



**Innovative
Arbeitsplatzsysteme
und Presstechnik**

NEU
im Programm
Hubtische 350 XL / 600 / 850
Arbeitstisch vakuuLIFT-S
Vakuumpressen
LUPUS 2312
und TAURUS®

INNOVATIONEN

BARTH > Katalog 2019 > Deutsch

19.1

www.barth-maschinenbau.de

HUBTISCHE | ARBEITSTISCHE | VAKUUMPRESSEN | VERLEIMPRESSEN

Profitieren Sie von unseren Erfahrungen

Öffnungszeiten
Montag – Donnerstag:
8.00 – 12.00 und
13.00 – 17.00 Uhr
Freitag:
8.00 – 13.00 Uhr

ERLEBEN SIE BARTH

Fragen Sie uns wir helfen Ihnen gerne:

- › bei der Auswahl der richtigen Hub- und Arbeitstische
- › bei der Optimierung Ihres Bankraums
- › bei der Lösung Ihrer Montageprobleme mit unseren maßgeschneiderten Pressen-Lösungen
- › bei schwierigen Anwendungen mit unseren Vakuumpressen

Wir freuen uns auf Ihren Besuch.



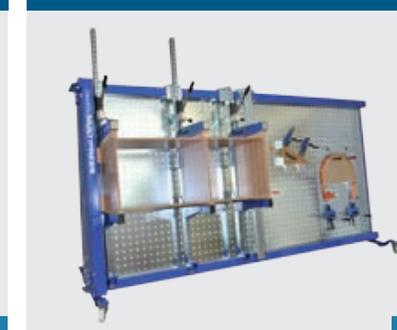
Sofort Info unter:

☎ +49 8634 9827 0
info@barth-maschinenbau.de

BARTH GmbH
Edelham 73
D-84550 Feichten
GERMANY
Tel.: +49 8634 9827 0
www.barth-maschinenbau.de



INHALT

<p>HUBTISCHE</p>  <p>06</p>	<p>ARBEITS-/MONTAGETISCHE</p>  <p>12</p>	<p>Vorteile BARTH 04</p> <p>Hubtische 06</p> <p>Arbeits-/Montagetische 12</p> <p>Zubehör für Hub- und Arbeitstische 20</p>	
<p>SCHWENKANSCHLAG</p>  <p>23</p>	<p>ARBEITSPLATZGESTALTUNG</p>  <p>24</p>	<p>Schwenkansschlag für Formatkreissägen 23</p> <p>Arbeitsplatzgestaltung 24</p> <p>Wende- und Schwenktische 26</p> <p>Vakuumpressen 32</p> <p>Vakuumpumpen 38</p> <p>Vakuumsack 39</p> <p>Zubehör für Vakuumpressen 40</p>	
<p>WENDE- UND SCHWENKTISCHE</p>  <p>26</p>	<p>VAKUUMPRESSEN</p>  <p>32</p>	<p>MULTI-PRESSEN</p>  <p>44</p>	<p>SCHLEIFMASCHINE</p>  <p>58</p>



FÜR SIE GEDACHT ...

über 20 Jahre Erfahrung

als Anbieter von Werkzeugmaschinen und Arbeitsplatzgestaltungssystemen für Handwerk und Industrie

Unser Anspruch:

Harmonie von Qualität und Funktion – wir erfüllen **Ihre höchsten Ansprüche an Produktqualität** sowie Funktionalität und werden dadurch den hohen europäischen Anforderungen an die Verwendungstauglichkeit unserer Produkte gerecht.

Unser Service:

Die **bedarfsgerechte und auf Sie zugeschnittene Beratung** und Betreuung bildet die Grundlage unserer Aktivitäten.

Quality Made in Germany:

Entwicklung und Fertigung in Deutschland



Funktionelle Ergonomie:

zum Schutz der Gesundheit und Erhalt der **Arbeitskraft**.



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



Das Video zeigt einen modernen, ergonomischen und vor allem wirtschaftlichen Montage-Arbeitsplatz. Überzeugen Sie sich selbst!

Steigerung der Wertschöpfungszeit an den Handarbeitsplätzen!

Gewinne liegen an jedem Arbeitsplatz verborgen!

Ein angenehmes Arbeitsumfeld und eine moderne Betriebsausstattung bilden die Basis für eine effektive, wirtschaftliche Produktion mit gesunden, motivierten und leistungsstarken Mitarbeitern. Innovative Unternehmen nennen Wirtschaftlichkeit und Ergonomie in einem Atemzug, denn ein gut organisierter, ergonomisch gestalteter Arbeitsplatz ist bares Geld wert.



Im Hinblick auf eine moderne, gewinnbringende Betriebsausrichtung bringt er folgende Vorteile:

- > Er sichert Fachkräfte
- > Er schafft platzsparende Abläufe
- > Er steigert die Wertschöpfungszeit
- > Er steigert die Arbeitsplatzzufriedenheit
- > Er minimiert die gesundheitlichen Risiken
- > Er repräsentiert Ihre Unternehmensphilosophie

Das Kraftpaket mit Schnellhub Hubtisch 600 / 850

Bei den Arbeits- und Hubtischen der Serie 600 bzw. 850 darf es auch einmal etwas schwerer sein. Werkstücke bis zu einem Gewicht von 600 kg bzw. 850 kg lassen sich auf ihnen bearbeiten, mit ihnen heben und transportieren. Die Höhenverstellung erfolgt über eine 2-stufige Schnellhubhydraulik und ist stufenlos von 450 mm bis 1.100 mm einstellbar.



Hubtisch 600 mit optionaler Arbeitsplatte



Fußpumpe, die automatisch die richtige Stufe wählt.

1. Stufe: Schnellhub für geringe Lasten
2. Stufe: Leichter Hub für Lasten von 600 kg bzw. 850 kg



LEICHTGÄNGIG

2-stufige Schnellhub-Hydraulik mit automatischer Geschwindigkeitsanpassung



MOBIL

2 bremsbare Lenkräder
2 Bockrollen



ERGONOMISCH

immer die richtige Arbeitshöhe, wählbar von 450 – 1.100 mm



ROBUST

massive Stahlkonstruktion, Oberflächen pulverbeschichtet



FLEXIBEL

je nach Anwendungsfall mit optionalen Verlängerungen in der Größe anpassbar

Grundausrüstung Hubtisch 600 bzw. 850

- > Hubtisch 600, ohne Arbeitsplatte, Traglast 600 kg
- > Hubtisch 850, ohne Arbeitsplatte, Traglast 850 kg
- > 2 bremsbare Lenkrollen
- > 2 Bockrollen
- > 2-stufige Fußhydraulik wahlweise an Stirn- bzw. Längsseite montierbar
- > Aufstellmaß L x B x H:
2.000 x 1.000 x 450 – 1.100 mm

Zahlreiches Zubehör wie eDrive, accuDrive, Lochplatten, Längsauszüge verfügbar.
Siehe Seite 20

NEU
im Programm
H600 &
H850

Verschiedene Arten der Höhenverstellung lieferbar



> Variante eDRIVE



> Variante accuDRIVE



> Fußhydraulik



Verfügbare Arbeitsplatten

- > Arbeitsplatte BH-10-88: 2.000x1.000x30mm
- > Lochplatte BH-30-24-2010: 2.000x1.000x30mm
- > Lochplatte HPL-beschichtet BH-30-29-2010: 2.000x1.000x30mm
- > Stahlplatte auf Anfrage



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



hochwertige Rollen
leicht und ruhig laufend, 2x bremsbar und 2x Bockrolle

01

Komfort
Fußpumpe, die automatisch die richtige Stufe wählt.
1. Stufe: Schnellhub für geringe Lasten
2. Stufe: Leichter Hub von Lasten bis 600 kg bzw. 850 kg

02

massive, verwindungssteife Grundkonstruktion
höhenverstellbar: 450–1.100 mm

03

stabile Scherenkonstruktion für gleichmäßige Aufnahme der Last

04

Arbeits- oder Lochplatte optional
2.000x1.000x30 mm. Mit Längsauszug beidseitig um 550 mm lieferbar. Zubehör für Lochplatte siehe Seite 21

05



Hubtisch 850 mit optionaler Arbeitsplatte

Der flexible „Böckersersatz“ und Bestückungstisch Hub- und Arbeitstisch Serie XL

Der Hub- und Arbeitstisch 350XL ist ein moderner, mobiler Arbeitstisch mit einer großflächigen Auflagefläche

(Arbeitsplatte: 2.000 x 1.000 mm), welcher sich Ihren Werkstücken und vor allem Ihrer Körperhaltung individuell und ergonomisch anpasst. Die Höhenverstellung erfolgt über eine von beiden Längsseiten bedienbare Fußhydraulik. Das leicht zu betätigende Hydraulikaggregat fährt Ihre Arbeitsfläche

immer auf die gewünschte Höhenposition. Der große Verstellbereich von 500 mm bis zu 1.150 mm hat den Vorteil für Sie, dass sowohl kleine als auch große Werkstücke in einer angenehmen Arbeitshöhe bearbeitet werden können.

Optional erhalten Sie den BARTH **Arbeitstisch 350XL** auch mit einer Lochplatte für den Einsatz von zusätzlichen Spannwerkzeugen.



Hubtisch 350XL mit Lochplatte & div. Zubehör (optional)



Variante Arbeitstisch 300XL accuDRIVE

> Den Arbeitstisch 300XL erhalten Sie jetzt auch als Akku-Variante für eine kabelunabhängige Benutzung!



Längsauszug (optional)
beidseitig um je 550 mm



Variante Arbeitstisch 300XL eDRIVE

> Arbeitstisch 300XL eDRIVE mit elektrischer Höhenverstellung

Empfehlung: Zubehör-Paket Holz-Lochplatte: 3x Zahnstangengetriebe klein, 4x Anschlagblock, 2x Vertikalspanner (BH-12-35)

Zahlreiches weiteres Zubehör siehe Seite 20



ERGONOMISCH

immer auf die passende Höhe einstellbar



KOMFORTABEL

doppelseitig bedienbare Fußhydraulik



QUALITÄT

robuste Stahlkonstruktion
Fußpumpe mit Überlastschutz
Oberflächen pulverbeschichtet



FLEXIBEL

mit Multiplex-Arbeitsplatte
1.000 x 2.000 mm, optional
mit Längsauszügen erweiterbar



MOBIL

großdimensionierte 125 mm Ø
Lenkrollen, 2 mit Bremse und
2 mit Richtungsfeststeller

Grundausrüstung Hubtisch 350 XL / Arbeitstisch 300XL

- > Hubtisch 350XL mit Multiplexplatte 2.000 x 1.000 x 24 mm, Traglast 350 kg
- > Grundgestell mit massiver Konstruktion
- > Fußhydraulik mit Überlastschutz
- > beidseitige Bedienung der Hydraulik
- > 2 bremsbare Lenkrollen 125 mm Ø
- > 2 Lenkrollen mit Richtungsfeststeller 125 mm Ø
- > Aufstellmaß L x B x H: 2.000 x 1.000 x 500 bis 1.120 / 1.150 mm (300XL / 350XL)

Variante Arbeitstisch 300XL accuDRIVE mit Multiplexplatte, Traglast 300 kg

Variante Arbeitstisch 300XL eDRIVE mit Multiplexplatte, Traglast 300 kg

Hubtisch 300 XL / 350 XL

Verschiedene Arten der Höhenverstellung lieferbar



> Variante eDRIVE



> Variante accuDRIVE



> Standard Fußhydraulik

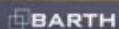


Verfügbare Arbeitsplatten

- > Arbeitsplatte BH-30-21-2010: 2.000x1.000x30mm
- > Lochplatte BH-30-24-2010: 2.000x1.000x30mm
- > Lochplatte HPL-beschichtet BH-30-29-2010: 2.000x1.000x30mm



ANWENDERVideos
www.barth.tv



hochwertige Lenkrollen 01
leicht und ruhig laufend, 2x bremsbar und 2x mit Richtungsfeststeller

Fußhydraulik 02
doppelseitig, an beiden Längsseiten bedienbar mit Überlastschutz

stabile Grundkonstruktion 03
höhenverstellbar: 500–1.150 mm

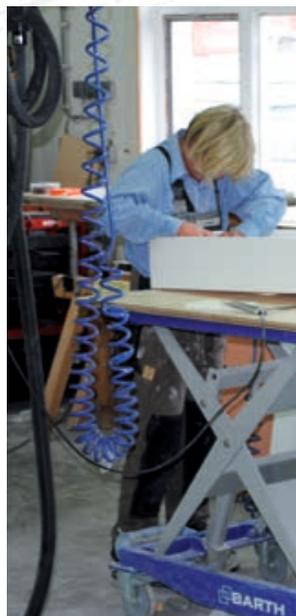
stabile Scherenkonstruktion 04
für gleichmäßige Aufnahme der Last

Arbeitsfläche 05
Standard: 2.000x1.000 mm erweiterbar mit Längs- und Querauszügen auf max. 3.100x2.100 mm

Unentbehrlicher Helfer für jede Werkstatt

Hubtisch 300

Dieser leichte und wendige Hubtisch ist ideal als kleiner Helfer für Ihre Werkstatt. Er ist schnell mal als Tisch zum Ablegen von Teilen verwendbar oder um kleinere Teile von Maschine zu Maschine zu transportieren. Der große Verstellbereich gewährleistet immer eine optimale Arbeitshöhe.



massive Schweißkonstruktion der Zylinderaufnahme (max. Schubkraft 1,2 t)

- 
HANDLICH
 ideale Größe und Gewicht für einen Transportwagen, mit eingefrästen Griffmulden in der Arbeitsplatte
- 
EXTREM WENDIG
 mit den Lenkrollen längs- und querfahrbar, für lange Teile können 2 Lenkrollen in der Richtung gesperrt werden
- 
ROBUST
 Hydraulik mit Überlastungsschutz
- 
FAHRBAR
 leichtgängige Rollen mit einem Durchmesser von 125 mm
- 
GROSSER VERSTELLBEREICH

Grundausrüstung Hubtisch 300

- > Arbeitsplatte aus Multiplex mit 2 Griffmulden, 1.245x740mm
- > Traglast 300 kg
- > Grundgestell mit massiver Konstruktion
- > Fußhydraulik mit Überlastschutz
- > 2 bremsbare Lenkrollen 125 mm Ø
- > 2 Lenkrollen mit Richtungsfeststeller 125 mm Ø
- > Lieferung im fertig montierten Zustand
- > Aufstellmaß LxBxH:
1.350x740x490–1.070 mm

Variante Arbeitstisch 300 accuDRIVE

Variante Arbeitstisch 300 eDRIVE

Verschiedene Arten der Höhenverstellung lieferbar



> Variante eDRIVE



> Variante accuDRIVE



> Standard Fußhydraulik



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



großer Verstellbereich von 490 mm – 1.070 mm **01**

Fußhydraulik komfortabel und leichtgängig mit Überlastschutz **02**

hochwertige Lenkrollen leicht und ruhig laufend, 2x bremsbar und 2x mit Richtungsfeststeller **03**

stabile Grundkonstruktion optional mit Transportaufnahme für Staplergabeln **04**

Arbeitsplatte massiv Birke Multiplex, 1.250x740x25 mm. Optional Lochplatte 1.500x800x30 mm, (BH-17-70) **05**

Sicher spannen in Sekunden: Vakuumsauger von BARTH!

BARTH hat zukunftsweisende Vakuumsauger für die Werkstatt entwickelt, die Werkstücke

- > zuverlässig und sicher spannen
- > in Sekunden spannen durch Auflegen des Werkstücks
- > großflächig fixieren
- > per Fußschalter freigeben
- > empfindliche Oberflächen schonen
- > abdruckfrei und ohne Silikonrückstand spannen

Mobil der Arbeit folgen – BARTH Montagetische sind mobil! Sie folgen den Werkstücken an jeden Punkt der Werkstatt.



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



Sofort Info unter:
☎ +49 8634 9827 0
info@barth-maschinenbau.de



Ihr mobiler Arbeits- und Montagetisch VakuuCar®

VakuuCar® bietet den ergonomisch optimalen Arbeitsplatz in der Werkstatt. Auf der stabilen Grundkonstruktion des VakuuCar® mit der integrierten Vakuumdrehachse lassen sich große und kleine Werkstücke sicher und schnell spannen – optimal einsetzbar z.B. bei der Lackiervorbereitung.

Der Stauraum unter der Arbeitsebene bietet immer genügend Platz, um Werkzeuge und Verbrauchsmaterialien organisiert aufzubewahren. Ausgestattet mit vier hochwertigen Laufrollen ist das VakuuCar® mobil in jeder Produktionsstätte einsetzbar.

Zwei Verstellmöglichkeiten in der Höhe (am Grundgestell und bei den Vakuumsaugern) bieten Ihnen immer die Möglichkeit, für sich eine angenehme Arbeitshöhe zu schaffen. Bestückt mit einer Drehachse, welche die Vakuum-Flachsauger aufnimmt, sind Sie in der Lage, auch größere Werkstücke wie Türen alleine in verschiedenen Positionen zerstörungsfrei zu spannen und zu bearbeiten. Ein integriertes Tastventil an den Saugern ermöglicht Ihnen, Ihr Werkstück schnell zu spannen. Mit dem gut zugänglichen Fußschalter können Sie das Werkstück lösen, somit haben Sie immer beide Hände frei!



