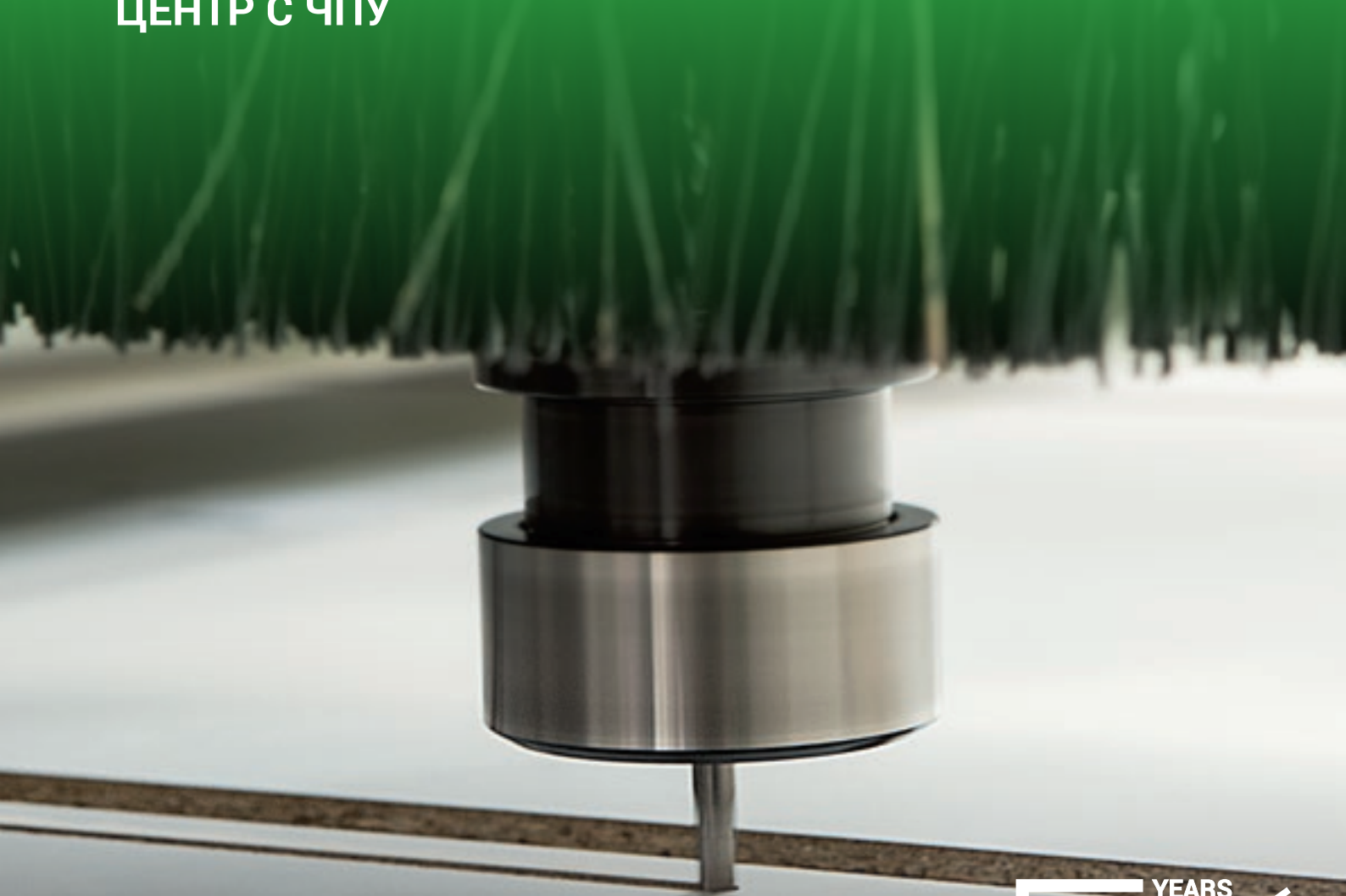


# RO VER SFT

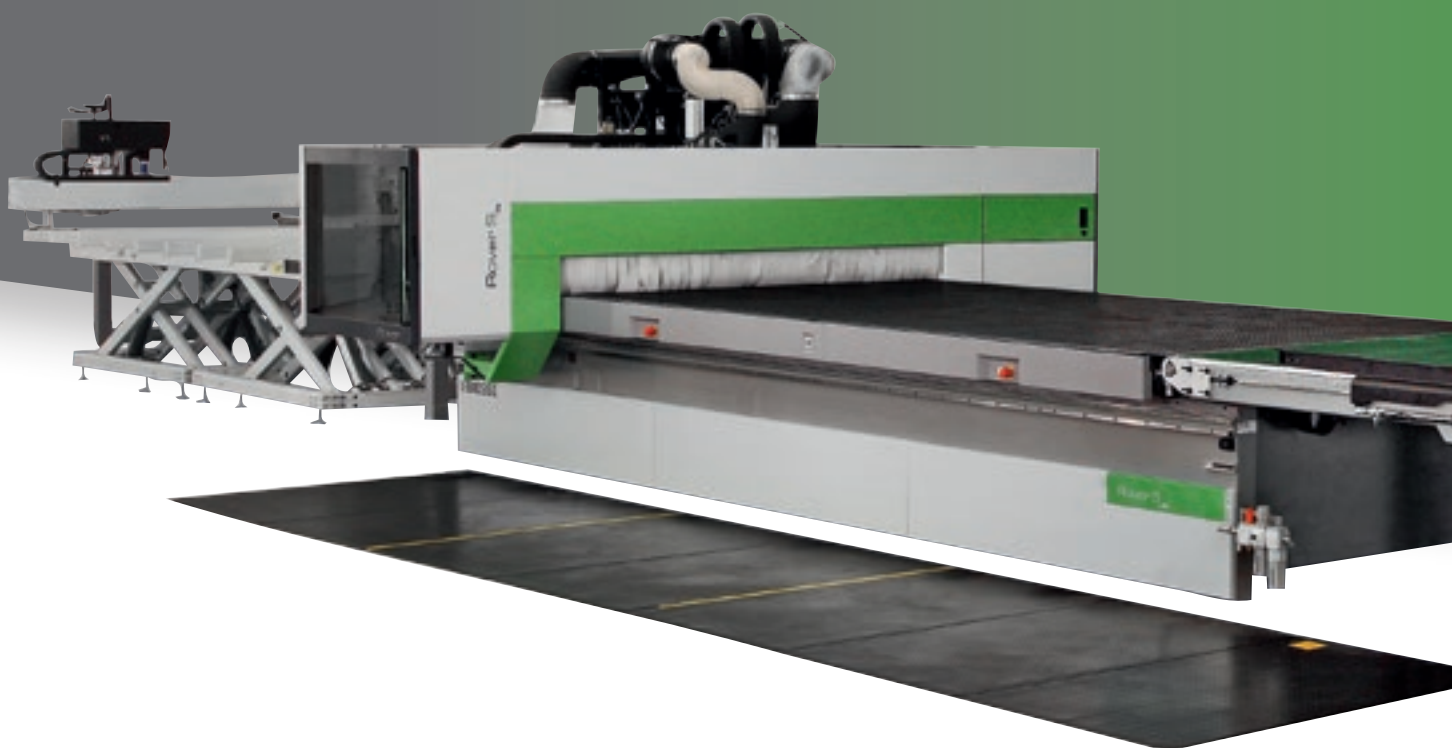
ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ  
ЦЕНТР С ЧПУ



 **BIESSE**

 YEARS  
 **BIESSEGROUP**

# ПОЛНОЕ ПРОИЗВОДСТВО ПО РАЗУМНОЙ ЦЕНЕ



## РЫНОК ЗАПРАШИВАЕТ

изменения в производственных процессах, которые позволили бы принять как можно больше производственных заданий. Всё это при условии поддержания высочайших стандартов качества и персонализации конечной продукции при точном выдерживании кратчайших сроков поставки.

## BIESSE ОТВЕЧАЕТ

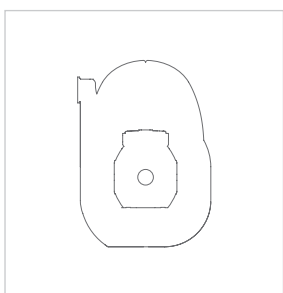
инновационными технологическими решениями для обработки типа "Nesting". **Rover SFT** - это обрабатывающий центр портальной конструкции, спроектированный для обработки типа "нестинг" панелей из древесины и её производных, а также пластика и цветных металлов.



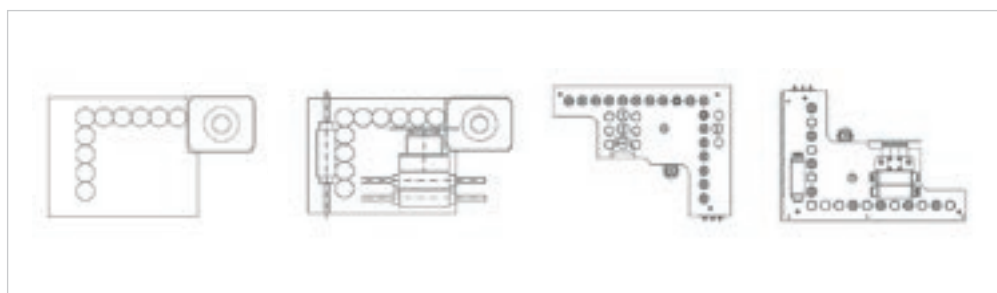
## ROVER<sub>SFT</sub>

- ✓ ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ, НАДЁЖНОСТЬ И ДОЛГОВЕЧНОСТЬ
- ✓ МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, МИНИМАЛЬНЫЕ ГАБАРИТЫ
- ✓ МАКСИМАЛЬНАЯ ГИБКОСТЬ ОБРАБОТКИ
- ✓ ПЕРСОНАЛИЗАЦИЯ ОБРАБОТОК В СООТВЕТСТВИИ С РАЗНООБРАЗНЫМИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫМИ ПОТРЕБНОСТЯМИ.

