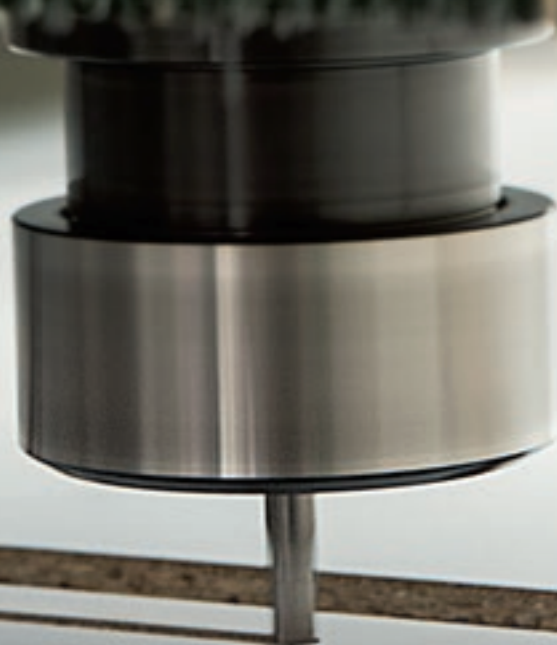


RO VER SFT

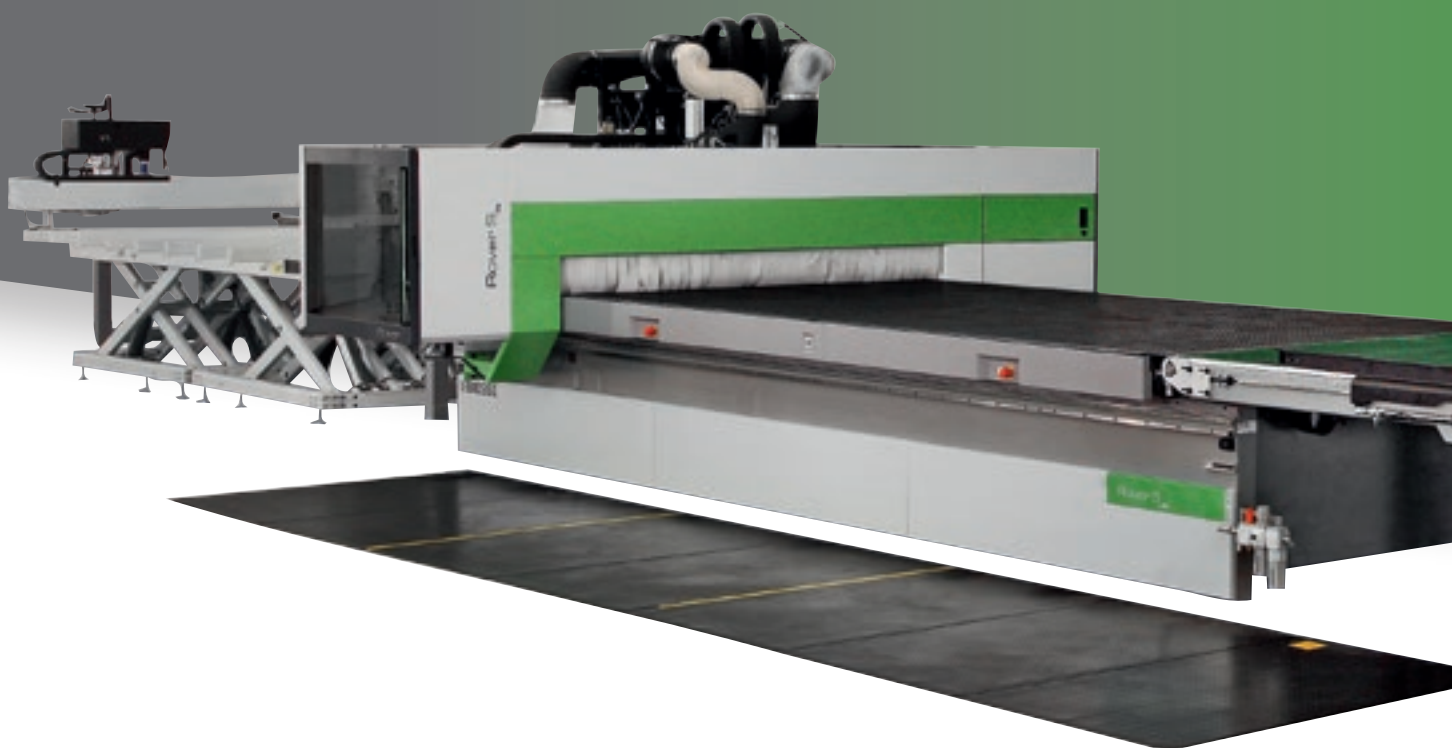
CENTRO DE TRABALHO
COM CONTROLE NUMÉRICO



 **BIESSE**


 **BIESSEGROUP**

PRODUÇÃO COMPLETA A UM PREÇO COMPETITIVO



O MERCADO PEDE

uma mudança nos processos de produção que permita **aceitar o maior número possível de pedidos**. Tudo isto mantendo porém altos padrões de qualidade e personalização dos produtos, com **prazos de entrega rápidos e garantidos**.

A BIESSE RESPONDE

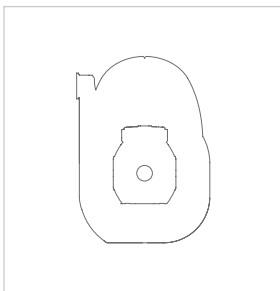
com **soluções tecnológicas** inovadoras para a mecanização Nesting. **Rover S FT** é o centro de trabalho Gantry projetado para a mecanização Nesting de painéis de madeira e derivados, mas também materiais plásticos e não ferrosos.



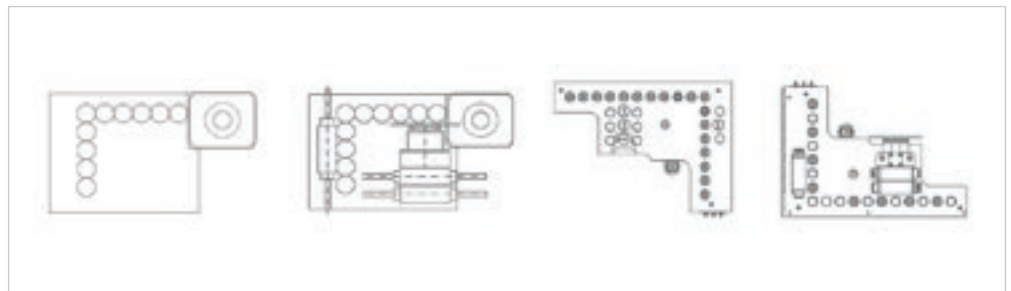
ROVER^{SFT}

- ✓ ALTA PRECISÃO E CONFIABILIDADE AO LONGO DO TEMPO
- ✓ PRODUTIVIDADE MÁXIMA, VOLUME MÍNIMO
- ✓ ALTA FLEXIBILIDADE DE MECANIZAÇÃO
- ✓ PERSONALIZAÇÃO DAS MECANIZAÇÕES DE ACORDO COM AS MÚLTIPLAS EXIGÊNCIAS DE PRODUÇÃO.

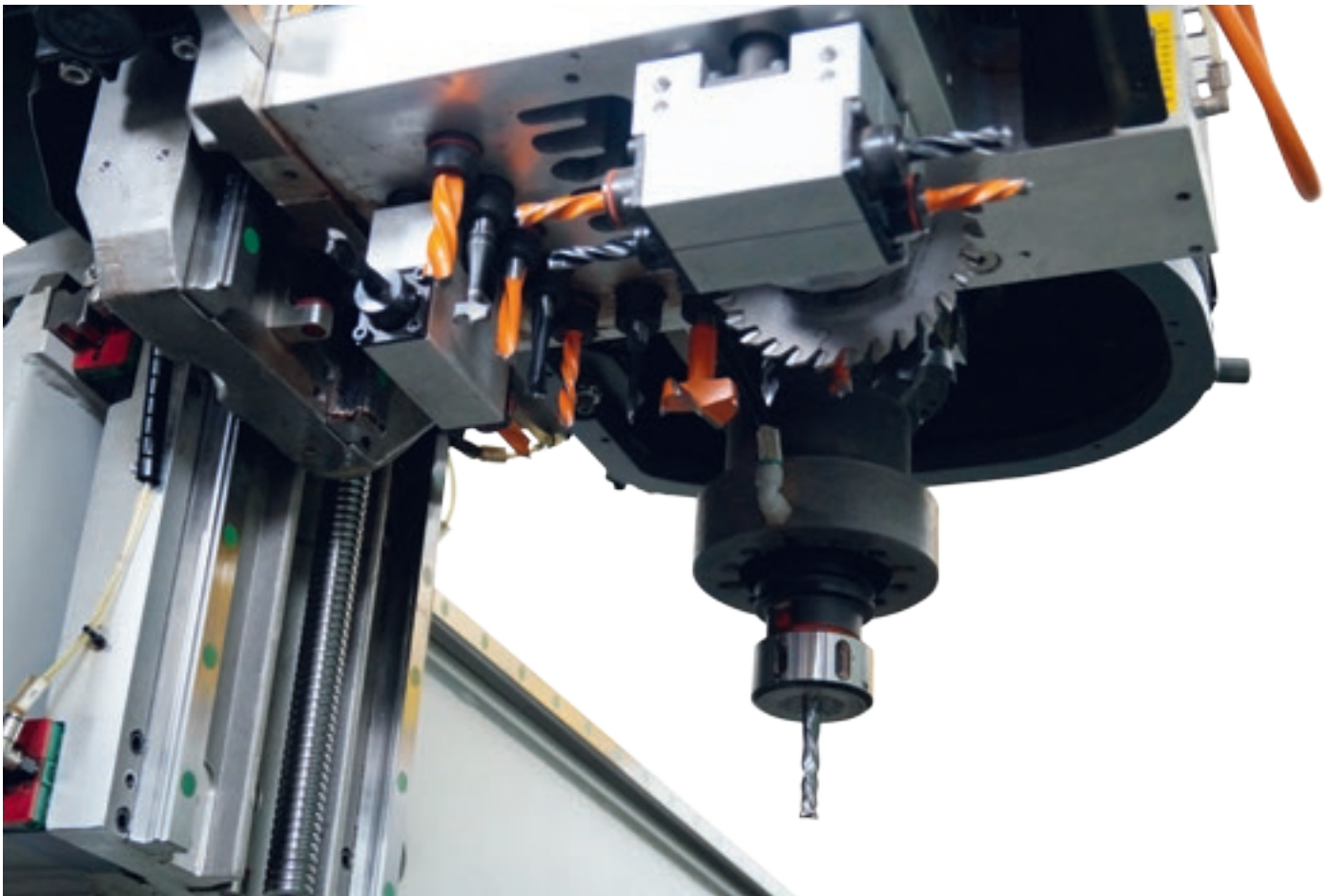
PERSONALIZAÇÃO DAS MECANIZAÇÕES DE ACORDO COM AS MÚLTIPLAS EXIGÊNCIAS DE PRODUÇÃO

