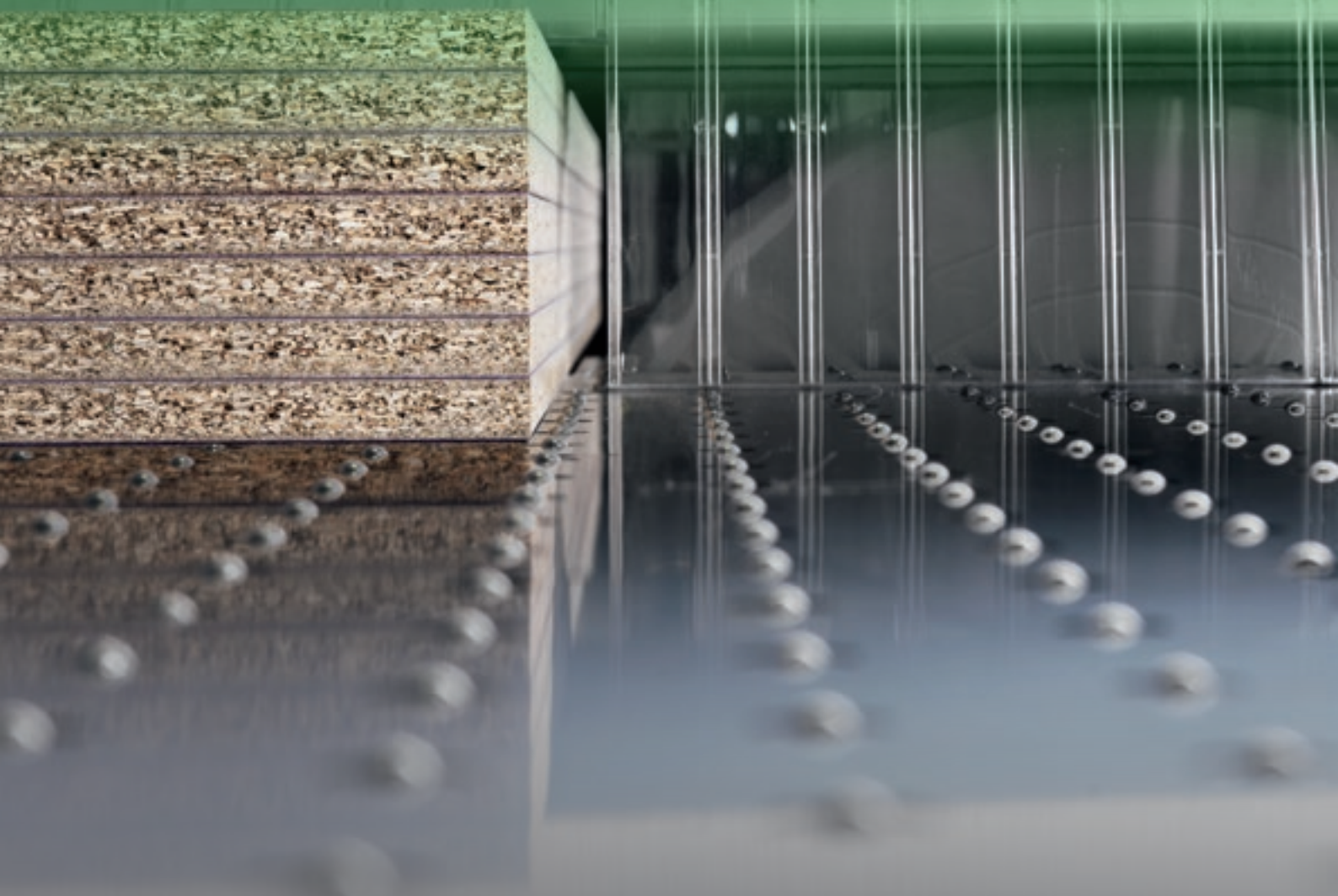


SELCO

CO

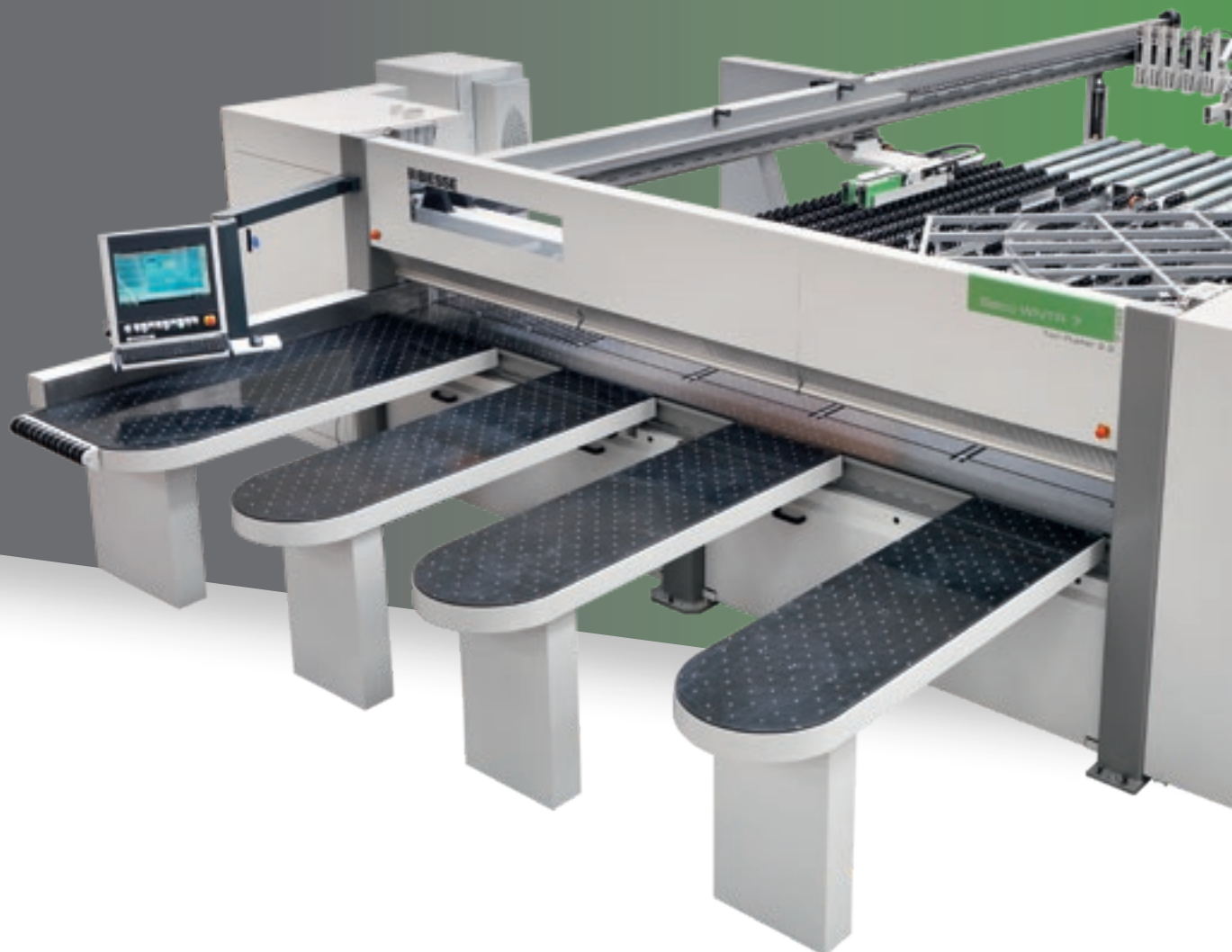
WN7

SEZIONATRICI A CONTROLLO
NUMERICO



 **BIESSE**

TECNOLOGIA AD ALTA PRODUTTIVITÀ



IL MERCATO CHIEDE

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di **accettare il maggior numero di commesse possibili**. Tutto ciò mantenendo alti standard di qualità, personalizzazione dei manufatti con **tempi di consegna rapidi e certi** e soddisfacendo le richieste delle industrie più automatizzate.

