

# Lackschleifmaschine

## AL-E



---

# **Bütfering**

*Breitbandschleifmaschinen*



- feste Arbeitshöhe durch Verfahren des gesamten Oberteils der Maschine
- mehrbahnige, freie Beschickung
- elektronisch gesteuerter Gliederdruckbalken, Segmentbreite 30 mm
- Toleranzausgleich bis 2 mm
- variabler Schleifdruck an den Werkstückkanten
- stufenlos regelbare Schleifbandschnittgeschwindigkeit 1,5 – 12 m/sec. oder wahlweise 2,5 – 20 m/sec.

**Sonderausrüstungen:**

- Vakuumspannvorrichtung in der gesamten Vorschubeinrichtung
- zusätzliche Bürsten zum Glätten
- Bildschirmterminal für die Maschinensteuerung
- Ex-Ausführung der gesamten Maschine

**Bütfering**

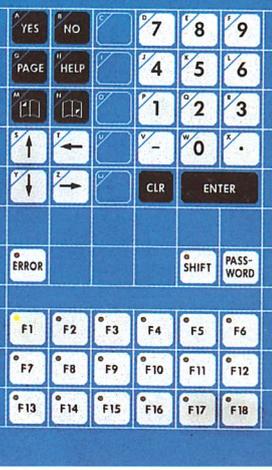
**AL-E**

**Lack- und Glättschleifmaschine mit elektronisch gesteuertem Gliederdruckbalken**

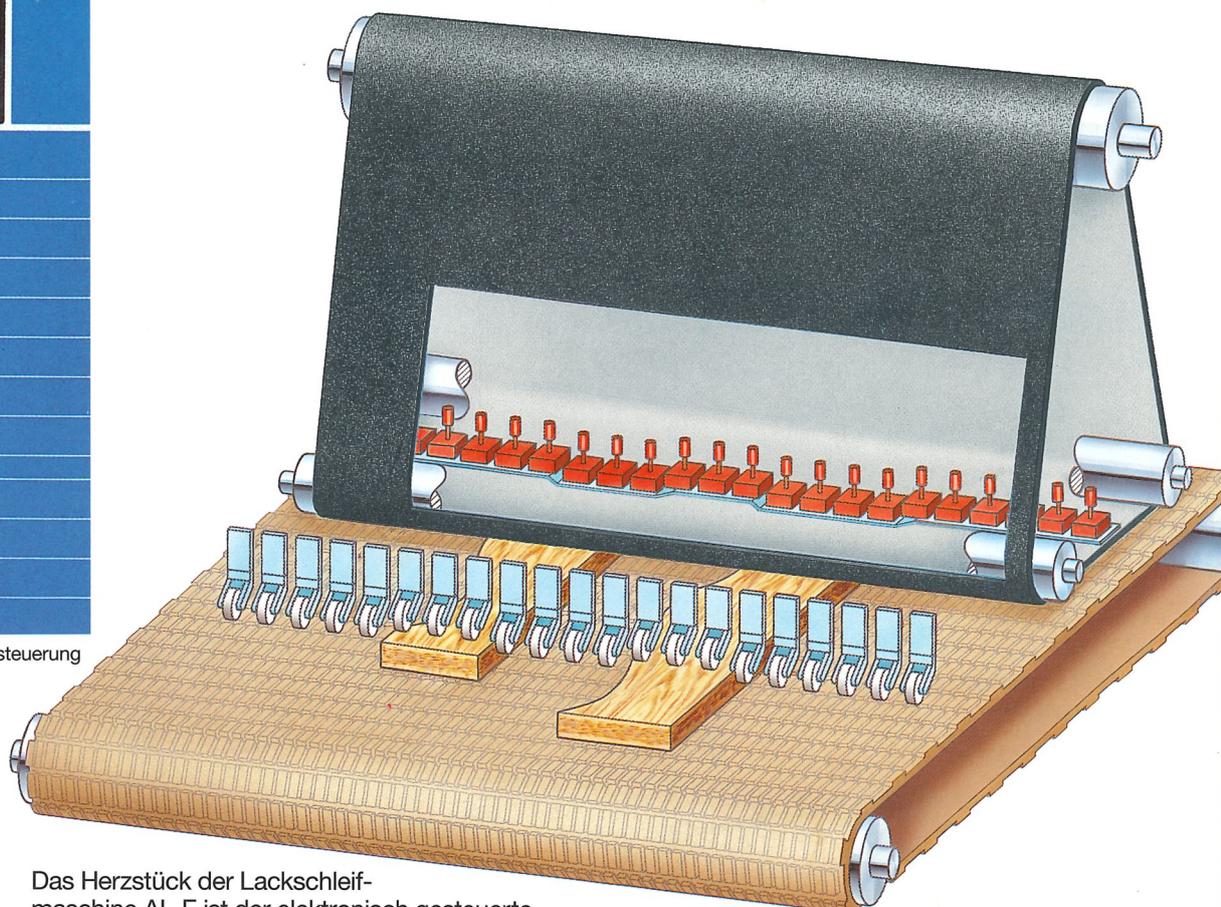
Die ideale Maschine für den Zwischenschliff von Lacken und Füllern – für Fein- und Glättschliff vor dem Lackauftrag – und das Schleifen von Grundierfolien

