

DIE ABSOLUTE FLEXIBILITÄT – DIE „KLEINE GROSSE“ GIBEN ICON 2



Die Maschine für eine echte “Ein-Mann-Bedienung” Der Bediener kann ohne Anstrengung definitiv besser arbeiten als an einer Einlinien-Maschine.

Die konsequente Weiterentwicklung der Plattenaufteilsäge:

GIBEN ICON 2

Die Plattenaufteilanlage **ICON2** von **GIBEN** ist eine echte 1-Mann-Maschine mit extrem hoher Leistung.

10% Platzeinsparung gegenüber einer herkömmlichen Plattenaufteilanlage mit Beschickung

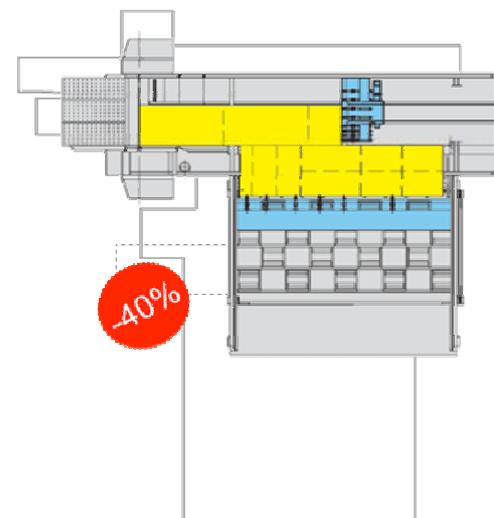
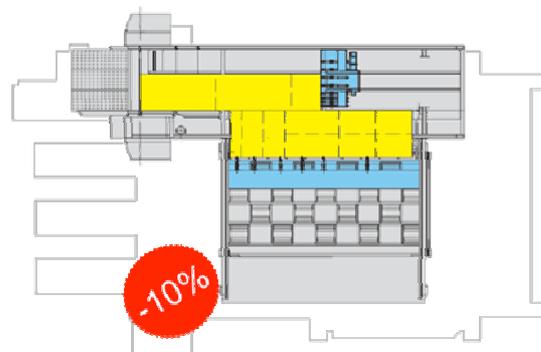
40% Platzeinsparung gegenüber einer Winkelaufteilanlage mit Beschickung.

35% effizienter durch gleichzeitigen Längs- und Querschnitt.

50% höherer Nutzungsgrad durch Wegfall des Drehens der Längsstreifen.

20% Kapazitätssteigerung durch automatische Resteentsorgung.

Die **GIBEN ICON2** beginnt dort, wo alle herkömmlichen Plattenaufteilsägen enden.



MAXIMALE FLEXIBILITÄT – DIE **GIBEN ICON 2**



HÖHERER OUTPUT DURCH ABGESTUFTE SCHNITTPLANVERARBEITUNG

Heute werden ca. 90% aller Schnittpläne als abgestufte Schnittplanverarbeitung (Buntschnittpläne) ausgeführt. Hierbei zeigt sich die unvergleichbar höhere Kapazität der **GIBEN ICON2**.

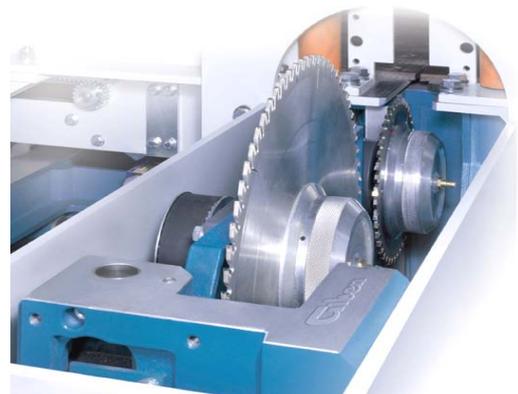
Dank ihrer kompakten Ausführung, ihrer integrierten Absicherung, ihrer Hochgeschwindigkeits-Schieber, wird die Zykluszeit reduziert und der Output gesteigert.



