



MFA 10

MEHRZWECK-FLÄCHENSCHLEIFAUTOMAT



DIE GESAMTE PRODUKTION DER
HEESEMANN SCHLEIFMASCHINEN
IST AM STAMMSITZ IM OSTWESTFÄLISCHEN
BAD OEYNHAUSEN ANGESIEDELT.

HEESEMANN

SCHLEIFEN AUS LEIDENSCHAFT

Seit über 80 Jahren produziert Heesemann Schleifmaschinen für die Industrie und das Handwerk.

Dabei entstanden grundlegende und richtungsweisende Innovationen, die bis heute Bestand haben. Heesemann hat die Schleiftechnologie immer wieder mit neuen Impulsen versorgt und vorangetrieben.

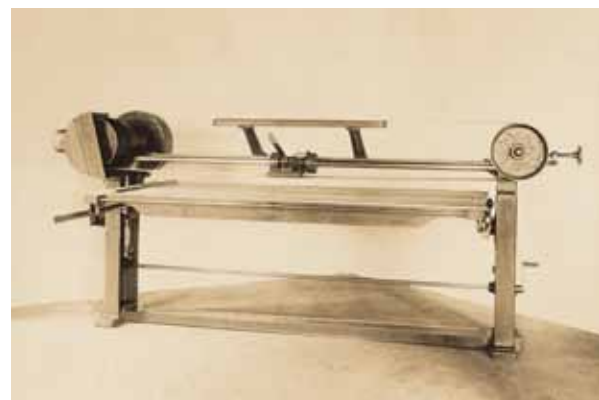
Wir haben den Anspruch, diese Rolle als Innovationsführer der Schleiftechnologie auch weiterhin auszufüllen und tun Alles, um diesem Anspruch gerecht zu werden.

Heute beschäftigt Heesemann am Stammsitz Bad Oeynhausen ca. 150 Mitarbeiter und ist Weltmarktführer im Bereich Holzschleifmaschinen. Die Produktpalette umfasst sowohl Maschinen für das anspruchsvolle Handwerk als auch große Industriemaschinen.

Ein weltweit organisiertes Händlernetz sowie Vertriebs- und Service-Niederlassungen in den wichtigsten Regionen und Märkten stellen entsprechende Ansprechpartner vor Ort bereit und garantieren kurze Kommunikationswege und leistungsfähigen Service.

Unsere Kunden unterstützen wir mit einem umfassenden Serviceangebot, das den gesamten Lebenszyklus unserer Maschinen umfasst. Wir bieten alle Leistungen von einer umfangreichen Beratung über die Schulung Ihrer Mitarbeiter, technischem Service bis hin zu Funktionserweiterungen.

*Eine der ersten Bandschleifmaschinen
aus dem Haus Heesemann.*





DIE MFA 10
STELLT EIN ECHTES ALLROUND-TALENT FÜR ALLE
SCHLEIFAUFGABEN DAR.



1.350 mm
Schleifbreite



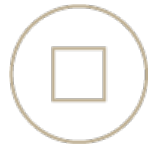
5 - 25 m/min
Vorschubgeschwindigkeit



bis zu 6
Schleifaggregate

MFA 10

FLÄCHEN PERFEKT SCHLEIFEN - DAS ALLROUND-TALENT



Die MFA 10 stellt ein echtes Allround-Talent für alle Schleifaufgaben dar. Sie ist für alle erdenklichen Anwendungen mit bis zu 6 Kalibrier-, Schleif- und Bürstenaggregaten entsprechend den Kundenanforderungen flexibel auszurüsten. Die MFA 10 steht als von oben und als von unten schleifende Maschine zur Verfügung.

Ob für das Schleifen einer Hochganzoberfläche oder zum Kalibrieren von Massivholzplatten – die MFA 10 lässt sich für jede Aufgabe optimal konfigurieren. Mit ihrer äußerst robusten und langlebigen Bauweise eignet sie sich für den Mehrschichtbetrieb in Oberflächenanlagen. Die MFA 10 ist standardmäßig mit dem EnergyManagement-System ausgestattet.



Die Bedienung aller Heesemann Schleifmaschinen erfolgt per Touchscreen über eine intuitive Benutzeroberfläche basierend auf Microsoft® Windows®.



MFA 10 VERFÜGBARE AGGREGATE



Kontaktwalzenaggregat



Querschleifaggregat



Längsschleifaggregat



Schwingschleifaggregat



RUT-Tellerbürstenaggregat



Bürstenwalzenaggregat

MFA 10

EFFEKTSCHLEIFEN

Mit einer mit mindestens einem Quer- und einem Längsschleifaggregat ausgestatteten Heesemann Flächenschleifmaschine können erstaunliche Schleifeffekte erzielt werden. Dies ist eine kurze Beschreibung der Möglichkeiten:

SÄGERAUE OBERFLÄCHEN

Mit Hilfe eines Heesemann Querschleifaggregates und eines sehr groben Schleifbandes können außerordentliche sägeraue Dekore auf der Oberfläche furnierter Werkstücke im Durchlauf erzeugt werden.



HOBELSCHLIFF

Mit einem Heesemann Längsschleifaggregat in Kombination mit sehr flexiblen Schleifbändern, einer speziellen Stahlplatte und einem speziellen Schleifprogramm können zufällige Vertiefungen auf der Oberfläche von Werkstücken erzeugt werden.



VINTAGE LOOK

Ein „Vintage Look“ kann mit Hilfe eines Heesemann Längsschleifaggregates auf Werkstücken mit zwei verschiedenen Lackschichten erzeugt werden. Werkstücke mit einer dunklen Grundierung und einem helleren Decklack können mit einem speziellen Schleifprogramm bearbeitet werden, um ein gewollt unregelmäßiges Schleifergebnis zu erzielen.