**GLIEDERDRUCKBALKEN**

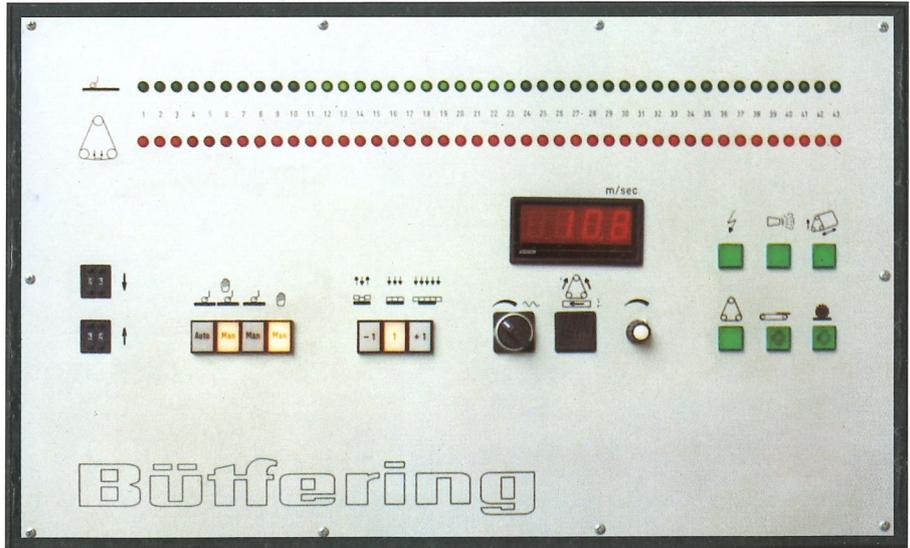
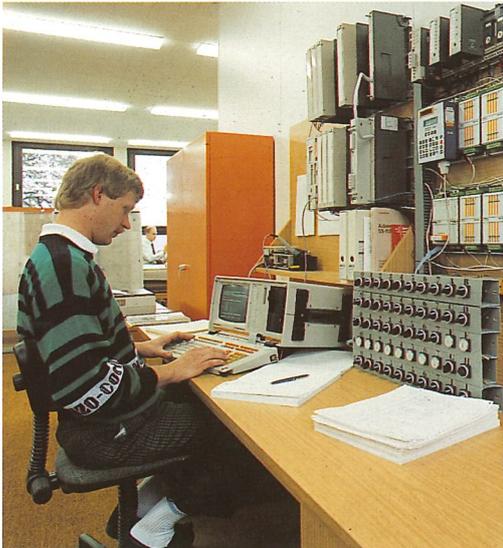
Druckbalken	Aufsetzen	Schlepp.
Druckst. 1: Man	schlepp. 0	Druck 1
Druckst. 2: Man	schlepp. 0	Druck 0
Druckst. 3: Man	schlepp. 0	Druck 0



Terminal für die elektronische Maschinensteuerung (auf Wunsch)

