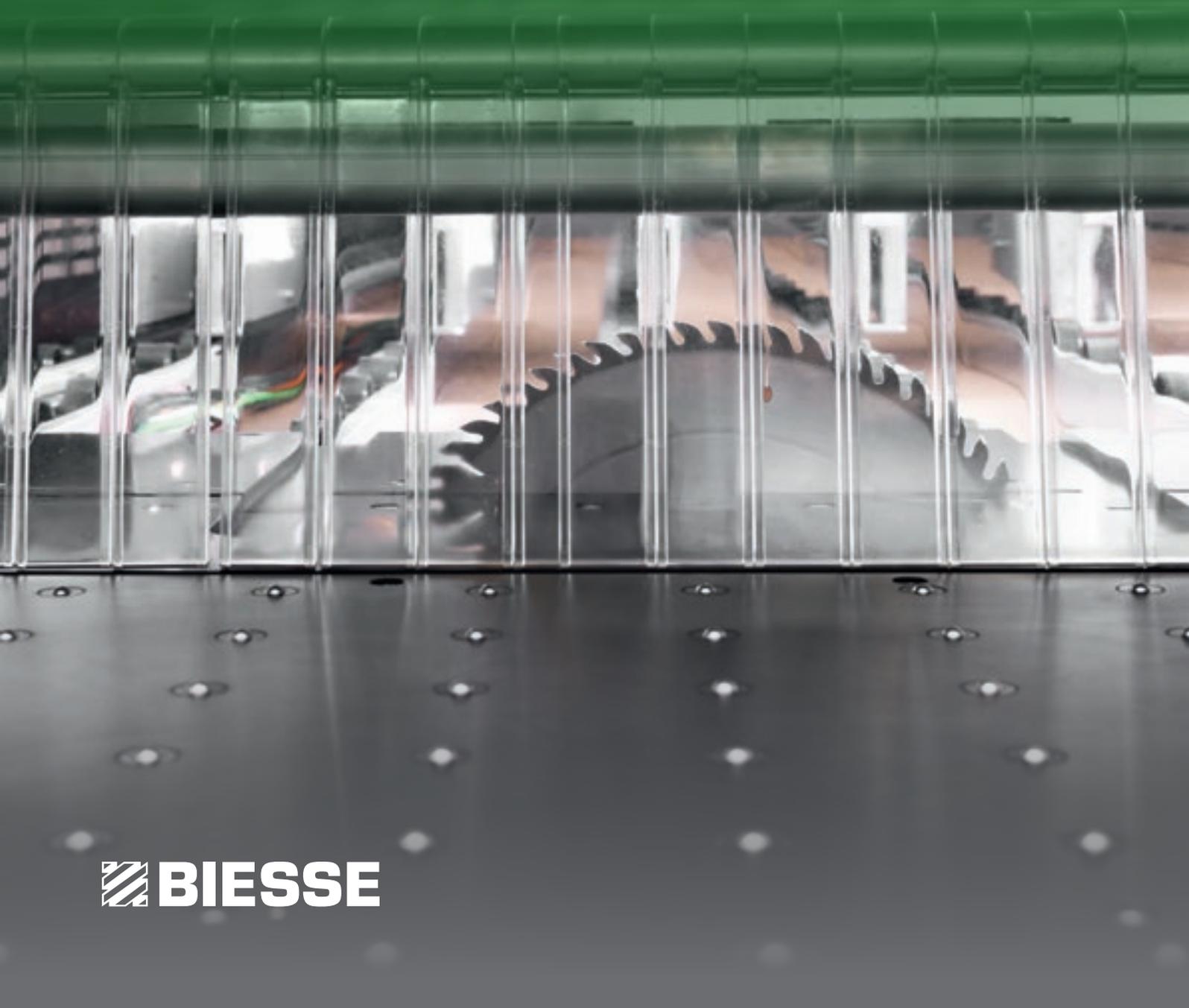


# SE LCO SK3

SECCIONADORAS  
DE CONTROL NUMÉRICO



 **BIESSE**

# TAMAÑO FÁCIL Y COMPACTO



## EL MERCADO EXIGE

un cambio en los procesos de producción que permita aceptar el **mayor número de pedidos posible**. Todo ello, obviamente, manteniendo los altos estándares de calidad, la personalización de los productos realizados y garantizando el cumplimiento de **plazos de entrega rápidos**.

## BIESSE RESPONDE

con soluciones tecnológicas que revalorizan y respaldan la habilidad técnica y el conocimiento de los procesos y los materiales. **Selco SK 3** es la gama de centros de corte que se ajusta a las necesidades de las pequeñas y medianas empresas, ya que se ha diseñado específicamente para la producción de piezas individuales o pequeñas series.



