

Skill G FT

CNC machining center with gantry structure
Centre d'usinage à CNC à structure Gantry
CNC-Bearbeitungszentrum mit Portalstruktur



Skill G FT

A flexible machine for the modern company

Une machine flexible par excellence

Eine flexible Maschine für moderne Werkstätten

A technology solution designed for Nesting applications allows great flexibility of use for the processing of panel and solid wood elements. The solid structure of Skill G FT provides high speed of execution and maximum precision of the finished product. The composition of the machine is adaptable to customer needs and also allows the creation of automatic cells with loading and unloading systems.

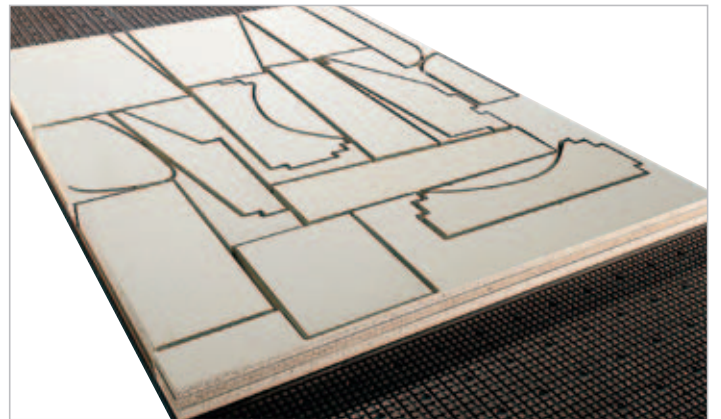
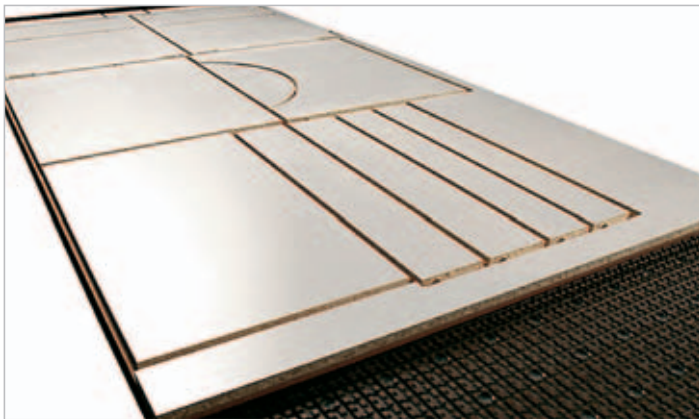
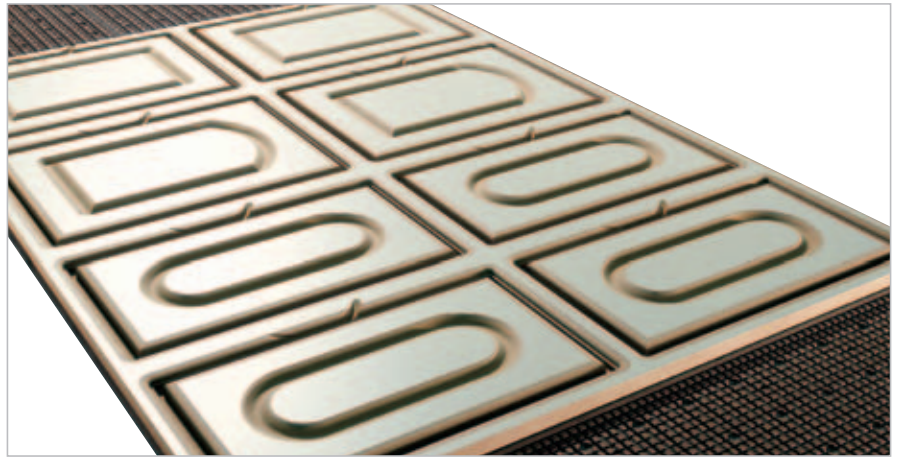
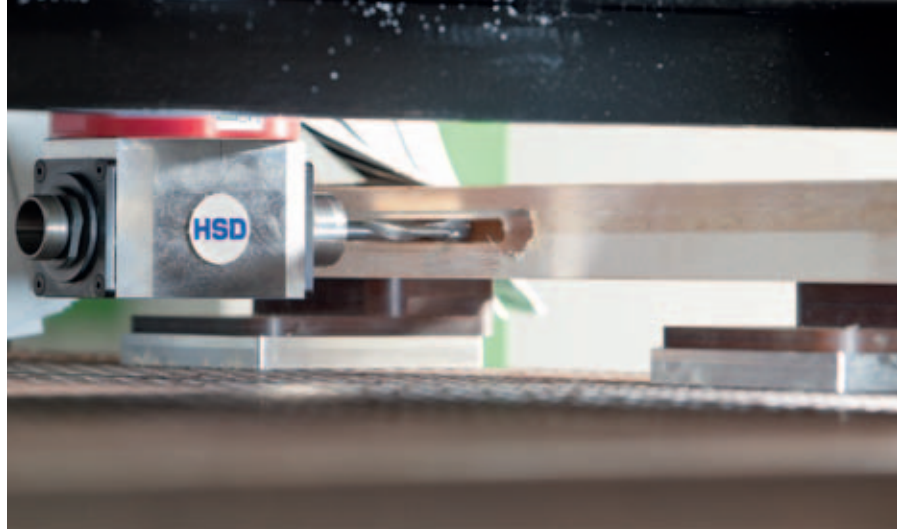
Cette solution pour les schémas de coupe offre une grande flexibilité d'utilisation lors d'usinage de panneaux et d'éléments en bois massif. La solidité des machines Skill GFT assure une vitesse d'exécution élevée et un produit fini parfait.

