

ROV ER PLAST M5

CENTRE D'USINAGE
À CONTRÔLE NUMÉRIQUE



 **BIESSE**

SOLUTION UNIQUE SUR LE MARCHÉ



LE MARCHÉ REQUIERT

un changement dans les processus de production qui permette **d'accepter le plus grand nombre de commandes possibles**. Tout en maintenant de hauts standards de qualité, **la personnalisation des pièces produites avec des délais de livraison rapides et fiables** et répondant aux exigences des industries les plus automatisées.

BIËSSE RÉPOND

par des **solutions technologiques** innovantes pour le façonnage des matériaux technologiques.

Rover Plast M5 est le centre d'usinage conçu pour la réalisation de produits particuliers et uniques, objets de volume et de design, sans devoir inclure d'autres intermédiaires. Une technologie unique en son genre, étudiée pour réaliser des façonnages flexibles de finition, moules en plastique ou en bois.



ROVER PLAST M5

- ▶ PASSAGE DE PIÈCE UNIQUE SUR LE MARCHÉ
- ▶ FLEXIBILITÉ DE LA ZONE DE FAÇONNAGE POUR BLOQUER LES ÉLÉMENTS AUX FORMES COMPLEXES
- ▶ VISIBILITÉ MAXIMALE DE LA ZONE DE FAÇONNAGE EN TOUTE SÉCURITÉ
- ▶ ERGONOMIQUE ET COMPACTE

PASSAGE DE PIÈCE UNIQUE SUR LE MARCHÉ

Il est possible de charger sur la machine des pièces pouvant atteindre une hauteur de 536 mm.



BIESSE PROPOSE DES SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES POUR LE FAÇONNAGE DE PRODUITS POUR LES SECTEURS DE LA COMMUNICATION VISUELLE, DU BÂTIMENT, DE L'INDUSTRIE ET DE L'EMBALLAGE, À TRAVERS LE FAÇONNAGE DE PLASTIQUES EXPANSÉS ET COMPACTS, DE MATÉRIAUX COMPOSITES ET DE CARTON.



Disponible également avec électrobroche à 5 axes interpolés à 36 000 tr/min hautes performances.

Systèmes de jet d'air et ionisateur. Unités consacrées au façonnage des matériaux plastiques pour garantir une grande qualité de façonnage.



LES ÉLECTROBROCHES SONT CONÇUES ET RÉALISÉES POUR BIESSE PAR HSD, ENTREPRISE LEADER MONDIALE DU SECTEUR DE LA MÉCATRONIQUE.

FLEXIBILITÉ DE LA ZONE DE FAÇONNAGE POUR BLOQUER LES ÉLÉMENTS AUX FORMES COMPLEXES

La structure de la machine est extrêmement robuste et rigide, dimensionnée avec les outils de calcul et de conception les plus modernes.



Extrême flexibilité de la machine pour la configuration en fonction des types de façonnage.

3 solutions possibles :

- ▶ 4 ou 6 plans ATS avec SA (Set Up Assistance).
- ▶ 4 plans UFT (Universal Flat Table).
- ▶ solution mixte avec 3 plans ATS et 2 plans UFT.



SA (Set Up Assistance) en option. Le plan de travail à positionnement assisté suggère à l'opérateur la façon de placer la pièce à façonner (en indiquant la position des plans de travail et des systèmes de blocage).



Système de blocage de la pièce.



Plans UFT (Universal Flat Table) en aluminium avec trous filetés pour la fixation des pièces ou des contre-gabarits de manière mécanique.

5 AXES

TECHNOLOGIE CONVIVIALE

La haute technologie des centres d'usinage les plus vendus au monde répond aux exigences d'utilisation de ceux qui travaillent les matériaux technologiques.

L'unité opératrice à 5 axes, équipée d'une électrobroche HSD disponible de 7,5 kW à 13 kW et d'un dispositif de rotation à 360 degrés en continu sur l'axe vertical et l'axe horizontal, permet d'effectuer l'usinage de pièces aux formes complexes, garantissant qualité, précision et une fiabilité totale dans le temps.