## **SELCO** SK 3

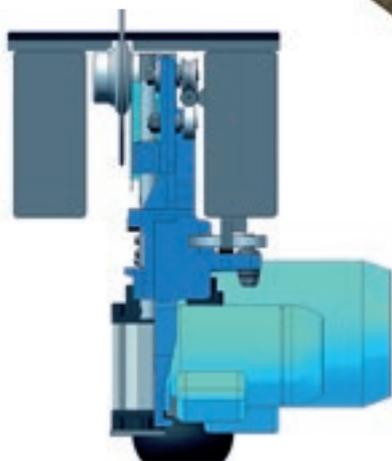
- ✓ PRECISIÓN DE CORTE
- ✓ LAS MEJORES PRESTACIONES DE SU CATEGORÍA
- ✓ FÁCIL DE USAR, CON OPERACIONES DE MECANIZADO OPTIMIZADAS
- ✓ AJUSTE RÁPIDO Y SENCILLO PARA REDUCIR LOS TIEMPOS DE CICLO

# CALIDAD DE CORTE

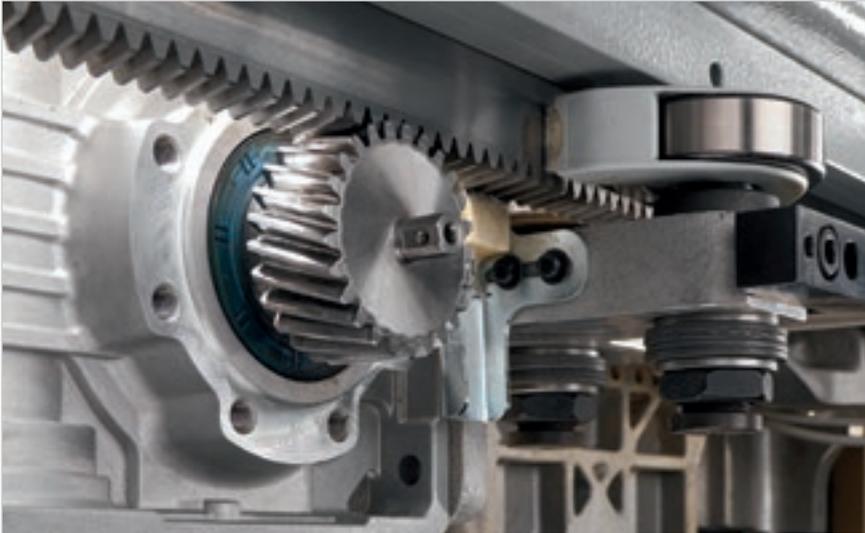
Una estructura robusta y equilibrada que garantiza la máxima estabilidad. Tecnologías estudiadas para asegurar precisión y rigidez.



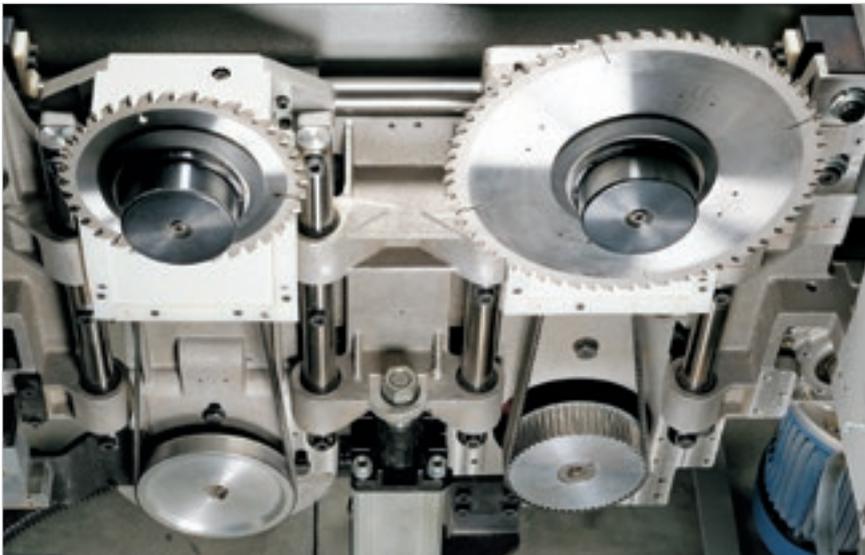
La base de la máquina consiste en una estructura con un bastidor de alta resistencia y soportes sólidos que garantizan una estabilidad perfecta. Las guías de deslizamiento del carro portasierras garantizan una rectitud y un paralelismo perfectos así como un equilibrio idóneo del peso del carro portasierras. Soporte central suplementario para la máquina de tamaño 3800mm x 3800mm.



La guía superior, situada justo al lado del cubo de la hoja de sierra, garantiza la ausencia total de vibraciones en la misma.



El movimiento extremadamente lineal del carro portaherramientas se obtiene mediante un **desplazamiento de piñón y cremallera helicoidal** y es accionado por un **servomotor sin escobillas**.



Calidad de corte obtenida mediante **movimientos independientes** de subida y bajada de la sierra principal y de la sierra grabadora.

El **saliente de la sierra principal** se regula automáticamente mediante control numérico en función del espesor del paquete que debe cortarse, obteniendo así la mejor calidad de corte en cualquier condición de trabajo.



