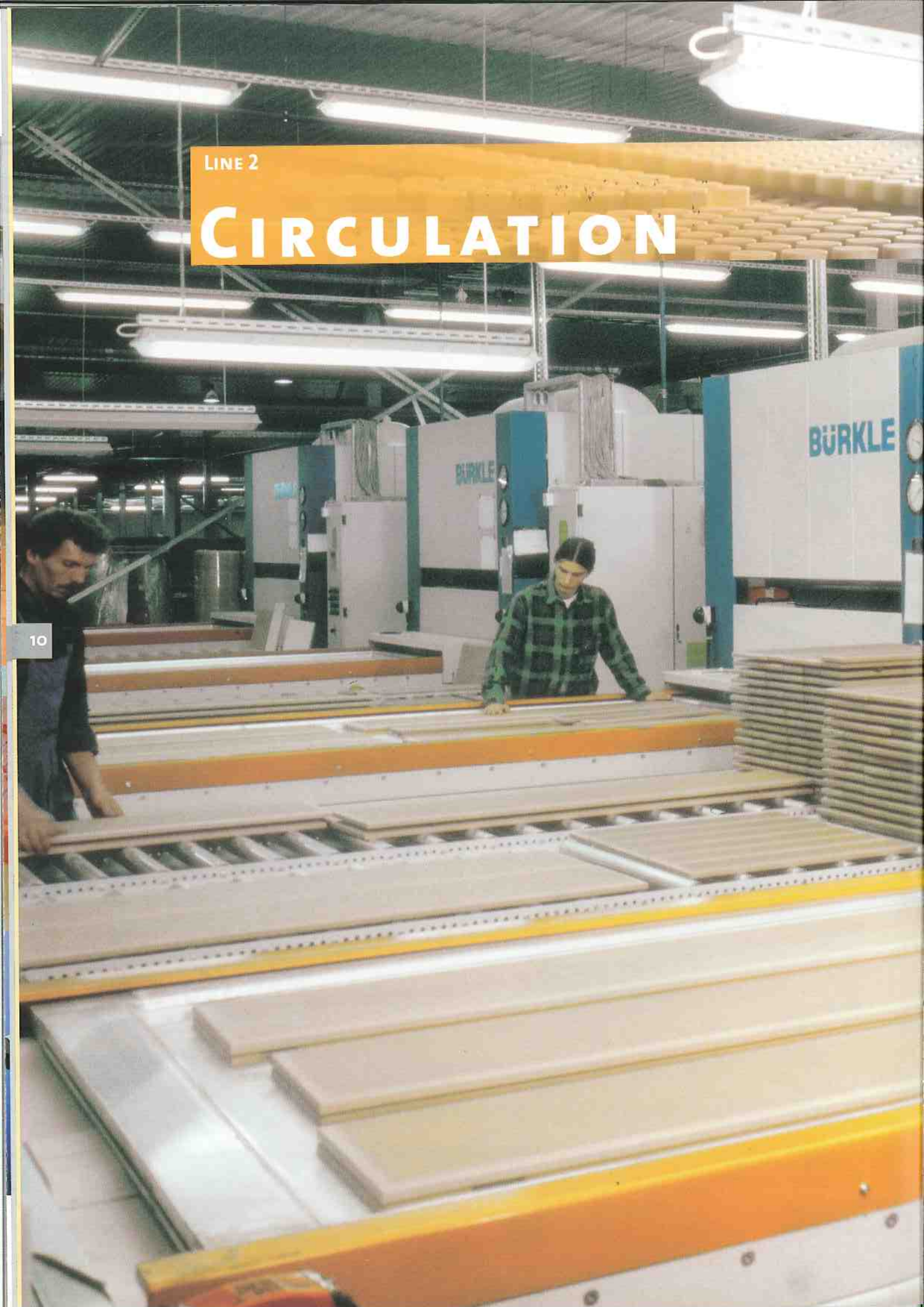


LINE 2

CIRCULATION





CIRCULATION



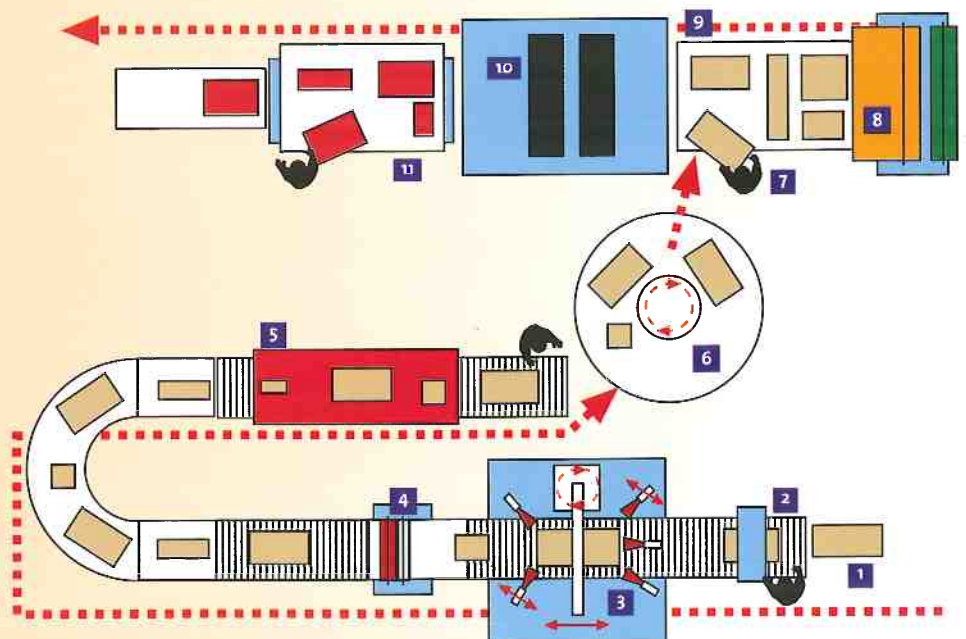
ANLAGENBESCHREIBUNG / PLANT DESCRIPTION

Das Circulations-System für hohe Leistungen ermöglicht durch seine umlaufenden Paletten einen optimalen Materialfluss bei kommissionsweiser Fertigung.

When producing at small orders, an optimum material flow can be obtained due to the circulating pallets of the high performance circulation system.

- 1 Beschicken
- 2 Multi-Brush
- 3 Spritzroboter
- 4 3D Glue spreader
- 5 Trocknung
- 6 Rotationsspeicher
- 7 Belegen
- 8 Multi-Roll
- 9 Legestation
- 10 Multifoiler BTF
- 11 Ausschneiden und Besäumen

- 1 Loading
- 2 Multi-Brush
- 3 Robot spraying
- 4 3D Glue spreader
- 5 Drying
- 6 Rotation storage
- 7 Lay-up
- 8 Multi-Roll
- 9 Lay-up station
- 10 Multifoiler BTF
- 11 Trimming