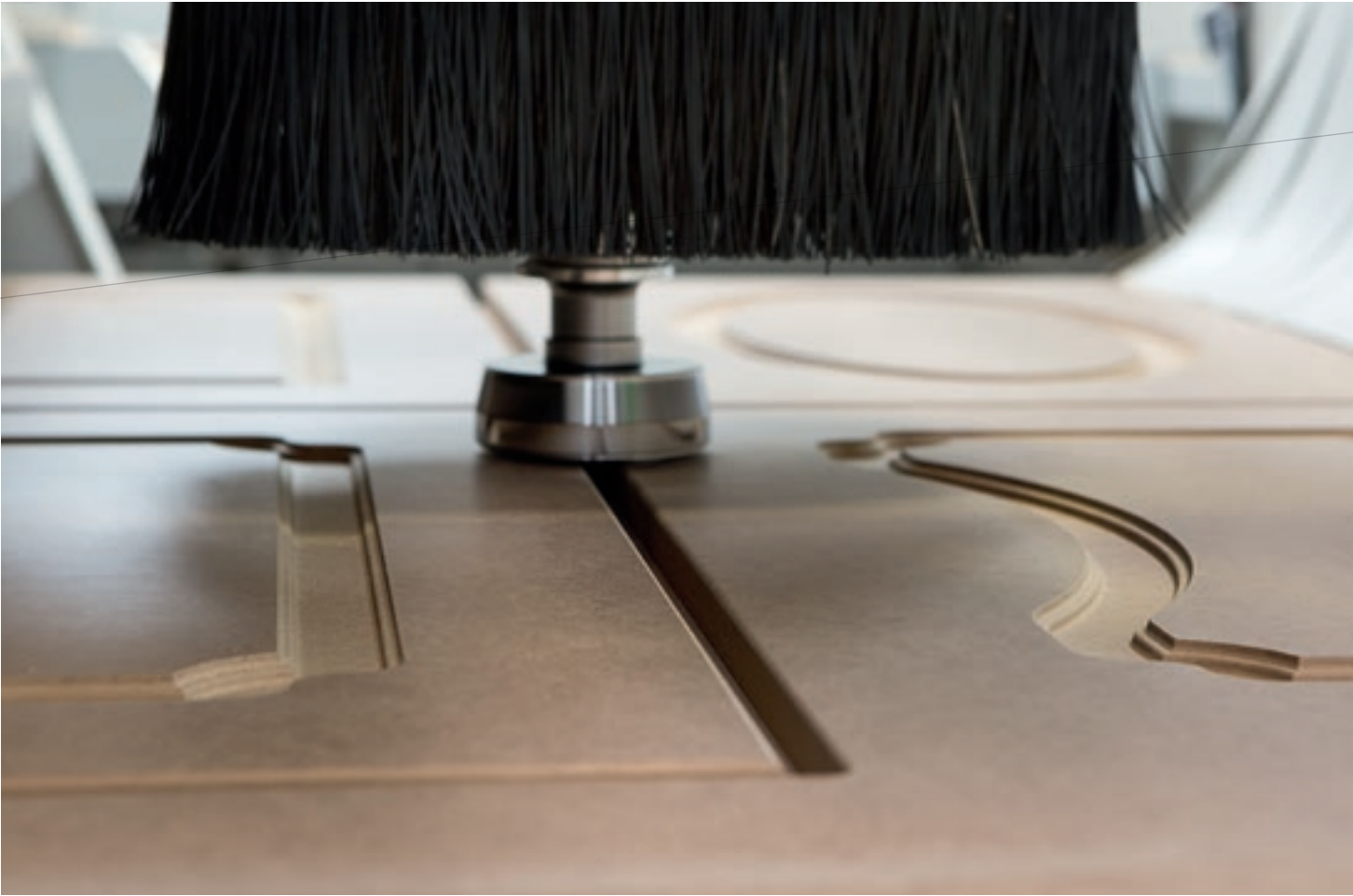


Eletromandris
até 19.2 kW



Cabeçotes de perfuração disponíveis com entre 10 e 25 posições: BH10 - BH17L - BH18 - BH25L.





ALTA PRECISÃO E CONFIABILIDADE AO LONGO DO TEMPO

Rover S FT conta com uma estrutura sólida e equilibrada, calculada para suportar maiores esforços de mecanização sem comprometer a qualidade do produto.



A base monolítica pesada garante solidez e ausência de vibrações para uma qualidade constante e duradoura do produto ao longo do tempo.

A estrutura Gantry com motorização dupla em X está projetada para elevar os padrões de precisão e confiabilidade ao executar as mecanizações.





A **lubrificação automática** é uma opção que garante uma lubrificação contínua dos principais órgãos de movimentação da máquina, sem que seja necessária a intervenção do operador.



A **motorização dupla no eixo X** permite obter elevadas velocidades e acelerações, mantendo uma alta precisão e qualidade de acabamento

**Acelerações de até 3 m/s²
e velocidade de até 85 m/min.**



ALTA FLEXIBILIDADE DE MECANIZAÇÃO

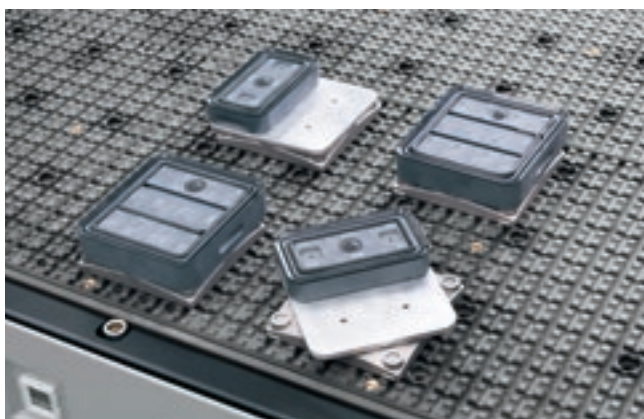


A ampla gama de tamanhos disponíveis permite trabalhar com todas as dimensões de painéis típicas do nesting, de forma que o cliente possa escolher a máquina ideal para as suas exigências.

Rover S FT 1224
Rover S FT 1236
Rover S FT 1536
Rover S FT 1836
Rover S FT 2231
Rover S FT 2243



TECNOLOGIA AVANÇADA DA BANCADA DE TRABALHO PARA TRABALHAR PAINÉIS DE DIFERENTES TIPOS E DIMENSÕES COM A MÁXIMA CONFIABILIDADE.

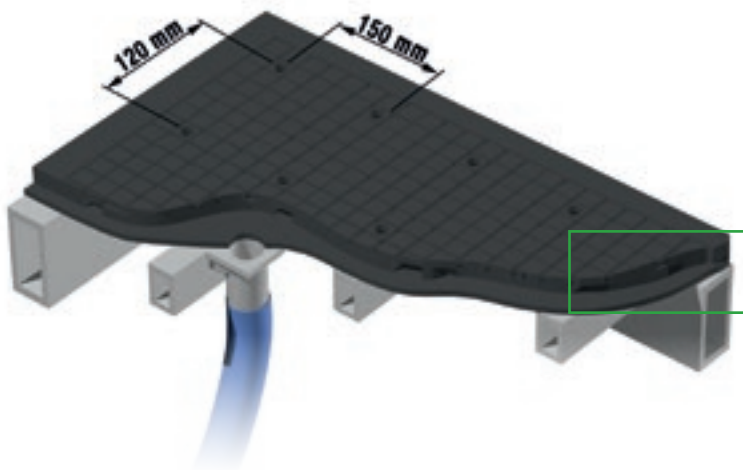


Módulos de vácuo com posicionamento livre na bancada de trabalho FT sem a necessidade de conexões específicas.



