PERFORACIÓN, CANTEADO, MONTAJE, EMBALAJE) CON SOLO PULSAR UN BOTÓN.**

**B\_CABINET FOUR INCLUYE UN ENTORNO DEDICADO A LA MONITORIZACIÓN EN TIEMPO REAL DEL PROGRESO DE LAS FASES DE PRODUCCIÓN. POR TANTO, B\_CABINET FOUR PERMITE CONTROLAR COMPLETAMENTE EL ESTADO DEL PEDIDO FASE POR FASE, POR MEDIO DE GRÁFICOS Y VISTAS EN 3D.**

# B\_CABINET



# SOPHIA

MÁS VALOR DE LAS MÁQUINAS



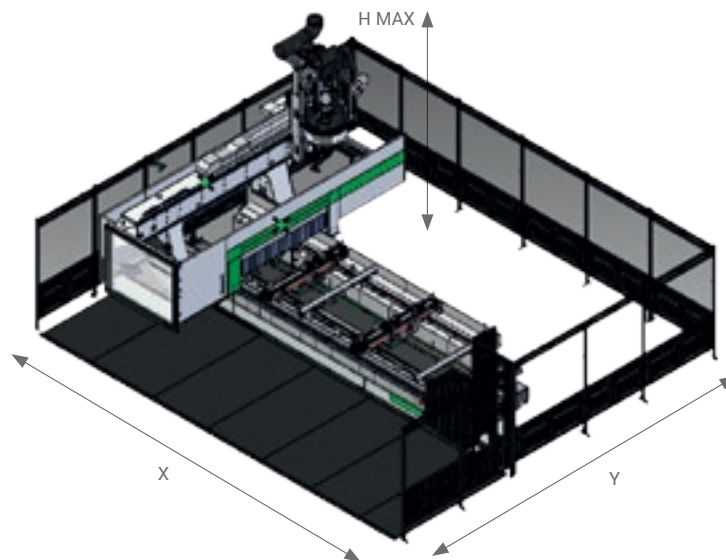
SOPHIA es la plataforma IoT de Biesse, que se ha realizado en colaboración con Accenture y que ofrece a sus clientes a una amplia gama de servicios para simplificar y racionalizar la gestión del trabajo.management processes.

Permite enviar en tiempo real información y datos sobre las tecnologías usadas para optimizar las prestaciones y la productividad de las máquinas y de las instalaciones.

 **BIESSE**

en colaboración con **accenture**

# DATOS TÉCNICOS



## DIMENSIONES CE

		X CE Tapetes	Y CE Tapetes	X CE Bumper	Y CE Bumper	H MAX 5 ejes
ROVER C 1638 FT	mm	8121	6547	8361	6530	3370
ROVER C 1665 FT	mm	11027	6547	11267	6530	3370
ROVER C 1938 FT	mm	8121	6567	8361	6530	3370
ROVER C 1965 FT	mm	11027	6567	11267	6530	3370
ROVER C 2248 FT	mm	9320	7120	9574	7064	3370

## CAMPOS DE TRABAJO

		X	Y	Z
ROVER C 1638 FT	mm	3765	1560	400 / 500
ROVER C 1665 FT	mm	6450	1560	400 / 500
ROVER C 1938 FT	mm	3765	1875	400 / 500
ROVER C 1965 FT	mm	6450	1875	400 / 500
ROVER C 2248 FT	mm	4801	2205	400 / 500

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión sonora ponderado A (LpA) en fase de mecanizado, en el puesto de trabajo del operario en la máquina con bombas de paletas Lpa=79 dB(A) Lwa=96 dB(A) Nivel de presión sonora ponderado A (LpA) en el puesto de trabajo del operario y el nivel de potencia sonora (LwA) en fase de mecanizado en la máquina con bombas de levas Lwa=83 dB(A) Lwa=100 dB(A) Incertidumbre de medida K 4 dB(A).