BIESSE RISPONDE

con **soluzioni tecnologiche** che valorizzano e supportano l'abilità tecnica e la conoscenza dei processi e dei materiali. **SELCO WN 7** è il risultato di innovazioni continue volte a incrementare la produttività e garantire la qualità globale delle lavorazioni. SELCO WN 7 rappresenta il top di gamma di sezionatrici ad una linea di taglio: elevate prestazioni in tempi sempre più ridotti per soddisfare le esigenze delle medie e grandi industrie del mobile.

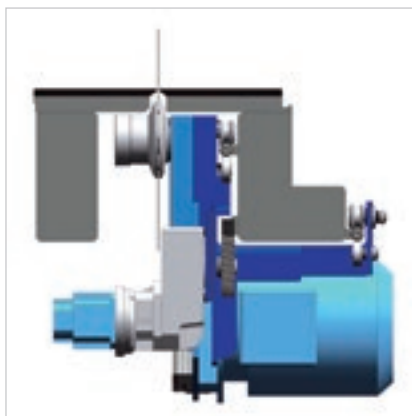


SELCO WN7

- ✔ MASSIMA QUALITÀ DI TAGLIO
- ✔ PRECISIONE DI LAVORAZIONE
- ✔ REGOLAZIONI SEMPLICI E VELOCI
- ✔ OTTIMIZZAZIONE DI CARICO PER GRANDI VOLUMI
- ✔ AUMENTO DELLA PRODUTTIVITÀ FINO AL 60%.

MASSIMA QUALITÀ DI TAGLIO

La solida struttura del basamento garantisce qualità e affidabilità costante grazie ad una perfetta stabilità di lavorazione.



Il dispositivo antisbandamento controlla la posizione e il numero di giri della lama intervenendo sulla velocità di avanzamento. **Massima qualità di taglio, maggiore vita della lama e riduzione dei costi di manutenzione.**

Massima qualità del prodotto finito grazie al piano corpo macchina a cuscino d'aria per la movimentazione di materiali delicati. Questa caratteristica permette inoltre di mantenere costantemente pulito il piano immediatamente a lato della lama.



Il bilanciamento ottimale e la distribuzione del peso sulle due guide assicura una totale assenza di vibrazioni, una perfetta rettilinearità di taglio.



La salita lame motorizzata assicura una **precisa e rapida regolazione** della sporgenza della lama.



I sistemi di pressione sono dotati di un'efficace sistema di aspirazione che garantisce qualità di taglio mantenendo una costante pulizia in lavorazione.



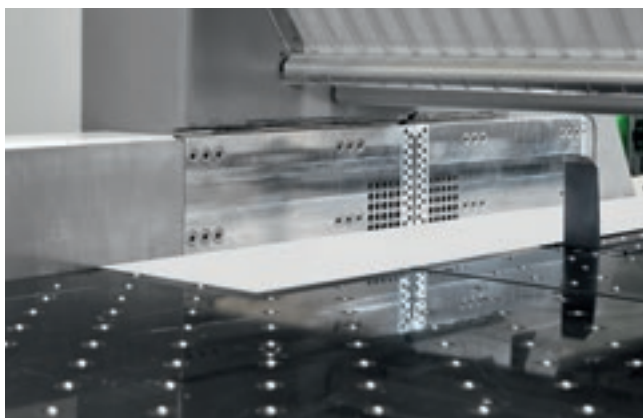
Il pressore singolo consente di bloccare i pannelli da tagliare con pressione omogenea e controllata garantendo un'elevata qualità di taglio.



Il doppio pressore ha una struttura sdoppiata ed indipendente che consente una pressione omogenea e controllata sul pacco di pannelli da tagliare grazie all'assenza di aperture per il passaggio delle pinze e crea una vera e propria camera stagna nei tagli di refilo permettendo un'efficace aspirazione delle polveri.



PRECISIONE DI LAVORAZIONE



Grazie all'allineatore laterale integrato nel carro lama è possibile ottenere il posizionamento perfetto anche di pannelli sottilissimi e/o flessibili riducendo al minimo i tempi di ciclo.



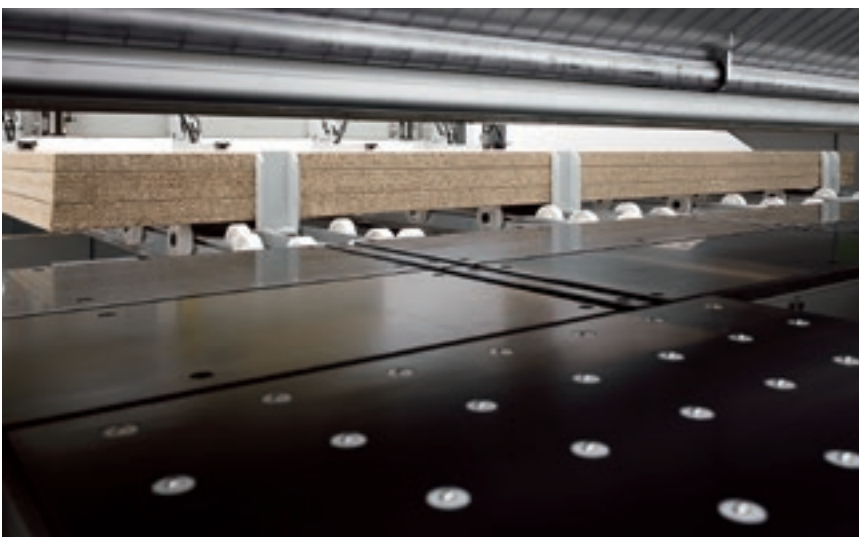
↙
Sistema di chiusura della linea di taglio per evitare la caduta dei refili longitudinali.



Il robusto carro spintore posiziona in modo accurato e rapido i pannelli grazie al motore brushless. Il piano di scorrimento sotto lo spintore è corredato di rotelle folli ed indipendenti per evitare segnature su pannelli con superfici delicate.



Le pinze, indipendenti ed autolivellanti, garantiscono un tenace bloccaggio e allineamento del pacco dei pannelli. La loro particolare struttura e la logica della macchina consentono la completa espulsione dei pacchi di pannelli sezionati fuori dalla linea di taglio, agevolando in tal modo sia la loro movimentazione sia lo scarico dei reflui.



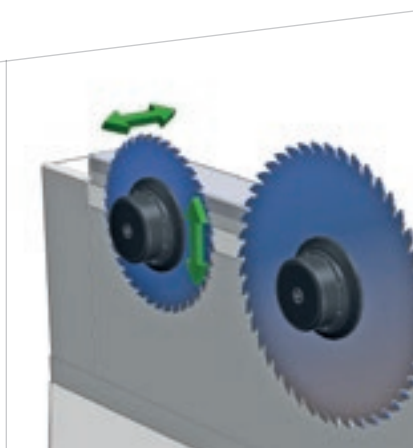
Potenti allineatori frontali allineano il pacco di pannelli contro le pinze dello spintore.

ATTREZZAGGIO IN POCHI SECONDI

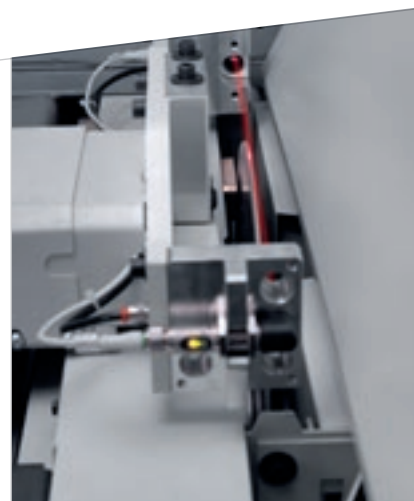
Sistemi brevettati per regolazioni
semplici e veloci.