PLUS GRANDE VISIBILITÉ EN TOUTE SÉCURITÉ

La cabine garantit à l'opérateur le suivi des façonnages en toute sécurité en permettant une visibilité optimale de la pièce à façonner.



COMPACTE ET ERGONOMIQUE



La machine peut être configurée avec cabine fermée, pour garantir une rétention maximale des poussières, la plus grande propreté et sécurité de la zone de façonnage.

HAUTEUR TOTALE DE 2640 MM



ROVER PLAST M5

TECHNOLOGIE EXCLUSIVE

Un plan de travail unique en son genre pour façonner les éléments de volumes importants ou aux formes tridimensionnelles particulièrement complexes.

La flexibilité de configuration du plan de travail de **ROVER PLAST M5** permet de façonner des éléments pouvant atteindre 536 mm de hauteur.

Personnalisable en fonction des exigences, il peut charger n'importe quel type d'outillage.

ROVER PLAST M5 est extrêmement compact et offre des performances très élevées : un champ de travail de 3200x1600x536 mm dans un espace de 6440x2825x2640 tout compris, sans encombrements supplémentaires.



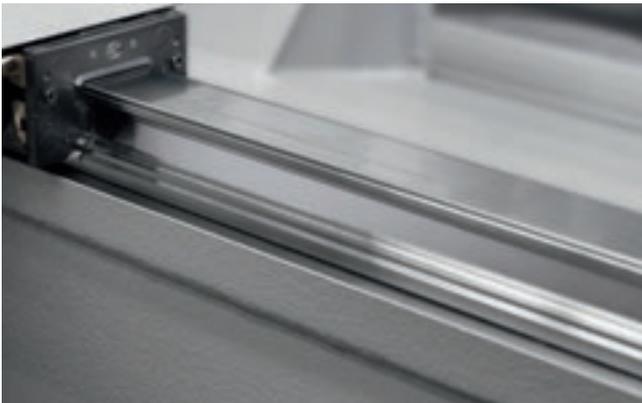
DES SOLUTIONS SPÉCIFIQUES POUR DES SOLUTIONS PARFAITES



Attention maximale aux systèmes d'aspiration et d'élimination des copeaux et poussières pour garantir une qualité de finition élevée du matériau façonné.



Tapis motorisé pour l'évacuation de copeaux et de déchets.



La couverture des **guides linéaires** des axes X à travers la bande de protection et l'introduction de set supplémentaires d'anti-poussière sur les patins des glissières permet une protection optimale du système de manutention.



Les **chaînes porte-câbles** des axes Y, X et Z sont fournies en version fermée, particulièrement utiles lors du façonnage de matériaux à fort degré d'abrasion.

OUTILLAGE SIMPLE ET RAPIDE

ROVER PLAST M5 a été développé pour faciliter au maximum les outillages de la machine et les activités d'entretien.



1 **magasin à revolver** 16 positions standard aisément accessible du côté frontal, un second magasin en option à 16 positions, pour un total de 32 postes.



Tableau électrique inclus à l'intérieur de la machine pour garantir des encombrements minimum et faciliter l'accès durant les phases d'entretien.

LA TECHNOLOGIE LA PLUS ÉVOLUÉE À PORTÉE DE MAIN



BPAD

Console de contrôle Wi-Fi pour effectuer les principales fonctions nécessaires lors des phases de préparation de la zone de façonnage, d'outillage des groupes opérateurs et des magasins porte-outil.

bPad est un instrument précieux d'assistance en télé-service grâce aux fonctionnalités de caméra et de lecture de code barres.



BTOUCH

Nouvel écran tactile de 21,5" qui permet d'exécuter toutes les fonctions réalisées par la souris et par le clavier en assurant une interactivité directe entre l'utilisateur et le dispositif. Parfaitement intégré à l'interface de la bSuite 3.0 (et versions suivantes), optimisée pour une utilisation tactile, il profite au mieux et avec la plus grande simplicité des fonctions des logiciels Biesse installés sur la machine.

