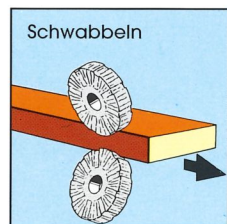
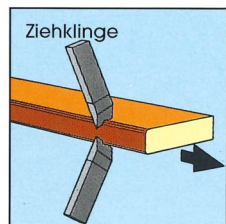
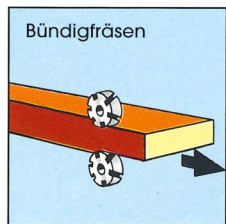
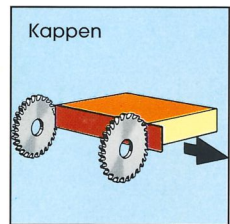
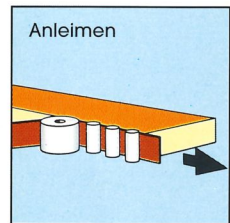


## Kantenanleimmaschinen KD 55+56



# KD 55+56 - 3mm PVC - Technologie zum Minipreis

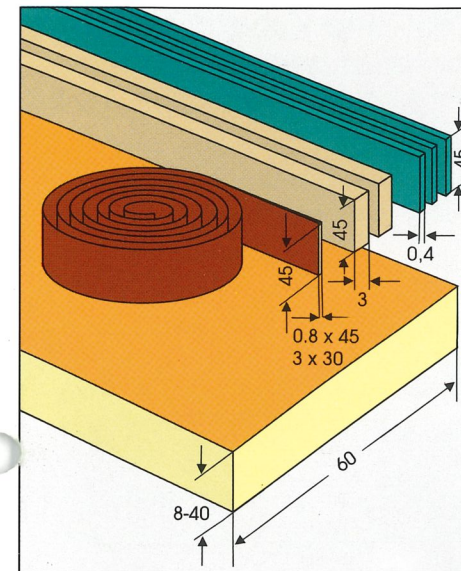


## Marktgerechte Weiterentwicklung

Als Ergänzung zur erfolgreichen KD 54 wurden die Typen KD 55+56 für erhöhte Kundenansprüche entwickelt. Zielgerichtet ist die Entwicklung auf den Kleinbetrieb mit überwiegender Einzelanfertigung, wo schnelle Umrüstung die Hauptforderung ist. Der handwerkstypische hohe Qualitätsstandard wird dabei in vollem Umfang erfüllt.

## Problemlose Verleimung

KD 55+56 sind mit dem gleichen auslaufsicheren Leimbehälter ausgerüstet wie die größeren und erfolgreichen KD-Baureihen. Verarbeitet wird handelsübliches Granulat, die Leimmenge ist fein dosierbar.