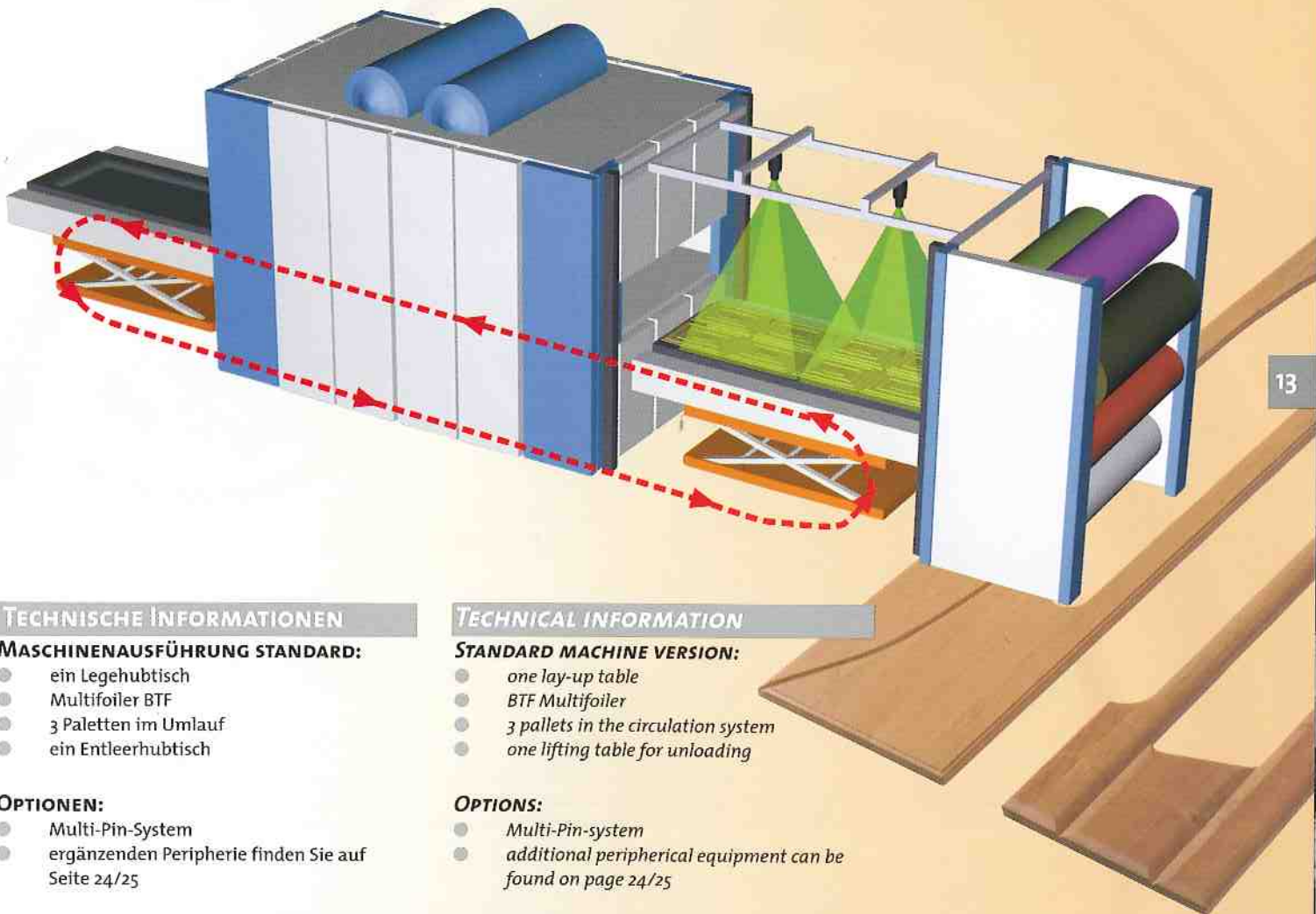


MASCHINEN AUSFÜHRUNG / MACHINE VERSION

CIRCULATION

Der vertikal umlaufende Transport von 3 Legetischen setzte seit 1994 Maßstäbe in der 3D-Maschinentechnik und ist heute der **BESTSELLER**. Die Circulation erzwingt einen platzsparenden und fließenden Arbeitsablauf. Als **GRUNDBAUSTEIN** für weitere Modellreihen beeinflusst sie nach wie vor alle **BÜRKLE-INNOVATIONEN**.

*Since 1994 the vertical circulation of 3 lay-up tables has set standards in der 3D machine construction and became accepted as a **BESTSELLER**. The circulation enforces a space-saving and fluent workflow. Being a **BASIC MODULE** for further model series, it also influences all **BÜRKLE INNOVATIONS**.*



TECHNISCHE INFORMATIONEN

MASCHINENAUSFÜHRUNG STANDARD:

- ein Legehubtisch
- Multifoiler BTF
- 3 Paletten im Umlauf
- ein Entleerhubtisch

OPTIONEN:

- Multi-Pin-System
- ergänzenden Peripherie finden Sie auf Seite 24/25

TECHNICAL INFORMATION

STANDARD MACHINE VERSION:

- one lay-up table
- BTF Multifoiler
- 3 pallets in the circulation system
- one lifting table for unloading