- 
SILIKONFREI
 Vakuumsauger für abdruckfreies und kraftvolles Spannen des Werkstückes
- 
MOBIL
 durch leichtgängiges Fahrwerk ungebunden einsetzbar
- 
QUALITÄT
 pulverbeschichtete Stahlteile, trockenlaufende Vakuumpumpe
- 
SCHWENKBAR
 Drehachse (90°) für horizontales und vertikales Spannen
- 
FLEXIBEL
 durch Einsatz verschiedener Saugergrößen Spannung verschiedenster Formen
- 
ERGONOMISCH
 höhenverstellbare Arbeitsebene an Grundgerät und Saugern
- 
ZEIT
 durch rationale Arbeitsabläufe



Ideal für die Lackiervorbereitung

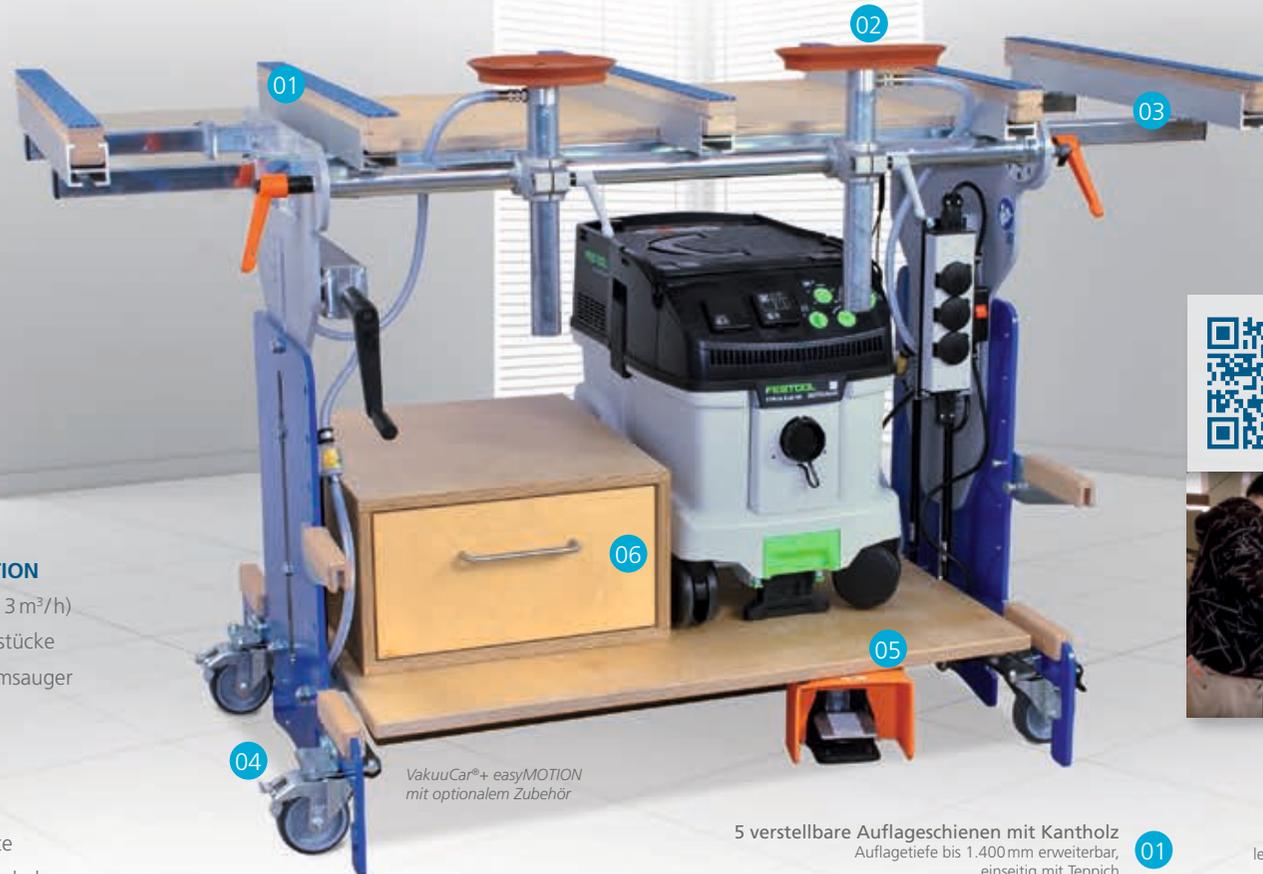
Der mobile Arbeits- und Montagetisch VakuuCar®+

Verschiedene Arten der Höhenverstellung lieferbar



> Variante
easyMOTION

> Variante
eDRIVE



VakuuCar®+ easyMOTION
mit optionalem Zubehör

Grundausrüstung VakuuCar®+ easyMOTION

- > Vakuumpumpe für Dauerbetrieb (Leistung: 3 m³/h)
- > Fußventil zum Lösen der gespannten Werkstücke
- > Grundgestell mit 90° Drehachse für Vakuumsauger
- > 2 Vakuumflachsäger: 1 x 190 mm rund, 1 x 250 x 80 mm mit Schnellwechselsystem
- > beidseitige Auszüge +450 mm
- > 5 Auflageleisten mit Kantholz
- > integrierte Steckdosenleiste für Zusatzgeräte
- > easyMOTION Höhenverstellung mit Handkurbel
- > 6-fach verstellbare Bankhaken als Auflage
- > Aufstellmaß L x B x H:
1.350 x 800 x 850 bzw. 2.100 x 1.400 x 1.050 mm

Weiteres Zubehör siehe Seite 20



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



5 verstellbare Auflage­schienen mit Kantholz
Auflagetiefe bis 1.400 mm erweiterbar,
einseitig mit Teppich **01**

2 Vakuumflachsäger
mit extra weichen und flexiblen Dichtlippen,
werkstückschonend und silikonfrei, mit Schnellwechselsystem **02**

beidseitige Auszüge
je Seite +450 mm **03**

hochwertige Lenkrollen
leicht und ruhig laufend, 2x bremsbar **04**
und 2x mit Richtungs­feststeller

Vakuumpumpe
leistungsstarke elektrische Vakuumpumpe
120W mit Staubfilter und Fußventil **05**

Platz
viel Platz für Werkzeug, Staubsauger oder
optionale Schubkästen (Zubehör auf Seite 20) **06**

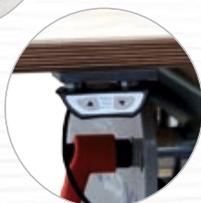
Der Werkstückprofi – ideal für die Lackiervorbereitung

VakuuCar® XL

Verschiedene Arten der Höhenverstellung lieferbar



> Variante easyMOTION



> Variante eDRIVE



VakuuCar® XL easyMOTION
mit optionalem Zubehör

Grundausstattung VakuuCar®XL easyMOTION

- > Grundgestell mit 90° Drehachse für Vakuumsauger
- > 3 Vakuumflachsauger: 1x 190 mm rund, 1x 250x80 mm, 1x 240x45 mm mit Schnellwechselsystem
- > Vakuumpumpe 120W, 230V, 3 m³/h, mit Staubfilter
- > easyMOTION Höhenverstellung mit Handkurbel
- > 4 Auflageleisten mit Kantholz
- > Arbeitsplatte mit 3 Ausfräsungen für Vakuumsauger
- > integrierte Steckdosenleiste für Zusatzgeräte
- > 6-fach verstellbare Bankhaken als Auflagehilfe
- > Aufstellmaß LxBxH: 1.800x800x874 – 1074 mm

Auch lieferbar mit Lochplatte 2.000x800x30 mm (siehe Zubehör Seite 20)



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



- Arbeitsplatte** (steckbar)
Auch lieferbar: beschichtete Lochplatte oder Absauglochplatte mit Absauganschluss **01**
- 3 Vakuumflachsauger**
mit extra weichen und flexiblen Dichtlippen, werkstückschonend und silikonfrei, mit Schnellwechselsystem **02**
- Container mit 2 Schubläden**
(optional, siehe Zubehör Seite 20) **03**
- Längsauszug**
(optional) **04**
- Vakuumpumpe**
leistungsstarke elektrische Vakuumpumpe 120W mit Staubfilter und Fußventil **05**
- hochwertige Lenkrollen**
leicht und ruhig laufend, 2x bremsbar und 2x mit Richtungsfeststeller **06**

Perfekter Montagetisch für flexible Anwendungen

vakuuLIFT-S

Ausgestattet mit 3 Vakuumflachsaugern ist der Montagetisch vakuuLIFT-S ein ergonomisch optimaler Arbeits- und Montagetisch für maximale Lasten.

Jeder der Flachsauger ist einzeln in der Höhe einstellbar und um 90° schwenkbar. Die Höhenverstellung geschieht über eine leichtgängige Hydraulikfußpumpe, die automatisch zwischen Schnell- und Lasthub umschaltet. Die leicht fahrenden Qualitätsrollen sorgen für hohe Beweglichkeit.

Lochplatte zum Pressen und Montieren nutzbar



vakuuLIFT-S mit optionalem Längsauszug



Sofort Info unter:
 +49 8634 9827 0
info@barth-maschinenbau.de

Arbeitstisch vakuuLIFT-S SET

- (BH-31-06) zusätzlich zur Grundausstattung:
- > HPL Lochplatte
 - > Längsauszüge (je Seite 550 mm)
 - > Fußpumpe längsseitig montiert



SILIKONFREI
silikonfreie Sauger für abdruckfreies Spannen



MOBIL
mobil und flexibel einsetzbar für individuelle Anwendungen



ERGONOMISCH
flexible Arbeitshöhe durch Höhenverstellung am Grundgerät und bei den Saugern



SCHWENKBAR
Drehachse (90°) für horizontales und vertikales Spannen



FLEXIBEL
verschiedene Saugergrößen einsetzbar



UNIVERSELL EINSETZBAR
die Arbeitsfläche kann sich mit den optionalen Längsauszug und Auszugsleisten bis auf eine Fläche von 7 m² vergrößern

Grundausrüstung vakuuLIFT-S

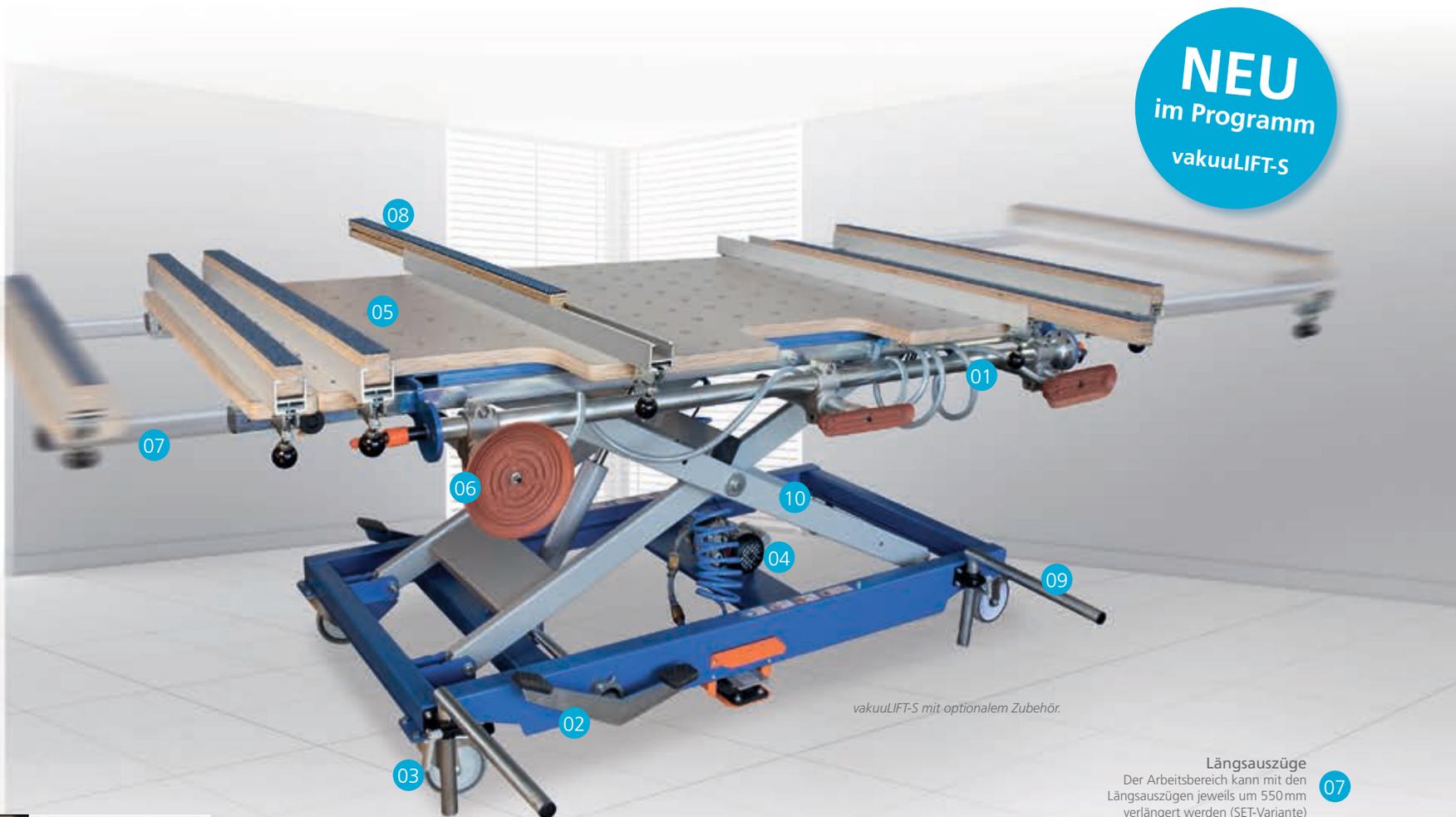
- > Basis: Hubtisch 350XL
 - > 3 Vakuumsauger mit Schnellkupplung: 190 mm rund, 250x80mm, 240x45 mm
 - > Vakuumpumpe 230V, 3 m³/h
 - > Steckdosenleiste
 - > Fußpedal auf beiden Längsseiten
 - > Ablagehilfe
 - > Arbeitsplatte Multiplex 2.000x1.000 mm
 - > Aufstellmaß LxBxH: 2.000x1.060x550 – 1.150 mm
- Auch lieferbar mit Lochplatte HPL beschichtet 2.000x1.015x30 mm
- Zubehör siehe Seite 21

NEU
im Programm
vakuuLIFT-S



„Die Bankraumoptimierung, die wir mit der Firma BARTH durchgeführt haben, hat vor circa 3 Jahren mit den ersten vakuuLIFT begonnen. Vorher haben wir mit einfachen Hubtischen Versuche gemacht, sind aber dann zu der Überzeugung gekommen, dass nur die Vollversion mit Vakuumspanneinrichtung und dem Zubehörprogramm für uns in Frage kommt. Wir sind von dieser Lösung überzeugt und haben mittlerweile alle Handarbeitsplätze mit dem vakuuLIFT ausgestattet.“

Bernhard Daxenberger,
GF der Schreinerei Daxenberger
in Seon



vakuuLIFT-S mit optionalem Zubehör.



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



01 Integrierte Vakuumdrehachse zum stufenlosen Spannen von Werkstücken (0° – 90°)

02 Fußhydraulik doppelseitig, an beiden Längsseiten bedienbar, mit Überlastschutz

03 hochwertige Lenkrollen leicht und ruhig laufend, 2x bremsbar und 2x mit Richtungsfeststeller

04 **Vakuumpumpe** leistungsstarke elektrische Vakuumpumpe 120 W mit Staubfilter und Fußventil

05 **Gelochte Arbeitsplatte** Arbeitsfläche 2.000 x 1.000 mm HPL beschichtet (SET-Variante)

06 **3 Vakuumflachsauger** mit extra weichen und flexiblen Dichtlippen, werkstückschonend und silikonfrei, mit Schnellwechselsystem

07 **Längsauszüge** Der Arbeitsbereich kann mit den Längsauszügen jeweils um 550 mm verlängert werden (SET-Variante)

08 **Auszugsleisten** mit den optionalen Auszugsleisten kann die Arbeitsfläche in der Breite je Leiste um 550 mm vergrößert werden

09 **Ablagehilfe** auf den verstellbaren Ablagewinkeln können Sie schwere Werkstücke ablegen

10 **robuste Grundkonstruktion** mit massivem Hydraulikzylinder Verstellbereich: 550 – 1.150 mm

Das vakuuSYST® wirkt wie eine ergonomische Frischzellenkur auf Ihrer Hobelbank.

Das vakuuSYST® lässt sich einfach unter die Hobelbank schrauben und bei Bedarf schnell mit einem Handgriff in die Arbeitsposition bringen. Ausgestattet mit einem höhen- und neigungsverstellbaren Vakuumsauger spannt vakuuSYST® das Werkstück in Sekunden und fixiert es zuverlässig in der optimalen Arbeitsposition. Das Werkstück auf den Vakuumsauger legen und schon ist es gespannt, denn beim Auflegen des Werkstücks aktiviert das eigens von BARTH für den Alltag in holzverarbeitenden Betrieben entwickelte Tastventil den Sauger automatisch. Die Bearbeitung kann sofort in optimaler Arbeitsposition beginnen. Zum Lösen des Vakuums reicht ein Druck auf den Fußtaster.

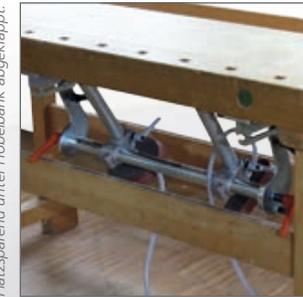
So macht Ihre Hobelbank Karriere

VakuuSYST® 3.15 SET



vakuuSYST 3.15 SET

Platzsparend unter Hobelbank abgeklappt.