La medición se ha realizado en conformidad con la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potencia sonora) y UNI EN ISO 11202: 2009 (presión sonora en el puesto de trabajo del operario) con el paso de los paneles. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. Aunque exista una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, los valores de emisión no se pueden utilizar como valores totalmente fiables para establecer si hace falta o no tomar medidas de precaución adicionales. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sometido el trabajador incluyen el tiempo de exposición, las características del local de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir el número de máquinas y de otros procesos adyacentes. En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina poder evaluar mejor el peligro y el riesgo.

# SERVICE & PARTS

Coordinación directa e inmediata entre los departamentos Service y Parts para atender las solicitudes de intervención. Soporte a clientes clave con personal de Biesse dedicado en nuestra sede o en las instalaciones del cliente.

## BIESSE SERVICE

- ✔ Instalación y puesta en marcha de las máquinas y los equipos.
- ✔ Training center para la formación de los técnicos de campo de Biesse, filiales, distribuidores y directamente de los clientes.
- ✔ Revisiones, actualizaciones, reparaciones y mantenimiento.
- ✔ Diagnóstico y solución de problemas de forma remota.
- ✔ Actualización del software.

**500**

técnicos de campo de Biesse en el mundo.

**50**

técnicos de Biesse en el servicio de teleasistencia.

