

INNOVATIONEN

BARTH > Katalog 2020 > Deutsch

20.0



HUBTISCHE



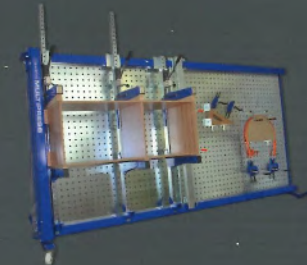
MONTAGETISCHE



DREHEN/WENDEN



VAKUUMPRESSEN



VERLEIMPRESSEN



SCHLEIFMASCHINE

HUBTISCHE | ARBEITSTISCHE | VAKUUMPRESSEN | VERLEIMPRESSEN

Profitieren Sie von unseren Erfahrungen



BARTH GmbH
Gerhard-Meister-Str. 5
83342 Tacherting
GERMANY
Tel.: +49 8634 9827 0
www.barth-maschinenbau.de

Google Maps:



ERLEBEN SIE BARTH

Fragen Sie uns wir helfen Ihnen gerne:

- › bei der Auswahl der richtigen Hub- und Arbeitstische
- › bei der Optimierung Ihres Bankraums
- › bei der Lösung Ihrer Montageprobleme mit unseren maßgeschneiderten Pressen-Lösungen
- › bei schwierigen Anwendungen mit unseren Vakuumpressen

Wir freuen uns auf Ihren Besuch.

Öffnungszeiten

Montag – Donnerstag:

8.00 – 12.00 und
13.00 – 17.00 Uhr

Freitag:

8.00 – 13.00 Uhr

Sofort Info unter:

☎ +49 8634 9827 0

info@barth-maschinenbau.de



INHALT

HUBTISCHE



06

ARBEITS-/MONTAGETISCHE



12

ARBEITSPLATZGESTALTUNG



20

SCHWENKANSCHLAG



25

WENDE- UND SCHWENKTISCHE



26

VAKUMPRESSEN



32

MULTI-PRESSEN



44

SCHLEIFMASCHINE



60

Vorteile BARTH	04
Übersicht Hub- und Arbeitstische	05
Hubtische	06
Arbeits-/Montagetische	13
Arbeitsplatzgestaltung	20
Zubehör für Hub- und Arbeitstische	22
Schwenkansschlag für Formalkreissägen	25
Wende- und Schwenktische	26
Vakuumpressen	32
Vakuumumpen	40
Vakumsack	41
Zubehör für Vakuumpressen	42
Vorteile Handhydraulik HSH01	43
Übersicht MULTI-Pressen	44
MULTI-Pressen	46
Übersicht Aggregat-Varianten für MULTI-Pressen	56
Zubehör für MULTI-Pressen	58
Rundprofil- und Fasenschleifmaschine	60

Optimieren Sie Ihren Montage-Arbeitsplatz!

Gewinne liegen an jedem Arbeitsplatz verborgen.



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



Das Video zeigt einen modernen, ergonomischen und vor allem wirtschaftlichen Montage-Arbeitsplatz. Überzeugen Sie sich selbst!



Unser Anspruch:

Harmonie von Qualität und Funktion – wir erfüllen Ihre höchsten Ansprüche an Produktqualität sowie Funktionalität und werden dadurch

den hohen europäischen Anforderungen an die Verwendungstauglichkeit unserer Produkte gerecht.

Unser Service:

Die bedarfsgerechte und auf Sie zugeschnittene Beratung und Betreuung bildet die Grundlage unserer Aktivitäten.

Quality Made in Germany:

Entwicklung und Fertigung in Deutschland

Funktionelle Ergonomie:

zum Schutz der Gesundheit und Erhalt der Arbeitskraft.



Übersicht der BARTH Hub- & Montagetische



H 300

Seite 06



- > Arbeitsfläche: 1.245 x 740 mm
- > Hublast max.: 300 kg

H 350 XL

Seite 08



- > Arbeitsfläche: 2.000 x 1.015 mm
- > Hublast max.: 350 kg

H 600 / H 850

Seite 10



- > Arbeitsfläche: 2.000 x 1.015 mm
- > Hublast max.: 600 / 850 kg

H 1000

Seite 12



- > Arbeitsfläche: 2.000 x 1.015 mm
- > Hublast max.: 1.000 kg

vakuuLIFT-S

Seite 14



- > Arbeitsfläche: 2.000 x 1.015 mm
- > Hublast max.: 350 kg

vakuuCAR

Seite 16



- > Arbeitsfläche: 1.350 / 1800 x 800 mm
- > Hublast max.: 75 kg

vakuuSYST SWING

Seite 19



Unentbehrlicher Helfer für jede Werkstatt

Hubtisch H 300

Dieser leichte und wendige Hubtisch ist ideal als kleiner Helfer für Ihre Werkstatt. Er ist schnell mal als Tisch zum Ablegen von Teilen verwendbar oder um kleinere Teile von Maschine zu Maschine zu transportieren. Der große Verstellbereich gewährleistet immer eine optimale Arbeitshöhe.



massive Schweißkonstruktion der Zylinderaufnahme (max. Schubkraft 1,2 t)

- 
HANDLICH
 ideale Größe und Gewicht für einen Transportwagen, mit eingefrästen Griffmulden in der Arbeitsplatte
- 
EXTREM WENDIG
 mit den Lenkrollen längs- und querfahrbar, für lange Teile können 2 Lenkrollen in der Richtung gesperrt werden
- 
ROBUST
 Hydraulik mit Überlastungsschutz
- 
FAHRBAR
 leichtgängige Rollen mit einem Durchmesser von 125 mm
- 
GROSSER VERSTELLBEREICH

Grundausrüstung Hubtisch 300

- > Arbeitsplatte aus Multiplex mit 2 Griffmulden, 1.245 x 740 mm
- > Hublast 300 kg
- > Grundgestell mit massiver Konstruktion
- > Fußhydraulik mit Überlastschutz
- > 2 bremsbare Lenkrollen 125 mm Ø
- > 2 Lenkrollen mit Richtungsfeststeller 125 mm Ø
- > Lieferung im fertig montierten Zustand
- > Aufstellmaß LxBxH: 1.350 x 740 x 490–1.070 mm

Variante Arbeitstisch H 300 accuDRIVE

Variante Arbeitstisch H 300 eDRIVE

Verschiedene Arten der Höhenverstellung lieferbar



> Variante eDRIVE



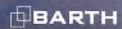
> Variante accuDRIVE



> Standard Fußhydraulik



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



großer Verstellbereich von 490 mm – 1.070 mm **01**

Fußhydraulik-kornfortabel und leichtgängig mit Überlastschutz **02**

hochwertige Lenkrollen leicht und ruhig laufend, 2x bremsbar und 2x mit Richtungsfeststeller **03**

stabile Grundkonstruktion optional mit Transportaufnahme für Staplergabeln **04**

Arbeitsplatte massiv Birke Multiplex, 1.250x740x24 mm. Optional Lochplatte 1.500x800x30 mm, (BH-17-70) **05**

Der flexible „Böckersatz“ und Bestückungstisch Hub- und Arbeitstisch Serie XL

Der Hub- und Arbeitstisch H 350 XL ist ein moderner, mobiler Arbeitstisch mit einer großen Auflagefläche,

welcher sich Ihren Werkstücken und vor allem Ihrer Körperhaltung individuell und ergonomisch anpasst. Die Höhenverstellung erfolgt über eine von beiden Längsseiten

bedienbare Fußhydraulik. Das leicht zu betätigende Hydraulikaggregat fährt Ihre Arbeitsfläche immer auf die gewünschte Höhenposition. Der große Verstellbereich von 500 mm bis zu 1.150 mm hat den Vorteil für Sie, dass sowohl kleine als auch große Werkstücke in einer angenehmen Arbeitshöhe bearbeitet werden können.



Längsauszug (optional)
beidseitig um je 550 mm



Hubtisch H 350 XL mit Lochplatte
& div. Zubehör (optional)

Empfehlung: Zubehör-Paket
Holz-Lochplatte: 3x Zahnstangen-
getriebe klein, 4x Anschlagblock,
2x Vertikalspanner (BH-12-35)

Zahlreiches weiteres Zubehör
siehe ab Seite 23



Variante Arbeitstisch
H 350 XL accuDRIVE

> Den Arbeitstisch H 350 XL
erhalten Sie jetzt auch als
Akku-Variante für eine kabelun-
abhängige Benutzung!



Variante Arbeitstisch
H 350 XL eDRIVE

> Arbeitstisch H 350 XL
eDRIVE mit elektrischer
Höhenverstellung

ERGONOMISCH
immer auf die passende
Höhe einstellbar

KOMFORTABEL
doppelseitig bedienbare
Fußhydraulik

QUALITÄT
robuste Stahlkonstruktion
Fußpumpe mit Überlastschutz
Oberflächen pulverbeschichtet

FLEXIBEL
mit Multiplex-Arbeitsplatte
1.015 x 2.000 mm, optional
mit Längsauszügen erweiterbar

MOBIL
großdimensionierte 125 mm Ø
Lenkrollen, 2 mit Bremse und
2 mit Richtungsfeststeller

Grundausrüstung Hubtisch H 350 XL

- > Hubtisch H 350 XL mit Multiplexplatte
2.000 x 1.015 x 24 mm, Traglast 350 kg
- > Grundgestell mit massiver Konstruktion
- > Fußhydraulik mit Überlastschutz
- > beidseitige Bedienung der Hydraulik
- > 2 bremsbare Lenkrollen 125 mm Ø
- > 2 Lenkrollen mit Richtungsfeststeller
125 mm Ø
- > Aufstellmaß L x B x H:
2.000 x 1.015 x 500 bis 1.120/1.150 mm
(accuDRIVE bzw. eDRIVE) / Fußhydraulik

Variante Arbeitstisch H 350 XL accuDRIVE
mit Multiplexplatte, Traglast 300 kg

Variante Arbeitstisch H 350 XL eDRIVE mit
Multiplexplatte, Traglast 250 kg

Hubtisch H 350XL

Verschiedene Arten der Höhenverstellung lieferbar



> Variante eDRIVE



> Variante accuDRIVE



> Standard Fußhydraulik

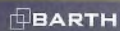


Verfügbare Arbeitsplatten

- > Arbeitsplatte BH-10-88: 2.000x1.015x30 mm
- > Lochplatte BH-30-24-2010: 2.000x1.015x30 mm
- > Lochplatte HPL-beschichtet BH-30-29-2010: 2.000x1.015x30 mm



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



hochwertige Lenkrollen
leicht und ruhig laufend, 2x bremsbar
und 2x mit Richtungsfeststeller **01**

Fußhydraulik
doppelseitig, an beiden Längsseiten
bedienbar mit Überlastschutz **02**

stabile Grundkonstruktion
höhenverstellbar: 500 – 1.150 mm **03**

stabile Scherenkonstruktion
für gleichmäßige Aufnahme der Last **04**

Arbeitsfläche
Standard: 2.000 x 1.015 mm
erweiterbar mit Längs- und Quer-
auszügen auf max. 3.200 x 2.200 mm **05**

Das Kraftpaket mit Schnellhub

Hubtisch H 600 / H 850

Bei den Arbeits- und Hubtischen der Serie 600 bzw. 850 darf es auch einmal etwas schwerer sein. Werkstücke bis zu einem Gewicht von 600 kg bzw. 850 kg lassen sich auf ihnen bearbeiten, mit ihnen heben und transportieren. Die Höhenverstellung erfolgt über eine 2-stufige Schnellhubhydraulik und ist stufenlos von 450 mm bis 1.100 mm einstellbar.



Fußpumpe, die automatisch die richtige Stufe wählt.
 1. Stufe: Schnellhub für geringe Lasten
 2. Stufe: Leichter Hub für Lasten von 600 kg bzw. 850 kg



Grundausrüstung Hubtisch H 600 / H 850

- > Hubtisch 600, ohne Arbeitsplatte, Traglast 600 kg
- > Hubtisch 850, ohne Arbeitsplatte, Traglast 850 kg
- > 2 bremsbare Lenkrollen
- > 2 Bockrollen
- > 2-stufige Fußhydraulik wahlweise an Stirn- bzw. Längsseite montierbar
- > Aufstellmaß L x B x H:
2.000 x 1.015 x 450 – 1.100 mm

Zahlreiches Zubehör wie Lochplatten, Längsauszüge verfügbar. Siehe ab Seite 23

Hubtisch H 600 / H 850



LEICHTGÄNGIG

2-stufige Schnellhub-Hydraulik mit automatischer Geschwindigkeitsanpassung



MOBIL

2 bremsbare Lenkräder
2 Bockrollen



ERGONOMISCH

immer die richtige Arbeitshöhe, wählbar von 450–1.100 mm



ROBUST

massive Stahlkonstruktion, Oberflächen pulverbeschichtet

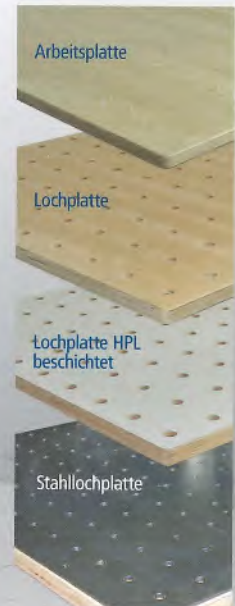


FLEXIBEL

je nach Anwendungsfall mit optionalen Verlängerungen in der Größe anpassbar



Hubtisch H 850 mit optionaler Arbeitsplatte



Verfügbare Arbeitsplatten

- > Arbeitsplatte BH-10-88: 2.000 x 1.015 x 30 mm
- > Lochplatte BH-30-24-2010: 2.000 x 1.015 x 30 mm
- > Lochplatte HPL-beschichtet BH-30-29-2010: 2.000 x 1.015 x 30 mm
- > Stahl-Lochplatte 6 mm auf Multiplexplatte 2.000 x 1.015 mm



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



hochwertige Rollen
leicht und ruhig laufend, 2x bremsbar
und 2x Bockrolle **01**

massive, verwindungssteife
Grundkonstruktion
höhenverstellbar: 450–1.100 mm **03**

Komfort
Fußpumpe, die automatisch die richtige Stufe wählt.
1. Stufe: Schnellhub für geringe Lasten
2. Stufe: Leichter Hub von Lasten bis
600 kg bzw. 850 kg **02**

stabile Scherenkonstruktion
für gleichmäßige Aufnahme der Last **04**

Arbeits- oder Lochplatte optional
2.000 x 1.015 x 30 mm. Mit Längsauszug
beidseitig um 550 mm lieferbar. **05**
Zubehör für Lochplatte siehe Seite 23

H 1000 accuDRIVE / eDRIVE

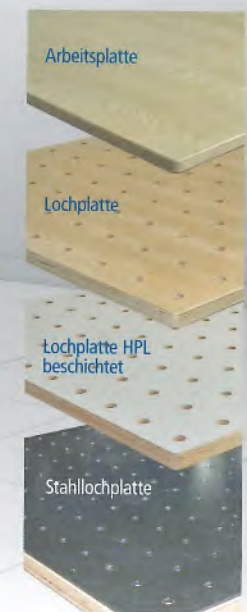


NEU



Verfügbare Arbeitsplatten

- > Arbeitsplatte BH-10-88: 2.000x1.015x30 mm
- > Lochplatte BH-30-24-2010: 2.000x1.015x30 mm
- > Lochplatte HPL-beschichtet BH-30-29-2010: 2.000x1.015x30 mm
- > Stahl-Lochplatte 6 mm auf Multiplexplatte 2.000 x 1.015 mm



Grundausrüstung Hubtisch H 1000

- > accuDRIVE mit 12V-Hydraulikaggregat
- > eDRIVE mit 230V-Hydraulikaggregat
- > Bedienung über Fußtaster
- > Traglast 1.000 kg
- > 2 bremsbare Lenkrollen
- > 2 Bockrollen
- > Faltenbalg
- > Arbeitsplatte optional
- > LxBxH: 2.000x1.015x450-1.100 mm

Hubtisch H 1000 accuDRIVE

hochwertige Rollen
leicht und ruhig laufend, 2x bremsbar
und 2x Bockrolle **01**

massive, verwindungssteife
Grundkonstruktion
höhenverstellbar: 450-1.100 mm **03**

Fernbedienung (optional) **05**

absperrender Hauptschalter **02**

stabile Scherenkonstruktion
für gleichmäßige Aufnahme der Last **04**

Arbeits- oder Lochplatte (optional)
2.000x1.015x30 mm. Mit Längsauszug
beidseitig um 550 mm lieferbar. **06**
Zubehör für Lochplatte siehe Seite 23

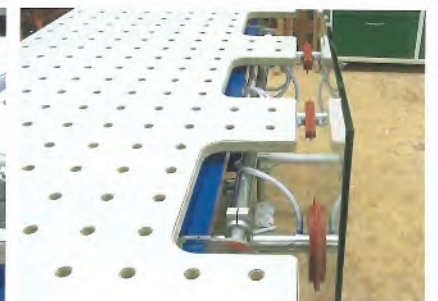
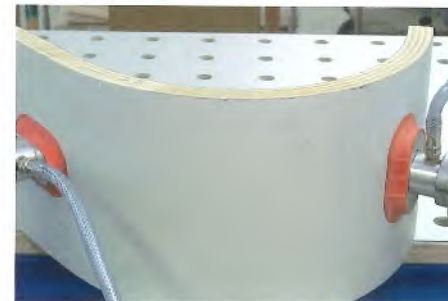
Sicher spannen in Sekunden: Vakuumsauger von BARTH!

- > zuverlässig und sicher spannen
- > in Sekunden spannen durch Auflegen des Werkstücks
- > per Fußschalter freigeben
- > empfindliche Oberflächen schonen
- > abdruckfrei und ohne Silikonrückstand spannen

Mobil der Arbeit folgen – BARTH Montagetische sind mobil! Sie folgen den Werkstücken an jeden Punkt der Werkstatt.



Sofort Info unter:
☎ +49 8634 9827 0
info@barth-maschinenbau.de

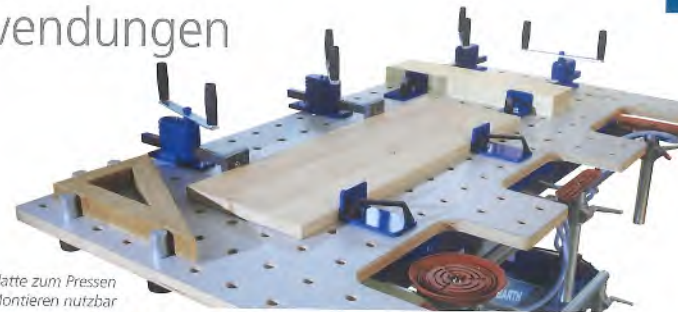


Perfekter Montagetisch für flexible Anwendungen

vakuuLIFT-S

Ausgestattet mit 3 Vakuumflachsaugern ist der Montagetisch vakuuLIFT-S ein ergonomisch optimaler Arbeits- und Montagetisch für maximale Lasten.