# ИНДИВИДУАЛЬНАЯ КОМПОНОВКА СТАНКА



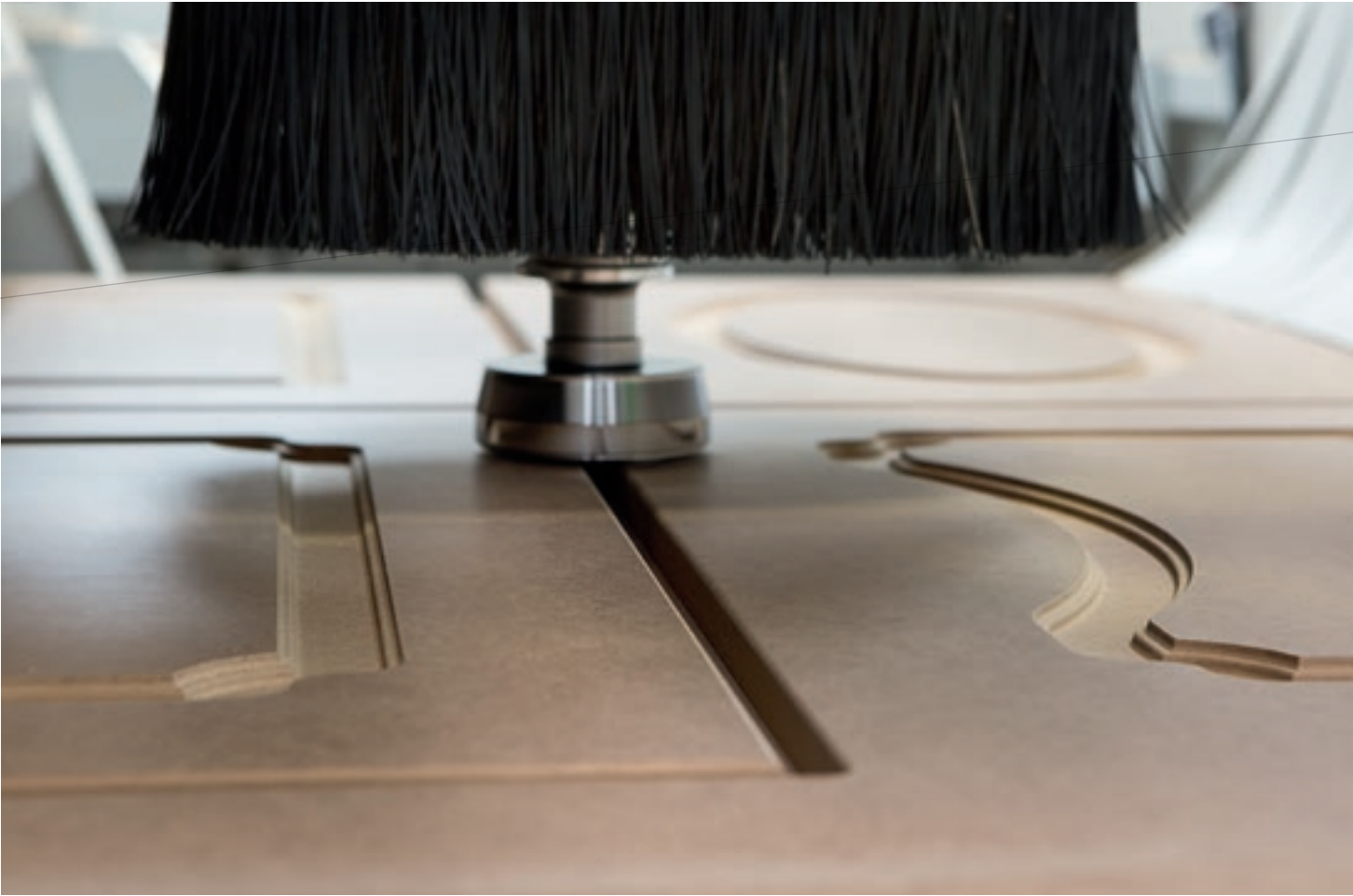
Электршпindel на  
13.2 кВт.



Сверильные головы от 10 до 25 позиций: BH25L - BH18 - BH17L - BH10.







# ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ, НАДЁЖНОСТЬ И ДОЛГОВЕЧНОСТЬ

Rover S FT имеет массивную конструкцию, рассчитанную на то, чтобы переносить максимальные усилия при обработках без потери качества готовой продукции.



Тяжёлая монолитная станина обеспечивает массивность и отсутствие вибраций для неизменного во времени качества готовой продукции.

Портальная конструкция с двойным электроприводом предназначена для повышения стандартов точности и надёжности при выполнении операций по обработке.





Автоматическая смазка – это опция, обеспечивающая непрерывную смазку основных движущихся органов станка без необходимости вмешательства оператора.



**Двойной привод по оси X** позволяет достигать больших скоростей и ускорений при сохранении высокой точности и качества отделки.

**Ускорение до  $3 \text{ м/с}^2$  и скорость до  $85 \text{ м/мин}$  благодаря двигателям увеличенной мощности.**





# МАКСИМАЛЬНАЯ ГИБКОСТЬ ОБРАБОТКИ

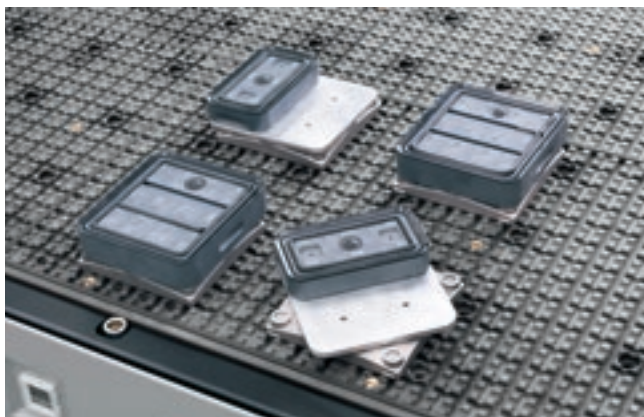


Широкая гамма доступных размеров позволяет обрабатывать панели любых величин, типичных для нестинга, что даёт возможность клиенту подобрать станок, наиболее приспособленный к его нуждам.

Rover S FT 1224  
Rover S FT 1236  
Rover S FT 1536  
Rover S FT 1836  
Rover S FT 2231  
Rover S FT 2243



## ПРОДВИНУТАЯ ТЕХНОЛОГИЯ РАБОЧЕГО СТОЛА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАНЕЛЕЙ РАЗЛИЧНЫХ ТИПОВ И РАЗМЕРОВ С МАКСИМАЛЬНОЙ НАДЕЖНОСТЬЮ.



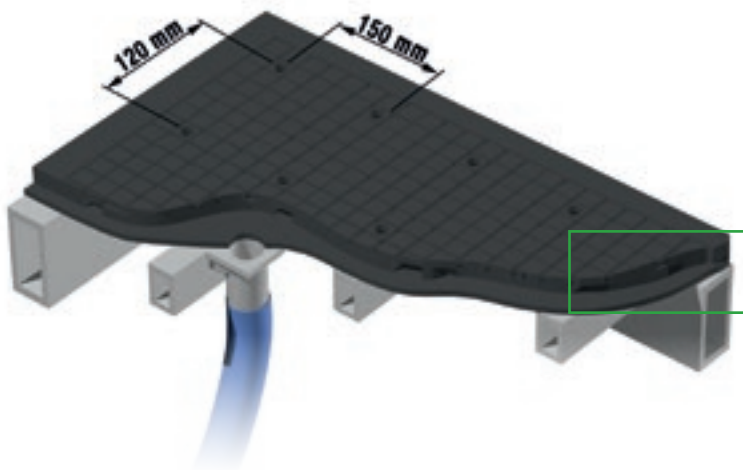
Рабочий стол из стратифицированного фенола с вакуумной системой.



Вакуумные модули, свободно позиционируемые на рабочем столе FT без соответствующих подсоединений.