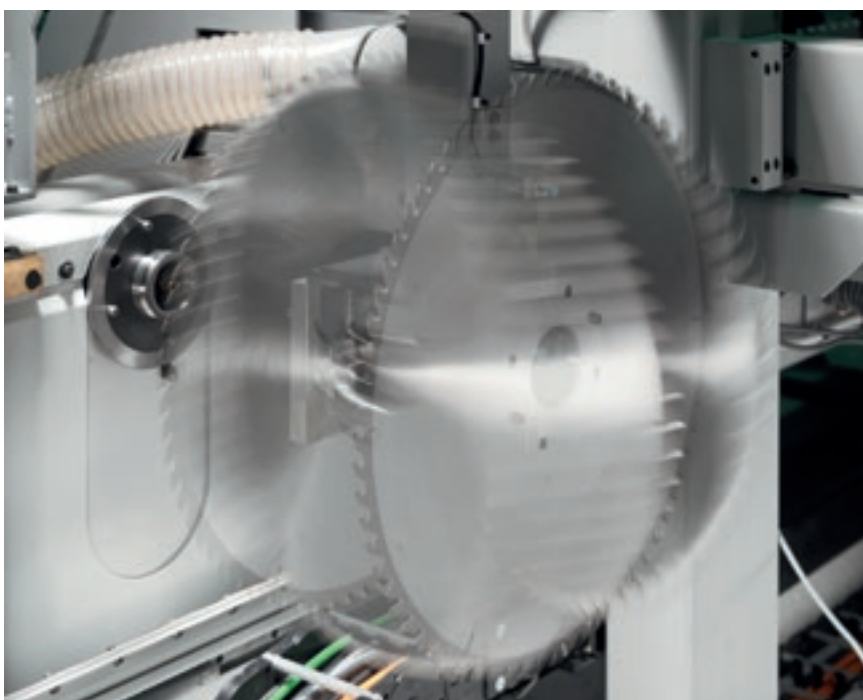
Il sistema "Quick change" è il dispositivo più **rapido, ergonomico e sicuro** per la sostituzione delle lame senza l'utilizzo di utensili.



Rapido e preciso settaggio degli utensili grazie alla regolazione elettronica dell'incisore tramite dispositivo Digiset.



Allineamento automatico dell'incisore. Il sistema brevettato è in grado di allineare automaticamente l'incisore alla nuova lama, in pochi secondi. Consente di ridurre i tempi di attrezzaggio, i tagli di prova e la possibilità di errore con un incremento della produttività e una riduzione dei costi di gestione dell'affilatura.



Grazie al sistema per il cambio robotizzato della lama principale e al relativo software, la lama può essere sostituita in modo **completamente automatico in pochi secondi, assicurando una regolazione precisa** e riducendo al tempo stesso i tempi di ciclo.

CARICO OTTIMIZZATO PER GRANDI VOLUMI

A richiesta sono disponibili speciali soluzioni per la movimentazione delle pile e l'introduzione/evacuazione dei pannelli.



Stazione rotante brevettata in grado di ruotare il pacco di pannelli mantenendo l'allineamento al punto di riferimento prima e dopo la rotazione. I dispositivi di bloccaggio dei pannelli evitano la scomposizione del pacco durante la rotazione.



La tavola elevatrice è composta da un robusto telaio corredato di speciali alloggiamenti per permettere il carico diretto della pila.



Prerulliere di carico folli o motorizzate consentono il carico e l'eventuale scarico laterale o posteriore delle pile di pannelli.

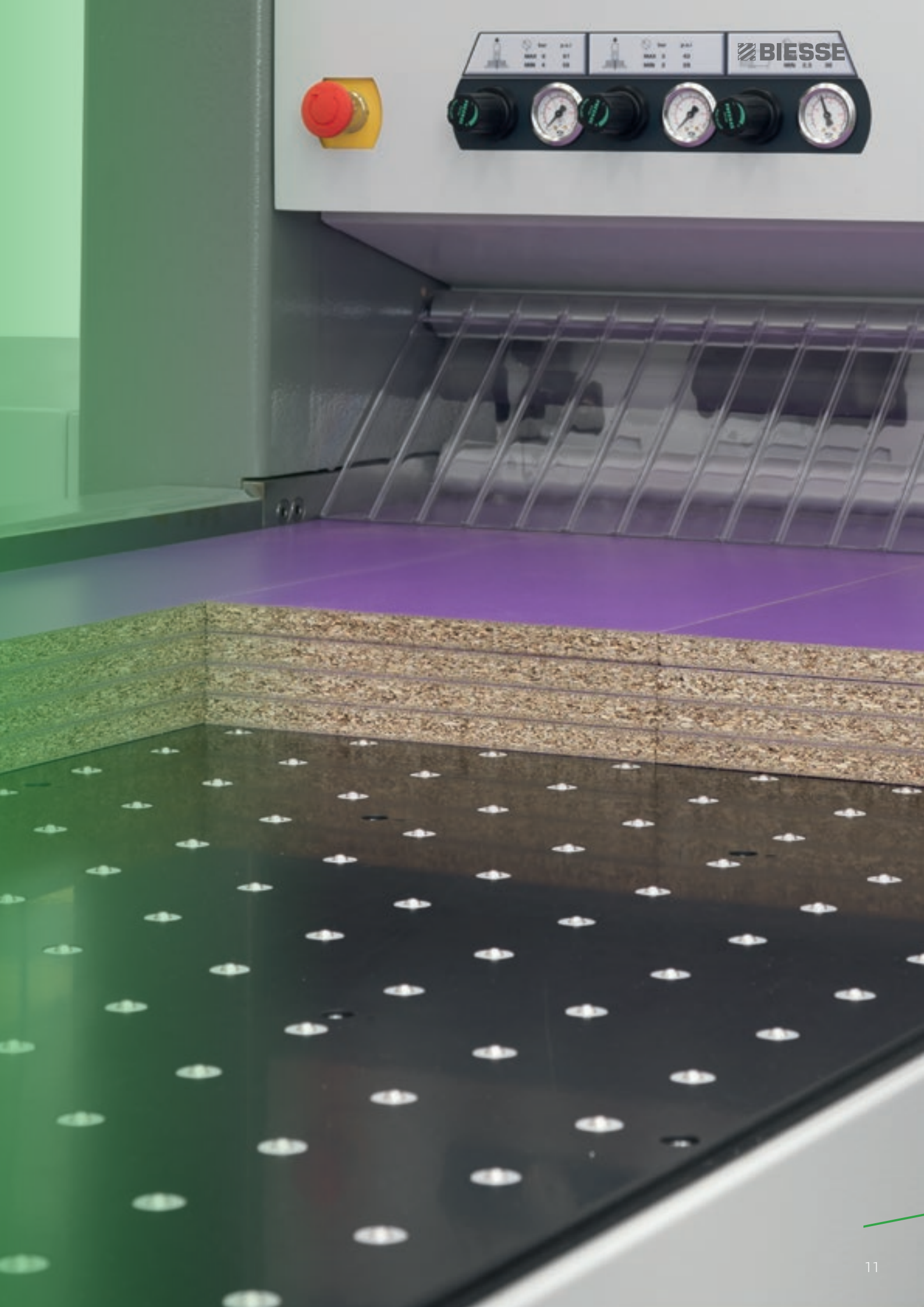
Prerulliera doppio livello. Grazie all'ingombro ridotto che si sviluppa in altezza, la prerulliera doppio livello consente di ottimizzare gli spazi adattandosi perfettamente nelle fabbriche dove non è possibile affiancare due rulliere a terra.

TWIN PUSHER

DUE SEZIONATRICI IN UNA

Il Twin Pusher, brevetto esclusivo per tutte le sezionatrici Biesse, è costituito da due spintori complementari. La presenza di una battuta aggiuntiva consente la sezionatura indipendente di strisce larghe fino a 650 mm.

Aumento della produttività fino al 40%, gestione ottimale dei picchi produttivi e ROI entro il primo anno.



BIESSE

INCREMENTARE LA PRODUTTIVITÀ FINO AL 60%

Due stazioni di taglio indipendenti su un'unica sezionatrice.



Spintore ausiliario composto da due pinze indipendenti con posizionamento laterale a controllo numerico. La presenza di una battuta aggiuntiva consente la sezionatura indipendente di strisce larghe fino a 1200 mm.