Jeder der Flachsauger ist einzeln in der Höhe einstellbar und um 90° schwenkbar. Die Höhenverstellung geschieht über eine leichtgängige Hydraulikfußpumpe, die automatisch zwischen Schnell- und Lasthub umschaltet. Die leicht fahrenden Qualitätsrollen sorgen für hohe Beweglichkeit.



Lochplatte zum Pressen und Montieren nutzbar



vakuuLIFT-S mit optionalem Längsauszug

Arbeitstisch vakuuLIFT-S SET

(BH-31-06) zusätzlich zur Grundausstattung:

- > HPL Lochplatte
- > Längsauszüge (je Seite 550 mm)

- 
SILIKONFREI
silikonfreie Sauger für abdruckfreies Spannen
- 
MOBIL
mobil und flexibel einsetzbar für individuelle Anwendungen
- 
ERGONOMISCH
flexible Arbeitshöhe durch Höhenverstellung am Grundgerät und bei den Saugern
- 
SCHWENKBAR
Drehachse (90°) für horizontales und vertikales Spannen
- 
FLEXIBEL
verschiedene Saugergrößen einsetzbar
- 
UNIVERSELL EINSETZBAR
die Arbeitsfläche kann sich mit dem optionalen Längsauszug und Auszugsleisten bis auf eine Fläche von 7 m² vergrößern

Grundausstattung vakuuLIFT-S

- > Basis: Hubtisch 350 XL
 - > 3 Vakuumsauger mit Schnellkupplung: 190 mm rund, 250x80mm, 240x45 mm
 - > Vakuumpumpe 230V, 3 m³/h
 - > Steckdosenleiste
 - > Fußpedal auf beiden Längsseiten
 - > Ablagehilfe
 - > Arbeitsplatte Multiplex 2.000x1.015 mm
 - > Aufstellmaß LxBxH: 2.000x1.060x550–1.150 mm
- Auch lieferbar mit Lochplatte HPL beschichtet 2.000x1.015x30 mm
- Zubehör siehe Seite 23



„Die Bankraumoptimierung, die wir mit der Firma BARTH durchgeführt haben, hat vor circa 3 Jahren mit den ersten vakuuLIFT begonnen. Vorher haben wir mit einfachen Hubtischen Versuche gemacht, sind aber dann zu der Überzeugung gekommen, dass nur die Vollversion mit Vakuumspanneinrichtung und dem Zubehörprogramm für uns in Frage kommt. Wir sind von dieser Lösung überzeugt und haben mittlerweile alle Handarbeitsplätze mit dem vakuuLIFT ausgestattet.“

Bernhard Daxenberger,
GF der Schreinerei Daxenberger
in Seon



vakuuLIFT-S SET mit optionalem Zubehör.



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



Integrierte Vakuumdrehachse 01
zum stufenlosen Spannen
von Werkstücken (0° – 90°)

Fußhydraulik 02
doppelseitig, an beiden Längsseiten
bedienbar, mit Überlastschutz

hochwertige Lenkrollen 03
leicht und ruhig laufend, 2x bremsbar
und 2x mit Richtungsfeststeller

Vakuumpumpe 04
leistungsstarke elektrische
Vakuumpumpe 120 W
mit Staubfilter und Fußventil

Gelochte Arbeitsplatte 05
Arbeitsfläche 2.000 x 1.015 mm
HPL beschichtet (SET-Variante)

3 Vakuumflachsauger 06
mit extra weichen und flexiblen
Dichtlippen, werkstückschonend und
silikonfrei, mit Schnellwechselsystem

Längsauszüge 07
Der Arbeitsbereich kann mit den
Längsauszügen jeweils um 550 mm
verlängert werden (SET-Variante)

Auszugsleisten 08
mit den optionalen Auszugsleisten kann
die Arbeitsfläche in der Breite je Leiste um
550 mm vergrößert werden

Ablagehilfe 09
auf den verstellbaren Ablagewinkeln
können Sie schwere Werkstücke ablegen

robuste Grundkonstruktion 10
Scheren aus massiven Vierkantrohren
Verstellbereich: 550 – 1.150 mm

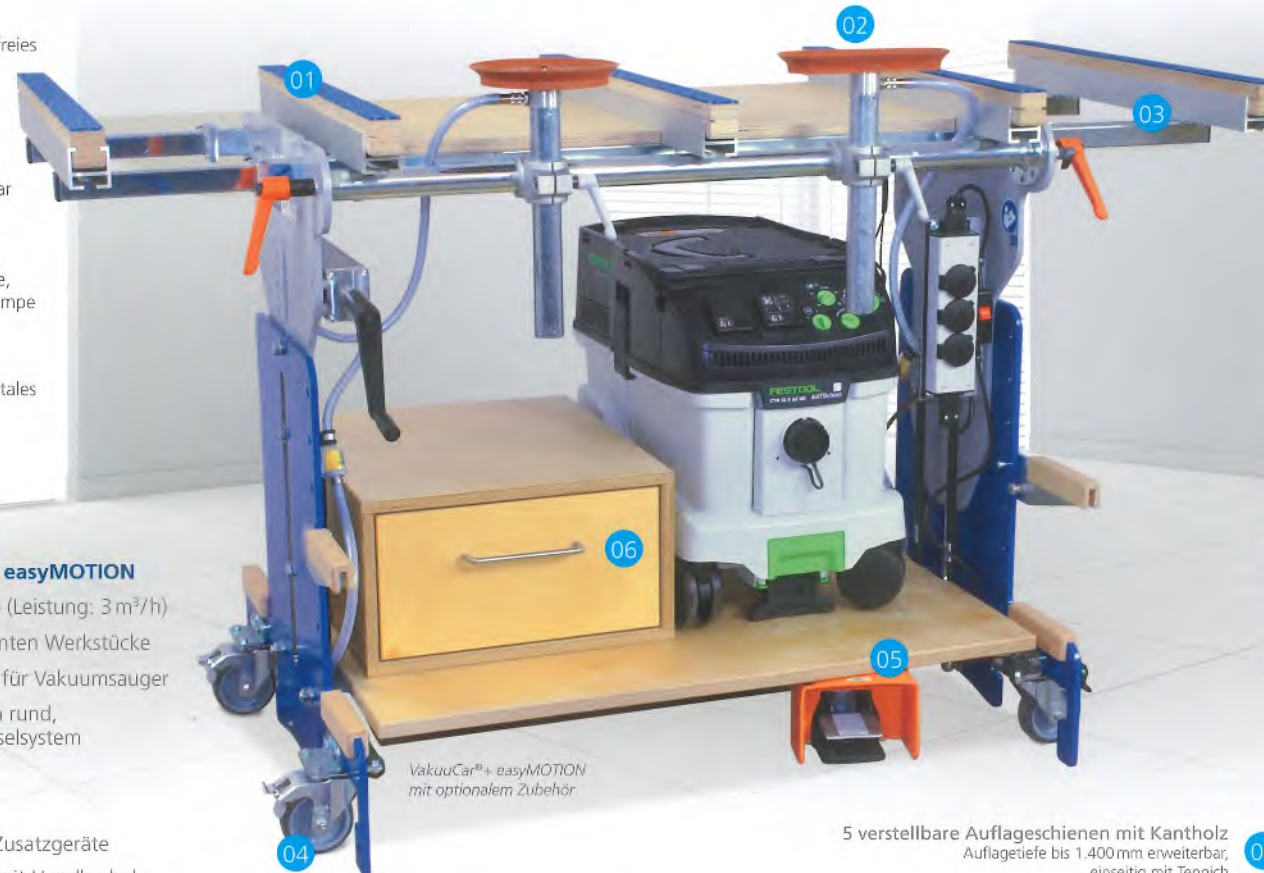
Der mobile Arbeits- und Montagetisch VakuuCar®+

- 
SILIKONFREI
 Vakuumsauger für abdruckfreies und kraftvolles Spannen des Werkstückes
- 
MOBIL
 durch leichtgängiges Fahrwerk ungebunden einsetzbar
- 
QUALITÄT
 pulverbeschichtete Stahlteile, trockenlaufende Vakuumpumpe
- 
SCHWENKBAR
 Drehachse (90°) für horizontales und vertikales Spannen

Grundausrüstung VakuuCar®+ easyMOTION

- > Vakuumpumpe für Dauerbetrieb (Leistung: 3 m³/h)
- > Fußventil zum Lösen der gespannten Werkstücke
- > Grundgestell mit 90° Drehachse für Vakuumsauger
- > 2 Vakuumflachsager: 1 x 190 mm rund, 1 x 250 x 80 mm mit Schnellwechselsystem
- > beidseitige Auszüge +450 mm
- > 5 Auflageleisten mit Kantholz
- > integrierte Steckdosenleiste für Zusatzgeräte
- > easyMOTION Höhenverstellung mit Handkurbel
- > 6-fach verstellbare Bankhaken als Auflage
- > Aufstellmaß L x B x H: 1.350 x 800 x 850 bzw. 2.100 x 1.400 x 1.050 mm

Weiteres Zubehör siehe Seite 22



VakuuCar®+ easyMOTION
mit optionalem Zubehör

5 verstellbare Auflageschienen mit Kantholz
Auflagetiefe bis 1.400 mm erweiterbar,
einseitig mit Teppich

2 Vakuumflachsauger
mit extra weichen und flexiblen Dichtlippen,
werkstückschonend und silikonfrei, mit Schnellwechselsystem

beidseitige Auszüge
je Seite +450 mm



ANWENDERVERVIDEO
www.barth.tv



hochwertige Lenkrollen
leicht und ruhig laufend, 2x bremsbar
und 2x mit Richtungsfeststeller

Vakuumpumpe
leistungsstarke elektrische Vakuumpumpe
120W mit Staubfilter und Fußventil

Platz
viel Platz für Werkzeug, Staubsauger oder
optionale Schubkästen (Zubehör auf Seite 22)

Der Werkstückprofi – ideal für die Lackiervorbereitung

VakuuCar® XL



FLEXIBEL

durch Einsatz verschiedener Saugergrößen Spannung verschiedenster Formen



ERGONOMISCH

höhenverstellbare Arbeitsebene an Grundgerät und Saugern



ZEIT

durch rationale Arbeitsabläufe



VakuuCar® XL easyMOTION mit optionalem Zubehör

Grundausrüstung VakuuCar®XL easyMOTION

- > Grundgestell mit 90° Drehachse für Vakuumsauger
- > 3 Vakuumflachsauger: 1x 190 mm rund, 1x 250x80 mm, 1x 240x45 mm mit Schnellwechselsystem
- > Vakuumpumpe 120W, 230V, 3m³/h, mit Staubfilter
- > easyMOTION Höhenverstellung mit Handkurbel
- > 4 Auflageleisten mit Kantholz
- > Arbeitsplatte mit 3 Ausfräsungen für Vakuumsauger
- > integrierte Steckdosenleiste für Zusatzgeräte
- > 6-fach verstellbare Bankhaken als Auflagehilfe
- > Aufstellmaß LxBxH: 1.800x800x874 – 1074 mm

Auch lieferbar mit Lochplatte 2.000x800x30 mm (siehe Zubehör Seite 22)

Arbeitsplatte (steckbar) 01
Auch lieferbar: beschichtete Lochplatte oder Absauglochplatte mit Absauganschluss

3 Vakuumflachsauger 02
mit extra weichen und flexiblen Dichtlippen, werkstückschonend und silikonfrei, mit Schnellwechselsystem

Container mit 2 Schubläden 03
(optional, siehe Zubehör Seite 22)

Längsauszug 04
(optional)

Vakuumpumpe 05
leistungsstarke elektrische Vakuumpumpe 120W mit Staubfilter und Fußventil

hochwertige Lenkrollen 06
leicht und ruhig laufend, 2x bremsbar und 2x mit Richtungsfeststeller



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



Das vakuuSYST® wirkt wie eine ergonomische Frischzellenkur auf Ihrer Hobelbank.

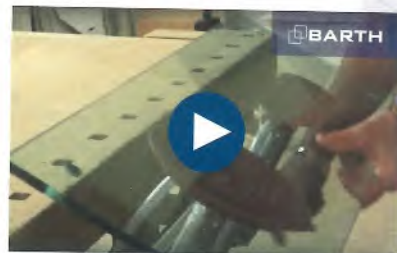

Das vakuuSYST® lässt sich einfach unter die Hobelbank schrauben und bei Bedarf schnell mit einem Handgriff in die Arbeitsposition bringen. Ausgestattet mit einem höhen- und neigungsverstellbaren Vakuumsauger spannt vakuuSYST® das Werkstück in Sekunden und fixiert es zuverlässig in der optimalen Arbeitsposition. Das Werkstück auf den Vakuumsauger legen und schon ist es gespannt, denn beim Auflegen des Werkstücks aktiviert das eigens von BARTH für den Alltag in holzverarbeitenden Betrieben entwickelte Tastventil den Sauger automatisch. Die Bearbeitung kann sofort in optimaler Arbeitsposition beginnen. Zum Lösen des Vakuums reicht ein Druck auf den Fußtaster.

So macht Ihre Hobelbank Karriere

VakuuSYST® 3.15 SET



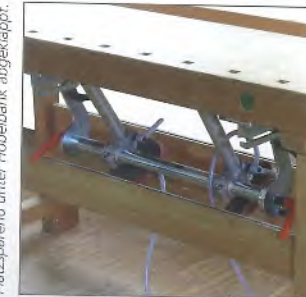
vakuuSYST 3.15 SET

ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



Platzsparend unter Hobelbank abgeklappt.



45°-Stellung



Grundausrüstung vakuuSYST® 3.15 SET

- > 1 elektrische Vakuumpumpe mit Staubfilter
 - > 1 massive Halterung für die Montage an einer bestehenden Hobelbank
 - > benötigte Länge zwischen den Spannanzgen min. 940 mm
 - > 1 Vakuum-Flachsauger Ø ca. 190 mm 1 Vakuumsauger 250 x 80 mm auf Drehachse montiert
 - > Fußventil
- | | |
|---|----|
| Halterung mit Drehachse
0 – 90° schwenkbar | 01 |
| Vakuumpumpe | 02 |
| Fußventil | 03 |
| Vakuum-Flachsauger | 04 |

VakuuSYST® 180

Flexibel an jede Tischplatte
klemmbar. Auch optimal für die
Baustelle.



Grundausrüstung VakuuSYST 180

- > el. Vakuumpumpe 230 V
- > 1 Flachsauger rund 190 mm
- > Handschiebeventil
- > Gelenk 180°
- > Tischklemmung für Tischplatten bis 50 mm

Spannen mit Kugelgelenk VakuuSYST® SWING



vakuuSYST® SWING
mit Vakuumpumpe

90° schwenkbares Kugelgelenk
bis 25 kg, pneumatisch verriegelt 01

Höhenverstellung +280 mm 02

Fußventil
zum Lösen der Kugelkopfklemmung 03

Fußventil
zum Lösen des Vakuums 04

Fußhebel
für Hydraulik 05



Grundausrüstung vakuuSYST® SWING

- > hydraulische Höhenverstellung
- > Kugelgelenk pneumatisch verriegelbar
- > Saugeraufnahmerohr mit 2 Kreuzklemmstücke KV40
- > 1 Flachsauger rund 190 mm, 1 Flachsauger oval 240x45 mm, Sauger jeweils mit Schnellwechselsystem
- > je 1 Fußventil für Pneumatik und Vakuum
- > Vakuumpumpe optional
- > Aufstellmaß LxBxH 650x460x840 – 1.120 mm

Zusätzlich div. Sauger verfügbar,
siehe Seite 25

Ideale Ergänzung zum vakuuLIFT-S oder VakuuCar® orgaCAR

Grundausrüstung orgaCAR

massive Schubladen mit Vollauszug,
Staubsaugerwanne, Druckelement-
Halter, dreifach Steckdosenleiste
und Galgen mit:

- > 1 Energieampel mit Schuko-
Steckdosen und Druckluftversorgung
- > 2 Gleitstücke mit Öse

Auch ohne Schubladeneinsatz
lieferbar



orgaCAR mit optionalem
Zubehör und Werkzeug

optionales Zubehör:

- 01 **Tableau**
Tableau komplett mit Akkuschrauber-Halterung
und 4 Ablageschüthen
- 02 **LED Lampe**
für Galgen mit Gleitstück
- 03 **Bügel**
für Handmaschinen mit Gleitstück
- 04 **Ablagetisch**
abklappbar
- 05 **Balancer**
mit Gleitstück

Weiteres Zubehör siehe Seite 24



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



Ergonomie individuell organisiert

APS-ORGA II



ZEITSPAREND

durch optimale Organisation am Arbeitsplatz



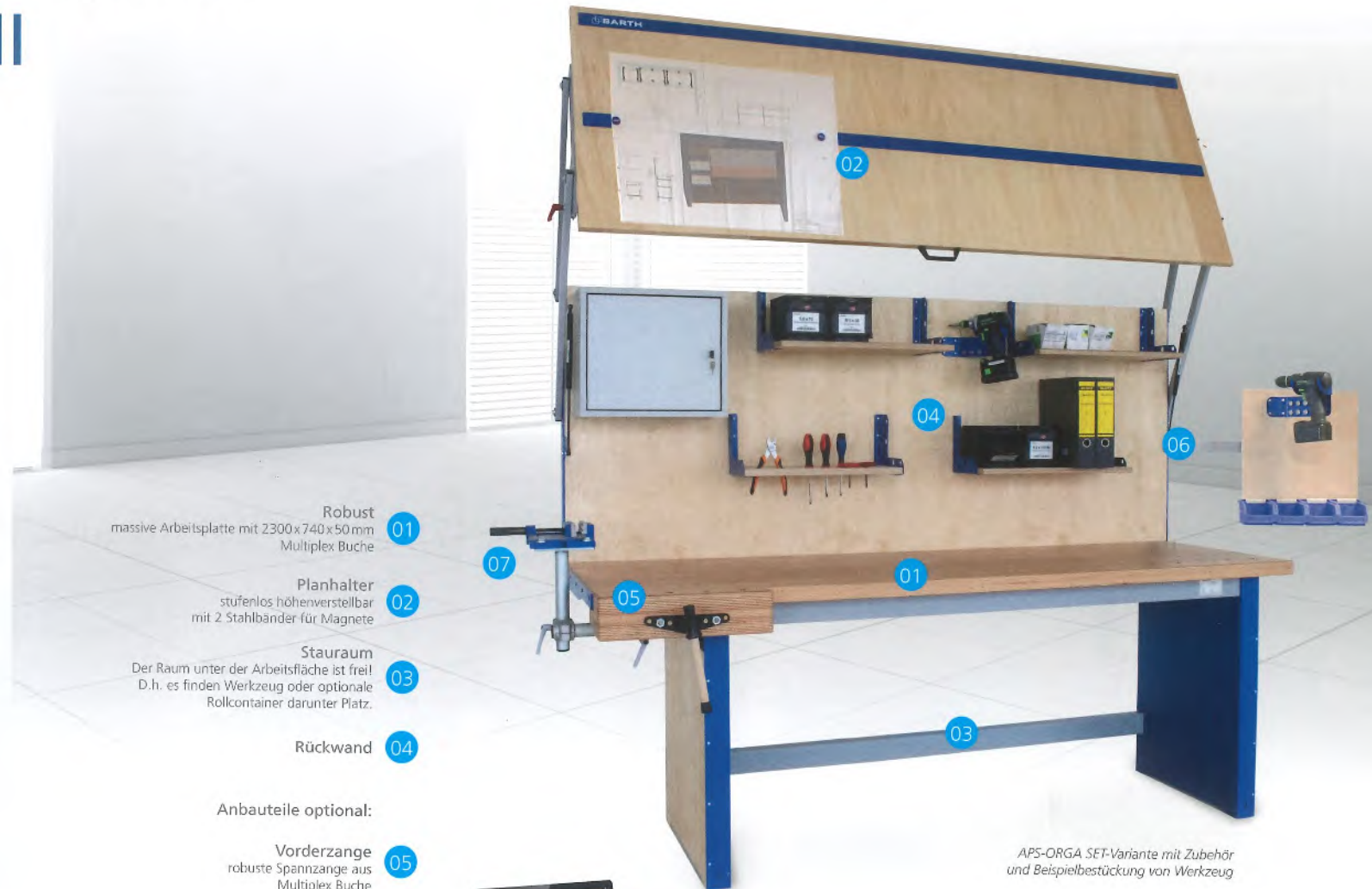
QUALITÄT

Grundgestell aus massivem Stahl, Oberfläche pulverbeschichtet



FLEXIBEL

mit Hubtisch versetzbar



01 Robust
massive Arbeitsplatte mit 2300 x 740 x 50 mm
Multiplex Buche

02 Planhalter
stufenlos höhenverstellbar
mit 2 Stahlbänder für Magnete

03 Stauraum
Der Raum unter der Arbeitsfläche ist frei!
D.h. es finden Werkzeug oder optionale
Rollcontainer darunter Platz.