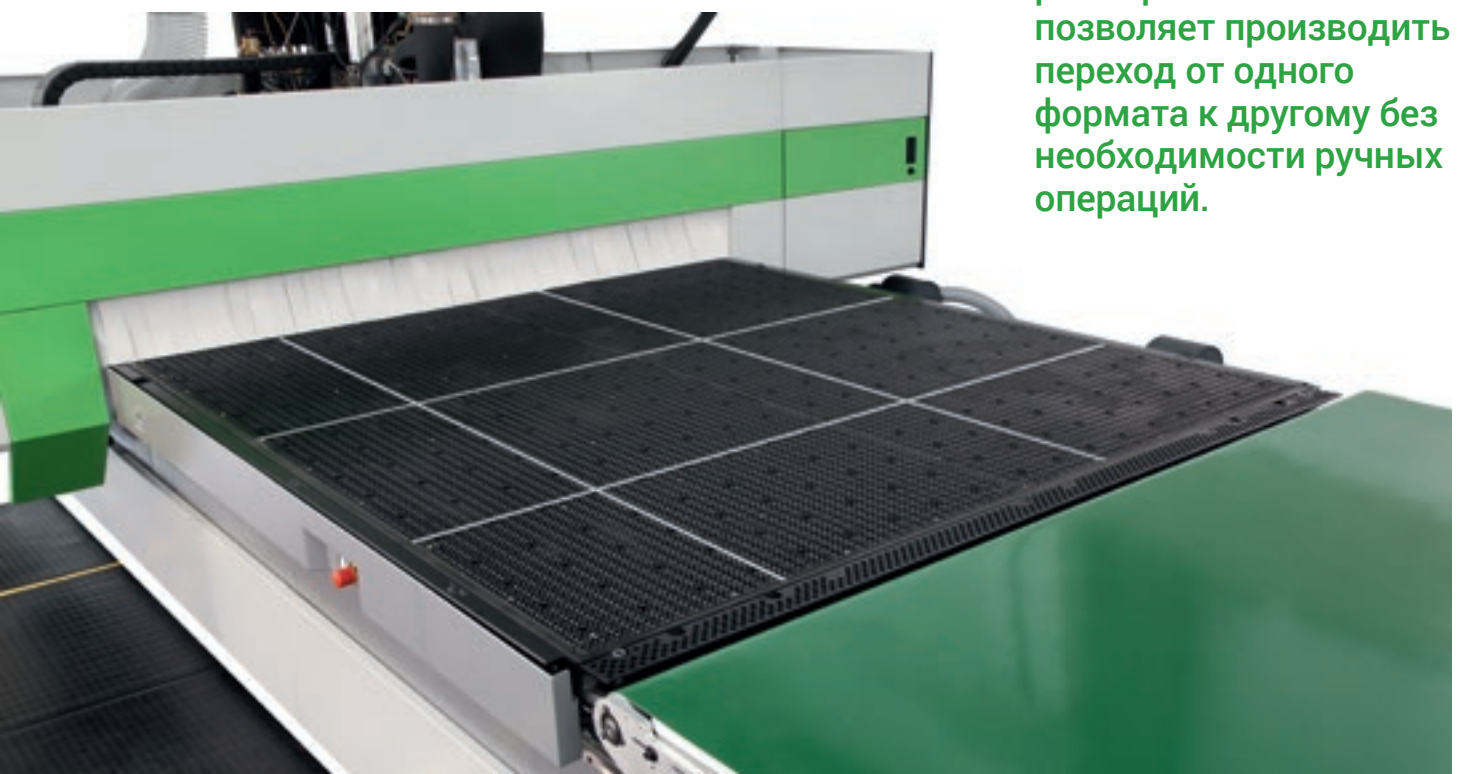
## РАБОЧИЙ ЦЕНТР С ВЫСОКОЙ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ ВОЗДУШНЫХ КАНАЛОВ ДЛЯ ЭФФЕКТИВНОГО РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ВАКУУМА.



Многозонная технология, которая автоматически подстраивает вакуум станка к различным размерам панелей, используемых клиентом на своём производстве.

КАМЕРА РАСПРЕДЕЛЕНИЯ  
ВАКУУМА

Вакуумная фиксация прекрасно подстраивается к размерам панели и позволяет производить переход от одного формата к другому без необходимости ручных операций.



# NESTING

## ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЭКОНОМИЯ

**Большая производительность и эффективность при поддержании высоких стандартов качества и быстрых сроках поставки. Великолепное сочетание оптимизации работы Biesse и итальянской технической мысли.**

Обработывающие центры компании Biesse для нестинга и гравировки, компактные, но конкурентоспособные, используют те же компоненты высокого уровня, что и вся продукция гаммы Rover. Выдают готовые изделия, обработанные на одном станке, и предлагают различные решения по загрузке и выгрузке, персонализируемые в зависимости от производственных потоков, что значительно сокращает затраты.





# ОПЫТ BIESSE К ВАШИМ УСЛУГАМ

Специализированная команда, занимающаяся исследованиями и разработкой, проектирует решения последнего поколения для удовлетворения требований рынка и для продвижения надёжных и производительных авангардных технологий. Biesse использует высококачественные компоненты для производства всех станков.



Новая сверлильная голова BH18 / 25L для максимальных в данном сегменте характеристик сверления и производительности.



**НОВАЯ ОСЬ С TORQUE:**  
более точная, более быстрая, более прочная.

## ПОЛНАЯ ГАММА АГРЕГАТОВ



# СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ ОСНАЩЕНИЯ



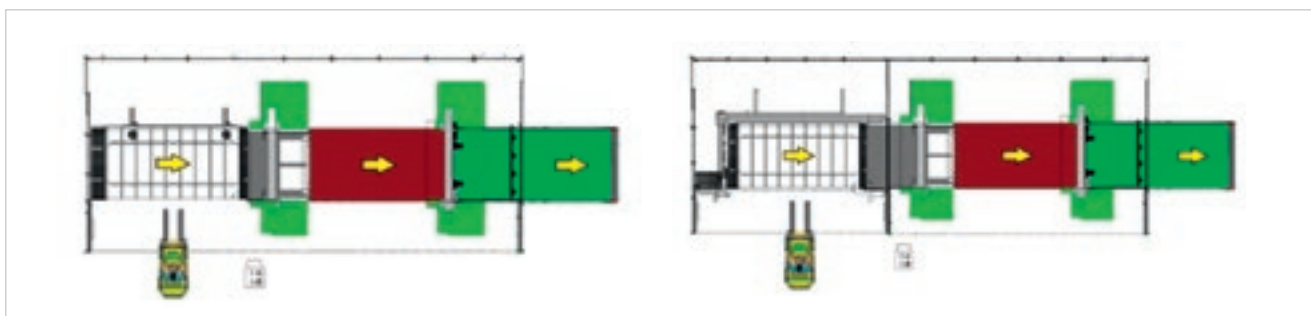
До 20 агрегатов и инструментов, доступных для станка. Имеется возможность переходить от одной обработки к другой без необходимости вмешательства оператора в целях оснащения.



Сокращение времени оснащения станка без ошибок со стороны оператора благодаря контактному измерителю, который позволяет производить автоматическое измерение длины инструмента.

# МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, МИНИМАЛЬНЫЕ ГАБАРИТЫ

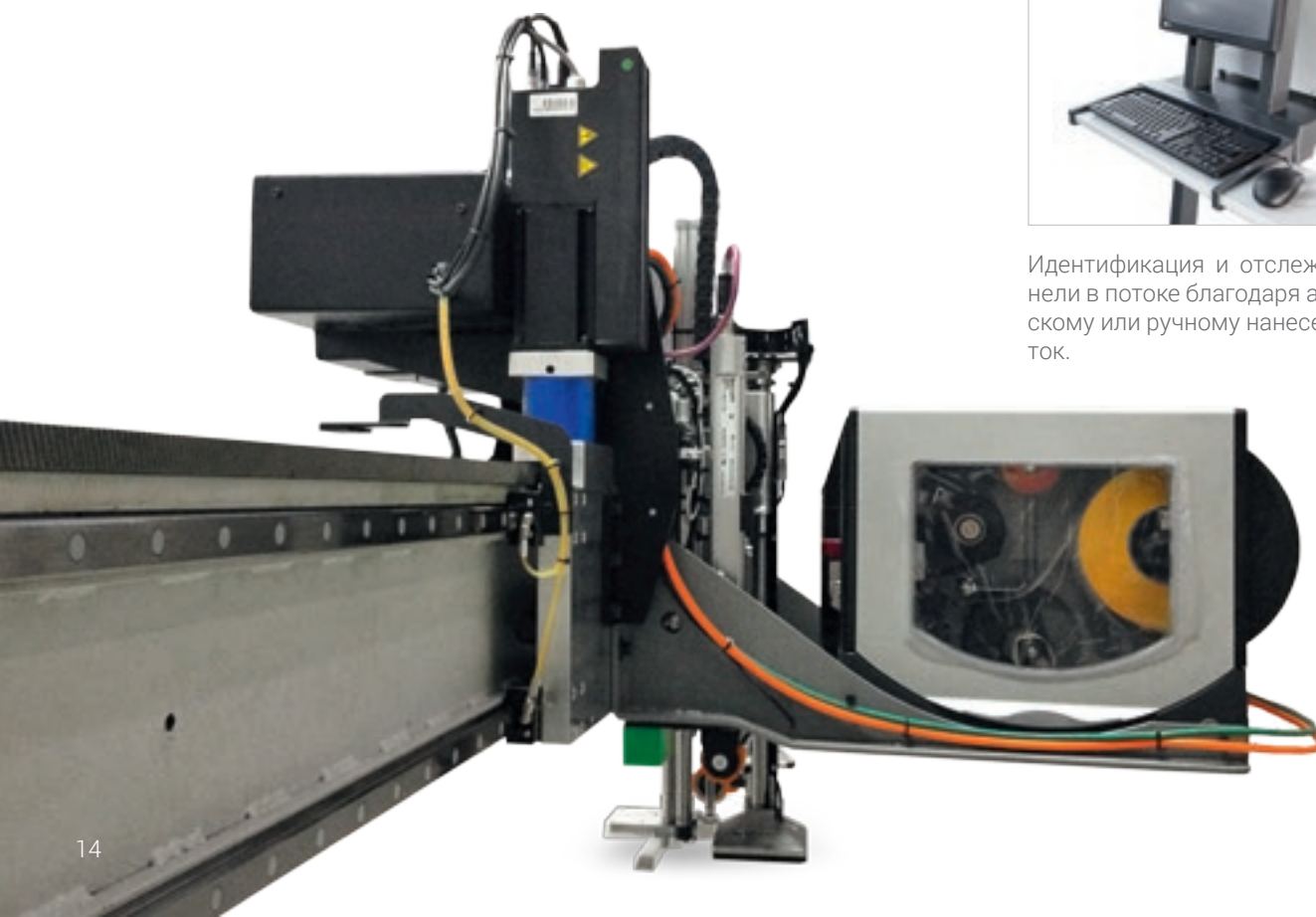
Biesse предлагает технологические решения для загрузки и выгрузки панелей, что позволяет увеличить производительность до 40%.