# PRESTACIONES SUPERIORES A LAS DE SU CATEGORÍA

Soluciones tecnológicas únicas en el mercado para satisfacer las necesidades de precisión y flexibilidad de los productores más exigentes.

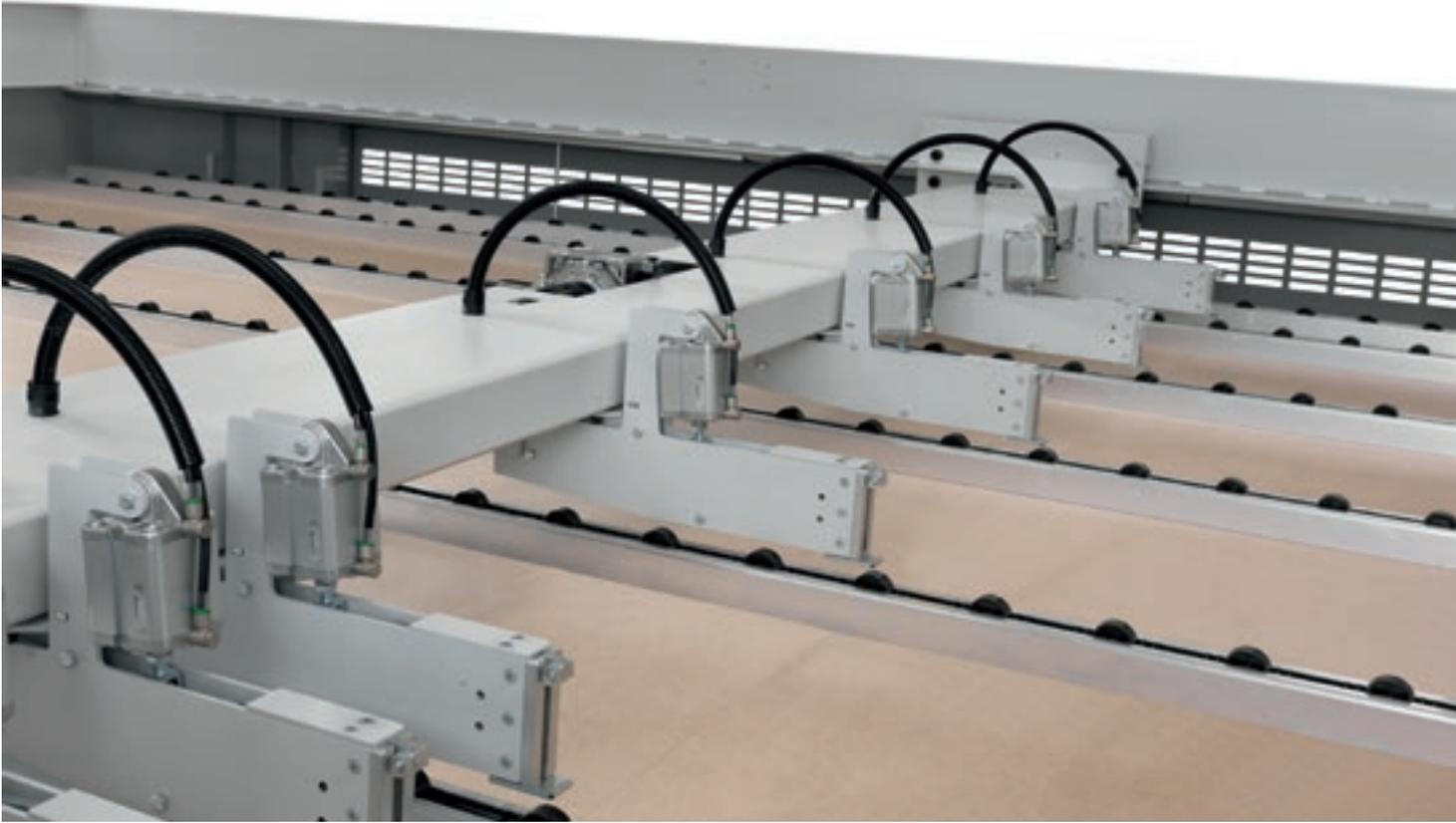


El **prensor** tiene una estructura de elemento único que permite una presión homogénea y controlada sobre el paquete de paneles que debe cortarse. La apertura se optimiza automáticamente en función del espesor del paquete de paneles para obtener la mejor calidad de corte y reducir el tiempo de ciclo.



Colocación precisa y rápida de los paneles para la máxima precisión de corte gracias al robusto carro empujador accionado por un motor Brushless. La superficie de deslizamiento bajo el empujador está dotada de ruedas libres e independientes para evitar rayas en los paneles con superficies delicadas.

Las pinzas, independientes y autoestabilizadoras, garantizan un fuerte bloqueo de los paneles y permiten la total expulsión de los paquetes cortados fuera de la línea de corte.



Perfecta alineación incluso de paneles muy finos y/o flexibles reduciendo al mínimo el tiempo de ciclo gracias al **tope de alineación lateral** integrado en el carro de la sierra.