Os módulos de vácuo podem ser posicionados diretamente no painel de suporte. Os módulos podem ser utilizados sem sistema de vácuo auxiliar de forma rápida e fácil.

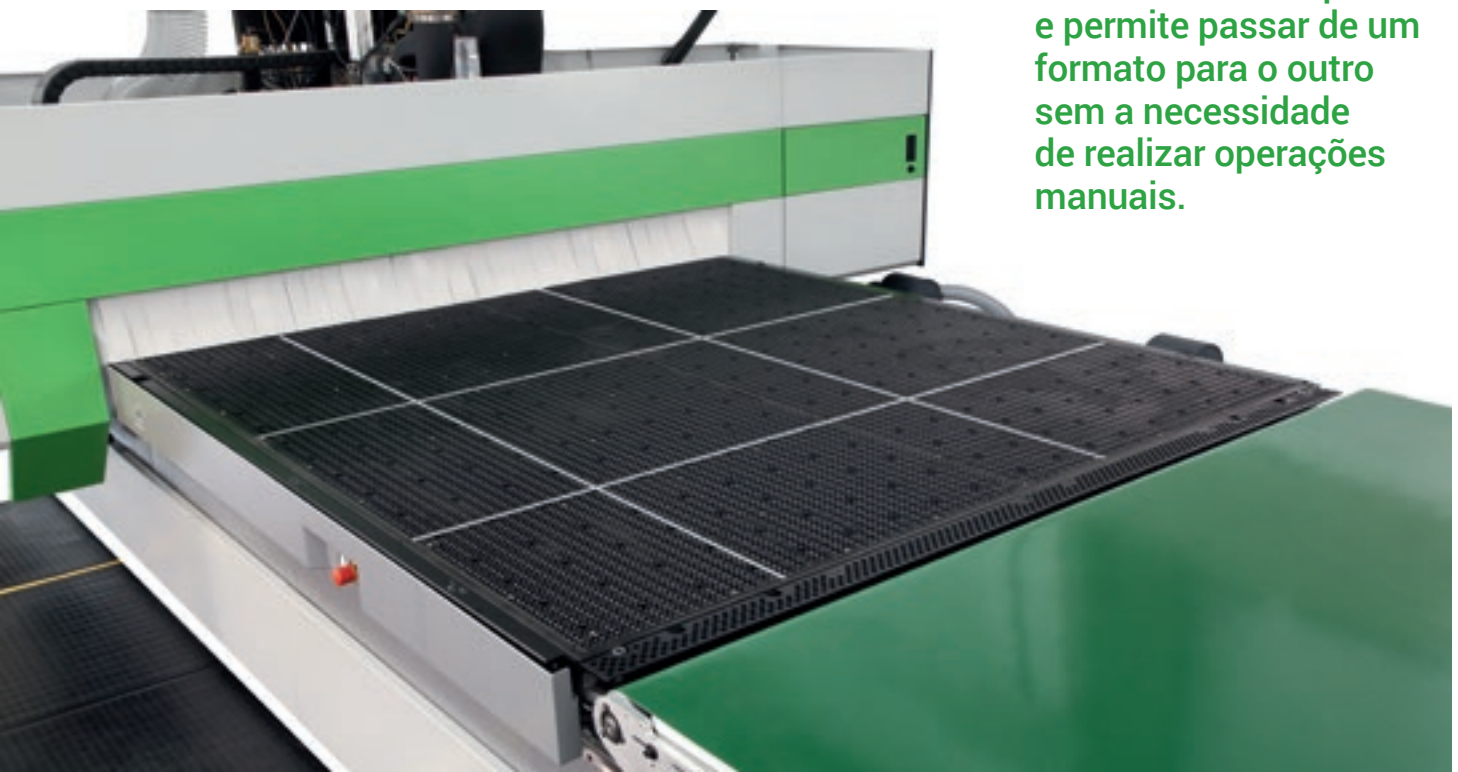
BANCADA DE TRABALHO DE ALTO FLUXO DE AR COM DISTRIBUIÇÃO EFICIENTE DE VÁCUO.



Tecnologia de zonas múltiplas que adapta automaticamente o vácuo da máquina às diferentes dimensões dos painéis utilizados pelo cliente na sua produção.

CÂMARA DE DISTRIBUIÇÃO DO VÁCUO

O bloqueio do vácuo se adapta perfeitamente às dimensões do painel e permite passar de um formato para o outro sem a necessidade de realizar operações manuais.



NES TING

ECONOMIA DE PRODUÇÃO

Maior produtividade e eficiência, mantendo altos padrões de qualidade e tempos de entrega rápidos.

Os centros de trabalho da Biesse para mecanização Nesting permitem obter um produto acabado mecanizado em uma única máquina compacta com um preço competitivo. A estrutura sólida e equilibrada da máquina foi concebida para suportar maiores esforços de mecanização sem comprometer a qualidade do produto e para garantir acabamento ideal com diversos tipos de material.



A EXPERIÊNCIA BIESSE A SEU SERVIÇO

Uma equipe dedicada à Pesquisa e Desenvolvimento projeta soluções de última geração para satisfazer as exigências do mercado e oferecer uma tecnologia de vanguarda, confiável e eficiente. A Biesse utiliza os mesmos componentes de alto nível para todas as máquinas da gama de produtos.



O prensador de anel permite a mecanização de painéis encurvados e sobrepostos aplicando uma pressão na face superior do painel.



EIXO C TORQUE:
mais preciso, mais rápido, mais rígido.

UMA GAMA COMPLETA DE AGREGADOS



REDUÇÃO DO TEMPO DE APETRECHAMENTO



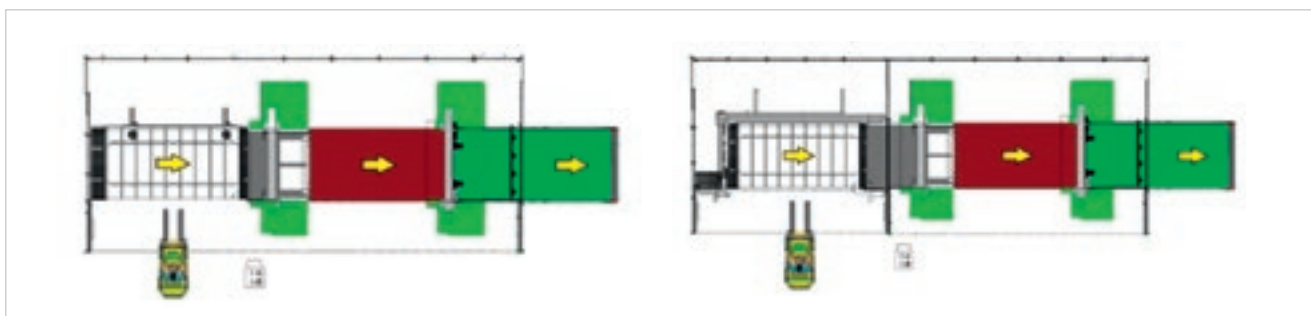
Até 20 ferramentas e agregados disponíveis na máquina. É possível passar de uma mecanização para outra sem a necessidade de intervenção do operador para o apetrechamento.



Redução do tempo de apetrechamento da máquina sem erros por parte do operador, graças ao Presetter de contato que permite a medição automática do comprimento da ferramenta.