Операции загрузки и выгрузки производятся одновременно, позволяя оператору удалять обработанные детали на станцию выгрузки в полной безопасности, в то время как станок уже обрабатывает следующую панель.



Идентификация и отслеживание панели в потоке благодаря автоматическому или ручному нанесению этикеток.

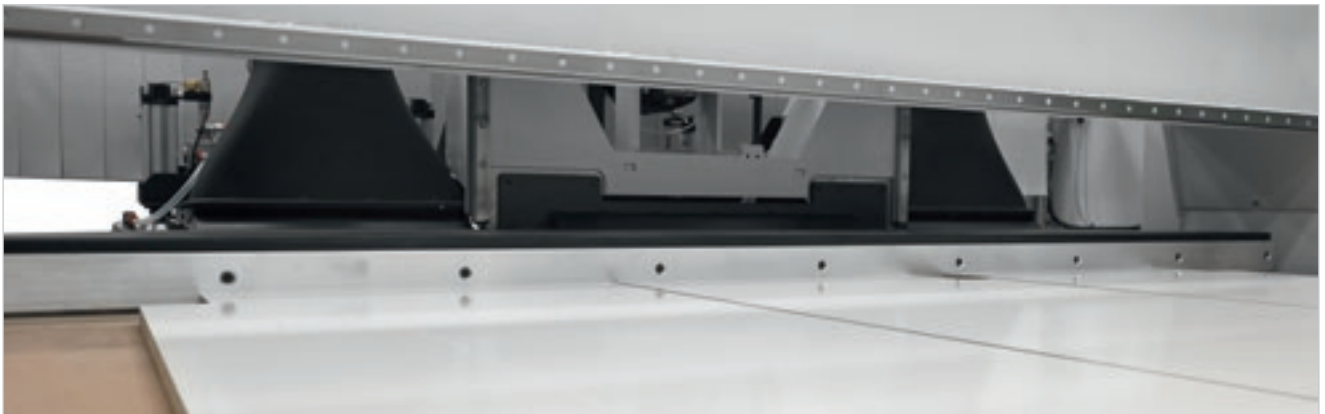




## РЕШЕНИЯ: ЗАГРУЗКА И ВЫГРУЗКА

Система загрузки панелей при помощи ножничного погрузчика и автоматическое выравнивание панели. Простота системы гарантирует надёжность и долговечность.

Система загрузки позволяет обрабатывать как пористые, так и не пористые материалы толщиной более 3 мм, одновременно предлагая автоматическую маркировку.



Сепараторы позволяют оптимизировать загрузку пористых и тонких пленочных материалов.

# ИНТЕГ ТЕГ РАЦИЯ



## НЕПРЕРЫВНАЯ ЭВОЛЮЦИЯ

**Комплексные линии и роботизированные ячейки представляют собой воплощение постоянного переосмысления будущего производства.**

Biesse предлагает все более сложные, но в то же время удобные в применении технологии, способные оптимизировать конкурентоспособность заказчиков, которым необходимо увеличить собственную производительность, в то же время с повышением скорости производства и снижением затрат.



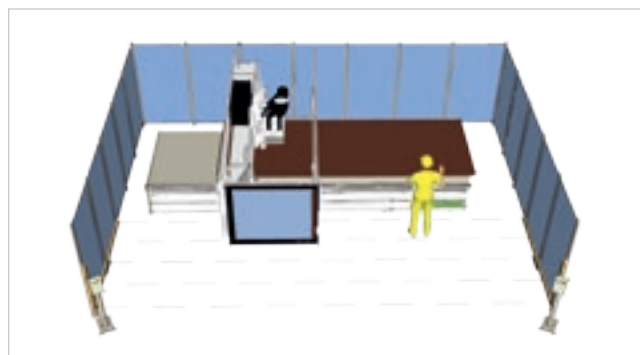


# КОМПАКТНОСТЬ И ЭРГОНОМИКА

Rover S FT в одиночно устанавливаемой версии - самое компактное решение на рынке. Позволяет оператору получать доступ к станку с трёх сторон, обеспечивая максимальное удобство и безопасность.



## УВЕЛИЧЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ



Возможна конфигурация станка в маятниковом исполнении, чтобы обрабатывать панели попеременно также и по противоположному координатному центру, производя таким образом операции по загрузке и выгрузке во время процесса обработки.

## МАКСИМАЛЬНАЯ ЧИСТОТА ИЗДЕЛИЙ И ФАБРИКИ

Поставляются различные опционные решения по очистке панелей и окружающей станок среды, что позволяет оператору не терять время на операции по уборке.



Вытяжной кожух, регулируемый в 6 положениях.



Вытяжка снизу между станком и ленточным транспортёром выгрузки.



Дополнительный комплект для аспирации для ленточного транспортёра выгрузки, состоящий из вытяжного кожуха, располагаемого в конце транспортёра.



# САМАЯ СОВРЕМЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ВСЕГДА ПОД РУКОЙ



## ▣ bPAD

Консоль управления Wi-Fi для выполнения основных функций, необходимых на этапе подготовки рабочей зоны, а также оснащения рабочих групп и магазинов инструментов. bPad - это ценный инструмент при удалённой поддержке благодаря видеокамере и сканеру штрих-кодов.



## ▣ bTOUCH

Новый сенсорный экран 21,5" обеспечивает интерактивное взаимодействие между пользователем и управляемым устройством, выполняя все функции, которые обычно исполняются при помощи мыши и клавиатуры. Полностью интегрирован в bSuite 3.0 (и последующие версии), оптимизирован для сенсорного управления и использует с максимальной простотой программные функции Biesse, установленные на станке.

УНИКАЛЬНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА: ВЫСОЧАЙШЕЕ КАЧЕСТВО ОТДЕЛКИ,  
МЕНЬШЕЕ ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЕ, ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ



# INDUSTRY 4.0 READY



Industry 4.0 - это новый горизонт промышленного производства, базирующийся на цифровых технологиях, а также на станках, которые “общаются” с предприятиями. Оборудование способно самостоятельно обмениваться информацией и взаимодействовать при выполнении производственных процессов, будучи соединённым в интеллектуальные сети.



Задачей Viesse является преобразование фабрик наших клиентов в предприятия, работающие в реальном времени и способные обеспечивать режим “цифрового производства”. Интеллектуальные станки и соответствующее программное обеспечение становятся необходимыми средствами, которые во всём мире облегчают повседневную деятельность тех, кто занимается деревообработкой, и не только их.

# МАКСИМАЛЬНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ ДЛЯ ОПЕРАТОРА

Станки Biesse разработаны для обеспечения абсолютно безопасных рабочих условия для оператора. Полная защита рабочей группы.



Пятицветная LED панель показывает состояние станка в режиме реального времени, позволяя оператору отследить статус в любой момент.



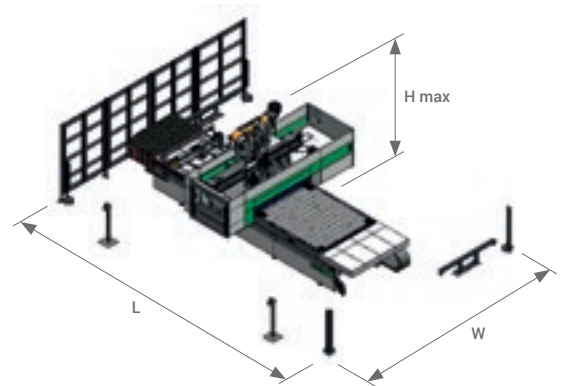
ПК с операционной системой Windows, работающей в реальном времени, и программный интерфейс B\_SOLID, включающий систему предотвращения столкновений.



22 слоя наложенных друг на друга боковых шторок для защиты рабочей группы подвижны для возможности работы на максимальной скорости в условиях полной безопасности.

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Станок при одиночной установке,  
доступ с 3 сторон



## ГАБАРИТЫ

	L		W		H	H max
	mm/inch					
	NCE	CE	NCE	CE		
Rover S FT 1224	6309/248	6567/259	4760/187	5117/187	985/39	2445/96
Rover S FT 1236	7609/300	7867/310	4760/187	5117/187	985/39	2445/96
Rover S FT 1536	7609/300	7867/310	5010/197	5387/197	985/39	2445/96
Rover S FT 1836	7609/300	7867/310	5210/205	5687/205	985/39	2445/96
Rover S FT 2231	6949/274	7207/284	5510/217	6060/217	985/39	2445/96
Rover S FT 2243	8130/320	8385/330	5510/217	6060/217	985/39	2445/96