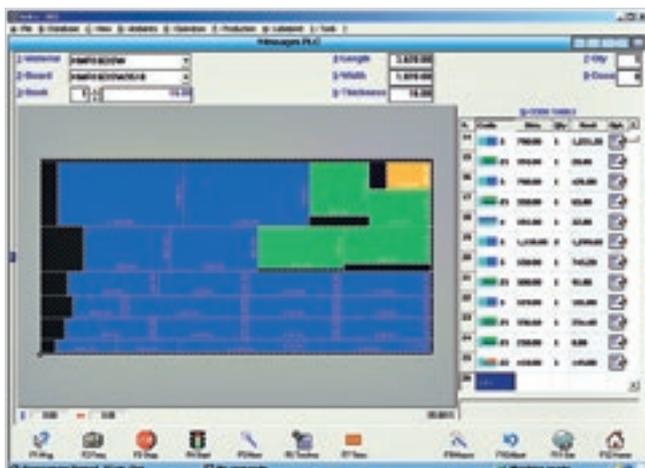


# FACILIDAD DE USO Y OPTIMIZACIÓN DE LAS ELABORACIONES

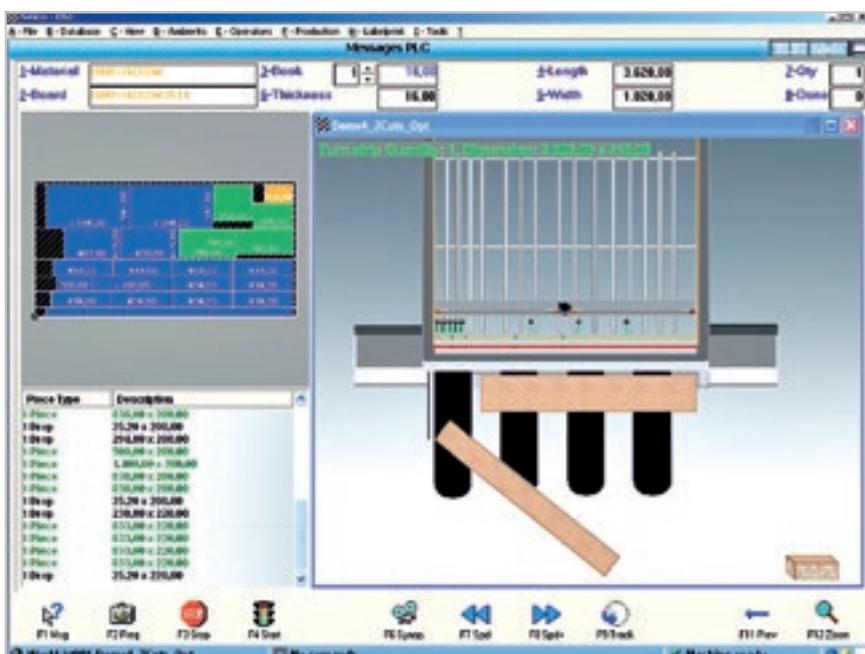
El control numérico OSI (Open Selco Interface) garantiza la gestión completamente automática de esquemas de corte y optimiza los movimientos de los ejes (carro empujador, carro de las sierras y alineador lateral). Garantiza el saliente correcto de la sierra del paquete en proceso de corte y calcula la velocidad de corte más adecuada en función de la altura del paquete y de la anchura de los recortes, contribuye a obtener siempre la mejor calidad de corte.

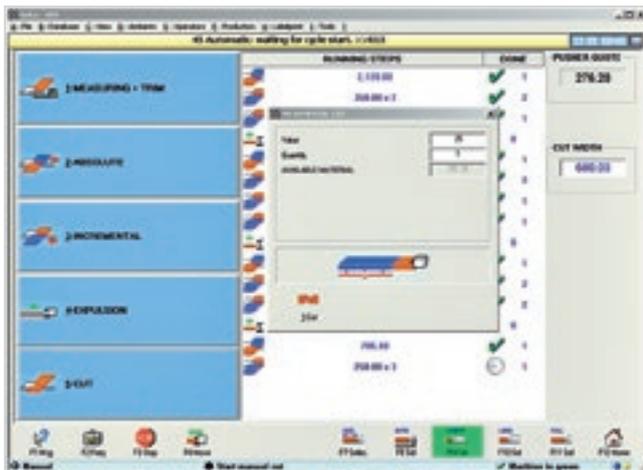


Fácil programación de esquemas de corte.

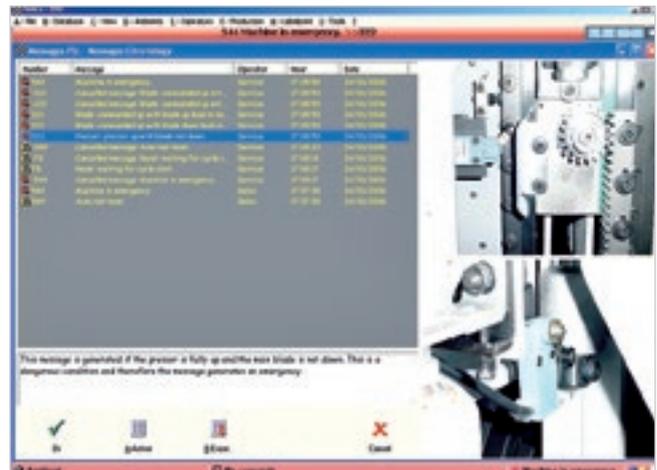


Simulación gráfica en tiempo real con mensajes e información para el operario.