## Kantenmaterialien

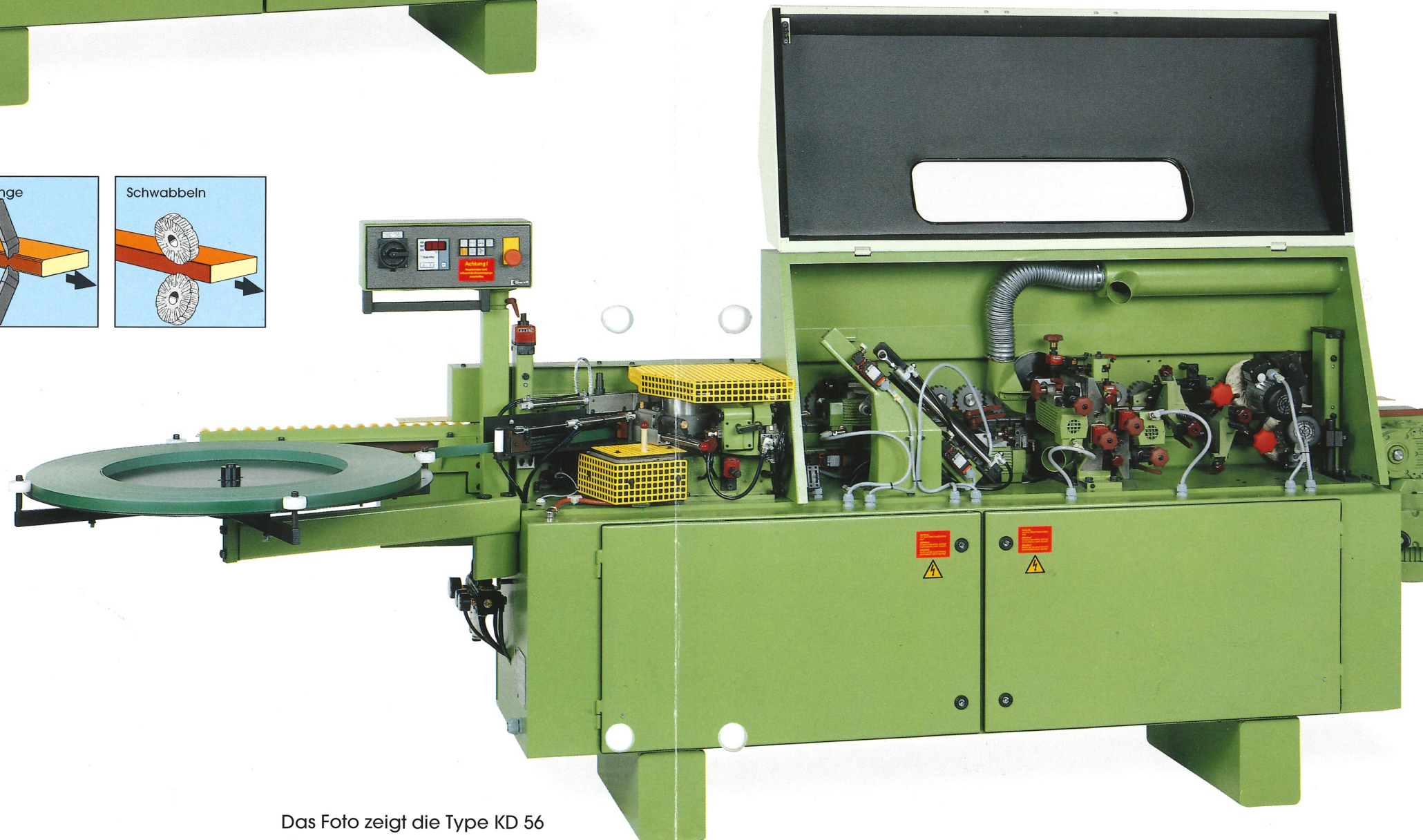
Alle handelsüblichen Kantenmaterialien - Furnier, Melamin, Schichtstoff, Massivholz bis 3 mm - können problemlos verarbeitet werden. Standardmäßig ist die Maschine bereits mit einem automatischen Rollenmagazin auch für 3 mm Dick-PVC-Kanten ausgerüstet, die automatisch von der Rolle abgelängt werden.

Als Option steht ein automatisches Fixlängenmagazin für alle Arten von Streifen - Massivholz, Furnier- und Schichtstoffkanten - zur Verfügung.

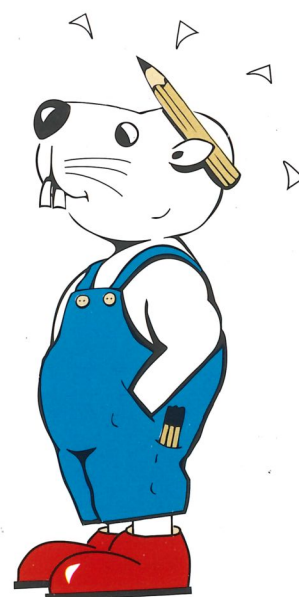
## High Tech-Aggregate

Qualitativ hochwertige Nachbearbeitungsaggregate garantieren höchste Bearbeitungsqualität. Kapp- und Bündigfräsaggregate sind mit 200 Hz-Mittelfrequenzmotoren (12.000 U/min.) ausgerüstet, die durch einen elektronischen Frequenzumwandler angetrieben werden. Automatische Motorbremsung erhöht die Sicherheit.

Völlig neu entwickelt wurde ein kompaktes Ziehklingenaggregat, mit dem bei 3 mm-Dick-PVC ein perfektes Finish erreicht wird.