04 Rückwand

Anbauteile optional:

05 Vorderzange
robuste Spannzange aus
Multiplex Buche

06 Tableau
schwenkbar mit Akkuschrauber-Halter

07 Schraubstock

Grundausrüstung APS-ORGA II

- > Grundgestell
- > Rückwand unbestückt
- > Planhalter

Weiteres Zubehör siehe Seite 24

APS-ORGA SET-Variante mit Zubehör
und Beispielbestückung von Werkzeug



Sofort Info unter:

+49 8634 9827 0

info@barth-maschinenbau.de

Zubehör für VakuuCar®

Container mit 2 Schubläden

Schublade



Art. Nr. BV-08-81

Größe 460x450x500 mm
Vollauszug



Art. Nr. BV-08-74

Größe 250x450x500 mm
Vollauszug

seitliche Ablage



Art. Nr. BV-32-36

Größe 410x320 mm

Auszugsleiste 900 mm



Art. Nr. BV-11-91

Auszugsleiste für VakuuCar® und
Hubtisch 300; Arbeitsplatte 24 mm;
Länge 900 mm

Abschaltautomatik
für Vakuumpumpe mit Tank

Art. Nr. BV-32-35

Lochplatte

VakuuCar®XL

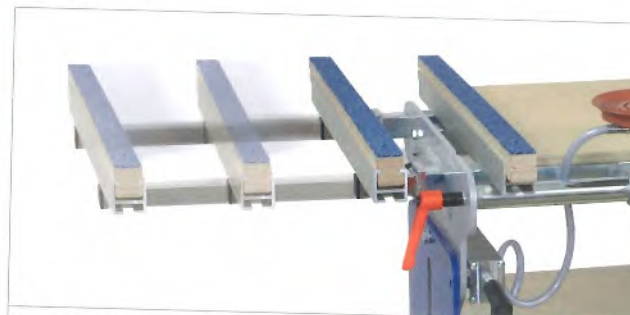


Art. Nr. BV-15-69

Arbeitsplatte mit Ausfräsungen
für VakuuCar®XL (1.800x740x24 mm)

Längsauszug

VakuuCar®XL



Art. Nr. BV-33-34

Verlängerung beidseitig um 450 mm
(bei VakuuCar®+ in Grundausstattung enthalten)

Absauglochplatte

für VakuuCar®XL

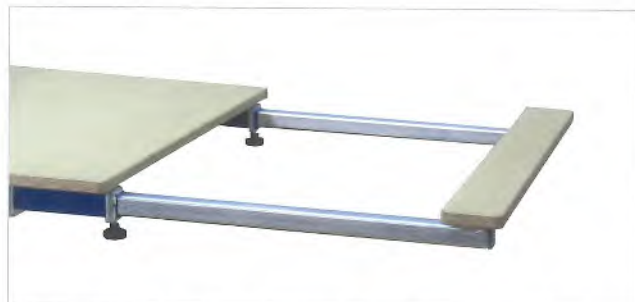


Art. Nr. BV-33-35

Absaugrohranschluss 160 mm
holzstaubgeprüft nach DGUV

Zubehör für Hubtische

Längsauszug 550 mm



beidseitig, geeignet für	Art. Nr.	beidseitig, geeignet für	Art. Nr.
für Lochplatte H350 XL	BH-31-42	Hubtisch H 600 / H 850 / H 1000	BH-35-45
vakuuLIFT-S / H 350 XL	BH-31-43	für HPL-Lochplatte H 600 / H 850 / H 1000	BH-35-46
HPL-Lochplatte vakuuLIFT-S	BH-31-44		

Auszugsleisten



	Art. Nr.
Zer SET 350 XL / vakuuLIFT-S, H 600 - H 1000, Länge 1.150 mm	BH-16-93
Hubtisch H 300 + VakuuCar®, Länge 900 mm	BV-11-91

Zubehör für Holzlochplatte mit 22 mm Bohrungen

Gegenlager 360°



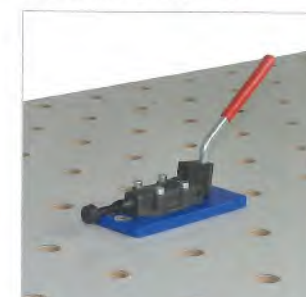
	Art. Nr.
360° drehbar, Höhe 70 mm	BH-12-34
für Stahl-Lochplatte	BM-70-34

Schubstangenspanner



Art. Nr. BH-12-37
gefedert, Spannkraft ca. 250 kg

Schubstangenspanner



Art. Nr. BH-12-36
Spannkraft ca. 500 kg

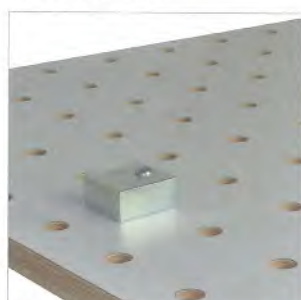
weiteres Zubehör unter www.barth-maschinenbau.de

Zahnstangengetriebe, klein



	Art. Nr.
Hub 150 mm Spannkraft 200 kg	BH-12-32
für Stahl-Lochplatte	BH-12-51

Anschlagblock



	Art. Nr.
L x B x H: 70 x 60 x 30 mm	BH-30-34

Vertikalspanner



	Art. Nr.
mit 2K-Griff Ausladung 100 mm Spannhöhe max. 200 mm	BH-12-31
für Stahl-Lochplatte	BH-12-52

Holzleiste mit Teppich



Art. Nr. BH-10-79
steckbar Länge 750 mm

Zahnstangengetriebe



	Art. Nr.
Spannkraft ca. 1.000 kg Hub 155 mm	BH-12-33
für Stahl-Lochplatte	BH-12-52

Adapterhülse



Art. Nr. BH-12-38
für Holzlochplatte; mit dieser Adapterhülse lassen sich die Druckelemente der Stahllochplatte mit kleinen Bolzen auf der Holzlochplatte mit großen Bohrungen verwenden.

ZUBEHÖR-PAKET HOLZ-LOCHPLATTE

3x Zahnstangengetriebe klein,
4x Anschlagblock, 2x Vertikalspanner,
Art. Nr. BH-12-35



Zubehör für APS-ORGA II

Schließfach



Art. Nr. BV-61-00-60

für Rückwand

Rückwandpaket



Art. Nr. BV-61-43 (ohne Holzteile)

Tableau



Art. Nr. BV-61-33

mit Akkuschrauber-Halter
und 4 Ablageschütten

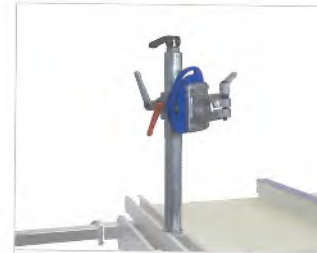
Vorderzange



Art. Nr. BV-61-41

Zubehör für Drehachse & Auszugsleiste

3D-Halter



Art. Nr. BV-08-68

3D-Halter für Vakuumsauger
zur Befestigung in
Auszugsleiste

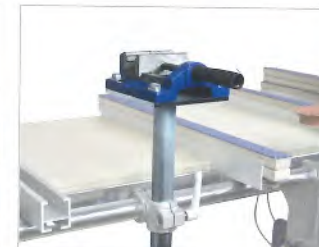
Verlängerung
(mit Kreuzklemmstück)



Art. Nr. BV-08-57

Länge 400 mm

Schraubstock



Art. Nr.

mit Halterrohr,
ohne Kreuzklemmstück
Spannbereich 100 mm
Backenbreite 100 mm
Spannbereich 90 mm

BV-08-77

Schraubstock-Paket für
APS-ORGA II

BV-61-40

Schlauchverlängerung

Art. Nr. BV-23-98-20

Schlauchverlängerung 2 m inkl.
Schnellkupplung

Abschaltautomatik
für Vakuumpumpe mit Tank

geeignet für

Art. Nr.

VakuuCar[®]+ / XL

BV-32-35

vakuuLIFT-S

BH-16-35

Zubehör für orgaCAR

Klapptisch



Art. Nr. BV-65-42

mit gelochter Arbeitsplatte

Balancer



Art. Nr. BV-65-40

Bügel



Art. Nr. BV-65-35

für Handmaschinen

LED-Lampe



Art. Nr. BV-65-41



Sofort Info unter:

+49 8634 9827 0

info@barth-maschinenbau.de

Silikonfreie Sauger

Die leistungsfähigen Sauger von BARTH verfügen über eine große, stabile Auflagefläche und sind für alle Materialien in der Holzbearbeitung ausgelegt.

Ausgestattet mit dem ausgeklügelten BARTH Tastventil reagieren sie sehr feinfühlig auf alle Werkstücke. Auch hochglanz lackierte Flächen spannen die Sauger, ohne bleibende Spuren zu hinterlassen.

Sauger 11.7



Art. Nr. BV-23-110065

Größe 110x65 mm
inkl. Tastventil, Halterohr und Anschluss für Schnellkupplung

Sauger 24.5



Art. Nr. BV-23-240045

Größe 240x45 mm
inkl. Tastventil, Halterohr und Anschluss für Schnellkupplung

Sauger 25.8



Art. Nr. BV-23-250080

(in Grundausstattung enthalten)
Größe 250x80 mm
inkl. Tastventil, Halterohr und Anschluss für Schnellkupplung

Sauger 30.3



Art. Nr. BV-23-300030

Größe 300x30 mm
inkl. Tastventil, Halterohr und Anschluss für Schnellkupplung

Rundsauger



Art. Nr. BV-23-190

(in Grundausstattung enthalten)
Größe Ø 190 mm
inkl. Tastventil, Halterohr und Anschluss für Schnellkupplung

Für Formatkreissägen Schwenkanschlag

Endlich ein Schwenkanschlag, der den Gehrungsschnitt schont und einen exakten Schnitt ermöglicht. Bei einer Anschlaglänge von 1.100 mm findet Ihr Werkstück optimalen Halt. Einstellbare Winkel von 0° bis 45° gewährleisten eine perfekte Auflage am Schwenkanschlag und sorgen so für einen exakten Schnitt, denn das Werkstück kann nicht mehr unter den Anschlag rutschen. Für eine garantiert langlebige Funktion besteht der BARTH-Schwenkanschlag aus einer massiven Konstruktion und lässt sich dennoch schnell und einfach montieren.

-  **SCHUTZ**
perfekter Gehrungsschutz
-  **FLEXIBEL**
individuelle Einsatzmöglichkeiten
-  **GRÖSSE**
große Auflagefläche



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



- stabile Konstruktion  01
- Anschlaglänge 1.100 mm  02
- Gehrung wird optimal geschützt  03
- Winkel von 0° bis 45°  04

Schwere Haustüren leicht gewendet wendoSYST

Große, schwere Werkstücke wie Haustüren oder Plattenelemente können gespannt und um 180° gedreht werden.

Die stabile Grundkonstruktion ist fahrbar und kann somit im gesamten Betrieb eingesetzt werden. Die ausziehbare Rahmenquerverbindung ist an der Hinterseite angebracht. Diese Konstruktion hat den großen Vorteil, dass die Bestückung von großen, schweren Elementen von einem Mitarbeiter mit einem Hubtisch (z.B. Hubtisch 300) erfolgen kann.



Das wendoSYST kann mit einem Hubtisch bestückt werden



Bolzenaufnahme optional (BH-40-38)



Bolzenaufnahme für Türen, doppelseitig öffnend, optional (BH-40-39)



Variante mit beidseitig öffnender Flächenklemmung (BH-40-06)

- 
ERGONOMISCH
Höhe für Bediener bzw. Werkstück anpassbar
- 
MOBIL
mittels 4 robuster und bremsbarer Lenkrollen fahrbar
- 
ROBUST
Werkstücke bis 200kg drehbar
- 
FLEXIBEL
leicht an Tür- und Werkstücklängen anpassbar. Länge von 980 – 2.980mm

Grundausstattung wendoSYST

Fahrbare Wendeeinrichtung für große und schwere Werkstücke wie Haustüren. An Tür- und Werkstücklängen anpassbar, mit Hubtisch 300 bestückbar.

- > Grundgestell mit Auflagewinkel und Spindelklemmung
- > Aufnahmekopf verschiebbar
- > Werkstückeinspannmaße (LxB): 1.230–3.060 x 30–1.700 mm
- > Stärke des Werkstücks: 23–112 mm
- > Höhe der Drehachse: 752–1.064 mm (mit Federbolzen absteckbar)
- > Arbeitshöhe um 312 mm verstellbar
- > Standtiefe um 250 mm ausziehbar
- > fahrbar mit 4 Lenkrollen Ø 125 mm, jeweils mit Bremse
- > belastbar bis max. 200 kg
- > Aufstellmaß LxBxH: 1.996–3.746 x 800 – 1.050 x 1.110–1.535 mm



„Wir produzieren unter anderem schwere Zimmer- und Haustüren. Unsere schweren Haustüren sind von Anfang an entweder mit dem Hubtisch oder der Drehvorrichtung mobil. Wir verwenden das Gerät bei der Schleifarbeit, beim Kettenstemmer und beim Montieren von Dichtungen und Bändern. Mit der Bolzenaufnahme kann die Türe im wendoSYST lackiert oder geölt werden. Das wendoSYST ist für uns mittlerweile ein unersetzliches Arbeitsgerät, besonders in Verbindung mit dem Hubtisch 300.“

Schreinerei Albert Bartlechner GmbH, Halsbach



Sofort Info unter:
 ☎ +49 8634 9827 0
 ✉ info@barth-maschinenbau.de



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



- 01 Höhenverstellung der Drehachse von 752 mm – 1.064 mm mit Federbolzen absteckbar
- 02 stabile Drehachse Schnellverstellung in der Länge um 120 mm (je Seite); Endanschläge bei 0° und 180°; Raster alle 45°
- 03 Längsverstellung über massive Vierkantrohre und Klemmung mit Klemmhebel von 1.230 – 3.060 mm
- 04 Wendig 4 hochwertige, bremsbare und robuste Lenkrollen
- 05 Große Werkstücke von 30 – 1.700 mm in der Breite drehbar
- 06 Auflage massiver Auflegewinkel mit Trapezspindel-Klemmung (wegschwenkbar)
- 07 Standsicher für sehr breite Werkstücke kann das vordere Rad ausgezogen werden
- 08 Sicherheit 2 einstellbare Sicherungs-Leisten
- 09 Ideal mit Hubtisch 300 bestückbar (siehe Seite 6/7)

Der höhenverstellbare Arbeitstisch mit Wendeeinrichtung

wendoLIFT II

Die BARTH Wendevorrichtung wendoLIFT II verfügt über eine integrierte Wendeeinrichtung für schwere Werkstücke. Der wendoLIFT II kann sowohl als Wendevorrichtung als auch als Arbeitstisch verwendet werden.



Als Arbeitstisch benutzbar.

Der höhenverstellbare Arbeitstisch mit Wendeeinrichtung für schwere Werkstücke.