FOKUSSIERT AUF DEN SCHNITT

AC Servomotoren bedeuten:

- Hochgeschwindigkeit
- Optimale Beschleunigung
- Optimale Abbremsung



DAS MASCHINENBETT

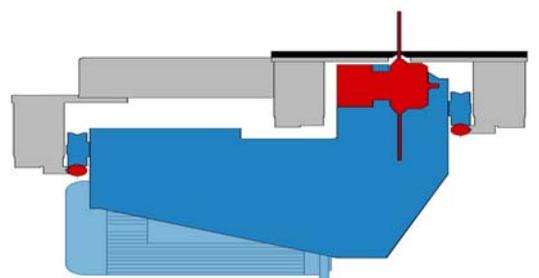
Die **Rahmenstruktur** ist eine schwere Stahlkonstruktion die folgende Vorteile bietet:

- maximale Stabilität
- maximale Steifigkeit
- maximale Lebensdauer



Zwei horizontale Führungen mit \varnothing 35mm stellen sicher:

- exzellente Gewichtsverteilung
- Langlebigkeit
- absolut senkrechter Schnitt



MAXIMALE FLEXIBILITÄT – DIE GIBEN ICON 2
Icon2
DER SÄGEWAGEN

Der **Sägewagen** ist dimensioniert für kontinuierliche Belastung und ausgestattet mit entsprechend starken Motoren sowie aktuell besten Zahnriemen für den Antrieb.

Aluminium-Konstruktion des Sägewagens auf CNC-Maschinen gefertigt stellt sicher:

- Höchste Präzision

Kettenantrieb mit automatischem Spannsystem gewährleistet:

- Vibrationsfreiheit
- Langlebigkeit
- Wartungsfreiheit

Pneumatisches Sägeblatt Schnellwechselsystem ist das System für Sie:

- schnell
- sicher
- einfach

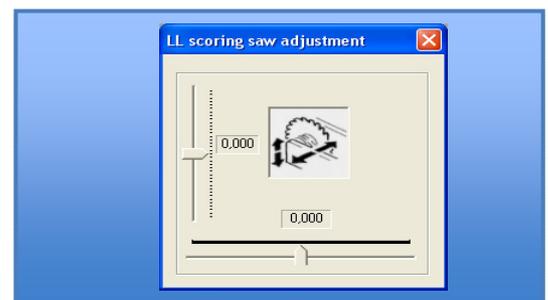
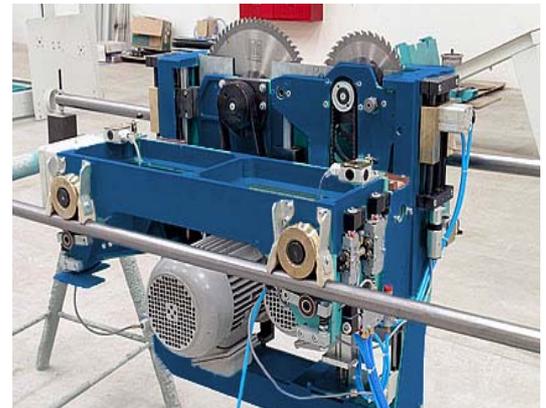
Automatische Schnittlängensteuerung über den PC kontrolliert und gesteuert

- schnelle Zykluszeiten

Horizontal und vertikal elektronische Sägeblattjustierung, direkt über die G-Drive-Maschinensteuerung kontrolliert.

Automatische Sägeblatt-Höhensteuerung bedeutet:

- gleich bleibende Schnittqualität



MAXIMALE FLEXIBILITÄT – DIE GIBEN ICON 2

GLEICHZEITIGES AUFTEILEN VON LÄNGS- UND QUERSCHNITTEN

Während der Querschieber seinen Zyklus zur Queraufteilung der Streifen ausführt positioniert sich der Längsschieber bereits für neue Streifen. Dieses gleichzeitige Aufteilen ist der Hauptgrund für die hohe Leistung der ICON 2 gegenüber einer Einlinienmaschine.

DER LÄNGSSCHIEBER

Der Hubtisch, nah an der Längssäge positioniert, hat den außerordentlichen Vorteil, die Einschub- und Rücklaufzeit des Schiebers auf natürliche Weise zu reduzieren, das unnütze Wege vermieden werden.