PRODUTIVIDADE MÁXIMA, VOLUME MÍNIMO

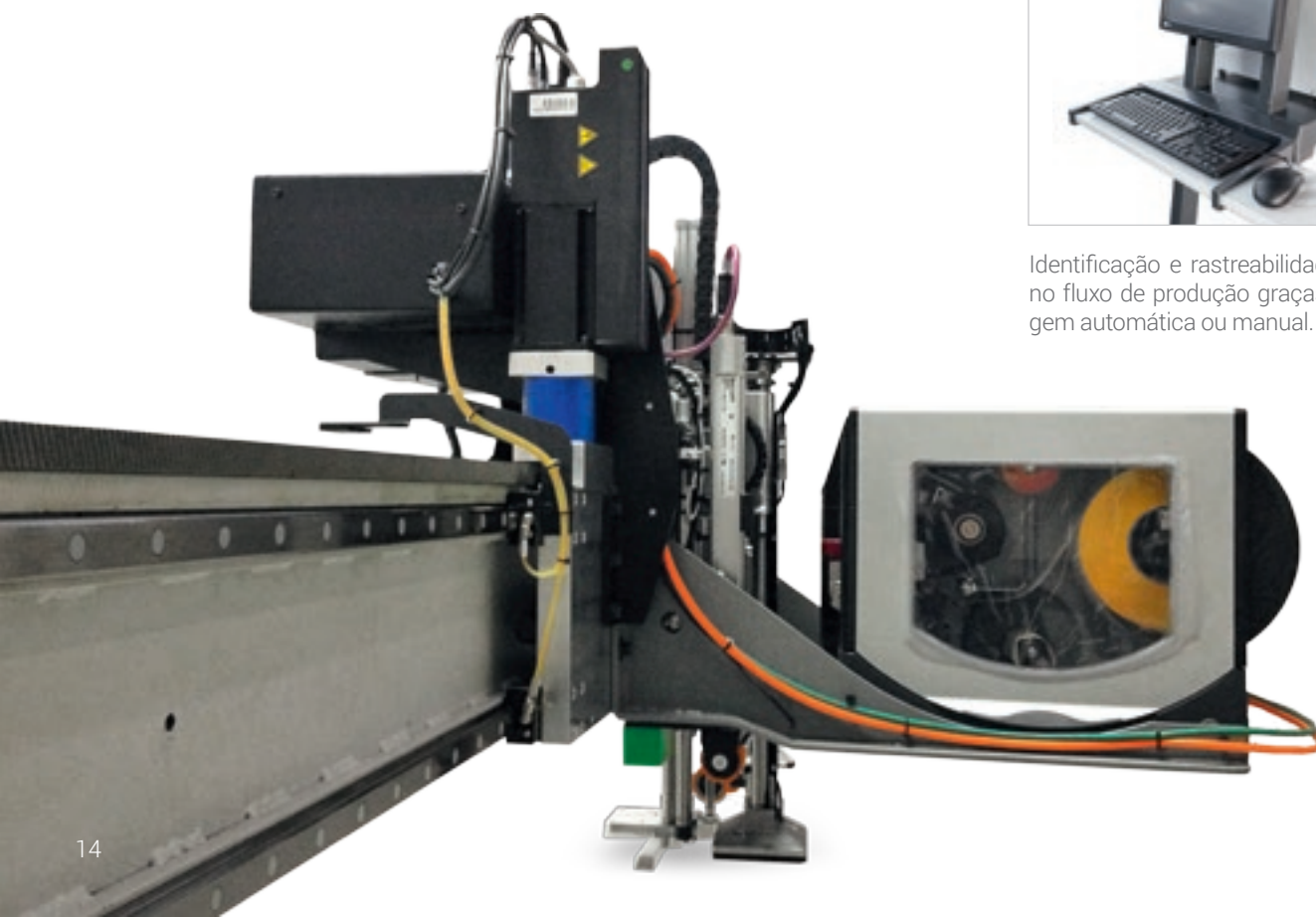
A Biesse oferece soluções tecnológicas para a carga e a descarga dos painéis que permitem o aumento da produtividade até 40%.



As operações de carga e descarga ocorrem simultaneamente, permitindo ao operador remover com segurança as peças trabalhadas na estação de descarga, enquanto a máquina já está em processo de mecanização do painel subsequente.



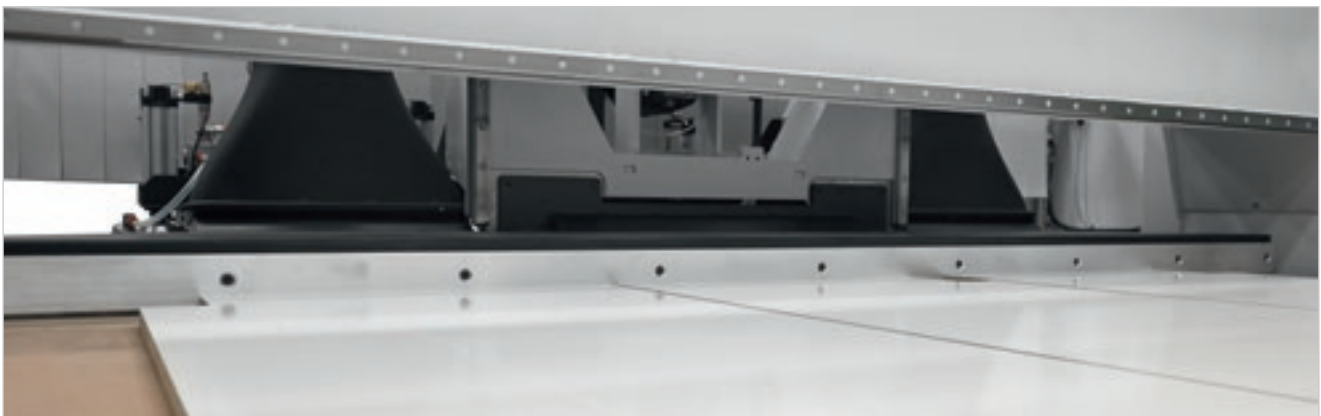
Identificação e rastreabilidade do painel no fluxo de produção graças à etiquetagem automática ou manual.



SOLUÇÕES DE CARGA E DESCARGA

Sistema de carga de painéis com **elevador de tesoura** e alinhamento automático do painel. A simplicidade do sistema garante confiabilidade ao longo do tempo.

A **bancada de carga** permite carregar painéis transpirantes e não transpirantes, com mais de 3 mm de espessura, e oferece a possibilidade de etiquetar os painéis automaticamente.



Os sistemas de separação podem gerenciar a carga dos materiais transpirantes.

INTE GRA TION

EVOLUÇÃO CONTÍNUA

Linhas integradas e células robóticas reprojeta constantemente a forma de produzir o futuro.

A Biesse oferece tecnologias cada vez mais sofisticadas, mas ao mesmo tempo user-friendly, capazes de maximizar a competitividade dos clientes com a necessidade de aumentar sua produtividade em tempo e custos reduzidos.

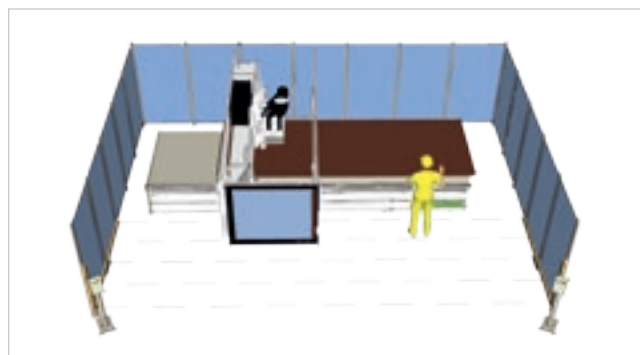


COMPACIDADE E ERGONOMIA

Rover S FT na versão stand alone é a solução mais compacta do mercado. Permite o acesso do operador através de três lados da máquina, garantindo máxima ergonomia e segurança.



AUMENTAR A CAPACIDADE DE PRODUÇÃO



É possível configurar a máquina com a função pendular para poder trabalhar painéis em origens opostas de maneira alternada e realizar, dessa forma, as operações de carga e descarga em tempo "mascarado".

LIMPEZA MÁXIMA DO PRODUTO E DA FÁBRICA

Estão disponíveis diversas soluções opcionais de limpeza do painel e do ambiente ao redor da máquina que permitem que o operador não perca tempo com as operações de limpeza.



Caixa de aspiração com 6 posições de regulação.



Aspiração por baixo colocada entre a máquina e o tapete de descarga.



Kit de aspiração adicional para tapete de descarga composto por uma caixa de aspiração posicionada no final do tapete.



A TECNOLOGIA MAIS AVANÇADA AO SEU ALCANCE



BPAD

Consola de controlo Wi-Fi para desempenhar as funções principais necessárias durante as fases de preparação da área de trabalho e montagem dos grupos operadores e dos depósitos porta-ferramentas.

bPad é um ótimo instrumento de apoio de teleservice graças às funções de câmara e leitura de códigos de barra.



BTOUCH

Novo ecrã de toque de 21,5" que permite executar todas as funções realizadas pelo mouse e pelo teclado, garantindo uma interatividade direta entre o usuário e o dispositivo. Perfeitamente integrada com a interface da bSuite 3.0 (e sucessivas), otimizada para o uso em no ecrã de toque, permite utilizar da melhor maneira e com a máxima simplicidade as funções dos softwares da Biesse instalados na máquina.

BPAD E BTOUCH SÃO OPCIONAIS E PODEM SER ADQUIRIDOS INCLUSIVE SUCESSIVAMENTE, ATRAVÉS DOS SERVIÇOS DE PÓS-VENDA, PARA MELHORAR AS FUNÇÕES E O USO DA TECNOLOGIA À DISPOSIÇÃO.

INDUSTRY 4.0 READY



A Industry 4.0 é a nova fronteira da indústria baseada nas tecnologias digitais, nas máquinas que falam com as empresas. Os produtos são capazes de comunicar e interagir entre si de forma autônoma em processos de produção ligados por redes inteligentes.



O compromisso da Biesse é transformar as fábricas dos nossos clientes em real-time factories, prontas a desfrutar as oportunidades da digital manufacturing. Máquinas inteligentes e softwares tornam-se ferramentas indispensáveis que facilitam o trabalho diário de quem, no mundo todo, mecaniza a madeira e não só.

MÁXIMA SEGURANÇA PARA O OPERADOR

As máquinas da Biesse foram concebidas para garantir que o operador trabalhe com total segurança. Proteção integral do grupo operador.