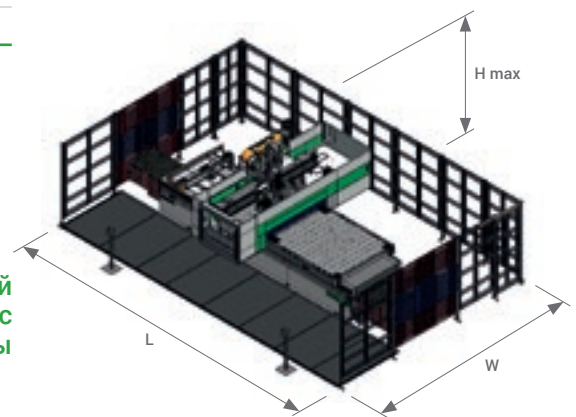
## СКОРОСТЬ

	X	Y	Z
m/min	60	60	25
foot/min	196,9	196,9	82,0

## ВЕКТОРНАЯ СКОРОСТЬ

	X
m/min	84,9
foot/min	278,4

Станок при одиночной  
установке, доступ с  
передней стороны

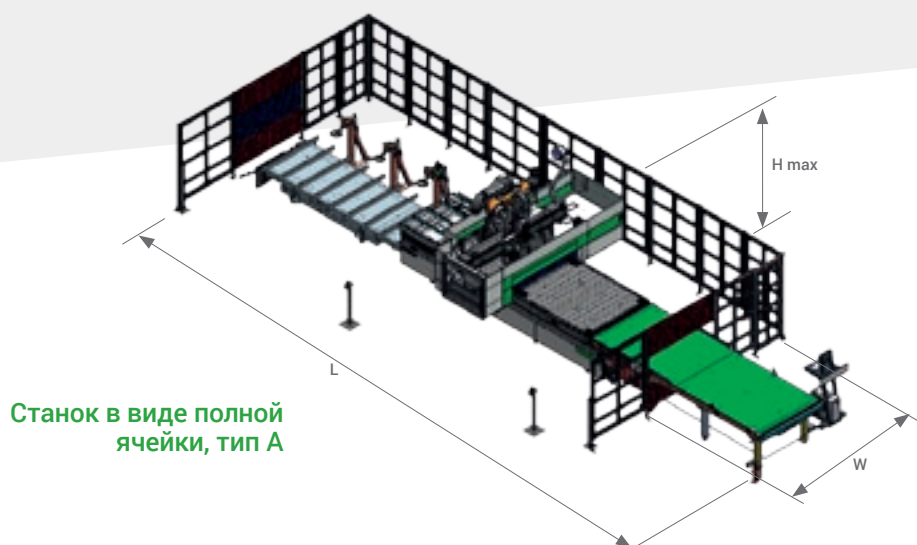


## ГАБАРИТЫ

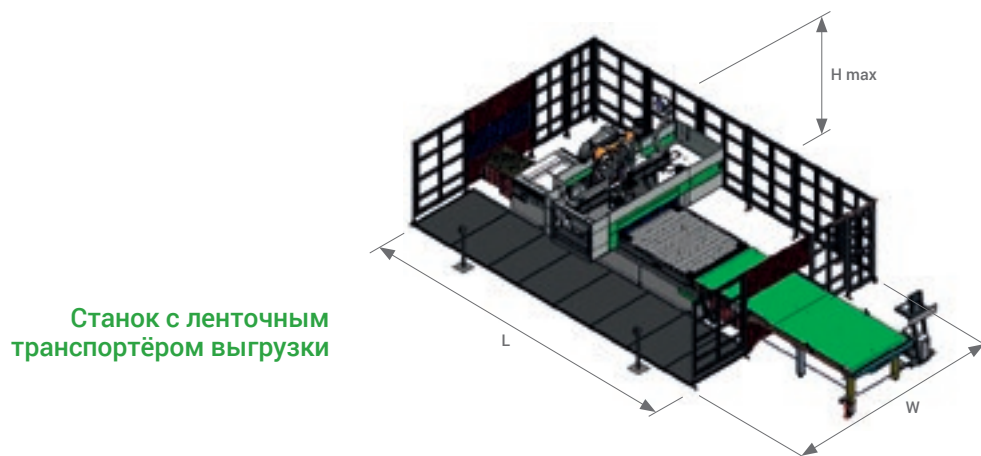
	L		W		H	H max
	mm/inch					
	NCE	CE	NCE	CE		
Rover S FT 1224	6475/255	6525/275	4502/177	4734/186	985/39	2445/96
Rover S FT 1236	7775/306	7828/308	4502/177	4734/177	985/39	2445/96
Rover S FT 1536	7775/306	7828/308	5002/197	5064/199	985/39	2445/96
Rover S FT 1836	7775/306	7828/308	5197/205	5334/210	985/39	2445/96
Rover S FT 2231	7075/279	7155/282	5497/216	5724/225	985/39	2445/96
Rover S FT 2243	8320/328	8338/328	5497/216	5724/225	985/39	2445/96



# ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



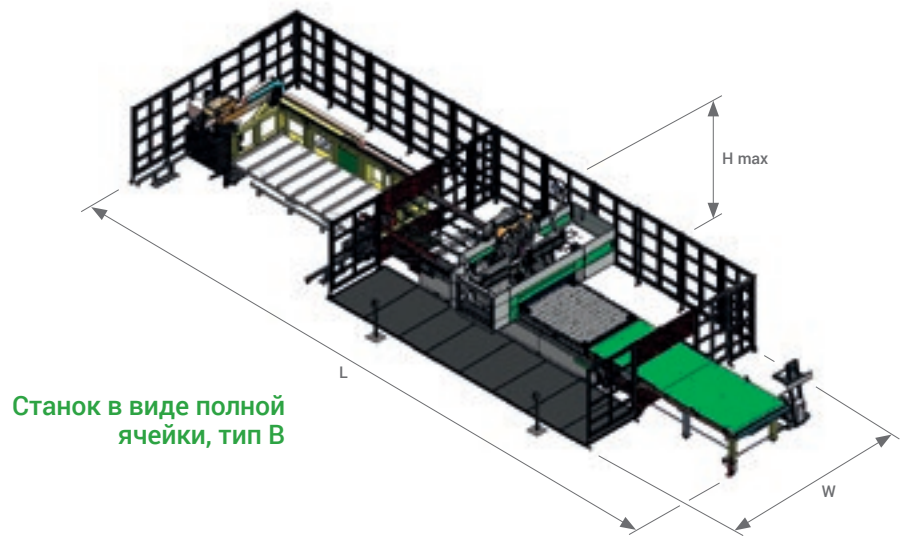
ГАБАРИТЫ	L		W		H	H max
	mm/inch					
	NCE	CE	NCE	CE		
Rover S FT 1224	10065/396	10011/394	4502/177	4734/186	985/39	2445/96
Rover S FT 1236	13769/542	13773/542	4502/177	4734/186	985/39	2445/96
Rover S FT 1536	13769/542	13773/542	5002/197	5064/199	985/39	2445/96
Rover S FT 1836	13780/543	13773/542	5197/205	5334/210	985/39	2445/96
Rover S FT 2231	11787/464	11814/465	5497/216	5724/225	985/39	2445/96
Rover S FT 2243	15451/608	15398/606	5497/216	5724/225	985/39	2445/96



ГАБАРИТЫ	L		W		H	H max
	mm/inch					
	NCE	CE	NCE	CE		
Rover S FT 1224	8135/320	8155/321	4502/177	4734/186	985/39	2445/96
Rover S FT 1236	10644/419	10674/420	4502/177	4734/177	985/39	2445/96
Rover S FT 1536	10644/419	10674/420	5002/197	5064/199	985/39	2445/96
Rover S FT 1836	10644/419	10674/420	5197/205	5334/210	985/39	2445/96
Rover S FT 2231	9280/365	9339/368	5497/216	5724/225	985/39	2445/96
Rover S FT 2243	11701/461	11729/462	5497/216	5724/225	985/39	2445/96

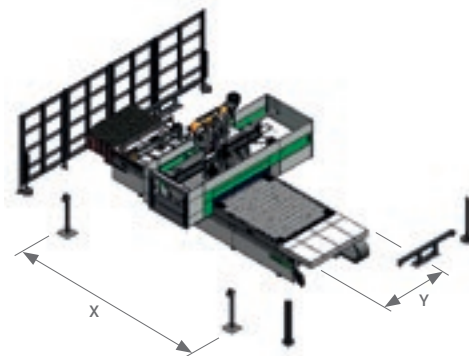
Технические данные и иллюстрации не являются предметом обязательств. Некоторые фотографии могут воспроизводить станки с установленными опциями. Biesse Spa оставляет за собой право вносить некоторые изменения без предварительного уведомления.

Уровень удельного звукового давления A (LpA) на рабочем месте оператора станка с лопастным вакуумным насосом Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A). Уровень удельного звукового давления A (LpA) на рабочем месте оператора и уровень удельной звуковой мощности (LWA) при работе на станке с эксцентриковым вакуумным насосом Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A). Погрешность измерения K dB(A) 4.


**ГАБАРИТЫ**

	L		W		H	H max
	mm/inch					
	NCE	CE	NCE	CE		
Rover S FT 1224	13255/522	12887/507	4771/188	4807/189	985/39	2445/96
Rover S FT 1236	16959/668	16619/654	4771/188	4807/189	985/39	2445/96
Rover S FT 1536	16959/668	16619/654	5107/201	5102/251	985/39	2445/96
Rover S FT 1836	16658/656	16619/654	5307/209	5372/211	985/39	2445/96
Rover S FT 2231	15054/593	14690/578	5802/228	5804/229	985/39	2445/96
Rover S FT 2243	18666/735	18304/721	5802/228	5804/229	985/39	2445/96

**Станок при одиночной установке, доступ с 3 сторон**


**РАБОЧИЕ ЗОНЫ**

	X	Y	Z		
	mm/inch				
			WITHOUT SWEEPER ARM	WITH SWEEPER ARM	PENDULUM WITHOUT SUSPENSION
Rover S FT 1224	2465/97	1260/50	170/7	105/4	-
Rover S FT 1236	3765/148	1260/50	170/7	105/4	1450/57
Rover S FT 1536	3765/148	1560/61	170/7	105/4	1450/57
Rover S FT 1836	3765/148	1875/74	170/7	105/4	1450/57
Rover S FT 2231	3100/122	2205/87	170/7	105/4	1120/44
Rover S FT 2243	4300/169	2205/87	170/7	105/4	1720/68

Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (звуковое давление) и UNI EN ISO 11202: 2009 (звуковое давление на рабочем месте оператора) при проходе панелей. Указанные значения шума являются уровнями испускания и не могут служить в качестве точных оперативных значений. Несмотря на существование связи между уровнем испускания шума и экспозиции, эта связь не может быть использована в качестве точной методики для установления необходимости принятия дополнительных мер. Факторы, определяющие уровень экспозиции, которой подвергается рабочая сила, включают в себя длительность экспозиции, характеристики рабочего помещения, иные источники пыли и шума и т. п., то есть количество рядом стоящих станков и другие сопутствующие процессы. В любом случае эта информация позволяет пользователю станка лучше произвести оценку опасности и рисков.