BPAD ET BTOUCH SONT DES OPTIONS QUI PEUVENT ÊTRE ACHETÉES ÉGALEMENT DANS UN DEUXIÈME TEMPS POUR AMÉLIORER LES FONCTIONNALITÉS ET L'UTILISATION DE LA TECHNOLOGIE À DISPOSITION.

INDUSTRY 4.0 READY

Industry 4.0 est la nouvelle frontière de l'industrie basée sur les technologies numériques et sur les machines qui parlent aux entreprises. Les produits sont en mesure de communiquer et d'interagir entre eux de manière autonome dans des processus de productions reliés par des réseaux intelligents.



L'engagement de Biesse est de transformer les usines de ses clients en real-time factories prêtes à garantir les opportunités du digital manufacturing. Les machines intelligentes et les logiciels deviennent des instruments incontournables qui facilitent le travail quotidien de ce qui, dans le monde entier, façonnent les matériaux technologiques et bien plus encore.



INDUSTRY 4.0 READY

LA HAUTE TECHNOLOGIE DEVIENT ACCESSIBLE ET INTUITIVE

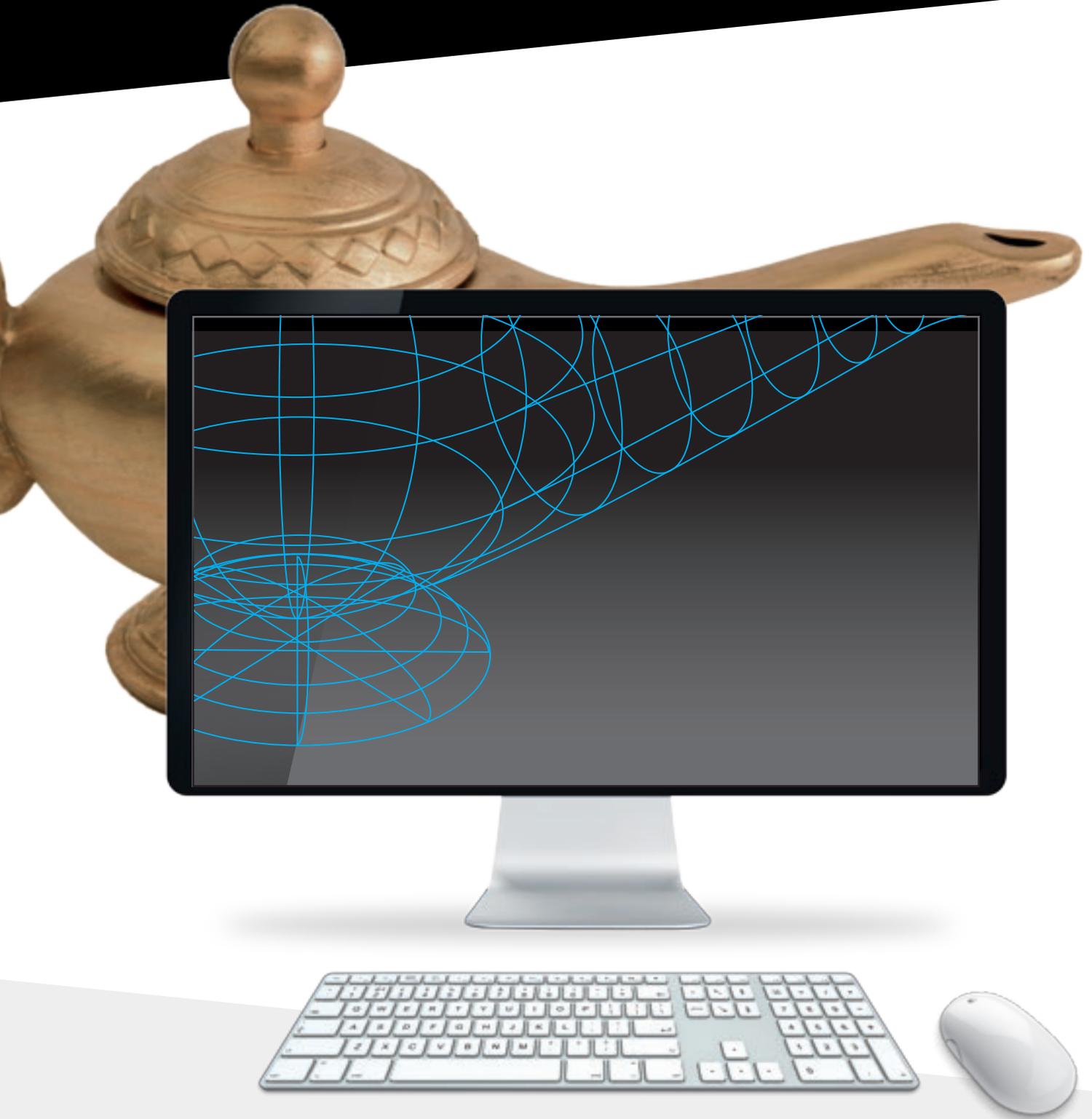


**BSOLID EST UN LOGICIEL CAO/FAO 3D
QUI PERMET D'EXÉCUTER, AVEC UNE SEULE
PLATE-FORME, TOUS LES TYPES DE FAÇONNAGE