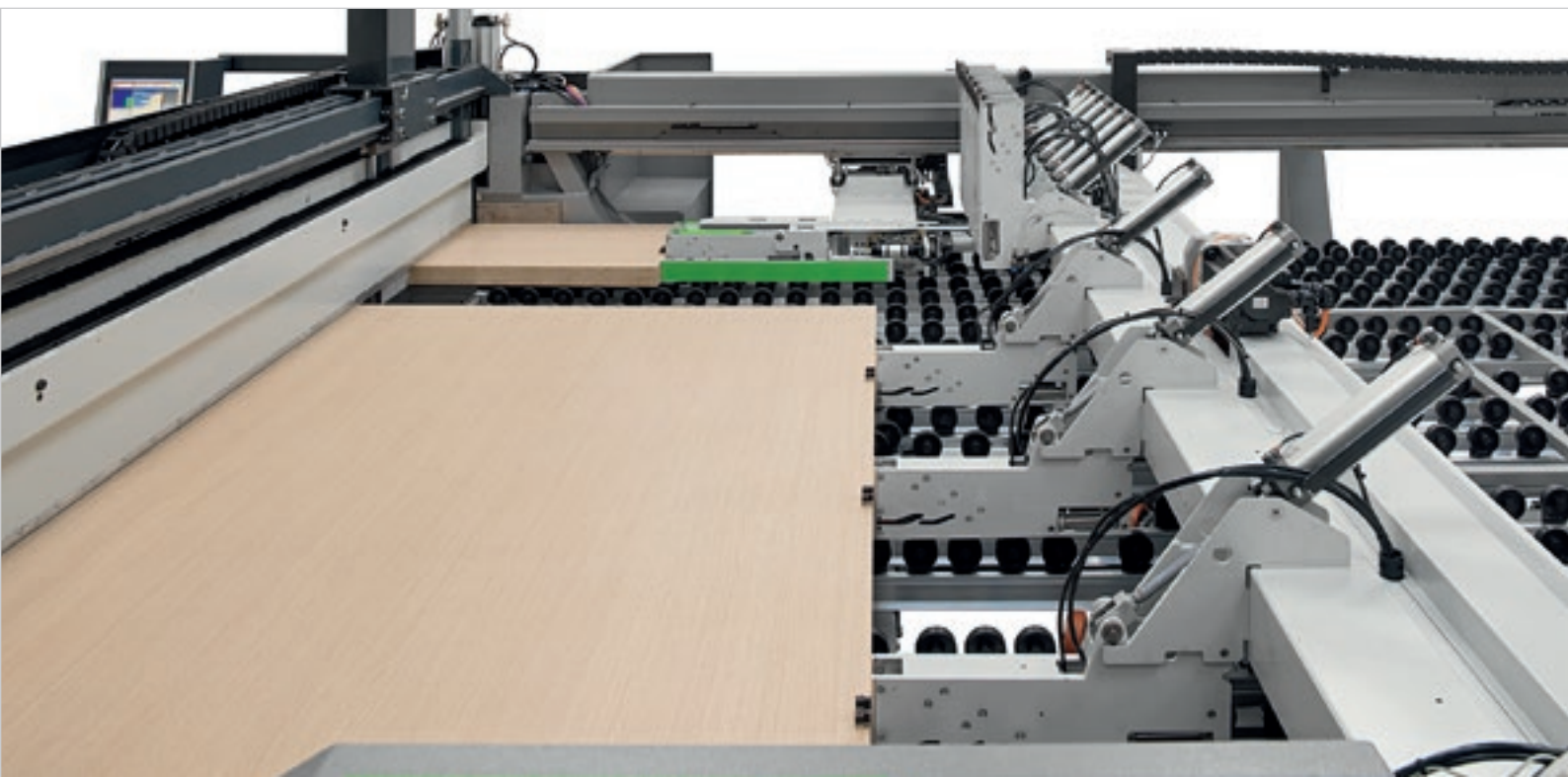
Taglio trasversale differenziato anche di strisce strette.



Sezionatura trasversale dell'ultima striscia con anticipo del carico e rotazione del pacco di pannelli successivo.



Sezionatura trasversale e longitudinale effettuata in un unico ciclo di lavoro.



PRODUCTION LINES

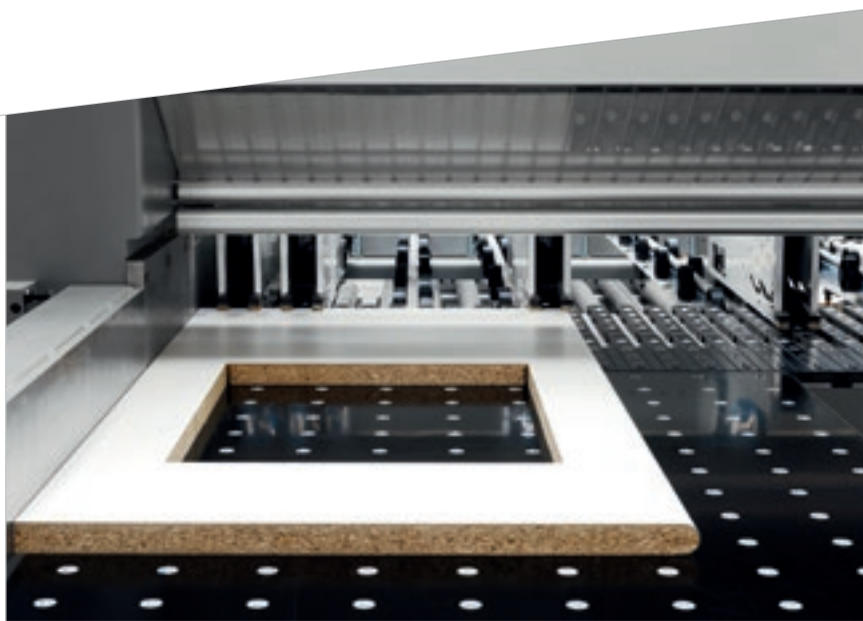
PERSONALIZZAZIONE COMPETITIVA

Biesse Systems è un team di esperti nei processi produttivi su larga scala. Propone celle ed impianti integrati capaci di massimizzare la competitività dei clienti combinando le esigenze della produzione di massa con gli alti livelli di personalizzazione dei prodotti finiti richiesti dal consumatore finale.

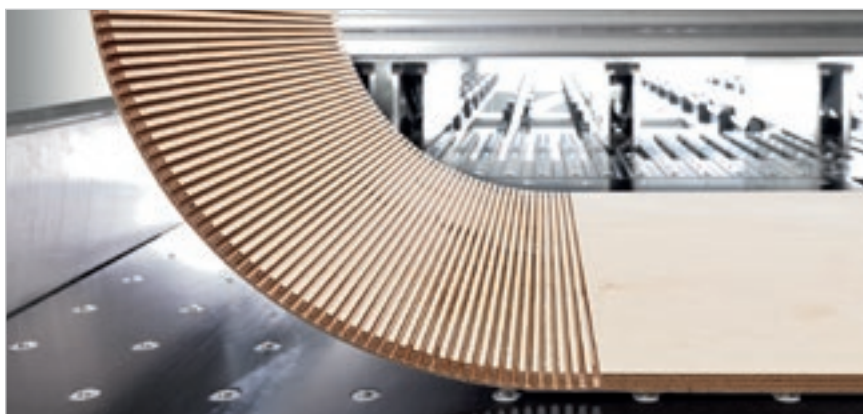
Realizzazione “su misura” di fabbriche chiavi in mano, integrazione di soluzioni Biesse Group con software e macchine complementari, più di 1.000 impianti installati nel mondo.



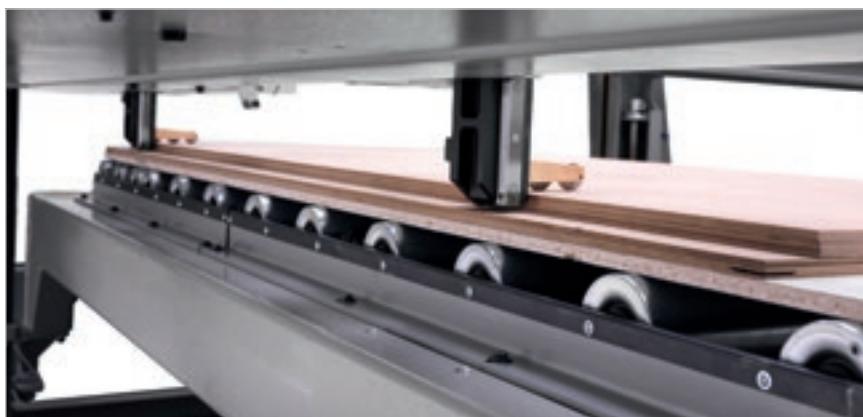
UNA RISPOSTA AD OGNI NECESSITÀ



Software e dispositivi elettronici per eseguire tagli finestra e scanalature su pannelli. Gli schemi possono essere memorizzati sul controllo numerico.