- > ergonomische Arbeitshöhe
- > Zeiteinsparung durch rationelle Arbeitsabläufe
- > großer Hubbereich von 500 - 1.150 mm
- > kraftsparendes Wenden von schweren Teilen bis 140 kg
- > robuste Stahlkonstruktion
- > mit leistungsstarkem Akku-Antriebsaggregat 88A (inkl. Ladegerät)

Grundausrüstung wendoLIFT II accuDRIVE

- > 12V-Hydraulik-Aggregat
 - > inkl. Fernbedienung
 - > 2 Bockrollen
 - > 2 Lenkrollen mit Bremse
 - > Multiplexplatte mit Teppich
 - > beidseitige Tischverbreiterungen mit Teppich
 - > 12V-Ladegerät
 - > Traglast als Hubtisch 600 kg
 - > Traglast Wendeeinrichtung 140 kg
 - > max. Werkstückbreite zum Wenden 1.000 mm
 - > Aufstellmaß LxBxH: 1.800 x 1.160 x 500 - 1.150 mm
- Variante wendoLIFT II eDRIVE:**
- > 230V-Hydraulik-Aggregat

Ablauf des Wendevorgangs



ERGONOMISCH
Steuerung über Fernbedienung

WIRTSCHAFTLICH
ohne zweiten Mitarbeiter Türen bis 140kg wenden

QUALITÄT
robuste Stahlkonstruktion mit Akku-Aggregat

MOBIL
mobil und flexibel einsetzbar für individuelle Anwendungen

FLEXIBEL
auch als Arbeitstisch benutzbar, Klappfunktion demontierbar



wendoLIFT II accuDRIVE mit optionalem Zubehör



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



- 01 Fernbedienung mit Magnethalterung
- 02 Tischverbreiterung
- 03 Abstützungen optional
- 04 bremsbare Lenkrolle
- 05 Arbeitsplatte mit Teppich belegt
- 06 Batterie-Trennschalter
- 07 Wendestützen demontierbar

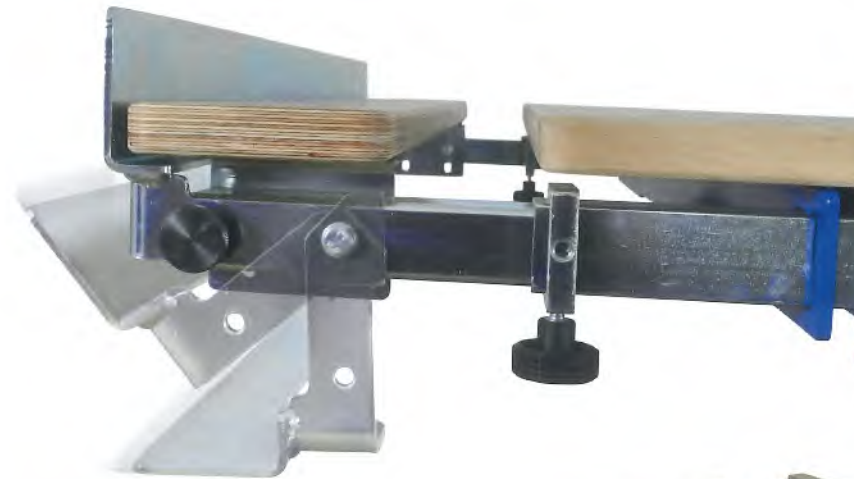
Leichtes Auf- und Abladen von langen und sperrigen Teilen

kippLIFT

Der Arbeitstisch „kippLIFT“ erleichtert durch einfaches Auf- und Abladen den Transport von langen, schweren und sperrigen Teilen wie Türen, Küchenarbeitsplatten, Plattenmaterial etc.

Die Grundkonstruktion des „Hubtisch 300XL“ bleibt mit allen ihren Vorteilen - ein leichtgängiges Fahrwerk für einfaches Handling, ein per Pedalsystem betriebenes Hubsystem mit 300 kg Tragkraft und der individuell einstellbaren Arbeitshöhe zwischen 740 – 1.300 mm - bestehen und wird durch ein leichtgängiges Kippsystem erweitert. Dadurch ist es möglich, die Arbeitsplatte des Tisches der Länge nach um 89° zu schwenken. Die starken Gasdruckfedern unterstützen den Kurbelantrieb und erlauben es, Werkstücke mühelos zu kippen.

Für lange Werkstücke ist ein beidseitiger 555 mm langer Auszug vorgesehen. Für die einfache Werkstückaufnahme im gekippten Zustand dient der auf einer Seite angebrachte breite Anschlagwinkel. Dadurch können unhandliche Werkstücke alleine aus der Vertikale in die Horizontale bewegt werden.



Zum Kippen für lange Werkstücke wie Küchenarbeitsplatten – sehr robust, auch als mobiler und höhenverstellbarer Arbeitstisch einsetzbar

Grundausrüstung kippLIFT

3 verschiedene Varianten lieferbar! Fragen Sie uns.

- > 2 bremsbare Lenkrollen Ø 125 mm
- > 2 Lenkrollen mit Richtungsfeststeller Ø 125 mm
- > abklappbare Anschlagleiste
- > Höhenverstellung an beiden Längsseiten anhand Fußpedalen
- > Kippfunktion anhand klappbarer Handkurbel
- > 1x Zurring zur Werkstückbefestigung
- > Belastbarkeit bis 300 kg
- > beidseitiger Längsauszug um jeweils 555 mm
- > großer Höhenverstellbereich: 740–1.300 mm
- > Schwenkbereich 0–89 Grad
- > Aufstellmaß LxBxH:
2.240–3.350x 1.020x 740–1.300 mm



FLEXIBEL

Verwendung als Beschickungstisch für Maschinen, oder Arbeits- und Montagetisch



ERGONOMISCH

problemloses Kippen von bis zu 4 m langen Werkstücken



KOMFORTABEL

Höhenverstellung durch doppel-seitiges Fußpedal, Kippmechanismus per Handkurbel



ROBUST

pulverbeschichtete Stahl-konstruktion, stabiler Kipprahmen



Sofort Info unter:

☎ +49 8634 9827 0

✉ info@barth-maschinenbau.de

ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



- Arbeitsfläche
1.015x2.240mm durch Längsauszüge
erweiterbar auf 1.015x3.350mm **01**
- stabile Scherenkonstruktion
für eine gleichmäßige
Aufnahme der Last **02**
- Fußhydraulik
doppelseitig, an beiden
Längsseiten bedienbar **03**
- stabile Grundkonstruktion
pulverbeschichtet **04**
- Anschlagleiste
für problemloses Abladen von
Werkstücken **05**

Dieter Schwab

Viele Möglichkeiten bleiben ungenutzt!



Nach vielen Jahren am Markt ist die Vakuumpresse in etlichen Köpfen weiterhin eine Maschine nur zur Herstellung von formverleimten Teilen. Das ist zweifelsfrei die Königsdisziplin dieser Maschine. Wer sie aber auf diesen Anwendungszweck reduziert, verschenkt das riesige Spektrum der anderen Anwendungsmöglichkeiten dieser Maschine.

Durch das Absaugen der Luft unterhalb der Membrane entsteht eine Druckdifferenz zum Umgebungsluftdruck außerhalb. Die Umgebungsluft drückt von außen auf die Membrane. Hieraus ergibt sich: Immer gleicher Pressdruck unabhängig von Größe, Form oder Dicke des Werkstückes. Daher eignet sich die Vakuumpresse hervorragend zum flächigen Verpressen von unebenen Materialien wie Altholz oder Spaltholzplatten.

Speziell bei empfindlichen Beschichtungsmaterialien wie HPL bietet die Vakuumpresse unschlagbare Vorteile. Jeder, der Hochglanz-Schichtstoff in einer herkömmlichen Furnierpresse verarbeiten muss, weiß, dass jeder Span, jedes Staubkorn, Klebeband oder ein Leimrest an den Pressplatten unweigerlich zu Abdrücken in der fertigen Oberfläche

führen. Die systembedingte Eigenschaft der Plattenpressen, alle Erhöhungen so lange zu Quetschen, bis diese plan zur restlichen Pressfläche sind, verursacht diese Probleme. Hier spielt die Vakuumpresse ihre unschlagbaren Vorteile aus. Egal ob Leimreste, Klebebänder zum Fixieren, Späne oder Vliesstücke, die zum Schutz der Membrane vor den scharfen HPL-Ecken aufgelegt werden, verursachen keine Abdrücke. Zu den vorgenannten Vorteilen kommt die Eigenschaft, dass Vakuum den Siedepunkt von Wasser senkt. Beim Einsatz der speed-up-Option ist dieser Effekt so stark, dass ohne den Einsatz von energieintensiver Heizung vergleichbare Presszeiten zu geheizten Furnierpressen erreichbar sind. Eine Furnierpresse verbraucht im Schnitt 12 – 15 kW während eine Vakuumpresse die gleiche Arbeit mit 0,1 – 0,15 kW erledigt.

Praxis-Tipp:

Um bei Vertäfelungen sicher geschlossene Fugen zu erhalten, kann mit Schraubzwingen eine Vorspannung erzeugt werden. Für die flächige Verleimung werden die Zwingen dann einfach mit unter die Membrane eingespannt. Die Vorteile liegen klar auf der Hand, und immer mehr Anwender nutzen diese Vorteile einer Maschine, die nach kurzer Zeit schon nicht mehr aus dem Betrieb wegzudenken ist. Denn Kreativität ist in holzverarbeitenden Betrieben Standard.



Schnellere Abbindezeit und mehr Effizienz

Die maximale Leistung einer ölumlaufgeschmierten Vakuumpumpe beträgt ca. 99 % des Umgebungsdrucks. Bei einem Luftdruck von beispielsweise 1.000 mbar beträgt der maximal erreichbare Druck 990 mbar. Wird dieser Wert in einem herkömmlichen Druckschalter

als absoluter Schaltpunkt eingegeben, schaltet der Druckschalter die Vakuumpumpe bei Erreichen dieses Wertes ab. Ändert sich nun der Luftdruck, muss der Schaltpunkt neu eingegeben werden. Wird das nicht gemacht, kann es passieren, dass bei niedrigerem Luftdruck die Pumpe nicht abgeschaltet wird. Bei höherem Luftdruck wird

jedoch der maximal mögliche Druck nicht erreicht. Der elektronische REVO II Druckschalter der Firma BARTH berechnet alle nötigen Einstellungen automatisch. Einfach nur den gewünschten relativen Wert eingeben: z.B. auf 99% stellen, um die maximale Leistung der Pumpe abzurufen. Die Einstellung wird über die Pfeiltasten geändert.

Eine zweite Ebene zeigt alle gemessenen Werte übersichtlich im großen Display an.

REVO II Druckschalter

Der neue REVO II Druckschalter ermöglicht immer das maximale Vakuum bei schwankendem Luftdruck zu erreichen.



speed-up Option

- > höherer Druck von bis zu 10 t/m²*
- > bis zu 50 % kürzere Presszeit beim Furnieren
- > elektronisch maximierter Druck
- > elektronische Drucküberwachung mit REVO II Druckschalter

- > Digitalanzeige des Vakuums
- > Dauerlauffunktion mit Timer
- > Vakuumpumpe 40 m³/ö lumlaufgeschmiert
- > Vakuumverteilerplatte

* abhängig vom Luftdruck

Die BARTH Vakuumpresse TAURUS® HP: erstmals präsentiert auf der LIGNA 2019. Sie vereint Flexibilität in der Teilebearbeitung und Massenproduktion durch einen größtmöglichen Arbeitsbereich. Somit sind Kreativität und Anwendungsbereich keine Grenzen gesetzt.

Industrie-Vakuumpresse TAURUS® HP mit Vorheizstation und Parallelhub

Vorheizstation (H)

- > max. Größe der Werkstücke: 2.650 x 950 mm
- > elektrische Heizplatte
- > elektronische Temperaturüberwachung
- > massive Schubladenführung
- > Anschluss: 400 Volt / 9,45 kW / 16 A

Parallelhub (P)

- > große Öffnung 1.370 mm (Unterkante Membranrahmen 1.950 mm)
- > 4 massive Pneumatikzylinder
- > Membranwechselrahmen (optional)

Grundausstattung TAURUS® HP / H / P

- > Membrane: Naturkautschuk, hochelastisch (Silikonmembrane auf Anfrage)
- > **Serienmäßig mit speed-up:**
Druckregler: elektronisch Typ REVO II, ölumlaufgeschmierte Vakuumpumpe
Leistung: 40m³/h, Vakuumverteilerplatte
- > Tankinhalt: 2 x 100l bzw. 4 x 60l
- > hochstabiles Fahrwerk
- > zusätzlicher Vakuumanschluss mit 13 mm Schlauchtülle

Die Industrie-Klasse TAURUS® HP



- > Einspannmaß LxB:
TAURUS® HP 3014 speed-up: 3.000 x 1.420 mm
- > Aufstellmaß LxBxH:
TAURUS® HP 3014 speed-up (mit Vorheizstation und Parallelhub):
3.860 x 2.730 x 2.500 mm
TAURUS® H 3014 speed-up (mit Vorheizstation): 3.860 x 2.730 x 940 mm
TAURUS® P 3014 speed-up (mit Parallelhub): 3.860 x 1.540 x 2.500 mm

Weitere Größen auf Anfrage

Die Industrie-Klasse TAURUS®

Die BARTH Vakuumpresse TAURUS® ist das Flaggschiff der Vakuumpressenflotte. Sie vereint Flexibilität in der Teilebearbeitung und Massenproduktion durch einen größtmöglichen Arbeitsbereich. Somit sind Kreativität und Anwendungsbereich keine Grenzen gesetzt.

Mit Längen ab 4 Metern – bis hin zu Sonderlängen – und den beiden **Einspanntiefen von 142 bzw. 182 cm** werden neben den Dimensionen des Arbeitstisches auch die Elastizitätsgrenzen der Membrane erweitert. Größere, höhere und vor allem längere Teile können somit auf bequeme Weise verleimt werden.



Sondergrößen auf Anfrage

-  **FLEXIBEL**
Einsatzgebiete: Furnieren, Bekanten und Formverleimen
-  **ENERGIESPAREND**
geringer Energieverbrauch
-  **HOHER DRUCK**
hoher Druck von bis zu 10t/m²
-  **ROBUST**
Massive Schweißkonstruktion
-  **EFFIZIENT**
elektronische Drucküberwachung mit REVO II Druckschalter

Auf Wunsch mit pneumatischer/hydraulischer Membranöffnung



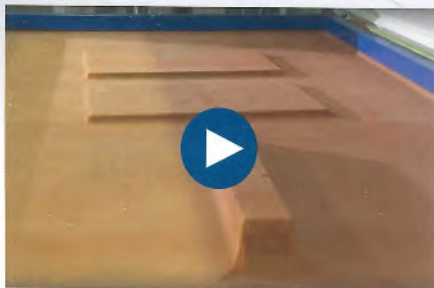
Grundausrüstung TAURUS®

- > Membrane: Naturkautschuk, hochelastisch (Silikonmembrane auf Anfrage)
- > **Serienmäßig mit speed-up:**
Druckregler: elektronisch Typ REVO II, ölumlaufgeschmierte Vakuumpumpe
Leistung: 40 m³/h, Vakuumverteilerplatte
- > Tankinhalt: 2 x 100l
- > hochstabiles Fahrwerk
- > zusätzlicher Vakuumanschluss mit 13 mm Schlauchtülle
- > Einspannmaß L x B:
TAURUS® 4014 speed-up bzw. 5014 speed-up: 4.000 bzw. 5.000 x 1.420 mm
TAURUS® 3018 speed-up, 4018 speed-up bzw. 5018 speed-up:
3.000, 4.000 bzw. 5.000 x 1.820 mm
- > Aufstellmaß L x B x H:
TAURUS® 4014 speed-up bzw. 5014 speed-up:
4.290 bzw. 5.290 x 1.650 x 940 mm
TAURUS® 3018 speed-up, 4018 speed-up bzw. 5018 speed-up:
3.290, 4.290 bzw. 5.290 x 2.050 x 940 mm

Einspanntiefen



TAURUS 5014 speed-up
mit optionaler Abdeckplatte



ANWENDERVideos
www.barth.tv



Leistungsstarke Vakuumpumpe
40 m³/h, mit 2 x 100 l Vorratstank 01

Massiver Grundrahmen
geschweißt und pulverbeschichtet 02

Druckdifferenzschaltung
digital, REVO II 03

Fahrwerk
4 bremsbare Lenkräder 04

Naturkautschukmembrane
hochelastisch 05

Aufnahme für Gabelstapler 06

Vakuumanschluss
Zusätzlicher Anschluss für Vakuumsack 07

Abdeckplatte 08

Die Vakuumpresse der Profi-Klasse

CORVUS®



Die BARTH GmbH hat eine Vakuumpresse in der Profi-Klasse auf den Markt gebracht. Die moderne Optik ist mit einer stabilen Konstruktion kombiniert und bietet eine ergonomische Bedienung an der Vorderseite der Presse.

Generell wird die Presse fahrbar ausgeliefert. In der CORVUS® steckt die bewährte BARTH Vakuumtechnik, die weiter optimiert wurde, um schnellere Evakuierungszeiten zu erreichen. Ein 100l Tank dient als Puffer, damit die Vakuumpumpe nicht im Dauerlauf betrieben werden muss. Dies garantiert einen geringeren Geräuschpegel und spart Energie. Ein Vakuumabgang für weitere Anwendungen, wie z.B. einen Vakuumsack, ist ebenfalls Standard.

Optional

- > Auf Wunsch kann auch die speed-up Option bestellt werden. Vorteil bei dieser Option ist der höhere Druck und somit die kürzere Presszeit, sowie die einfache Bedienung durch neuen REVO II Druckschalter.
- > Ein zweiter 100l-Tank kann für eine noch schnellere Evakuierung geordert werden.
- > Ein weiteres Zubehör ist die Abdeckplatte, die die Membrane vor Sonnenlicht schützt und eine große Arbeitsfläche bereitstellt.



REVO II Druckschalter

- > Der neue REVO II Druckschalter ermöglicht immer das maximale Vakuum bei schwankendem Luftdruck zu erreichen.

speed-up Option

- > höherer Druck von bis zu 10 t/m²*
- > bis zu 50 % kürzere Presszeit beim Furnieren
- > elektronisch maximierter Druck
- > elektronische Drucküberwachung mit REVO II Druckschalter
- > Digitalanzeige des Vakuums
- > Vakuumpumpe 40 m³/h, ölmulfgeschmiert
- > Vakuumverteilerplatte

*abhängig vom Luftdruck

Siehe Seite 31



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



- 
MOBIL
mobil und flexibel einsetzbar für individuelle Anwendungen
- 
QUALITÄT
massive Stahlrohr-Konstruktion made in Germany
- 
ENERGIESPAREND
der serienmäßige Druckschalter startet die Vakuumpumpe nur bei Bedarf

Grundausstattung CORVUS® Modelle

- > Membrane: Naturkautschuk, hochelastisch (Silikonmembrane auf Anfrage)
- > Vakuumpumpe: Trockenläufer
- > Leistung: 25 m³/h
- > Tankinhalt: 1x 100 l
- > Druckregler: mechanisch
- > stabiles Fahrwerk
- > zusätzlicher Vakuumanschluss mit 13 mm Schlauchtülle
- > Einspannmaß LxB:
CORVUS® 3014: 3.000x 1.420 mm
CORVUS® 3514: 3.500x 1.420 mm
- > Aufstellmaß LxBxH:
CORVUS® 3014: 3.200x 1.650x 910 mm
CORVUS® 3514: 3.700x 1.650x 910 mm

Optional:

- > speed-up Option (siehe linke Spalte)

Empfehlenswertes Zubehör:

- > Abdeckplatte für CORVUS® auf Seite 40
- > zusätzlicher 100l-Tank



„Ich habe nach langem Überlegen meine hydraulische Furnierpresse gegen eine Vakuumpresse von BARTH ausgetauscht. Heute bin ich froh, dass ich diesen Schritt gemacht habe.“

Thomas Berer,
Schreinerei Berer aus
Bad Birnbach

Das ganze Kundenstatement finden Sie im Internet unter:



CORVUS® 3014.40 speed-up mit optionaler Abdeckplatte



Sofort Info unter:
☎ +49 8634 9827 0
✉ info@barth-maschinenbau.de

Leistungsstarke Vakuumpumpe mit Vorratstank 01

Massiver Grundrahmen pulverbeschichtet 02

speed-up Option mit REVO II Druckschalter 03

Stabiles Fahrwerk 4 bremsbare Lenkräder 04

Naturkautschukmembrane hochelastisch 05

Abdeckplatte klappbar schützt die Membrane vor Sonnenlicht (optional) 06

CORVUS®-W



Wandhalterung 01

Aussteifung der Arbeitsplatte 02

Membrane aus hochelastischen Naturkautschuk, bis zu 600% dehnbar 03

Standfüße mittels Federbolzen leicht einzuklappen 04

Die platzsparende Wandvariante CORVUS®-W

Für den geringsten Platzbedarf haben wir die CORVUS®-W Modelle für die Wandmontage entwickelt.