45°-Stellung



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



Halterung mit Drehachse
0 – 90° schwenkbar 01

Vakuumpumpe 02

Fußventil 03

Vakuum-Flachsauger 04

Grundausrüstung vakuuSYST® 3.15 SET

- > 1 elektrische Vakuumpumpe mit Staubfilter
- > 1 massive Halterung für die Montage an einer bestehenden Hobelbank
- > benötigte Länge zwischen den Spannangen min. 940 mm
- > 1 Vakuum-Flachsauger Ø ca. 190 mm 1 Vakuumsauger 250 x 80 mm auf Drehachse montiert
- > Fußventil

Das vakuuSYST® SWING ist eine einfache, doch praktische Montage- und Bearbeitungsvorrichtung.

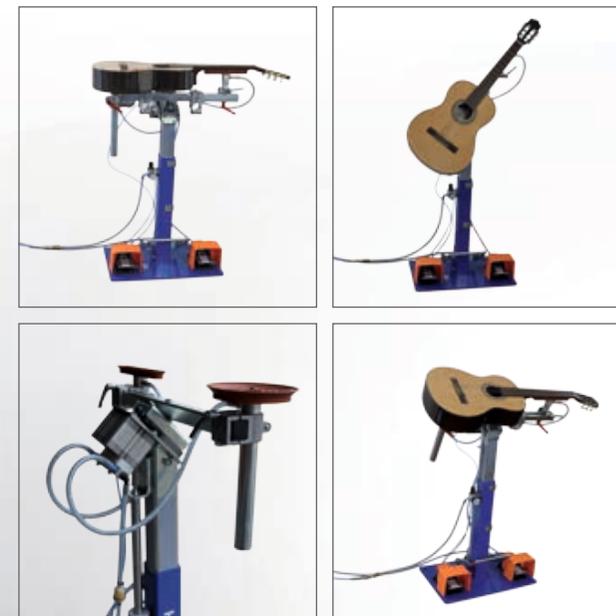
Ursprünglich für den Instrumentenbau entwickelt, ist es dank seiner silikonfreien Vakuumsauger in der Lage, Werkstücke rückstandslos und beschädigungsfrei zu fixieren. Bearbeitungen von allen Seiten fallen, dank des schwenkbaren 90° Kugelgelenkes, welches pneumatisch verriegelt wird und einer Last von 25 kg widerstehen kann, äußerst leicht. Die Höhenverstellung für eine ergonomische Arbeitshaltung ist über einen Pumpenhebel betriebenen Hydraulikzylinder und einem klemmbaren Sonderrohr realisiert, was zu einem Verstellbereich von 530 mm führt.

Spannen mit Kugelgelenk

VakuuSYST® SWING



vakuuSYST® SWING
mit Vakuumpumpe



Pneumatikzylinder für Kugelspannung

90 Grad schwenkbare Kugelgelenk
pneumatisch verriegelt 01

Höhenverstellung +280 mm 02

Fußventil
zum Lösen der Kugelkopfklammer 03

Fußventil
zum Lösen des Vakuums 04

Grundausrüstung vakuuSYST® SWING

- > hydraulische Höhenverstellung
- > Kugelgelenk pneumatisch verriegelbar
- > Saugeraufnahmerohr mit 2 Kreuzklemmstücke KV40
- > 1 Flachsauger rund 190 mm, 1 Flachsauger oval 240x45 mm, Sauger jeweils mit Schnellwechselsystem
- > je 1 Fußventil für Pneumatik und Vakuum
- > Vakuumpumpe optional
- > Aufstellmaß LxBxH 650x460x840 – 1.120 mm

Zusätzlich div. Sauger verfügbar, siehe Zubehör Seite 22

Zubehör für VakuuCar®

Container mit 2 Schubladen



Art. Nr. BV-08-81

Größe 460x450x500 mm
Vollauszug

Schublade



Art. Nr. BV-08-74

Größe 250x450x500 mm
Vollauszug

seitliche Ablage



Art. Nr. BV-32-36

Größe 410x320 mm

Auszugsleiste 900 mm



Art. Nr. BV-11-91

Auszugsleiste für VakuuCar® und
Hubtisch 300; Arbeitsplatte 24 mm;
Länge 900 mm

Abschaltautomatik
für Vakuumpumpe mit Tank

Art. Nr. BV-32-35

Lochplatte

VakuuCar®XL



Art. Nr. BV-15-69

Arbeitsplatte mit Ausfräsungen
für VakuuCar®XL (1.800x740x24 mm)

Längsauszug

VakuuCar®XL



Art. Nr. BV-33-34

Verlängerung beidseitig um 450 mm
(bei VakuuCar®+ in Grundausrüstung enthalten)

Absauglochplatte

für VakuuCar®XL



Art. Nr. BV-33-35

Absaugrohranschluss 160 mm
holzstaubgeprüft nach DGUV

Zubehör für Hubtische

Längsauszug 550 mm



beidseitig, geeignet für	Art. Nr.	beidseitig, geeignet für	Art. Nr.
Hubtisch 300 XL / 350 XL	BH-26-43	Hubtisch 600/850	BH-35-43
für Lochplatte H300 XL / H350 XL	BH-26-44	für HPL-Lochplatte H600/H850	BH-35-44
vakuuLIFT-S	BH-31-43		
HPL-Lochplatte vakuuLIFT-S	BH-31-44		

Auszugsleisten



	Art. Nr.
2er SET 300 XL / 350 XL / vakuuLIFT-S, Länge 1.150 mm	BH-16-93
Hubtisch 300 + VakuuCar®, Länge 900 mm	BV-11-91

Zubehör für Holzlochplatte mit 22 mm Bohrungen

Gegenlager 360°



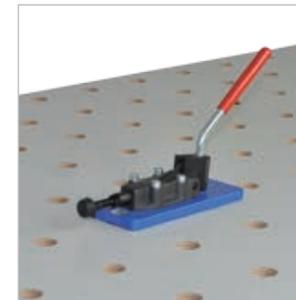
	Art. Nr.
360° drehbar, Höhe 70 mm	BH-12-34

Schubstangenspanner



Art. Nr.	Art. Nr.
BH-12-37	
gefedert, Spannkraft ca. 250 kg	

Schubstangenspanner



Art. Nr.	Art. Nr.
BH-12-36	
Spannkraft ca. 500 kg	

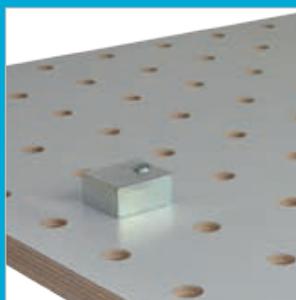
weiteres Zubehör unter www.barth-maschinenbau.de

Zahnstangengetriebe, klein



Art. Nr.	Art. Nr.
BH-12-32	
Hub 150 mm Spannkraft 200 kg	

Anschlagblock



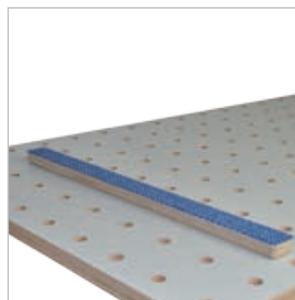
Art. Nr.	Art. Nr.
BH-08	
Größe LxBxH: 65x60x30 mm	

Vertikalspanner



Art. Nr.	Art. Nr.
BH-12-31	
mit 2K-Griff Ausladung 100 mm Spannhöhe max. 200 mm	

Holzleiste mit Teppich



Art. Nr.	Art. Nr.
BH-10-79	
steckbar Länge 750 mm	

Zahnstangengetriebe



Art. Nr.	Art. Nr.
BH-12-33	
Spannkraft ca. 1.000 kg Hub 155 mm	

Adapterhülse



Art. Nr.	Art. Nr.
BH-12-38	
für Holzlochplatte; mit dieser Adapterhülse lassen sich die Druckelemente der Stahllochplatte mit kleinen Bolzen auf der Holzlochplatte mit großen Bohrungen verwenden.	

ZUBEHÖR-PAKET HOLZ-LOCHPLATTE

3x Zahnstangengetriebe klein,
4x Anschlagblock, 2x Vertikalspanner,
Art. Nr. BH-12-35



Zubehör für Drehachse und Auszugsleiste

3D-Halter



Art. Nr. BV-08-68

3D-Halter für Vakuumsauger zur Befestigung in Auszugsleiste

Verlängerung (mit Kreuzklemmstück)



Art. Nr. BV-08-57

Länge 400 mm

Schraubstock



Art. Nr. BV-08-77

mit Halterohr, ohne Kreuzklemmstück
Spannbereich 100 mm
Backenbreite 100 mm
Spannbereich 90 mm

Schlauchverlängerung

Art. Nr. BV-23-98-20

Schlauchverlängerung 2 m inkl. Schnellkupplung

Abschaltautomatik für Vakuumpumpe mit Tank

geeignet für

VakuuCar®+ / XL

vakuuLIFT-S

Art. Nr.

BV-32-35

BH-16-35

Silikonfreie Sauger

Die leistungsfähigen Sauger von BARTH verfügen über eine große, stabile Auflagefläche und sind für alle Materialien in der Holzbearbeitung ausgelegt. Ausgestattet mit dem ausgeklügelten BARTH Tastventil reagieren sie sehr feinfühlig auf alle Werkstücke. Auch hochglanz lackierte Flächen spannen die Sauger, ohne bleibende Spuren zu hinterlassen.

Sauger 11.7



Art. Nr. BV-23-110065

Größe 110x65 mm
inkl. Tastventil, Halterohr und Anschluss für Schnellkupplung

Sauger 24.5



Art. Nr. BV-23-240045

Größe 240x45 mm
inkl. Tastventil, Halterohr und Anschluss für Schnellkupplung

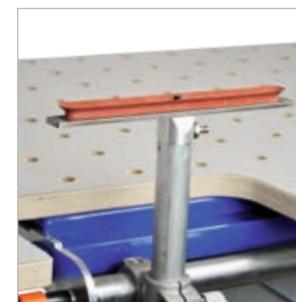
Sauger 25.8



Art. Nr. BV-23-250080

(in Grundausstattung enthalten)
Größe 250x80 mm
inkl. Tastventil, Halterohr und Anschluss für Schnellkupplung

Sauger 30.3



Art. Nr. BV-23-300030

Größe 300x30 mm
inkl. Tastventil, Halterohr und Anschluss für Schnellkupplung

Rundsauger



Art. Nr. BV-23-190

(in Grundausstattung enthalten)
Größe Ø 190 mm
inkl. Tastventil, Halterohr und Anschluss für Schnellkupplung

Für Formatkreissägen Schwenkanschlag

Endlich ein Schwenkanschlag, der den Gehrungsschnitt schont und einen exakten Schnitt ermöglicht.

Bei einer Anschlaglänge von 1.100mm findet Ihr Werkstück optimalen Halt. Einstellbare Winkel von 0° bis 45° gewährleisten eine perfekte Auflage am Schwenkanschlag und sorgen so für einen exakten Schnitt, denn das Werkstück kann nicht mehr unter den Anschlag rutschen. Für eine garantiert langlebige Funktion besteht der BARTH-Schwenkanschlag aus einer massiven Konstruktion und lässt sich dennoch schnell und einfach montieren.



... mehr
DETAILS!

Sofort Info unter:
☎ +49 8634 9827 0
✉ info@barth-maschinenbau.de



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



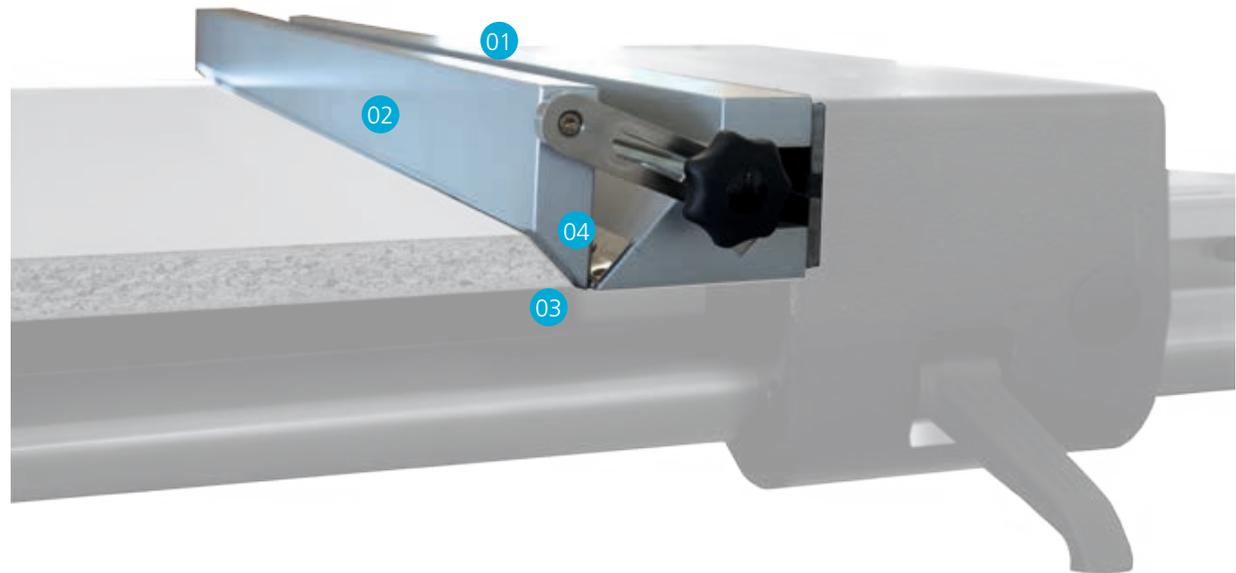
SCHUTZ
perfekter Gehrungsschutz



FLEXIBEL
individuelle Einsatzmöglichkeiten



GRÖSSE
große Auflagefläche



stabile Konstruktion 01

Anschlaglänge
1.100mm 02

Gehrung wird
optimal geschützt 03

Winkel von 0° bis 45° 04



Ideale Ergänzung zum vakuuLIFT-S oder VakuuCar® orgaCAR

Grundausrüstung orgaCAR

massive Schubladen, Staubsaugerwanne, Druckelemente-Halter, Ablagetisch, dreifach Steckdosenleiste und Galgen mit:

- > 1 Energieampel mit Schuko-Steckdosen und Druckluftversorgung
- > 1 Balancer inkl. Gleitstück
- > 2 Gleitstücke mit Öse

Auch ohne Schubladeneinsatz
lieferbar

System ORGA

- > Das innovative Arbeitsplatzsystem



orgaCAR mit optionalem
Zubehör und Werkzeug

optionales Zubehör:

Tableau
Tableau komplett mit Akkuschrauber-Halterung
und 4 Ablageschüthen (Art.-Nr. BV-61-33) **01**

LED Lampe
für Galgen mit Gleitstück
(Art.-Nr. BV-65-36) **02**

Bügel
für Handmaschinen mit Gleitstück
(Art.-Nr. BV-65-35) **03**

Ablagetisch
abklappbar **04**

massive Schubladen
jeweils mit Vollauszug **05**

Staubsaugerwanne
in der Breite einstellbar **06**



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



Ergonomie individuell organisiert

APS-ORGA



ERGONOMISCH



ZEITSPAREND

durch optimale Organisation am Arbeitsplatz



QUALITÄT

Grundgestell aus massivem Stahl, Oberfläche pulverbeschichtet



FLEXIBEL

mit Hubtisch versetzbar

Grundausrüstung APS-ORGA

- > Grundgestell
- > Rückwand unbestückt

Optional erhältlich

- > Planhalter
- > Vorderzange
- > Aufnahmewinkel für Ablagen
- > Container mit Schublade oder Tür
- > Tableau



01
Robust
massive Arbeitsplatte mit 2300x860 mm
Multiplex Buche

02
Vorderzange
robuste Spannzange aus
Multiplex Buche (optional)

03
Stauraum
Der Raum unter der Arbeitsfläche ist frei!
D.h. es finden Werkzeug oder optionale
Rollcontainer darunter Platz.

04
Rückwand

05
Planhalter
stufenlos höhenverstellbar
mit 2 Stahlbänder für Magnete

06
Tableau (optional)
schwenkbar in 2 Ausführungen lieferbar

APS-ORGA SET-Variante mit Zubehör
und Beispielbestückung von Werkzeug

Sofort Info unter:

+49 8634 9827 0

info@barth-maschinenbau.de

Schwere Haustüren leicht gewendet

wendoSYST

Große, schwere Werkstücke wie Haustüren oder Plattenelemente können gespannt und um 180° gedreht werden.

Die stabile Grundkonstruktion ist fahrbar und kann somit im gesamten Betrieb eingesetzt werden. Die ausziehbare Rahmenquerverbindung ist an der Hinterseite angebracht. Diese Konstruktion hat den großen Vorteil, dass die Bestückung von großen, schweren Elementen von einem Mitarbeiter mit einem Hubtisch (z.B. Hubtisch 300) erfolgen kann.



Bolzenaufnahme optional (BH-40-38)



Bolzenaufnahme für Türen, doppelseitig öffnend, optional (BH-40-39)



Das wendoSYST kann mit einem Hubtisch bestückt werden



ERGONOMISCH

Höhe für Bediener bzw. Werkstück anpassbar



MOBIL

mittels 4 robuster und bremsbarer Lenkrollen fahrbar



ROBUST

Werkstücke bis 200 kg drehbar



FLEXIBEL

leicht an Tür- und Werkstücklängen anpassbar. Länge von 980 – 2.980 mm

Grundausrüstung wendoSYST

Fahrbare Wendeeinrichtung für große und schwere Werkstücke wie Haustüren. An Tür- und Werkstücklängen anpassbar, mit Hubtisch 300 bestückbar.