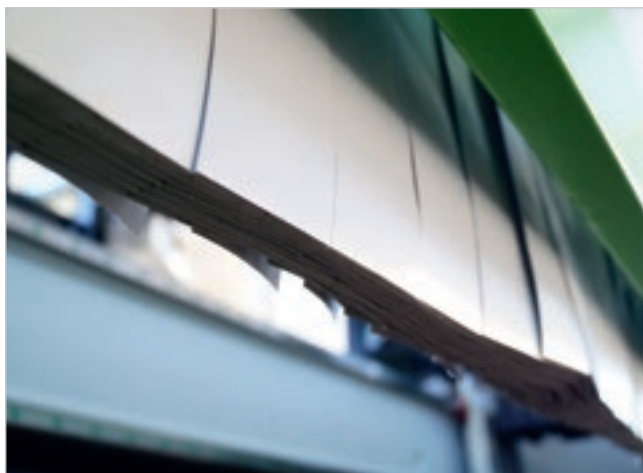
Faixa de LED de 5 cores indicando o estado da máquina em tempo real, permite que o operador controle o estado da máquina a qualquer momento.



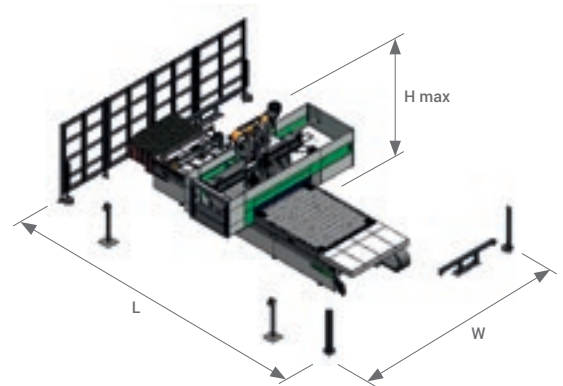
Novo console com sistema operativo Windows realtime e interface software bSolid com sistema de proteção contra colisões.



Camadas sobrepostas de faixas laterais para a proteção do grupo operador, móveis para trabalhar na velocidade máxima em total segurança.



DADOS TÉCNICOS



Máquina stand alone, acesso em 3 lados

VOLUMES

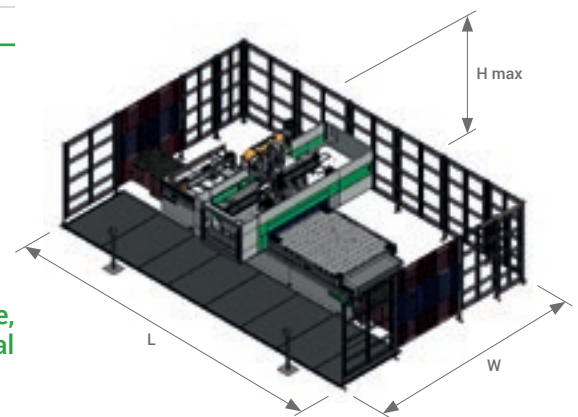
	L		W		H	H máx.
	mm / inch					
	NCE	CE	NCE	CE		
Rover S FT 1224	6309/248	6567/259	4760/187	5117/187	985/39	2445/96
Rover S FT 1236	7609/300	7867/310	4760/187	5117/187	985/39	2445/96
Rover S FT 1536	7609/300	7867/310	5010/197	5387/197	985/39	2445/96
Rover S FT 1836	7609/300	7867/310	5210/205	5687/205	985/39	2445/96
Rover S FT 2231	6949/274	7207/284	5510/217	6060/217	985/39	2445/96
Rover S FT 2243	8130/320	8385/330	5510/217	6060/217	985/39	2445/96

VELOCIDADE

	X	Y	Z
m/min	60	60	25
pés/min	196,9	196,9	82,0

VELOCIDADE VETORIAL

	X
m/min	84,9
pés/min	278,4

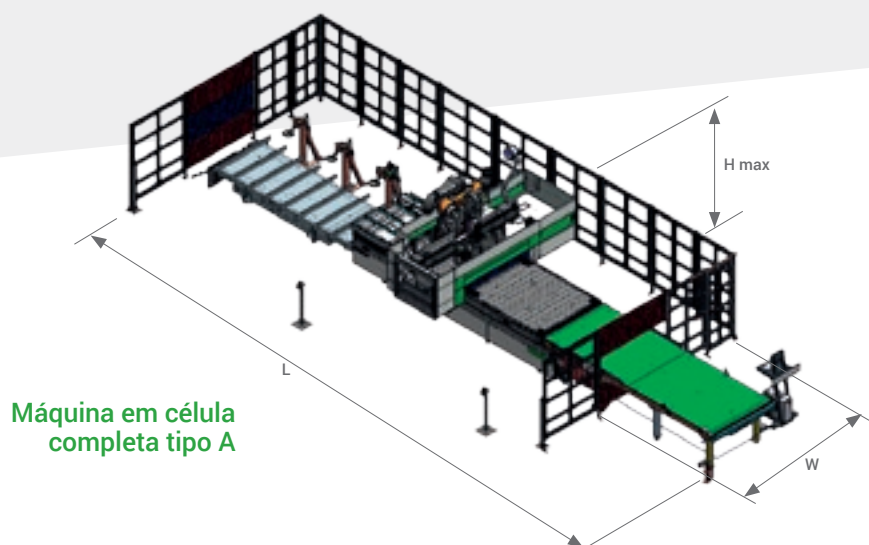


Máquina stand alone, acesso frontal

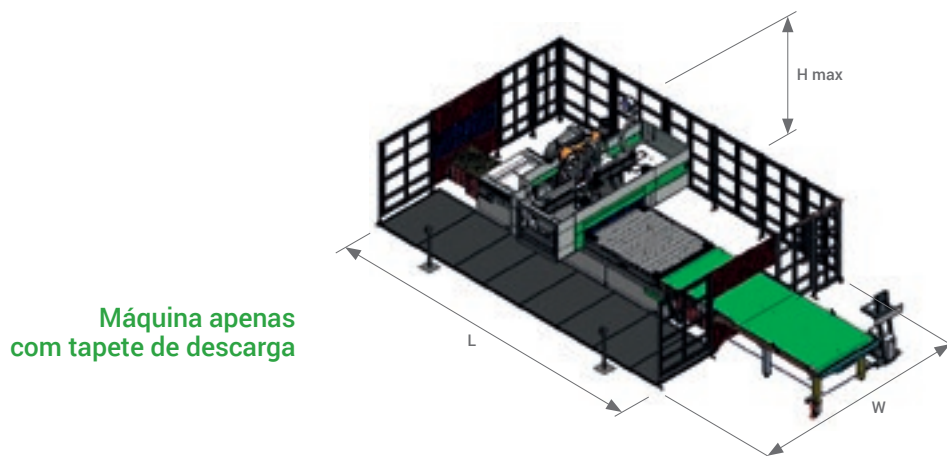
VOLUMES

	L		W		H	H máx.
	mm / inch					
	NCE	CE	NCE	CE		
Rover S FT 1224	6475/255	6525/275	4502/177	4734/186	985/39	2445/96
Rover S FT 1236	7775/306	7828/308	4502/177	4734/177	985/39	2445/96
Rover S FT 1536	7775/306	7828/308	5002/197	5064/199	985/39	2445/96
Rover S FT 1836	7775/306	7828/308	5197/205	5334/210	985/39	2445/96
Rover S FT 2231	7075/279	7155/282	5497/216	5724/225	985/39	2445/96
Rover S FT 2243	8320/328	8338/328	5497/216	5724/225	985/39	2445/96

DADOS TÉCNICOS



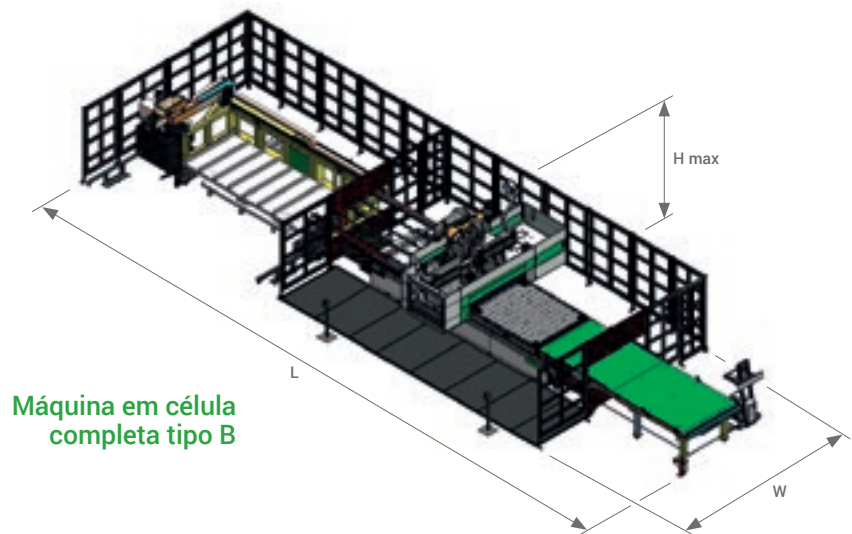
VOLUMES	L		W		H	H máx.
	mm / inch					
	NCE	CE	NCE	CE		
Rover S FT 1224	10065/396	10011/394	4502/177	4734/186	985/39	2445/96
Rover S FT 1236	13769/542	13773/542	4502/177	4734/186	985/39	2445/96
Rover S FT 1536	13769/542	13773/542	5002/197	5064/199	985/39	2445/96
Rover S FT 1836	13780/543	13773/542	5197/205	5334/210	985/39	2445/96
Rover S FT 2231	11787/464	11814/465	5497/216	5724/225	985/39	2445/96
Rover S FT 2243	15451/608	15398/606	5497/216	5724/225	985/39	2445/96