GRÂCE À DES MODULES VERTICAUX RÉALISÉS
POUR DES PRODUCTIONS SPÉCIFIQUES.**

- Conception en quelques clics et sans limites.
- Simulation du façonnage pour avoir une visualisation préalable de la pièce et être guidé dans sa conception.
- Réalisation virtuelle de la pièce afin de prévenir les éventuelles collisions, permettant d'équiper la machine de la meilleure façon possible.



BSOLID



SOPHIA

**UNE PLUS GRANDE VALORISATION
DES MACHINES**



SOPHIA EST LA PLATE-FORME IOT DE BIESSE QUI OFFRE À SES CLIENTS UNE VASTE GAMME DE SERVICES POUR SIMPLIFIER ET RATIONALISER LA GESTION DU TRAVAIL.

ELLE SE BASE SUR LA POSSIBILITÉ D'ENVOYER EN TEMPS RÉEL DES INFORMATIONS ET DONNÉES SUR LES TECHNOLOGIES UTILISÉES POUR OPTIMISER LES PERFORMANCES ET LA PRODUCTIVITÉ DES MACHINES ET DES LIGNES. ELLE COMPREND DEUX DIVISIONS: IOT ET PARTS.

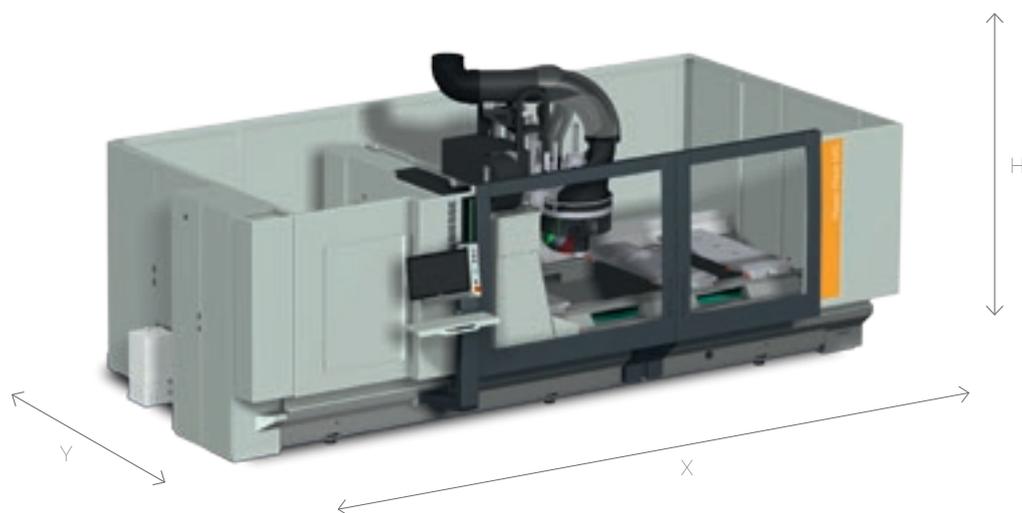
- RÉDUCTION DES DÉLAIS DE PRODUCTION
- RÉDUCTION DES COÛTS
- RÉDUCTION DES ARRÊTS MACHINE
- OPTIMISATION DU PROCESSUS DE PRODUCTION
- AUGMENTATION DE LA PRODUCTIVITÉ
- QUALITÉ MAXIMALE DU TRAVAIL QUOTIDIEN