La composition de la machine s'adapte aux exigences du client et permet de créer des cellules automatiques à systèmes d'empilage et de dépilage.

Die technische Lösung, entwickelt für Nesting-Bearbeitungen und grösste Flexibilität bei Bearbeitungen von Platten und Massivholz-Elementen. Die solide Struktur der Skill G FT ermöglicht schnelle Herstellung und maximale Genauigkeit der Fertigteile.



One machine for many applications
Toutes les applications en une seule machine
Eine Maschine für viele Anforderungen



Specialized for Nesting applications, offers a wide variety of devices for processing on panels and solid wood components and elements: a flexible machine for the modern company.

La machine SKILL G FT est spécialisée dans les schémas de coupe et propose une large gamme d'usinages de la pièce et des éléments en bois massif. C'est la machine flexible par excellence.

Speziell für Nesting-Anwendungen ausgelegt, bietet eine breite Vielfalt an Bauteilen für die Bearbeitung von Platten und Massivholz-Teilen und - Elementen : eine flexible Maschine für moderne Werkstätten.

Skill G FT

Working table with high vacuum capacity

Plan d'usinage à vide

Arbeitstisch mit hoher Vakuumleistung



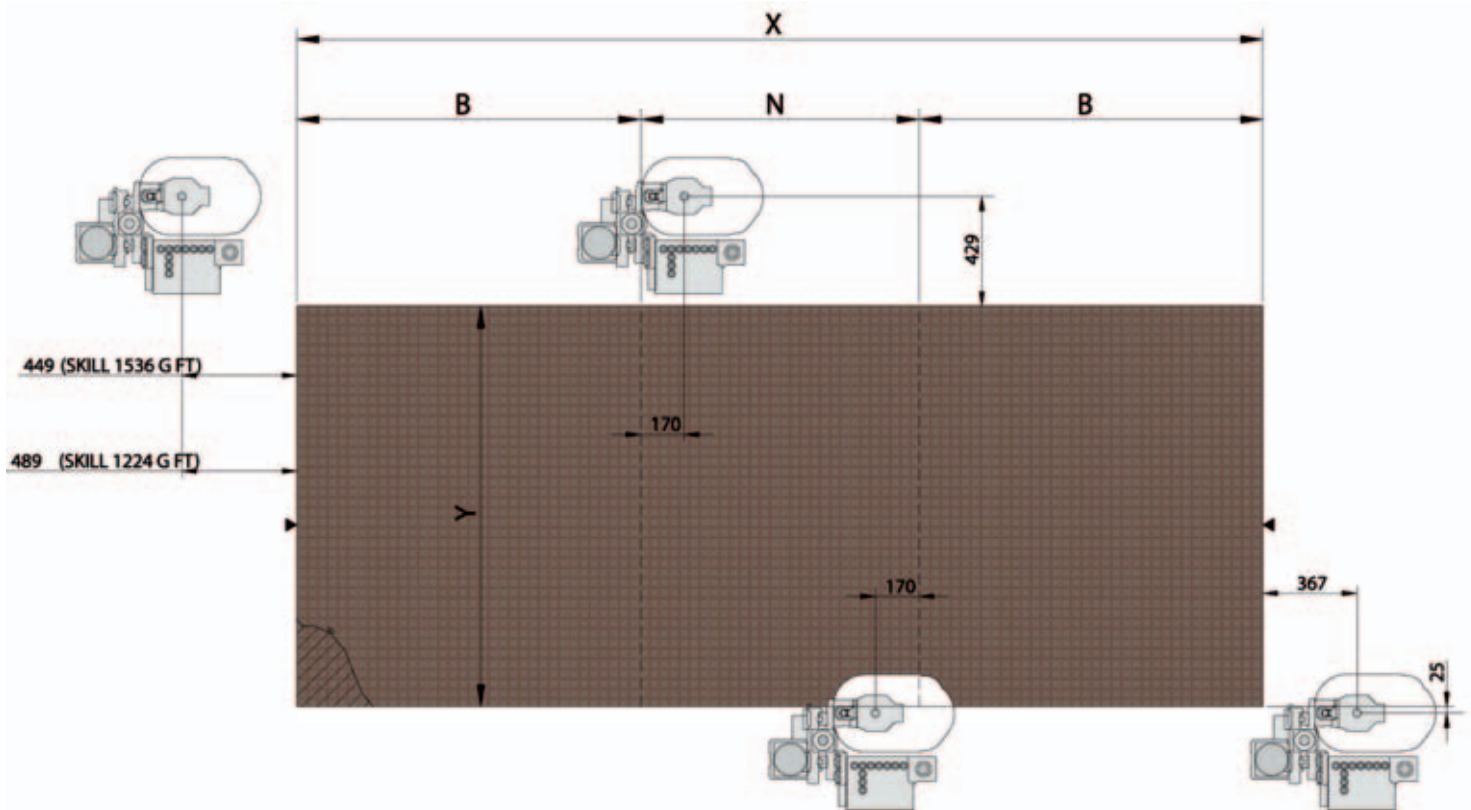
The clamping of the pieces is safe and precise at all times. The solid structure of Skill G FT and the working table combined with an efficient vacuum system ensure the locking of pieces, that is a precise and accurate processing. The vacuum system can be used with the spoil board, or with vacuum modules.