Bei dieser Serie wird die Vakuumpumpe und der Vorrattank als ein eigenständiges Aggregat geliefert. Die Maschine kann somit bei Nichtgebrauch ganz einfach nach oben geklappt werden und belegt im Werkstattalltag keinen Platz. Alle gängigen Vorteile einer Vakuumpresse bleiben aber erhalten.



CORVUS®-W abgeklappt mit optionaler Abdeckplatte

-  **KLAPPBAR**
Vakuumpresse kann in unbenutztem Zustand aufgeklappt werden
-  **PLATZSPAREND**
bei Nichtgebrauch nur 520 mm Tiefe
-  **SICHER**
Stützfüße per Federbolzen arretier- und einklappbar
-  **EFFIZIENT**
elektronische Drucküberwachung mit REVO II-Druckschalter + Vakuumverteilerplatte (speed-up Option)

Grundausrüstung CORVUS®-W Modelle

- > Membrane: Naturkautschuk, hochelastisch (Silikonmembrane auf Anfrage)
- > Vakuumpumpe: Trockenläufer
- > Leistung: 25 m³/h
- > Tankinhalt: 1x 100l
- > Druckregler: mechanisch
- > stabiles Fahrwerk
- > zusätzlicher Vakuumschluss mit 13 mm Schlauchtülle
- > Spannmaß LxB:
CORVUS®-W 3014: 3.000x1.420 mm
CORVUS®-W 3514: 3.500x1.420 mm
- > Aufstellmaß LxBxH:
CORVUS®-W 3014: 3.500x520x2.170 mm
CORVUS®-W 3514: 4.000x520x2.170 mm

Option speed-up

- > Vakuumpumpe: öllumaufgeschmiert
- > Leistung: 40 m³/h
- > Vakuumverteilerplatte
- > Druckregler: digital Typ REVO II siehe Seite 31

Die CORVUS®-S Modelle bestehen durch ihren geringen Platzbedarf. Die stabile Klappkonstruktion in Verbindung mit den Laufrädern lässt Sie Ihre Vakuumpresse sehr flexibel im gesamten Werkstattbetrieb einsetzen.

Die optional erhältliche Abdeckplatte ist nicht nur ein Schutz für die Membrane, sie bietet Ihnen gleichzeitig eine Auflage- und Arbeitsfläche. Die extrem dehnfähige Naturkautschukmembrane lässt auch bei Formverleimungen keine Wünsche offen.

Schwenkbar und flexibel CORVUS®-S

Grundausstattung CORVUS®-S Modelle

- > Membrane: Naturkautschuk, hochelastisch (Silikonmembrane auf Anfrage)
- > Vakuumpumpe: Trockenläufer
- > Leistung: 25 m³/h
- > Tankinhalt: 1x 100l
- > Druckregler: mechanisch
- > zusätzlicher Vakuumschlus mit 13 mm Schlauchtülle für Verwendung des Vakuumsack
- > Einspannmaß LxB:
CORVUS®-S 3014: 3.000x1.420 mm
CORVUS®-S 3514: 3.500x1.420 mm
- > Aufstellmaß LxBxH:
CORVUS®-S 3014 bzw. 3514:
3.290 bzw. 3.790x1.650x940 mm

Option speed-up

- > Vakuumpumpe: ölaufgeschmiert
- > Leistung: 40 m³/h
- > Vakuumverteilerplatte
- > Druckregler: digital Typ REVO II siehe Seite 31



CORVUS®-S 3014 speed-up

100l-Tank integriert 01

fahrbar 4 Lenkrollen 02



Sofort Info unter:

+49 8634 9827 0
info@barth-maschinenbau.de

Die Kompakt-Klasse LUPUS

Die kompakte und preiswerte Lösung für kleine Verleimungen vom professionellen Heimwerker bis zum spezialisierten Schreiner.

Die LUPUS-Serie ist ideal einsetzbar für Klein- und Einzelteilverleimungen, Kantholzverleimungen für Drechselarbeiten bis hin zum beidseitigen Flächenbeschichten von Einzelteilen in der Korpusproduktion. Selbstverständlich ist auch das Formverleimen im Rahmen des Auflagetisches möglich. Die hochwertige Membranklemmung mit dem Dichtungsprofil ist in der typischen BARTH-Qualität ausgeführt.



LUPUS 2312 mit optionaler vakuuBOX 8.5

LUPUS 1208 mit optionaler vakuuBOX 8.5

Grundausrüstung LUPUS 1208 und 2312

- > Mit Kautschukmembranen (Silikonmembranen optional lieferbar)
- > 3 m Saugschlauch
- > Ohne Vakuumversorgung
- > Klein und leicht, Füße abnehmbar
- > Einspannmaß LxB:
LUPUS 1208: 1.200x800 mm
LUPUS 2312: 2.300x1.200 mm
- > Aufstellmaß LxBxH:
LUPUS 1208: 1.350x1.000x980 mm
LUPUS 2312: 2.450x1.400x980 mm

- abnehmbare Füße 01
- hochwertige Membranklemmung 02

- Belüftung über Kugelhahn 03
- Vakuumversorgung vakuuBOX 8.5 optional 04

Vakuumpumpen

PT 25.100 / PT 40.100 speed-up

Die mobilen Vakuumerzeuger PT 25.100 und 40.100 speed-up versorgen Ihre Vakuumergeräte unabhängig von festen Anschlüssen. Sie verfügen in ihrem Inneren über eine leistungstarke Vakuumpumpe, welche einen 100 Liter Versorgungstank speist. Für Gerätschaften mit geringem Vakuumverbrauch sind zwei 26 mm Schlauchtüllen vorgesehen, sowie eine 38 mm Schlauchtülle für die BARTH Vakuumpressen.



Produktinfo PT 25.100

- > Abschaltautomatik
- > Leistung: 25 m³/h, Trockenläufer
- > Tankinhalt 100l
- > max. Unterdruck 850 mbar
- > Aufstellmaß: 1360 x 560 x 670 mm

PT 40.100 speed-up zusätzlich:

- > höherer Druck von bis zu 10 t/m²*
- > bis zu 50 % kürzere Presszeit beim Furnieren
- > elektronische Drucküberwachung mit REVO II Druckschalter
- > Digitalanzeige des Vakuums
- > Vakuumpumpe 40 m³/h, ölumlaufgeschmiert

vakuu- BOX 8.5



Grundausrüstung vakuuBOX 8.5

- > Trockenläufer
- > Tankinhalt 4,8 Liter
- > max. Unterdruck 850 mbar
- > Saugleistung 8 m³/h
- > Manuelle Druckdifferenzschaltung
- > Druck stufenlos einstellbar bis 85% Vakuum
- > Größe LxBxH: 400x300x330 mm
- > Gewicht: 21 kg
- > Anschluss 13 mm Tülle mit Kugelhahn
- > Anschluss mit Schnellkupplung für Vakuumsauger

Hier gibt es keine Grenzen Vakuumsack

Offen für alle Formen und Aufgaben – der Vakuumsack sind die Vorläufer der modernen Vakuumpressen, die sich durch einfache, kostengünstige Technik auszeichnen. Sie bestehen im Wesentlichen aus einer Membrantasche, die an einer Schmalseite geschlossen wird. Allerdings sind sie in der Handhabung aufwendiger als moderne Vakuumpressen.

Sie sind einsetzbar für Pressaufgaben wie:

- Furnierverleimungen
- Formverleimungen
- Furnierummantelungen und
- Kanten anleimen

Um Werkstücke zu pressen, werden sie in den Vakuumsack gelegt, der dann luftdicht verschlossen und an eine Vakuumpumpe angeschlossen wird. Der große Vorteil der Barth-Vakuumsäcke liegt im Material, einem extrem dehn- und rückstellfähigen Naturkautschuk, der auch bei den Vakuumpressen zum Einsatz kommt. Hierdurch bildet der Vakuumsack

beim Biegen keine Falten. Um die Vakuumsäcke einfach und sicher zu verschließen, stattet Barth alle Vakuumsäcke mit einem komfortablen Verschluss aus, der immer auf der Schmalseite angebracht ist. So lassen sich die Vakuumsäcke beliebig biegen und passen sich allen Formen exakt an. Ihre Stärken spielen die Vakuumsäcke beim Pressen von größeren Formteilen aus, denn sie müssen lediglich das zu pressende Material aufnehmen. Das formgebende Element (Schablone) kann außerhalb des Sackes bleiben. Alternativ ist es auch möglich, entsprechend stabile Schablonen, wie in der Vakuumpresse, mit in den Vakuumsack zu geben.



Grundausrüstung Vakuumsack

- > Vakuumsack mit einer offenen kurzen Seite
- > lieferbare Breiten: 750 mm (Nutzbreite 650 ± 20 mm) 1.500 mm (Nutzbreite 1.400 ± 20 mm)
- > lieferbare Längen: von 1 m bis max. 20m (in ganzen Metern)
- > Ansaugtülle für 13 mm Vakuumschlauch
- > Verschlussleiste
- > Handschiebeventil und 5 m Vakuumschlauch

ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



Maschinen-Zubehör

REVO II Druckschalter

Abdeckplatte

Vakuumverteilerplatte
geschlitzte MDF-Platte



Für Modelle	Art. Nr.
1208	BP-11-1208-28
2312	BP-11-2312-28
3014	BP-25-3014-00-28
3514	BP-25-3514-00-28

Elektronische Drucküberwachung mit REVO II Druckschalter:
 > größeres Display
 > Dauerlauf Funktion mit Timer
 > einfache Bedienung durch mehr Tasten
 > ergonomischer durch größere Tasten

Schützt die Membrane vor mechanischer Beschädigung und vor UV-Strahlung; bietet leicht belastbare Arbeitsfläche; durch Gasdruckfeder-Unterstützung leichtgängig klappbar

100 l Vakuum-Tank

sorgt für eine noch schnellere Evakuierung

Membran-Zubehör

Silikon-Membrane

Wechselrahmen

Talkum



temperaturbeständig bis 220° C
 Jedes Gerät kann auch optional mit einer Silikon-Membrane ausgestattet werden.

Für häufiges Wechseln der Membrane von Kautschuk auf Silikon empfiehlt es sich, einen Wechselrahmen als Zubehör zu bestellen.

Art. Nr. BP-40-08

Für ein besseres Gleiten der Membrane auf der Arbeitsplatte oder dem Werkstück empfiehlt es sich die Membrane mit Talkum zu bestauben.

500 g Dose

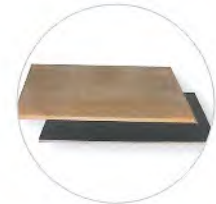
Anwendungsbeispiele



> Beschichten / Furnieren



> Dickenverleimung



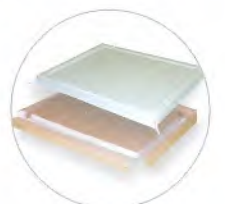
> Flächenverleimung



> Formverleimung



> Ummantelung



> Anleimer



Sofort Info unter:
 ☎ +49 8634 9827 0
 info@barth-maschinenbau.de

BARTH Presstechnik

Hand- hydraulik- zylinder HSH01



Zeitersparnis

Durch die Zeitersparnis und den hohen Druck kann ein Leim mit kurzen Abbindezeiten verwendet werden. Somit wird eine doppelte Zeitersparnis erreicht!

100 mm Hub

Mit dem erweiterten Hub kann man auch Dübelverbindungen mit großen Längen in einem Durchgang pressen. Das spart Zeit!

2.000kg Druckkraft

Durch den hohen Druck wird eine noch dünnere, exakte Leimfuge erreicht! Eine kaum sichtbare Leimfuge ist das Ergebnis!

2-stufiges Pumpsystem

Der Weg bis zum Werkstück wird mit dem Schnellhub zurückgelegt. Das spart Zeit! Zum Druckaufbau wird vom System automatisch auf Druckhub umgeschaltet. Somit erreicht man mit Leichtigkeit den Maximaldruck von 2.000 kg.

Einhandhebelbedienung

Spannen und Lösen mit einem Griff! Kein zusätzliches Ventil zum Lösen – einfach den Griff nach oben drücken. Somit ist eine Hand zum Fixieren, Halten oder Positionieren des Werkstücks frei.

Überlastschutz

Nach Erreichen des Maximaldrucks schützt ein Überdruckventil das gesamte System und garantiert somit die Langlebigkeit!

Die ergonomische und technische Spezial-Hydraulik, Handspannhydraulik HSH01, ist von BARTH entwickelt worden. Bei der Entwicklung dieser Spannhydraulik stand die absolute Praxisnähe ganz oben auf dem Lastenheft. Die einhändige Bedienung ermöglicht das Spannen und Lösen mit einem Griff. Das Bedienelement wurde möglichst weit unten positioniert. Damit werden Erreichbarkeit und Ergonomie des Bedienhebels bei größeren Werkstücken erheblich verbessert.

Die Handspannhydraulik ist mit einem innovativen Schnellhub und automatischer Umschaltung zum Druckhub ausgestattet. Der große Hubbereich von 100 mm vermeidet ein „Nachsetzen“ der Hydraulik bei langen Dübelverbindungen. Durch den großen Hub wird die Bestückung der Korpusfunktion erheblich erleichtert.



Nachrüstbar auch für viele Fremdfabrikate!

z. B. Nachrüstsatz für HESS-Pressen
Art. BM-35-03-02-71

Kreativ, Innovativ, effizient

Das System MULTI-Press

RP / RPW

Seite 50/51

› Der platzsparende Allrounder



RPG

Seite 48/49

› Das clevere Baukastensystem



RPG doppelseitig

Seite 48/49

› Das clevere Baukastensystem



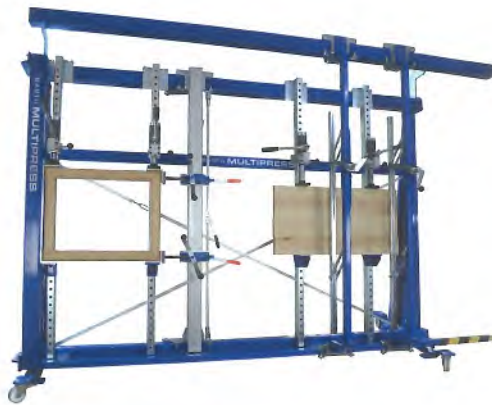
Eine clevere Lösung zur reinen Rahmenpresse bietet die patentrechtlich geschützte Idee von BARTH. Die RPGL bietet hinter einer Systempresse eine Lochplatte. Dieses Press- und Montagezentrum RPGL kann für sämtliche Verleim- und Montagearbeiten eingesetzt werden. Große Vorteile für solche Presszentren sind der geringere Platzbedarf, die enorme Flexibilität und Vielseitigkeit. Zu beachten sind auch vor allem die geringen Rüstzeiten, Anbau- und Zubehörteile können werkzeuglos montiert und demontiert werden.