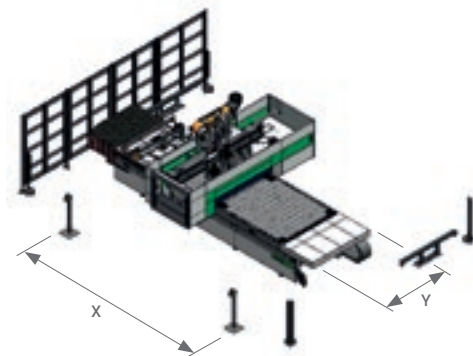
VOLUMES	L		W		H	H máx.
	mm / inch					
	NCE	CE	NCE	CE		
Rover S FT 1224	8135/320	8155/321	4502/177	4734/186	985/39	2445/96
Rover S FT 1236	10644/419	10674/420	4502/177	4734/177	985/39	2445/96
Rover S FT 1536	10644/419	10674/420	5002/197	5064/199	985/39	2445/96
Rover S FT 1836	10644/419	10674/420	5197/205	5334/210	985/39	2445/96
Rover S FT 2231	9280/365	9339/368	5497/216	5724/225	985/39	2445/96
Rover S FT 2243	11701/461	11729/462	5497/216	5724/225	985/39	2445/96

Dados técnicos e ilustrações não são vinculantes. Algumas fotos podem reproduzir as máquinas com todos os opcionais. A Biesse Spa se reserva o direito de efetuar eventuais alterações sem aviso prévio.

Nível de pressão acústica ponderado A (LpA) em mecanização no local do operador na máquina com bombas de palhetas Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A) Nível de pressão acústica ponderado A (LpA) no local do operador e nível de potência acústica (Lwa) em mecanização na máquina com bombas de eixos Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Incerteza de medição K dB(A) 4


Máquina em célula completa tipo B
VOLUMES

	L		W		H	H máx.
	mm / inch					
	NCE	CE	NCE	CE		
Rover S FT 1224	13255/522	12887/507	4771/188	4807/189	985/39	2445/96
Rover S FT 1236	16959/668	16619/654	4771/188	4807/189	985/39	2445/96
Rover S FT 1536	16959/668	16619/654	5107/201	5102/251	985/39	2445/96
Rover S FT 1836	16658/656	16619/654	5307/209	5372/211	985/39	2445/96
Rover S FT 2231	15054/593	14690/578	5802/228	5804/229	985/39	2445/96
Rover S FT 2243	18666/735	18304/721	5802/228	5804/229	985/39	2445/96


Máquina stand alone, acesso em 3 lados
CAMPOS DE TRABALHO

	X	Y	Z		
			mm / inch		
			SEM SWEEPER ARM	COM SWEEPER ARM	PENDULAR SEM SUSPENSÃO
Rover S FT 1224	2465/97	1260/50	170/7	105/4	-
Rover S FT 1236	3765/148	1260/50	170/7	105/4	1450/57
Rover S FT 1536	3765/148	1560/61	170/7	105/4	1450/57
Rover S FT 1836	3765/148	1875/74	170/7	105/4	1450/57
Rover S FT 2231	3100/122	2205/87	170/7	105/4	1120/44
Rover S FT 2243	4300/169	2205/87	170/7	105/4	1720/68

A medição foi efetuada respeitando a norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potência acústica) e UNI EN ISO 11202: 2009 (pressão acústica no local do operador) com passagem nos painéis. Os valores dos ruídos indicados são níveis de emissão e não representam necessariamente níveis operacionais seguros. Não obstante exista uma relação entre níveis de emissão e níveis de exposição, esta não pode ser utilizada em modo confiável para estabelecer se são necessárias ou não outras precauções. Os fatores que determinam o nível de exposição ao qual é sujeita a força trabalho compreendem a duração da exposição, as características do local de trabalho, outras fontes de pó e ruído, etc., isto é o número de máquinas e outros processos próximos. Em todo caso, estas informações permitirão que o usuário da máquina efetue uma avaliação melhor do perigo e do risco.

A ALTA TECNOLOGIA SE TORNA-SE ACESSÍVEL E INTUITIVA

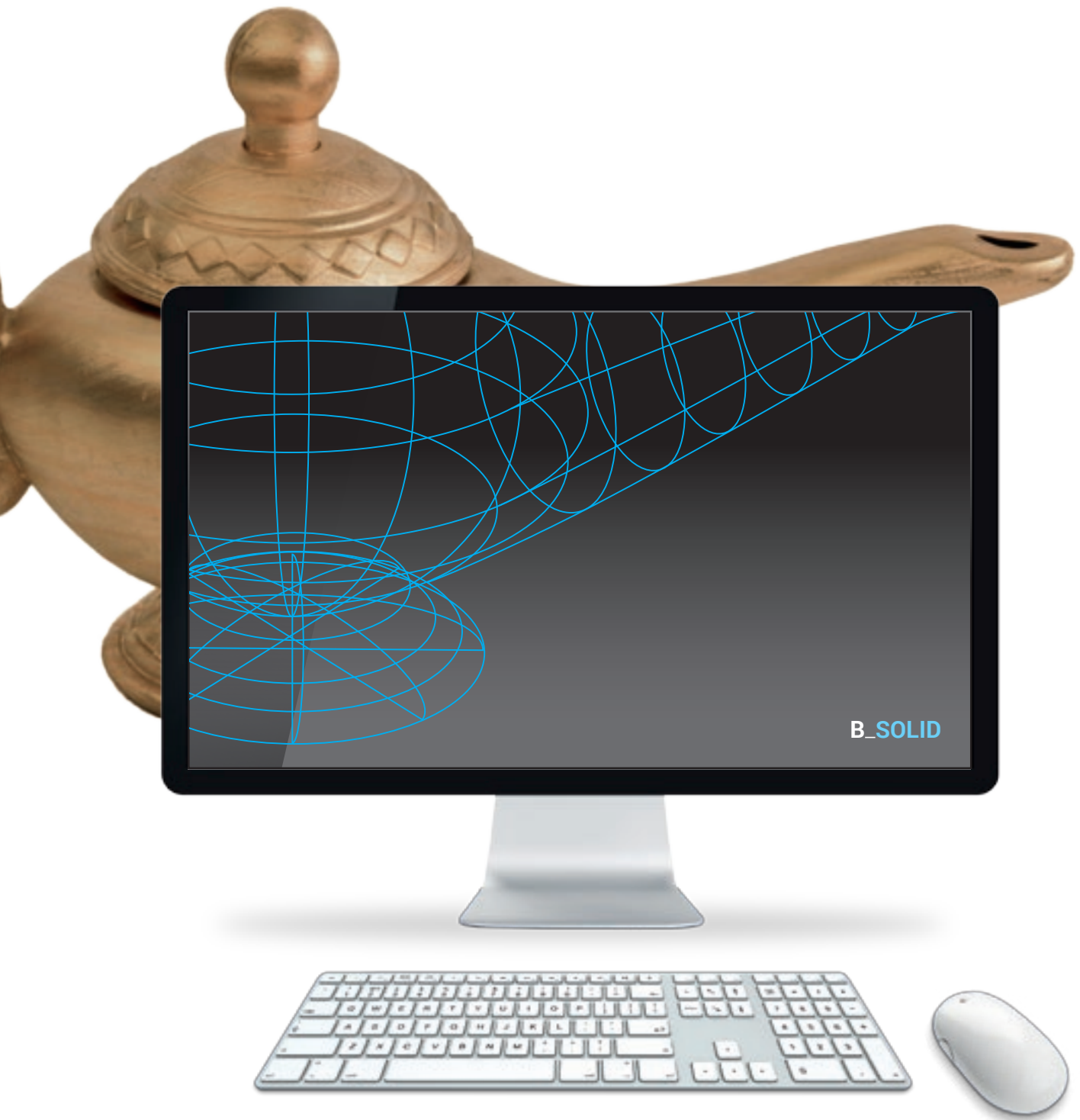


O B_SOLID É UM SOFTWARE CAD CAM 3D QUE PERMITE, EM UMA ÚNICA PLATAFORMA, EXECUTAR TODOS OS TIPOS DE MECANIZAÇÕES GRAÇAS AOS MÓDULOS VERTICAIS PROJETADOS PARA PROCESSOS DE PRODUÇÃO ESPECÍFICOS.

- Projeto com poucos cliques.
- Simulação da mecanização para ter uma visualização prévia da peça e servir de guia na sua produção.
- Realização prévia da peça em uma máquina virtual, prevenindo colisões e equipando a máquina da melhor forma.
- Simulação da mecanização com cálculo do tempo de execução.



B_SOLID



REDUÇÃO DOS TEMPOS E DESPERDÍCIOS



B_NEST É O PLUGIN DE B_SUITE DEDICADO À MECANIZAÇÃO NESTING. PERMITE ORGANIZAR DE FORMA SIMPLES OS PRÓPRIOS PROJETOS DE NESTING, REDUZINDO O CONSUMO DE MATERIAL E OS TEMPOS DE MECANIZAÇÃO.