Le blocage des pièces en usinage est sûr et précis pour tous les types de pièces.

La solidité de la machine Skill G FT et son plan d'usinage, combiné à un système à vide très efficace, garantissent la tenue des pièces et donc un usinage précis et soigné. Le système à vide peut être utilisé avec une pièce de tête ou avec les modules à vide.

Die Werkstücke werden immer sicher und präzise gespannt. Die solide Struktur der Skill G FT und des Arbeitstisches kombiniert mit einem effektiven Vakuumsystem stellt das Klemmen der Werkstücke sicher ; eine präzise und genaue Arbeitsweise. Das Vakuumsystem kann sowohl mit einer Schonerrplatte als auch mit Vakuum-Modulen genutzt werden.





	B (CE)	B (NCE)	N (CE)	N (NCE)	X (CE)	X (NCE)	Y
	mm/inch	mm/inch	mm/inch	mm/inch	mm/inch	mm/inch	mm/inch
Skill 1224 G FT	-	-	-	-	2465/97	2465/97	1260/49.6
Skill 1536 G FT	1340/52.7	970/38.1	1085/42.7	1825/71.8	3765/148.2	3765/148.2	1560/61.4
Skill 1836 G FT	1340/52.7	970/38.1	1085/42.7	1825/71.8	3765/148.2	3765/148.2	1875/73.8

Skill G FT

Tool change and operating unit: speed and flexibility of use

Rapidité et flexibilité pour les changements d'outils et du groupe opérateur

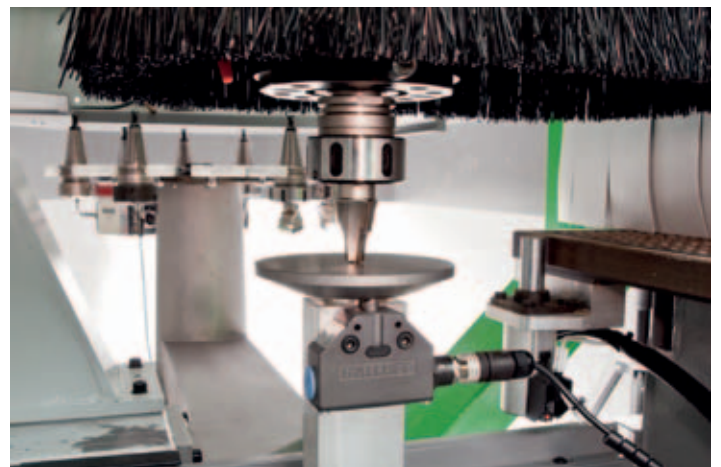
Werkzeugwechsel und Arbeitseinheit: Geschwindigkeit und Flexibilität



Magazine for tools and aggregates with 12 positions placed on X carriage.

Magasin outils et agrégats à 12 positions, monté sur le chariot X.

An der X-Achse montiertes Werkzeugmagazin mit 12 Plätzen.



Presetter for the measurement of the tool length.

Dispositif de mesure de longueur des outils.

Presetter zum Messen der Werkzeuglänge.

The ISO 30 - HSK F63 electrospindle can be combined with a boring head with 10 vertical spindles. Drilling and milling can be realized in rapid sequence without having to deposit the tool: this reduces downtime and speeds up the production.

A l'électrobroche ISO 30 – HSK F63, il est possible de combiner une tête de perçage de 10 broches verticales. Perçages et fraisages peuvent avoir lieu en séquence sans devoir déposer l'outil: réduction drastique des temps morts et accélération de la production.

Die ISO 30 – HSK F63 Elektrospindel ist mit einem Bohrkopf mit 10 vertikalen Spindeln kombinierbar. Bohr- und Fräsarbeiten können in schneller Abfolge ausgeführt werden, ohne das Werkzeug abzulegen: dies reduziert Bearbeitungszeiten und erhöht die Produktivität.

Avant-garde technology
Technologie d'avant-garde
Zukunftsweisende Technologie

Solid and precise Gantry structure.

Structure Gantry solide et précise.
Solide und präzise Portal-Struktur.

Linear guides and ball bushings (X,Y,Z).

Guides linéaires et patins à billes (X,Y,Z).

Linearführungen und Kugelumlauflager (X, Y, Z).

Precise rack and pinions in X and Y.

Pignon et crémaillère de précision en X et Y.

Präzise Zahnstangen und Ritzel in X und Y.

Ball screw in Z.

Vis à billes en Z.

Kugelumlaufspindel in Z.

Prearrangement for C Axis.

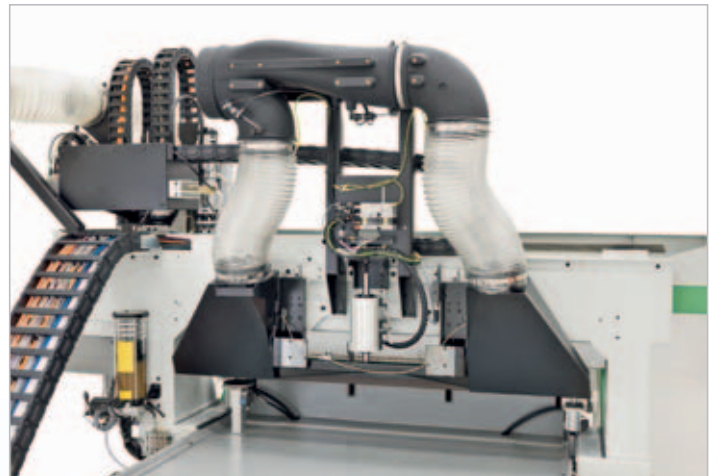
Prédisposition pour axe C.