Programa interactivo para la realización sencilla y rápida de cortes y ranuras incluso en paneles de recuperación.

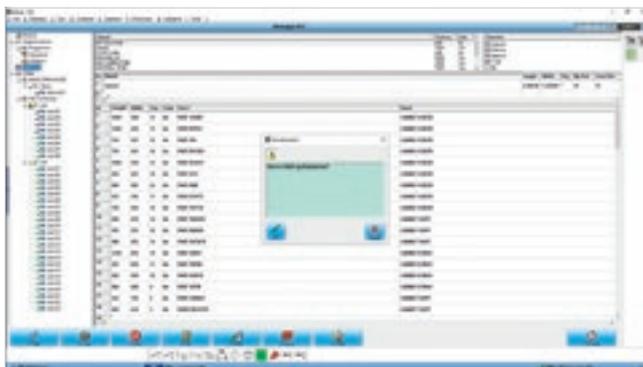


Un eficaz programa de diagnóstico y búsqueda de averías proporciona información completa (fotos y textos) y garantiza así una rápida resolución de eventuales problemas.



**Quick Opti**

Software sencillo e intuitivo para la optimización de los esquemas de corte directamente a bordo de la máquina.

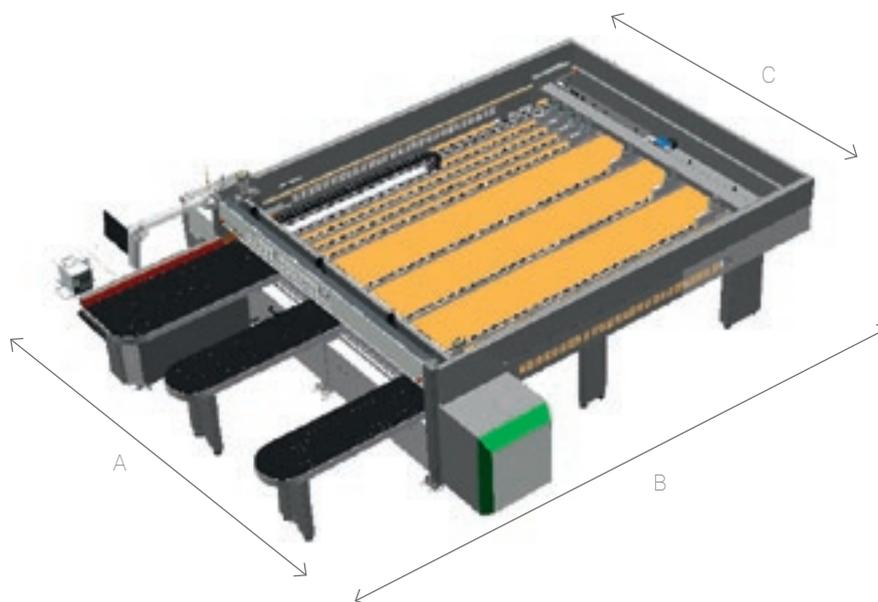


**Etiquetado.**

Un software especial permite la creación de etiquetas personalizadas y la impresión en tiempo real de las mismas a bordo de la máquina. La información disponible también se puede imprimir como código de barras.



# DATOS TÉCNICOS



## SELCO SK 3

		3200x3200	3800x3800	4300x4400
A	mm	5240	5840	6340
B	mm	6600	7200	7670
C	mm	3640	4240	4740
			<b>350</b>	<b>370</b>
Máximo saliente de sierra	mm		75	90
Motor de sierra principal	kW (HP)		7,5 (10)	11 (15)
Motor de sierra de incisor	kW (HP)		2,2 (3)	2,2 (3)
Traslación de carro de las sierras			Brushless	Brushless
Velocidad de carro de las sierras	m/min		1-120	1-120
Traslación de empujador			Brushless	Brushless
Velocidad de empujador	m/min		60	60

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión sonora superficial ponderado A (L<sub>pfA</sub>) dB (A) 83,95. Nivel de potencia sonora ponderado A (L<sub>wA</sub>) dB (A) 104,95. Incertidumbre de medición K = 4 dB (A).

La medición se ha realizado de conformidad con la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 y modificaciones posteriores. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. Pese a existir una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, ésta no puede utilizarse de modo fiable para establecer la necesidad o no de otras medidas de precaución. Los factores que determinan el verdadero nivel de exposición al que está sujeta la fuerza de trabajo incluyen la duración de la exposición, las características del ambiente de trabajo, otras fuentes de emisión, como el número de máquinas, y otras elaboraciones adyacentes. En todo caso, estas informaciones permiten al usuario de la máquina efectuar una mejor evaluación de los riesgos y peligros.