Grâce aux fonctionnalités **IOT**, il est possible d'obtenir la meilleure visibilité des performances spécifiques des machines avec le diagnostic à distance, l'analyse des arrêts machine et la prévention des pannes.

PARTS est le nouveau portail web des pièces détachées qui permet de naviguer au sein d'un compte personnalisé, avec toutes les informations relatives aux achats effectués, de remplir directement un panier d'achats de pièces détachées et d'en suivre la progression.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Rover Plast M5 peut être inséré dans un espace extrêmement réduit.



Champs de travail

X	Y	Z
mm	mm	mm
3200	1600	358 - 536

Encombres

X	Y	Z
mm	mm	mm
6440	2825	2640

Vitesse axes X/Y/Z	m/min	80 / 80 / 20
Vitesse vectorielle	m/min	100

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent illustrer des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression acoustique de surface pondéré A (Lp_{fA}) pour poste opérateur pendant le façonnage sur machine avec pompes à palettes L_{pa}=83dB(A) L_{wa}=106dB(A) Niveau de pression acoustique pondéré A (L_{pA}) pour poste opérateur et niveau de puissance acoustique (L_{wA}) pendant le façonnage sur machine avec pompes à cames L_{wa}=83dB(A) L_{wa}=106dB(A) Incertitude de mesure K dB(A) 4.

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN 848-3 : 2007, UNI EN ISO 3746 : 2009 (puissance acoustique) et UNI EN ISO 11202 : 2009 (pression acoustique poste opérateur) avec passage panneaux. Les valeurs reportées sont des niveaux d'émission sonore qui ne sont pas forcément des niveaux opérants sûrs. Bien qu'il existe une relation entre les niveaux d'émission sonore et les niveaux d'exposition, on ne peut pas l'utiliser pour déterminer s'il y a lieu d'exiger d'autres mesures préventives de sécurité. Les facteurs qui influencent le niveau réel d'exposition de l'opérateur comprennent tant la durée de l'exposition que les caractéristiques du lieu de travail, le nombre de machines qui travaillent et les autres travaux effectués dans le voisinage immédiat. Quoi qu'il en soit, ces renseignements pourront être utiles à l'utilisateur pour évaluer les risques et périls dérivant d'une exposition au bruit.

MADE WITH BIESSÉ

LA TECHNOLOGIE BIESSÉ AU SERVICE DE LA CRÉATIVITÉ D'ACTION GIROMARI

Action Giromari est un atelier créatif qui travaille depuis plus de 20 ans dans le domaine de la gravure et du marquage laser. Conçue au cours d'une période où la globalisation et, sous certains aspects, l'homologation de la production caractérisait la culture et l'économie mondiale, l'entreprise s'adresse au marché avec la volonté de préserver la langue esthétique personnel des créatifs, concepteurs et entreprises.

La principale caractéristique qui distingue l'entreprise est la capacité de façonner tout type de matériau.