Vorbereitung für C-Achse.

PC-based control system BH660.

Système de commande BH660 sur base PC.

Pc-basiertes Steuerungssystem BH660.



Skill G FT

Software
Software
Software



The BiesseWorks graphic interface makes full use of the operating methods typical of the Windows operating system:

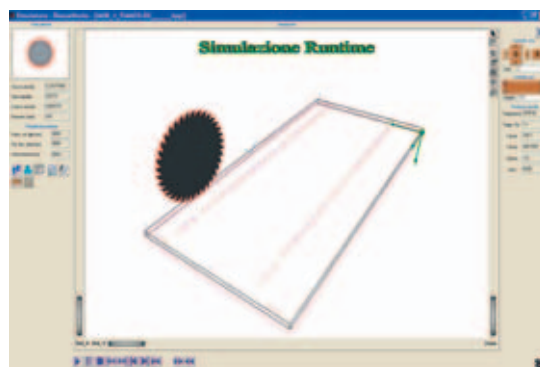
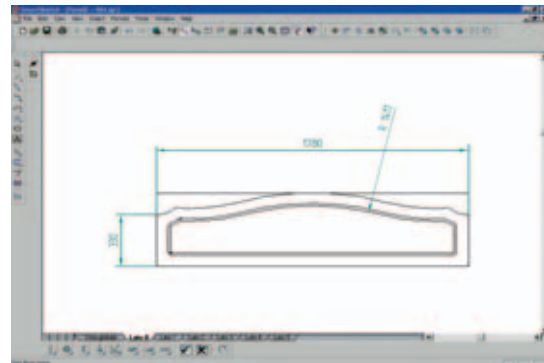
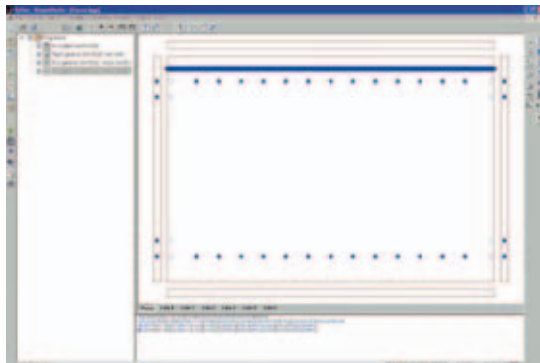
- assisted graphic editor used to program machining operations;
- programming and guided creation of parametric macros;
- import of CAD and other external software files in DXF and CID3 format.

L'interface graphique BiesseWorks utilise le mode opérationnel de Windows:

- éditeur graphique assisté pour la programmation des usinages;
- programmation et création guidée de macros paramétriques;
- importation de fichiers de la CAO et d'autres logiciels externes en formats DXF et CID3.

Die graphische, fensterorientierte Schnittstelle von BiesseWorks verwendet in vollem Umfang die typischen operativen Modalitäten des Betriebssystems Windows:

- geführter Graphik-Editor für die Programmierung der Bearbeitungen;
- Programmierung und geführte Erstellung von parametrischen Makros;
- Import von Dateien von CAD und anderer externen Software im Format DXF und CID3



3D simulation of the tool path. Indicative calculation of machining time. Ability to create rotated or circular virtual faces.

Simulation en 3D du parcours de l'outil. Calcul indicatif du temps d'usinage. Possibilité de créer des faces inclinées ou circulaires.

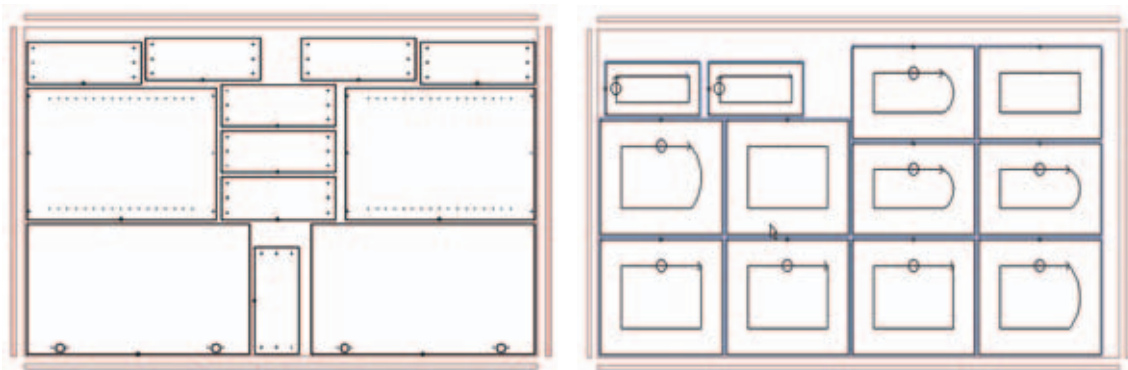
3D-Simulation des Werkzeugwegs. Ungefähre Berechnung der Bearbeitungszeit. Erstellung eigener Werkstückbezugsseiten.



The Biesse entry level software module to prepare and optimize machining diagrams in Nesting mode. Perfectly integrated with BiesseWorks, BiesseNest makes nesting of every kind of shape, while using parametric programs in a simple and effective way.

Le module logiciel de base Biesse pour la préparation et l'optimisation des schémas d'usinage en mode Nesting. Parfaitement intégré à BiesseWorks, BiesseNest réalise des schémas de coupe de n'importe quelle forme à l'aide de programmes paramétriques.