- > Grundgestell mit Auflagewinkel und Spindelklemmung
- > Aufnahmekopf verschiebbar
- > Werkstückeinspannmaße (LxB): 1.230–3.060 x 30–1.700 mm
- > Stärke des Werkstücks: 23–112 mm
- > Höhe der Drehachse: 752–1.064 mm (mit Federbolzen absteckbar)
- > Arbeitshöhe um 312 mm verstellbar
- > Standtiefe um 250 mm ausziehbar
- > fahrbar mit 4 Lenkrollen Ø 125 mm, jeweils mit Bremse
- > belastbar bis max. 200 kg
- > Aufstellmaß LxBxH: 1.996–3.746 x 800–1.050 x 1.110–1.535 mm



„Wir produzieren unter anderem schwere Zimmer- und Haustüren. Unsere schweren Haustüren sind von Anfang an entweder mit dem Hubtisch oder der Drehvorrichtung mobil. Wir verwenden das Gerät bei der Schleifarbeitsarbeit, beim Kettenstemmer und beim Montieren von Dichtungen und Bändern. Mit der Bolzenaufnahme kann die Türe im wendoSYST lackiert oder geölt werden. Das wendoSYST ist für uns mittlerweile ein unersetzliches Arbeitsgerät, besonders in Verbindung mit dem Hubtisch 300.“

Schreinerei Albert Bartlechner GmbH, Halsbach



Sofort Info unter:
 ☎ +49 8634 9827 0
 info@barth-maschinenbau.de



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



- 01 Höhenverstellung**
der Drehachse von 752 mm – 1.064 mm mit Federbolzen absteckbar
- 02 stabile Drehachse**
Schnellverstellung in der Länge um 120 mm (je Seite); Endanschläge bei 0° und 180°; Raster alle 45°
- 03 Längsverstellung**
über massive Vierkanthrohe und Klemmung mit Klemmhebel von 1.230 – 3.060 mm
- 04 Wendig**
4 hochwertige, bremsbare und robuste Lenkrollen
- 05 Große Werkstücke**
von 30 – 1.700 mm in der Breite drehbar
- 06 Auflage**
massiver Auflegewinkel mit Trapezspindel-Klemmung (wegschwenkbar)
- 07 Standsicher**
für sehr breite Werkstücke kann das vordere Rad ausgezogen werden
- 08 Sicherheit**
2 einstellbare Sicherungs-Leisten
- 09 Ideal mit Hubtisch 300**
bestückbar (siehe Seite 10/11)

Der höhenverstellbare Arbeitstisch mit Wendeeinrichtung

wendoLIFT accuDRIVE

Die BARTH Wendevorrichtung wendoLIFT verfügt über eine integrierte Wendeeinrichtung für schwere Werkstücke.

Der wendoLIFT accuDrive kann sowohl als Wendevorrichtung als auch als Arbeitstisch verwendet werden.



Der höhenverstellbare Arbeitstisch mit Wendeeinrichtung für schwere Werkstücke.

- > ergonomische Arbeitshöhe
- > Zeiteinsparung durch rationelle Arbeitsabläufe
- > großer Hubbereich von 560 mm – 1.200 mm
- > kraftsparendes Wenden von schweren Teilen bis 140 kg
- > robuste Stahlkonstruktion
- > mit leistungsstarkem Akku-Antriebsaggregat 88A (inkl. Ladegerät)



Als Arbeitstisch benutzbar.

Ablauf des Wendevorgangs



- 
ERGONOMISCH
Steuerung über Fernbedienung
- 
WIRTSCHAFTLICH
ohne zweiten Mitarbeiter Türen bis 140 kg wenden
- 
QUALITÄT
robuste Stahlkonstruktion mit Akku-Aggregat
- 
MOBIL
mobil und flexibel einsetzbar für individuelle Anwendungen
- 
FLEXIBEL
auch als Arbeitstisch benutzbar, Klappfunktion demontierbar

Grundausrüstung wendoLIFT accuDRIVE

- > inkl. Fernbedienung
- > 2 Bockrollen
- > 2 Lenkrollen mit Bremse
- > Multiplexplatte mit Teppich
- > 2 Tischverbreiterungen mit Teppich
- > 4 Abstützungen
- > Traglast als Hubtisch 400 kg
- > Traglast Wendeeinrichtung 140 kg
- > max. Werkstückbreite zum Wenden 1.000 mm
- > Aufstellmaß LxBxH: 1.800 x 1.140 x 560 – 1.220 mm



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



- 01 Fernbedienung mit Magnethalterung
- 02 Tischverbreiterung
- 03 Abstützungen für höhere Last bis 140 kg
- 04 Akkugehäuse inkl. Ladegerät
- 05 bremsbare Lenkrolle
- 06 Arbeitsplatte mit Teppich belegt
- 07 Batterie-Trennschalter

Leichtes Auf- und Abladen von langen und sperrigen Teilen

kippLIFT

ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



Der neue Arbeitstisch „kippLIFT“ erleichtert durch einfaches Auf- und Abladen den Transport von langen, schweren und sperrigen Teilen wie Türen, Küchenarbeitsplatten, Plattenmaterial etc.

Die Grundkonstruktion des „Hubtisch 300XL“ bleibt mit allen ihren Vorteilen – ein leichtgängiges Fahrwerk für einfaches Handling, ein per Pedalsystem betriebenes Hubsystem mit 300 kg Tragkraft und der individuell einstellbaren Arbeitshöhe zwischen 740 – 1.300 mm – bestehen und wird durch ein leichtgängiges Kippssystem erweitert. Dadurch ist es möglich, die Arbeitsplatte des Tisches der Länge nach um 89° zu schwenken. Die starke Gasdruckfeder unterstützt den händischen Kurbelantrieb und erlaubt es, Werkstücke mühelos zu kippen.

Arbeitsfläche 01
1.000x2.240 mm durch Längsauszüge erweiterbar auf 1.000x3.350 mm

stabile Scherenkonstruktion 02
für eine gleichmäßige Aufnahme der Last

Fußhydraulik 03
doppelseitig, an beiden Längsseiten bedienbar

stabile Grundkonstruktion 04
pulverbeschichtet

Anschlagleiste 05
für problemloses Abladen von Werkstücken

Für lange Werkstücke ist ein beidseitiger 555 mm langer Auszug vorgesehen. Für die einfache Werkstückaufnahme im gekippten Zustand dient der auf einer Seite angebrachte breite Anschlagwinkel. Dadurch können unhandliche Werkstücke alleine aus der Vertikale in die Horizontale bewegt werden.



FLEXIBEL

Verwendung als Beschickungstisch für Maschinen, oder Arbeits- und Montagetisch



ERGONOMISCH

problemloses Kippen von bis zu 4 m langen Werkstücken



KOMFORTABEL

Höhenverstellung durch doppel-seitiges Fußpedal, Kippmechanismus per Handkurbel



ROBUST

pulverbeschichtete Stahlkonstruktion, stabiler Kipprahmen

Grundausrüstung kippLIFT

Zum Kippen für lange Werkstücke wie Küchenarbeitsplatten – sehr robust, auch als mobiler und höhenverstellbarer Arbeitstisch einsetzbar

- > 2 bremsbare Lenkrollen Ø 125 mm
- > 2 Lenkrollen mit Richtungsfeststeller Ø 125 mm
- > abklappbare Anschlagleiste
- > Höhenverstellung an beiden Längsseiten anhand Fußpedalen
- > Kippfunktion anhand klappbarer Handkurbel
- > 1x Zurring zur Werkstückbefestigung
- > Belastbarkeit bis 300 kg
- > beidseitiger Längsauszug um jeweils 555 mm
- > großer Höhenverstellbereich: 740–1.300 mm
- > Schwenkbereich 0–89 Grad
- > Aufstellmaß LxB xH:
2.240–3.350 x 1.020 x 740–1.300 mm

Dieter Schwab (Der Vakuumpressen-Guru)

Viele Möglichkeiten bleiben ungenutzt!

Nach vielen Jahren am Markt ist die Vakuumpresse in etlichen Köpfen weiterhin eine Maschine nur zur Herstellung von formverleimten Teilen. Das ist zweifelsfrei die Königsdisziplin dieser Maschine. Wer sie aber auf diesen Anwendungszweck reduziert, verschenkt das riesige Spektrum der anderen Anwendungsmöglichkeiten dieser Maschine.

Durch das Absaugen der Luft unterhalb der Membrane entsteht eine Druckdifferenz zum Umgebungsluftdruck außerhalb. Die Umgebungsluft drückt von außen auf die Membrane. Die Membrane gibt diesen Druck an das Werkstück weiter. Die Membrane hat nur die Funktion der Abdichtung zwischen dem höheren Außenluftdruck und dem reduzierten Druck innerhalb. Hieraus ergibt sich die bestechende Eigenschaft dieser Maschine: Immer gleicher Pressdruck pro cm² unabhängig von Größe, Form oder Dicke des Werkstückes. Hierdurch eignet sich die Vakuumpresse hervor-

ragend zum flächigen Verpressen von unebenen Materialien wie Altholz oder Spalholzplatten.

Speziell bei empfindlichen Beschichtungsmaterialien wie HPL bietet die Vakuumpresse unschlagbare Vorteile. Jeder, der Hochglanz-Schichtstoff in einer herkömmlichen Furnierpresse verarbeiten muss, weiß, dass jeder Span, jedes Staubkorn, Klebeband oder ein Leimrest an den Pressplatten unweigerlich zu Abdrücken in der fertigen Oberfläche führen. Die systembedingte Eigenschaft der Plattenpressen, alle Erhöhungen so lange zu Quetschen, bis diese

plan zur restlichen Pressfläche sind, verursacht diese Probleme. Hier spielt die Vakuumpresse ihre unschlagbaren Vorteile aus. Wie vorher beschrieben ist der Pressdruck einer Vakuumpresse immer gleich. In der Praxis bedeutet das für den Anwender, dass es für das Pressergebnis keine Rolle spielt, ob Leimreste an der Membrane hängen, Klebebänder zum Fixieren benutzt wurden oder Späne auf dem Werkstück liegen. Auch Lappenstücke, die zum Schutz der Membrane vor den scharfen HPL-Ecken aufgelegt werden, verursachen keine Abdrücke. Zu den vorgenannten Vorteilen kommt die Eigenschaft, dass Vakuum den Siedepunkt von Wasser senkt. Beim Einsatz von ölgeschmierten Vakuumpumpen ist dieser Effekt so stark, dass ohne den Einsatz von energieintensiver Heizung vergleichbare Presszeiten zu geheizten Furnierpressen erreichbar sind. Eine Furnierpresse verbraucht im



Schnitt 12 – 15 kW während eine Vakuumpresse die gleiche Arbeit mit 0,1 – 0,15 kW erledigt.

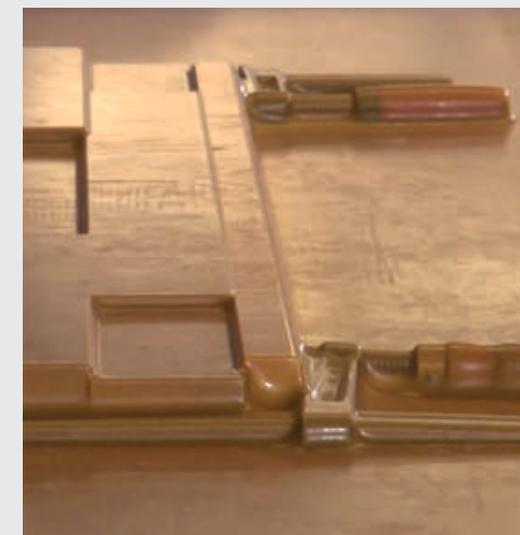
Nutzen Sie die Vorteile der Vakuumtechnik für Ihre Kreativität!

Praxis-Tipp 1:

Das Furnier sollte vor der Verarbeitung ausreichend durchfeuchtet sein, um eine höhere Elastizität zu erhalten. Klebeband über den Radien stabilisiert das Furnier und verhindert zusätzlich die Entstehung von Rissen, indem es das Auftreten von seitlichen Zugkräften minimiert.

Praxis-Tipp 2:

Um bei Vertäfelungen sicher geschlossene Fugen zu erhalten, kann mit Schraubzwingen eine Vorspannung erzeugt werden. Für die flächige Verleimung werden die Zwingen dann einfach mit unter die Membrane eingespannt.



Die Vorteile liegen klar auf der Hand, und immer mehr Anwender nutzen diese Vorteile einer Maschine, die nach kurzer Zeit schon nicht mehr aus dem Betrieb wegzudenken ist. Denn Kreativität ist in holzverarbeitenden Betrieben Standard.

Die Industrie-Klasse TAURUS®

Die BARTH Vakuumpresse TAURUS® ist das Flaggschiff der Vakuumpressenflotte. Sie vereint Flexibilität in der Teilebearbeitung und Massenproduktion durch einen größtmöglichen Arbeitsbereich. Somit sind Kreativität und Anwendungsbereich keine Grenzen gesetzt.

Mit Längen ab 4 Metern – bis hin zu Sonderlängen – und den beiden **Einspanntiefen von 142 bzw. 182 cm** werden neben den Dimensionen des Arbeitstisches auch die Elastizitätsgrenzen der Membrane erweitert. Größere, höhere und vor allem längere Teile können somit auf bequeme Weise verleimt werden.



FLEXIBEL
Einsatzgebiete: Furnieren, Bekanten und Formverleimen



ENERGIESPAREND
geringer Energieverbrauch



HOHER DRUCK
hoher Druck von bis zu 10t/m²



ROBUST
Massive Schweißkonstruktion

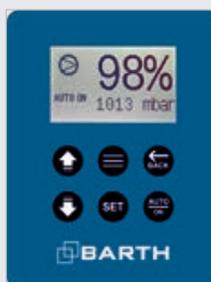


EFFIZIENT
elektronische Drucküberwachung mit REVO II Druckschalter

Schnellere Abbindezeit und mehr Effizienz

Die maximale Leistung einer ölumlaufgeschmierten Vakuumpumpe beträgt ca. 99 % des Umgebungsdrucks. Bei einem Luftdruck von beispielsweise 1.000 mbar beträgt der maximal erreichbare Druck 990 mbar. Wird dieser Wert in einem herkömmlichen Druckschalter als absoluter Schalterpunkt eingegeben, schaltet der Druckschalter die Vakuumpumpe bei Erreichen dieses Wertes ab. Ändert sich nun der Luftdruck, muss der Schalterpunkt neu eingegeben werden. Wird das

nicht gemacht, kann es passieren, dass bei niedrigerem Luftdruck die Pumpe nicht abgeschaltet wird. Bei höherem Luftdruck wird jedoch der maximal mögliche Druck nicht erreicht. Der elektronische REVO II Druckschalter der Firma BARTH berechnet alle nötigen Einstellungen automatisch. Einfach nur den gewünschten relativen Wert eingeben: z.B. auf 99% stellen, um die maximale Leistung der Pumpe abzurufen. Die Einstellung wird über die Pfeiltasten geändert. Eine zweite Ebene zeigt alle gemessenen Werte übersichtlich im großen Display an.



REVO II Druckschalter

Der neue REVO II Druckschalter ermöglicht immer das maximale Vakuum bei schwankendem Luftdruck zu erreichen.

speed-up Option

- › höherer Druck von bis zu 10t/m²*
- › bis zu 50 % kürzere Presszeit beim Furnieren
- › elektronisch maximierter Druck
- › elektronische Drucküberwachung mit REVO II Druckschalter
- › Digitalanzeige des Vakuums
- › Dauerlauf Funktion mit Timer
- › Vakuumpumpe 40 m³/h, ölumlaufgeschmiert
- › Vakuumverteilerplatte

* abhängig vom Luftdruck

Grundausstattung TAURUS®

- › Membrane: Naturkautschuk, hochelastisch (Silikonmembrane auf Anfrage)
- › **Serienmäßig mit speed-up:**
Druckregler: elektronisch Typ REVO II, ölumlaufgeschmierte Vakuumpumpe
Leistung: 40 m³/h, Vakuumverteilerplatte
- › Tankinhalt: 2 x 100l
- › hochstabiles Fahrwerk
- › zusätzlicher Vakuumanschluss mit 13 mm Schlauchdüse
- › **Einspannmaß LxB:**
TAURUS® 4014 speed-up bzw. 5014 speed-up: 4.000 bzw. 5.000 x 1.420 mm
TAURUS® 3018 speed-up, 4018 speed-up bzw. 5018 speed-up: 3.000, 4.000 bzw. 5.000 x 1.820 mm
- › **Aufstellmaß LxBxH:**
TAURUS® 4014 speed-up bzw. 5014 speed-up: 4.290 bzw. 5.290 x 1.650 x 940 mm
TAURUS® 3018 speed-up, 4018 speed-up bzw. 5018 speed-up: 3.290, 4.290 bzw. 5.290 x 2.050 x 940 mm

NEU
Einspanntiefe
bis 182 cm!

Einspanntiefen



TAURUS 5014 speed-up
mit optionaler Abdeckplatte



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



Leistungsstarke Vakuumpumpe 01
40m³/h, mit 2x100 l Vorratstank

Massiver Grundrahmen 02
geschweißt und pulverbeschichtet

Druckdifferenzschaltung 03
digital, REVO II

Fahrwerk 04
4 bremsbare Lenkräder

Naturkautschukmembrane 05
hochelastisch

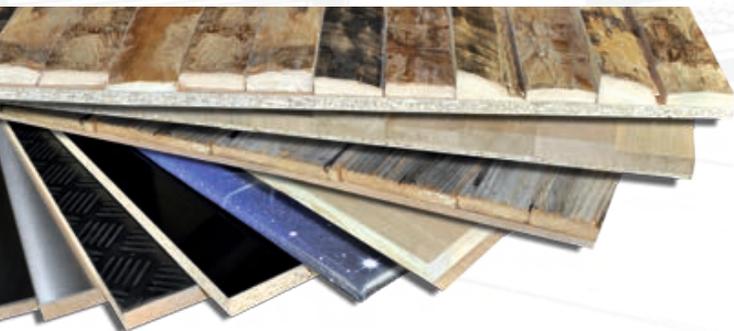
Aufnahme für Gabelstapler 06

Vakuumschluß 07
Zusätzlicher Anschluß für Vakuumsack

Abdeckplatte 08

Die neue Vakuumpresse der Profi-Klasse

CORVUS®



Die BARTH GmbH hat eine neue Vakuumpresse in der Profi-Klasse auf den Markt gebracht. Die moderne Optik ist mit einer stabilen Konstruktion kombiniert und bietet eine ergonomische Bedienung an der Vorderseite der Presse.