Typ	für Verleimung Einspannmaß (LxH)	für Rahmen * Einspannmaß (LxH)	für Rahmen ** Einspannmaß (LxH)	für Korpus * Einspannmaß (LxH)	für Korpus ** Einspannmaß (LxH)	Aufstellmaß (LxHxT)	Aufstellmaß mit Zentralhydraulik (LxHxT)
RP 2501	2.400x1.580 mm	2.110x1.580 mm	2.050x1.580 mm	2.110x1.340 mm	2.050x1.340 mm	2.560x2.250x720 mm	2.650x2.400x730 mm
RP 3001	2.900x1.580 mm	2.610x1.580 mm	2.550x1.580 mm	2.610x1.340 mm	2.550x1.340 mm	3.060x2.250x720 mm	3.150x2.400x730 mm
RP 4001	3.900x1.580 mm	3.610x1.580 mm	3.550x1.580 mm	3.610x1.340 mm	3.550x1.340 mm	4.060x2.250x720 mm	4.150x2.400x730 mm
RPG 2025 / 2525	2.400x1.580 / 2.080 mm	2.110x1.580 / 2.080 mm	2.050x1.580 / 2.080 mm	2.110x1.340 / 1.840 mm	2.050x1.340 mm	2.580x2.250 / 2.750x800 mm	2.860x2.400 / 2.900x800 mm
RPG 2030 / 2530	2.900x1.580 / 2.080 mm	2.610x1.580 / 2.080 mm	2.550x1.580 / 2.080 mm	2.610x1.340 / 1.840 mm	2.550x1.340 / 1.840 mm	3.080x2.250 / 2.750x800 mm	3.360x2.400 / 2.900x800 mm
RPG 2040 / 2540	3.900x1.580 / 2.080 mm	3.610x1.580 / 2.080 mm	3.550x1.580 / 2.080 mm	3.610x1.340 / 1.840 mm	3.550x1.340 / 1.840 mm	4.080x2.250 / 2.750x800 mm	4.360x2.400 / 2.900x800 mm
RPG 2050 / 2550	4.900x1.580 / 2.080 mm	4.610x1.580 / 2.080 mm	4.550x1.580 / 2.080 mm	4.610x1.580 / 2.080 mm	4.550x1.580 / 2.080 mm	5.080x2.250 / 2.750x800 mm	5.360x2.400 / 2.900x800 mm
RPG 2025 doppels.	2.400x1.580 mm	2.110x1.580 mm	2.050x1.580 mm	2.110x1.340 mm	2.050x1.340 mm	2.580x1.360x2250 mm	3140x1.510x2250 mm
RPG 2030 doppels.	2.900x1.580 mm	2.610x1.580 mm	2.550x1.580 mm	2.610x1.340 mm	2.550x1.340 mm	3.080x1.360x2.250 mm	3.640x1.510x2.250 mm
RPG 2040 doppels.	3.900x1.580 mm	3.610x1.580 mm	3.550x1.580 mm	3.610x1.340 mm	3.550x1.340 mm	4.080x1.360x2.250 mm	4.640x1.510x2.250 mm

* Seitendruckeinrichtung mit Zahnstangengetriebe ** Seitendruckeinrichtung mit Hydraulikzylinder | mit Seitendruckeinrichtung L + 190 mm, mit Fahrwerk T + 450 mm, H + 25 mm mit Niederhalter H + 90 mm

RPG-NH / RPGL-NH Seite 52

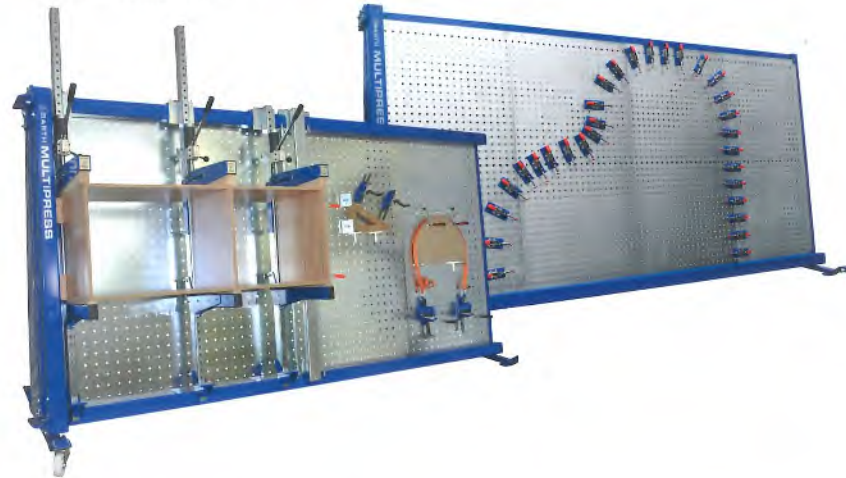
> Komfort-Verleimen im Baukastensystem



RPGL

Seite 46/47

> Die Rahmen- und Lochwandpressen-Kombination



RPL

Seite 53

> Die Kreativpresse

RPG-V / RPGL-V

Seite 44/45

> Das platzsparende Press-/Verleimzentrum



Typ	für Verleimung Einspannmaß (L x H)	für Rahmen * Einspannmaß (L x H)	für Rahmen ** Einspannmaß (L x H)	für Korpus * Einspannmaß (L x H)	für Korpus ** Einspannmaß (L x H)	Aufstellmaß (L x H x T)	Aufstellmaß mit Zentralhydraulik (L x H x T)
RPG-NH 2030	2.900x1.580 mm	2.610x1.580 mm	2.550x1.580 mm	2.610x1.340 mm	2.550x1.340 mm	3.580x980x2.410 mm	3.860x1.130x2.410 mm
RPG-NH 2040	3.900x1.580 mm	3.610x1.580 mm	3.550x1.580 mm	3.610x1.340 mm	3.550x1.240 mm	4.580x980x2.410 mm	4.860x1.130x2.410 mm
RPGL 2030 / 2530	2.900x1.580 / 2.080 mm	2.610x1.580 / 2.080 mm	2.550x1.580 / 2.080 mm	2.610x1.340 / 1.840 mm	2.550x1.340 / 1.840 mm	3.080x2.250 / 2.750x800 mm	3.360x2.400 / 2.900x800 mm
RPGL 2040 / 2540	3.900x1.580 / 2.080 mm	3.610x1.580 / 2.080 mm	3.550x1.580 / 2.080 mm	3.610x1.340 / 1.840 mm	3.550x1.340 / 1.840 mm	4.080x2.250 / 2.750x800 mm	4.360x2.400 / 2.900x800 mm
RPL 2030	2.850x1.860	-	-	-	-	3.030x750x2.080 mm	-
RPL 2040	3.850x1.860 mm	-	-	-	-	4.030x750x2.080 mm	-
RPL 2525	2.330x2.390 mm	-	-	-	-	2.530x900x2.570 mm	-
RPL 2530	2.830x2.390 mm	-	-	-	-	3.030x900x2.570 mm	-
RPL 2540	3.830x2.390 mm	-	-	-	-	4.030x900x2.570 mm	-
RPL 3240	3.850x3.060 mm	-	-	-	-	4.030x1.200x3.200 mm	-
RPL 3250	4.850x3.060 mm	-	-	-	-	5.030x1.200x3.200 mm	-
RPG-V 2033 / 2533	3.250x1.580 / 2.080 mm	2.960x1.580 / 2.080 mm	2.900x1.580 / 2.080 mm	2.960x1.340 / 1.840 mm	2.900x1.340 / 1.840 mm	3.420x2.250 / 2.750x1.260 mm	3.660x2.400 / 2.900x1.200 mm
RPG-V 2038 / 2538	3.750x1.580 / 2.080 mm	3.460x1.580 / 2.080 mm	3.400x1.580 / 2.080 mm	3.460x1.340 / 1.840 mm	3.400x1.340 / 1.840 mm	3.920x2.250 / 2.750x1.260 mm	4.160x2.400 / 2.900x1.200 mm

*Seitendruckeinrichtung mit Zahnstangengetriebe ** Seitendruckeinrichtung mit Hydraulikzylinder | mit Seitendruckeinrichtung L +190mm, mit Fahrwerk T + 450mm, H + 25 mm mit Niederhalter H + 90 mm

Das platzsparende Presszentrum für alle Leimarbeiten

Verleimzentrum

Das Beste aus zwei Welten für alle Verleimarbeiten, platzsparend und effizient vereint! Die Verschmelzung einer MULTI-Press und einer Vakuum-Membranpresse.

Auf der einen Seite eine MULTI-Press RPG, welche individuell ganz nach Ihren Bedürfnissen ausgerüstet werden kann. Zudem können Sie diese jederzeit zukunftssicher mit Zubehör bis zur Korpuspresse erweitern (siehe Folgeseiten). Durch die Lochplatte der RPGL-V erschließen sich Ihnen alle Möglichkeiten für Verleimarbeiten und der größtmögliche Einsatzbereich.

Auf der anderen Seite bieten sich Ihnen alle Vorteile der Vakuumpresse CORVUS®-W (siehe Seite 36). Platzsparend können Sie hiermit Ihren Arbeitsplatz erweitern.

Bei Nichtgebrauch klappen Sie einfach die Vakuumpresse nach oben und die durch einen Federbolzen gesicherten Stützfüße ein.

Ihr größter Vorteil:
Sie können mehrere Werkstücke gleichzeitig in kürzerer Zeit bearbeiten!



Vakuumpresse mit Abdeckplatte als Arbeitstisch nutzbar



Geringer Platzbedarf und mobil

Grundausstattung RPG-V Modelle

- > massiver Grundrahmen
- > 90°-Anschlag
- > Vakuumpresse klappbar
- > Vakuumpumpe (Trockenläufer)
- > 100 l Tank

Grundausstattung RPGL-V Modelle

- zusätzlich
- > 6 mm Stahllochplatte mit 70 mm Lochraster
- Maßangaben siehe Tabelle Seite 45

Option speed-up:

- Vorteile
- > höherer Druck
 - > bis 50% kürzere Presszeit
 - > elektronisch maximierter Druck

- Lieferumfang zusätzlich
- > Vakuumpumpe: ölumlaufgeschmiert
 - > Leistung: 40 m³/h
 - > Druckregler: digital Typ REVO II, Vorteile siehe Seite 32
 - > Vakuumverteilerplatte

- PLATZSPAREND**
durch klappbare Vakuumpresse
- UNIVERSELL EINSETZBAR**
Rahmen, Flächen, Gestelle, Korpus, ...
- SYSTEMPRESSE**
jederzeit mit Zubehör bis zur Korpuspresse erweiterbar (nicht mit Zahnstangengetriebe möglich)
- SCHNELLES RÜSTEN**
werkzeugloses an- und abbauen von Zubehör
- EFFIZIENT**
Erhöhung der Wertschöpfungszeit bei Handarbeiten
- QUALITÄT**
massiver Stahlrahmen, widerstandsfähige Oberflächen, made in Germany
- MOBIL**
auf Wunsch mit Fahreinrichtung



Sofort Info unter:
☎ +49 8634 9827 0
info@barth-maschinenbau.de

MULTI-Press RPG-V / RPGL-V



RPGL-V mit Lochplatte mit optionalen Zubehör



RPG-V mit optionalem Zubehör
Zahlreiches weiteres Zubehör siehe Seiten 56/57



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



BARTH

- Abdeckplatte 01
optional, ideal als großflächiger Arbeitstisch
- Naturkautschukmembrane 02
hochelastisch

- Vakuumtank 03
integriert
- Stabiles Fahrwerk 04
für mehr Flexibilität (optional)

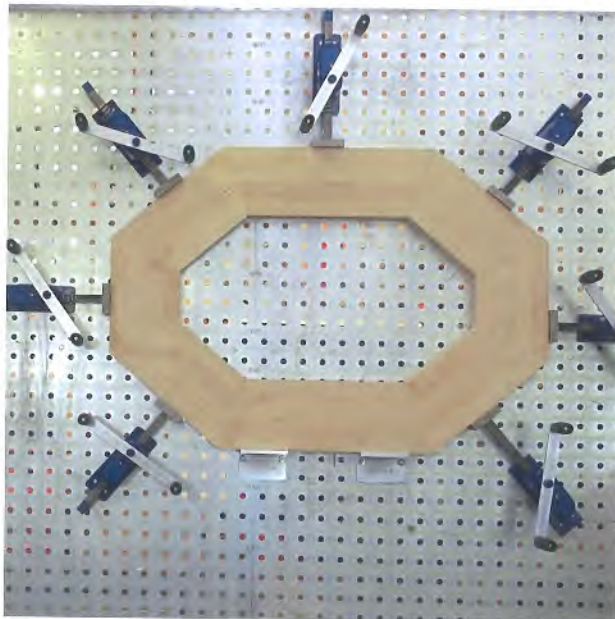
- Presseinheit 20 05
leichtgängig, Kugellagerführung
- Handhydraulikzylinder HSH01 06
100mm Hub, 2-stufiges Pumpsystem
2.000 kg Druckkraft
- massiver Grundrahmen 07
Oberfläche pulverbeschichtet
- Niederhalter 08
mit Trapezspindel (optional)
- Lochplatte 09

Die Rahmen- und Lochwandpressen-Kombination

MULTI-Press RPGL 20 / RPGL 25

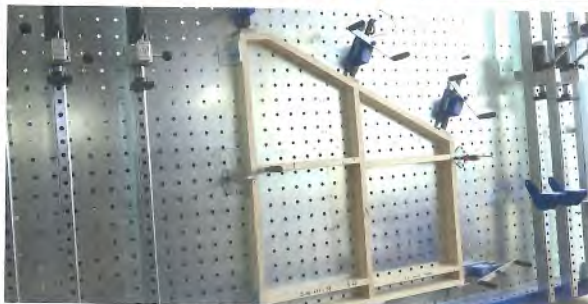
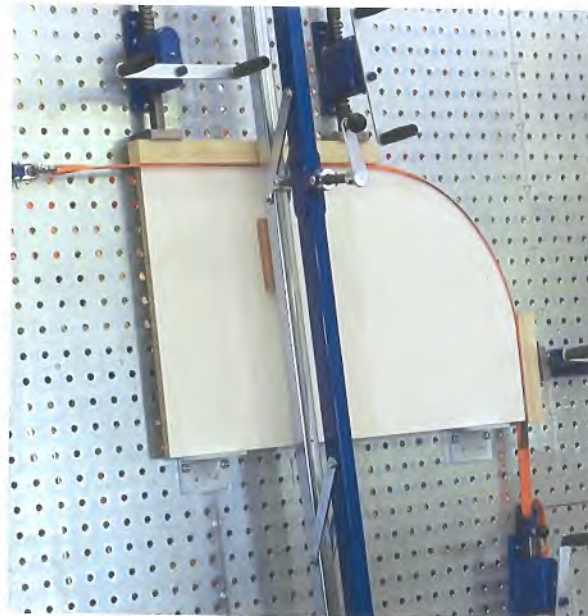
Die Modelle der BARTH Multipress RPGL wurden nicht nur für Verleimarbeiten entwickelt.

Sie dienen auch als ergonomische Montagevorrichtung, welche bei der Arbeitsplatzgestaltung berücksichtigt werden sollte. Das BARTH Press- und Montagezentrum RPGL basiert auf dem Grundrahmen der MULTI-Press RPG und bietet viele Möglichkeiten, Verleim- und Montageaufgaben schnell und ohne große Umrüstzeiten zu realisieren.



Schablonen- und Vieleckenverleimung

Rundverleimung mit Gurtelementen



- 
UNIVERSELL EINSETZBAR
 Rahmen, Flächen, Gestelle, Korpus, ...
- 
SCHNELLES RÜSTEN
 werkzeugloses An- und Abbauen von Zubehör
- 
EFFIZIENT
 Erhöhung der Wertschöpfungszeit bei Handarbeiten
- 
SYSTEMPRESSE
 jederzeit mit Zubehör bis zur Korpuspresse erweiterbar (nicht mit Zahnstangengetriebe möglich)

Grundausrüstung RPGL 20 Modelle

- > Grundrahmen aus massivem Stahlrahmen
- > Oberfläche pulverbeschichtet
- > Lochplatte im Grundrahmen integriert, Stahl 6mm, Oberfläche galv. verzinkt
- > 90°-Anschlag für die Ebene der Lochplatte
- > 90°-Anschlag für die Ebene der Presseinheiten

Grundausrüstung RPGL 25 Modelle

- > wie RPGL 20 jedoch: Erhöhter 90°-Anschlag für die Ebene der Presseinheiten (+ 500mm)

Maßangaben siehe Tabelle Seite 45



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



MULTI-Press RPGL 20 / RPGL 25



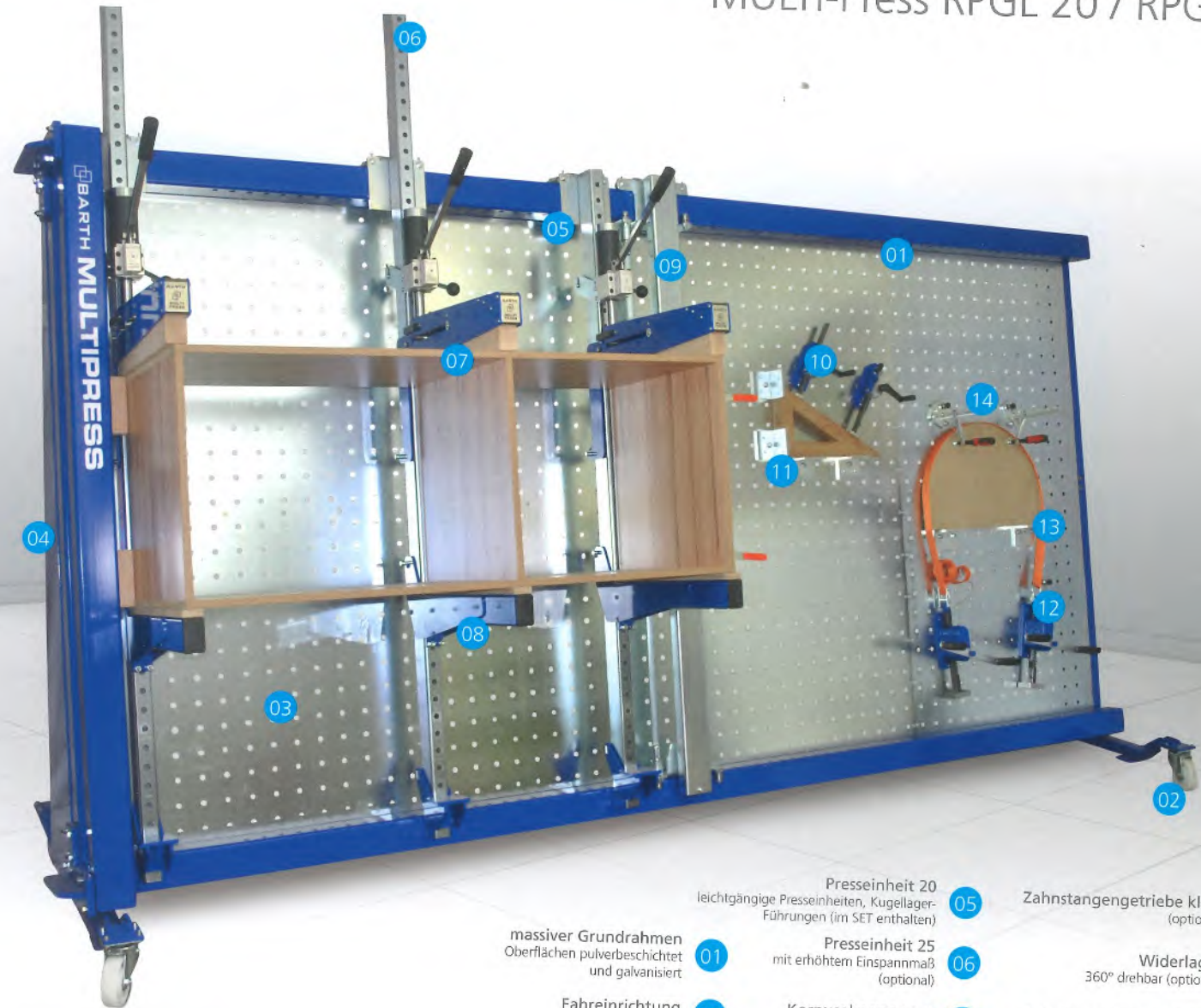
„Wir verleimen viel Massivholz und sind sehr zufrieden mit der BARTH MULTI-Press. Die Presse ist unter anderem sehr gut für unseren Treppenbau einzusetzen. Selbst gebogene Teile wie Treppenwangen oder Handläufe können durch den hohen Druck der Hydraulik verpresst werden. Die Hydraulik schont auch die Handgelenke, da im Vergleich zur Zwinge mit wenig Kraftaufwand gearbeitet werden kann.“