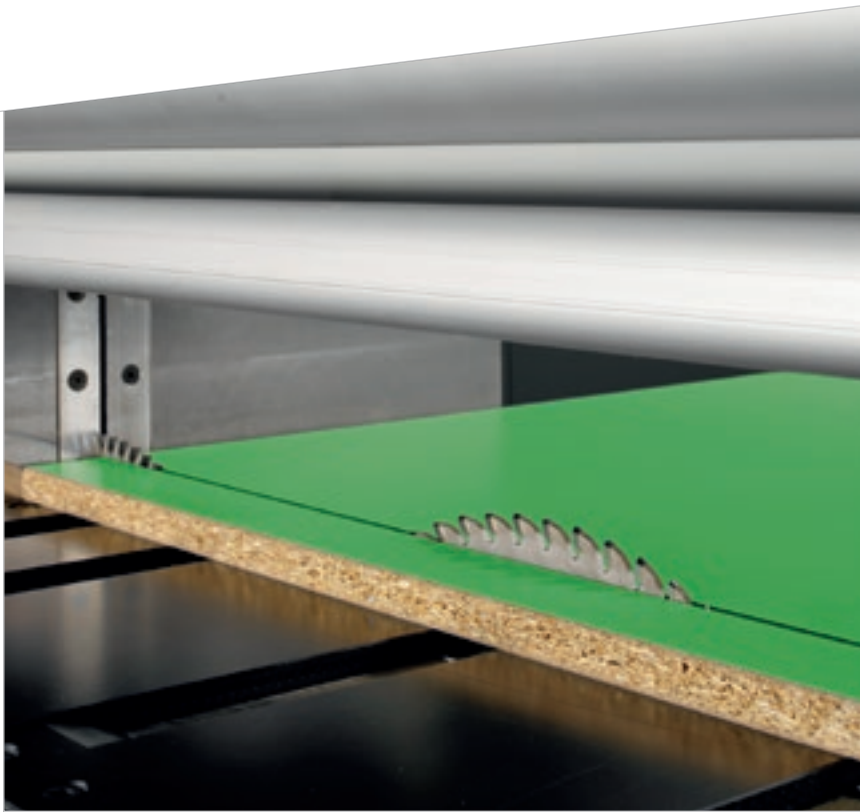


Sistema per l'esecuzione automatica di scanalature la cui larghezza può essere programmata tramite il controllo numerico. La profondità della scanalatura può essere regolata manualmente dall'esterno del corpo macchina e con lame in movimento, oppure tramite un dispositivo elettronico.

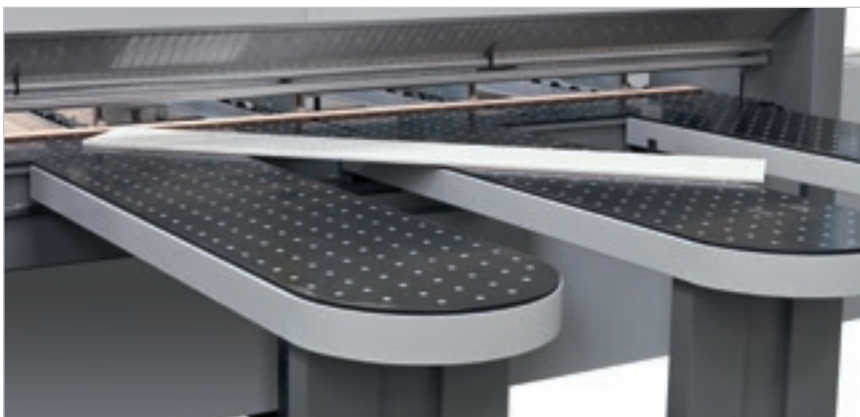


Pannelli di spessore sottile possono essere caricati dalla tavola elevatrice impiegando speciali punti di spinta oscillanti a controllo elettronico. Una specifica logica di prelievo associata a gruppi di arresto (brevettati) evita l'eventuale trascinamento per attrito di pannelli sottili non facenti parte del pacco da prelevare.

Soluzioni tecnologiche per ogni esigenza di lavorazione.



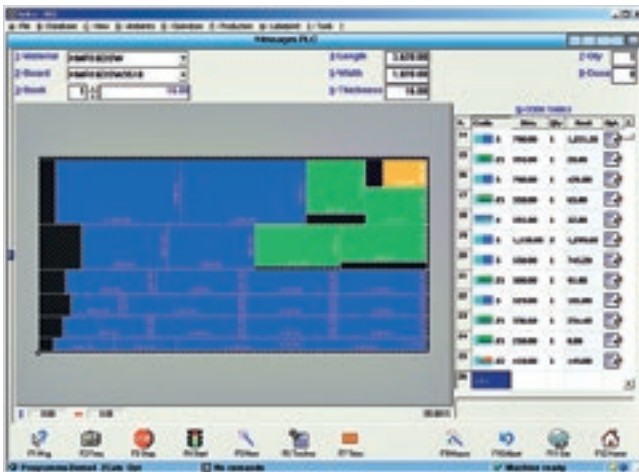
Funzione PFS per l'esecuzione di tagli di pannelli soft e postformati. Uno speciale programma del controllo numerico permette la perfetta incisione sia del punto di ingresso che del profilo di uscita, evitando la scheggiatura di materiali fragili e delicati (brevettato).



Dispositivo automatico per esecuzione di tagli inclinati.

SEMPLICITÀ E FUNZIONALITÀ

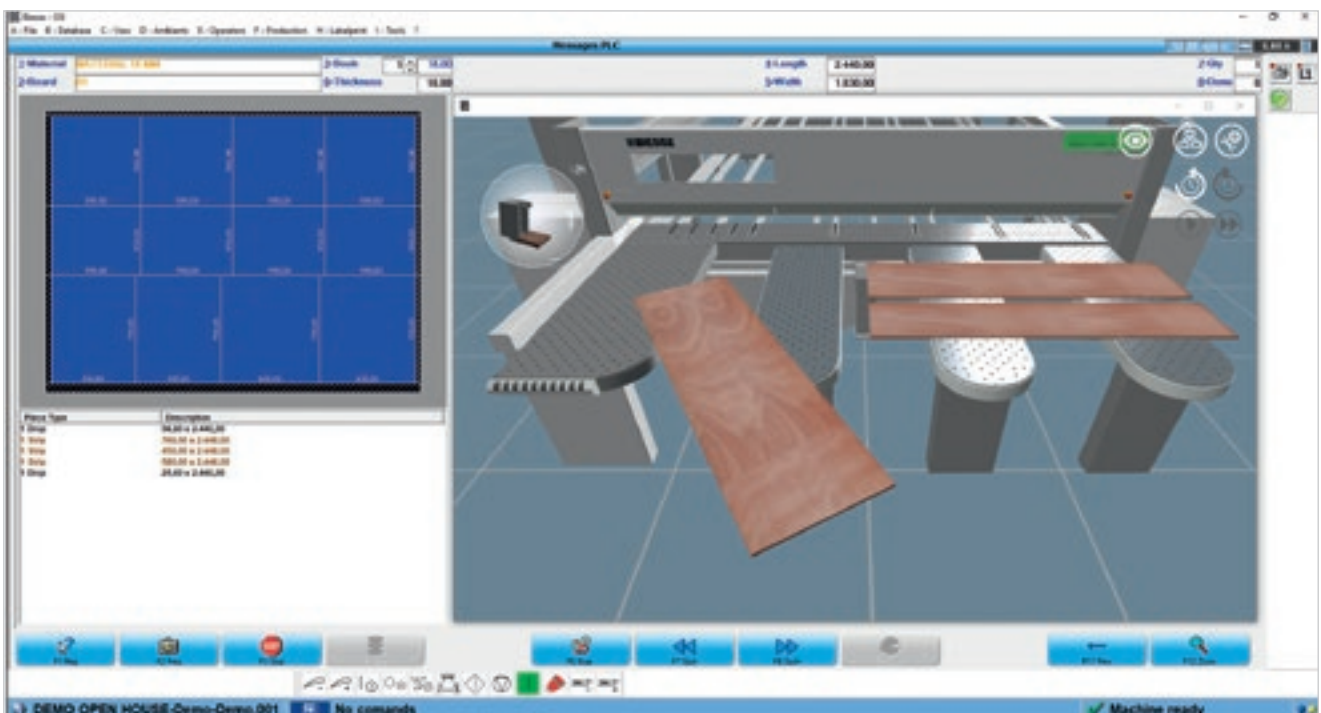
Il controllo numerico OSI (Open Selco Interface) garantisce la gestione completamente automatica di schemi di taglio e ottimizza i movimenti degli assi (carro spintore, carro lame e allineatore laterale).
Assicura la corretta sporgenza della lama dal pacco in sezionatura e calcola la più adatta velocità di taglio in funzione dell'altezza del pacco e della larghezza dei refili, contribuisce ad ottenere sempre la miglior qualità di taglio.