Generell wird die Presse fahrbar ausgeliefert. In der CORVUS® steckt die bewährte BARTH Vakuumtechnik, die weiter optimiert wurde, um schnellere Evakuierungszeiten zu erreichen. Ein 100l Tank dient als Puffer, damit die Vakuumpumpe nicht im Dauerlauf betrieben werden muss. Dies garantiert einen geringeren Geräuschpegel und spart Energie. Ein Vakuumabgang für weitere Anwendungen, wie z.B. einen Vakuumsack, ist ebenfalls Standard.

Optional

- › Auf Wunsch kann auch die speed-up Option bestellt werden. Vorteil bei dieser Option ist der höhere Druck und somit die kürzere Presszeit, sowie die einfache Bedienung durch neuen REVO II Druckschalter.
- › Ein zweiter 100l-Tank kann für eine noch schnellere Evakuierung geordert werden.
- › Ein weiteres Zubehör ist die Abdeckplatte, die die Membrane vor Sonnenlicht schützt und eine große Arbeitsfläche bereitstellt.



REVO II Druckschalter

- › Der neue REVO II Druckschalter ermöglicht immer das maximale Vakuum bei schwankendem Luftdruck zu erreichen.

speed-up Option

- › höherer Druck von bis zu 10 t/m²*
- › bis zu 50 % kürzere Presszeit beim Furnieren
- › elektronisch maximierter Druck
- › elektronische Drucküberwachung mit REVO II Druckschalter
- › Digitalanzeige des Vakuums
- › Vakuumpumpe 40 m³/h, ölumlaufgeschmiert
- › Vakuumverteilerplatte

*abhängig vom Luftdruck

Siehe Seite 32

Die Kombination von Vakuumpresse und Verleimpresse:

Unsere Modelle **MULTI-Press RPG-V** bzw. **RPG-L-V** auf Seite 44



MOBIL

mobil und flexibel einsetzbar für individuelle Anwendungen



QUALITÄT

massive Stahlrohr-Konstruktion made in Germany



ENERGIESPAREND

der serienmäßige Druckschalter startet die Vakuumpumpe nur bei Bedarf

Grundausrüstung CORVUS® Modelle

- › Membrane: Naturkautschuk, hochelastisch (Silikonmembrane auf Anfrage)
- › Vakuumpumpe: Trockenläufer
- › Leistung: 25 m³/h
- › Tankinhalt: 1x100 l
- › Druckregler: mechanisch
- › stabiles Fahrwerk
- › zusätzlicher Vakuumanschluss mit 13 mm Schlauchtülle
- › Einspannmaß LxB:
 - CORVUS® 3014: 3.000x1.420 mm
 - CORVUS® 3514: 3.500x1.420 mm
- › Aufstellmaß LxBxH:
 - CORVUS® 3014: 3.200x1.650x910 mm
 - CORVUS® 3514: 3.700x1.650x910 mm

Optional:

- › speed-up Option (siehe linke Spalte)

Empfehlenswertes Zubehör:

- › Abdeckplatte für CORVUS® auf Seite 40
- › zusätzlicher 100l-Tank



„Ich bin sehr zufrieden. Man ist flexibel und kann auch Sachen furnieren oder auch verleimen, die man mit einer normalen Presse nicht verleimt, weil es technisch nicht geht.“

Max Mair,
Schreinerei aus Waakirchen



CORVUS® 3014.40 speed-up
mit optionaler Abdeckplatte



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



Sofort Info unter:
☎ +49 8634 9827 0
info@barth-maschinenbau.de

Leistungsstarke Vakuumpumpe
mit Vorratstank **01**

Stabiles Fahrwerk
4 bremsbare Lenkräder **04**

Massiver Grundrahmen
pulverbeschichtet **02**

Naturkautschukmembrane
hochelastisch **05**

speed-up Option
mit REVO II Druckschalter **03**

Abdeckplatte klappbar
schützt die Membrane vor Sonnenlicht
(optional) **06**

CORVUS®-W



Die platzsparende Wandvariante

CORVUS®-W

Für den geringsten Platzbedarf haben wir die CORVUS®-W Modelle für die Wandmontage entwickelt.

Bei dieser Serie wird die Vakuumpumpe und der Vorratstank als ein eigenständiges Aggregat geliefert. Die Maschine kann somit bei Nichtgebrauch ganz einfach nach oben geklappt werden und belegt im Werkstattalltag keinen Platz. Alle gängigen Vorteile einer Vakuumpresse bleiben aber erhalten.



Wandhalterung 01

Aussteifung der Arbeitsplatte 02

Membrane aus hochelastischen Naturkautschuk, bis zu 600 % dehnbar 03

Standfüße mittels Federbolzen leicht einzuklappen 04



CORVUS®-W abgeklappt mit optionaler Abdeckplatte

- KLAPPBAR**
Vakuumpresse kann in unbenutztem Zustand aufgeklappt werden
- PLATZSPAREND**
bei Nichtgebrauch nur 520 mm Tiefe
- SICHER**
Stützfüße per Federbolzen arretier- und einklappbar
- EFFIZIENT**
elektronische Drucküberwachung mit REVO II-Druckschalter + Vakuumverteilerplatte (speed-up Option)

Grundausstattung CORVUS®-W Modelle

- > Membrane: Naturkautschuk, hochelastisch (Silikonmembrane auf Anfrage)
- > Vakuumpumpe: Trockenläufer
- > Leistung: 25 m³/h
- > Tankinhalt: 1x 100l
- > Druckregler: mechanisch
- > stabiles Fahrwerk
- > zusätzlicher Vakuumanschluss mit 13 mm Schlauchtülle
- > Einspannmaß LxB:
CORVUS®-W 3014: 3.000 x 1.420 mm
CORVUS®-W 3514: 3.500 x 1.420 mm
- > Aufstellmaß LxBxH:
CORVUS®-W 3014: 3.500 x 520 x 2.170 mm
CORVUS®-W 3514: 4.000 x 520 x 2.170 mm

Option speed-up

- > Vakuumpumpe: ölaufgeschmiert
- > Leistung: 40 m³/h
- > Vakuumverteilerplatte
- > Druckregler: digital Typ REVO II
siehe Seite 32

Die CORVUS®-S Modelle bestehen durch ihren geringen Platzbedarf. Die stabile Klappkonstruktion in Verbindung mit den Laufrädern lässt Sie Ihre Vakuumpresse sehr flexibel im gesamten Werkstattbetrieb einsetzen.

Die optional erhältliche Abdeckplatte ist nicht nur ein Schutz für die Membrane, sie bietet Ihnen gleichzeitig eine Auflage- und Arbeitsfläche. Die extrem dehnfähige Naturkautschukmembrane lässt auch bei Formverleimungen keine Wünsche offen.

Schwenkbar und flexibel CORVUS®-S



Grundausstattung CORVUS®-S Modelle

- > Membrane: Naturkautschuk, hochelastisch (Silikonmembrane auf Anfrage)
- > Vakuumpumpe: Trockenläufer
- > Leistung: 25 m³/h
- > Tankinhalt: 1x 100l
- > Druckregler: mechanisch
- > zusätzlicher Vakuumanschluss mit 13 mm Schlauchtülle für Verwendung des Vakuumsack
- > Spannmaß LxB:
CORVUS®-S 3014: 3.000x 1.420 mm
CORVUS®-S 3514: 3.500x 1.420 mm
- > Aufstellmaß LxBxH:
CORVUS®-S 3014 bzw. 3514:
3.290 bzw. 3.790x 1.650x 940 mm

Option speed-up

- > Vakuumpumpe: ölumlaufgeschmiert
- > Leistung: 40 m³/h
- > Vakuumverteilerplatte
- > Druckregler: digital Typ REVO II siehe Seite 32

100l-Tank
integriert 01

fahrbar
4 Lenkrollen 02



Sofort Info unter:
☎ +49 8634 9827 0
info@barth-maschinenbau.de

Die Kompakt-Klasse LUPUS

Die kompakte und preiswerte Lösung für kleine Verleimungen vom professionellen Heimwerker bis zum spezialisierten Schreiner.

Die LUPUS-Serie ist ideal einsetzbar für Klein- und Einzelteilverleimungen, Kantholzverleimungen für Drechselarbeiten bis hin zum beidseitigen Flächenbeschichten von Einzelteilen in der Korpusproduktion. Selbstverständlich ist auch das Formverleimen im Rahmen des Auflagetisches möglich. Die hochwertige Membranklemmung mit dem Dichtungsprofil ist in der typischen BARTH-Qualität ausgeführt.

Grundausrüstung LUPUS 1208 und NEU: 2312

- > Mit Kautschukmembranen (Silikonmembranen optional lieferbar)
- > 3 m Saugschlauch
- > Ohne Vakuumversorgung
- > Klein und leicht, Füße abnehmbar
- > Einspannmaß LxB:
LUPUS 1208: 1.200x800 mm
LUPUS 2312: 2.300x1.200 mm
- > Aufstellmaß LxBxH:
LUPUS 1208: 1.350x1.000x980 mm
LUPUS 2312: 2.450x1.400x980 mm



LUPUS 2312 mit optionalem Zubehör

abnehmbare Füße **01**

Belüftung über Kugelhahn **03**

hochwertige Membranklemmung **02**

Vakuumversorgung vakuuBOX 8.5 optional **04**

NEU
Einspannmaß
230x120 cm

Vakuumpumpen

PT 25.100 / PT 40.100 speed-up

Die mobilen Vakuumerzeuger PT 25.100 und PT 40.100 speed-up versorgen Ihre Vakuumgeräte unabhängig von festen Anschlüssen. Sie verfügen in ihrem Inneren über eine leistungsstarke Vakuumpumpe, welche einen 100 Liter Versorgungstank speist. Für Gerätschaften mit geringem Vakuumverbrauch sind zwei 26 mm Schlauchtüllen vorgesehen, sowie eine 38 mm Schlauchtülle für die BARTH Vakuumpressen.



Produktinfo PT 25.100

- > Abschaltautomatik
- > Leistung: 25 m³/h, Trockenläufer
- > Tankinhalt 100l
- > max. Unterdruck 850 mbar
- > Aufstellmaß: 1360x560x670 mm

PT 40.100 speed-up zusätzlich:

- > höherer Druck von bis zu 10 t/m²*
- > bis zu 50 % kürzere Presszeit beim Furnieren
- > elektronische Drucküberwachung mit REVO II Druckschalter
- > Digitalanzeige des Vakuums
- > Vakuumpumpe 40 m³/h, ölumlaufgeschmiert

* abhängig vom Luftdruck

Hier gibt es keine Grenzen

Vakuumsack

Offen für alle Formen und Aufgaben – der Vakuumsack

Vakuumsäcke sind die Vorläufer der modernen Vakuumpressen, die sich durch einfache, kostengünstige Technik auszeichnen. Sie bestehen im Wesentlichen aus einer Membrantasche, die an einer Schmalseite geschlossen wird. Allerdings sind sie in der Handhabung aufwendiger als moderne Vakuumpressen.

Sie sind einsetzbar für Pressaufgaben wie:

- Furnierverleimungen
- Formverleimungen
- Furnierummantelungen und
- Kanten anleimen

Um Werkstücke zu pressen, werden sie in den Vakuumsack gelegt, der dann luftdicht verschlossen und an eine Vakuumpumpe angeschlossen wird. Der große Vorteil der Barth-Vakuumsäcke liegt im Material, einem extrem dehn- und rückstellfähigen Naturkautschuk, der auch bei den Vakuumpressen zum Einsatz kommt. Hierdurch bildet der Vakuumsack

beim Biegen keine Falten. Um die Vakuumsäcke einfach und sicher zu verschließen, stattet Barth alle Vakuumsäcke mit einem komfortablen Verschluss aus, der immer auf der Schmalseite angebracht ist. So lassen sich die Vakuumsäcke beliebig biegen und passen sich allen Formen exakt an. Ihre Stärken spielen die Vakuumsäcke beim Pressen von größeren Formteilen aus, denn sie müssen lediglich das zu pressende Material aufnehmen. Das formgebende Element (Schablone) kann außerhalb des Sackes bleiben. Alternativ ist es auch möglich, entsprechend stabile Schablonen, wie in der Vakuumpresse, mit in den Vakuumsack zu geben.



vakuuBOX 8.5



Grundausrüstung Vakuumsack

- › Vakuumsack mit einer offenen kurzen Seite
- › lieferbare Breiten: 750 mm (Nutzbreite 650 ± 20 mm) 1.500 mm (Nutzbreite 1.400 ± 20 mm)
- › lieferbare Längen: von 1 m bis max. 20 m (in ganzen Metern)
- › Ansaugtülle für 13 mm Vakuumschlauch
- › Verschlussleiste
- › Handschiebeventil und 5 m Vakuumschlauch

Grundausrüstung vakuuBOX 8.5

- › Trockenläufer
- › Tankinhalt 4,8 Liter
- › max. Unterdruck 850 mbar
- › Saugleistung 8 m³/h
- › Manuelle Druckdifferenzschaltung
- › Druck stufenlos einstellbar bis 85 % Vakuum
- › Größe L x B x H: 400 x 300 x 330 mm
- › Gewicht: 21 kg
- › Anschluss 13 mm Tülle mit Kugelhahn
- › Anschluss mit Schnellkupplung für Vakuumsauger

ANWENDERVideos
www.barth.tv

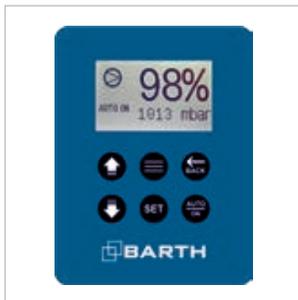


Maschinen-Zubehör

REVO II Druckschalter

Abdeckplatte

Vakuumverteilerplatte
geschlitzte MDF-Platte



Elektronische Drucküberwachung mit REVO II Druckschalter:
 > größeres Display
 > Dauerlauf Funktion mit Timer
 > einfache Bedienung durch mehr Tasten
 > ergonomischer durch größere Tasten



Schützt die Membrane vor mechanischer Beschädigung und vor UV-Strahlung; bietet leicht belastbare Arbeitsfläche; durch Gasdruckfeder-Unterstützung leichtgängig klappbar

Für Modelle	Art. Nr.
3014	BP-25-3014-00-28
3514	BP-25-3514-00-28

100 l Vakuum-Tank

sorgt für eine noch schnellere Evakuierung

Membran-Zubehör

Silikon-Membrane

Wechselrahmen

Talkum



temperaturbeständig bis 220° C
 Jedes Gerät kann auch optional mit einer Silikon-Membrane ausgestattet werden.



Für häufiges Wechseln der Membrane von Kautschuk auf Silikon empfiehlt es sich, einen Wechselrahmen als Zubehör zu bestellen.

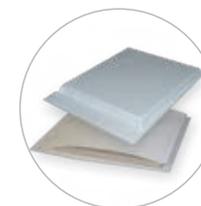


Art. Nr. BP-40-08

Für ein besseres Gleiten der Membrane auf der Arbeitsplatte oder dem Werkstück empfiehlt es sich die Membrane mit Talkum zu bestauben.

500 g Dose

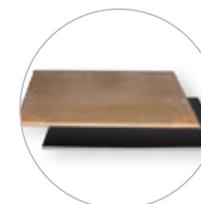
Anwendungsbeispiele



> Beschichten / Furnieren



> Dickverleimung



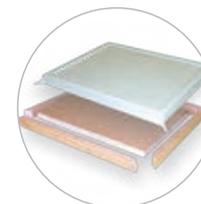
> Flächenverleimung



> Formverleimung



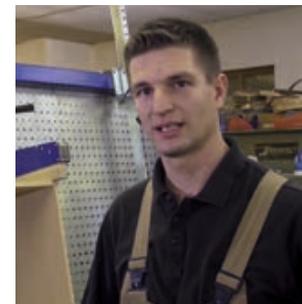
> Ummantelung



> Anleimer



KUNDEN INTERVIEWS



ANWENDER VIDEOS



ANWENDERVERIDEOS
www.barth.tv



Durch die Videos auf unserer Homepage oder in YouTube (BARTH Maschinenbau) bekommen Sie einen guten Eindruck über die Leistungsfähigkeit und den optimalen Einsatz unserer Geräte.



ERFAHREN SIE MEHR
ÜBER UNSERE PRODUKTE
WWW.BARTH-MASCHINENBAU.DE



Sofort Info unter:
☎ +49 8634 9827 0
info@barth-maschinenbau.de



Kreativ, Innovativ, effizient

Das System MULTI-Press

RP / RPW

Seite 50/51

> Der platzsparende Allrounder



RPG

Seite 48/49

> Das clevere Baukastensystem



RPG doppelseitig

Seite 48/49

> Das clevere Baukastensystem



Eine clevere Lösung zur reinen Rahmenpresse bietet die patentrechtlich geschützte Idee von BARTH. Die RPGL bietet hinter einer Systempresse eine Lochplatte.