# MADE WITH BIESSE

## PARA UN DISEÑO REVOLUCIONARIO PERO CONSCIENTE

**Diseño consciente que entiende la sociedad y la cambia hábilmente para mejor. Esa es la misión en el corazón de Lago, una empresa de muebles fundada en 1976 con dos conceptos simples codificados en su ADN: curiosidad y hacer las cosas bien.**

El punto en común entre el Grupo Biesse y Lago, que refuerza la asociación histórica entre los sectores del mueble y la carpintería, es el proyecto Alianza: un conjunto de marcas, personas y empresas que han decidido unirse a la empresa de diseño del Véneto en un viaje de respeto a nuestro planeta, a nosotros mismos y a nuestro futuro. La asociación histórica se confirma con la innovadora planta de producción que Biesse ha desarrollado con Lago, reestructurando completamente el sitio de fabricación. El resultado es la inclusión de una nueva instalación de Batch One en el contexto de producción existente, en el espíritu de personalización, rapidez y flexibilidad. La instalación cuenta con una nueva celda escuadradora de canto con Stream MDS y Winner W1, una nueva celda de perforación con Skipper 130

y un nuevo centro de calibrado Selco WNR 650 conectado a Winstore 3D K1, que gestiona de forma inteligente todo el material a procesar. "Incluyendo el proceso 'batch one' se refuerza el objetivo 'just in time' establecido por Lago, reduciendo los almacenes necesarios para los productos semi-acabados y las materias primas, así como reduciendo el material de desecho y elevando la calidad del producto. Además, mejora la eficiencia, reduce el tiempo de entrega y ofrece un control completo sobre el flujo de producción", explica Mauro Pede, Director de Ventas de Biesse Systems. "Las nuevas inversiones nos han llevado a una nueva flexibilidad productiva que seguiremos implementando, para una renovada velocidad de producción y una mayor personalización de la gama", añade Daniele. Carlo Bertacco se hace eco de este sentimiento: "Estamos completando una ampliación de 2.500 m2, para ser aún más rápidos y flexibles manteniendo el altísimo nivel de calidad por el que Lago es conocido". Es una ecuación que se basa en gran medida en la tecnología: Me refiero a una de las máquinas particular-

mente valiosas que compramos de Biesse - un pequeño 'Brema Eko' - no sólo es extremadamente flexible, sino que nos permite simplificar enormemente algunos pasos, ya que podemos procesar piezas pintadas sin preocuparnos de dañarlas. Es la prueba de que con ideas claras y un flujo de trabajo organizado con precisión se pueden encontrar soluciones simples que producen excelentes resultados".

**LAGO CREE  
QUE EL DISEÑO DEBE  
SER GUIADO POR  
EL HOMBRE, POR  
LA HUMANIDAD  
Y LA EMPATÍA.**



**Daniele Lago**  
*Fundador*



# SOFTWARE PARA LA GESTIÓN INTELIGENTE Y ASISTIDA DE PATRONES DE CORTE



**B\_OPTI ES EL SOFTWARE PARA OPTIMIZAR LOS PATRONES DE CORTE DESARROLLADO POR COMPLETO EN BIESSE.**

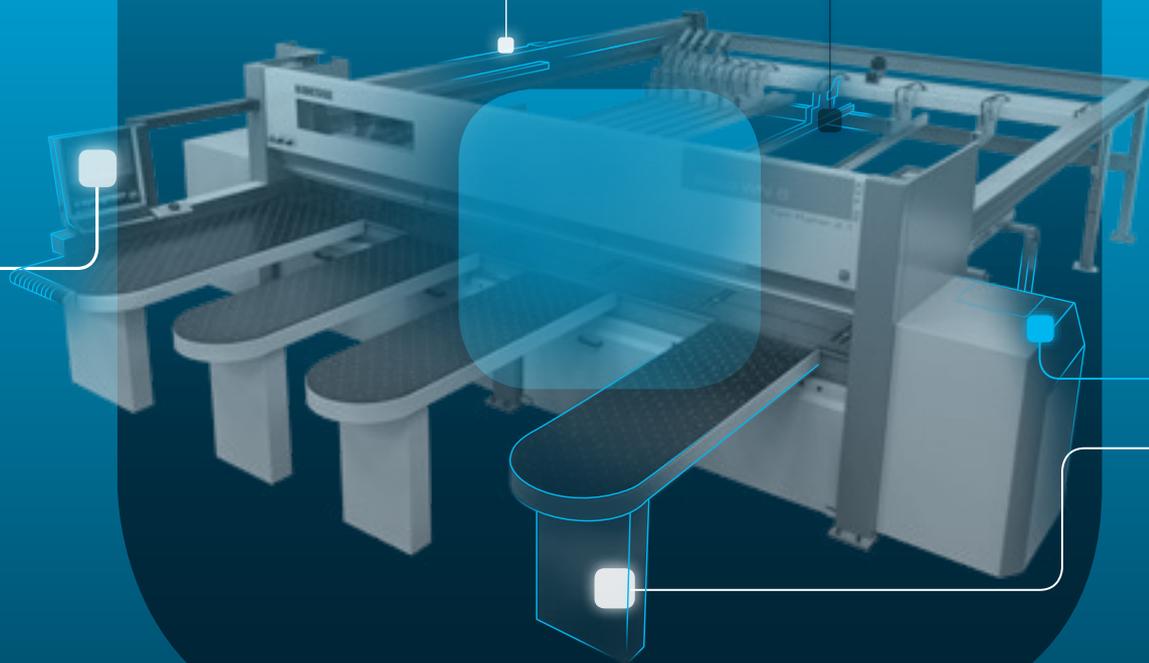
**A PARTIR DE LA LISTA DE PIEZAS QUE SE HAN DE PRODUCIR Y DE LOS PANELES DISPONIBLES, PUEDE CALCULAR LA MEJOR SOLUCIÓN, REDUCIENDO AL MÁXIMO EL CONSUMO DE MATERIALES, LOS TIEMPOS DE CORTE Y LOS COSTES DE PRODUCCIÓN.**