BESCHICKUNG VOM HUBTISCH

Elektromechanischer Hubtisch mit synchronisierten Spindeln:

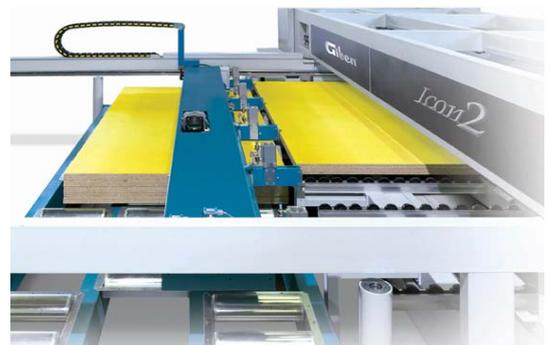
- Perfekte Auf- und Ab- Bewegungen auch bei nicht zentrierter Beladung des Hubtisches.
- perfekte Parallelität mit dem Materialauflagetisch
- Geringe und einfache Wartung.

Hubtisch unabhängig vom Maschinenbett der Anlage:

Die Bewegungen des Hubtisches haben keinen Einfluss auf die Stabilität der Maschine und auf die Genauigkeit und die Qualität der Schnitte.

Hubtisch mit einzelnen Rollengruppen (optional):

- Möglichkeit der 90° Drehung der Rollen.
- Möglichkeit zur Änderung der Beladungsrichtung von hinten auf die Seite.



MAXIMALE FLEXIBILITÄT – DIE GIBEN ICON 2


DER LÄNGSSCHIEBER

Die Spannzangen, ausgestattet mit einem versenkbaren unteren Spannzangenfinger, ermöglicht die direkte Beladung vom Stapel ohne Stoppen während der Positionierung für den ersten Anschnitt:

- Schnellerer Paket-Einschub-Zyklus

Unabhängige schwimmend gelagerte Spannzangen:

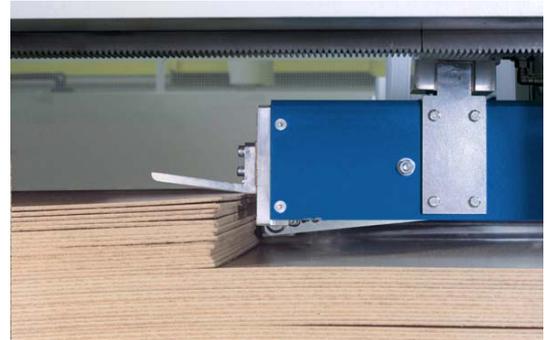
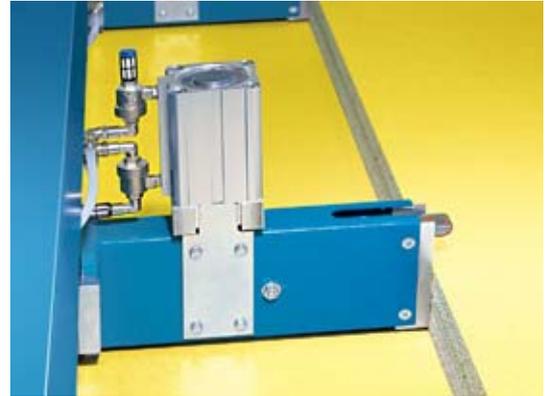
- perfektes Halten des Materials
- kein erhöhter Anpressdruck nach unten

Vulkanisierter oberer Spannzangenfinger:

- keine Oberflächenbeschädigung
- maximaler Grip

OPTIONAL:

Automatisches Dünnpplattenaggregat zum Abschieben dünnerer Platten vom Stapel.



DER QUERSCHIEBER

Er eliminiert die Aufgabe und das Problem des Drehens der Streifen...

Der Schieber fährt mit angehobenen Spannzangen über die Streifenpakete, die von der Längssäge erzeugt wurden. Die Länge des Rückfahrweges richtet sich nach der Länge der Streifenpakete um unnütze Wege zu ersparen.

Hier liegen dabei die wahren Vorteile:

- Kontinuierliche Schnittzyklen
- Keine Leerlaufzeiten
- keine Notwendigkeit für den Bediener die Streifen zu drehen.