DIE HEESEMANN KONTAKTWALZENAGGREGATE WERDEN SOWOHL ALS STAHLWALZE ALS AUCH IN GUMMIERTER AUSFÜHRUNG UNTERSCHIEDLICHER SHORE-HÄRTEN ANGEBOTEN.

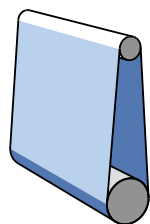
HEESEMANN KONTAKTWALZENAGGREGAT

Die Heesemann Kontaktwalzenaggregate werden sowohl als Stahlwalze als auch mit gummiertem Walzenkörper unterschiedlicher Shore-Härten angeboten. Beide Ausführungen sind mit verschiedenen Walzendurchmessern lieferbar.

Das Kontaktwalzenaggregat mit einer Stahlwalze mit einem Durchmesser von zum Beispiel 250 mm erlaubt das exakte Kalibrieren von Werkstoffen wie Massivholz, Spanplatten, MDF oder Kunststoff. Die Oberfläche der Walze ist spiralförmig genutet. Dies dient einer verbesserten Kühlung der Walze und erleichtert den Abtransport des entstehenden Schleifstaubs.

Ebenfalls lieferbar sind die Kontaktwalzenaggregate mit gummiertem Walzenkörper. Je nach Shore-Härte eignen sie sich für verschiedene Schleifaufgaben.

Das Kontaktwalzenaggregat kann je nach Anforderung mit verschiedenen Andruckklippen versehen werden.



Das Kontaktwalzenaggregat kann je nach Anforderung mit verschiedenen Andruckklippen versehen werden.



A photograph of a cross-belt aggregate machine. A large, vertical, brown belt is the central focus. To the right, a control panel features two pressure gauges, two blue push buttons, and two black rotary switches. The machine is housed in a blue cabinet with a white interior. Various mechanical components, including rollers and sensors, are visible along the belt's path.

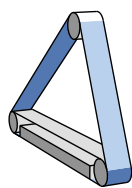
DAS QUERSCHLEIFAGGREGAT IST MIT SCHLEIFBANDLÄNGEN VON 5.400 MM UND 7.000 MM VERFÜGBAR.

HEESEMANN QUERSCHLEIFAGGREGAT

Für Holzoberflächen bietet das Kreuzschleifverfahren das anerkanntermaßen beste Schleifergebnis. Dabei wird zunächst quer zur Holzmaserung geschliffen, um danach mit einem oder mehreren Aggregaten in Richtung der Maserung zu schleifen.

So werden die höher stehenden, harten Bereiche der Jahresringe geebnet und die losen Holzfasern abgeschert, wodurch ein Auswascheffekt und das Wiederaufstellen der Fasern nach dem Lackieren vermieden wird.

Die Heesemann Querschleifaggregate sind mit dem Heesemann CSD® Magnetdruckbalkensystem und einem Drucklamellenband ausgestattet.



Das Schleifband wird nach dem Schleifangriff umgehend vom Schleifstaub befreit.





DAS LÄNGSSCHLEIFAGGREGAT DER MFA 10 MIT LANGER SCHLEIFBANDLÄNGE VON 3.250 MM UND AUSKLAPPBARER BANDAUFLEGEHILFE.

HEESEMANN

LÄNGSSCHLEIFAGGREGAT

Ein Längsschleifaggregat mit optimiertem Abstand der unteren Umlenktrommeln erlaubt eine große freie Schleifbandlänge für einen hochflexiblen Andruck an das Werkstück. So werden ein feinfühliges Schleifen und hohe Arbeitsgeschwindigkeiten ermöglicht.

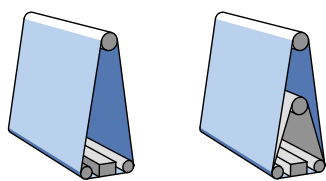
Die Längsschleifaggregate sind für Schleifbänder mit Bandlängen von 2.620 mm oder 3.250 mm verfügbar.

Optional kann das Längsschleifaggregat für leichte Kalibrierarbeiten mit einer exzentrischen Lagerung der vorderen Umlenktrommel ausgerüstet werden (**Kombiaggregat**), die vom Bedienterminal aktiviert wird. Die Umlenktrommeln können wahlweise glatt oder geriffelt sein.

Das **Längsschleifaggregat mit innen laufendem Drucklamellenband** ist für viele Anwendungen eine sinnvolle Ergänzung. Das Drucklamellenband unterbricht die Schleifspuren der Körnung und bietet so ein harmonisches und noch gleichmäßigeres Schleifbild.

Wenn beim Lackschliff mit besonders feiner Körnung geschliffen werden soll, kann durch den Einsatz des Drucklamellenbandes die Lebensdauer des Schleifmittels deutlich erhöht werden.

Am Aggregat sind zwei Exzenter angeordnet, mit denen die Umlenktrommeln entsprechend dem Verschleiß des Drucklamellenbandes nachjustiert werden können. Dadurch wird der Abrieb am Drucklamellenband kompensiert und dessen Nutzungsdauer um ein Mehrfaches länger.



Das Längsschleifaggregat ist mit dem seit mehr als 25 Jahren bewährten Heesemann CSD®-System ausgestattet.





HESEMANN TELLERBÜRSTENAGGREGAT

Das RUT-Tellerbürstenaggregat besteht aus 19 Tellerbürsten, die so angeordnet sind, dass ein Ausschleifen von Konturen in bisher nicht erzielbarer Qualität möglich ist. Alle Bereiche werden gleichmäßig in verschiedene Richtungen geschliffen.

Die Frequenzsteuerung der Antriebe ermöglicht ein stufenloses Einstellen der Rotationsgeschwindigkeit der Tellerbürsten und deren Umlaufgeschwindigkeit quer zur Vorschubrichtung.

Die Tellerbürsten können gleichzeitig mit zwei unterschiedlichen Schleifmitteln bestückt werden und so im Gleich- und Gegenlauf mit unterschiedlichen Körnungen schleifen.