- ▣ Interfaz sencilla e intuitiva.
- ▣ Alta fiabilidad de los algoritmos de cálculo para lotes de producción de pequeñas y grandes empresas.
- ▣ Importación automática de las listas de corte generadas por el software para el diseño de muebles y/o sistemas de gestión ERP.



# SOPHIA

MÁS VALOR DE LAS MÁQUINAS



SOPHIA es la plataforma IoT de Biesse, que se ha realizado en colaboración con Accenture y que ofrece a sus clientes a una amplia gama de servicios para simplificar y racionalizar la gestión del trabajo. management processes.

Permite enviar en tiempo real información y datos sobre las tecnologías usadas para optimizar las prestaciones y la productividad de las máquinas y de las instalaciones.

□ **10% DE RECORTE DE COSTES**

□ **50% DE REDUCCIÓN DE LA INACTIVIDAD DE LA MÁQUINA**

□ **10% REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE PARADA DE LA MÁQUINA**

□ **80% DE REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE DIAGNÓSTICO DE UN PROBLEMA**

**SOPHIA LLEVA LA INTERACCIÓN ENTRE CLIENTE Y ASISTENCIA A UN NIVEL SUPERIOR.**

**iOT**  
SOPHIA

IoT - SOPHIA proporciona la máxima visibilidad de las prestaciones específicas de las máquinas mediante la diagnosis remota, el análisis de tiempo de inactividad y la prevención de averías. El servicio incluye la conexión continua con el centro de control, la posibilidad de llamada integrada en la aplicación del cliente con gestión prioritaria de los avisos y una visita para la diagnosis y el análisis de las prestaciones dentro del período de garantía. A través de SOPHIA, el cliente goza de una asistencia técnica prioritaria.

**PARTS**  
SOPHIA

PARTS SOPHIA es la nueva herramienta fácil, intuitiva y personalizada para pedir los Repuestos de Biesse. El portal ofrece a los clientes, distribuidores y filiales la posibilidad de navegar a través de una cuenta personalizada, consultar la documentación siempre actualizada de las máquinas que se compran, crear un carrito de la compra de piezas de repuesto con la indicación de disponibilidad en stock en tiempo real y su lista de precios y seguir la evolución del pedido.

 **BIESSE**

en colaboración con  **accenture**

# LA ATENCIÓN AL CLIENTE ES NUESTRA FORMA DE SER

SERVICES es una nueva experiencia para nuestros clientes, para ofrecer un nuevo valor que no solo consta de una excelente tecnología sino de una conexión cada vez más directa con la empresa, la profesionalidad de las personas que la componen y la experiencia que la caracteriza.



## DIAGNÓSTICO AVANZADO

Canales digitales para la interacción a distancia online 24/7. Siempre listos para intervenir in situ 7/7.



## RED MUNDIAL

39 filiales, más de 300 agentes y distribuidores certificados en 120 países y almacenes de piezas de repuesto en América, Europa y Extremo Oriente.



## PIEZAS DE REPUESTO DISPONIBLES DE INMEDIATO

Identificación, envío y entrega de piezas de repuesto para cualquier necesidad.



## OFERTA DE FORMACIÓN AVANZADA

Numerosos módulos de formación presencial, online y en el aula para lograr un crecimiento personalizado.



## SERVICIOS DE VALOR

Una amplia gama de servicios y programas de software para mejorar constantemente los resultados de nuestros clientes.