Facile programmazione di schemi di taglio.

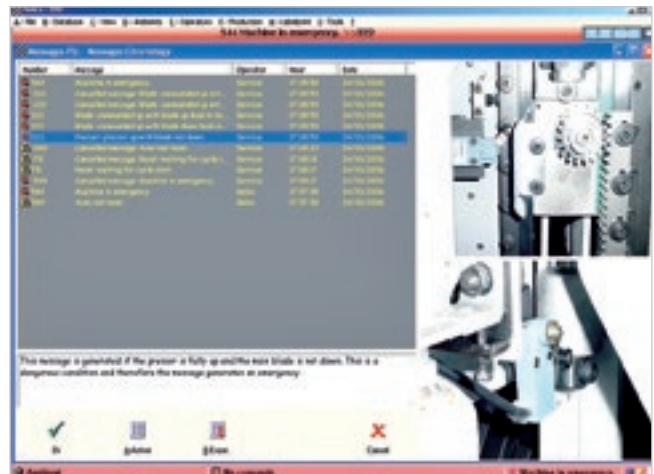


Simulazione grafica in tempo reale con messaggi ed informazioni per l'operatore.

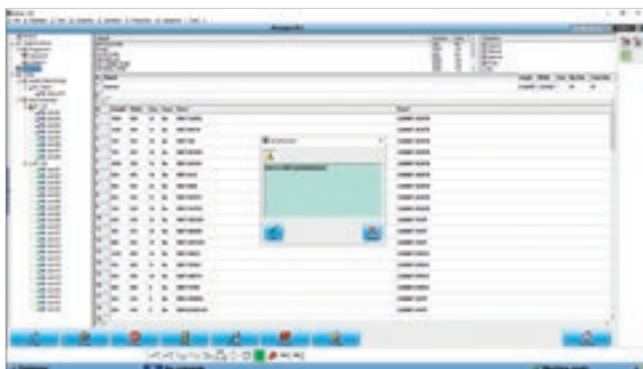




Programma interattivo per la facile e rapida esecuzione di tagli e scanalature anche su pannelli di recupero.



Un efficace programma di diagnostica e ricerca guasti fornisce informazioni complete (foto e testi) assicurando una rapida risoluzione di eventuali problemi.



Quick Opti

Software semplice e intuitivo per l'ottimizzazione degli schemi di taglio direttamente a bordo macchina.

Etichettatura.

Uno speciale software consente la creazione di etichette personalizzate e la stampa in tempo reale delle medesime a bordo macchina. Le informazioni disponibili possono essere anche stampate come codice a barre.



SOFTWARE PER LA GESTIONE INTELLIGENTE E ASSISTITA DEGLI SCHEMI DI TAGLIO



**B_OPTI È IL SOFTWARE
DI OTTIMIZZAZIONE DEGLI SCHEMI DI TAGLIO
TOTALMENTE SVILUPPATO IN BIESSE.
IN BASE ALLA LISTA DEI PEZZI DA PRODURRE
ED AI PANNELLI DISPONIBILI, È IN GRADO
DI CALCOLARE LA SOLUZIONE MIGLIORE,
RIDUCENDO AL MASSIMO IL CONSUMO
DI MATERIALI, I TEMPI DI SEZIONATURA
ED I COSTI DI PRODUZIONE.**

- Interfaccia semplice ed intuitiva.
- Alta affidabilità degli algoritmi di calcolo per lotti produttivi della piccola e grande impresa.
- Import automatico delle liste di taglio generate da software per la progettazione dei mobili e/o sistemi gestionali erp.



TRACKING LIGHT

SOLUZIONE PER UN USO SEMPLICE,
ERGONOMICO ED EFFICIENTE
DELLA MACCHINA.

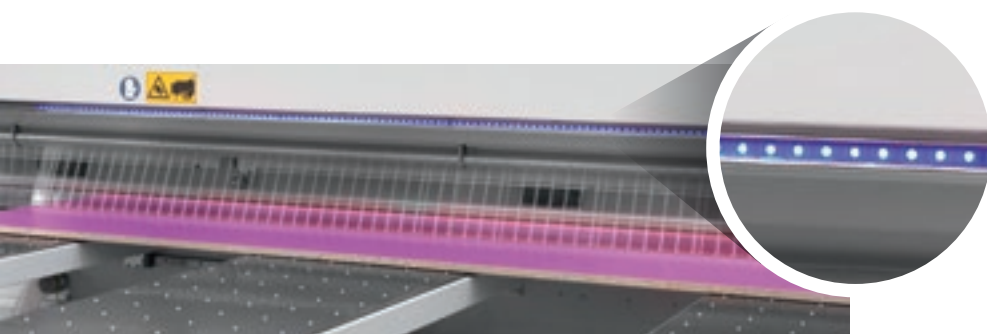


Tracking Light è la soluzione tecnologica sviluppata da Biesse per assistere l'operatore nelle varie fasi di lavoro, composta da una banda di LED dinamici sulla linea di taglio. I LED sulla linea di taglio, in base al colore che assumono, indicano le varie fasi di lavoro e guidano l'utente ad un semplice ed intuitivo utilizzo della macchina. L'operatore potrà monitorare in qualsiasi momento e in sicurezza lo stato della macchina, senza controllare la simulazione nel monitor, evitando qualsiasi errore.



LED BIANCHI

I LED bianchi lampeggianti indicano la fase di caricamento del pannello in macchina e la larghezza del pezzo da caricare.



LED BLU

I LED di colore blu segnalano che il pannello è in lavorazione e che le parti in uscita dovranno subire ulteriori lavorazioni.

TRACKING LIGHT ASSISTE L'OPERATORE NELLE OPERAZIONI MANUALI GUIDANDOLO DURANTE L'INTERO PROCESSO

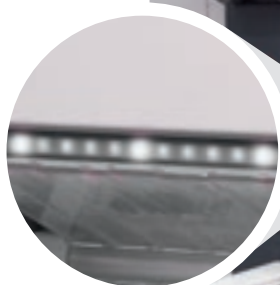
- ✔ Nessuna possibilità di errore
- ✔ Gestione del lavoro ottimizzata
- ✔ Cicli di taglio fluidi ed efficienti
- ✔ Facile utilizzo
- ✔ Design funzionale



**DISPOSITIVO PROGETTATO
PER RENDERE LE TUE TECNOLOGIE
SEMPRE PIÙ SMART.**

INDICATORI LED DINAMICI

I LED bianchi in movimento indicano la direzione di rotazione manuale dei pezzi mentre, i LED con luce più intensa corrispondono esattamente alla larghezza del pezzo da caricare.