- Flexibilidade e redução de tempos e custos de produção.
- Otimização para cada tipo de produto.
- Gestão de artigos, placas e etiquetas.
- Integração com os softwares empresariais.





AS IDEIAS GANHAM FORMA E MATÉRIA



B_CABINET É UMA SOLUÇÃO ÚNICA PARA GERIR A PRODUÇÃO DE MÓVEIS DESDE O PROJETO 3D ATÉ O A MONITORIZAÇÃO DO FLUXO DE PRODUÇÃO. TORNA POSSÍVEL CONCEBER O DESIGN DE UM ESPAÇO E PASSAR RAPIDAMENTE DE CRIAR CADA UM DOS ELEMENTOS QUE O COMPÕEM A GERAR IMAGENS FOTOREALISTAS DE CATÁLOGO, PARA GERAR IMPRESSÕES TÉCNICAS COM RELATÓRIOS DE REQUISITOS, TUDO EM UM ÚNICO AMBIENTE.

B_CABINET FOUR (MÓDULO ADICIONAL) FACILITA A GESTÃO DE TODAS AS FASES DO TRABALHO (CORTE, FRESAGEM, PERFURAÇÃO, ACABAMENTO DE BORDA, MONTAGEM, EMBALAGEM) TUDO COM UM CLIQUE.

B_CABINET FOUR INCLUI UM AMBIENTE DEDICADO À MONITORIZAÇÃO MONITORAMENTO, EM TEMPO REAL, DO PROGRESSO DAS FASES DE PRODUÇÃO. PORTANTO, PERMITE UM CONTROLO COMPLETO DO ESTADO DO PEDIDO, FASE POR FASE, ATRAVÉS DE GRÁFICOS E VISUALIZAÇÕES 3D.

B_CABINET



SOPHIA

MAIS VALORIZAÇÃO DAS MÁQUINAS



Sophia é a plataforma IoT da Biesse que habilita os seus clientes para uma vasta gama de serviços, para simplificar e racionalizar a gestão do trabalho.

Permite enviar, em tempo real, informações e dados sobre as tecnologias em uso para otimizar o desempenho e a produtividade das máquinas e dos sistemas.

- **10% DE REDUÇÃO DOS CUSTOS**
- **10% DE AUMENTO DA PRODUTIVIDADE**

- **50% DE REDUÇÃO DO TEMPO DE MÁQUINA PARADA**
- **80% DE REDUÇÃO DO TEMPO PARA O DIAGNÓSTICO DE UM PROBLEMA**

SOPHIA LEVA A INTERAÇÃO ENTRE CLIENTE E SERVIÇOS A UM NÍVEL SUPERIOR.

iOT
SOPHIA

IoT SOPHIA oferece a máxima visibilidade dos rendimentos específicos das máquinas através do diagnóstico remoto, da análise das paragens da máquina e da prevenção de falhas. O serviço inclui a conexão contínua com o centro de controlo, a possibilidade de chamada integrada no aplicativo cliente, com gestão prioritária dos avisos, e uma consulta de diagnóstico e desempenho durante o período de garantia. Com a plataforma SOPHIA, o cliente recebe uma assistência técnica prioritária.

PARTS
SOPHIA

A PARTS SOPHIA é a nova ferramenta fácil, intuitiva e personalizada para encomendar as Peças de Reposição da Biesse. O portal oferece aos Clientes, Revendedores e Filiais a oportunidade de navegar em uma conta personalizada, consultar a documentação, sempre atualizada das máquinas compradas, criar um carrinho de compra das peças de reposição, com indicação, em tempo real, da disponibilidade no depósito e a respectiva lista de preços, além de poder monitorar o andamento da encomenda.

 **BIESSE**

Em colaboração com  **accenture**

SERVICE & PARTS

Coordenação direta e imediata entre o Service e Parts das solicitações de serviço. Suporte para Key Customers com pessoal dedicado da Biesse na sede e/ou no local do cliente.

BIESSE SERVICE

- ✔ Instalação e configuração das máquinas e sistemas.
- ✔ Training center para a formação dos técnicos Field Biesse, filiais, revendedores e diretamente nos clientes.
- ✔ Revisões, atualizações, reparações, manutenção.
- ✔ Solução de problemas e diagnóstico a distância.
- ✔ Atualização do software.

500

técnicos Biesse Field em Itália e no mundo.

50

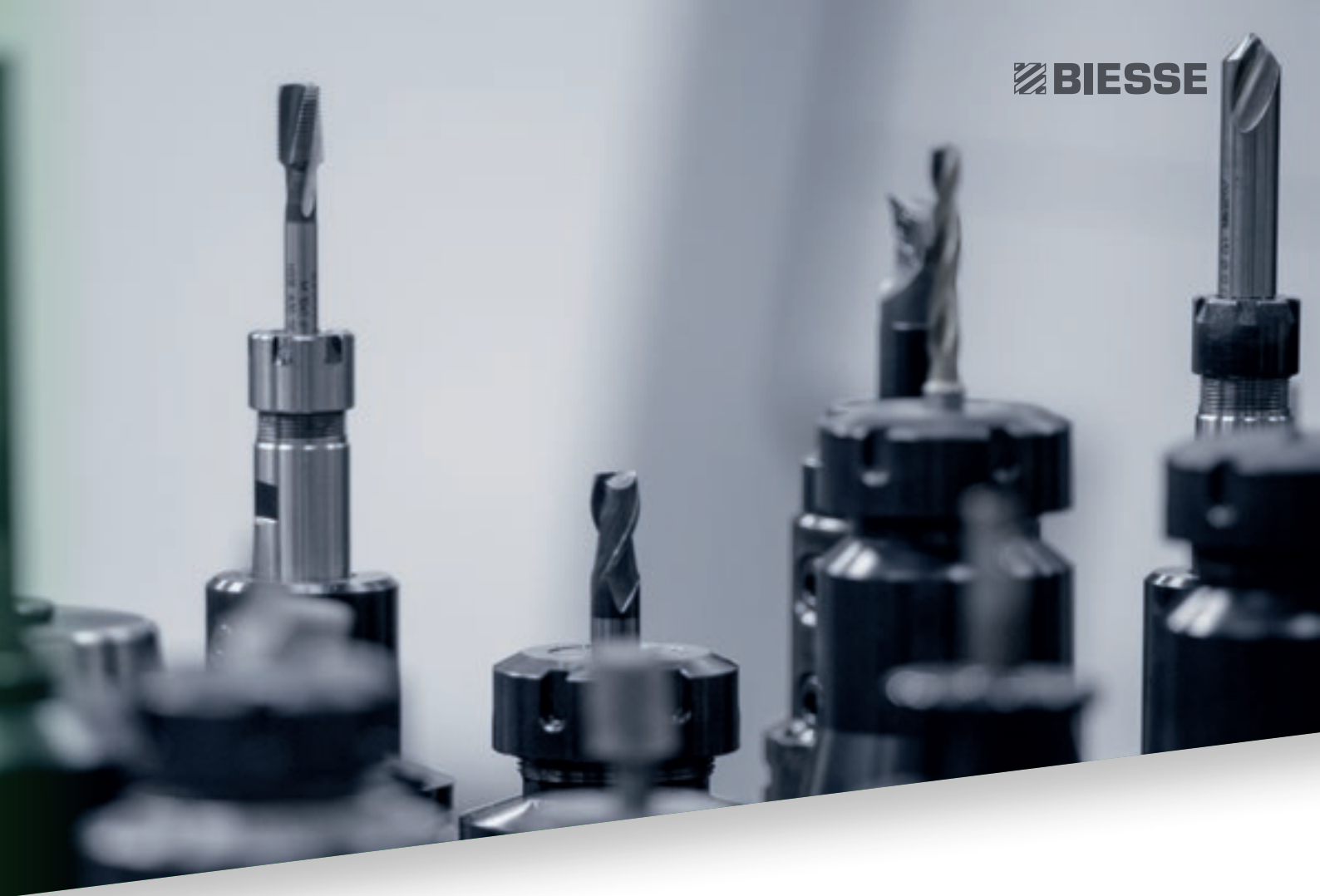
técnicos Biesse que operam por teleservice.

550

técnicos Revendedores certificados.

120

curso de formação multilíngue todo o ano.

A close-up photograph of several metal drill bits of different sizes and designs, arranged in a row. The bits are metallic and have various cutting edges and flutes. The background is a soft, out-of-focus grey.

O Grupo Biesse promove, cuida e desenvolve relações diretas e construtivas com o cliente para conhecer as suas exigências, melhorar os produtos e os serviços de pós-venda, através de duas áreas específicas: Biesse Service e Biesse Parts.

Com uma rede global e uma equipa altamente especializada, a empresa oferece em qualquer parte do mundo os serviços de assistência e peças de reposição para máquinas e componentes, *on-site* e *on-line*, 24 horas por dia, 7 dias por semana.

BIESSE PARTS

- ✔ Peças de reposição originais Biesse e kit de peças de reposição personalizados segundo o modelo da máquina.
- ✔ Suporte para a identificação da peça de reposição.
- ✔ Escritórios dos serviços de entrega Expresso DHL, UPS e GLS dentro do depósito das peças de reposição da Biesse com várias recolhas diárias.
- ✔ Prazos de expedição melhorados, graças à ampla rede de distribuição no mundo, com depósitos deslocalizados e automáticos.