# ВЫСОКАЯ ТЕХНОЛОГИЯ СТАНОВИТСЯ ДОСТУПНОЙ И ИНТУИТИВНОЙ



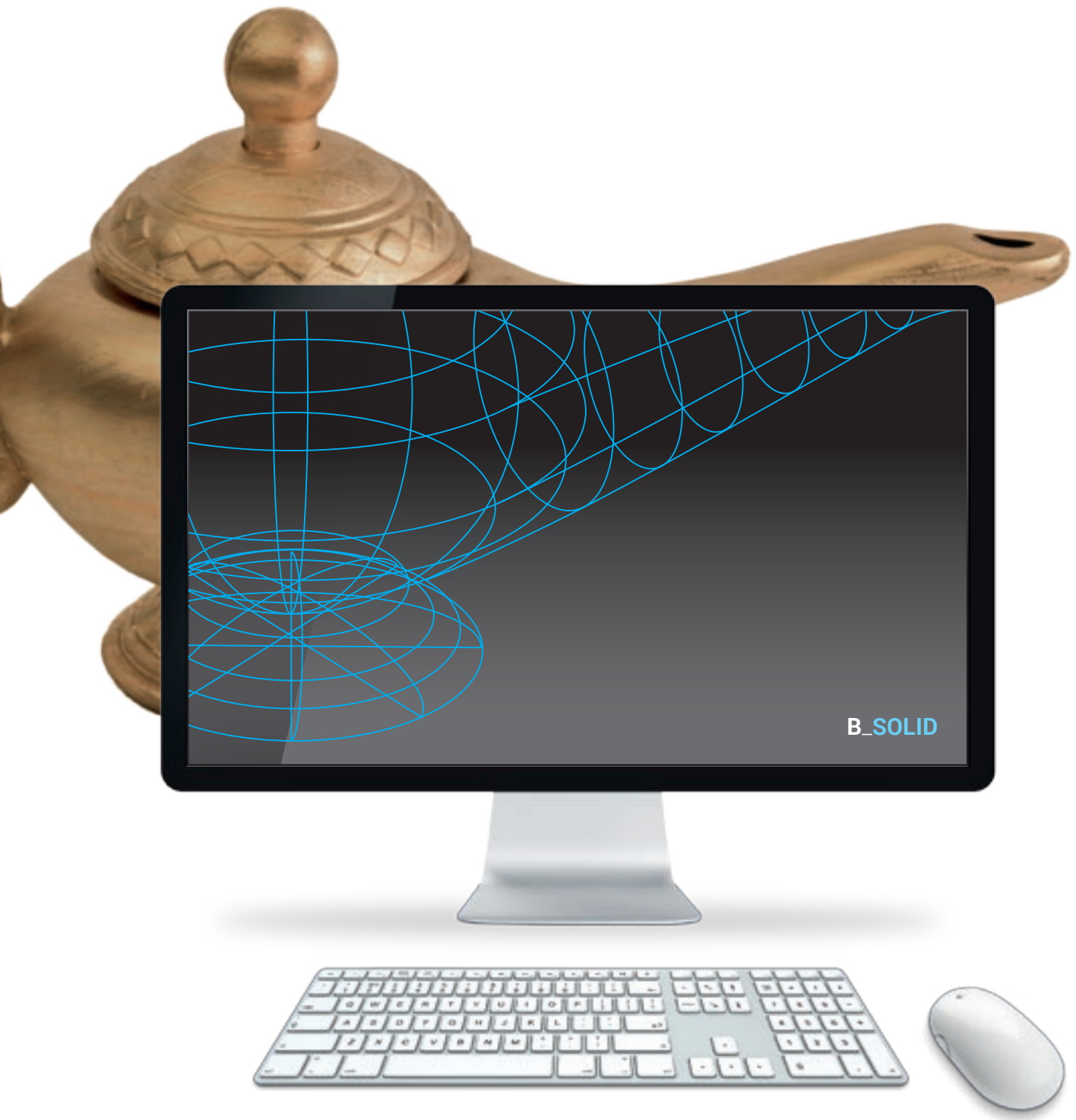
**B\_SOLID - ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ  
САД/САМ СИСТЕМЫ 3D, КОТОРОЕ ПОЗВОЛЯЕТ,  
ИСПОЛЬЗУЯ ЕДИНУЮ ПЛАТФОРМУ, ВЫПОЛНЯТЬ  
ОБРАБОТКУ ЛЮБОГО ТИПА БЛАГОДАРЯ КАЛЬНЫМ  
МОДУЛЯМ, РАЗРАБОТАННЫМ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ  
ВИДОВ ОБРАБОТКИ.**

- Проектирование в несколько кликов.
- Моделирование процесса обработки для предварительного отображения детали и получения указаний по её проектированию.
- Виртуальная реализация обработки детали для предотвращения столкновений и обеспечения оптимальной настройки станка.
- Моделирование процесса обработки с расчетом рабочего времени.





# B\_SOLID



# СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ И ПРОСТОЯ



**V\_NEST ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ PLUGIN V\_SUITE, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПО ТЕХНОЛОГИИ NESTING. ОН ПОЗВОЛЯЕТ ЛЕГКО СОЗДАВАТЬ СОБСТВЕННЫЕ ПРОЕКТЫ NESTING, СОКРАЩАЯ ПОТРЕБЛЕНИЕ МАТЕРИАЛА И ВРЕМЯ ОБРАБОТКИ.**

- Сокращение стоимости производства.
- Упрощение работы оператора.
- Интеграция с программным обеспечением предприятия.



B\_NEST





# ИДЕИ ВОПЛОЩАЮТСЯ В ФОРМУ И МАТЕРИЮ



**V\_CABINET ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ УНИКАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ МЕБЕЛИ, ОТ ПРОЕКТИРОВАНИЯ В ФОРМАТЕ 3D ДО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПОТОКА. ДЕЛАЕТ ВОЗМОЖНЫМ СОЗДАНИЕ ДИЗАЙНА ПОМЕЩЕНИЯ С БЫСТРЫМ ПЕРЕХОДОМ ОТ СОСТАВЛЯЮЩИХ ЕГО ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДО ФОТОРЕАЛИСТИЧЕСКИХ КАТАЛОЖНЫХ ИЗОБРАЖЕНИЙ, ОТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ПЕЧАТИ ДО ОТЧЕТОВ ПОТРЕБНОСТЕЙ, ВСЕ В ОДНОЙ СРЕДЕ.**

**V\_CABINET FOUR (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МОДУЛЬ) ОБЕСПЕЧИВАЕТ УДОБНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ВСЕМИ РАБОЧИМИ ФАЗАМИ (РЕЗКА, ФРЕЗЕРОВАНИЕ, СВЕРЛЕНИЕ, ОБЛИЦОВКА, СБОРКА, УПАКОВКА) ОДНИМ ЩЕЛЧКОМ МЫШИ.**

**V\_CABINET FOUR ВКЛЮЧАЕТ СРЕДУ, ПРЕДНАЗНАЧЕННУЮ ДЛЯ КОНТРОЛЯ В РЕАЛЬНОМ ВРЕМЕНИ ДИНАМИКИ ФАЗ ПРОИЗВОДСТВА. ПОЭТОМУ ОБЕСПЕЧИВАЕТ ПОЛНЫЙ ПОЭТАПНЫЙ КОНТРОЛЬ ЗАКАЗА ЗА СЧЕТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ГРАФИКОВ И ВИДОВ В ФОРМАТЕ 3D.**

# B\_CABINET



# SOPHIA

ДОБАВЛЕННАЯ ЦЕННОСТЬ МАШИН



SOPHIA кибер-платформа интернета вещей, созданная Biesse для своих клиентов, в содружестве с Accenture: для максимальной отдачи и оптимизации производственных процессов.

В режиме реального времени, платформа отслеживает и передает оператору информацию о этапе производства и задействованных станках. Подробные инструкции для еще более эффективной работы.

□ **10% СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ**

□ **50% СОКРАЩЕНИЕ ПРОСТОЕВ  
ОБОРУДОВАНИЯ**

□ **10% УВЕЛИЧЕНИЕ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ**

□ **80% ЭКОНОМИЯ ВРЕМЕНИ НА  
ДИАГНОСТИКУ**

**SOPHIA ВЫВОДИТ ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ  
С ОПЕРАТОРОМ НА НОВЫЙ УРОВЕНЬ.**

**iOT**  
SOPHIA

IoT - платформа интернета вещей SOPHIA отображает конкретные характеристики станка с его удалённой диагностикой, анализом простоев и профилактикой поломок.

Эта платформа постоянно подключена к центру управления и позволяет оператору оперативно обращаться за помощью в службу поддержки (вызовы через приложение имеют высший приоритет) и вызвать специалиста для диагностики в течение гарантийного периода. С SOPHIA, клиенты получают техническую поддержку первой очереди.