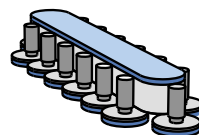
Ein Umrüsten des Aggregates von Tellerbürsten mit Schleifbesatz zu Strukturierbürsten ist mit Hilfe der Schnellwechsellvorrichtung in wenigen Handgriffen möglich.



DAS RUT-TELLERBÜRSTENAGGREGAT KANN MIT TELLERBÜRSTEN MIT UNTERSCHIEDLICHEN BESÄTZEN ZUM SCHLEIFEN, KANTENBRECHEN UND STRUKTURIEREN AUSGERÜSTET WERDEN.



Die Tellerbürsten des RUT-Aggregates können mit Hilfe der Schnellwechsellvorrichtung mit wenigen Handgriffen ausgetauscht werden.

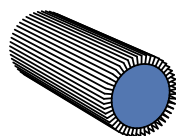


HEESEMANN BÜRSTENWALZENAGGREGAT

Für Heesemann Schleifmaschinen sind eine Vielzahl von Bürstenaggregaten mit verschiedenen Besätzen zum Schleifen und Strukturieren verfügbar. Die Bürstenaggregate lassen sich schräg zum Vorschub stellen oder können mit einer Oszillation versehen werden.

Im Heesemann-Programm befinden sich Bürsten mit Rosshaar-, Fibre-, Sisalkordel- und Mischbesatz zum Reinigen der Werkstücke, Vliesbürsten für den Satinierschliff auf lackierten Oberflächen, Bürsten mit Flex Trim Schleifbesatz zum Schleifen 3-dimensionaler Werkstücke und Bürsten mit Besätzen aus Anderlon oder Litzendraht sowie Zopfbürsten zum Strukturieren der Werkstücke.

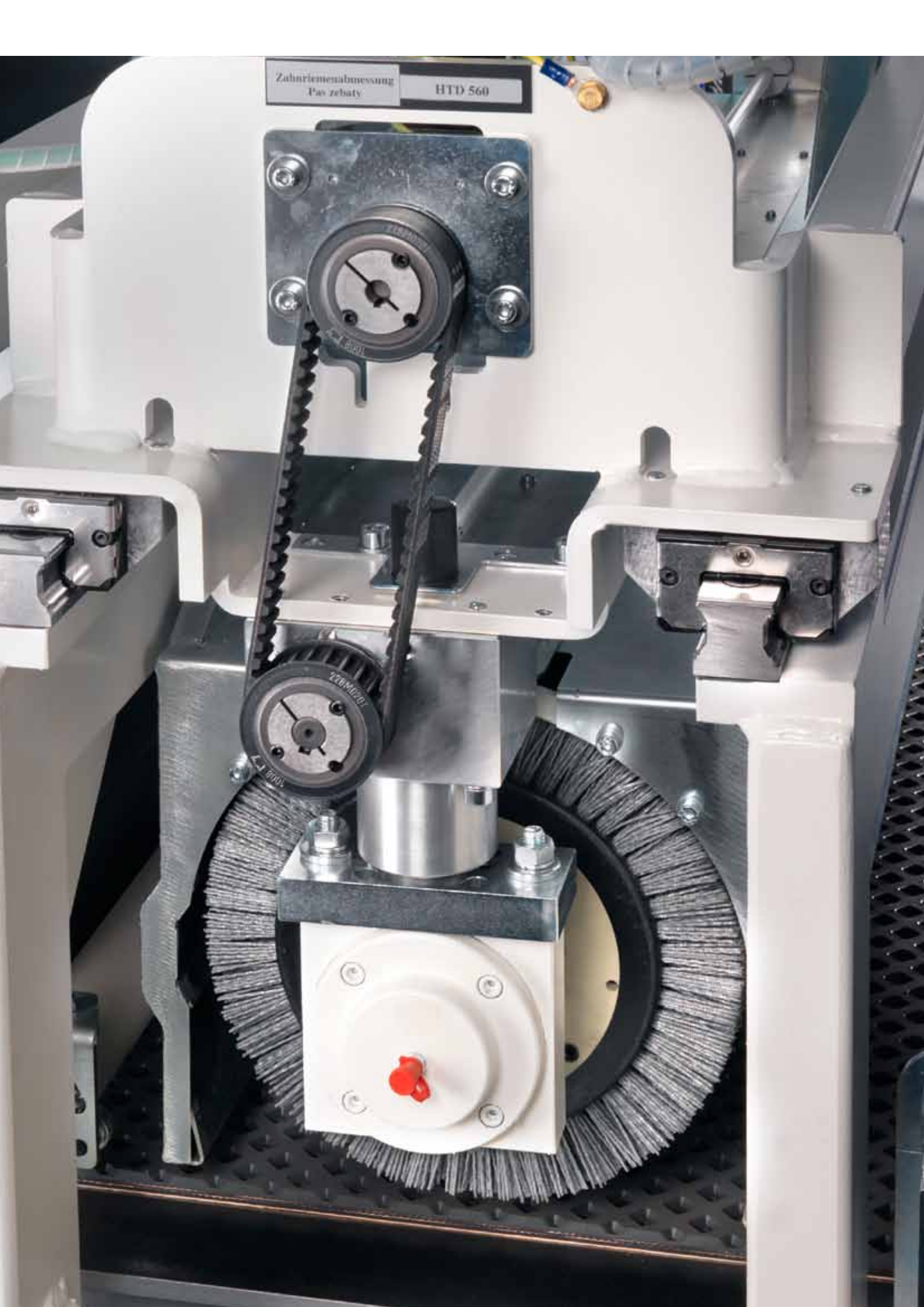
DIE HEESEMANN BÜRSTENWALZENAGGREGATE
KÖNNEN OPTIONAL MIT EINER OSZILLATIONSMECHANIK
AUSGESTATTET WERDEN.