« Il n'existe aucune catégorie spécifique de produits que nous réalisons car, grâce au vaste éventail de matériaux que nous façonnons avec nos technologies les plus variées, nous parvenons à confectionner sur mesure n'importe quel projet en production limitée ou de série. Nous réalisons des solutions d'exposition, des enseignes,

des images de marque et tout ce qui a trait au monde de la communication visuelle, mais aussi des revêtements, comptoirs et compléments d'ameublement personnalisés pour les espaces commerciaux. Nous collaborons également avec de nombreux architectes qui nous soumettent leurs projets de design. Nos clients nous demandent principalement de concevoir et réaliser des solutions et produits qui parviennent à communiquer leur identité d'entreprise et à les mettre en valeur sur le marché par le biais du design et de la créativité », explique Raffaele Bastianoni, propriétaire de l'entreprise.

Action Giromari gère en interne toutes les phases de production, de la création de prototype et la conception jusqu'à l'emballage, en contrôlant directement chaque étape. Les technologies à commande numérique dont dispose Action Giromari permettent de réaliser la découpe, le fraisage, la gravure et le façonnage des pièces. Les phases sui-

vantes (assemblage, collage...) jusqu'à la phase de finition, sont rigoureusement effectuées à la main.

« La technologie Biesse est un élément clé pour renforcer notre polyvalence et la capacité d'offrir des solutions ad hoc. Grâce au nouveau Rover Plast M5 acheté en mai 2016, nous avons renforcé la production de formes aux géométries et volumes complexes et d'objets tridimensionnels : des produits uniques et avec une grande valeur sur le marché. Lorsque nous avons choisi Biesse, une société italienne qui peut nous offrir davantage de fiabilité et de garantie grâce à son savoir-faire robuste, pour l'achat d'une nouvelle fraise à commande numérique, nous étions intéressés non seulement par la machine mais aussi par l'acquisition d'un véritable partenariat.

Nous considérons Biesse comme un partenaire pour le développement technologique de Giromari », conclut Bastianoni.



ACTIONGIROMARI.IT

SERVICE & PIÈCES DÉTACHÉES

Coordination directe et immédiate entre le Service d'assistance et Pièces Détachées des demandes d'intervention. Assistance Client avec personnel Biesse dédié, disponible au siège et/ou chez le client.

BIESSE SERVICE

- ▣ Installation et mise en service de machines et lignes.
- ▣ Centre de formation des techniciens Field Biesse, filiales, concessionnaires et formation directement chez les clients.
- ▣ Révisions, optimisations, réparations, entretien.
- ▣ Résolution des problèmes et diagnostic à distance.
- ▣ Mise à jour du logiciel.

500

techniciens Biesse Field en Italie et dans le monde.