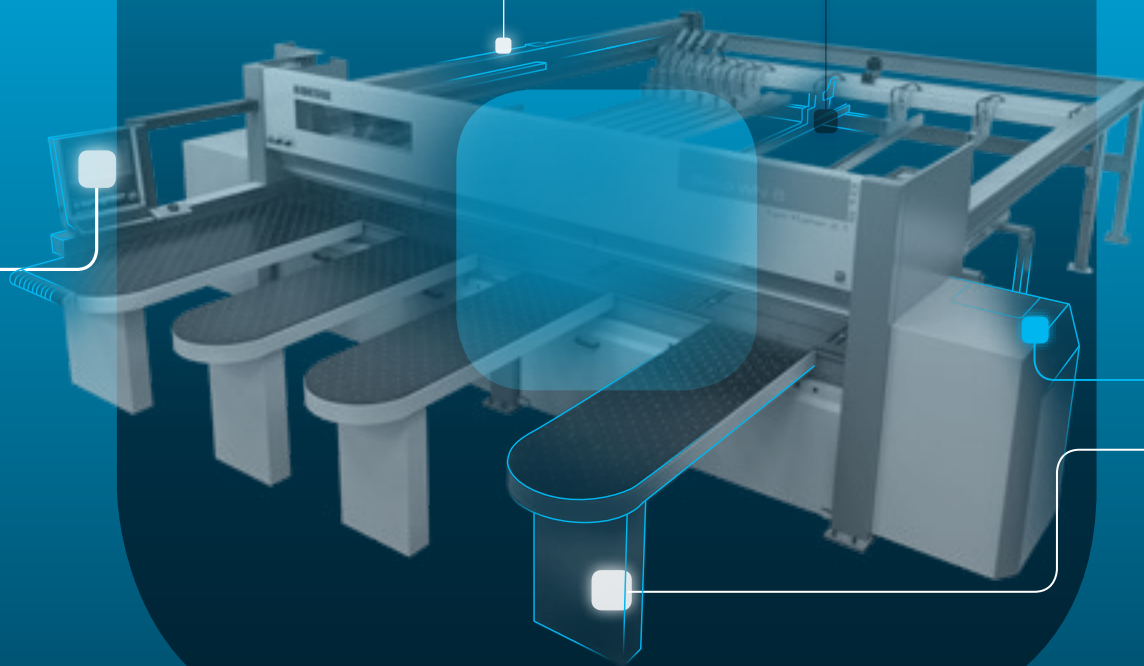
LED VERDI

I LED verdi indicano che la fase di taglio è stata completata e che il pannello in uscita non deve subire altre lavorazioni.



SOPHIA

PIÙ VALORE DALLE MACCHINE



Sophia è la piattaforma IoT di Biesse che abilita i propri clienti a una vasta gamma di servizi per semplificare e razionalizzare la gestione del lavoro.

Permette di inviare in tempo reale informazioni e dati sulle tecnologie in uso per ottimizzare le prestazioni e la produttività delle macchine e degli impianti.

□ **10% TAGLIO DEI COSTI**

□ **50% RIDUZIONE DEL TEMPO
DI FERMO MACCHINA**

□ **10% AUMENTO
DELLA PRODUTTIVITÀ**

□ **80% RIDUZIONE DEL TEMPO
DI DIAGNOSTICA DI UN PROBLEMA**

**SOPHIA PORTA L'INTERAZIONE TRA CLIENTE
E SERVICE A UN LIVELLO SUPERIORE.**

iOT
SOPHIA

IoT SOPHIA offre la massima visibilità delle specifiche performance delle macchine con la diagnostica remota, l'analisi dei fermo macchina e la prevenzione dei guasti. Il servizio include la connessione continua con il centro di controllo, la possibilità di chiamata integrata nella app cliente con gestione prioritaria delle segnalazioni e una visita diagnostica e prestazionale entro il periodo di garanzia. Attraverso SOPHIA, il cliente usufruisce di un'assistenza tecnica prioritaria.

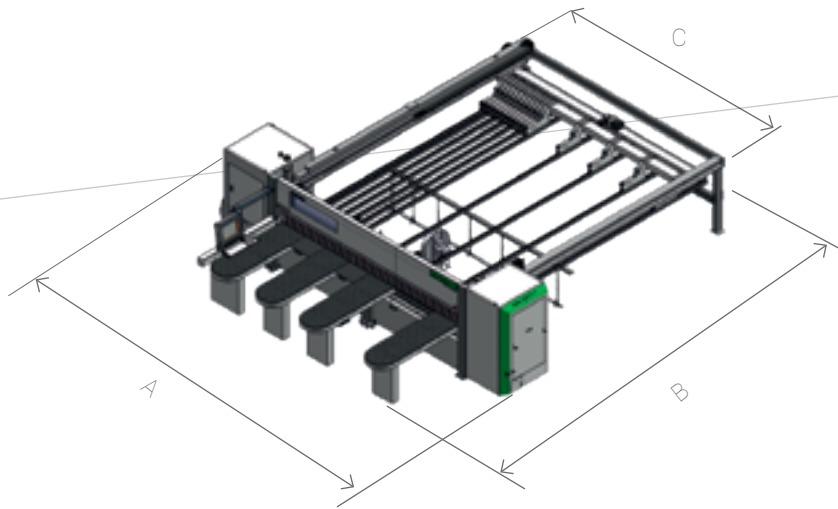
PARTS
SOPHIA

PARTS SOPHIA è il nuovo strumento facile, intuitivo e personalizzato per ordinare i Ricambi di Biesse. Il portale offre a Clienti, Dealers e Filiali l'opportunità di navigare all'interno di un account personalizzato, consultare la documentazione sempre aggiornata delle macchine acquistate, creare un carrello di acquisto ricambi con indicazione della disponibilità a magazzino in tempo reale e il relativo listino prezzi e di monitorare l'avanzamento dell'ordine.