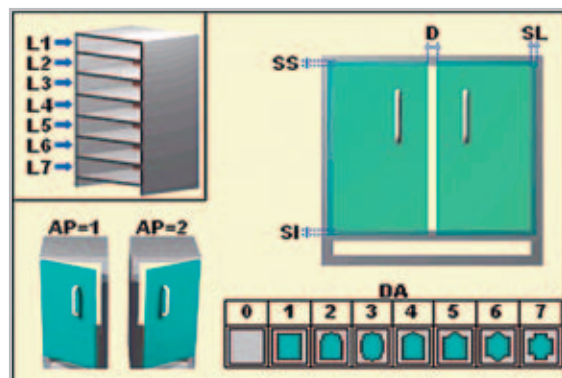
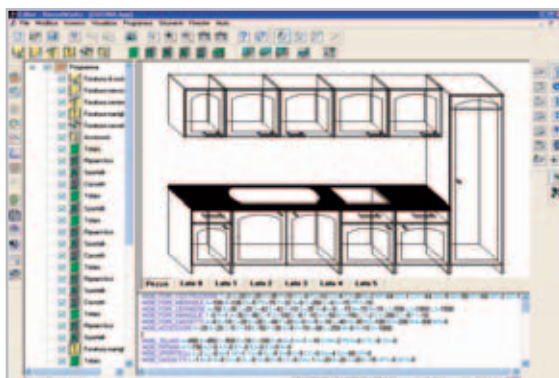
Einsteiger-Software-Modul von Biesse zur Optimierung der Bearbeitungsschemata Perfekt in BiesseWorks integriert, realisiert BiesseNest unter Verwendung von parametrischen Programmen auf einfache und wirkungsvolle Weise Nestings jeder beliebigen Form.



BiesseCabinet is the software solution for designing office and domestic cabinets. BiesseCabinet integrates perfectly with BiesseWorks and lets you generate programs and work lists directly.

BiesseCabinet est le logiciel de projection d'armoires de bureau et d'ameublement. Il est intégré à BiesseWorks et permet de générer directement des programmes et des listes d'usinage.

BiesseCabinet ist eine Software zum Konstruieren von Büro- und Wohnmöbeln. BiesseCabinet ist komplett in BiesseWorks integrierbar und kann Programme und Arbeitslisten direkt erstellen.

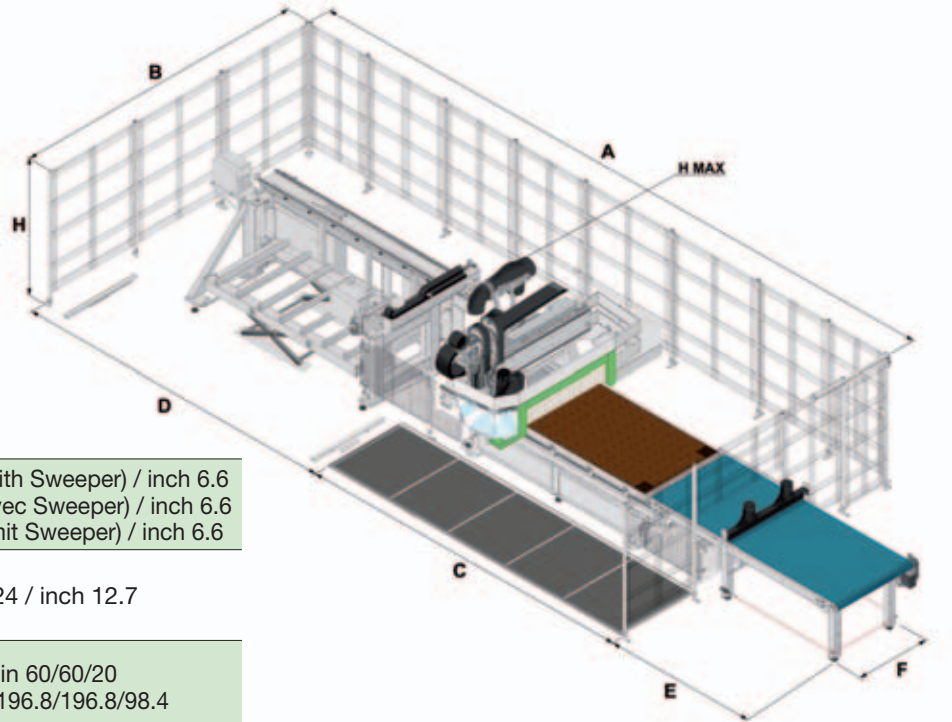


Skill G FT

Technical specifications

Données techniques

Technische Daten



Loadable piece <i>Passage pièce</i> Werkstückdurchlass	mm 170 (120 with Sweeper) / inch 6.6 mm 170 (120 avec Sweeper) / inch 6.6 170 mm (120 mit Sweeper) / inch 6.6
--	---

Z axis stroke <i>Course axe Z</i> Hub Achse Z	mm 324 / inch 12.7
---	--------------------

Axes speed X/Y/Z <i>Vitesse axes X/Y/Z</i> Geschwindigkeit Achsen X/Y/Z	m/min 60/60/20 foot/min 196.8/196.8/98.4
---	---