Die Heesemann Bürstenwalzenaggregate können mit verschiedenen Besätzen zum Schleifen und Strukturieren bestückt werden.



Zahnriemenabmessung
Pas zabaty HTD 560





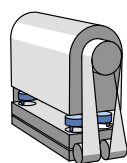
DAS SCHWINGSCHLEIFAGGREGAT IST DAFÜR KONZIPIERT, WERKSTÜCKE MIT QUER- UND LÄNGSMASERUNG (Z. B. MASSIVHOLZ-KÜCHENTÜREN) FEIN ZU SCHLEIFEN UND DIE VON QUER- UND LÄNGSBÄNDERN HINTERLASSENEN SCHLEIFSPUREN DEUTLICH ZU REDUZIEREN.

HEESEMANN OSR SCHWINGSCHLEIF- AGGREGAT

Beim Schleifen von Rahmen und anderen Werkstücken mit unterschiedlicher Maserungsrichtung ist ein Schleifen quer zur Maserung nicht zu vermeiden. Die dabei entstehenden Schleifspuren sind besonders bei dunklen Beizen sehr deutlich zu sehen.

Das Heesemann Schwingschleifaggregat entfernt diese Spuren. Das Aggregat arbeitet auf der Basis einer frequenzgesteuerten, exzentrischen Schwingung mit großem Hub. Ein zusätzliches Lamellen-Andrucksystem bewegt sich zwischen dem Druckbalken und einem schwingenden Schleifband quer zum Vorschub.

Hierdurch werden die Schleifspuren des schwingenden Schleifbandes unterbrochen und ein harmonisches Schleifbild ohne störende Schleifspuren erzielt.



Das feststehende Schleifband des Schwingschleifaggregates kann nach einer festgelegten Länge Schleifmeter auf Knopfdruck verfahren werden.





MIT DER COMPUTERGESTEUERTEN SELEKTIVEN DRUCKREGELUNG DES CSD® MAGNETDRUCKBALKEN-SYSTEMS KANN DER SCHLEIFDRUCK AN JEDEM ELEMENT IM DRUCKBALKEN INNERHALB VON MILLISEKUNDEN STUFENLOS VERÄNDERT WERDEN.

HEESEMANN

CSD® MAGNETDRUCKBALKEN

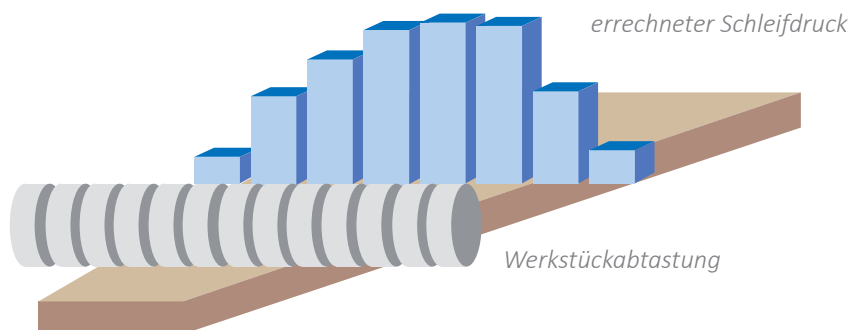
Die genaue Steuerung des Schleifdrucks ist entscheidend für eine gleichmäßig hohe Schleifqualität.

Mit der computergesteuerten selektiven Druckregelung des CSD® Magnetdruckbalkensystems kann der Schleifdruck an jedem Element im Druckbalken innerhalb von Millisekunden stufenlos verändert werden. Eine feingliedrige Abtastung im Einlauf der Maschine sorgt für die exakte Berechnung des notwendigen Drucks.

Durch den elastischen Druckbalken werden Toleranzen in der Werkstückdicke von 2 mm, innerhalb eines Werkstückes oder von Werkstück zu Werkstück, kompensiert.

Eine Verschmutzung der Druckbalkenelemente, wie sie bei pneumatisch arbeitenden Systemen entstehen kann, ist beim elektromagnetisch arbeitenden CSD® Druckbalkensystem ausgeschlossen.

Der CSD® Magnetdruckbalken ist in allen Heesemann Quer- und Längsschleifaggregaten serienmäßig verbaut.



Durch den elastischen Druckbalken werden Toleranzen in der Werkstückdicke von 2 mm kompensiert.



Von unserem EnergyManagement-System EMS profitieren unsere Umwelt und der Nutzer gleichermaßen: Verminderter Energieverbrauch entlastet die Umwelt und reduziert die Kosten.

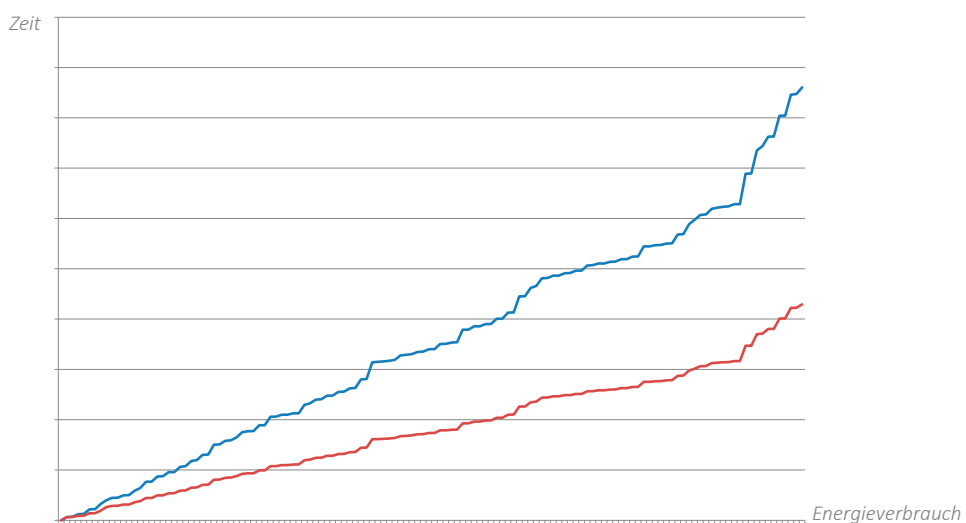
HEESEMANN

ENERGYMANAGEMENT-SYSTEM (EMS)