Dieses Press- und Montagezentrum RPGL kann für sämtliche Verleim- und Montagearbeiten eingesetzt werden. Große Vorteile für solche Presszentren sind der geringere Platzbedarf, die enorme Flexibilität und Vielseitigkeit. Zu beachten sind auch vor allem die geringen Rüstzeiten, Anbau- und Zubehörteile können werkzeuglos montiert und demontiert werden.

Typ	für Verleimung Einspannmaß (LxH)	für Rahmen * Einspannmaß (LxH)	für Rahmen ** Einspannmaß (LxH)	für Korpus * Einspannmaß (LxH)	für Korpus ** Einspannmaß (LxH)	Aufstellmaß (LxHxT)	Aufstellmaß mit Zentralhydraulik (LxHxT)
RP 2501	2.400x1.580 mm	2.110x1.580 mm	2.050x1.580 mm	2.110x1.340 mm	2.050x1.340 mm	2.560x2.250x720 mm	2.650x2.400x730 mm
RP 3001	2.900x1.580 mm	2.610x1.580 mm	2.550x1.580 mm	2.610x1.340 mm	2.550x1.340 mm	3.060x2.250x720 mm	3.150x2.400x730 mm
RP 4001	3.900x1.580 mm	3.610x1.580 mm	3.550x1.580 mm	3.610x1.340 mm	3.550x1.340 mm	4.060x2.250x720 mm	4.150x2.400x730 mm
RPG 2025 / 2525	2.400x1.580 / 2.080 mm	2.110x1.580 / 2.080 mm	2.050x1.580 / 2.080 mm	2.110x1.340 / 1.840 mm	2.050x1.340 mm	2.580x2.250 / 2.750x800 mm	2.860x2.400 / 2.900x800 mm
RPG 2030 / 2530	2.900x1.580 / 2.080 mm	2.610x1.580 / 2.080 mm	2.550x1.580 / 2.080 mm	2.610x1.340 / 1.840 mm	2.550x1.340 / 1840 mm	3.080x2.250 / 2.750x800 mm	3.360x2.400 / 2.900x800 mm
RPG 2040 / 2540	3.900x1.580 / 2.080 mm	3.610x1.580 / 2.080 mm	3.550x1.580 / 2.080 mm	3.610x1.340 / 1.840 mm	3.550x1.340 / 1.840 mm	4.080x2.250 / 2.750x800 mm	4.360x2.400 / 2.900x800 mm
RPG 2050 / 2550	4.900x1.580 / 2.080 mm	4.610x1.580 / 2.080 mm	4.550x1.580 / 2.080 mm	4.610x1.580 / 2.080 mm	4.550x1.580 / 2.080 mm	5.080x2.250 / 2.750x800 mm	5.360x2.400 / 2.900x800 mm
RPG 2025 doppels.	2.400x1.580 mm	2.110x1.580 mm	2.050x1.580 mm	2.110x1.340 mm	2.050x1.340 mm	2.580x1.360x2250 mm	3140x1.510x2250 mm
RPG 2030 doppels.	2.900x1.580 mm	2.610x1.580 mm	2.550x1.580 mm	2.610x1.340 mm	2.550x1.340 mm	3.080x1.360x2.250 mm	3.640x1.510x2.250 mm
RPG 2040 doppels.	3.900x1.580 mm	3.610x1.580 mm	3.550x1.580 mm	3.610x1.340 mm	3.550x1.340 mm	4.080x1.360x2.250 mm	4.640x1.510x2.250 mm

*Seitendruckeinrichtung mit Zahnstangengetriebe ** Seitendruckeinrichtung mit Hydraulikzylinder I mit Seitendruckeinrichtung L +190mm, mit Fahrwerk T + 450 mm, H + 25 mm mit Niederhalter H + 90 mm

RPG-NH

Seite 52

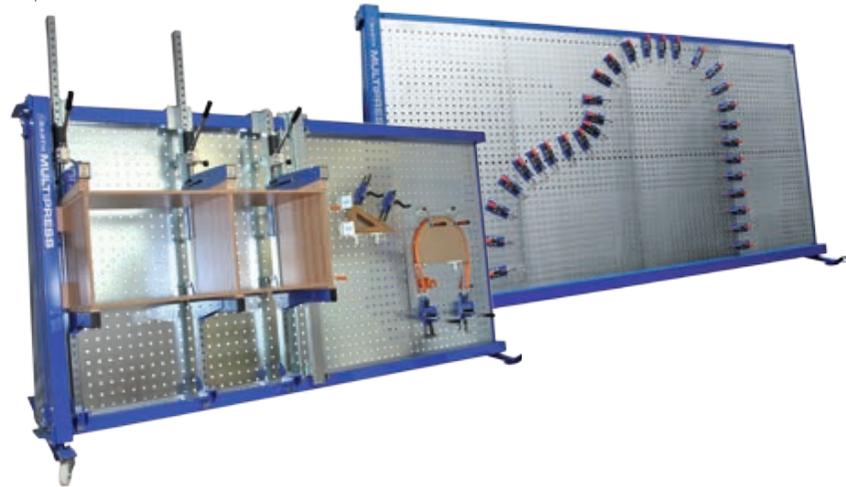
> Komfort-Verleimen im Baukastensystem



RPGL

Seite 46/47

> Die Rahmen- und Lochwandpressen-Kombination



RPL

Seite 53

> Die Kreativpresse

RPG-V / RPGL-V

Seite 44/45

> Das platzsparende Press-/Verleimzentrum



Typ	für Verleimung Einspannmaß (LxH)	für Rahmen * Einspannmaß (LxH)	für Rahmen ** Einspannmaß (LxH)	für Korpus * Einspannmaß (LxH)	für Korpus ** Einspannmaß (LxH)	Aufstellmaß (LxHxT)	Aufstellmaß mit Zentralhydraulik (LxHxT)
RPG-NH 2030	2.900x1.580mm	2.610x1.580mm	2.550x1.580mm	2.610x1.340mm	2.550x1.340mm	3.580x980x2.410mm	3.860x1.130x2.410mm
RPG-NH 2040	3.900x1.580mm	3.610x1.580mm	3.550x1.580mm	3.610x1.340mm	3.550x1.240mm	4.580x980x2.410mm	4.860x1.130x2.410mm
RPGL 2030 / 2530	2.900x1.580 / 2.080mm	2.610x1.580 / 2.080mm	2.550x1.580 / 2.080mm	2.610x1.340 / 1.840mm	2.550x1.340 / 1.840mm	3.080x2.250 / 2.750x800mm	3.360x2.400 / 2.900x800mm
RPGL 2040 / 2540	3.900x1.580 / 2.080mm	3.610x1.580 / 2.080mm	3.550x1.580 / 2.080mm	3.610x1.340 / 1.840mm	3.550x1.340 / 1.840mm	4.080x2.250 / 2.750x800mm	4.360x2.400 / 2.900x800mm
RPL 2030	2.850x1.860	–	–	–	–	3.030x750x2.080mm	–
RPL 2040	3.850x1.860mm	–	–	–	–	4.030x750x2.080mm	–
RPL 2525	2.330x2.390mm	–	–	–	–	2.530x900x2.570mm	–
RPL 2530	2.830x2.390mm	–	–	–	–	3.030x900x2.570mm	–
RPL 2540	3.830x2.390mm	–	–	–	–	4.030x900x2.570mm	–
RPL 3240	3.850x3.060mm	–	–	–	–	4.030x1.200x3.200mm	–
RPL 3250	4.850x3.060mm	–	–	–	–	5.030x1.200x3.200mm	–
RPG-V 2033 / 2533	3.250x1.580 / 2.080mm	2.960x1.580 / 2.080mm	2.900x1.580 / 2.080mm	2.960x1.340 / 1.840mm	2.900x1.340 / 1.840mm	3.420x2.250 / 2.750x1.260mm	3.660x2.400 / 2.900x1.200mm
RPG-V 2038 / 2538	3.750x1.580 / 2.080mm	3.460x1.580 / 2.080mm	3.400x1.580 / 2.080mm	3.460x1.340 / 1.840mm	3.400x1.340 / 1.840mm	3.920x2.250 / 2.750x1.260mm	4.160x2.400 / 2.900x1.200mm

*Seitendruckeinrichtung mit Zahnstangengetriebe ** Seitendruckeinrichtung mit Hydraulikzylinder | mit Seitendruckeinrichtung L +190mm, mit Fahrwerk T + 450mm, H + 25 mm mit Niederhalter H + 90 mm

Das platzsparende Presszentrum für alle Leimarbeiten

Verleimzentrum

Das Beste aus zwei Welten für alle Verleimarbeiten, platzsparend und effizient vereint! Die Verschmelzung einer MULTI-Press und einer Vakuum-Membranpresse.

Auf der einen Seite eine MULTI-Press RPG, welche individuell ganz nach Ihren Bedürfnissen ausgerüstet werden kann. Zudem ist können Sie diese jederzeit zukunftsicher mit Zubehör bis zur Korpuspresse erweitern (siehe Folge-seiten). Durch die Lochplatte der RPGL-V erschließen sich Ihnen alle Möglichkeiten für Verleimarbeiten und der größtmögliche Einsatzbereich.

Auf der anderen Seite bieten sich Ihnen alle Vorteile der Vakuumpresse CORPUS®-W (siehe Seite 36). Platzsparend können Sie hiermit Ihren Arbeitsplatz erweitern.

Bei Nichtgebrauch klappen Sie einfach die Vakuumpresse nach oben und die durch einen Federbolzen gesicherten Stützfüße ein.

**Ihr größter Vorteil:
Sie können mehrere
Werkstücke gleichzeitig in
kürzerer Zeit bearbeiten!**



Vakuumpresse mit Abdeckplatte als Arbeitstisch nutzbar



Geringer Platzbedarf und mobil

Grundausrüstung RPG-V Modelle

- > massiver Grundrahmen
- > 90°-Anschlag
- > Vakuumpresse klappbar
- > Vakuumpumpe (Trockenläufer)
- > 100 l Tank

Grundausrüstung RPGL-V Modelle

- zusätzlich
- > 6 mm Stahllochplatte mit 70 mm Lochraster

Maßangaben siehe Tabelle Seite 43

Option speed-up:

- Vorteile
- > höherer Druck
 - > bis 50% kürzere Presszeit
 - > elektronisch maximierter Druck

- Lieferumfang zusätzlich
- > Vakuumpumpe: ölumlaufgeschmiert
 - > Leistung: 40 m³/h
 - > Druckregler: digital Typ REVO II, Vorteile siehe Seite 32
 - > Vakuumverteilerplatte

- 
PLATZSPAREND
durch klappbare Vakuumpresse
- 
UNIVERSELL EINSETZBAR
Rahmen, Flächen, Gestelle, Korpus, ...
- 
SYSTEMPRESSE
jederzeit mit Zubehör bis zur Korpuspresse erweiterbar (nicht mit Zahnstangengetriebe möglich)
- 
SCHNELLES RÜSTEN
werkzeugloses an- und abbauen von Zubehör
- 
EFFIZIENT
Erhöhung der Wertschöpfungszeit bei Handarbeiten
- 
QUALITÄT
massiver Stahlrahmen, widerstandsfähige Oberflächen, made in Germany
- 
MOBIL
auf Wunsch mit Fahreinrichtung



Sofort Info unter:

 +49 8634 9827 0

info@barth-maschinenbau.de

MULTI-Press RPG-V / RPGL-V



RPGL-V mit Lochplatte mit optionalen Zubehör

RPG-V mit optionalem Zubehör
Zahlreiches weiteres Zubehör siehe Seiten 56/57



ANWENDERVideos
www.barth.tv



BARTH

Abdeckplatte 01
optional, ideal als großflächiger Arbeitstisch

Naturkautschukmembrane 02
hochelastisch

Vakuumtank 03
integriert

Stabiles Fahrwerk 04
für mehr Flexibilität (optional)

Presseinheit 20 05
leichtgängig, Kugellagerführung

Handhydraulikzylinder HSH01 06
100 mm Hub, 2-stufiges Pumpsystem
2.000 kg Druckkraft

massiver Grundrahmen 07
Oberfläche pulverbeschichtet

Niederhalter 08
mit Trapezspindel (optional)

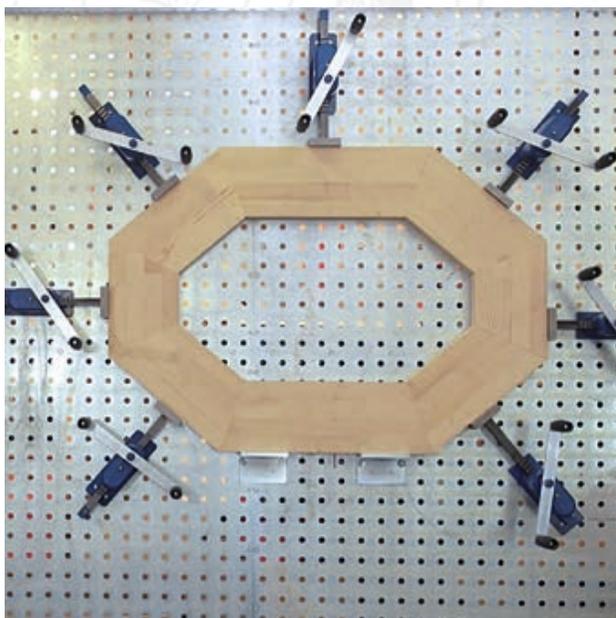
Lochplatte 09

Die Rahmen- und Lochwandpressen-Kombination

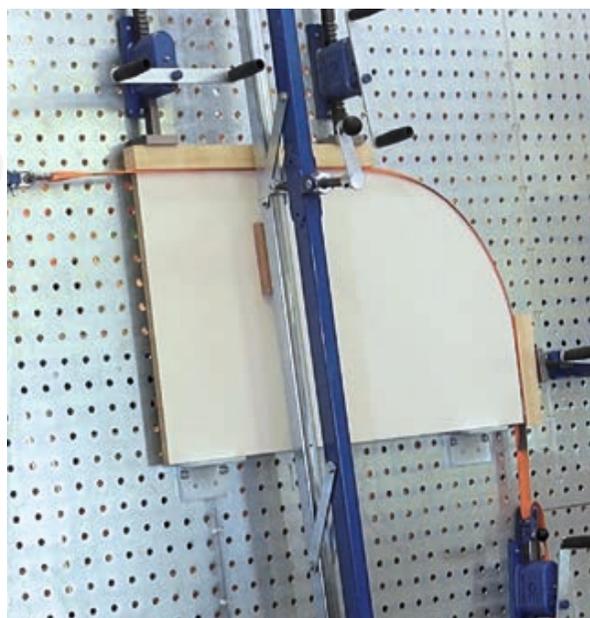
MULTI-Press RPGL 20 / RPGL 25

Die Modelle der BARTH Multipress RPGL wurden nicht nur für Verleimarbeiten entwickelt.

Sie dienen auch als ergonomische Montagevorrichtung, welche bei der Arbeitsplatzgestaltung berücksichtigt werden sollte. Das BARTH Press- und Montagezentrum RPGL basiert auf dem Grundrahmen der Multipress-Serie RPG und bietet viele Möglichkeiten, Verleim- und Montageaufgaben schnell und ohne große Umrüstzeiten zu realisieren.