OPTIONS:

- Multi-Pin-system
- additional peripheral equipment can be found on page 24/25

TECHNISCHE DATEN*	BTF 1528	BTF 1534		TECHNICAL DATA*
Nutzfläche der Palette	1330 x 2630	1330 x 3230	mm	Useful area of the tray
Max. Teilegröße	1250 x 2550	1250 x 3150	mm	Max. size of boards
max. Formdruck	6,0	6,0	bar	Maximum moulding pressure
min. Folienbreite	1400	1400	mm	Width of foil min.
max. HPL-Temperatur	150	150	°C	Temperature of heating platen max.

* hierbei handelt es sich um Standardwerte. Kundenspezifische Änderungen sind möglich.

* these are standard values. Customer-specific modifications are possible

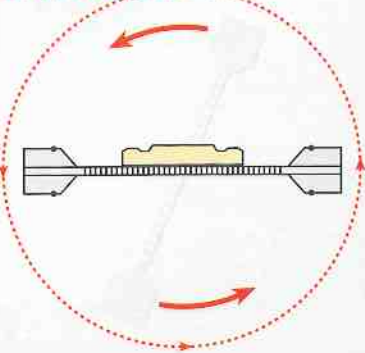
LINE 3

ROTATION

14

DIE IDEE / THE IDEA

TWIN-TRAY



Doppelseitig verwendbare Palette, spart eine Drehbewegung bringt mehr Aktiv-Zeit für die Bediener.

Tray, useable on both sides, top and bottom saves one turn offers more active-time for the operators.