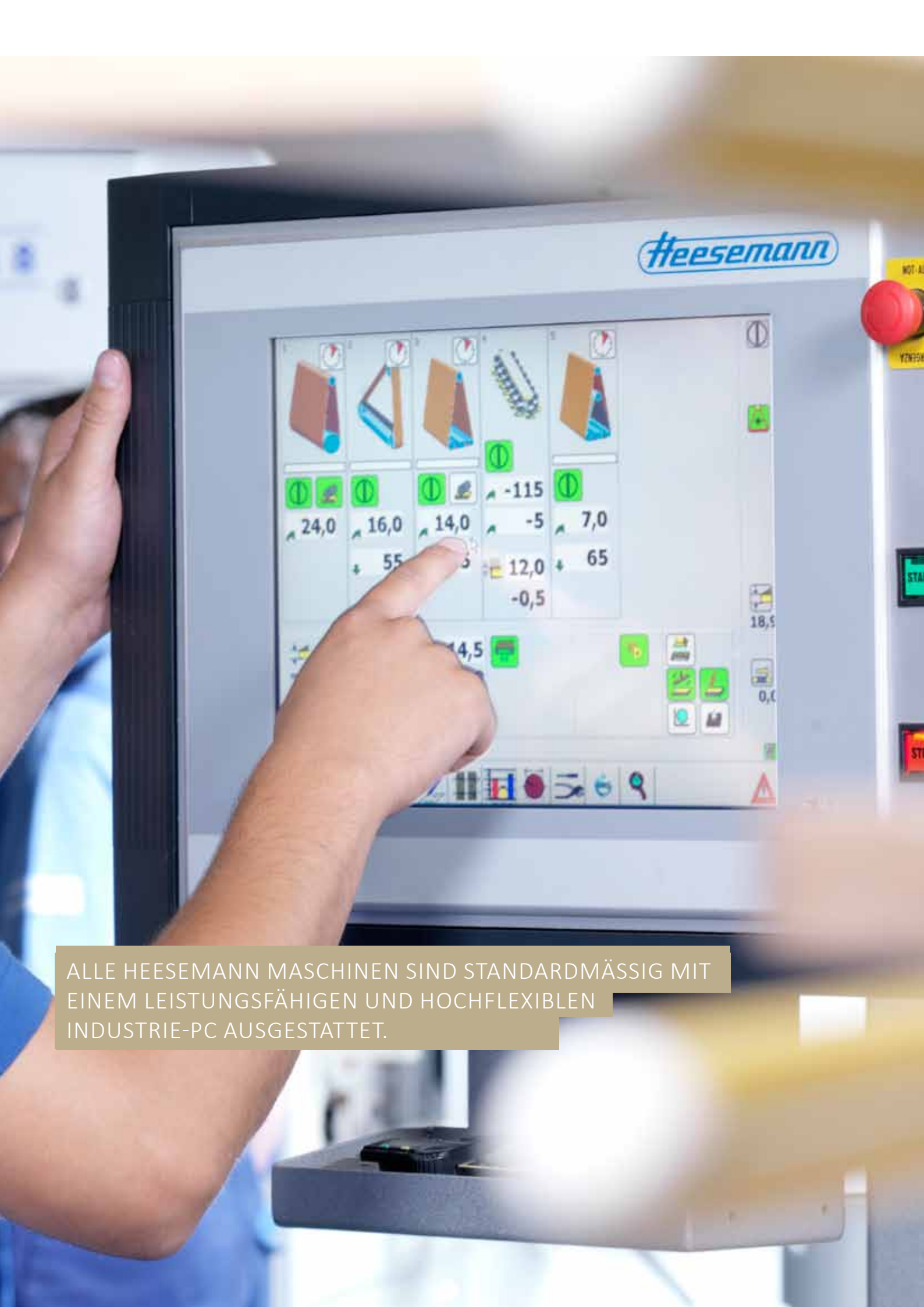
Die MFA 10 ist mit dem EnergyManagement-System EMS ausgestattet. Bei diesem Energiesparsystem profitieren unsere Umwelt und der Nutzer gleichermaßen: Verminderter Energieverbrauch entlastet die Umwelt und reduziert die Kosten.

Wenn keine Werkstücke in die Maschine einlaufen, werden die Antriebsmotoren der Aggregate in der Geschwindigkeit heruntergefahren und eine Klappe am Saugspanngebläse geschlossen, um den Luftdurchsatz stark zu reduzieren. Hierdurch verringert sich der Energieverbrauch der Maschine je nach Auslastung erheblich. Beim Einlauf neuer Werkstücke werden alle Motoren schnell wieder hochgefahren.

Wenn die kundenseitige Absauganlage die Möglichkeit dazu bietet, kann die Maschine durch das Ansteuern von Verschlussklappen der einzelnen Absaughauben den Luftstrom durch nicht im Einsatz befindliche Aggregate unterbinden und so Einsparungen beim Stromverbrauch der Absauganlage ermöglichen.



Der Einsatz unseres EnergyManagement-Systems führt zu erheblichen Einsparungen beim Stromverbrauch der Maschine und der gesamten Anlage.



Heeseemann

ALLE HEESEMANN MASCHINEN SIND STANDARDMÄSSIG MIT EINEM LEISTUNGSFÄHIGEN UND HOCHFLEXIBLEN INDUSTRIE-PC AUSGESTATTET.