Schablonen- und Vieleckenverleimung



Rundverleimung mit Gurtelementen



Montage in ergonomischer Höhe

mit einhängbarem 90°-Anschlag, optional

- 
UNIVERSELL EINSETZBAR
 Rahmen, Flächen, Gestelle, Korpus, ...
- 
SCHNELLES RÜSTEN
 werkzeugloses An- und Abbauen von Zubehör
- 
EFFIZIENT
 Erhöhung der Wertschöpfungszeit bei Handarbeiten
- 
SYSTEMPRESSE
 jederzeit mit Zubehör bis zur Korpuspresse erweiterbar (nicht mit Zahnstangengetriebe möglich)

Grundausrüstung RPGL 20 Modelle

- > Grundrahmen aus massivem Stahlrahmen
- > Oberfläche pulverbeschichtet
- > Lochplatte im Grundrahmen integriert, Stahl 6 mm, Oberfläche galv. verzinkt
- > 90°-Anschlag für die Ebene der Lochplatte
- > 90°-Anschlag für die Ebene der Presseeinheiten

Grundausrüstung RPGL 25 Modelle

- > wie RPGL 20 jedoch: Erhöhter 90°-Anschlag für die Ebene der Presseeinheiten (+ 500 mm)

Maßangaben siehe Tabelle Seite 43

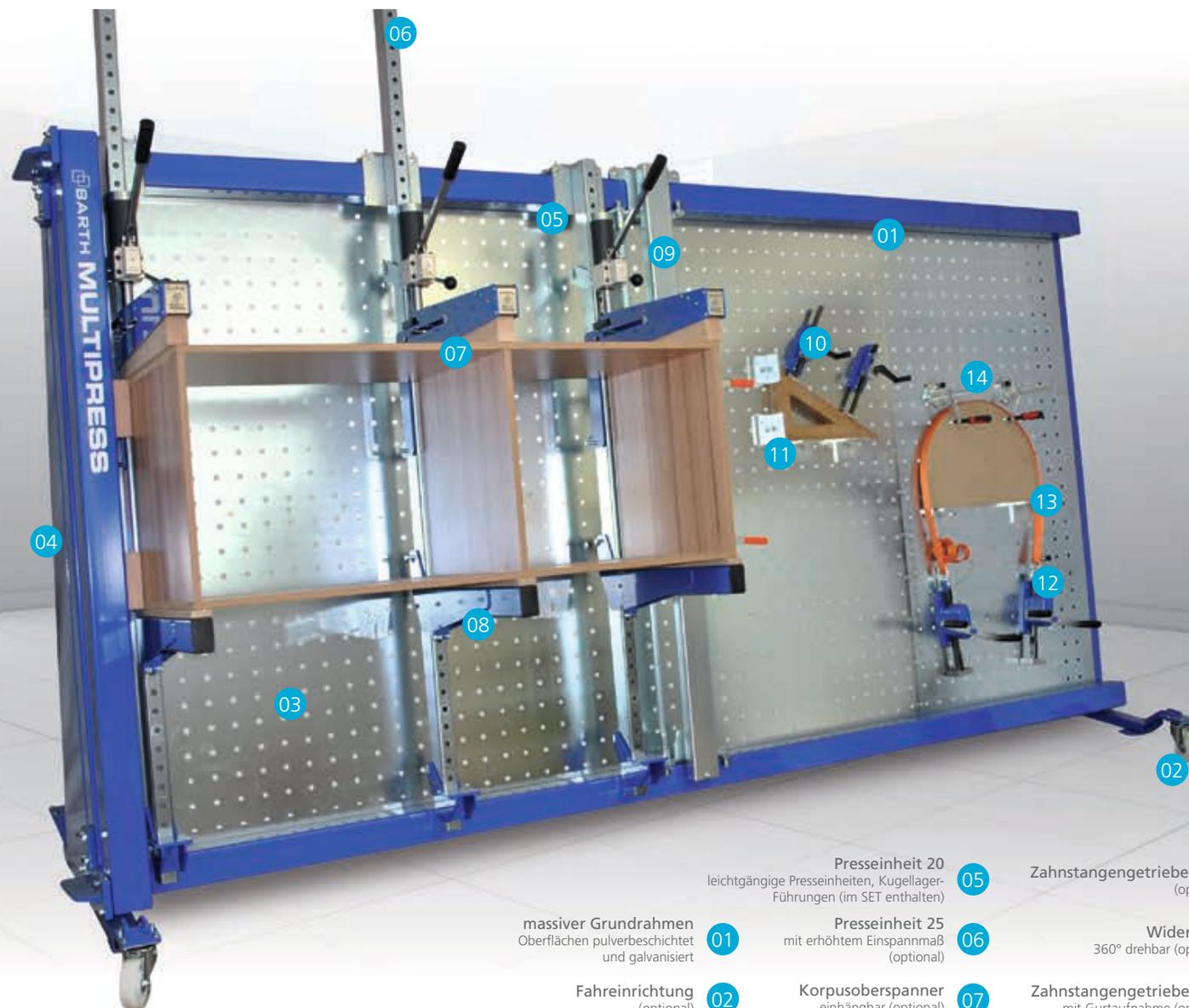
RPGL SET-Varianten beinhalten:

- > 3 Presseeinheiten mit Handhydraulikzylinder HSH01 (BM-60-03)
- > Seitendruckeinrichtung mit 2 Zahnstangengetriebe (BM-70-20)



„Das Verleimen bereitet uns keinen Stress mehr! Wie unsere CNC auch gehört das BARTH Press- und Montagezentrum RPGL zu den Maschinen, die bei uns jeden Tag eingesetzt werden. Damit arbeiten wir schneller, sauberer und vor allem auch ohne den zweiten Mann. Wir müssen uns nicht mehr darum kümmern, ob die Korpusse oder Fenster rechtwinklig sind oder ob die Brüstung dicht ist. Außerdem erweist sich diese Maschine als enorm flexibel!“

Schreinerei Franz Thaler,
88326 Aulendorf,
www.thalerschreinerei.de



RPGL 2040 mit optionalem Zubehör.
Zubehör siehe Seiten 56/57



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



- | | | | | | |
|----|---|----|--|----|---|
| 01 | massiver Grundrahmen
Oberflächen pulverbeschichtet
und galvanisiert | 05 | Presseinheit 20
leichtgängige Presseinheiten, Kugellager-
Führungen (im SET enthalten) | 10 | Zahnstangengetriebe klein
(optional) |
| 02 | Fahreinrichtung
(optional) | 06 | Presseinheit 25
mit erhöhtem Einspannmaß
(optional) | 11 | Widerlager
360° drehbar (optional) |
| 03 | Lochplatte
massive Stahlplatte 6mm mit
Präzisionslochraster 70mm | 07 | Korpusoberspanner
einhängbar (optional) | 12 | Zahnstangengetriebe groß
mit Gurtaufnahme (optional) |
| 04 | Anschläge
90° Anschläge auf zwei Ebenen | 08 | Korpusauflage
einhängbar (optional) | 13 | Gurt
optional |
| | | 09 | Seitendruckeinrichtung | 14 | Vertikalspanner
optional |

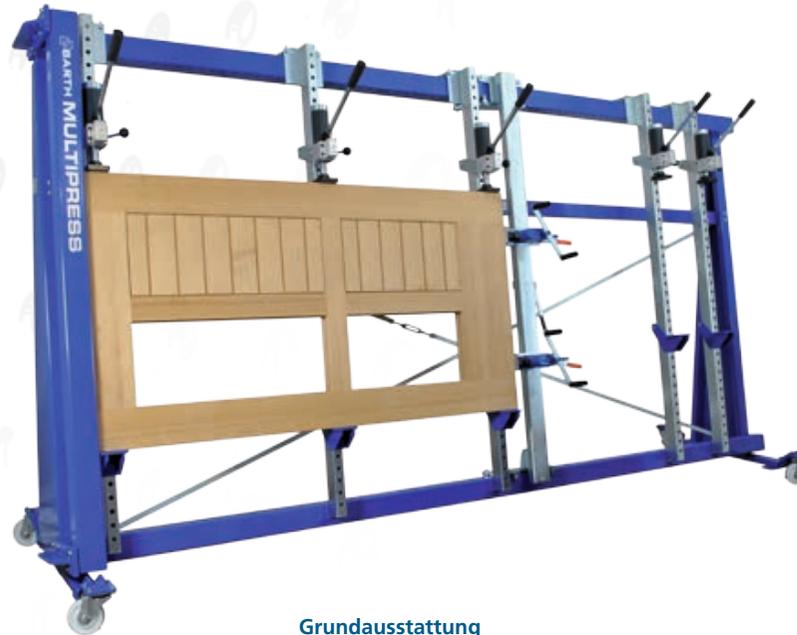
Das clevere Baukastensystem für Ihre Werkstatt

MULTI-Press RPG 20 / RPG 25

BARTH entwickelt und produziert universell einsetzbare System-Pressen für eine effiziente Bearbeitung von:

- > Korpus
- > Rahmen
- > Gestellen und Platten

Sie wurden speziell entwickelt, um Leimarbeiten schnell und kostengünstig zu erledigen. In der Werkstatt steigt die Produktivität und man spart Zeit. Auch widerspenstige Hölzer können den System-Pressen nicht widerstehen. Mit bis zu 2.000 kg Spannkraft bringen sie jedes Werkstück im Handumdrehen in die richtige Position. Kunden erwarten immer eine 100%ige Qualität, mit belastbaren und gleichmäßigen Leimfugen. BARTH-System-Pressen sind eine zukunftssichere Investition.



Grundausstattung RPG 20 Modelle

- > Grundrahmen aus massivem Stahlrahmen
- > 90°-Anschlag an der linken Seite
- > massive Kreuzverspannung
- > Oberfläche pulverbeschichtet

Grundausstattung RPG 25 Modelle

- > wie RPG 20, jedoch erhöhter 90°-Anschlag (+ 500mm)

Auf Wunsch wird der Rahmen auch zerlegt geliefert.
Maßangaben siehe Tabelle Seite 42

-  **SYSTEMPRESSE**
jederzeit mit Zubehör bis zur Korpuspresse erweiterbar (nicht mit Zahnstangengetriebe möglich)
-  **SCHNELLES RÜSTEN**
werkzeugloses An- und Abbauen von Zubehör
-  **UNIVERSELL EINSETZBAR**
Rahmen, Flächen, Gestelle, Korpus, ...
-  **QUALITÄT**
massiver Stahlrahmen, widerstandsfähige Oberflächen, made in Germany
-  **EFFIZIENT**
Erhöhung der Wertschöpfungszeit bei Handarbeiten



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv





„Die MULTI-Press RPG 2040 hat uns unzählige Vorteile für die Effektivität in unserer Produktion gebracht!“

Schreinerei Huber aus Kirchbichl



RPG 2040 mit optionalen Zubehör
Zahlreiches weiteres Zubehör siehe Seiten 56/57



... mehr
DETAILS!

Sofort Info unter:
☎ +49 8634 9827 0
✉ info@barth-maschinenbau.de

- | | | | |
|----|--|----|--|
| 01 | Robuster Grundrahmen
aus dickwandigem Hohlprofil – verschraubt | 05 | zusätzlicher 90°-Anschlag
einhängbar (optional) |
| 02 | Stabiles Fahrwerk
für mehr Flexibilität (optional) | 06 | Niederhalter
optional |
| 03 | Korpusverleimung
bis 600 mm Tiefe | 07 | Flächenverleimung
gerade oder schräg mit optionalen
Schwenschuhen |
| 04 | Presseinheit 20
mit Handhydraulikzylinder HSH01 | 08 | Seitendruckeinrichtung |

Der platzsparende Allrounder MULTI-Press RP / RPW

Das Verleimen mit Schraubzwingen auf Böcken ist sehr zeitaufwändig und beansprucht sehr viel Fläche im Bankraum.

Die Pressen der Serie RP sind mobil und können platzsparend in den Werkstätten verwendet werden. Das mühsame, zeitaufwändige Verleimen und Spannen mit Zwingen entfällt und die Montagezeiten werden erheblich verkürzt. Ganz gleich ob Rahmen-, Korpus-, Platten- oder Bestellbearbeitung; die MULTI-Press in ihrer stabilen Bauweise und der speziell für die Holzbearbeitung entwickelte Handhydraulikzylinder HSH01 unterstützen Sie mit voller Kraft.



UNIVERSELL EINSETZBAR

Rahmen, Flächen, Gestelle, Korpus, ...



SYSTEMPRESSE

jederzeit mit Zubehör bis zur Korpuspresse erweiterbar (nicht mit Zahnstangengetriebe möglich)



SCHNELLES RÜSTEN

werkzeugloses An- und Abbauen von Zubehör



EFFIZIENT

Erhöhung der Wertschöpfungszeit bei Handarbeiten



QUALITÄT

massiver Stahlrahmen, widerstandsfähige Oberflächen, made in Germany

Grundausrüstung RP Modelle

- > 3 Presseheiten mit Handhydraulik HSH01 Druckelementen 100 mm Hub, 2.000 kg Pressdruck
- > 90° Anschlag
- > MULTI-Press RP ist jederzeit mit den Komponenten des Systems MULTI-Press erweiterbar
- > auch mit Zentralhydraulik lieferbar

Grundausrüstung RPW Modelle

- > 3 Presseheiten mit Zahnstangengetriebe mit 140 mm Hub, 1.000 kg Pressdruck
- > 90°-Anschlag
- > MULTI-Press RPW ist jederzeit mit den Komponenten des Systems MULTI-Press erweiterbar.

Auf Wunsch wird der Rahmen auch zerlegt geliefert.

Maßangaben siehe Tabelle Seite 42



RPW in Grundausstattung



RP mit optionalem Zubehör



ANWENDERVideos
www.barth.tv



- Massiver Grundrahmen
Oberflächen pulverbeschichtet **01**
- Stabile Standfüße
Fahrwerk (optional, siehe Seite 57) **02**
- 90°-Anschlag **03**
- massive Vierkantrohre
mit 50 mm Präzisions-Lochraster,
Oberfläche galvanisch verzinkt **04**
- mech. Zahnstangengetriebe
140 mm Hub 1.000 kg Druckkraft **05**
- Presseinheiten
stufenlos fahrbar, Kugellager-Führung **06**
- Handhydraulikzylinder HSH01
100 mm Hub, 2-stufiges Pumpsystem
2.000 kg Druckkraft **07**
- Niederhalter RP
mit 2 Trapezspindeln (optional) **08**

Komfort-Verleimen im Baukastensystem

MULTI-Press RPG-NH / RPGL-NH



RPG-NH 2030 mit Fahrinrichtung und Zubehör
Zubehör siehe Seite 56/57

Alle, die täglich viele Breitenverleimungen abarbeiten müssen, freuen sich auf die einfache Bedienung der fahrbaren Niederhalter.

Für jede Verleimung in der Breite für z. B. Tischplatten wird der Niederhalter empfohlen. Er verhindert das Verrutschen der Kanten auf der Leimfuge. Somit ist ein hoher Flächenabtrag beim Schleifen oder gar Hobeln nicht notwendig. Das Vorspringen der Kanten durch den hohen Druck wird auch verhindert. Das erhöht die Sicherheit enorm. Der klassische Niederhalter wird für jede Verleimung ein- und später wieder ausgehängt. Der fahrbare Niederhalter wird einfach mit Kugellager-Führungen über die Fläche geschoben. Die Handhebel der Handhydraulikzylinder klappen einfach weg.

Mehr Komfort geht nicht!

Grundausrüstung RPG-NH Modelle

- > Grundrahmen
- > 90°-Anschlag
- > Führungsschienen für fahrbaren Niederhalter
- > 2 fahrbare Niederhalter

Grundausrüstung RPGL-NH Modelle

- > 6 mm Stahllochplatte, Lochraster 70 mm
- > Grundrahmen
- > 90°-Anschlag
- > Führungsschienen für fahrbaren Niederhalter
- > 2 fahrbare Niederhalter

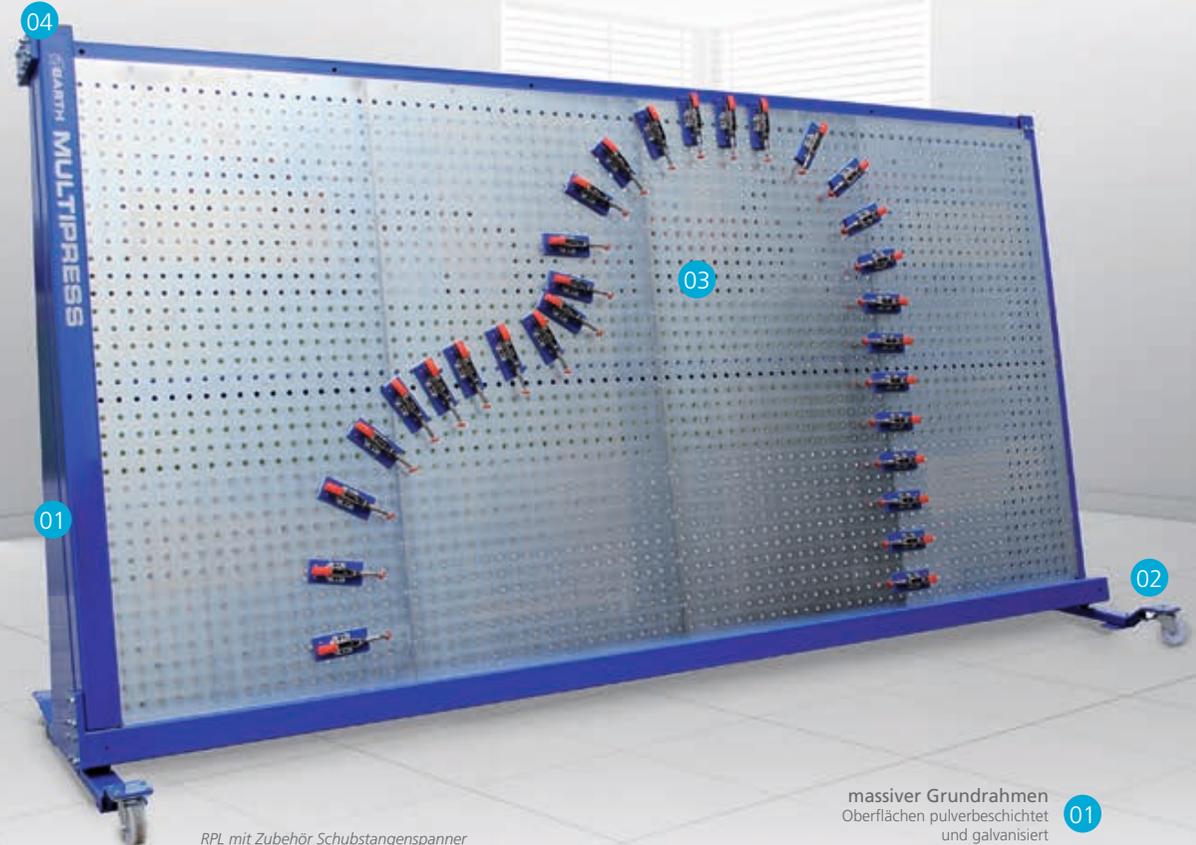
Maßangaben siehe Tabelle Seite 43

-  **EFFIZIENT**
keine Bereitstellung von
speziell angefertigten
Verleimvorrichtungen
-  **EINSTELLEN**
individuelle Anordnung der
Verleimwerkzeuge in 70 mm
Lochraster
-  **FLEXIBEL**
Erweiterung durch nachrüstbares
Zubehör
-  **KOMFORTABEL**
Bedienung mit geringem
Kraftaufwand durch
Hebelwirkung
-  **MOBIL**
mobiler Einsatz durch leicht-
gängiges Fahrwerk (optional)
-  **RÜSTZEITEN**
einheitliche Werkzeugaufnahme
im 70 mm Lochraster

Mit der BARTH-Loch-
plattenpresse RPL sind
Ihren Ideen keine Grenzen
gesetzt.

Durch den kleinen Loch-
abstand von 70 mm und den
großen Hub des Zahnstan-
gengetriebes kann jede
Kontur gepresst werden.
Die lasergeschnittenen
Präzisionsbohrungen sind
auf 0,1 mm genau positio-
niert. Die Lochplattenpres-
se wird in verschiedenen
Standardgrößen angeboten
(siehe Tabelle auf Seite 43).
Sonderlösungen sind auf
Anfrage möglich.