NCE	A	B	C	D	E	F	H	H MAX
	mm/inch	mm/inch	mm/inch	mm/inch	mm/inch	mm/inch	mm/inch	mm/inch
Skill 1224 G FT	7925/312 9920*/390*	4506/177.4 4393*/172.9*	4708/185.3 5731*/225.6*	3217/126.6 4189*/164.9*	1890/74.4 1870*/73.6*	1180/46.4	1000/39.3	2400/94.4
Skill 1536 G FT	10670/420 12560*/494.4*	4807/189.2 4575*/180.1*	5759/226.7 6821*/268.5*	4681/184.2 5439*/214.1*	3118/122.7 1870*/73.6*	1564/61.5	1000/39.3	2400/94.4
Skill 1836 G FT	10670/420 12560*/494.4*	4863/191.4	5773/227.2 6891*/271.2	4900/192.9 5439*/214.1*	3112/122.5	1795/70.6	1000/39.3	2400/94.4

CE	A	B	C	D	E	F	H	H MAX
	mm/inch	mm/inch	mm/inch	mm/inch	mm/inch	mm/inch	mm/inch	mm/inch
Skill 1224 G FT	7588/298.7 9864*/388.3*	4494/176.9 4283*/168.2*	4148/163.3 5011*/197.2*	3234/127.3 4853*/191*	2241/88.2	1180/46.4	2040/80.3	2400/94.4
Skill 1536 G FT	10134/398.9 12277*/483.3*	4826/189.9 4854*/191.1*	5344/210.3 6206*/244.3*	4569/179.8 6071*/239*	3472/136.6	1564/61.5	2040/80.3	2400/94.4
Skill 1836 G FT	10134/398.9 12277*/483.3*	5131/202 4884*/192.2	6206/244.3	4729/186.1 4569*/179.8*	3477/136.8	1795/70.6	2040/80.3	2400/94.4

*Automatic labelling. / *Étiquetage automatique. / *Automatische Etikettierung.

Tests were carried out in accordance with Regulations UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (sound pressure) and UNI EN ISO 11202: 2009 (sound pressure in the operator's working position) with run of panels. The noise levels given here are emission levels and do not necessarily represent safe working levels. Although there is a relationship between output levels and exposure levels, the output levels cannot be reliably used to determine whether additional precautions are necessary or not. The factors determining the noise levels to which the operative personnel is exposed, include the length of exposure, the characteristics of the work area, as well as other sources of dust and noise (i.e. the number of machines and processes concurrently operating in the vicinity), etc. In any case, the information supplied will help the user of the machine to better assess the danger and the risks involved.

Le relevé a été effectué dans le respect des normes UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (puissance sonore) et UNI EN ISO 11202: 2009 (pression sonore position opérateur) avec le passage des panneaux. Les valeurs sonores indiquées sont des niveaux d'émission et elles ne représentent pas forcément des niveaux de travail sûrs. Il existe toutefois une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition: elle ne peut cependant être utilisée de manière fiable pour décider s'il faut ou non prendre des précautions supplémentaires. Les facteurs qui déterminent le niveau d'exposition auquel est soumis le personnel opérant sur cette machine comprennent la durée de l'exposition, les caractéristiques du lieu de travail, d'autres sources de poussières et de bruit etc., c'est-à-dire le nombre de machines et les autres processus adjacents. Dans tous les cas, ces informations permettront à l'utilisateur de la machine d'effectuer une meilleure évaluation du danger ainsi que des risques encourus.

Surface sound pressure level during machining in A (Lp _{fA}) <i>Niveau de pression sonore de surface au cours d'un façonnage en A (Lp_{fA})</i> Oberflächlich Schalldruckpegel während der Arbeit A (Lp _{fA})	dB(A) 78
Sound power level during machining in A (L _{wA}) <i>Niveau de puissance sonore en usinage A (L_{wA})</i> Schalleistungspegel während der Arbeit A (L _{wA})	dB(A) 100
Measurement uncertainty K <i>Incertitude de mesure K</i> Messunsicherheit K	dB(A) 5

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen DIN EN 848-3:2007, DIN EN ISO 3746:2009 (Schalleistungspegel) und DIN EN ISO 11202:2009 (Schalldruckpegel am Platz des Bediener) mit Bearbeitung eines Werkstückes. Die angegebenen Schallwertpegel sind Emissionswerte und stellen deshalb keine sichere Arbeitsbedingung dar. Trotz des bestehenden Zusammenhangs zwischen Emissionswerten und Aussetzungswerten ist er nicht zuverlässig, um festzustellen, ob weitere Schutzmaßnahmen notwendig sind oder nicht. Die der Aussetzung der Belegschaft bestimmenden Faktoren umfassen die Aussetzungsdauer, die Eigenschaften des Arbeitsbereiches, weitere Staub- und Lärmquellen, usw., d.h. die Anzahl von laufenden Maschinen und Prozessen. Auf jeden Fall ermöglichen vorliegende Daten dem Maschinenbediener, die Gefahr und das Risiko besser einzuschätzen.

The Biesse Group Le groupe Biesse Die Biesse Gruppe

The Biesse Group operates in the production of machinery and systems for the wood, glass and stone working industries.

Starting right from its formation in 1969, the Biesse Group has stood out in world markets for its rapid growth and strong will to become a global partner for those companies belonging to its lines of business.

As a multinational company, the Biesse Group distributes its products through a network of 30 directly controlled subsidiaries and no fewer than 300 dealers and agents located in strategic markets enabling Biesse to cover more than 100 countries.

They guarantee specialized after-sales assistance to clients whilst at the same time carrying out market research in order to develop new products.

The constant drive for technological improvement, innovation and research has let Biesse develop modular solutions capable of meeting all the production requirements of its clients: from the design of turnkey plant for large industrials to single automated machines and work centres for small and medium enterprises and even down to the design and sale of single highly technological components.