HEESEMANN

IPC MIT TOUCHSCREEN

Alle Heesemann Maschinen sind standardmäßig mit einem leistungsfähigen und hochflexiblen Industrie-PC ausgestattet. Alle häufig wiederkehrenden Einstellwerte sind übersichtlich auf einer Bildschirmseite grafisch dargestellt.

Darüber hinaus bietet dieser Industrie-PC vielfältige Anwendungen zur Diagnose und über Standardschnittstellen auch den Anschluss von Peripheriegeräten. Weiterhin ist der Anschluss an interne wie externe Netze über Ethernet TCP/IP möglich, wodurch der Industrie-PC wie ein Webserver agiert und sich per Standardbrowser diagnostizieren lässt.

Der Industrie-PC ist in den Größen 10,4" und 15" verfügbar. Das 15" Modell bietet zusätzlich eine Betriebsdatenerfassung und lässt sich über einen Schwenkarm auf die Augenhöhe des Bedieners holen.



Der Industrie-PC ist in den Größen 10,4" und 15" verfügbar.



MFA 10 WERKSTÜCKERKENNUNG

Die feingliedrige Werkstückerkennung mittels Steuerrollen im Abstand von 21 mm oder optional 16 mm liefert der Steuerung der Maschine die Information über Form und Größe sowie Position der zu bearbeitenden Werkstücke auf dem Transportband.



MFA 10

POLY-V-ANTRIEBSRIEMEN

Die Aggregate werden mit Hilfe eines Poly-V-Riemens angetrieben. Das Profil des Antriebsriemens ist in die feinstgewuchtete Antriebswalze (Güteklasse G1, vgl. Autoreifen G40) integriert, wodurch ein dauerhaft vibrationsarmer Lauf gewährleistet wird. Alle Lager sind auf Lebensdauer geschmiert, so dass Wartungs- und Montagefehler ausgeschlossen sind.



MFA 10

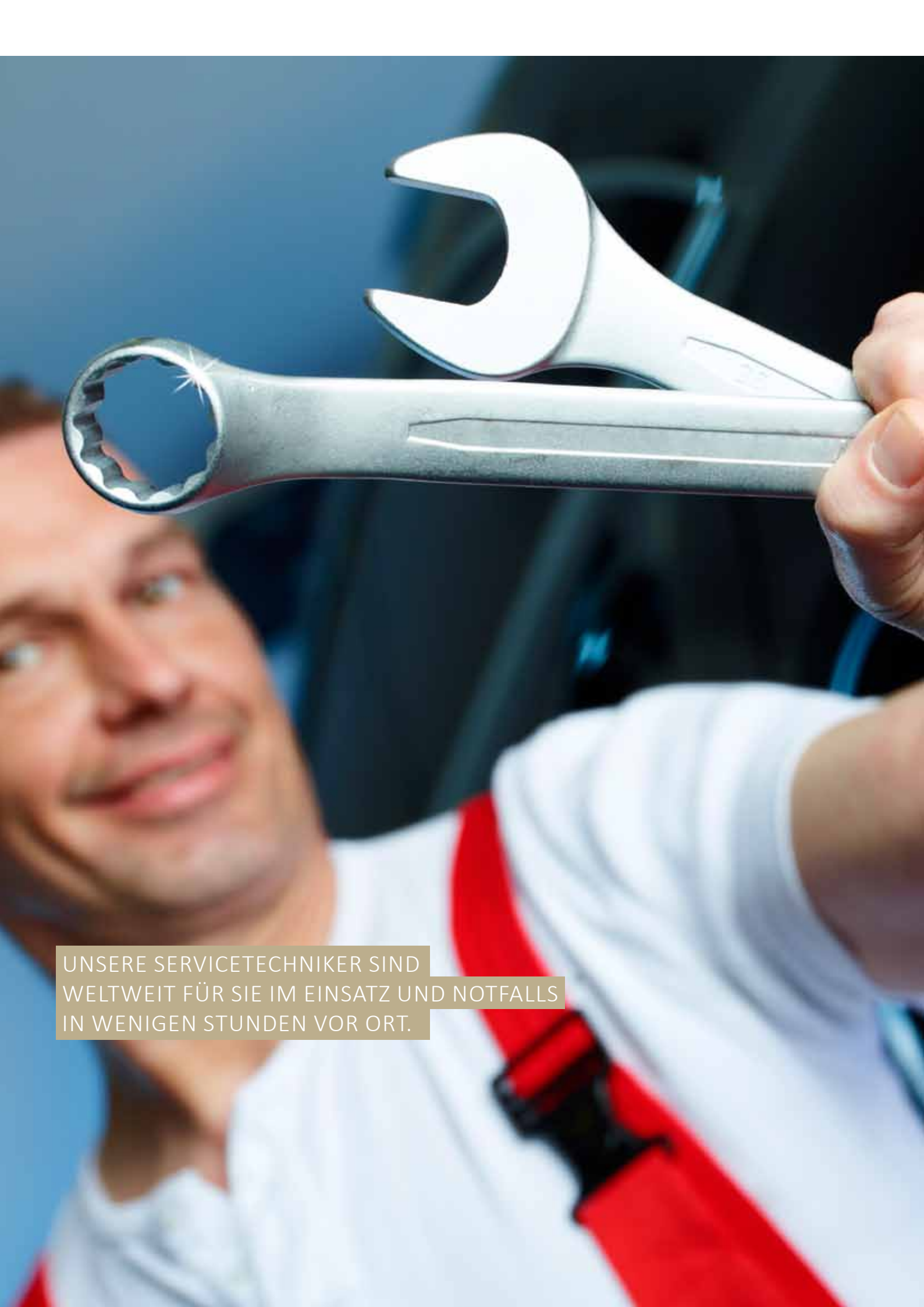
SCHLEIFBANDREINIGUNG

Alle Schleifaggregate sind mit einer Reinigungsvorrichtung ausgestattet, die den Schleifstaub vom Schleifband löst und ihn so für die Absaugung erfassbar macht. Diese Reinigung geschieht unmittelbar nachdem der Schleifangriff beendet ist, so dass das Schleifband den Schleifstaub nicht durch die Maschine transportiert.