Die Kreativ-Pressen MULTI-Press RPL



RPL mit Zubehör Schubstangenspanner
Zahlreiches weiteres Zubehör siehe Seite 56/57

Grundausrüstung RPL

- > 6 mm Stahllochplatte,
Lochraster 70 mm
- > 90°-Anschlag

Umfangreiches Zubehör auf Seiten 56/57
Maßangaben siehe Tabelle Seite 43



Sofort Info unter:
 +49 8634 9827 0
info@barth-maschinenbau.de

- massiver Grundrahmen
Oberflächen pulverbeschichtet
und galvanisiert **01**
- Stabile Fahreinrichtung
bis Größe 2540 möglich (optional) **02**
- Schubstangenspanner
(optional) **03**
- 90°-Anschlag **04**

Lösungen für Handwerk und Industrie

BARTH Presstechnik-Innovationen

Zahnstangen- getriebe



geeignet für	Art. Nr.
RPW Modelle	BM-35-02
RPG Modelle	BM-60-02

Günstiges Druckelement, welches rein mechanisch mit einem selbsthemmenden Zahnradgetriebe arbeitet.

Vorteile

- > Hub 140mm
- > Druck ca. 1.000kg
- > sehr schneller Hub

Comfort- Ausstattung



geeignet für	Art. Nr.
RPG Modelle	BM-60-41
RPGL Modelle	BM-70-41

Der Druck wird per Handhebel leicht und gefühlvoll an zentraler Stelle erzeugt. Alle Druckelemente werden gleichzeitig angesteuert. Jeder Zylinder ist auch einzeln abschaltbar.

Vorteile

- > Einhandhebelbedienung zum Spannen und Lösen
- > 2-stufiges Pumpsystem
- > Schnellhub / Druckhub mit autom. Umschaltung
- > 100mm Hub
- > 2.000kg Druckkraft

Pro- Ausstattung



geeignet für	Art. Nr.
1-Kreis-Aggregat RPG	BM-60-43
1-Kreis-Aggregat RPGL	BM-70-43
2-Kreis-Aggregat RPG	BM-60-44
2-Kreis-Aggregat RPGL	BM-70-44

Völlig ohne Kraftaufwand wird durch das elektrische Aggregat an zentraler Stelle der Druck aufgebaut.

Vorteile

- > zentrale Druckversorgung über elektrisches Hydraulikaggregat
- > es besteht die Möglichkeit, mit mehreren Druckkreisen zu arbeiten, z.B. 1. Kreis vertikal und 2. Kreis horizontal oder 1. Kreis links und 2. Kreis rechts
- > 100mm Hub
- > 2.000kg Druckkraft

DUAL



geeignet für	Art. Nr.
RPG Modelle	BM-60-42
RPGL Modelle	BM-70-42

Hier werden die Vorteile der Handhydraulikzylinder und der Comfort-Ausstattung vereint. Je nach Wunsch kann sowohl einzeln am Zylinder gesteuert werden als auch komfortabel an der zentralen Pumpeinheit.

Vorteile

- > Steuerung zentral oder einzeln pro Zylinder
- > Einhandhebelbedienung zum Spannen und Lösen
- > 2-stufiges Pumpsystem
- > Schnellhub / Druckhub mit autom. Umschaltung
- > 100mm Hub
- > 2.000kg Druckkraft

eDUAL



geeignet für	Art. Nr.
1-Kreis-Aggregat RPG	BM-60-45
1-Kreis-Aggregat RPGL	BM-70-45
2-Kreis-Aggregat RPG	BM-60-46
2-Kreis-Aggregat RPGL	BM-70-46

Hier werden die Vorteile von Handhydraulikzylinder und der Pro-Ausstattung kombiniert. Je nach Wunsch kann der Zylinder unabhängig vom zentralen Aggregat manuell betätigt werden, oder ganz komfortabel über das elektrische Hydraulikaggregat.

Vorteile

- > zentrale Druckversorgung über elektrisches Hydraulikaggregat
- > Steuerung zentral oder manuell einzeln pro Zylinder
- > 100mm Hub
- > 2.000kg Druckkraft

Druckluft- Ausstattung



- > auf Anfrage
- > max. Druck 500 kg pro Zylinder
- > vielseitige Steuerungsmöglichkeiten
- > ideal für Großserien

BARTH Presstechnik

Hand- hydraulik- zylinder HSH01



Zeitersparnis

Durch die Zeitersparnis und den hohen Druck kann ein Leim mit kurzen Abbindezeiten verwendet werden. Somit wird eine doppelte Zeitersparnis erreicht!

100 mm Hub

Mit dem erweiterten Hub kann man auch Dübelverbindungen mit großen Längen in einem Durchgang pressen. Das spart Zeit!

2.000 kg Druckkraft

Durch den hohen Druck wird eine noch dünnere, exakte Leimfuge erreicht! Eine kaum sichtbare Leimfuge ist das Ergebnis!

2-stufiges Pumpsystem

Der Weg bis zum Werkstück wird mit dem Schnellhub zurückgelegt. Das spart Zeit! Zum Druckaufbau wird vom System automatisch auf Druckhub umgeschaltet. Somit erreicht man mit Leichtigkeit den Maximaldruck von 2.000 kg.

Einhandhebelbedienung

Spannen und Lösen mit einem Griff! Kein zusätzliches Ventil zum Lösen – einfach den Griff nach oben drücken. Somit ist eine Hand zum Fixieren, Halten oder Positionieren des Werkstücks frei.

Überlastschutz

Nach Erreichen des Maximaldrucks schützt ein Überdruckventil das gesamte System und garantiert somit die Langlebigkeit!

Die ergonomische und technische Spezial-Hydraulik, Handspannhydraulik HSH01, ist von BARTH entwickelt worden. Bei der Entwicklung dieser Spannhydraulik stand die absolute Praxisnähe ganz oben auf dem Lastenheft. Die einhändige Bedienung ermöglicht das Spannen und Lösen mit einem Griff. Das Bedienelement wurde möglichst weit unten positioniert. Damit werden Erreichbarkeit und Ergonomie des Bedienhebels bei größeren Werkstücken erheblich verbessert.

Die Handspannhydraulik ist mit einem innovativen Schnellhub und automatischer Umschaltung zum Druckhub ausgestattet. Der große Hubbereich von 100 mm vermeidet ein „Nachsetzen“ der Hydraulik bei langen Dübelverbindungen. Durch den großen Hub wird die Bestückung der Korpusfunktion erheblich erleichtert.



Nachrüstbar auch für viele Fremdfabrikate!

z. B. Nachrüstset für HESS-Pressen
Art. BM-35-03-02-71

ZUBEHÖR

IHRE BARTH MULTI-Press passt sich dank des BARTH Baukastensystems den wachsenden Anforderungen weiter an. So kann aus einer einfachen Verleimpresse durch verschiedene Anbauten eine Rahmen- oder sogar eine Korpuspresse werden. Der auftragsbezogenen Erweiterung steht mit der BARTH MULTI-Press Systempresse nichts im Wege – ein wichtiges Entscheidungskriterium.

Presseinheiten

Zahnstangengetriebe



geeignet für	Art. Nr.
RPG-Modelle	BM-60-02
RPW-Modelle	BM-35-02

Handhydraulikzylinder



geeignet für	Art. Nr.
RP-Modelle	BM-35-03
RPG (L) 20 Modelle	BM-60-03
RPG (L) 25 Modelle mit erhöhtem Einspannmaß	BM-60-07
RPG-NH Modelle	BM-65-03

Zentralhydraulikzylinder



geeignet für	Art. Nr.
RP-Comfort / RP-Pro	BM-55-04
RPG (L/NH) 20 Comfort/Pro	BM-60-04
RPG (L/NH) 25 Comfort/Pro mit erhöhtem Einspannmaß	BM-60-08

DUAL-Hydraulikzylinder

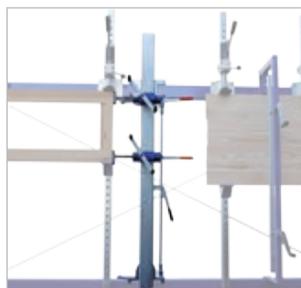


geeignet für	Art. Nr.
RPG (L) 20 DUAL/eDUAL	BM-60-06
RPG (L) 25 DUAL/eDUAL mit erhöhtem Einspannmaß	BM-60-09
RPG-NH Modelle	BM-65-06



Seitendruckeinrichtungen

mit 2 Zahnstangengetrieben



geeignet für	Art. Nr.
RP (W) Modelle	BM-35-20
RPG/RPGL Modelle	BM-70-20
RPG 25 Modelle	BM-60-23
RPG-NH Modelle	BM-65-20

mit 2 Handhydraulikzylindern



geeignet für	Art. Nr.
RP Modelle	BM-35-22
RPG/RPGL Modelle	BM-70-22
RPG 25 Modelle	BM-60-25
RPG-NH Modelle	BM-65-22

90°-Anschlag zum Einhängen



geeignet für	Art. Nr.
RPG (L) 20 Modelle	BM-60-29
RPG (L) 25 Modelle mit erhöhtem Einspannmaß	BM-60-31

Niederhalter

Niederhalter



geeignet für	Art. Nr.
RP Modelle	BM-35-10
RPGL (Lochplattenebene)	BM-70-11

Niederhalter Plus



geeignet für	Art. Nr.
RPG Modelle	BM-60-11
RPGL (Presseinheitenebene)	BM-70-12
RPGL (Lochplattenebene)	BM-70-13

Diverses Zubehör

Korpusoberspanner



geeignet für	Art. Nr.
alle ausser RPW	BM-35-42

Korpusauflage



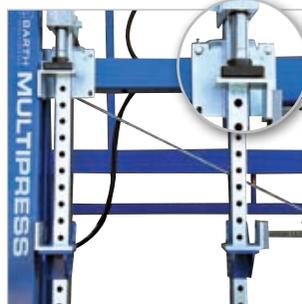
geeignet für	Art. Nr.
alle Modelle	BM-35-41

Fahrwerk



geeignet für	Art. Nr.
alle Modelle	BM-35-55
verstärkte Ausführung	BM-70-55

Gehrungsverleimvorrichtung



geeignet für	Art. Nr.
alle Modelle Set, beinhaltet 4 Winkel	BM-35-57

Schwenkschuh ±30°



geeignet für	Art. Nr.
alle Modelle	BM-35-56

Schubladen-Set, jeweils mit 150 mm Auflageschuh



Druckpunktverschiebung um ...	Art. Nr.
30 mm	BM-35-43
50 mm	BM-35-45

Zubehör für die 6 mm Stahllochplatte (Bohrungsdurchmesser 15,5 mm)

Zahnstangengetriebe klein



	Art. Nr.
klein	BM-70-32

Zahnstangengetriebe groß für Lochplatte



	Art. Nr.
groß	BM-70-33
groß für Gurtaufnahme	BM-70-05

Gurt mit Spannschloss



	Art. Nr.
Länge 3.000 mm	BM-70-05-0300

Widerlager



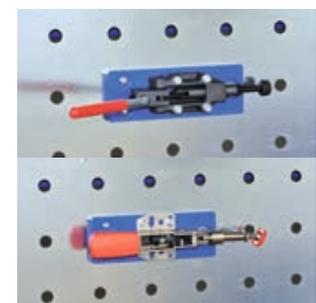
	Art. Nr.
360° drehbar	BM-70-34

Vertikalspanner



	Art. Nr.
mit 2K-Griff, Ausladung 100 mm, Spannhöhe max. 200 mm	BM-70-38

Schubstangenspanner



	Art. Nr.
ungefedert	BM-70-36
gefedert	BM-70-37



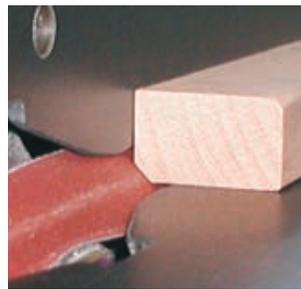
Für ein optimales Kantenfinish Rundprofil- & Fasenschleifmaschine

Profilieren und Schleifen sind zwei Arbeitsgänge, welche auf verschiedene Art und mit verschiedenen Verfahren hergestellt werden.

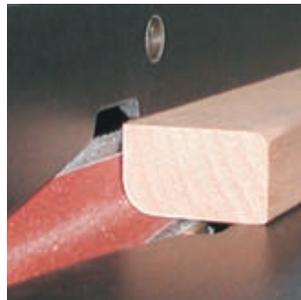
Dies erfordert meist einen deutlichen Aufwand an Handarbeit. Mit dieser Maschine bieten wir ein System, mit welchem derartige Arbeitsgänge rasch und exakt, im Durchlauf ausgeführt werden können. Unsere universelle Maschinentype, ausgerüstet mit extra langem Maschinentisch und einfach einstellbarem Vorfräsaggregat, ermöglicht die zeitsparende Komplettbearbeitung gerundeter oder gefaseter Kanten, in einem Arbeitsgang.



**Einfaches Einstellen
der Frästiefe**



45° Fase



Rundung

Grundausrüstung RFM 320

- > einstellbares Schleifwerkzeug für 8 Radien (2, 3, 4, 5, 6, 8, 10 und 12,5 mm)
- > Fasenschleifeinrichtung bis 16 mm Breite (stufenlos)
- > Schleifbandoszillation mit pneumatischer Bandreinigung
- > integrierter Sockel für Vorschubapparat
- > 16A Steckdose für Vorschub
- > Absauganschluss Ø 80 mm

RFM 320S zusätzlich

- > Vorfräsaggregat 1.100W / 220 V, stufenlos regelbar bis 25.000 U/min
- > Fräsbereich bis Radius 12 mm

SET-Variante jeweils zusätzlich

- > Fahrwerk mit 2 feststellbaren Lenkrollen
- > Werkstückauflage, 380 mm ausgezogene Breite



BESONDERS WIRTSCHAFTLICH
mechanische Bandoszillation, pneumatische Bandreinigung und sanfte Bandführung über speziell modifizierten Graphitgleitbelag, ergibt hohe Standzeiten der 2.300 mm langen Schleifbänder



KURZE RÜSTZEITEN
einfaches Einstellen von Rundung oder Fase, maximaler Zeitgewinn auch bei Einzelstücken.



BESTE SCHLEIFQUALITÄT
exaktes Kalibrieren von Rundung oder Fase, sauberer Übergang in die Flächen mittels fein regulierbarer Bandführungsbacken



BREITES RADIENSPEKTRUM
der Einsatz einzelner Radienmodule ermöglicht es, auch Rundungen über 12,5 mm bis Radius 25 mm, beispielsweise Handläufe, einwandfrei zu schleifen

Aufstellmaß LxBxH in mm

- > RFM 320: 1.300x650x960 mm
- > RFM 320 SET (inkl. Fahrwerk und Werkstückauflage): 1.300x690x1.010 mm
- > RFM 320S: 1.600x650x1.000 mm
- > RFM 320S SET (inkl. Fahrwerk und Werkstückauflage): 1.600x690x1.050 mm



Sofort Info unter:
☎ +49 8634 9827 0
✉ info@barth-maschinenbau.de

Wichtiges Zubehör

> Serienmäßig verfügen beide Maschinentypen über einen Montagesockel und Steckdose für einen Vorschubapparat.



> Radienschliff



> Fase-Schliff



> Vorfräsen



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



- RFM 320 ohne Vorfräsaggregat **01**
- Schleifbereich **02**
- Werkstückauflage um 380 mm ausziehbar. Im RFM 320 Set inklusive **03**
- Fahrwerk im Set **04**

- RFM 320S mit Vorfräsaggregat **05**
- Schleifbereich **06**
- Werkstückauflage um 380 mm ausziehbar. Im RFM 320S Set inklusive **07**
- Vorfräsaggregat einfach einstellbar **08**



Referenzen der BARTH GmbH

Unsere Maschinen im Einsatz



Sofort Info unter:
☎ +49 8634 9827 0
info@barth-maschinenbau.de

Oldenburger
innovations in wood

Oldenburger Möbelwerkstätten GmbH
www.oldenburger.com

SAUTER
Pianofortemanufaktur

CARL SAUTER
Pianofortemanufaktur GmbH & Co KG
www.sauter-pianos.de

Handwerk ...



Theo Würzburger GmbH
www.schreinereiwuerzburger.de

Sindern Küchen
Individuelle Küchenarchitektur

Sindern Küchen GmbH
www.sindern.de



JOKO Wohnmobil
www.joko-wohnmobil.de



s-quadrat konzepte GmbH
www.s-quadrat-konzepte.de

Industrie ...



Palmberg Büroeinrichtungen
+ Service GmbH
www.palmberg.de



Wolf GmbH
www.wolf-heiztechnik.de



Einrichtungshaus & Küchenstudio
PalMBERGER GmbH
www.schreinerei-palMBERGER.de



Möbel und Raum GmbH & CO. KG
www.moebelundraum.net



Weinmann Ladenbau Innenausbau GmbH
www.weinmann-ladenbau.de



Margreiter GmbH
www.margreiter-moebelmanufaktur.com



VARIO
BüroEinrichtungen GmbH & Co. KG
www.vario.com



Vogl Deckensysteme GmbH
www.vogl-deckensysteme.de



Athmer & Söhne
www.athmer-und-soehne.de



Linnemann
www.linnemann-einrichtungen.de

BARTH GmbH
Edelham 73, D-84550 Feichten
Tel.: +49 8634 9827 0
Fax: +49 8634 9827 27
info@barth-maschinenbau.de
www.barth-maschinenbau.de

barth
a family affair since 1877

Barth Brixen
www.barth.it

design composite

Design Comosite GmbH
www.design-comosite.com