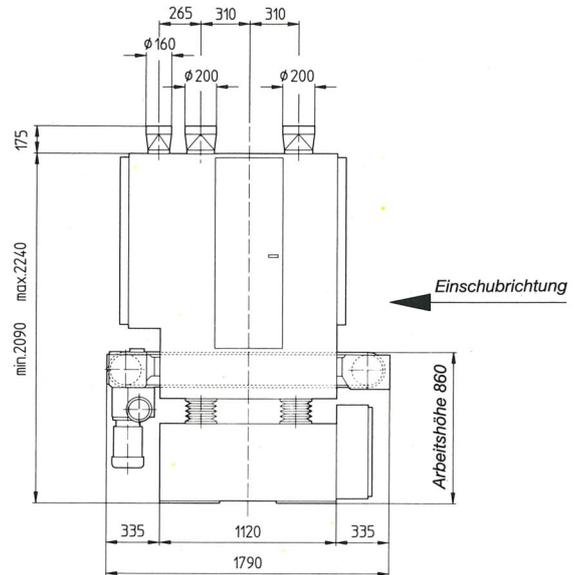
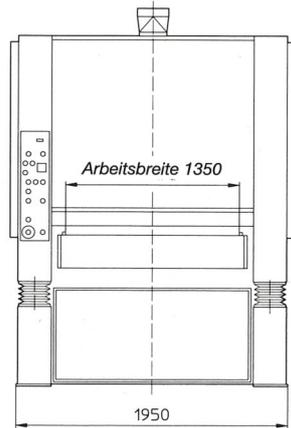


Das Herzstück der Lackschleifmaschine AL-E ist der elektronisch gesteuerte Gliederdruckbalken mit Segmentbreite von nur 30 mm. Dieser von Büffering entwickelte Gliederdruckbalken ermöglicht auch das einwandfreie Schleifen gebeizter, lackierter Werkstücke. Dabei werden Werkstücktoleranzen bis 2 mm selbsttätig ausgeglichen.



Durch spezielle Vorwahrleinrichtungen der elektronischen Steuerung (oder auf Wunsch durch Programmsteuerung über Bildschirmterminal) kann der Schleifdruck auf die Werkstückkanten verstärkt oder vermindert werden und gestattet somit auch das problemlose Schleifen von geschüsselten oder unebenen Werkstücken. Ein weiterer Vorteil der Büffering electronic ist die freie, mehrbahnige Beschickung mit kürzesten Abständen von Werkstück zu Werkstück.

**Technische Daten  
AL-E 1350**



Schleifbreite mm 1350  
 Schleifbandbreite mm 1360  
 Schleifbandlänge mm 2620  
 Werkstückdicke max. mm 150

**Vorschubgeschwindigkeit:**  
 stufenlos regelbar m/min. 4-20

**Antriebe:**  
 Schleifaggregat kW 7,5  
 Vorschub stufenlos regelbar kW 1,5

Höhenverstellung kW 0,55  
 Glättreinigungsbürste kW 5,5  
 Gewicht kg 3.200  
 Druckluftanschluß mind. 6 bar – max. 10 bar  
 Luftbedarf ca. 10 NL/min. für die Maschinensteuerung  
 Luftbedarf ca. 130 NL/min. für die Schleifbandreinigung

Abmessungen separater Schaltschrank:  
 Breite: 1600 mm      Tiefe: 400 mm  
 Höhe: 1900 mm

Der separate Schaltschrank mit Hauptschalter, Sicherungen und Schützensteuerung mit Motorschutzrelais ist nicht explosionsgeschützt und bei einer Maschine in ex-Ausführung außerhalb der explosionsgefährdeten Zone aufzustellen.

Technische Änderungen vorbehalten.



**Büffering**

Gebr. Büffering, Maschinenfabrik GmbH

Telefon (025 21)\*842-0  
 Telex 89 420  
 Telefax (025 21) 8 42 42

Hausadresse:  
 Stromberger Str. 170  
 59269 Beckum/Germany

Postfachadresse:  
 Postfach 12 45  
 59242 Beckum/Germany