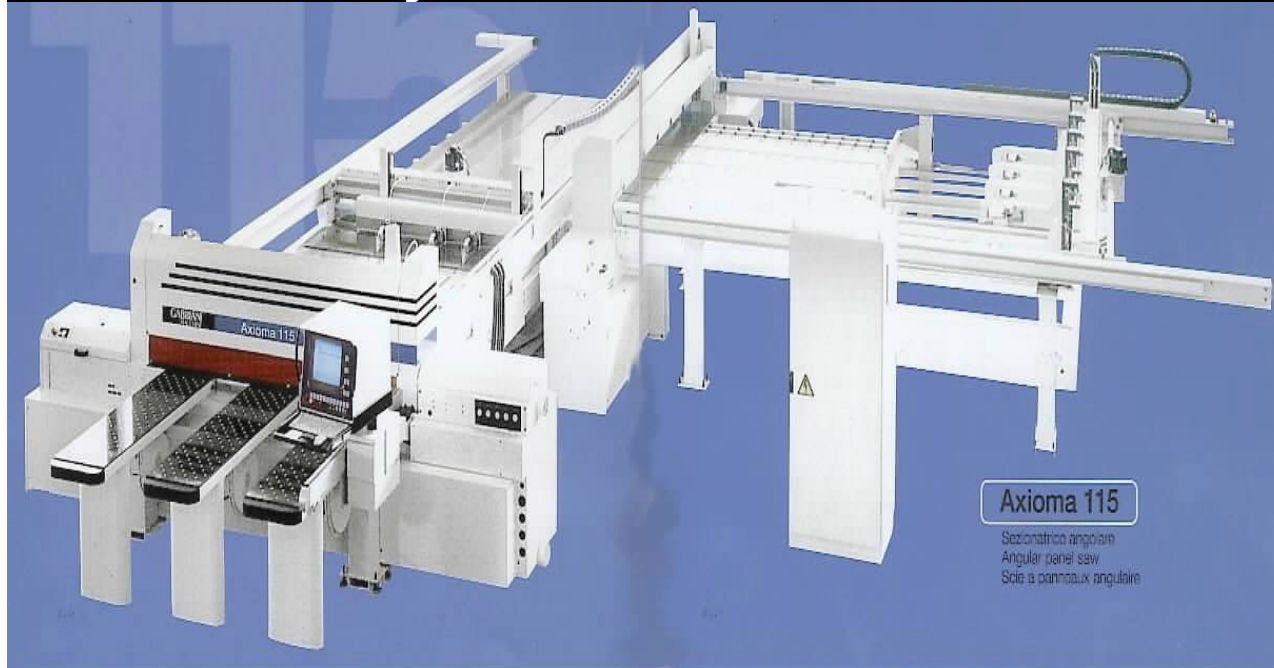


## Sezionatrici Orizzontali Angolare AXIOMA-115



### **SEZIONATRICE ORIZZONTALE ANGOLARE GABBIANI Mod.AXIOMA-115.**

AXIOMA-115 è la macchina ideale per chi non vuole rinunciare alla flessibilità di una sezionatrice monolama ed, allo stesso tempo, richiede, elevati volumi di produzione che solo un "angolo" può garantire AXIOMA-115 costituisce un investimento limitato che rende possibile un grande incremento di produttività.

La modularizzazione dei dispositivi e le molteplici modalità di funzionamento fanno di AXIOMA la risposta più adeguata alle differenziate esigenze dell'industria del mobile.

#### **Basamento (foto).**

Le guide di scorrimento del carro sono alloggiare, per tutta la loro lunghezza, in due supporti lavorati dal medesimo blocco del basamento: questa soluzione garantisce un'efficace dispersione delle sollecitazioni ed assicura un allineamento perfetto delle guide. Tutto l'insieme risulta estremamente rigido e compatto con il risultato di un'eccellente qualità di taglio.

#### **Carro Porta-Lame.**

Trasmissione del moto al carro porta-lame tramite accoppiamento pignone-cremagliera **(foto)**. La trazione continua dei denti del pignone su quelli della cremagliera assicura la massima fluidità della traslazione e quindi un'ottima finitura del taglio.

La salita delle lame su guide prismatiche, con regolazione automatica in base allo spessore del pacco **(foto)**, garantisce una perfetta perpendicolarità col piano di lavoro.

#### **Regolazione elettronica incisori.**

Posizionamento rapido e preciso degli incisori **(foto)** effettuato da due motori elettrici controllati da encoder in base ai valori impostati dal PC di controllo.

**Cambio lame** rapido e sicuro con dispositivo pneumatico **(foto)**.

#### **Massima flessibilità.**

La particolare struttura di alcuni dei suoi componenti ed un apposito software di gestione, permettono di utilizzare AXIOMA in diverse modalità:

#### **Monolama.**

La sezione di taglio trasversale può essere caricata manualmente ed utilizzata come una normale sezionatrice monolama.