The Biesse Group has over 2,800 employees and has production facilities in Italy and India with a total surface area of over 115.000 square metres.

The Biesse Group is made up of three divisions, each of which includes a productive unit concentrating on single product lines.

The Wood Division designs and produces woodworking machinery for companies processing furniture, doors and windows, and offers a wide range of solutions for the entire industrial production cycle of wood and its by-products.

The Glass and Stone Division produces machines for companies processing glass, stone and, more generally speaking, for different industries such as interior decoration, building and the automobile industry.

The Mechatronic Division designs and produces highly technological components both for the Group and for the world market.

Le Groupe Biesse est le leader du marché des machines à bois, des machines à travailler le verre, le marbre et la pierre.

Dès sa création, en 1969, le Groupe Biesse s'est caractérisé, sur le marché mondial, par une croissance rapide et par sa volonté de devenir le partenaire global des entreprises.

En tant que multinationale, le Groupe Biesse commercialise ses produits par un réseau formé de 30 filiales et de 300 revendeurs agréés, sur les principaux marchés, couvrant ainsi plus de 100 pays. Biesse assure un SAV spécialisé à ses clients tout en continuant de développer de nouveaux produits.

Sa recherche constante de nouvelles technologies a permis à Biesse de développer des solutions modulaires afin de répondre à toutes les exigences de production allant de la projection d'installations clés en main aux machines

plus simples pour les pme et à la projection et vente de pièces à la pointe de la technologie.

Biesse a 2800 collaborateurs et une surface de production de plus de 115.000 mètres carrés, en Italie et en Inde.

Le Groupe Biesse est divisé en plusieurs unités de production, chacune dédiée à des lignes de produits spécialisées.

La Division Bois développe et produit des machines pour l'industrie du meuble et des menuiseries et propose toute une gamme de solutions pour tout le cycle d'usinage du bois et de ses dérivés.

La Division Verre et Marbre réalise des machines pour travailler le verre, le marbre et les pierres naturelles, pour l'ameublement, la construction et le secteur automobile.

La Division Mécatronique projette et produit des composants technologiques de pointe et de précision, aussi bien pour le groupe que pour le marché externe.

Die Biesse Gruppe ist Hersteller von Maschinen und Anlagen für die Holz-, Glas- und Steinverarbeitende Industrie. Bereits seit ihrer Gründung im Jahre 1969 hat sich die Biesse-Gruppe auf dem Weltmarkt durch ihr starkes Wachstum ausgezeichnet und hat ihren festen Willen bezeugt, zu einem globalen Partner für die Unternehmen ihrer Branche zu werden.

Als Multinationales Unternehmen vertreibt die Biesse-Gruppe ihre Produkte über ein weltweites Netzwerk von 30 direkten Niederlassungen und nicht weniger als 300 Händlern und Vermittlern, die sich in strategisch wichtigen Märkten befinden, somit ist Biesse in mehr als 100 Ländern präsent. Sie garantieren leistungsfähigen Aftersales-Service für Kunden, bei gleichzeitiger Durchführung von Marktforschung, um neue Produkte zu entwickeln.

Die Biesse-Gruppe zählt über 2.800 Mitarbeiter und verfügt über Produktionsanlagen in Italien und Indien mit einer Gesamtfläche von über 115.000 Quadratmeter.

Durch ihr Hauptaugenmerk auf Forschung und Innovation, entwickelt Biesse modulare Produkte und Lösungen, die in der Lage sind, auf eine Vielzahl von Kundenanforderungen zu reagieren.

Die Biesse-Gruppe ist in drei ABTEILUNGEN gegliedert, von denen jede in Produktionswerke unterteilt ist, die den einzelnen Produktlinien gewidmet sind.

Die HOLZ-ABTEILUNG entwickelt und produziert Holzbearbeitungsmaschinen für die Möbelindustrie sowie für Fenster- und Türenhersteller und bietet eine Reihe von Lösungen für den gesamten industriellen Bearbeitungsprozess von Holz und Holzersatzstoffen.

Die GLAS- UND STEINABTEILUNG fertigt Maschinen für Unternehmen, die Glas, Marmor und Naturstein bearbeiten, ganz allgemein gesprochen, für unterschiedlichste Branchen wie Innenausstattung, Bau- und die Automobilindustrie.

Die ABTEILUNG MECHATRONIK plant und produziert technologische Präzisionskomponenten, die sowohl innerhalb der Firmengruppe, als auch auf dem freien Markt Verwendung finden.





Printed on FSC certified paper

www.biesse.com

5808A0570 Skill G FT E-F-D 11-2012



Biesse in the World

BIESSE BRIANZA

Alzate Brianza (Como), Italy
Tel. +39 031 630773_Fax +39 031 632298
brianza.commerciale@biesse.com - www.biesse.com

BIESSE TRIVENETO

Codogné (Treviso), Italy
Tel. +39 0438 793711_Fax +39 0438 795722
triveneto.commerciale@biesse.com - www.biesse.com

BIESSE DEUTSCHLAND GMBH

Elchingen, Germany
Tel. +49 (0)7308 96060_Fax +49 (0)7308 960666
Loehne, Germany
Tel. +49 (0)5731 744870_Fax +49 (0)5731 744 8711
info@biesse.de - www.biesse.de

BIESSE FRANCE

Brignais, France
Tel. +33 (0)4 78 96 73 29_Fax +33 (0)4 78 96 73 30
commercial@biessefrance.fr - www.biessefrance.fr

BIESSE IBERICA WOODWORKING MACHINERY SL

L'Hospitalet de Llobregat, Barcelona, Spain
Tel. +34 (0)93 2631000_Fax +34 (0)93 2633802
biesse@biesse.es - www.biesse.com

BIESSE GROUP UK LTD.

Daventry, Northants, United Kingdom
Tel. +44 1327 300366_Fax +44 1327 705150
info@biesse.co.uk - www.biesse.co.uk

BIESSE SCANDINAVIA

Representative Office of Biesse S.p.A.
Jönköping, Sweden
Tel. +46 (0)36 150380_Fax +46 (0)36 150380
biesse.scandinavia@telia.com
Spare parts:
Lindås, Sweden
Tel. +46 (0)471 25170_Fax +46 (0)471 25107
spareparts@biesse.se - www.biesse.com

BIESSE AMERICA

Charlotte, North Carolina, USA
Tel. +1 877 8 BIESSE
Fax +1 704 357 3130
sales@biesseamerica.com - www.biesseamerica.com

BIESSE ASIA PTE. LTD.

Singapore
Tel. +65 6368 2632_Fax +65 6368 1969
mail@biesse-asia.com.sg

BIESSE CANADA

Headquarters & Showroom: Mirabel, QC, Canada
Sales Office & Showroom: Toronto, ON, Canada
Showroom: Vancouver, BC, Canada
Tel. +1 800 598 3202
Fax +1 450 437 2859
sales@biessecanada.com - www.biessecanada.com

PT. BIESSE INDONESIA

Tangerang, Indonesia
Tel. +62 21 53150568_Fax +62 21 53150572

BIESSE KOREA LLC

Gyunggido, Korea
Tel. +82 32 3298780_Fax +82 32 3298781

BIESSE MALAYSIA SDN BHD

Selangor Darul Ehsan, Malaysia
Tel. +60 3 61401556_Fax +60 3 61402556
biessekl@tm.net.my

BIESSE TRADING (SHANGHAI) CO. LTD.

Subsidiary Office of Biesse Asia Pte. Ltd.
Shanghai, China
Tel. +86 21 5767 0387_Fax +86 21 5767 0391
mail@biesse-china.com.cn - www.biesse.cn

BIESSE RUSSIA

Representative Office of Biesse S.p.A.
Moscow, Russia
Tel. +7 495 9565661_Fax +7 495 6623662
sales@biesse.ru - www.biesse.ru

BIESSE GROUP AUSTRALIA PTY LTD.

Head Office
Sydney, New South Wales, Australia
Tel. +61 (0)2 9609 5355_Fax +61 (0)2 9609 4291
nsw@biesseaustralia.com.au - www.biesse.com.au
Melbourne, Victoria, Australia
Tel. +61 (0)3 9314 8411_Fax +61 (0)3 9314 8511
vic@biesseaustralia.com.au
Brisbane, Queensland, Australia
Tel. +61 (0)7 3622 4111_Fax +61 (0)7 3622 4112
qld@biesseaustralia.com.au
Adelaide, South Australia, Australia
Tel. +61 (0)8 8297 3622_Fax +61 (0)8 8297 3122
sa@biesseaustralia.com.au
Perth, Western Australia, Australia
Tel. +61 (0)8 9303 4611_Fax +61 (0)8 9303 4622
wa@biesseaustralia.com.au

BIESSE GROUP NEW ZEALAND PTY LTD.

Auckland, New Zealand
Tel. +64 9 278 1870_Fax +64 9 278 1885
sales@biessenewzealand.co.nz

BIESSE SCHWEIZ GMBH

Kriens, Swiss
Tel. +41 (0)41 3990909_Fax +41 (0)41 399 09 18
info@biesse.ch - www.biesse.ch

BIESSE MIDDLE EAST

Jebel Ali Free Zone, Dubai, UAE
Tel. +971 48878533_Fax +971 48878534
biessemiddleeast@biesse.com - www.biesse.com

BIESSE PORTUGAL WMP

Sintra, Portugal
Tel. +351 255094027_Fax +351 219758231
biesse@biesse.pt - www.biesse.com

BIESSE MANUFACTURING COMPANY PVT LTD.

Head office
Bangalore, India
Tel. +91 80 22189801/2/3_Fax +91 80 22189810
sales@biessemfg.com - www.biessemanufacturing.com
Mumbai, India
Tel. +91 22 28702622_Fax +91 22 28701417
Noida, Uttar Pradesh, India
Tel. +91 120 428 0661/2_Fax +91 120 428 0663
Hyderabad, India
Tel. +91 9611196938 / +91 9700340612
Chennai, India
Tel. +91 9980566759 / +91 9443812286

The proposed images and technical data are only indicative. The illustrated machines may be equipped with optional devices. Biesse Spa reserves the right to carry out modifications to its products and documentation without prior notice.

Les données techniques et les illustrations n'engagent pas la responsabilité de Biesse Spa. Certaines photos peuvent montrer des machines avec options. Biesse Spa se réserve le droit de les modifier sans avis préalable.

Die Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen komplett mit Optionen zeigen. Biesse behält sich das Recht vor, Änderungen an den Produkten und Unterlagen ohne Ankündigung vorzunehmen.

Biesse S.p.A.
Via della Meccanica, 16 61122 Pesaro - Italy
Tel. +39.0721.439100_Fax +39.0721.439150
biesse.sales@biesse.com

BIESSE
ALL IN ONE