MFA 10 SERVOMOTOREN

Durch den Einsatz neuer, extrem dünner Lacksysteme kann es notwendig werden, die Schleifbänder unter das üblicherweise mit Frequenzregelung erreichbare Maß zu reduzieren. Wassergekühlte Servoantriebe ermöglichen bei minimalen Bandgeschwindigkeiten von 0,1 m/s einen gleichmäßig sicheren Bandlauf mit voller Schleifleistung ohne Geschwindigkeitsschwankungen. Mit diesen Servomotoren ausgestattete Maschinen sind z. B. für moderne Wasserlacksysteme geeignet. Die wassergekühlten Servoantriebe sind vergleichbar mit der Effizienzklasse IE 4.



UNSERE SERVICETECHNIKER SIND
WELTWEIT FÜR SIE IM EINSATZ UND NOTFALLS
IN WENIGEN STUNDEN VOR ORT.

HEESEMANN

SERVICE - WELTWEIT VOR ORT

Als Hersteller von technologisch ausgereiften und individuellen Maschinen mit langer Nutzungsdauer hat die Zufriedenheit unserer Kunden oberste Priorität. Das Vertrauen unserer Kunden in unsere Kompetenz zu bestätigen ist für uns eine der wichtigsten Aufgaben.

Unser technischer Kundendienst findet mit Ihnen zusammen eine effektive Lösung für mögliche Probleme; reicht ein telefonischer Rat nicht aus, kann per Fernwartung eine Online-Diagnose erfolgen. Sollte ein Technikereinsatz erforderlich werden, kein Problem - unser Kundendienst ist für Sie weltweit unterwegs, falls erforderlich sind unsere Monteure in wenigen Stunden vor Ort.

Heesemann bietet seinen Kunden alle klassischen Serviceleistungen wie Montage, Wartung und Reparatur. Eine schnelle Versorgung mit Verschleiß- und Ersatzteilen gewährleisten wir durch unser umfassendes Ersatzteillager. In Zusammenarbeit mit unseren Logistikpartnern liefern wir weltweit, schnell und zuverlässig. Heesemann liefert nur Originalersatzteile, die in ihrer Passgenauigkeit, ihren Materialeigenschaften, ihrer Haltbarkeit und ihrer Funktionalität unseren hohen Ansprüchen genügen.

Mit unserem Inspektionsservice liefern wir Ihnen eine detaillierte Beurteilung des technischen Zustands Ihrer Maschine. Bei Bedarf erstellen wir gerne Angebote für weitere Vorsorgemaßnahmen, Installationsmöglichkeiten neuester Schleiftechnologie und Steuerungs-Upgrades.

Wie unsere Maschinen stehen auch Kundenservice und Ersatzteile als Garant für Qualität und Zuverlässigkeit „made in Germany“.



Service-Hotline:

+49 5731 - 188-0

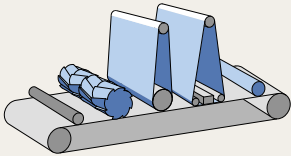
*Unseren Service erreichen Sie werktags
von 7:00 bis 17:00 Uhr.*





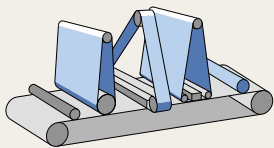
HÄUFIG GEWÄHLTE MASCHINENKONFIGURATIONEN

Massivholzbearbeitung



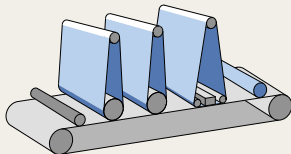
MFA 10 M/W/L

Kalibrier- und Feinschleifmaschine für große Materialabnahme oder sehr hohe Geschwindigkeiten



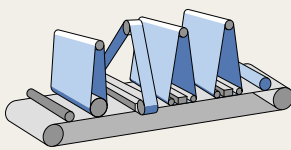
MFA 10 W/Q/L

Kalibrier- und Feinschleifmaschine für hohe Oberflächenqualitäten



MFA 10 W/W/L

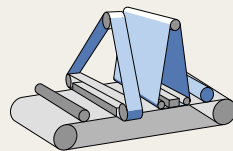
Kalibrier- und Feinschleifmaschine bei hoher Spanabnahme



MFA 10 W/Q/L/L

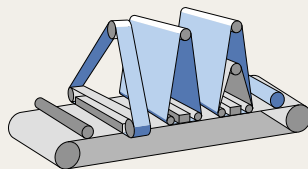
Kalibrier- und Feinschleifmaschine für hohe Oberflächenqualitäten bei feinen Endkörnungen

Furnierschliff



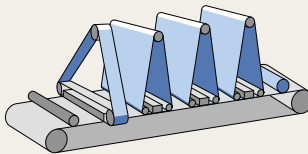
MFA 10 Q/L

Kreuzschleifautomat für niedrige Vorschubgeschwindigkeiten



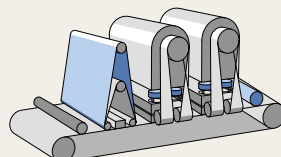
MFA 10 Q/L/Ld

Kreuzschleifautomat mit Drucklamellenband für mittlere Vorschubgeschwindigkeiten



MFA 10 Q/L/L/L

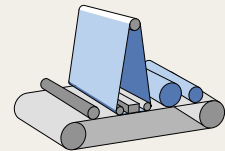
Kreuzschleifautomat für hohe Vorschubgeschwindigkeiten