#### **Carico anteriore.**

Possibilità di caricare i pannelli dalla sezione di taglio trasversale e di eseguire un programma di taglio completo utilizzando entrambi gli assi.

#### **Ciclo AB-BA (foto).**

Per particolari schemi di taglio è possibile aggregare le strisce uguali di pacchi diversi in modo da sfruttare al massimo la capacità della sezione di taglio trasversale alimentandola sempre con la maggiore quantità di strisce possibili.

#### **Sezionatura di barre Postformate (foto).**

**Esecuzione del pretaglio (foto)** sull'asse trasversale con ritorno automatico del pannello "master" nella sezione longitudinale per l'esecuzione del ciclo di lavoro. I pezzi pretagliati possono essere successivamente reintrodotti manualmente oppure ricaricati sul tavolo elevatore.

**Esecuzione di cave (foto).**

**CARATTERISTICHE TECNICHE:**

Dimensioni di taglio mm.4500x2200.

Dimensioni tavolo elevatore mm.4500x2200.

Sporgenza lama mm.115

Diametro lama circolare mm.400.

Motore lama Hp.15 (Opzionale Hp.20).

Velocità lama 3560 giri/min.

Diametro lama incisore mm.200.

Motore lama incisore Hp.2.

Velocità incisore 6900 giri/min.

Velocità massima carro portalame 80 mt/min.

Motore carro portalame Brushless.

Velocità massima spintore 50 mt/min (sezione longitudinale).

Velocità massima spintore 80 mt/min (sezione trasversale).

Motore spintore Brushless.

Numero pinze 3 (sezione longitudinale).

Numero pinze 6 (sezione trasversale).

Sistema di controllo PC-plc.

Dimensioni di ingombro **(foto)**.

**Software - Programmi da Utilizzare per il Miglior Utilizzo**

- Il software Gabbiani Macchine accompagna l'utente per tutto il processo di sezionatura: i dati della commessa sono elaborati da OTTIMO ed EASY CUT, che gestiscono anche le informazioni relative ad altre lavorazioni (bordatura, foratura, ecc...) e permettono la stampa di etichette su una normale stampante da ufficio. Tramite floppy disk o collegamento di rete il programma di taglio elaborato può essere facilmente trasferito a SEZIONA, il software di gestione della sezionatrice. SEZIONA presenta un'interfaccia chiara è di facile comprensione che permette all'operatore di utilizzare con il massimo rendimento tutte le funzioni della macchina.
- **EASY CUT (Per Ufficio):**  
Trasferimento veloce dei dati da EXCEL ad OTTIMO.  
Aggiornamento dati commessa su EXCEL con i risultati dell'elaborazione di OTTIMO.  
Dati per Ottimizzazione: codici, quantità, dimensioni, ecc...  
Dati per Etichette: codici a barre, dati foratura, bordatura, dimensioni, ecc..  
Report Commessa: tempi, dati statistici, preventivi, ecc...
- **OTTIMO Elaborazione Commessa (Per Ufficio):**  
Ottimizzazione schemi di taglio personalizzabili secondo le esigenze dell'utente.  
Produzione dei programmi di taglio esportabili tramite floppy disk o rete.  
Simulazione dell'esecuzione della commessa in macchina con visualizzazione grafica tridimensionale.  
Report di Produzione:
  - numero pannelli e barre prodotti
  - numero fogli utilizzati
  - percentuali di scarto
  - tempo di esecuzione della commessa
  - costo orario lavorazione
  - costo unitario dei pannelli ottenuti
  - ecc....Gestione magazzino e recupero resti.
- **SEZIONA (Per Fabbrica):**  
Software operante in ambiente Windows 95/98 per la gestione della sezionatrice.  
Funzionamento in modo automatico, semiautomatico e manuale.  
Interruzione temporanea del programma per eseguire tagli manuali.

Scrittura programmi durante il funzionamento (multitasking).  
Visualizzazione grafica degli schemi di taglio e dei tagli eseguiti.  
Editor etichette associato ad ogni programma.  
Visualizzazione istruzione per l'operatore.  
Autodiagnosi e segnalazione errori con indicazione intervento consigliato.  
Report di produzione giornaliera.

#### **ACCESSORI per AXIOMA-115**

- Carico automatico materiale sottile **(foto)**.
- Pinze escludibili **(foto)**.  
Sollevamento delle pinze durante la fase di ritorno dello spintore.
- Banda magnetica **(foto)**.  
Le posizioni degli spintori sono rilevate tramite una banda magnetica non sottoposta a sollecitazioni meccaniche ed indipendente da eventuali giochi.
- Allineatori frontali **(foto)**.
- Scarico automatico rifili **(foto)**.  
Botola per lo scarico automatico dei rifili longitudinali.
- Allineatori laterali **(foto)** con corsa ottimizzata su guide prismatiche a ricircolo di sfere.