Schreinerei Kirchberger,
94034 Passau

Das ganze Kundenstatement
finden Sie im Internet unter:



www.barth.tv



RPGL 2040 mit optionalem Zubehör.
Zubehör siehe Seiten 58/59

- | | | | | | |
|----|---|----|--|----|---|
| 01 | massiver Grundrahmen
Oberflächen pulverbeschichtet
und galvanisiert | 05 | Presseinheit 20
leichtgängige Presseinheiten, Kugellager-
führungen (im SET enthalten) | 10 | Zahnstangengetriebe klein
(optional) |
| 02 | Fahreinrichtung
(optional) | 06 | Presseinheit 25
mit erhöhtem Einspannmaß
(optional) | 11 | Widerlager
360° drehbar (optional) |
| 03 | Lochplatte
massive Stahlplatte 6mm mit
Präzisionslochraster 70mm | 07 | Korpusoberspanner
einhängbar (optional) | 12 | Zahnstangengetriebe groß
mit Gurtaufnahme (optional) |
| 04 | Anschläge
90° Anschläge auf zwei Ebenen | 08 | Korpusauflage
einhängbar (optional) | 13 | Gurt
optional |
| | | 09 | Seitendruckeinrichtung | 14 | Vertikalspanner
optional |

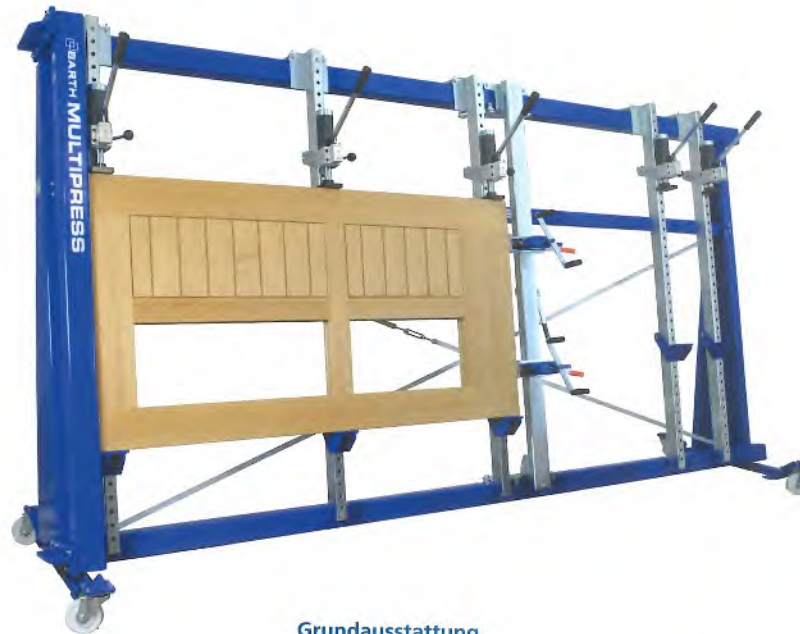
Das clevere Baukastensystem für Ihre Werkstatt

MULTI-Press RPG 20 / RPG 25

BARTH entwickelt und produziert universell einsetzbare System-Pressen für eine effiziente Bearbeitung von:

- > Korpus
- > Rahmen
- > Gestellen und Platten

Sie wurden speziell entwickelt, um Leimarbeiten schnell und kostengünstig zu erledigen. In der Werkstatt steigt die Produktivität und man spart Zeit. Auch widerspenstige Hölzer können den System-Pressen nicht widerstehen. Mit bis zu 2.000 kg Spannkraft bringen sie jedes Werkstück im Handumdrehen in die richtige Position. Kunden erwarten immer eine 100%ige Qualität, mit belastbaren und gleichmäßigen Leimfugen. BARTH-System-Pressen sind eine zukunftssichere Investition.



Grundausrüstung RPG 20 Modelle

- > Grundrahmen aus massivem Stahlrahmen
- > 90°-Anschlag an der linken Seite
- > massive Kreuzverspannung
- > Oberfläche pulverbeschichtet

Grundausrüstung RPG 25 Modelle

- > wie RPG 20, jedoch erhöhter 90°-Anschlag (+ 500 mm)

Auf Wunsch wird der Rahmen auch zerlegt geliefert.
Maßangaben siehe Tabelle Seite 44

- 
SYSTEMPRESSE
 jederzeit mit Zubehör bis zur Korpuspresse erweiterbar (nicht mit Zahnstangengetriebe möglich)
- 
SCHNELLES RÜSTEN
 werkzeugloses An- und Abbauen von Zubehör
- 
UNIVERSELL EINSETZBAR
 Rahmen, Flächen, Gestelle, Korpus, ...
- 
QUALITÄT
 massiver Stahlrahmen, widerstandsfähige Oberflächen, made in Germany
- 
EFFIZIENT
 Erhöhung der Wertschöpfungszeit bei Handarbeiten



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv

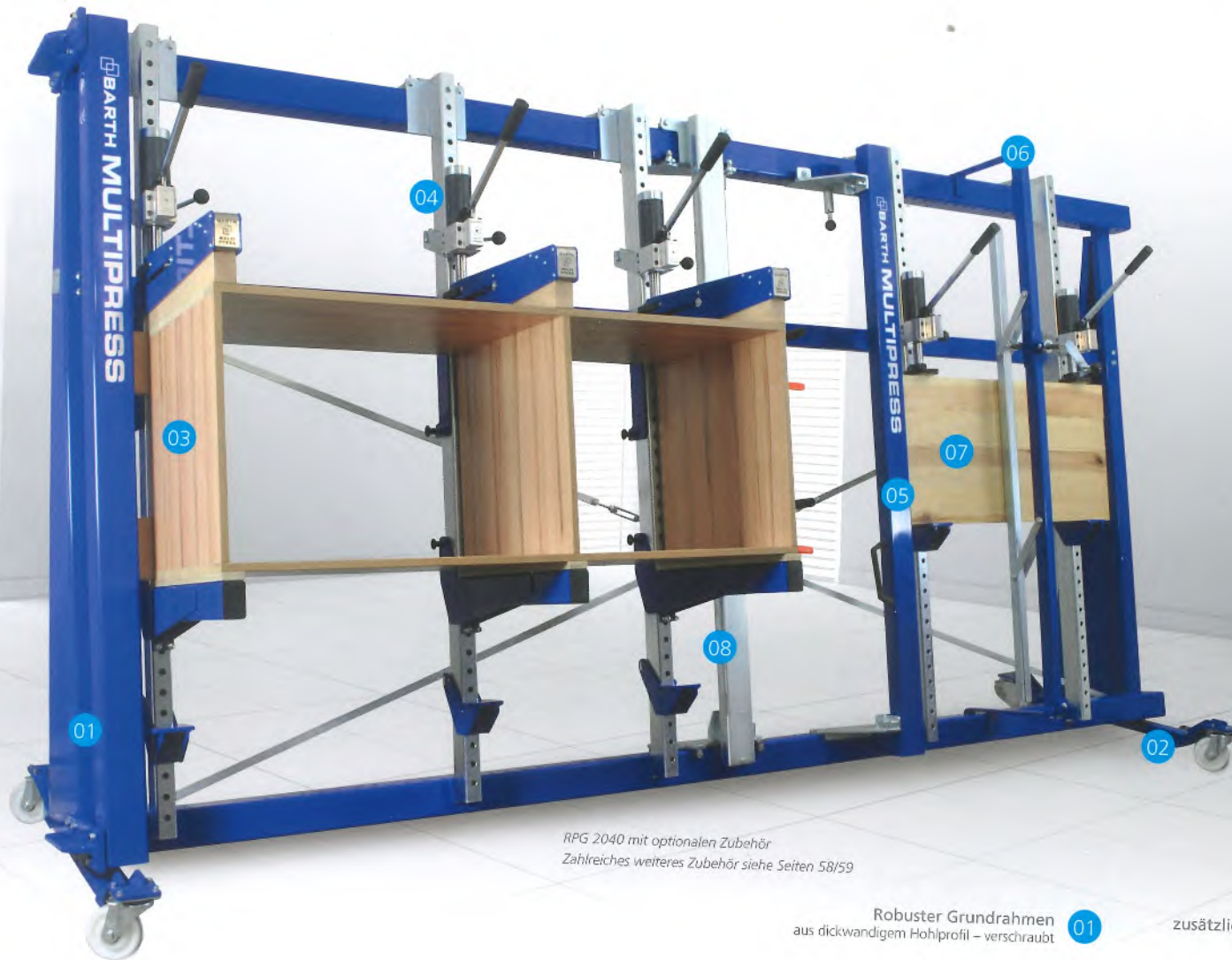


MULTI-Press RPG 20 / RPG 25



„Die MULTI-Press RPG 2040 hat uns unzählige Vorteile für die Effektivität in unserer Produktion gebracht!“

Schreinerei Huber aus Kirchbichl



RPG 2040 mit optionalen Zubehör
Zahlreiches weiteres Zubehör siehe Seiten 58/59



Sofort Info unter:

+49 8634 9827 0

info@barth-maschinenbau.de

01 Robuster Grundrahmen aus dickwandigem Hohlprofil – verschraubt

02 Stabiles Fahrwerk für mehr Flexibilität (optional)

03 Korpusverleimung bis 600 mm Tiefe

04 Presseinheit 20 mit Handhydraulikzylinder HSH01

05 zusätzlicher 90°-Anschlag einhängbar (optional)

06 Niederhalter optional

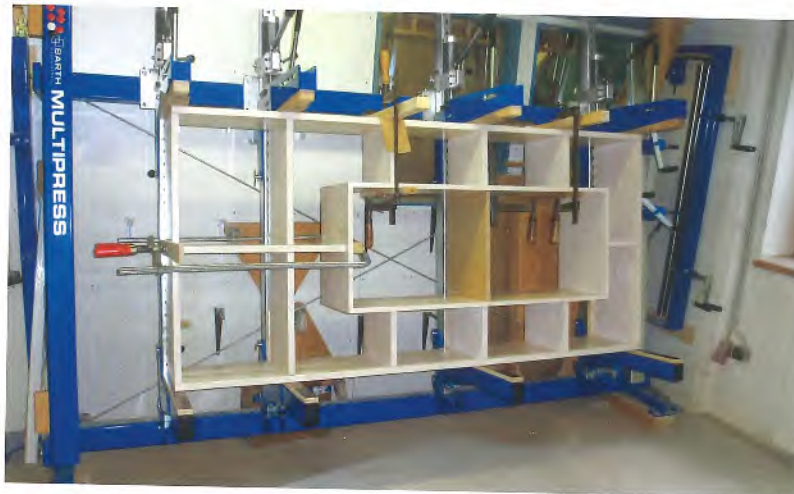
07 Flächenverleimung gerade oder schräg mit optionalen Schwenschuhen

08 Seitendruckeinrichtung

Der platzsparende Allrounder MULTI-Press RP / RPW

Das Verleimen mit Schraubzwingen auf Böcken ist sehr zeitaufwändig und beansprucht sehr viel Fläche im Bankraum.

Die Pressen der Serie RP sind mobil und können platzsparend in den Werkstätten verwendet werden. Das mühsame, zeitaufwändige Verleimen und Spannen mit Zwingen entfällt und die Montagezeiten werden erheblich verkürzt. Ganz gleich ob Rahmen-, Korpus-, Platten- oder Bestellbearbeitung; die MULTI-Press in ihrer stabilen Bauweise und der speziell für die Holzbearbeitung entwickelte Handhydraulikzylinder HSH01 unterstützen Sie mit voller Kraft.



- 
UNIVERSELL EINSETZBAR
Rahmen, Flächen, Gestelle, Korpus, ...
- 
SYSTEMPRESSE
jederzeit mit Zubehör bis zur Korpuspresse erweiterbar (nicht mit Zahnstangengetriebe möglich)
- 
SCHNELLES RÜSTEN
werkzeugloses An- und Abbauen von Zubehör
- 
EFFIZIENT
Erhöhung der Wertschöpfungszeit bei Handarbeiten
- 
QUALITÄT
massiver Stahlrahmen, widerstandsfähige Oberflächen, made in Germany

Grundausrüstung RP Modelle

- > 3 Presseeinheiten mit Handhydraulik HSH01 Druckelementen 100 mm Hub, 2.000 kg Pressdruck
- > 90° Anschlag
- > MULTI-Press RP ist jederzeit mit den Komponenten des Systems MULTI-Press erweiterbar
- > auch mit Zentralhydraulik lieferbar

Grundausrüstung RPW Modelle

- > 3 Presseeinheiten mit Zahnstangengetriebe mit 140 mm Hub, 1.000 kg Pressdruck
- > 90°-Anschlag
- > MULTI-Press RPW ist jederzeit mit den Komponenten des Systems MULTI-Press erweiterbar.

Auf Wunsch wird der Rahmen auch zerlegt geliefert.

Maßangaben siehe Tabelle Seite 44

MULTI-Press RP / RPW



RPW in Grundausstattung



RP mit optionalem Zubehör



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



- Massiver Grundrahmen
Oberflächen pulverbeschichtet **01**
- Stabile Standfüße
Fahrwerk (optional, siehe Seite 59) **02**
- 90°-Anschlag **03**
- massive Vierkantrohre
mit 50 mm Präzisions-Lochraster,
Oberfläche galvanisch verzinkt **04**
- mech. Zahnstangengetriebe
140 mm Hub 1.000 kg Druckkraft **05**
- Presseinheiten
stufenlos fahrbar, Kugellager-Führung **06**
- Handhydraulikzylinder HSH01
100 mm Hub, 2-stufiges Pumpsystem
2.000 kg Druckkraft **07**
- Niederhalter RP
mit 2 Trapezspindeln (optional) **08**

Komfort-Verleimen im Baukastensystem

MULTI-Press RPG-NH / RPGL-NH



RPG-NH 2030 mit Fahreinrichtung und Zubehör
Zubehör siehe Seite 58/59

Alle, die täglich viele Breitenverleimungen abarbeiten müssen, freuen sich auf die einfache Bedienung der fahrbaren Niederhalter.

Für jede Verleimung in der Breite für z. B. Tischplatten wird der Niederhalter empfohlen. Er verhindert das Verrutschen der Kanten auf der Leimfuge. Somit ist ein hoher Flächenabtrag beim Schleifen oder gar Hobeln nicht notwendig. Das Vorspringen der Kanten durch den hohen Druck wird auch verhindert. Das erhöht die Sicherheit enorm. Der klassische Niederhalter wird für jede Verleimung ein- und später wieder ausgehängt. Der fahrbare Niederhalter wird einfach mit Kugellager-Führungen über die Fläche geschoben. Die Handhebel der Handhydraulikzylinder klappen einfach weg.

Mehr Komfort geht nicht!



Grundausstattung RPG-NH Modelle

- > Grundrahmen
- > 90°-Anschlag
- > Führungsschienen für fahrbaren Niederhalter
- > 2 fahrbare Niederhalter

Grundausstattung RPGL-NH Modelle

- > 6 mm Stahllochplatte, Lochraster 70 mm
- > Grundrahmen
- > 90°-Anschlag
- > Führungsschienen für fahrbaren Niederhalter
- > 2 fahrbare Niederhalter

Maßangaben siehe Tabelle Seite 45

Die Kreativ-Press MULTI-Press RPL



EFFIZIENT

keine Bereitstellung von speziell angefertigten Verleimvorrichtungen



EINSTELLEN

individuelle Anordnung der Verleimwerkzeuge in 70 mm Lochraster



FLEXIBEL

Erweiterung durch nachrüstbares Zubehör



KOMFORTABEL

Bedienung mit geringem Kraftaufwand durch Hebelwirkung



MOBIL

mobiler Einsatz durch leichtgängiges Fahrwerk (optional)

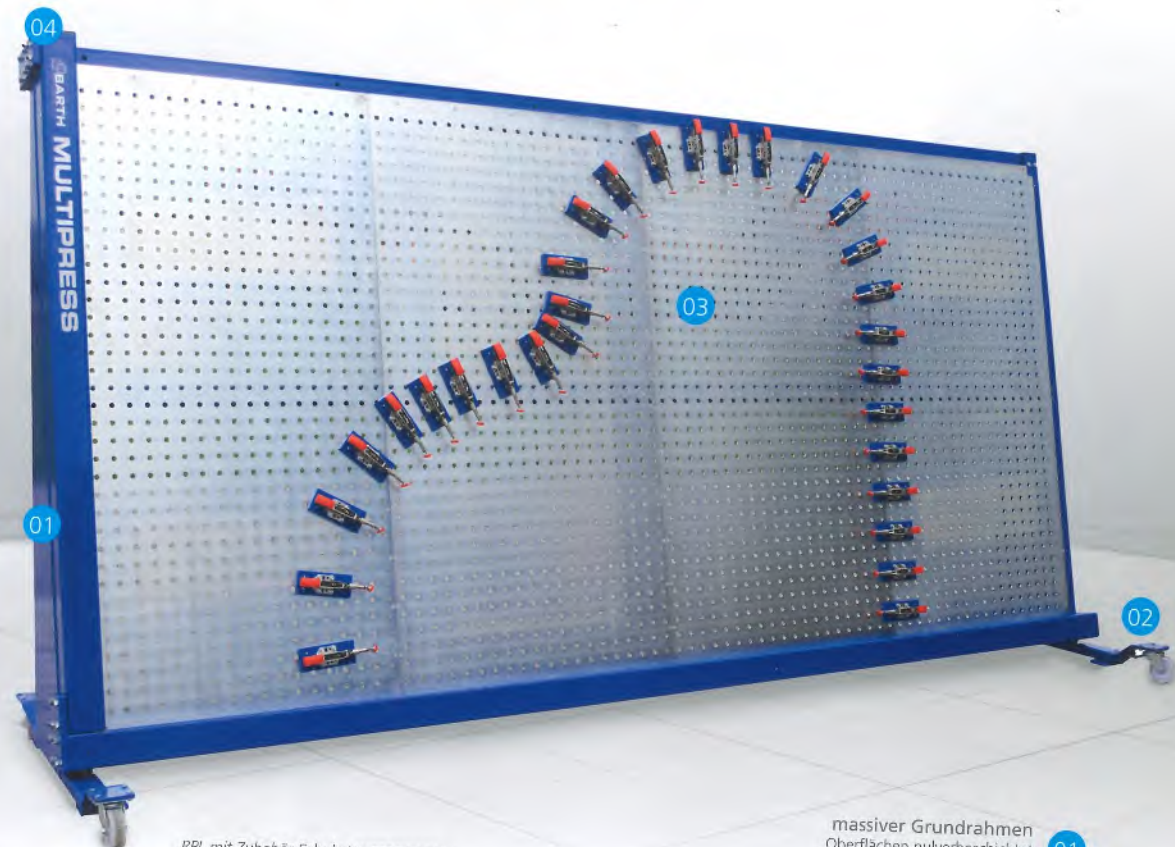


RÜSTZEITEN

einheitliche Werkzeugaufnahme im 70 mm Lochraster

Mit der BARTH-Lochplattenpresse RPL sind Ihren Ideen keine Grenzen gesetzt.

Durch den kleinen Lochabstand von 70 mm und den großen Hub des Zahnstangengetriebes kann jede Kontur gepresst werden. Die lasergeschnittenen Präzisionsbohrungen sind auf 0,1 mm genau positioniert. Die Lochplattenpresse wird in verschiedenen Standardgrößen angeboten (siehe Tabelle auf Seite 45). Sonderlösungen sind auf Anfrage möglich.