 **BIESSE**

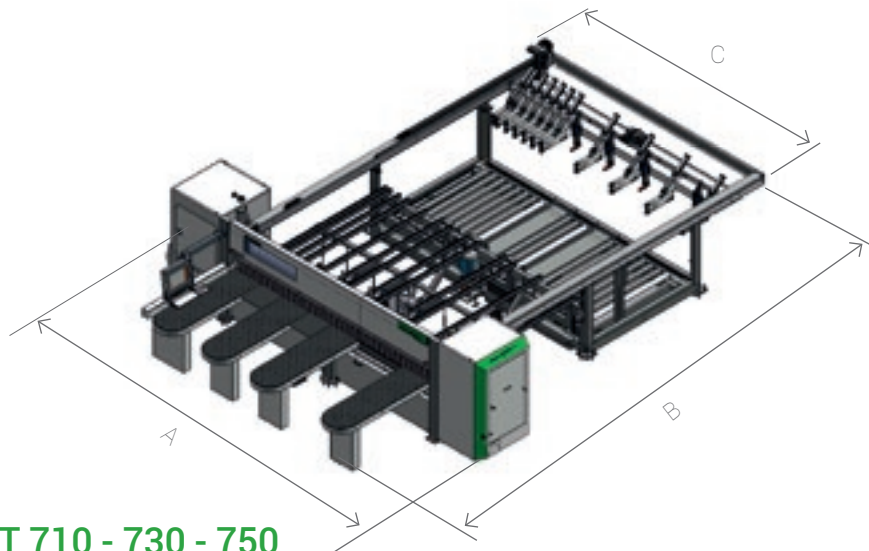
in collaborazione con  **accenture**

DATI TECNICI



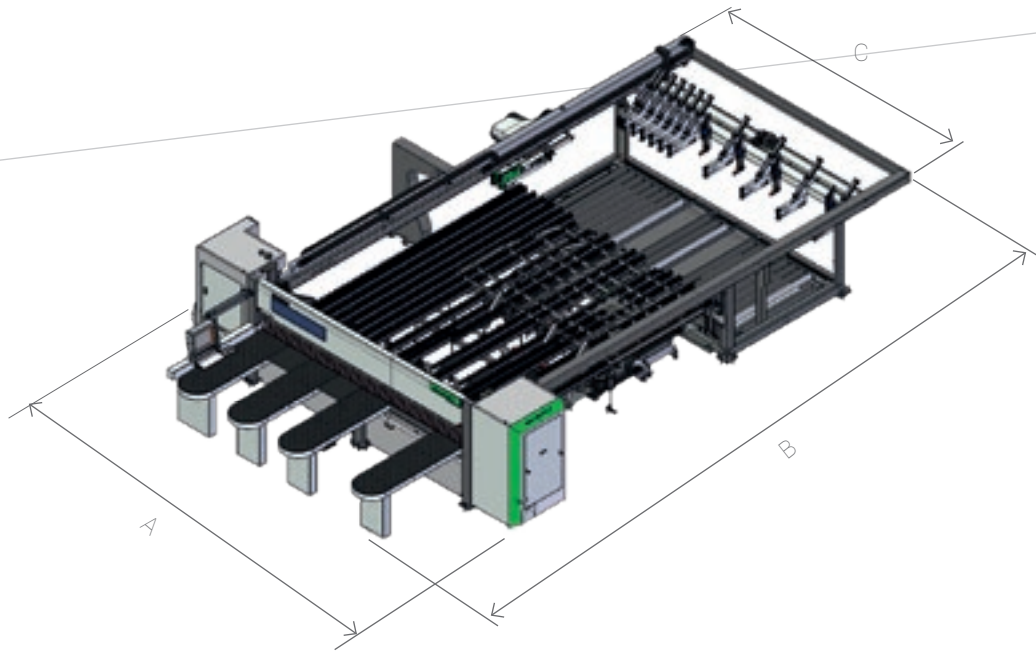
SELCO WN 710 - 730 - 750

	3800X3200	4500X4500	5900X5700
	mm	mm	mm
A	6370	7070	8470
B	7070	8370	9570
C	4210	4910	6310



SELCO WNT 710 - 730 - 750

	3800X2200	4500X2200	4500X3000	5900X2200	5900X3000
	mm	mm	mm	mm	mm
A	6370	7070	7070	8470	8470
B	9320	9320	11120	10320	11120
C	4210	4910	4910	6310	6310



SELCO WNTR 710 - 730 - 750

	4500X2200	4500X3000	5900X2200	5900X3000
	mm	mm	mm	mm
A	7070	7070	8470	8470
B	11570	12920	12920	14270
C	4910	4910	6310	6310

		710	730	750
Massima sporgenza lama	mm	107	127	152
Motore lama principale	kW	18,5		22
Motore lama incisore	kW	2,2		
Traslazione carro lame		brushless		
Velocità carro lame	m/min	0-160	0-160	
Traslazione spintore		brushless		
Velocità spintore	m/min	90	90/130	90/130

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello equivalente di pressione sonora nella posizione nel posto di lavoro in lavorazione (LpA) dB(A) 82,76. Fattore di correzione ambientale (K) dB(A) 5,35. Livello di potenza sonora in lavorazione (LwA) dB(A) 106,14. Livello istantaneo di pressione sonora di picco nel posto di lavoro in lavorazione con rete di ponderazione dB(C) <130. Incertezza di misura K = 4 dB (A).

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma ISO 3746, ISO 11202. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente dei livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il reale livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata dell'esposizione, le caratteristiche dell'ambiente di lavoro, altre sorgenti di emissione, come il numero di macchine ed altre lavorazioni adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utilizzatore della macchina di effettuare una migliore valutazione dei rischi e dei pericoli. *

CUSTOMER CARE È IL NOSTRO MODO DI ESSERE

SERVICES è una nuova esperienza per i nostri clienti, per offrire un nuovo valore composto non solo dall'eccellente tecnologia ma da una connessione sempre più diretta con l'azienda, le professionalità che la compongono e l'esperienza che la caratterizza.



DIAGNOSTICA AVANZATA

Canali digitali per interazione da remoto on line 24/7. Sempre pronti ad intervenire on site 7/7.



RETE WORLDWIDE

39 filiali, più di 300 agenti e rivenditori certificati in 120 paesi e magazzini ricambi in America, Europa e Far East.



RICAMBI SUBITO DISPONIBILI

Identificazione, spedizione e consegna di parti di ricambio per ogni esigenza.



OFFERTA FORMATIVA EVOLUTA

Tanti moduli formativi on site, on line e in aula per percorsi di crescita personalizzati.



SERVIZI DI VALORE

Un'ampia gamma di servizi e software per il miglioramento continuo delle performance dei nostri clienti.

ECCELLENZA NEL LIVELLO DI SERVIZIO

+550

TECNICI NEL MONDO
ALTAMENTE SPECIALIZZATI,
PRONTI AD ASSISTERE
I CLIENTI IN OGNI ESIGENZA

90%

DI CASE PER MACCHINA
FERMA, CON TEMPO
DI RISPOSTA ENTRO 1 ORA

+100

ESPERTI IN CONTATTO
DIRETTO DA REMOTO
E TELESERVICE

92%

DI ORDINI RICAMBI
PER MACCHINA FERMA
EVASI IN 24 ORE

+50.000

ARTICOLI IN STOCK
NEI MAGAZZINI RICAMBI

+5.000

VISITE DI MANUTENZIONE
PREVENTIVA

80%

DI RICHIESTE SUPPORTO
RISOLTE ON-LINE

96%

DI ORDINI RICAMBI EVASI
ENTRO LA DATA PROMESSA

88%

DI CASE RISOLTI
CON IL PRIMO INTERVENTO
ON SITE

MADE WITH BIESSSE

VAN DER GUCHT DA PICCOLO NEGOZIO A GRANDE PUNTO DI RIFERIMENTO, SENZA RINUNCIARE AI PROPRI VALORI

Idee, personalizzazione, qualità e giusto prezzo: sono i capisaldi di Houtshop Van Der Gucht, l'azienda belga che ha saputo fare della soddisfazione del cliente un grande business.

Quello che oggi è l'Houtshop Van der Gucht nasce nella periferia di Temse negli anni '30, grazie al suo fondatore Prosper Van Der Gucht. "Mio nonno iniziò quest'avventura cominciando a commercializzare cesti di vimini per poi convertirsi al commercio di legname. Oggi siamo alla quarta generazione di una realtà partita da un piccolo negozio di periferia, che si è ingrandita nel corso degli anni dapprima grazie a mio padre, e successivamente grazie a noi, la quarta generazione. Il risultato è una vera e propria azienda, della quale siamo molto soddisfatti" racconta Nicholas Van Der Gucht, amministratore delegato dell'azienda.

"Questo business è iniziato grazie allo spirito

imprenditoriale di mio nonno, che nel lontano 1930 decise di aprire un piccolo negozio nel centro della città. Oggi quel piccolo negozio è diventato una vera e propria azienda, che si trova a festeggiare 85 anni di lavoro e di successi, vantando un fatturato di 15 milioni di euro" prosegue Nicholas Van Der Gucht. "Ci rivolgiamo a diversi target: il 35% dei nostri clienti appartiene al segmento B2B, mentre il restante 65% appartiene al mondo B2C".

Nonostante l'ampliamento degli ultimi anni, l'azienda Van der Gucht è rimasta fedele alle caratteristiche che da sempre la contraddistinguono: la continuità della gamma e la professionalità dei dipendenti per garantire sempre ai propri clienti servizi professionali a prezzi equi. All'interno del gruppo lavorano 50 persone, dieci delle quali sono carpentieri che lavorano a stretto contatto con i macchinari acquistati da Biesse. "Tre anni fa

ho sentito parlare molto bene di Biesse, sia come macchine che come connessioni. Sophia infatti sarà il mio prossimo investimento per aumentare ancor di più l'efficienza della mia fabbrica, perché mi permetterà di connettere tra loro le macchine acquistate. Il mio primo investimento è stato nel 2016, anno in cui ho deciso di comprare la mia prima Rover B1615 a 5 assi. Scegliere un partner come Biesse ci ha dato la possibilità di continuare a soddisfare le aspettative dei nostri clienti, esaltando i nostri punti di forza e favorendo ritmi molto più rapidi. Con l'aiuto delle macchine Biesse, oggi siamo in grado di soddisfare un ordine esattamente nella metà del tempo rispetto al passato. Grazie alla tecnologia, riusciamo a crescere ogni anno del 3-4%, ottenendo un ritorno di investimento pari a 15 milioni di euro".

LIVE THE EXPE RIENCE



Tecnologie interconnesse e servizi evoluti in grado di massimizzare l'efficienza e la produttività, generando nuove competenze al servizio del cliente.

**VIVI L'ESPERIENZA
BIESSE GROUP NEI NOSTRI
CAMPUS NEL MONDO**