**PARTS**  
SOPHIA

PARTS SOPHIA новый, удобный и индивидуальный инструмент для заказа запасных частей Biesse. Портал предлагает клиентам, дилерам и филиалам компании персональную учетную запись, доступ к обновляемой базе технической документации на приобретенные станки и возможность формировать корзину заказа запасных частей, с отображением информации о текущих складских остатках и стоимости. Более того, ход выполнения заказа можно контролировать в любое время.

 **BIESSE**

в ассоциации с  **accenture**



# СЕРВИС И ЗАП ЧАСТИ

Прямое и оперативное взаимодействие между службами Сервиса и Запасных частей при обработке заявок на ремонт. Индивидуальная техническая поддержка ключевых клиентов специалистами Biesse в головном офисе и на местах.

## СЕРВИС BIESSE

- ▣ Монтаж и наладка оборудования.
- ▣ Учебный центр для сотрудников Biesse и Дилеров; обучение клиента непосредственно на производстве.
- ▣ Технические осмотры, модернизация, ремонт и обслуживание.
- ▣ Поиск и устранение неисправностей, удалённая диагностика.
- ▣ Обновление программного обеспечения.

**500**

сервисных специалистов Biesse в Италии и по всему миру.

**50**

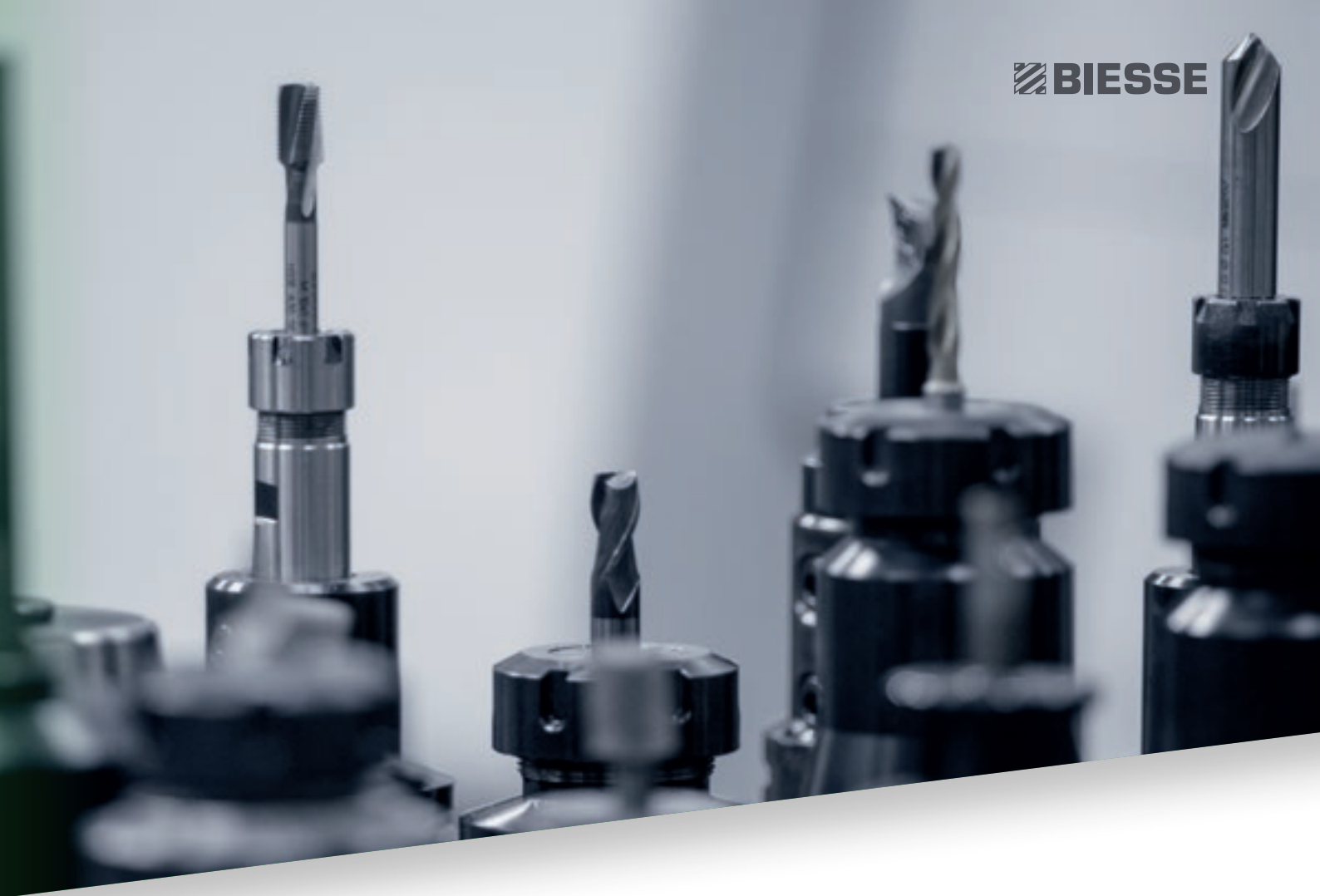
сервисных специалистов Biesse для дистанционной технической поддержки.

**550**

сертифицированных дилеров.

**120**

учебных курсов на разных языках ежегодно.

A close-up photograph of several metal drill bits and tool components, arranged in a row. The focus is sharp on the central bit, while the others are slightly blurred in the foreground and background.

Biesse Group выстраивает, поддерживает и развивает прямые и конструктивные отношения с клиентом, чтобы всегда быть в курсе его потребностей, улучшать продукцию и услуги, предоставляемые через два профильных подразделения: Сервис и Запасные части.

Международная команда высококвалифицированных специалистов Biesse круглосуточно поддерживает клиентов для оперативного устранения неисправностей и поставки запасных частей.

## ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ BIESSE

- ✔ Оригинальные запасные части Biesse и комплект запасных частей, персонализируемых в зависимости от модели станка.
- ✔ Помощь в идентификации детали.
- ✔ Офисы курьерских служб DHL, UPS и GLS, расположенные непосредственно на складе запчастей Biesse для ежедневных отгрузок.
- ✔ Оптимальное время выполнения заказа благодаря глобальной разветвленной сети дистрибуции с автоматизированными складами.

**92%**

заказов на устранение простоя станка, обработанных в течение 24 часов.

**96%**

заказов, выполняемых к заявленной дате.

**100**

специалистов по запчастям в Италии и в мире.

**500**

заказов, обрабатываемых ежедневно.

# СДЕЛАНО С BIESSE

## СТРОИТЕЛИ ХРАМА «САГРАДА ФАМИЛИЯ» ПОСТАВИЛИ НА BIESSE

Плотники знаменитой базилики, спроектированной Антонио Гауди, приобретают обрабатывающий центр BIESSE, на котором будут в основном изготавливать формы для производства каменных, мраморных и цементных элементов, а также модулей для опалубок. Говорит Сальвадор Гвардиола, плотник с огромным опытом, специализирующийся на изготовлении плавучих средств и автор реконструкции

двух каравелл, на которых Колумб плывал в Америку, вот уже 19 лет как прораб стройки «Саграда Фамилия»: «Мы выбрали BIESSE за качество обрабатывающего центра и за уровень его технического сервиса», - утверждает Гвардиола, - «станок не должен останавливаться: в некоторые дни он работает 24 часа в сутки, поэтому нам необходимо иметь возможность немедленно реагировать на любые неожидан-

ности» Технический сервис BIESSE на стройке «Саграда Фамилия» будет действительно эффективным, точным и пунктуальным благодаря онлайн-сервису, который престижная итальянская фирма предоставляет своим клиентам.

# МЭЙТОН И BIESSE СОЗДАЮТ МУЗЫКУ ВМЕСТЕ

При помощи более чем 1200 моделей гитар, произведённых для тысяч профессиональных музыкантов, "Мэйтон Гитарз" заявляет о себе в мире, становясь одним из самых успешных австралийских производителей. "Наилучшая гитара - это та, которую требует рынок" - утверждает Патрик Эванс, ответственным за разработку новой продукции "Мэйтон Гитарз". Непрерывное развитие технологии производства и поиск наиболее подходящего программного обеспечения подвигли "Мэйтон" на поиск новых решений, которые наилучшим образом отвечали бы новым требованиям. Изучив множество различных производителей, в 2008 году "Мэйтон" выбрала Biesse. "Мэйтон" выставляет целый комплекс производственно-технологических требований и даёт своим мастерам возможность достичь максимального уровня качества. Гитара высокого класса - это одновременно и произведение искусства, и отличный музыкальный инструмент. Для получения этих двух результатов необходимо иметь средства, способные производить как тяжёлые, так и одновременно delicate обработки, для получения трёхмерных фигур с минимальными допусками. Biesse поставило фирме "Мэйтон" современные продвинутые решения для процессов обработки, которые придают продукции высокое качество, но, кроме того, позволяют посвящать больше времени ручной отделке, обеспечиваю-