RPL mit Zubehör Schubstangenspanner
Zahlreiches weiteres Zubehör siehe Seite 59

Grundausrüstung RPL

- > 6 mm Stahllochplatte, Lochraster 70 mm
- > 90°-Anschlag

Umfangreiches Zubehör auf Seite 59
Maßangaben siehe Tabelle Seite 45



Sofort Info unter:

+49 8634 9827 0

info@barth-maschinenbau.de

massiver Grundrahmen
Oberflächen pulverbeschichtet
und galvanisiert 01

Stabile Fahrereinrichtung
bis Größe 2540 möglich (optional) 02

Schubstangenspanner
(optional) 03

90°-Anschlag 04

Lösungen für Handwerk und Industrie

BARTH Presstechnik-Innovationen

Zahnstangen- getriebe



geeignet für	Art. Nr.
RPW Modelle	BM-35-02
RPG Modelle	BM-60-02

Günstiges Druckelement, welches rein mechanisch mit einem selbsthemmenden Zahnradgetriebe arbeitet.

Vorteile

- > Hub 140 mm
- > Druck ca. 1.000 kg
- > sehr schneller Hub

Comfort- Ausstattung



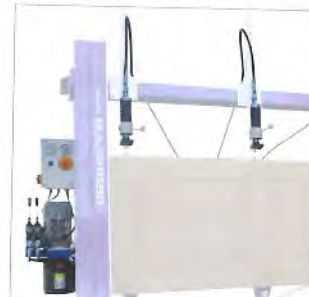
geeignet für	Art. Nr.
RPG Modelle	BM-60-41
RPGL Modelle	BM-70-41

Der Druck wird per Handhebel leicht und gefühlvoll an zentraler Stelle erzeugt. Alle Druckelemente werden gleichzeitig angesteuert. Jeder Zylinder ist auch einzeln abschaltbar.

Vorteile

- > Einhandhebelbedienung zum Spannen und Lösen
- > 2-stufiges Pumpsystem
- > Schnellhub / Druckhub mit autom. Umschaltung
- > 100 mm Hub
- > 2.000 kg Druckkraft

Pro- Ausstattung



geeignet für	Art. Nr.
1-Kreis-Aggregat RPG	BM-60-43
1-Kreis-Aggregat RPGL	BM-70-43
2-Kreis-Aggregat RPG	BM-60-44
2-Kreis-Aggregat RPGL	BM-70-44

Völlig ohne Kraftaufwand wird durch das elektrische Aggregat an zentraler Stelle der Druck aufgebaut.

Vorteile

- > zentrale Druckversorgung über elektrisches Hydraulikaggregat
- > es besteht die Möglichkeit, mit mehreren Druckkreisen zu arbeiten, z.B. 1. Kreis vertikal und 2. Kreis horizontal oder 1. Kreis links und 2. Kreis rechts
- > 100 mm Hub
- > 2.000 kg Druckkraft

DUAL



geeignet für	Art. Nr.
RPG Modelle	BM-60-42
RPGL Modelle	BM-70-42

Hier werden die Vorteile der Handhydraulikzylinder und der Comfort-Ausstattung vereint. Je nach Wunsch kann sowohl einzeln am Zylinder gesteuert werden als auch komfortabel an der zentralen Pumpeinheit.

Vorteile

- > Steuerung zentral oder einzeln pro Zylinder
- > Einhandhebelbedienung zum Spannen und Lösen
- > 2-stufiges Pumpsystem
- > Schnellhub / Druckhub mit autom. Umschaltung
- > 100 mm Hub
- > 2.000 kg Druckkraft

eDUAL



geeignet für	Art. Nr.
1-Kreis-Aggregat RPG	BM-60-45
1-Kreis-Aggregat RPGL	BM-70-45
2-Kreis-Aggregat RPG	BM-60-46
2-Kreis-Aggregat RPGL	BM-70-46

Hier werden die Vorteile von Handhydraulikzylinder und der Pro-Ausstattung kombiniert. Je nach Wunsch kann der Zylinder unabhängig vom zentralen Aggregat manuell betätigt werden, oder ganz komfortabel über das elektrische Hydraulikaggregat.

Vorteile

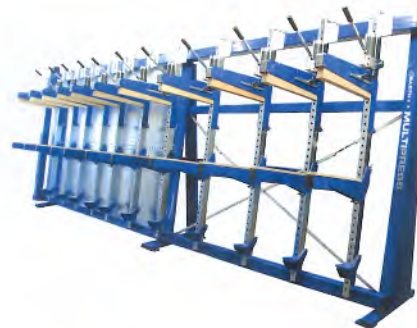
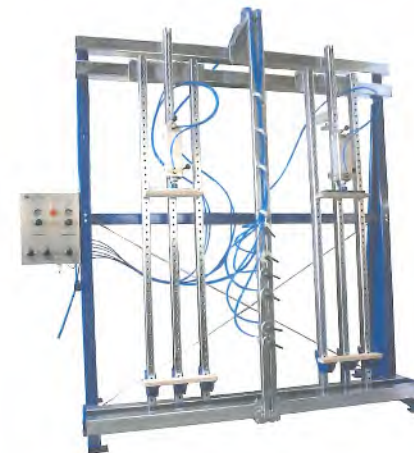
- > zentrale Druckversorgung über elektrisches Hydraulikaggregat
- > Steuerung zentral oder manuell einzeln pro Zylinder
- > 100 mm Hub
- > 2.000 kg Druckkraft

Druckluft- Ausstattung



- > auf Anfrage
- > max. Druck 500 kg pro Zylinder
- > vielseitige Steuerungsmöglichkeit
- > ideal für Großserien

Über 30 Jahre Erfahrung Kundenspezifische Lösungen von Rahmen- und Verleimpresen

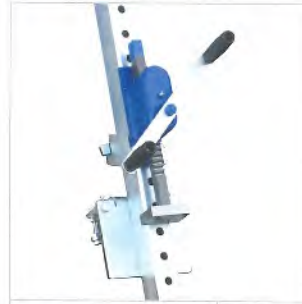


ZUBEHÖR

IHRE BARTH MULTI-Presse passt sich dank des BARTH Baukastensystems den wachsenden Anforderungen weiter an. So kann aus einer einfachen Verleimpresse durch verschiedene Anbauten eine Rahmen- oder sogar eine Korpuspresse werden. Der auftragsbezogenen Erweiterung steht mit der BARTH MULTI-Press Systempresse nichts im Wege – ein wichtiges Entscheidungskriterium.

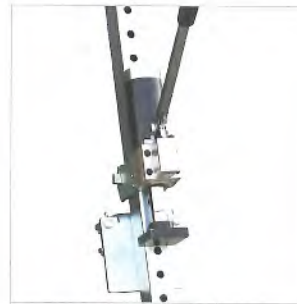
Presseinheiten

Zahnstangengetriebe



geeignet für	Art. Nr.
RPG-Modelle	BM-60-02
RPW-Modelle	BM-35-02

Handhydraulikzylinder



geeignet für	Art. Nr.
RP-Modelle	BM-35-03
RPG (L) 20 Modelle	BM-60-03
RPG (L) 25 Modelle mit erhöhtem Einspannmaß	BM-60-07
RPG-NH Modelle	BM-65-03

Zentralhydraulikzylinder



geeignet für	Art. Nr.
RP-Comfort / RP-Pro	BM-55-04
RPG (L/NH) 20 Comfort/Pro	BM-60-04
RPG (L/NH) 25 Comfort/Pro mit erhöhtem Einspannmaß	BM-60-08

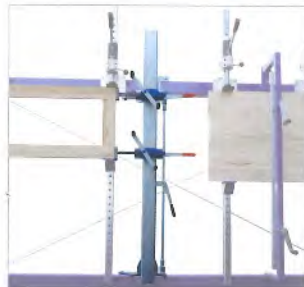
DUAL-Hydraulikzylinder



geeignet für	Art. Nr.
RPG (L) 20 DUAL/eDUAL	BM-60-06
RPG (L) 25 DUAL/eDUAL mit erhöhtem Einspannmaß	BM-60-09
RPG-NH Modelle	BM-65-06

Seitendruckeinrichtungen

mit 2 Zahnstangengetrieben



geeignet für	Art. Nr.
RP (W) Modelle	BM-35-20
RPG/RPGL Modelle	BM-70-20
RPG 25 Modelle	BM-60-23
RPG-NH Modelle	BM-65-20

mit 2 Handhydraulikzylindern



geeignet für	Art. Nr.
RP Modelle	BM-35-22
RPG/RPGL Modelle	BM-70-22
RPG 25 Modelle	BM-60-25
RPG-NH Modelle	BM-65-22

90°-Anschlag zum Einhängen



geeignet für	Art. Nr.
RPG (L) 20 Modelle	BM-60-29
RPG (L) 25 Modelle mit erhöhtem Einspannmaß	BM-60-31

Niederhalter

Niederhalter



geeignet für	Art. Nr.
RP Modelle	BM-35-10
RPGL (Lochplattenebene)	BM-70-11

Niederhalter Plus



geeignet für	Art. Nr.
RPG Modelle	BM-60-11
RPGL (Presseinheitenebene)	BM-70-12
RPGL (Lochplattenebene)	BM-70-13

Diverses Zubehör

Korpusoberspanner



geeignet für	Art. Nr.
alle ausser RPW	BM-35-42

KorpUSAuflage



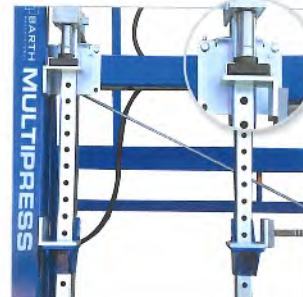
geeignet für	Art. Nr.
alle Modelle	BM-35-41

Fahrwerk



geeignet für	Art. Nr.
alle Modelle	BM-35-55
verstärkte Ausführung	BM-70-55

Gehrungsverleimvorrichtung



geeignet für	Art. Nr.
alle Modelle Set, beinhaltet 4 Winkel	BM-35-57

Schwenkschuh ±30°



geeignet für	Art. Nr.
alle Modelle	BM-35-56

Schubladen-Set, jeweils mit 150 mm Auflageschuh



Druckpunktverschiebung um ...	Art. Nr.
30 mm	BM-35-43
50 mm	BM-35-45

Zubehör für die 6 mm Stahllochplatte (Bohrungsdurchmesser 15,5 mm)

Zahnstangengetriebe klein



	Art. Nr.
klein	BM-70-32

Zahnstangengetriebe groß für Lochplatte



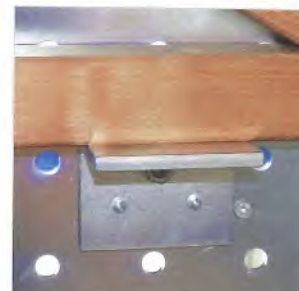
	Art. Nr.
groß	BM-70-33
groß für Gurtaufnahme	BM-70-05

Gurt mit Spannschloss



	Art. Nr.
Länge 3.000mm	BM-70-05-0300

Widerlager



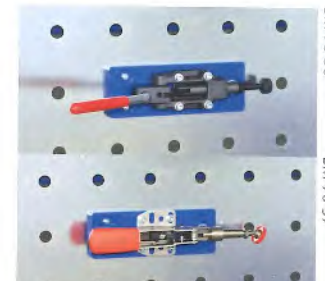
	Art. Nr.
360° drehbar	BM-70-34

Vertikalspanner



	Art. Nr.
mit 2K-Griff, Ausladung 100mm, Spannhöhe max. 200mm	BM-70-38

Schubstangenspanner



	Art. Nr.
ungefedert	BM-70-36
gefedert	BM-70-37

BM-70-36
BM-70-37



Für ein optimales Kantenfinish Rundprofil- & Fasenschleifmaschine

Profilieren und Schleifen sind zwei Arbeitsgänge, welche auf verschiedene Art und mit verschiedenen Verfahren hergestellt werden.

Dies erfordert meist einen deutlichen Aufwand an Handarbeit. Mit dieser Maschine bieten wir ein System, mit welchem derartige Arbeitsgänge rasch und exakt, im Durchlauf ausgeführt werden können. Unsere universelle Maschinentype, ausgerüstet mit extra langem Maschinentisch und einfach einstellbarem Vorfräsaggregat, ermöglicht die zeitsparende Komplettbearbeitung gerundeter oder gefaseter Kanten, in einem Arbeitsgang.



Einfaches Einstellen
der Frästiefe



Sofort Info unter:

+49 8634 9827 0
info@barth-maschinenbau.de



45° Fase



Rundung

Grundausstattung RFM 320

- > einstellbares Schleifwerkzeug für 8 Radien (2, 3, 4, 5, 6, 8, 10 und 12,5 mm)
- > Fasenschleifeinrichtung bis 16 mm Breite (stufenlos)
- > Schleifbandoszillation mit pneumatischer Bandreinigung
- > integrierter Sockel für Vorschubapparat
- > 16A Steckdose für Vorschub
- > Absauganschluss Ø 80 mm

RFM 320S zusätzlich

- > Vorfräsaggregat 1.100W / 220 V, stufenlos regelbar bis 25.000 U/min
- > Fräsbereich bis Radius 12 mm

SET-Variante jeweils zusätzlich

- > Fahrwerk mit 2 feststellbaren Lenkrollen
- > Werkstückauflage, 380 mm ausgezogene Breite

- 
BESONDERS WIRTSCHAFTLICH
 mechanische Bandoszillation, pneumatische Bandreinigung und sanfte Bandführung über speziell modifizierten Graphitleitbelag, ergibt hohe Standzeiten der 2.300 mm langen Schleifbänder
- 
KURZE RÜSTZEITEN
 einfaches Einstellen von Rundung oder Fase, maximaler Zeitgewinn auch bei Einzelstücken.
- 
BESTE SCHLEIFQUALITÄT
 exaktes Kalibrieren von Rundung oder Fase, sauberer Übergang in die Flächen mittels fein regulierbarer Bandführungsbacken
- 
BREITES RADIENSPEKTRUM
 der Einsatz einzelner Radienmodule ermöglicht es, auch Rundungen über 12,5 mm bis Radius 25 mm, beispielsweise Handläufe, einwandfrei zu schleifen

Aufstellmaß LxBxH in mm

- > RFM 320: 1.300x650x960 mm
- > RFM 320 SET (inkl. Fahrwerk und Werkstückauflage): 1.300x690x1.010 mm
- > RFM 320S: 1.600x650x1.000 mm
- > RFM 320S SET (inkl. Fahrwerk und Werkstückauflage): 1.600x690x1.050 mm



„Wir bauen Wintergärten und haben viele Kanten zum Runden und Schleifen. Früher haben wir das alles per Hand geschliffen. Seit 2 Jahren haben wir die Radien- und Fasenschleifmaschine RFM und sind sehr begeistert, da wir alle Rundungen mit einem Arbeitsgang auf einmal sauber bearbeiten können.“

Eichinger
Schreinerei GmbH,
94152 Neuhaus
am Inn



Wichtiges Zubehör

> Serienmäßig verfügen beide Maschinentypen über einen Montagesockel und Steckdose für einen Vorschubapparat.

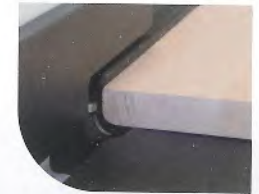
RFM 320 / RFM 320S



> Radienschliff



> Fase-Schliff



> Vorfräsen



Das ganze Kundenstatement finden Sie im Internet unter:



RFM 320
ohne Vorfräsaggregat 01

Schleifbereich 02

Werkstückauflage
um 380 mm ausziehbar.
(In SET-Variante inklusive) 03

Fahrwerk
(In SET-Variante inklusive) 04

RFM 320S
mit Vorfräsaggregat 05

Schleifbereich 06

Werkstückauflage
um 380 mm ausziehbar.
(In SET-Variante inklusive) 07

Vorfräsaggregat
einfach einstellbar 08

Referenzen der BARTH GmbH

Unsere Maschinen im Einsatz



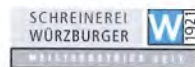
Oldenburger
innovations in wood

Oldenburger Möbelwerkstätten GmbH
www.oldenburger.com

SAUTER
— Pianofortemanufaktur —

CARL SAUTER
Pianofortemanufaktur GmbH & Co.
www.sauter-pianos.de

Handwerk ...



Theo Würzburger GmbH
www.schreinereiwuerzburger.de

Sindern Küchen
Individuelle Küchenarchitektur

Sindern Küchen GmbH
www.sindern.de



JOKO Wohnmobil
www.joko-wohnmobil.de



s-quadrat konzepte GmbH
www.s-quadrat-konzepte.de

Industrie ...



Palmberg Büroeinrichtungen
+ Service GmbH
www.palmberg.de



Wolf GmbH
www.wolf-heiztechnik.de



Einrichtungshaus & Küchenstudio
Palmberger GmbH
www.schreinerei-palmberger.de



Möbel und Raum GmbH & CO. KG
www.moebelundraum.net



Weinmann Ladenbau Innenausbau GmbH
www.weinmann-ladenbau.de



Margreiter GmbH
www.margreiter-moebelmanufaktur.com



VARIO
BüroEinrichtungen GmbH & Co. KG
www.vario.com



Vogel Deckensysteme GmbH
www.vogel-deckensysteme.de



Athmer & Söhne
www.athmer-und-soehne.de



Linnemann
www.linnemann-einrichtungen.de



Sofort Info unter:

+49 8634 9827 0

info@barth-maschinenbau.de

barth
a family affair since 1877

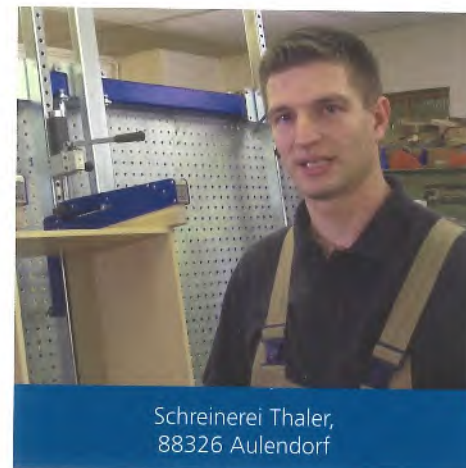
Barth Brixen
www.barth.it



Design Comoposite GmbH
www.design-composite.com

Zufriedene Anwender

 ANWENDERVIDEOS
www.barth.tv





Offene und ehrliche Beratung
Hoher Qualitätsanspruch
Innovative Produkte
Großer Nutzwert
Regionale Zulieferer
Made in Germany