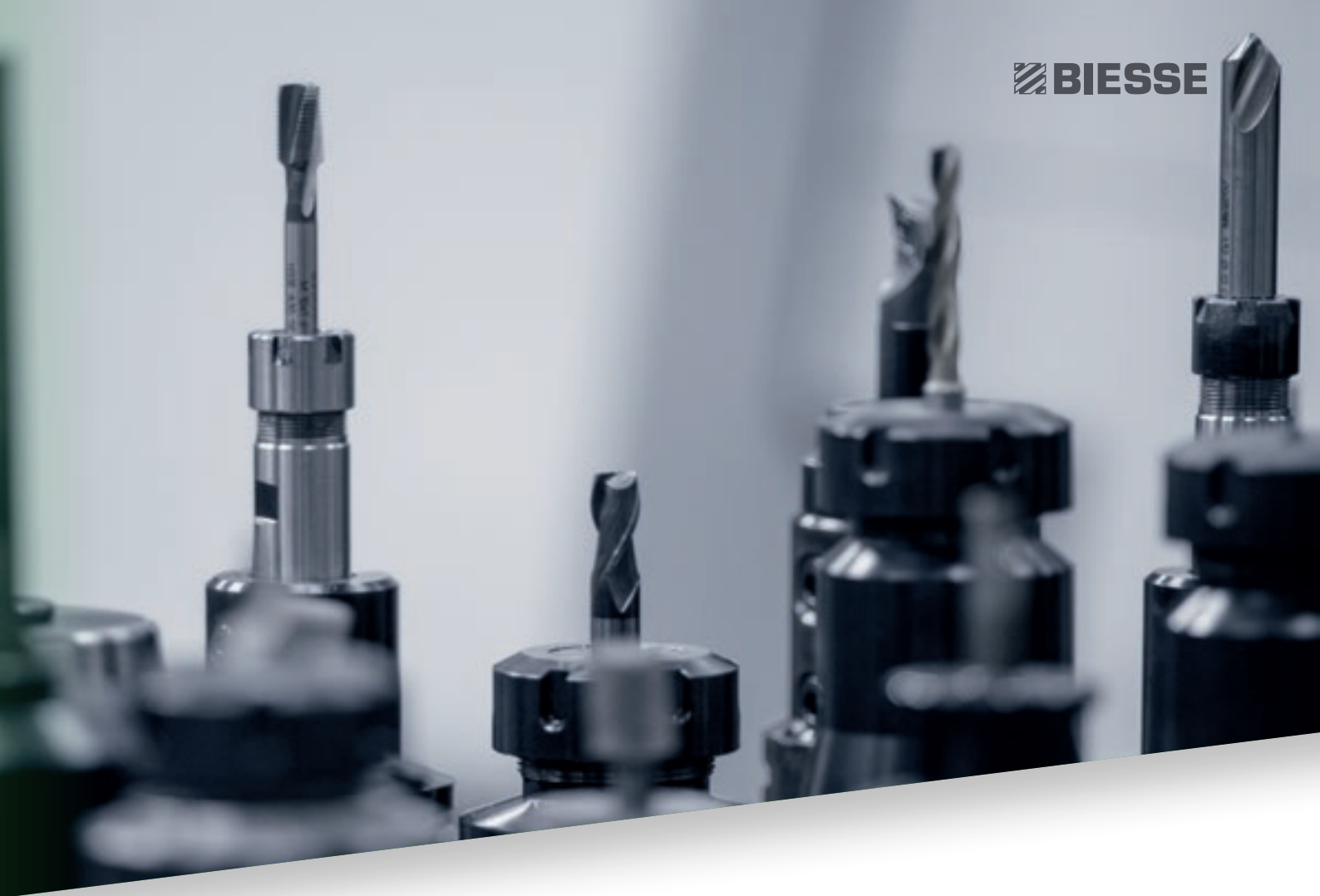
**550**

técnicos de los Distribuidores certificados.

**120**

cursos de formación multilingües cada año.



A close-up photograph of several different types of metal drill bits, some with black handles and others with silver handles, arranged in a row. The background is a soft, out-of-focus grey.

El Grupo Biesse promueve, entabla y desarrolla relaciones directas y constructivas con el cliente para entender sus necesidades, mejorar los productos y servicios de posventa a través de dos áreas especiales: Biesse Service y Biesse Parts.

Dispone de una red global y un equipo altamente especializado que proporciona en cualquier parte del mundo servicios de asistencia y piezas de repuesto para las máquinas y componentes in situ y online todos los días, a cualquier hora.

## BIESSE PARTS

- ✔ Piezas de recambio originales de Biesse y kits de recambios personalizados según el modelo de máquina.
- ✔ Ayuda para identificación de los recambios.
- ✔ Oficinas de las compañías de transporte DHL, UPS y GLS ubicadas dentro del almacén de recambios de Biesse, que efectúan varias recogidas al día.
- ✔ Plazos de envío optimizados gracias a su extensa red de distribución internacional con almacenes deslocalizados y automáticos.

**92%**

de pedidos con parada de máquina enviados en menos de 24 horas.

**96%**

de pedidos enviados antes de la fecha prometida.

**100**

personas encargadas de los recambios en el mundo.

**500**

pedidos gestionados al día.

# MADE WITH BIESSE

## LA CARPINTERÍA DE LA SAGRADA FAMILIA APUESTA POR BIESSE

La carpintería del inigualable templo diseñado por Antoni Gaudí adquiere un centro de mecanizado BIESSE, donde principalmente se realizarán las plantillas que servirán para fabricar piezas de piedra, mármol y hormigón para la basílica, y moldes para los encofrados. Salvador Guardiola, experimentado carpintero de ribera, autor de la reproducción de dos de las Carabelas del viaje de Colón a América, es el encargado de la carpintería de la Sagrada Familia desde hace 19 años. "Hemos elegido BIESSE por la calidad de la máquina y de su servicio técnico", afir-

ma. "La máquina no puede parar: hay días que funciona las 24 horas. Por eso necesitamos una respuesta inmediata a cualquier incidencia". En efecto, la asistencia técnica de BIESSE a la carpintería de la Sagrada Familia será puntual, precisa y eficaz gracias al servicio en línea que la empresa ofrece a sus clientes.

# LIVE THE EXPE RIENCE



Tecnologías interconectadas y servicios avanzados que maximizan la eficiencia y la productividad, que generan una nueva experiencia de servicio al cliente.

**VIVA LA EXPERIENCIA DEL GRUPO BIESE EN NUESTROS CAMPUS ALREDEDOR DEL MUNDO.**