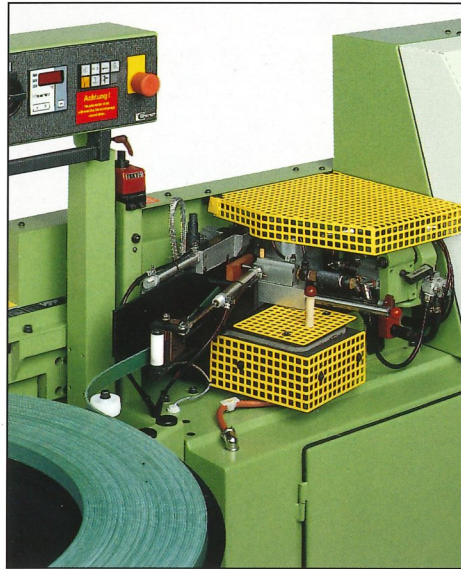


Das Foto zeigt die Type KD 56

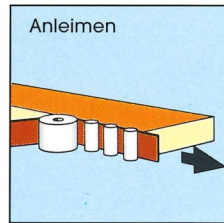


**... und das macht  
KD 55+56 so einmalig,  
Punkt für Punkt:**

- Kettenbahn-Zentralschmierung
- Feindosierbare Direktleiman-  
gabe, auslaufsicher
- Elektronische Temperatur-  
überwachung
- Kompakt-Druckzone mit neu  
entwickelter, selbstjustierender  
Nachdruckrolle für optimale  
Leimfugen
- 200 Hz-Mittelfrequenz-Kapp- und  
Bündigfräsemotoren
- High Tech-Linearführung des  
Kappaggregates für höchste  
Präzision
- Neu entwickeltes, extrem lauf-  
ruhiges Bündigfräsaggregat
- Elektron. Frequenzumwandler für  
Kappen und Fräsen inkl.  
Motorbremsung
- Präzisions-Ziehklinge für bestes  
Finish
- Zentrale Oberdruck- und  
Aggregat-Höhenverstellung
- ...und extrem kurze Umrüstzeiten



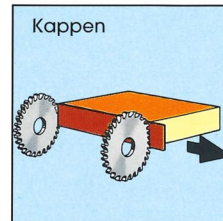
**Anleimmaggregat**



Kurzzeit-Leimbehälter  
mit feindosierbarem  
Leimauftrag.  
Aufheizzeit nur ca. 10  
Min. Auslaufsicher.  
Elektron. Temperatur-  
überwachung.



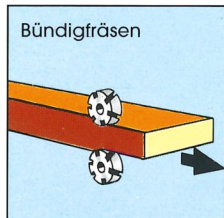
**Kappmaggregat**



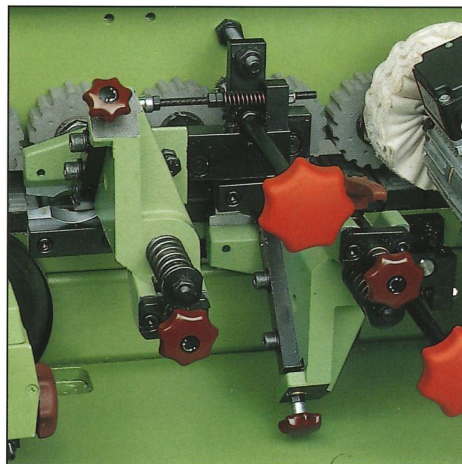
2 Kappmotoren  
12.000 U/min., 0,18  
kW, auf hochpräzisen  
Linearführungen.  
Ziehender Schnitt für  
exaktes Kappen an  
Vorder- und  
Hinterkante.



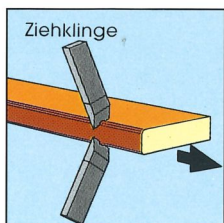
**Bündigfräsaggregat**



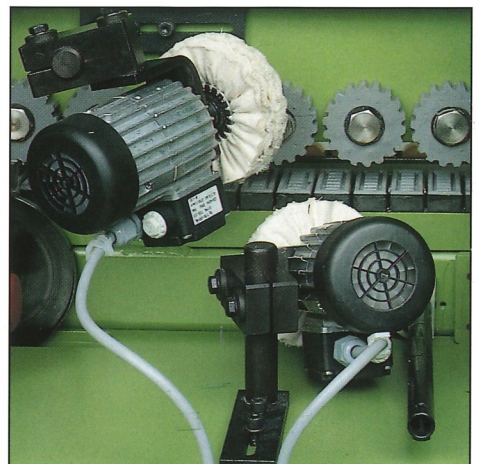
2 Fräsmotoren 12.000  
U/min., 0,27 kW,  
schwenkbar von 0-15  
Grad. Horizontale  
und vertikale Tastung.  
Extrem lauthige  
Neukonstruktion.



