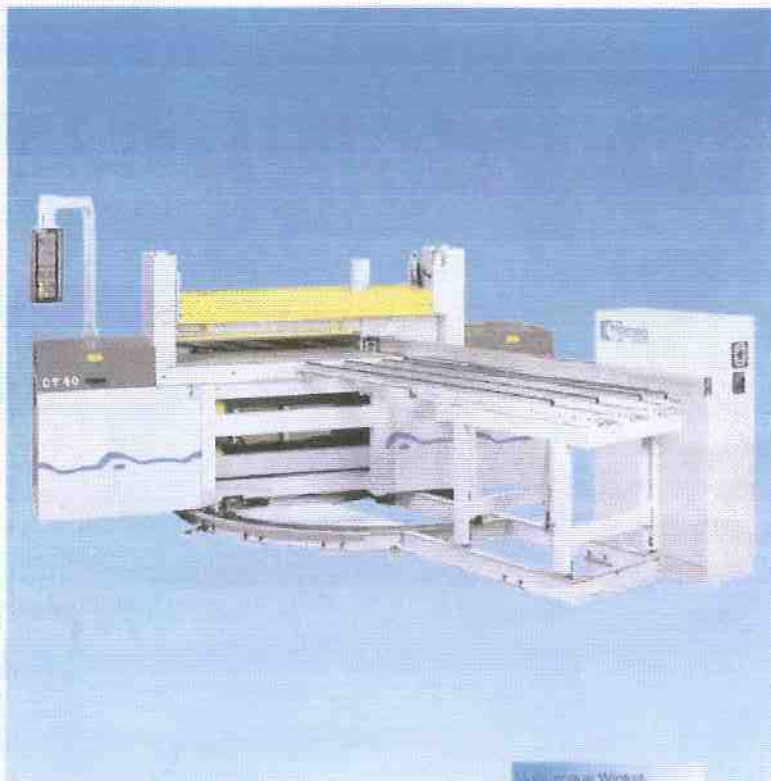


Homag Universelle Transversalsäge



Die universelle Transversalsäge CT 04 / CT 40

100% genaue Winkel,
Drehungs- und Post-
Softformingschneide
für alle gängigen
Front- und
Arbeitsplatten

Maschinenbeschreibung:

Für die maßgenaue Formatierung an Streifenware in Fertigschnittqualität.

Die Möbelkäufer sind anspruchsvoller geworden. Sie wollen individuelles, dem persönlichen Geschmack angepasstes Möbeldesign. In zunehmendem Maße sind die Möbelkorpi auch nicht mehr rechteckig.

Dies erfordert vom modernen Fertigungsbetrieb hohe Flexibilität. Winkel und Gehrungsschnitte sind notwendig, und dies an Werkstücken mit Post- und Softformingschneidekanten.

Die industrielle Möbelfertigung, Zulieferbetriebe und Objektbauer benötigen für die neuen

Anforderungen eine neue Lösung.

Die universelle Transversalsäge CT ermöglicht es dank einer modularen Bauweise die Zuschnittprobleme im Streifenbereich individuell zu lösen.

Standardmaschine CT 04

Ablängen von Streifenware rechtwinklig.