VERSIONEN / VERSIONS

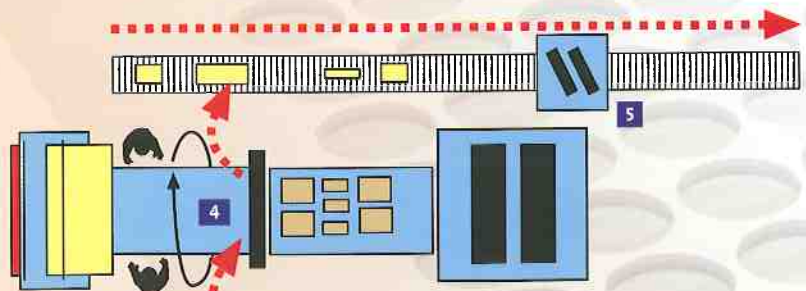
LINE 3

ROTATION

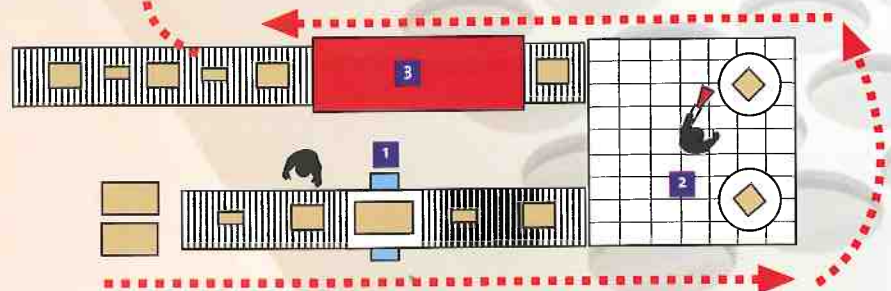


ANLAGENBESCHREIBUNG / PLANT DESCRIPTION

- 1 Multibrush
- 2 Kleber spritzen
- 3 Trocknung
- 4 Rotation
- 5 Multicleaner



- 1 Multibrush
- 2 Glue spraying
- 3 Drying
- 4 Rotation
- 5 Multicleaner



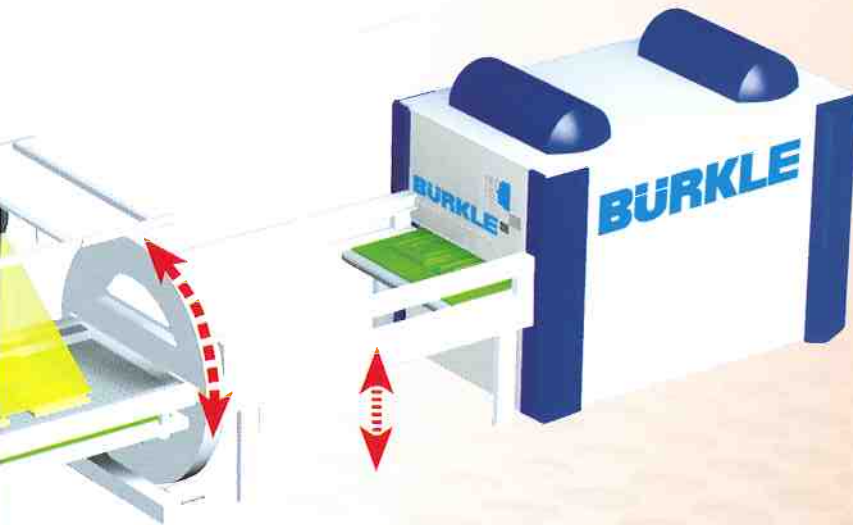
DREHWENDER

MASCHINEN AUSFÜHRUNG / MACHINE VERSION

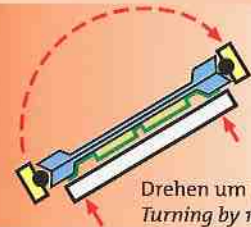
ROTATION

Eine **KOMPAKTE** Anlage, mit **GERINGEM PLATZBEDARF** und bester Ablaufgestaltung. Sie gewährt einfaches Teilehandling und eine sehr hohe **AKTIV-ZEIT** der Bediener.

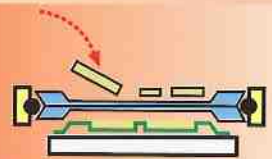
A **COMPACT** plant at best flow requiring **SLIGHT SPACE**. A simple board handling is guaranteed as well as a high **ACTIVE TIME** for the operator.



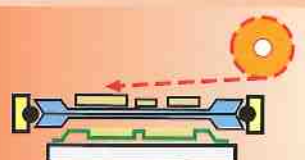
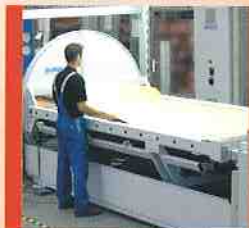
Palette wird geklemmt
The tray is clamped



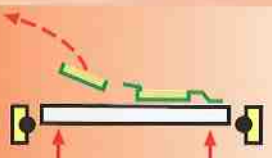
Drehen um 180°
Turning by 180°



Neue Teile legen
New panels are laid up



Teile mit Folie abdecken
The panels are covered with foil



Teile fertig ausschneiden
Final cutting-out of the panels

17

TECHNISCHE INFORMATIONEN

MASCHINENAUSFÜHRUNG STANDARD:

- eine Lege-Dreh-Entnahme-Kombination
- Multifoiler BTf
- Multi-Pin-System

OPTIONEN:

- hohe Legepalette
- ergänzende Peripherie finden Sie auf Seite 24/25

TECHNICAL INFORMATION

STANDARD MACHINE VERSION:

- one Combination of lay-up, turning and unloading
- BTf Multifoiler
- Multi-Pin-System

OPTIONS:

- high tray
- additional peripheral equipment can be found on page 24/25

TECHNISCHE DATEN*

BTf 1528

TECHNICAL DATA*

Nutzfläche der Palette	1330 x 2630	mm	Useful area of the tray
Max. Teilgröße	1250 x 2550	mm	Max. size of boards
max. Formdruck	6,0	bar	Maximum moulding pressure
min. Folienbreite	1400	mm	Width of foil min.
max. HPL-Temperatur	150	°C	Temperature of heating platen max.

* hierbei handelt es sich um Standardwerte. Kundenspezifische Änderungen sind möglich.