50

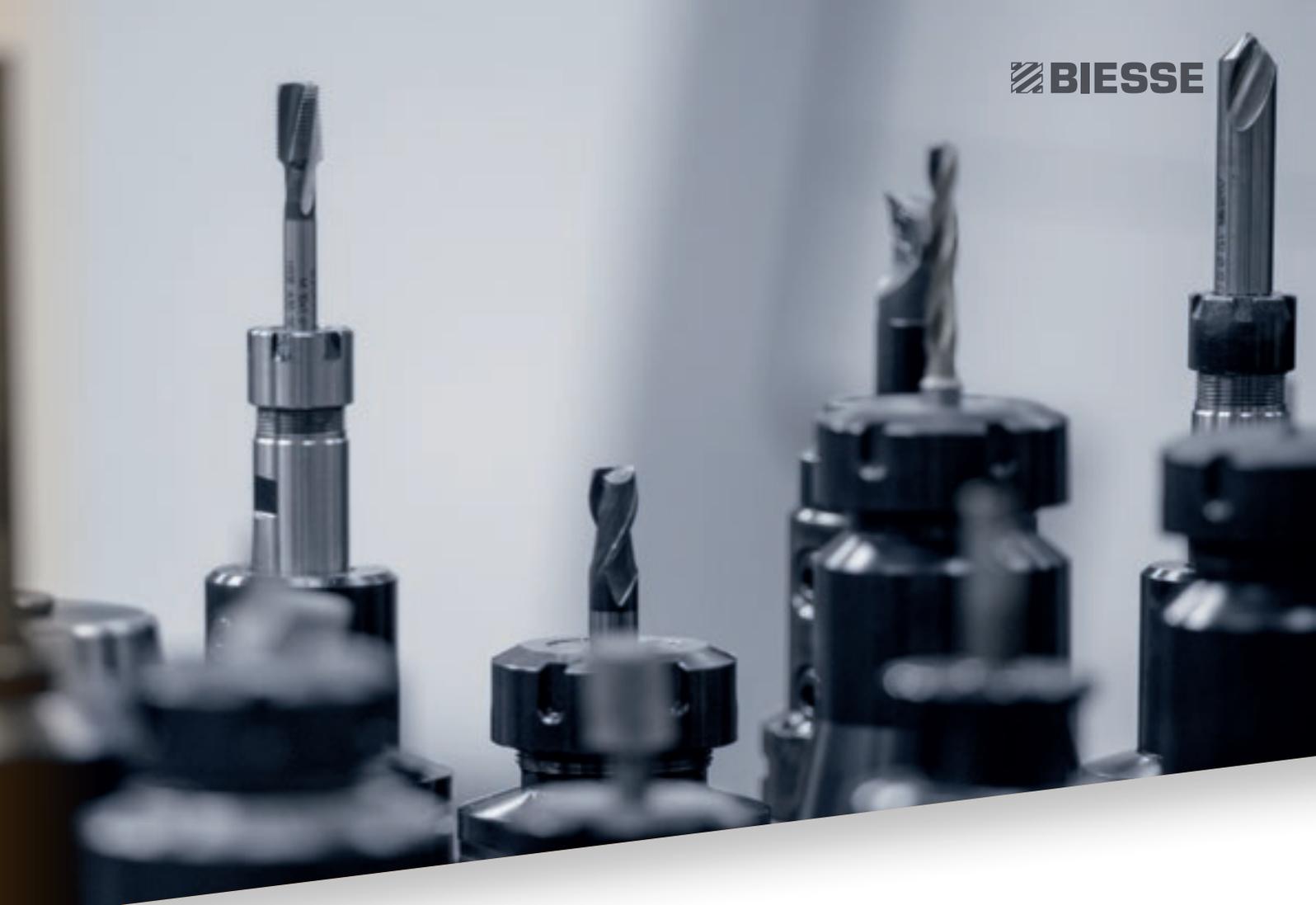
techniciens Biesse opérant en télé-assistance.

550

techniciens distributeurs certifiés.

120

stages de formation multilingues réalisés chaque année.

A close-up photograph of several different types of drill bits, including standard double-flute bits and more complex multi-flute bits, arranged in a row. The background is blurred, focusing attention on the sharp, metallic tips of the tools.

Le Groupe Biesse soutient, entretient et développe des rapports directs et constructifs avec le client pour mieux connaître ses exigences, améliorer les produits et le service après-vente à travers deux divisions spécifiques : Biesse Service et Biesse Pièces Détachées. Grâce à son réseau mondial et son équipe hautement spécialisée, il garantit un service d'assistance et la disponibilité des pièces de rechange sur place partout dans le monde et 24h/24, 7 j/7 en ligne.

BIESSE PARTS

- ▶ Pièces de rechange d'origine Biesse et kits de pièces de rechange personnalisées en fonction du modèle de machine.
- ▶ Assistance pour identifier la pièce de rechange.
- ▶ Bureaux des transporteurs DHL, UPS et GLS situés à l'intérieur du magasin des pièces de rechange Biesse et retraits multiples journaliers.
- ▶ Délais d'exécution des commandes optimisés grâce à un réseau de distribution ramifié dans le monde avec des magasins délocalisés et automatiques.