MFA 10 Ld/OSR/OSR

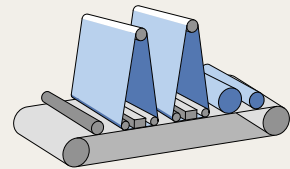
Finish-Schleifautomat für Werkstücke mit unterschiedlichen Furnierrichtungen

Lackschliff



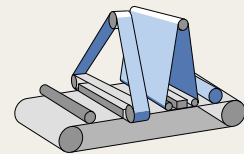
MFA 10 L

Schleifmaschine für geringe Auftragsmengen



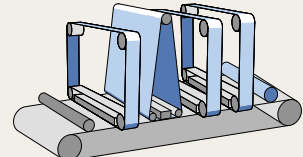
MFA 10 L/L

Schleifmaschine für höhere Auftragsmengen



MFA 10 Q/L

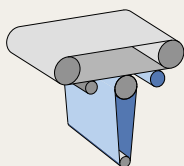
Schleifmaschine für höhere Auftragsmengen



MFA 10 Q/L/Q/Q

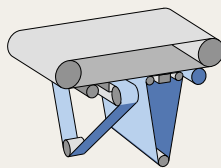
Schleifmaschine für Hochglanzlacke

von unten arbeitende Schleifmaschinen



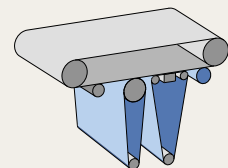
MFA 10-U W

Kalibriermaschine



MFA 10-U Q/L

Kreuzschleifautomat für niedrige Vorschubgeschwindigkeiten

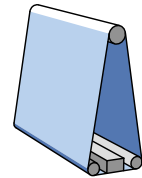
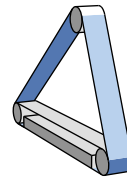
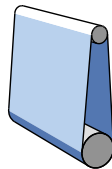
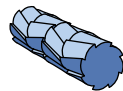


MFA 10-U W/L

Kalibrier- und Feinschleifmaschine

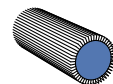
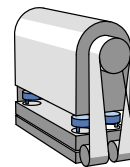
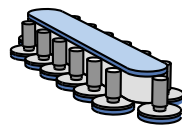
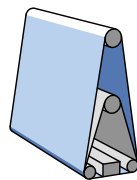
TECHNISCHE DATEN

MFA 10 - AGGREGATE



Module

	Messerwelle	Längswalze	Querband	Längsband
Schleifbandabmessungen (LxB mm)	Ø 180	2 620 x 1 400 3 250 x 1 400	5 400 x 150 7 000 x 150	2 620 x 1 400 3 250 x 1 400
Antriebe Leistung/Bandgeschwindigkeit (kW m/s)	22 30	15 24	15 2,0-20	15 1,8-18
Stützdurchmesser (mm)	Ø 250	Ø 250	Ø 160	Ø 160
Luftgeschwindigkeit (m/s)	min. 20	min. 20	min. 20	min. 20



Module

	Längsband mit Drucklamellenband	Tellerbürstenaggregat RUT	Schwingschleifaggregat OSR	Bürsten
Schleifbandabmessungen (LxB mm)	2 620 x 1 400	19 Tellerbürsten Ø 180 mm Schleifbreite: 1 350 mm	2 620 x 1 400	Ø 400 x 1 430
Antriebe Leistung/Bandgeschwindigkeit (kW m/s)	15 1,6-16	Bürstenrotation: 7,5 kW FU 160 - 800 U/min Bürstenbewegung: 1,5 kW FU 5 - 25 m/min	20,5 -	5,5- 22,0 50- 400 U/min
Stützdurchmesser (mm)	Ø 160	2 x Ø 160	Ø 146	Ø 160
Luftgeschwindigkeit (m/s)	min. 20	min. 20	min. 20	min. 20

Absaugmenge für die Transportbandabstrahlung 18.5 m³/min.

TECHNISCHE DATEN

MFA 10

Maschinenständer: Arbeitshöhe 880 mm/Arbeitsbreite 1 350 mm

B 2 300 H 2 250/2 750	Länge (mm)	Gewicht (kg)	Vorschub (m/min)	Saugspannanlage (kW m ³ /min)
1-Bandmaschine	max. 2 340	ca. 4 200		
2-Bandmaschine	max. 2 940	ca. 5 000	3 - 15	
3-Bandmaschine	max. 3 540	ca. 5 700	5 - 25	
4-Bandmaschine	4 140	ca. 8 500	8 - 40	
5-Bandmaschine	4 740	ca. 10 000		
6-Bandmaschine	5 340	ca. 11 500		

Technische Änderungen vorbehalten.

PRODUKTMATRIX





FLÄCHENSCHLEIFMASCHINEN



	Schleifbreite	Vorschubgeschwindigkeit	Schleifaggregate
HSM	1 300 mm	3 - 15 m/min	2 oder 3
MFA Impression	1 350 mm	3 - 15 m/min	bis zu 4
MFA 10	1 350 mm	5 - 25 m/min	bis zu 6
BM 8	1 350 mm	5 - 25 m/min	bis zu 6
LSM 8	1 300 mm / 1 400 mm	5 - 25 m/min	bis zu 6
KSA 8	1 600 mm - 2 600 mm	5 - 25 m/min	bis zu 6
FBA 8	650 mm / 1 350 mm	6 - 30 m/min	bis zu 4



Karl Heesemann Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Postfach 10 05 52, 32505 Bad Oeynhausen
Reuterstraße 15, 32547 Bad Oeynhausen
Deutschland
Telefon: +49 5731 188-0
Telefax: +49 5731 188-129
www.heesemann.de
verkauf@heesemann.de

-  Flächenschleifmaschinen für Holz
MFA Impression, MFA 10, LSM 8, KSA 8, BM 8, FBA 8
-  Flächenschleifmaschinen für Metall
MSM 10
-  Kantenschleifmaschinen
UKP 20
-  Schleifmaschinen für 3D-Bearbeitung
BM 8, UKP 20