QUER-WINKELANSCHLAG („CSFL“)

Durch das CSFL-Konzept (Cross Square Fence In Line) werden die längs aufgeteilten Streifen direkt von der Schnittlinie, ohne zusätzlichen Querversatz weiter transportiert, dadurch

- Wesentlich kürzere Aufteilzeiten

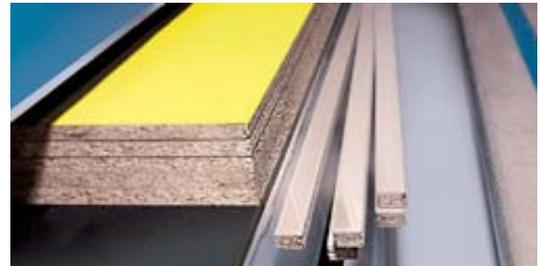


MAXIMALE FLEXIBILITÄT – DIE **GIBEN ICON 2**



AUTOMATISCHE ENTSORGUNG DER BESÄUMLINGE

Das Entsorgen der Besäumlinge, was eine herkömmliche Plattensäge weniger produktiv macht, wurde bei der ICON 2 automatisiert. Die vorderen und hinteren Besäumlinge werden an der Längssäge ohne Zeitverlust automatisch entsorgt.



SEITENAUSRICHTUNG KONTINUIERLICH

Während der Annäherung der Streifen an die Quersäge kommen ein frontaler sowie mehrere seitliche Ausrichter automatisch zum Einsatz.

Ihr Vorteil:

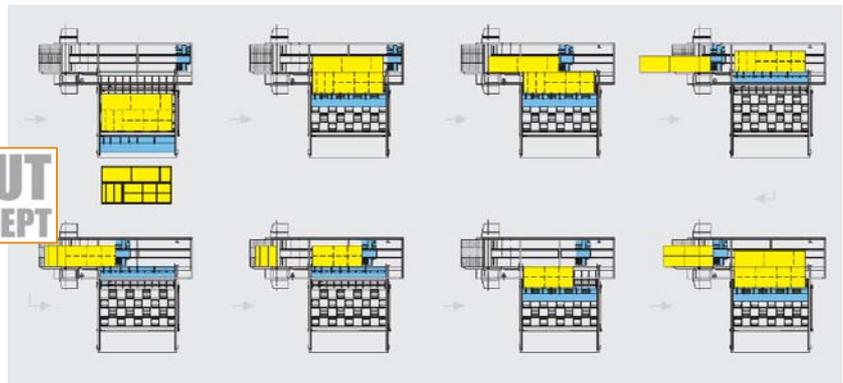
- Streifen bleiben kontinuierlich ausgerichtet
- dadurch hohe Winkelgenauigkeit



DAS T-CUT CONCEPT
Der neue GIBEN-Kopfschnitt in der zweiten Phase...



GIBEN-Optimierung mit ganz erstaunlichen Ergebnissen...



Ihr Vorteil:

- Verschnitt wird erheblich reduziert
- Bessere Ausnutzung der Platte
- Außergewöhnlich schnelle Zykluszeiten
- Zyklus komplett automatisch

Diese Logik basiert auf der Reduzierung der Paketbreite vor der Paketlänge. Dieses neue System, auch für die Optimierung wählbar (optional auf Anfrage).

MR ROTATION SYSTEM (Option)

Einfacher Kopfschnitt, unkompliziert und schnell:

Als Alternative zum T-CUT CONZEPT das Drehen der Pakete mittels Drehvorrichtung und Ausführung eines oder mehrerer Kopfschnitte direkt mit der Längssäge und der Drehung der Platte um 90° an die „0-Linie“ der Maschine.



MAXIMALE FLEXIBILITÄT – DIE GIBEN ICON 2



DAS SSL CONCEPT (Option)

Und doch auch Einlinien-Maschine:

Durch die neue Funktion, das „SSL-CONCEPT“ (Single Line Logic), wird die ICON 2 zu einer echten Einlinien-Maschine. Die Maschine wird von vorne in die Quersäge beschickt und bedient. So können Streifen, Reststücke und auch Z-Schnitte verarbeitet werden.