* these are standard values. Customer-specific modifications are possible



LINE 4

FLOWLINE

18



BURK
PROCESS TECH



LINE 4

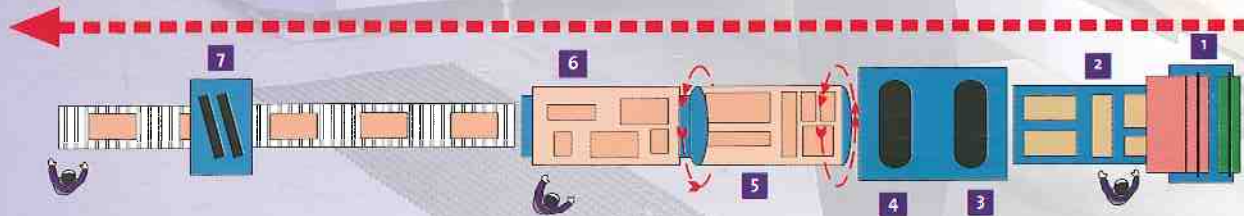
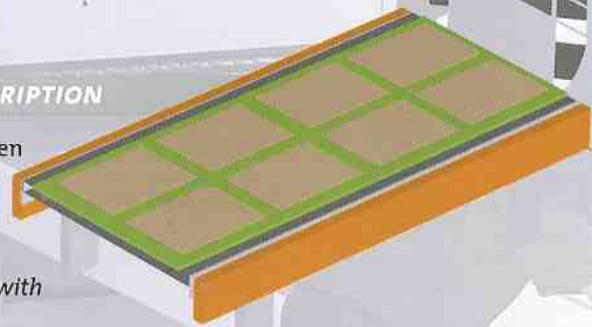
FLOWLINE



ANLAGENBESCHREIBUNG / PLANT DESCRIPTION

Die Hochleistungsanlage für große Kommissionen mit höchster Automatisierung durch Drehwender und Multi-Pin-System.

The high-performance plant for large quantities with highest automation due to the turning device and multi-pin-system.



- 1 Multi-Roll Folienlagerung
- 2 Legestation
- 3 Multifoiler BTF
- 4 Multi PIN-System
- 5 Multi-Turning Drehwender
- 6 Ausschneiden und Besäumen
- 7 Multicleaner Rückseitenreinigung

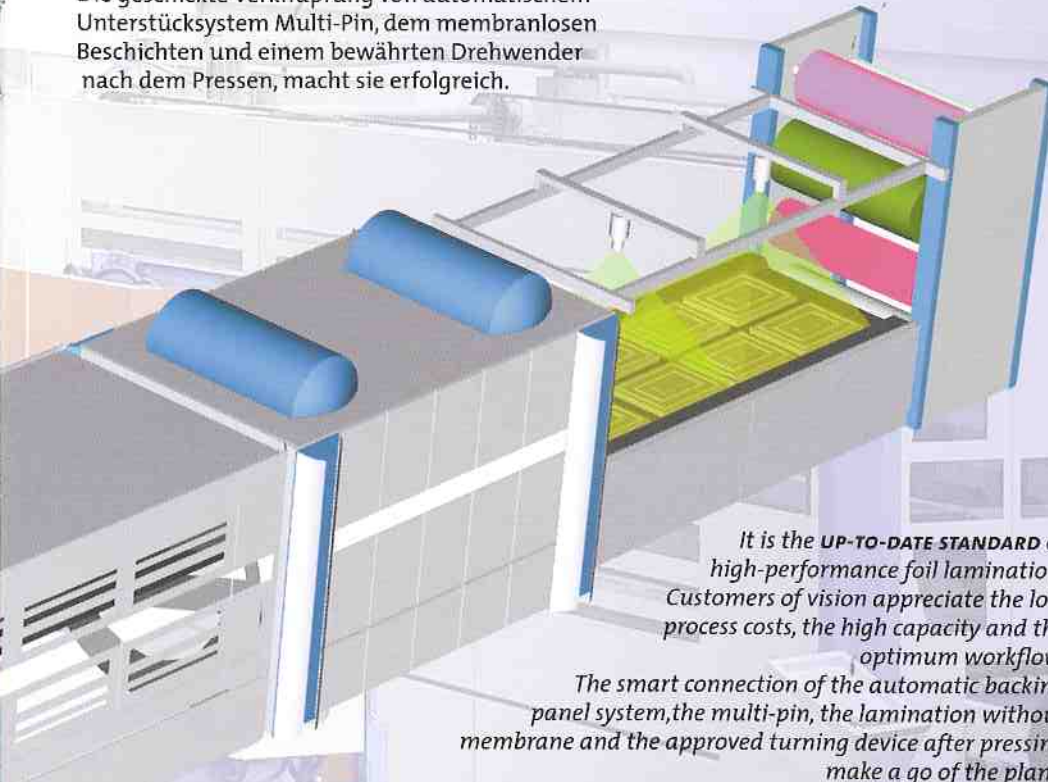
- 1 Multi-Roll foil storage
- 2 Lay-up station
- 3 Multifoiler BTF
- 4 Multi PIN-System
- 5 Multi-Turning turning of complete batches
- 6 Trimming
- 7 Multi-Cleaner cleaning of backs of boards