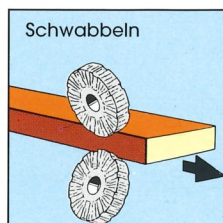
**Ziehklingenaggregat**



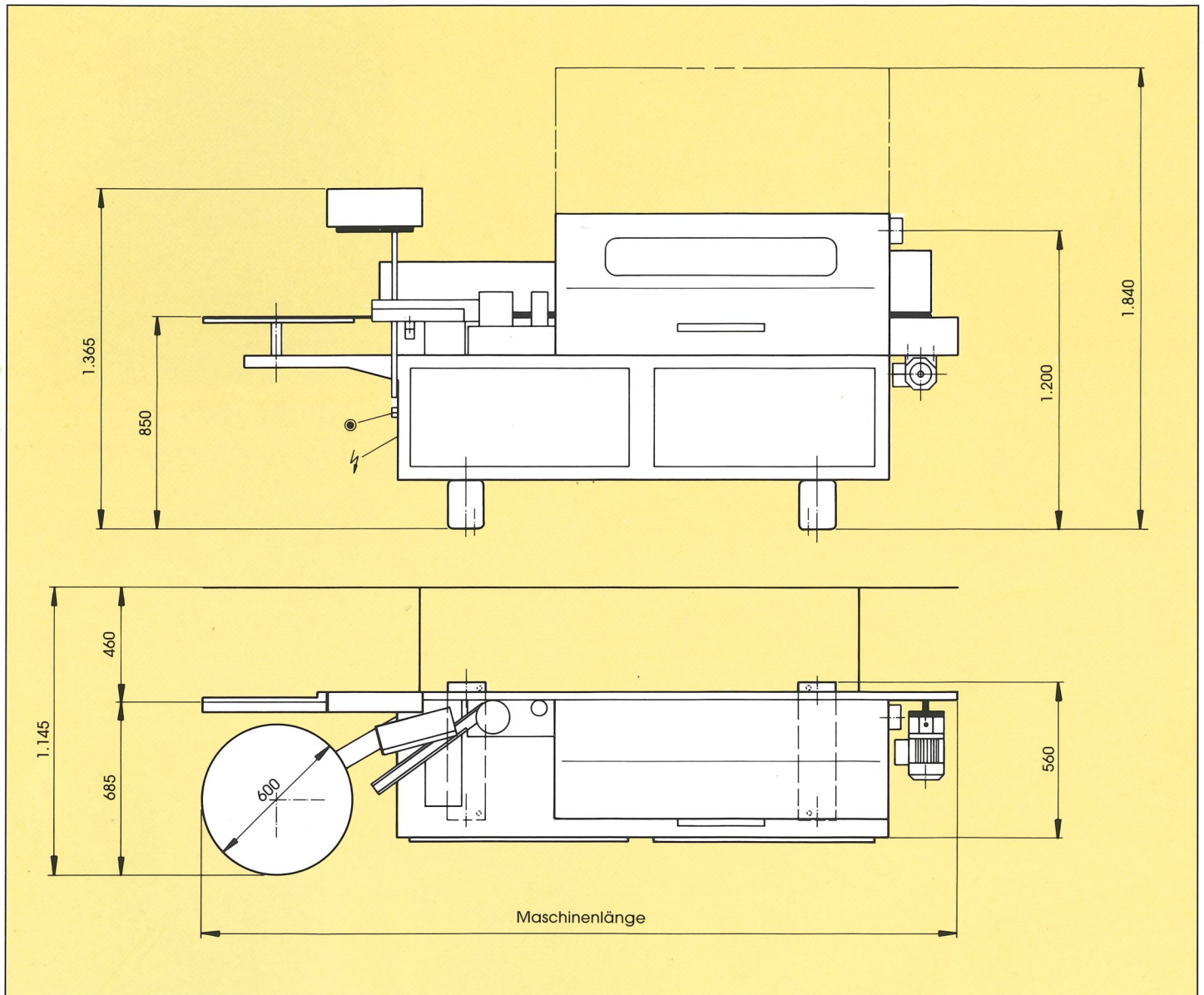
Zur Finishbearbeitung  
(Radius oder Fase)  
von vorgefrästen  
Dick-PVC-Kanten  
zwecks Beseitigung  
von Fräsermarkierun-  
gen. Standardbestück-  
ung für Radius 3mm.



**Schwabbelmaggregat**



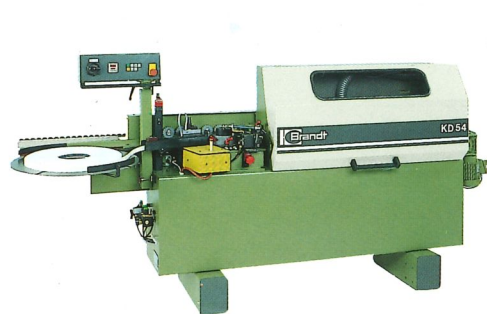
Zur Finishbearbeitung  
von vorgefrästen  
oder gezogenen  
Längskanten  
(Melamin, PVC,  
Furnier). 2 Motoren je  
0,1 kW, 2.750 U/min.