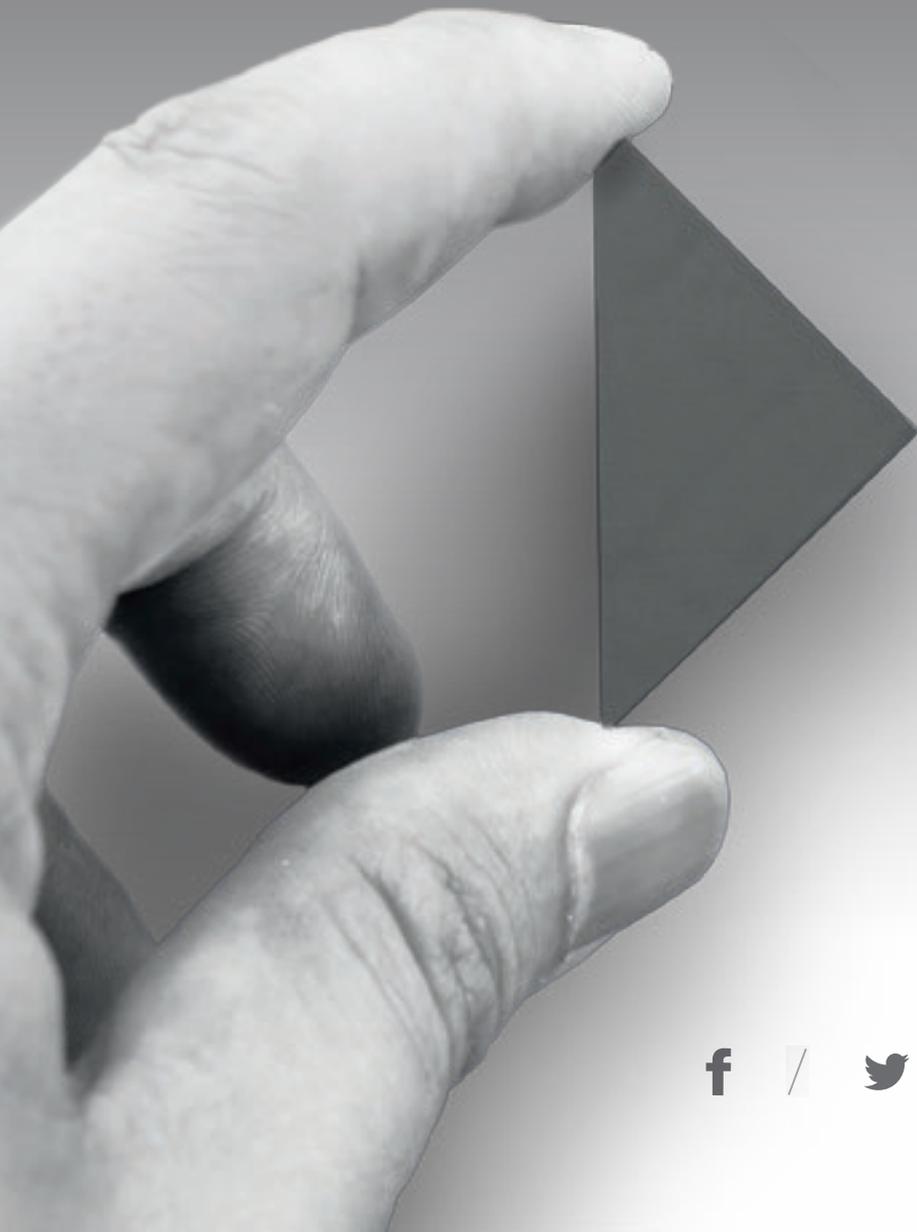
92%
de commandes pour arrêt machine traitées dans les 24 heures.

96%
de commandes traitées dans les délais établis.

100
techniciens chargés des pièces détachées en Italie et dans le monde.

500
commandes gérées chaque jour.

LIVE THE EXPERIENC



BIESSEGROUP.COM



E



Technologies interconnectées et services évolués qui optimisent l'efficacité et la productivité, en générant de nouvelles compétences au service du client.

**VIVEZ L'EXPÉRIENCE
BIESSE GROUP
DANS NOS CAMPUS
DU MONDE ENTIER.**

 **BIESSEGROUP**