MASCHINEN AUSFÜHRUNG / MACHINE VERSION

FLOWLINE

Sie stellt heute den **UP-TO-DATE STANDARD** einer Hochleistungsbeschichtung dar. Kunden mit Weitblick schätzen die geringen Prozeßkosten, die hohe Kapazität und den optimalen Arbeitsfluß.

Die geschickte Verknüpfung von automatischem Unterstücksystem Multi-Pin, dem membranlosen Beschichten und einem bewährten Drehwender nach dem Pressen, macht sie erfolgreich.



It is the **UP-TO-DATE STANDARD** of high-performance foil lamination. Customers of vision appreciate the low process costs, the high capacity and the optimum workflow.

The smart connection of the automatic backing panel system, the multi-pin, the lamination without membrane and the approved turning device after pressing make a go of the plant.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

MASCHINENAUSFÜHRUNG STANDARD:

- ein Legehubtisch
- BTF Multifoiler
- 3 Paletten im Umlauf
- ein Drehwender
- ein Auslaufband
- Multi-Pin-System

OPTIONEN:

- ergänzenden Peripherie finden Sie auf Seite 24/25

TECHNICAL INFORMATION

STANDARD MACHINE VERSION:

- one lay-up table
- BTF Multifoiler
- 3 pallets in the circulation system
- one turning device
- one outfeed belt
- Multi-Pin-System

OPTIONS:

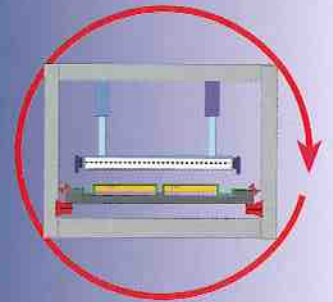
- additional peripheral equipment can be found on page 24/25

TECHNISCHE DATEN*	BTF 1528	BTF 1534		TECHNICAL DATA*
Nutzfläche der Palette	1330 x 2630	1330 x 3230	mm	Useful area of the tray
Max. Teilgröße	1250 x 2550	1250 x 3150	mm	Max. size of boards
max. Formdruck	6,0	6,0	bar	Max. moulding pressure
min. Folienbreite	1400	1400	mm	Width of foil min.
max. HPL-Temperatur	150	150	°C	Temperature of heating platen max.

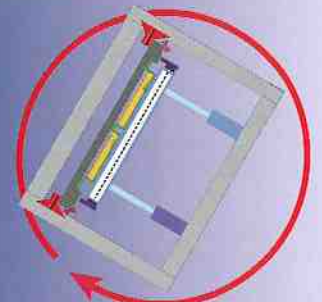
* hierbei handelt es sich um Standardwerte. Kundenspezifische Änderungen sind möglich.