## Technische Daten

	<b>KD 55</b>	<b>KD 56</b>
Bearbeitung	Kappen, Bündigfräsen, Schwabbeln	Kappen, Bündigfräsen Ziehklänge, Schwabbeln
Maschinenlänge (mm)	3.010	3.075
Gewicht netto (kg)	800	860
Anschlußwert (kW)		3,8
Absaugung Durchmesser (mm)		100
Kantendicke (mm)		0,4 - 3,0 (max. 3,0 x 45)
		Rollentrennen 0,4 - 3,0 (max. 0,3 x 30 / 0,8 x 45)
Werkstückbreite (mm)		min. 60
Werkstücklänge (mm)		min. 140
Werkstückdicke (mm)		8 - 40
Vorschub (m/min.)		9
Elektrik	400 V - 3 Ph. - 50 Hz (Sonderspannung möglich)	
Pneumatikanschluß (bar)		6

# Perfekte Kantenbearbeitung für das Handwerk

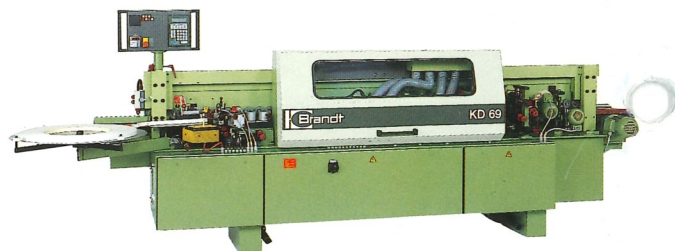


## Klein- und Kompakt- kantenanleimmaschinen KTV 11-14, KTD 14 sowie KD 54

Die Einsteiger-Maschinen mit  
besonders günstigem Preis-/  
Leistungsverhältnis.

## Standard-Kantenanleimmaschinen KD 68+69

Für Kantendicken bis max. 5 mm.  
Perfekte Bearbeitung von 3 mm PVC-Kanten.

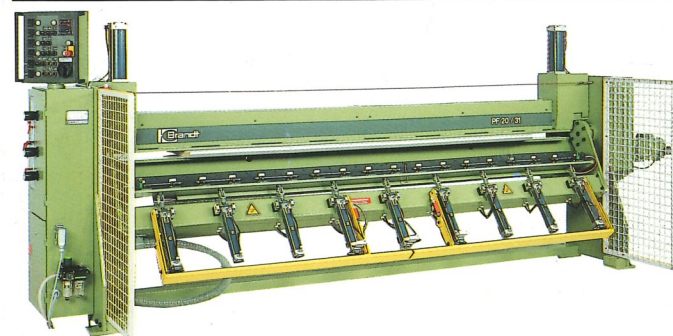
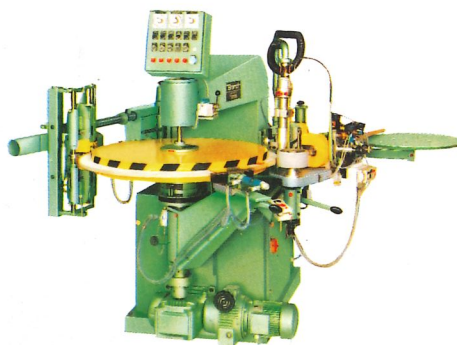


## Kantenanleimmaschinen KD 80-89, KD 90-99

Zwei Baureihen mit allen Möglich-  
keiten: KD 80-89 bis max. 12 mm,  
KD 90-99 bis 20 mm Kantendicke.

## Formteil- Bearbeitungsmaschinen

Tischmaschinen KTV/KTD 51 und  
F 10 für individuelle Formen.  
R 20-27 für automatische  
Rundlaufbearbeitung.



## Postformingmaschinen

Takt-Postformingmaschinen PF 10  
und PF 20 für individuelles  
Postforming.

Heinrich Brandt Maschinenbau-GmbH  
Postfach 6108  
D-32647 Lemgo  
Tel. 05261 / 6009-0  
Fax 05261 / 6486  
Telex 931596

Ihr Fachhändler, unser Vertriebspartner: