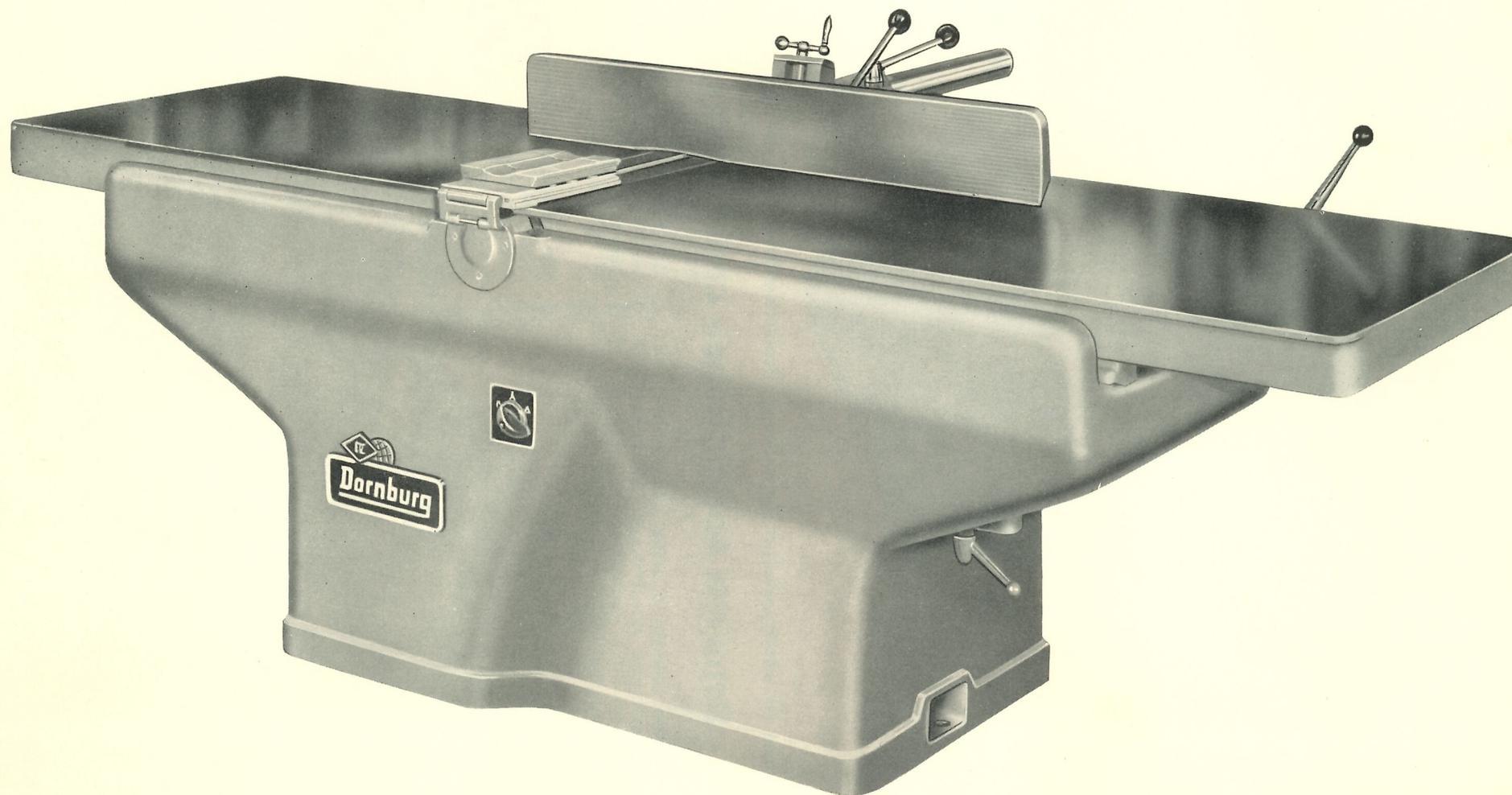
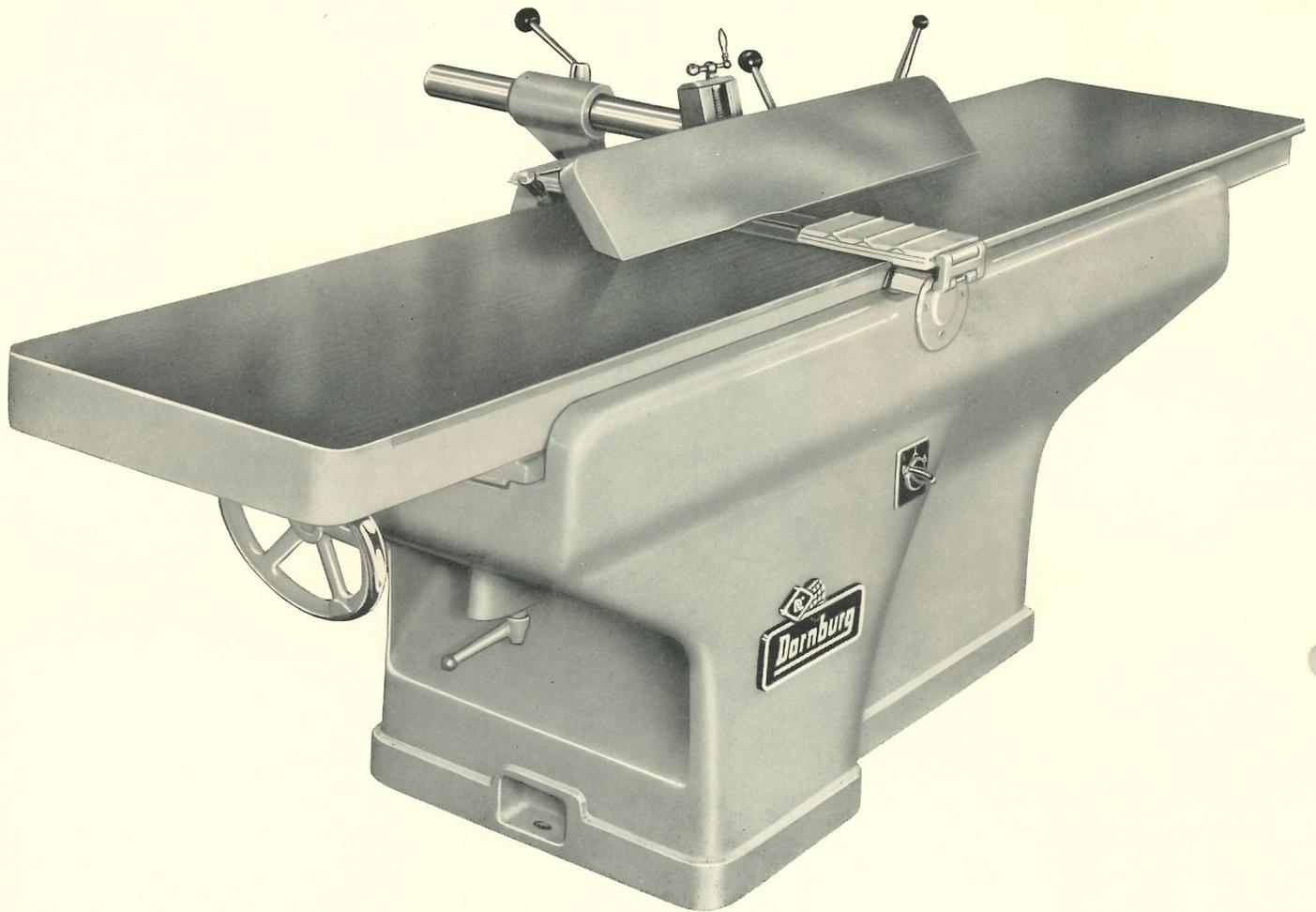


Dornburg



Schwere Abrichthobel- und Fügemaschinen



Maschine mit schräggestelltem Abrichtlineal (Sonderausführung) von der Spanauswurfseite betrachtet.

Schwere Abrichthobel- und Fügemaschinen

Der schwere Ständer in seiner formschönen, geschlossenen und zweckmäßigen Gestaltung ist aus einem Stück gegossen und garantiert einen schwingungsfreien Stand. Der Maschinenfuß ist nur auf der Aufgabeseite eingezogen, wodurch eine bequeme und sichere Bedienung und trotzdem ein einwandfreier Spanauswurf gewährleistet ist. Der Ständer ist zum Anschluß einer Spanabsaugung geeignet.

Die Abrichttische besitzen besonders lange Auflageflächen, sind gut verrippt und durch den Ständer auf 1800 mm Länge unterstützt. Sie werden in vierfacher Schrägführung einzeln in der Höhe verstellbar. Der Aufgabebetisch ist mit einer Hebel-Schnellverstellung zum Einstellen der Spanstärke versehen und kann nach einer Maßteilung verstellbar werden. Da für die Arbeitsgenauigkeit die Länge des Aufgabebetisches ausschlaggebend ist, ist derselbe um 200 mm länger als der Abnahmetisch ausgeführt.

Gesamttischlänge: 2500 mm in unsymmetrischer Anordnung.

Die Sicherheitsmesserwelle ist mit vier Streifenhobelmessern ausgerüstet, die durch gehärtete Fliehkraftkeile gesichert sind. Sie läuft in reichlich bemessenen Präzisionskugellagern, ist dynamisch ausgewuchtet und für eine Umdrehungszahl bis 6000 UpM zulässig.

Die Stahlmann-Sperre dient zum Abziehen und Wechseln der Messer. Sie ist fest montiert und blockiert die Messerwelle an vier Stellen durch einen gefederten Rast-Sicherheitsstift.

Das Abrichtlineal ist in einer Rundführung ohne Verwendung von Schraubenschlüsseln über die gesamte Tischbreite schnellverstellbar und bis 45° schwenkbar.

Die elektrische Ausrüstung. Der Drehstrommotor sitzt auf einer für die Riemenspannung nachstellbaren Motorwippe im staubsicher geschlossenen Maschinenständer. Die Maschine ist fertig installiert und wird über das Klemmbrett am Stromnetz angeschlossen. Der Antrieb vom Motor auf die Messerwelle erfolgt über endlose Keilriemen. Die Maschine wird über den eingebauten Hauptschalter mit Unterspannungsauslösung sowie über den Sterndreieckschalter angelassen.

Normalzubehör:

- Schnellverstellbares und bis 45° schrägverstellbares Normalabrichtlineal
- Klappenschutzabdeckung vor und hinter dem Lineal
- 4 Streifenhobelmesser in der Welle
- 1 Satz Bedienungsschlüssel
- 1 Druckschmierpresse

Sonderzubehör:

- 1 Messereinstellapparat
- 2 Kehlleisten
- Winkelkanten-Fügeapparat
- automatischer Vorschubapparat

Sonderausführungen gegen Mehrpreis:

Drehstrommotor 3 kW (4 PS) oder 4 kW (5,5 PS) oder 5,5 kW (7,5 PS)

Elektrische Bremsung durch Brems-Stern-Dreieckschalter

Motorschutzschalter

Automatische Druckknopfsteuerung:

Die Motorschaltung erfolgt über Druckknöpfe mit „Ein“- und „Aus“-Stellung für die Schaltschütze. Die Umschaltung von dem Stern- auf das Dreieckschütz erfolgt selbsttätig durch das Zeitrelais, nachdem die Messerwelle die vorgeschriebene Umdrehungszahl erreicht hat. Die Umschaltung wird durch eine Glimmlampe angezeigt. Die thermische Überstromauslösung schützt den Motor gegen Überlastung, Überstrom und Ausfall einer Phase. Bei Stromausfall läuft die Maschine nicht wieder allein an, sondern muß erneut eingeschaltet werden.

Selbsttätige automatische Bremse

(nur möglich bei Maschinen mit automatischer Druckknopfsteuerung)

Konsole für Winkelfügeapparat

(Angabe des WF-Fabrikats notwendig)

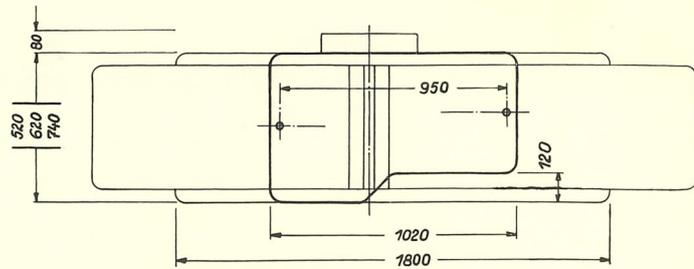
Steckdosen mit Steckern für Zusatz-Apparate

Abrichtlineal mit Schnellverstellung und Feineinstellung für die Schrägstellung anstelle des Normallineals (siehe Abb. 1, 2 und 3)

Messerwelle ausgerüstet mit Profilkeilen laut Vorschrift der Schweizer Unfallversicherungsanstalt (Luftspalt zwischen Keil und Messerwelle = 4 mm)

Tischlippen mit Lochung

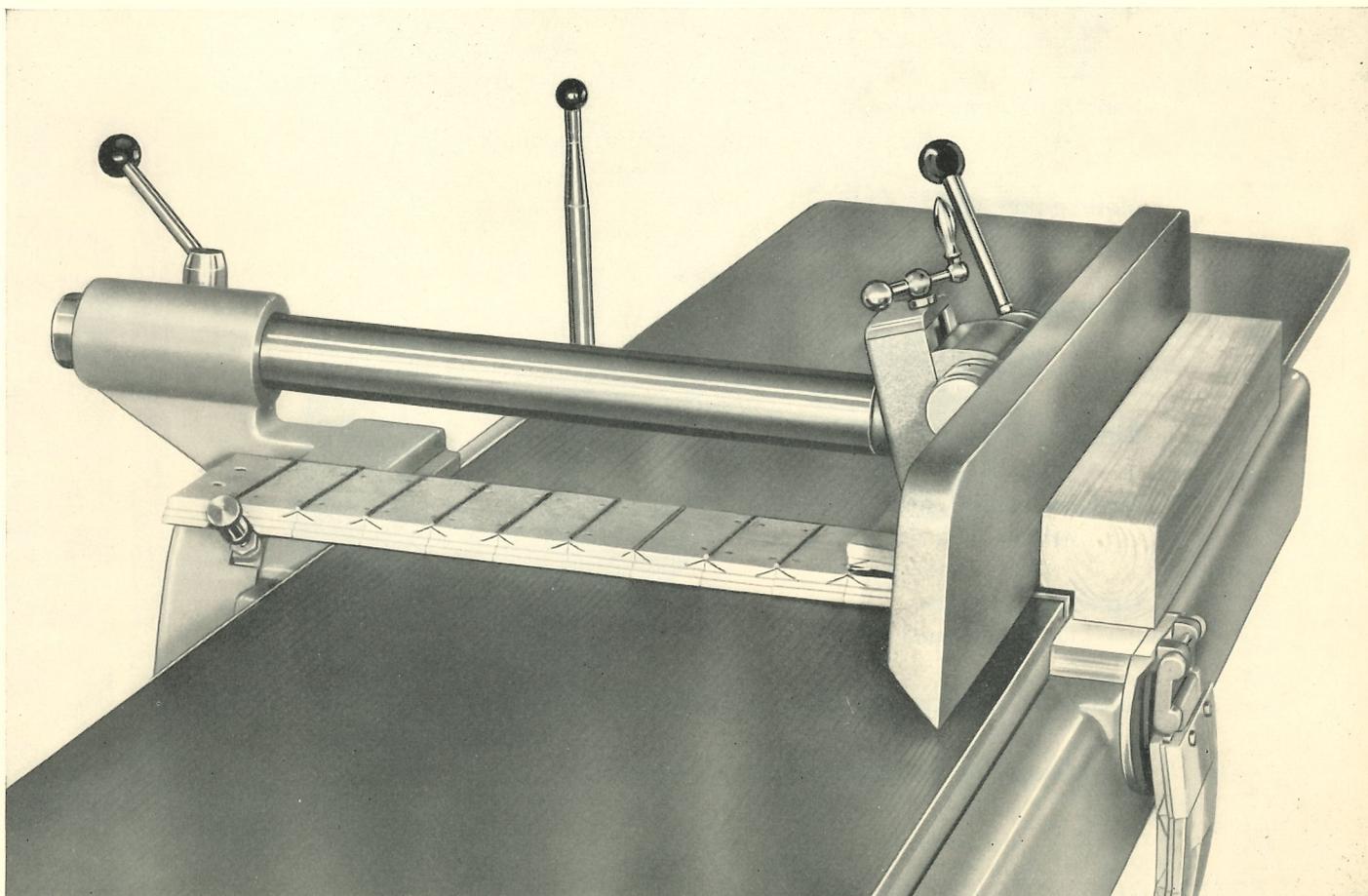
Spiralmesserwelle mit Schleifeinrichtung



Fundamentplan für Modelle DA 41 / 51 / 63

Modelle	DA 41	DA 51	DA 63
Hobelbreite mm	410	510	630
Streifenhobelmesser . . . mm	410x35x3	510x35x3	630x35x3
Länge des Aufgabebereiches ca. mm	1350	1350	1350
Länge des Abnahmetisches ca. mm	1150	1150	1150
Gesamttischlänge ca. mm	2500	2500	2500
Motorleistung normal . . . kW/PS	2,2/3	3/4	3/4
Drehzahl der Messerwelle ca. UpM	5500	5500	5500
Gewicht netto ca. kg	920	1000	1200
Gewicht seemäßig ca. kg	1050	1150	1350
Raumbedarf seemäßig . . . ca. cbm	2,1	2,4	2,65
Kistenmaße in cm ca.	265x80x100	265x90x100	265x100x100

Konstruktions- und Maßänderungen vorbehalten!



Abrichtlineal (Sonderausführung) auf 90° eingestellt. Stahlmannsperre an der rückwärtigen Messerwellenseite.

Dornburg

Abbrithobelmaschinen

Arbeitsbreite 310, 410, 510 und 630 mm

Dickenhobelmaschinen

Arbeitsbreite 400, 600, 630 und 800 mm

Tischfräsmaschinen

Tischgröße 1200 x 900 mm, mit eingebauter versenkbarer Abkürzsäge und wegschwenkbarem Rolltisch

Tischfräsmaschinen

Tischgröße 800 x 700, 900 x 800, 1000 x 1000, 1100 x 900 mm, auch mit Rolltisch

Tischkreissägen

Sägeblatt- ϕ bis 400 mm mit schrägstellbarem Sägeblatt, auch mit abklappbarem Rolltisch
Sägeblatt- ϕ bis 450 mm mit starrem Sägeblatt, auch mit Rolltisch

Formatkreissägen

mit schrägstellbarem Sägeblatt

Formatkreissägen

mit starrem Sägeblatt

Bandsägemaschinen

Rollen- ϕ 500, 600, 630, 700 und 800 mm

Langlochbohrmaschinen

auch mit Mehrspindelbohrköpfen und Rastenbohrereinrichtung

Mehrspindel-Dübellochbohrmaschinen

auch mit wegschwenkbarer Abkürzsäge

Bohrmaschinen

eingerrichtet für Fußbetätigung, auf Wunsch automatisch arbeitend, auch mit Preßluftspannvorrichtungen

Dübellochbohr-Apparate und -Aggregate

Verleimpresen,

Arbeits- und Vorrichtungstische

Universal-Pressen

für Gestell- und Möbelfertigung

Maschinen für Spezialzwecke in Sonderanfertigung

Werkzeuge für Holzbearbeitungsmaschinen