## LA EXCELENCIA EN EL NIVEL DE SERVICIO

**+550**

TÉCNICOS ALTAMENTE ESPECIALIZADOS ALREDEDOR DEL MUNDO, DISPUESTOS A ATENDER A LOS CLIENTES EN TODAS SUS NECESIDADES

**90%**

DE CASOS POR PARADA DE MÁQUINA, CON RESPUESTA EN 1 HORA

**+100**

EXPERTOS EN CONTACTO DIRECTO A DISTANCIA Y TELESERVICIO

**92%**

DE PEDIDOS DE REPUESTOS POR MÁQUINA PARADA EN 24 HORAS

**+50.000**

ARTÍCULOS EN STOCK EN EL ALMACÉN DE REPUESTOS

**+5.000**

VISITAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

**80%**

DE SOLICITUDES DE ASISTENCIA RESUELTAS ONLINE

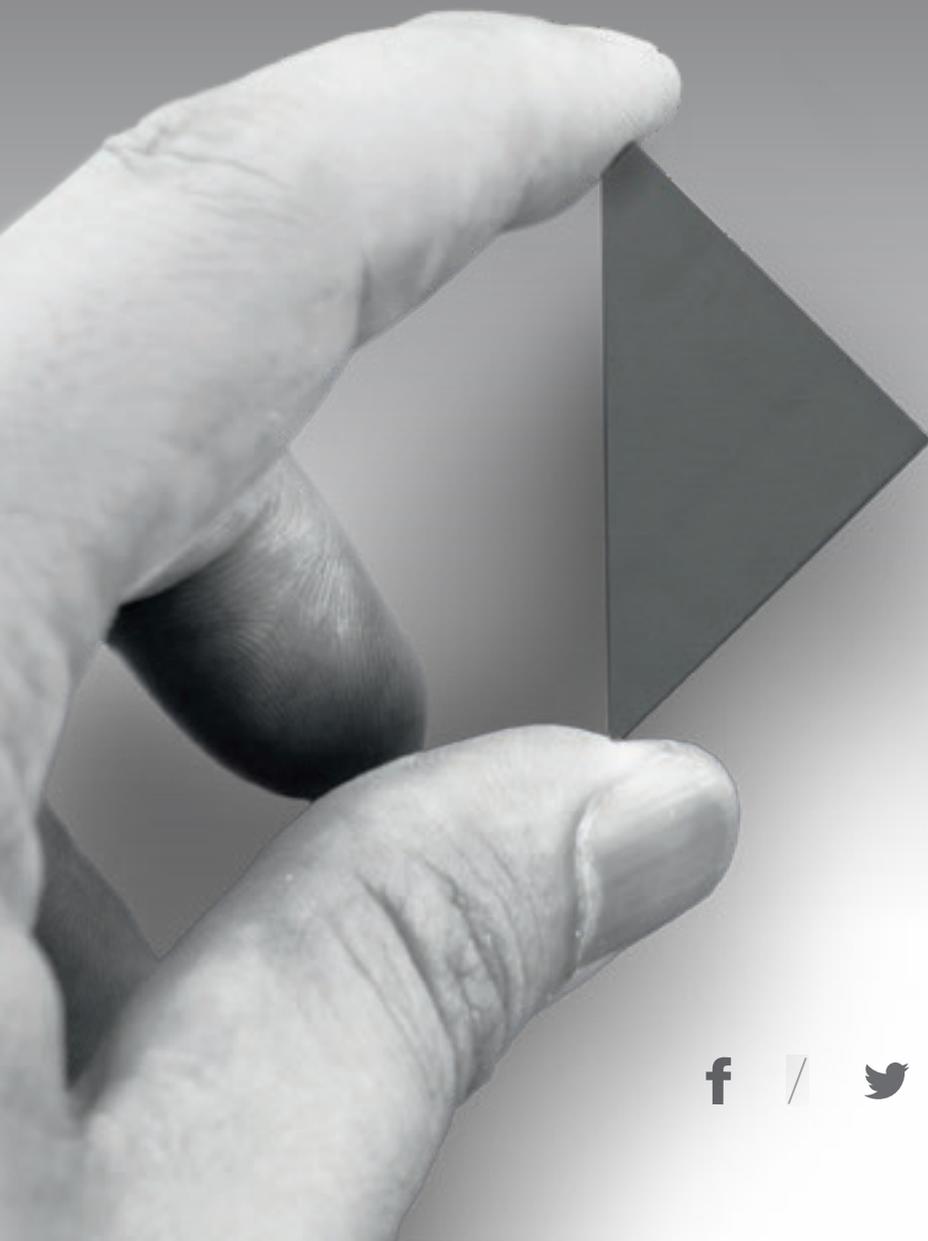
**96%**

DE PEDIDOS DE REPUESTOS ENVIADOS ANTES DE LA FECHA PROMETIDA

**88%**

DE CASOS RESUELTOS CON LA PRIMERA INTERVENCIÓN IN SITU

# LIVE THE EXPERIENC



BIESSEGROUP.COM

E



Tecnologías interconectadas y servicios avanzados que maximizan la eficiencia y la productividad, que generan una nueva experiencia de servicio al cliente.

**VIVA LA EXPERIENCIA  
DEL GRUPO BIESSE EN  
NUESTROS CAMPUS  
ALREDEDOR DEL MUNDO**

 **BIESSEGROUP**