Durch Ergänzung der Maschine um ein Postformingaggregat wird aus der ICON 2 eine echte Postforming-Strangsäge (Option).

DIE MASCHINENSTEUERUNG G-DRIVE

Eine hoch entwickelte Maschinensteuerung
Betriebssystem: Microsoft® Windows®.
Flachbildschirm, Maus und Tastatur
Datentransfer über Netzwerk oder Datenstick



PC-Steuerung G-Drive für

- Programmierung der Schnittpläne
- Kontrolle des gesamten Systems

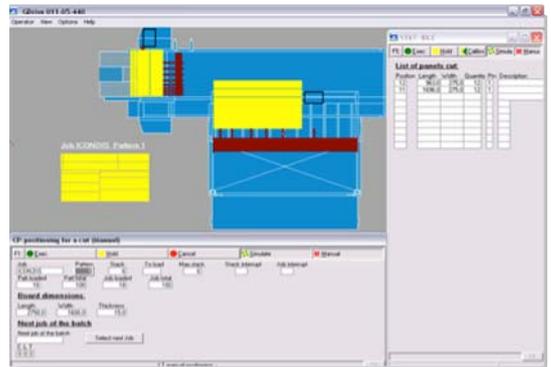
Ausgestattet mit:

- Grafische Bedienerschnittstelle und Anzeige für jede Operation.
- Easy-to-use screen layouts.
- Automatische Kontrolle der Vorschubgeschwindigkeit des Sägewagens in Abhängigkeit der Pakethöhe und der Breite des Anschnittes

Etikettendruck an der Maschine (Option)

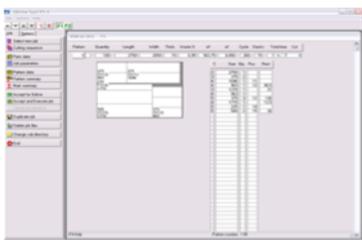


Graphische Echtzeitsimulation der Ausführungsphasen RTG (Real Time Graphic) System.



Massstäblich Anzeige

des Schnittplanes, hier (T-CUT CONCEPT)



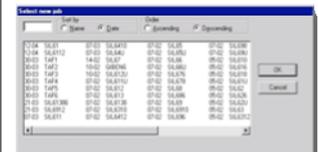
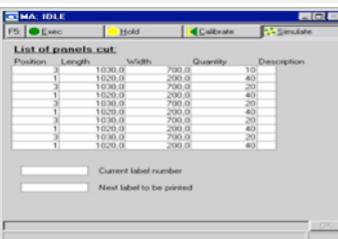
Weitere Features:

- Liste geschnittener Teile
- Liste Maschinenparameter
- Job-Liste



GIBEN OPTIWIN (Option):

Optimierungssoftware zur automatischen Erstellung von Schnittplänen.



MAXIMALE FLEXIBILITÄT – DIE GIBEN ICON 2



Schieber

Vorschub	1 – 80 m / min
Rücklauf	80 m / min
Spannzangenöffnung	117 mm

Hubtisch

Breite	2200 mm
Maximale Stapelhöhe	680 mm

Absaugung

Luftgeschwindigkeit	30-35 m / min
Stutzendurchmesser	200-75 mm

Druckluft

Druck	5 – 6 bar
Verbrauch ca.	20-30 l / min

SPEZIFIKATION

Sägeblattüberstand 105 (125) mm

Schnittlängen

Längssäge	4400 mm
Quersäge	1550 mm

Hauptsäge

Durchmesser	380 (420) mm
Motorleistung	11 (13,2) kW

Vorritzsäge

Durchmesser	1,5 kW
-------------	--------

Steuerung G-DRIVE

DAS RUND-UM-SORGLOS-PAKET

Wir organisieren Ihnen Ihr spezielles Dienstleistungspaket:

- Transport
- Fracht
- Versicherung
- Montage
- Inbetriebnahme
- Einweisung- Schulung

Und später, nach Lieferung der Maschine bleiben wir Ihr Partner

- Service
- Wartung
- Hotline

Alles aus einer Hand – Ihr Team der