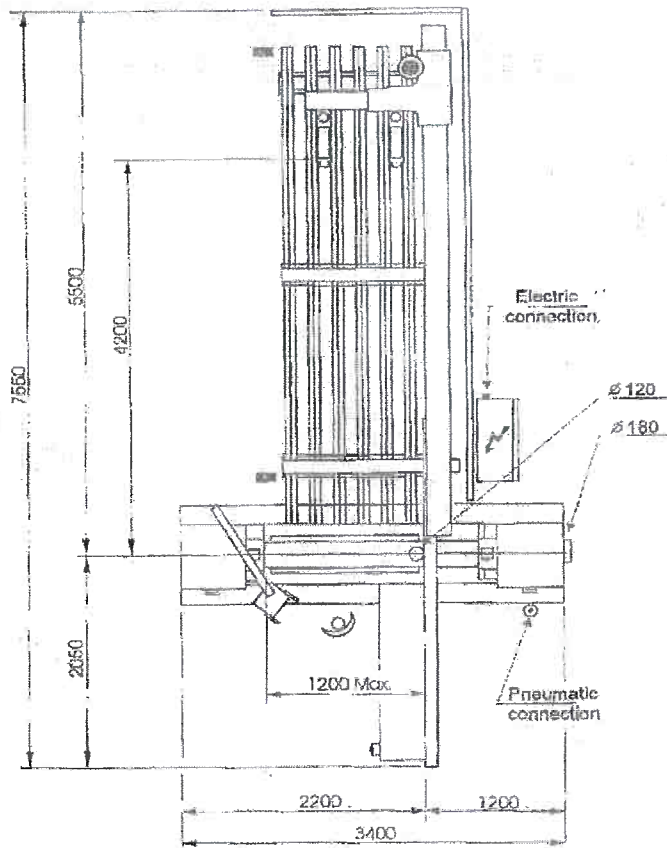
Materialvorschub manuell

Teleskopischer Maßanschlag mit Lupe und Maßlineal bis 3200 mm.



Technische Daten:

Schnittlänge:	1200 mm
Schnittmaßeinstellung:	3200 mm
Schnitthöhe gerade Kante:	55 mm
Hauptsägeblattabmessungen:	300 x 75 mm
Vorritzsägeblattabmessungen:	150 x 45 mm
Hauptsägemotor:	5,50 kW
Vorritzsägemotor:	0,55 kW
Hauptsägeblattdrehzahl:	5000 U/min.
Vorritzsägeblattdrehzahl:	6300 U/min.
Vorschubgeschwindigkeit Sägewagen:	16 - 32 m/min.
Anschlusswert:	8,5 kW



Air pressure.....6-7 bar
 Connec Load.....200 V / 35.4 A

Ausstattung:

- 1 feststehender, beschichteter Fronttisch 1750 x 400 mm, mit manuellem Messanschlag bis auf 3200 mm verlängerbar
- 1 feststehender, beschichteter Materialtisch 1750 x 400 mm
- Betriebsspannung: 380 Volt, 50 Hz
- Steuerspannung: 24 V/DC
- Bodenverhältnisse: min. 5 KP cm/2
- Querschnitt der Zuleitung: 5 x 6 qmm

Schwenk. Sägewagen (1 Stück)

Gehrungsschnitte CT04/CT40-G
 Sägewagen elektromotorisch schwenkbar von 90° auf 45° mit Gradskala am Sägewagen.
 Schnitthöhe: 45 - 35 mm

Programmschieber FOR CT 04 (1 Stück)

bis 4200 mm
 Vollautomatische Materialbeschickung mit Spannzangen und Programmschieber mit 2 pneumatischen Spannzangen, Maschinentisch mit Alu-Profileschienen und aufgesteckten Gleitleisten.
 Automatische, beidseitige Winkelandrück-vorrichtung

Die Homatic-Handwerksteuerung

Produzieren, programmieren und manuelles Arbeiten vom Bedienfeld aus. Ausgestattet, mit einem grossen LCD-Display von 8 Zeilen x 40 Zeichen. On-Line fähig über Verbindungskabel (Optional) anschliessbar an einen standard IBM-kompatiblen PC mit serieller Schnittstelle (RS-232)

Programme könne so vom PC an die Säge geschickt und geholt werden, bzw. es können Schnittpläne von Optimierungsprogramm gesendet werden.

Speicherkapazität der Steuerung: ca. 800 Datensätze, beliebig aufteilbar in einzelne Schnittpläne. Die Hnomatic-Steuerung ist ein Multitasking System, welches die Eingabe von neuen Schnittplänen erlaubt, während die Säge gleichzeitig andere Schnittpläne bearbeitet.

- Programmschiebergeschwindigkeit: 20 m/min.
- Zusätzlicher Anschlusswert 0,75 kW

Beschicken der Maschine von der Seite manuell (1 Stück)

in den Programmschieber hinein. Gesichert durch Lichtschranke

Spannzangen pendelnd (3 Stück)