92%
dos pedidos por interrupção da máquina expedidos em 24 horas.

96%
dos pedidos expedidos dentro da data acordada.

100
funcionários específicos para as peças de reposição em Itália e no mundo.

500
pedidos processados diariamente.

MADE WITH BIESSE

O CANTEIRO DE OBRAS DA SAGRADA FAMÍLIA APOSTA NA BIESSE

A carpintaria da majestosa basílica projetada por Antoni Gaudí adquire um centro de trabalho BIESSE no qual serão realizados, principalmente, os moldes destinados à produção dos elementos em pedra, mármore e concreto, bem como os módulos de cofragem. Salvador Guardiola, mestre carpinteiro altamente experiente, especializado na

construção de embarcações e autor da reprodução de duas das Caravelas da viagem de Cristóvão Colombo à América, é o responsável pelo canteiro de obras da Sagrada Família por 19 anos. "Escolhemos a Biesse pela qualidade do Centro de trabalho e pelo seu serviço técnico" afirma Guardiola. "A máquina não pode parar: alguns dias

funciona durante 24 horas, portanto, precisamos de uma resposta imediata para qualquer imprevisto". A assistência técnica da BIESSE no canteiro de obras da Sagrada Família será de fato eficaz, pontual e precisa, graças ao serviço online que a prestigiada empresa italiana oferece a seus clientes.

MATON E BIESSE FAZEM MÚSICA JUNTAS

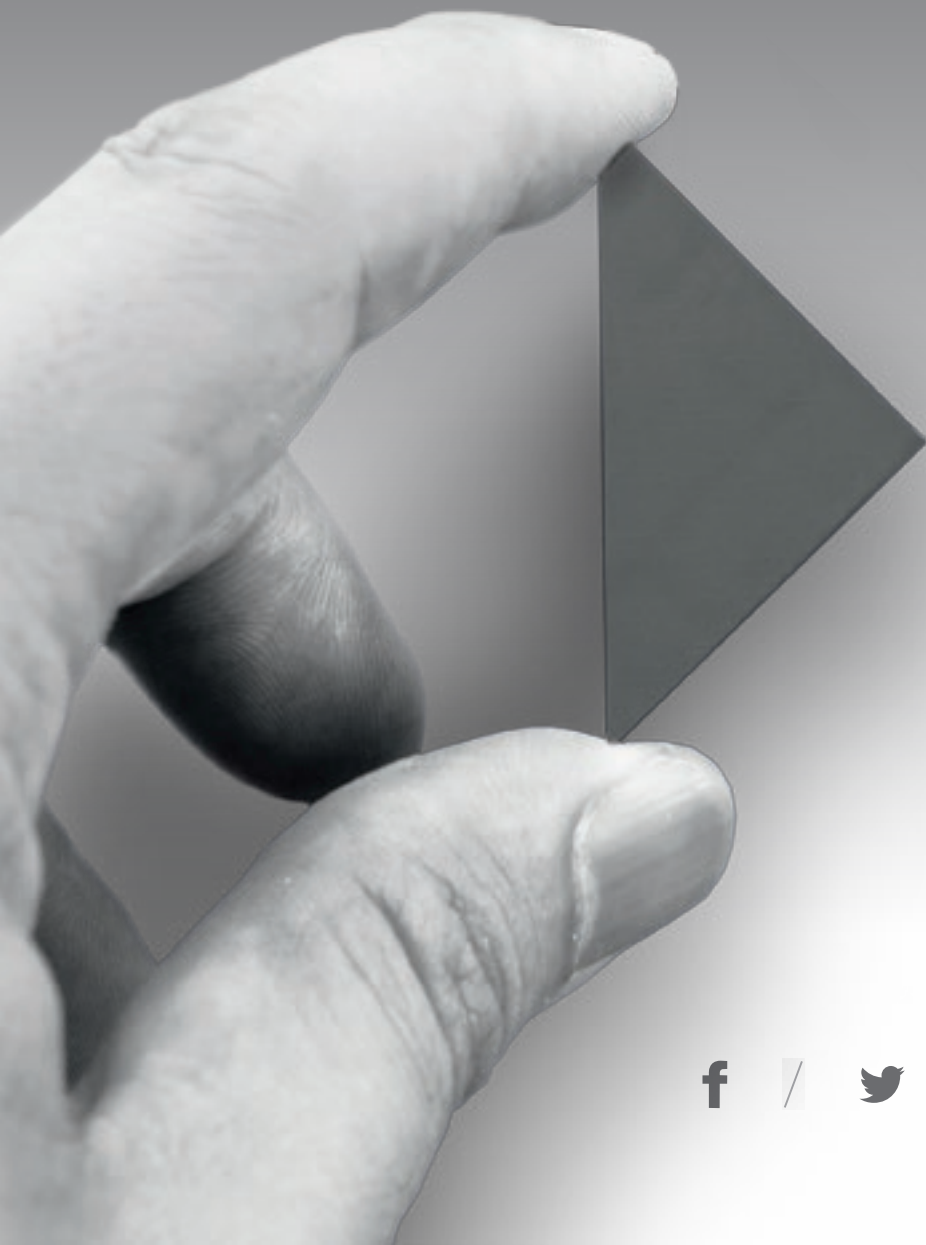
Com mais de 1200 modelos de guitarras produzidos para milhares de músicos profissionais, a Maton Guitars afirmou-se no mundo e se tornou um grande sucesso australiano. "A melhor é guitarra aquela que deseja o mercado" afirma Patrick Evans, Responsável pelo desenvolvimento do produto da Maton. A evolução contínua das técnicas de produção e a busca dos softwares mais adequados levaram a Maton a procurar novas soluções para satisfazer da melhor forma as novas exigências. Depois de analisar muitos fabricantes, a Maton, em 2008, escolheu a Biesse. A Maton exige uma solução de produção que conjugue tecnologia e habilidade artesanal para alcançar os níveis máximos de qualidade e rendimento. Uma grande guitarra é tanto uma obra de arte quanto um ótimo instrumento musical. Para obter estes dois resultados, é necessário ter instrumentos adequados para realizar usinagens pesadas, usinagens delicadas, moldes 3D e trabalhar com tolerâncias mínimas. A Biesse forneceu à Maton soluções avançadas para processos de mecanização que acrescentam qualidade aos produtos e, acima de tudo, permitem dedicar mais tempo aos acabamentos manuais, para garantir a unicidade do produto. Em 1995 foi instalada a primeira máquina CNC. Hoje

possuem dois centros de trabalho nesting que operam em tandem. A Rover C é a máquina ideal de altíssima precisão para as usinagens nesting, assim como para a realização de moldes complexos, como aqueles das inigualáveis guitarras Maton. A cabine da máquina de nova concepção garante uma excelente visibilidade de todas as unidades operacionais. A Biesse não é apenas um fabricante de máquinas para produzir cozinhas. A sua gama impressionante de máquinas é capaz de trabalhar uma vastíssima gama de materiais e produtos. "Em mãos criativas", afirma Patrick Evans, "a Biesse se torna o instrumento do artesão. Para isso, o importante é identificar a máquina certa. Descobrimos que com uma máquina Biesse é possível realizar muito mais do que pensávamos". A Maton também utiliza as duas máquinas da Biesse para realizar os protótipos dos novos produtos, os moldes mais complexos e para produzir quase todas as partes que formam uma guitarra Maton. Patrick afirma que utiliza os CNC Biesse em altas velocidades mesmo para as partes mais complexas, como por exemplo o magnífico teclado. "Precisamos de uma flexibilidade que nos permita passar de um modelo para outro rapidamente, e com a Biesse isso é feito de maneira muito eficaz." A Bies-

se garante ao usuário liberdade criativa para produzir praticamente qualquer conceito de forma rápida e eficiente. "Com os CNC da Biesse", diz Patrick, "as ideias podem ser realizadas de modo muito mais rápido. Graças à flexibilidade que as máquinas Biesse oferecem, é possível produzir dois protótipos de teclados em sete minutos! Se fossem feitos à mão, seria preciso um dia inteiro. Com o uso das máquinas da Biesse, este ano foi possível realizar oito novos modelos de guitarra". A introdução das máquinas da Biesse permitiu que a Maton pudesse dedicar mais tempo ao acabamento de qualidade e menos tempo à mecanização de cada peça. Cada guitarra da Maton é acabada à mão por uma equipe dedicada e qualificada de luthiers. A Maton demonstrou que é possível produzir na Austrália uma guitarra de altíssima qualidade, conhecida a nível mundial, utilizando madeiras australianas e tecnologias de vanguarda. A Maton sabe exatamente como conceber e construir um produto único em seu tipo, uma guitarra bem feita, e tendo a Biesse como parceira as melhores guitarras do mundo ganham forma.

Trecho de uma entrevista de Patrick Evans, responsável pelo desenvolvimento do produto da Maton Guitars - Austrália

LIVE THE EXPERIENC



BIESSEGROUP.COM

E



Tecnologias interligadas e serviços evoluídos para maximizar a eficiência e a produtividade, gerando novas competências ao serviço do cliente.

**VIVA A EXPERIÊNCIA
BIESSE GROUP NOS
NOSSOS CAMPUS
NO MUNDO.**

 **BIESSEGROUP**