* these are standard values. Customer-specific modifications are possible

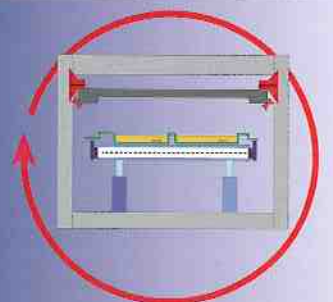
DREHWENDER MULTI-TURNING



Klemmen, Heben und Drehen
Clamp, Lift and Turn

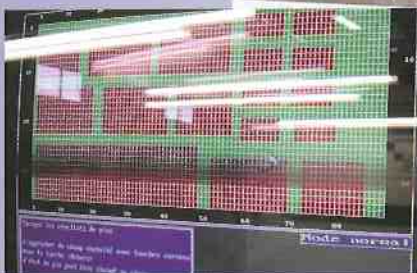
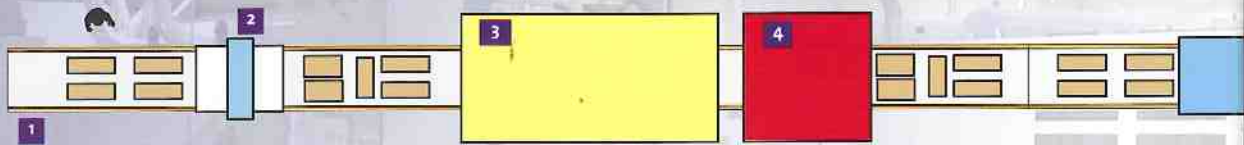


Gesamte Charge drehen
Full bed turning



Sicher und schonend entleeren
Safe and easy unloading

FLOWLINE & SPRAYLINE



- 1 Auflegen der Teile
- 2 Multi-Brush
- 3 Beleimen der Charge (Roboter)
- 4 Trockner
- 5 Multi-Roll, Folienlagerung
- 6 Multi-Layup, automatisches Teilelegen

- 7 Multifoiler BTF, membranlos
- 8 Multi-Pin-System
- 9 Multi-Turning
- 10 Auslaufband, manuelles Ausschneiden
- 11 Multi-Cleaner

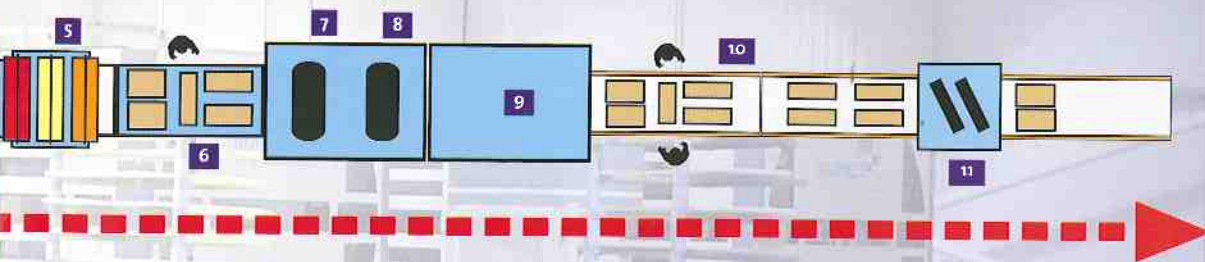
FLOWLINE UND SPRAYLINE

Die **HIGH-END-VERSION** setzt mit der Verbindung von Beileimen und Folienbeschichtung Maßstäbe in der 3D-Welt. Personal- und Kleberkosten werden positiv beeinflusst.

Das **MULTI-LAY-UP** legt die belemten Teile automatisch direkt vor der Presse im Legetisch (Palette) ab.

*The **HIGH-END VERSION** sets the benchmark in the world of 3D regarding its connection of glueing and foil laminaton. The costs for personnel and glue are positively influenced.*

*The **MULTI-LAY-UP** automatically deposits the glued boards onto the lay-up table (pallet) in front of the press directly.*



- | | |
|--|---------------------------------------|
| 1 Lay up of pieces | 7 Multifoiler BTF, without a membrane |
| 2 Multi-Brush | 8 Multi-Pin-System |
| 3 Glue application (Robot) | 9 Multi-Turning |
| 4 Dryer | 10 Outfeed belt, manual trimming |
| 5 Multi-Roll, foil storage | 11 Multi-Cleaner |
| 6 Multi-Layup, autom. lay up of pieces | |