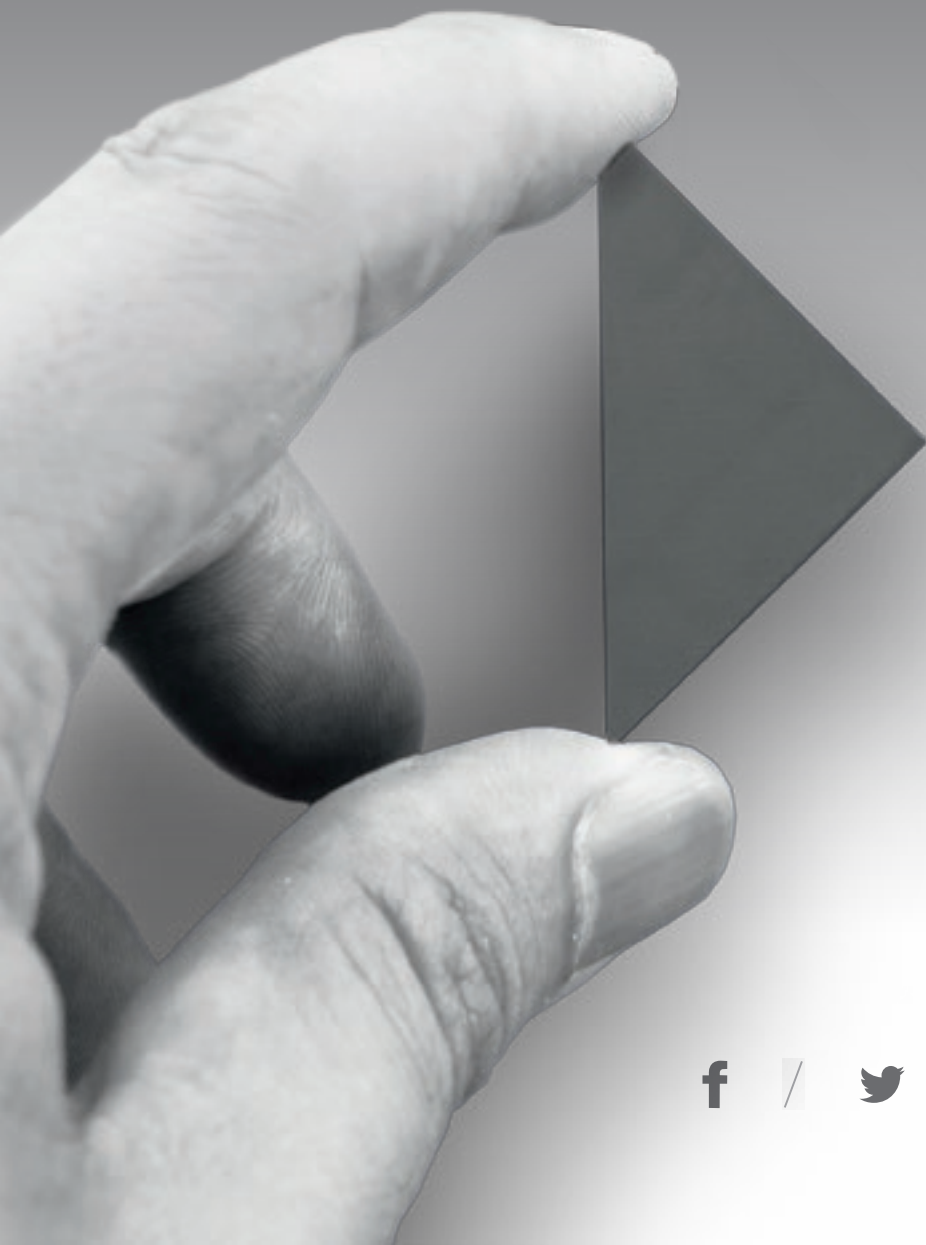
щей этой продукции уникальность. В 1995 был установлен первый станок с ЧПУ. Ныне они обладают двумя обрабатывающими центрами, работающими в тандеме способом "нестинг". Rover C - это идеальный высокоточный станок для обработки способом "нестинг", а также и для исполнения сложных форм неподражаемых гитар Мэйтон. Кабина станка новой конструкции даёт прекрасный обзор всех рабочих групп. Biesse - не только производитель станков для изготовления кухонь. Её впечатляющая гамма станков способна обрабатывать широчайший спектр материалов и изделий. "В творческих руках", утверждает Патрик Эванс, - "Biesse становится инструментом мастера. Важно лишь определить нужный для этого станок. Мы открыли для себя, что станок Biesse может сделать для нас гораздо больше, чем мы думали". "Мэйтон" использует два станка Biesse в том числе и для изготовления опытных образцов новой продукции; а также наиболее сложных форм и почти всех частей, которые составляют гитары Мэйтон. Патрик утверждает, что обрабатывающие центры Biesse с ЧПУ используются с высокой скоростью даже при обработке наиболее сложных частей, таких как элегантные грифы гитары. "Нам нужна такая гибкость, чтобы можно было бы быстро переходить от одной модели к другой, и Biesse позволяет нам делать это в крайне эффективной манере." Biesse дарит

пользователю творческую свободу производить изделия в рамках любой концепции, быстро и эффективно. "При помощи станка Biesse с ЧПУ Biesse", - говорит Патрик, - "можно реализовать свои идеи намного быстрее. Благодаря гибкости, предоставляемой станками Biesse, можно изготовить два опытных образца грифов за семь минут! Если бы это делалось вручную, нам бы понадобился на это целый день. Благодаря использованию оборудования Biesse в этом году стало возможным изготовить восемь новых опытных моделей гитар". Ввод новых станков Biesse позволил фирме "Мэйтон" посвящать больше времени отделочным работам и меньше - изготовлению отдельных деталей. Каждая гитара Мэйтон отделана вручную специализированной командой мастеров. "Мэйтон" доказала, что в Австралии возможно производить гитары наивысшего качества, известные во всём мире, используя австралийскую древесину и авангардную технологию. "Мэйтон" точно знает, как нужно проектировать и производить продукцию, уникальную в своём роде - высококачественную гитару, и при помощи Biesse как ценного партнёра одни из лучших гитар в мире получают путёвку в жизнь.

*Выдержка из интервью с Патриком Эвансом, ответственным за разработку новой продукции "Мэйтон Гитарз" - Австралия.*

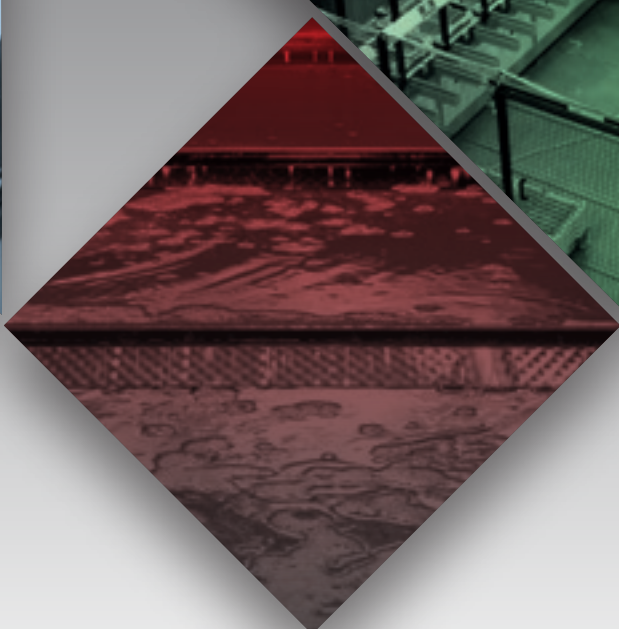
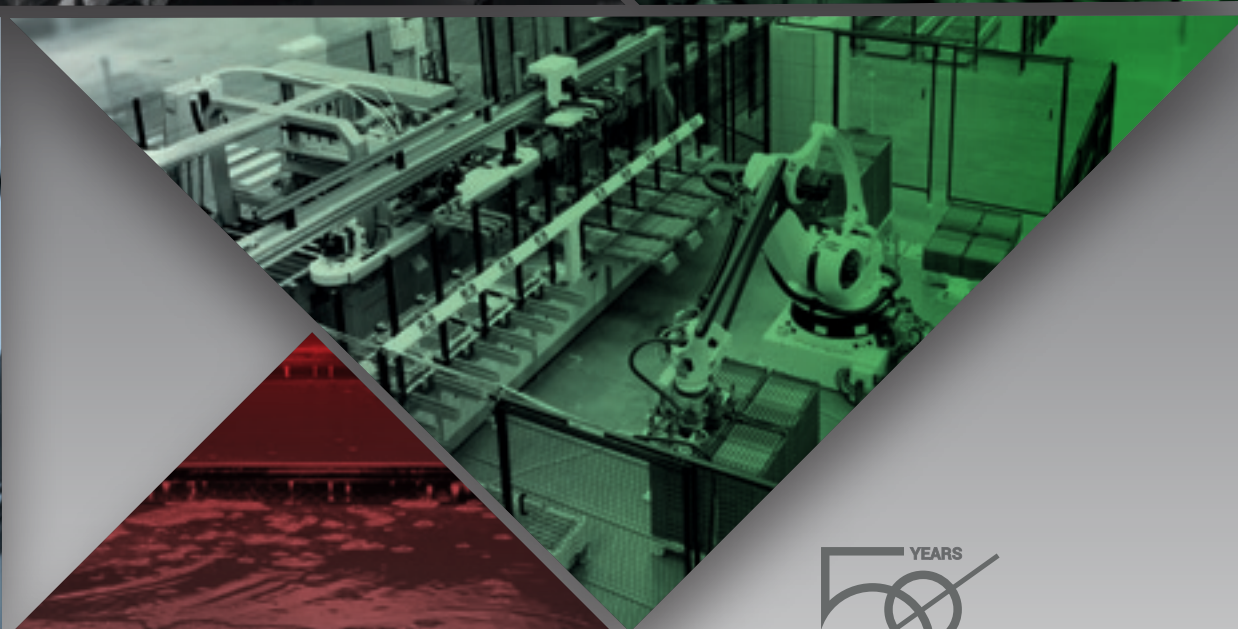


# LIVE THE EXPERIENC



BIESSEGROUP.COM

E



Технологии и сервис, открывающие новые горизонты для успеха наших клиентов по всему миру.

**ПОЛУЧИ ОПЫТ ВМЕСТЕ  
С BIESSE GROUP В  
НАШИХ КАМПУСАХ  
ПО ВСЕМУ МИРУ.**

 **BIESSEGROUP**

