

Une machine performante pour les petits lots



La gamme 2 : HPP 200

Version 2016/1

Flexible de départ

La nouvelle HPP 200 HOLZMA offre précisément ce dont vous avez besoin pour une découpe de panneaux horizontale destinée à l'artisanat : une puissance et une précision élevées et surtout la flexibilité nécessaire. La technique est conséquente : la HPP 200 est équipée de départ de toutes les technologies nécessaires et peut évoluer de façon individuelle selon les besoins. Vous êtes toujours flexible et vous avez une scie qui évolue avec vos exigences.



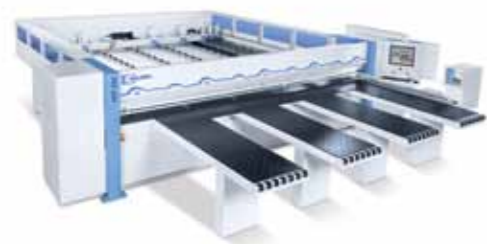
Sommaire

- 04 HPP 200 – Une machine complète
- 06 Equipements de base
- 10 Equipements complémentaires
- 18 Caractéristiques techniques

HPP 200 – Une machine complète

HPP 200

Avec la HPP 200, HOLZMA fait honneur à son nom en tant que fournisseur de systèmes pour machines compactes. Cette scie qui est aussi puissante qu'évolutive, convainc par un excellent rapport qualité/prix. Et il s'agit d'une machine complète – avec de nouveaux packs d'équipement attrayants.



Les nouveautés

- Rapport qualité/prix attrayant grâce aux nouveaux packs d'équipement Basic, Performance et Premium
- Sur demande, dépassement de la lame de scie de 80 mm au lieu de 60 mm
- En option, avec une vitesse de chariot porte-scie allant jusqu'à 120 m/min
- Dispositif de protection périphérique
- Régulation manuelle de la pression dans l'espace de commande
- Machine prête pour une liaison à un stockeur
- Dispositif d'arrêt sur la règle d'équerrage



La gamme 2
en action
Disponible en vidéo

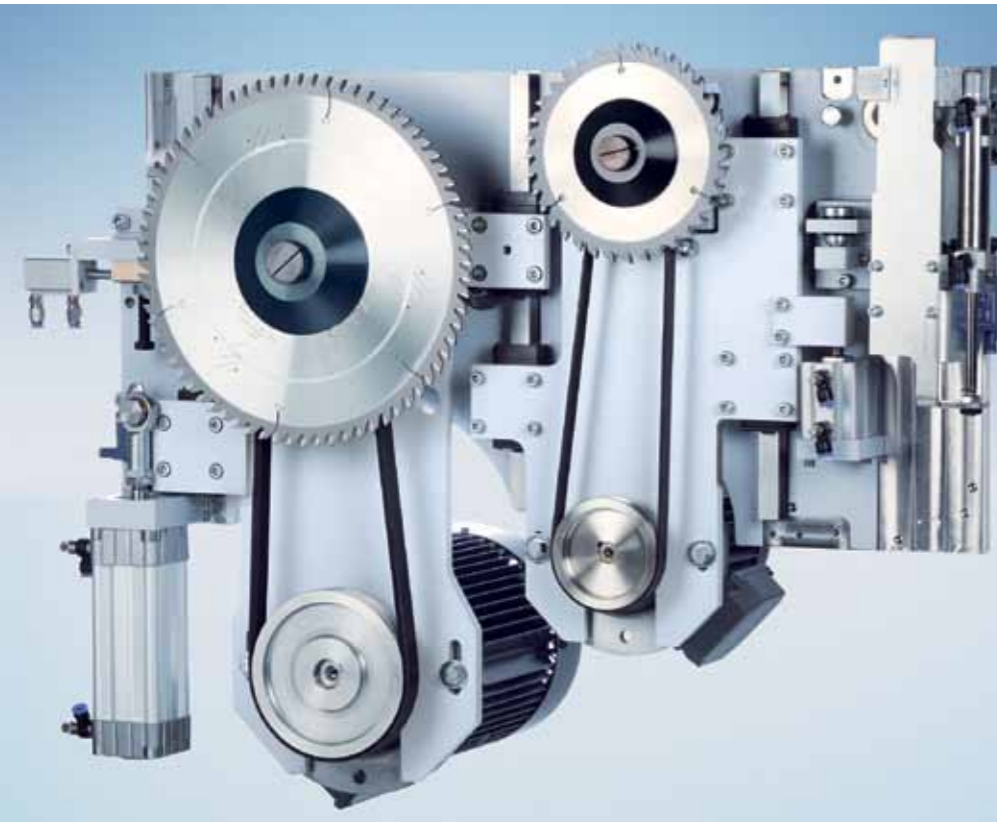


Photo pouvant représenter un équipement spécial.

Pourquoi choisir une HOLZMA ? C'est simple : pour une qualité élevée et des technologies actuelles de départ.

Brevet HOLZMA : dispositif d'équerrage central

- Intégré directement dans le chariot porte-scie pour une réduction des cycles de près de 25% par rapport aux systèmes traditionnels
- Le réglage continu de la force de pression est idéal pour les panneaux fins, stratifiés et les matériaux fragiles.



ecoPlus : économisez l'énergie avec une technique actuelle

- Moteurs IE3 sur tous les modèles
- De nombreuses innovations pour une meilleure ergonomie et des déroulements optimaux
- Un conseil : avant votre achat renseignez-vous sur les aides gouvernementales

Informations détaillées dans le prospectus ecoPlus



Dispositif d'équerrage central

Disponible en vidéo



Chariot porte-scie

Le chariot porte-scie est une construction en acier robuste avec une scie principale, un inciseur et un dispositif d'équerrage

Ses avantages :

- Vitesse d'avance réglable en continu
- Précis, silencieux, sans entretien
- Changement de lame rapide grâce à Power-Loc
- Vitesse du chariot porte-scie jusqu'à 120 m/min

Power-Loc

Système de serrage rapide et simple pour la scie principale et l'inciseur.

- Réglage automatique de la lame de l'inciseur

Un poussoir programmé précis

De construction massive et doté de pinces de serrage et d'un guide robuste, le poussoir programmé électronique dispose d'un système de mesure électromagnétique garantissant une précision de positionnement de +/- 0,1 mm pour une vitesse de déplacement allant jusqu'à 80 m/min. Ce qui permet des coupes de délignage minimales. Le système de mesure est sans usure ni entretien.

Poutre de pression stable en acier pour une qualité de coupe élevée

Grâce à la grande zone de pression directement sur la ligne de coupe, les vibrations sont réduites au maximum. Il en résulte des coupes précises en paquet.

Dispositif d'arrêt sur la règle d'équerrage

Avec le nouveau dispositif d'arrêt, l'évacuation des bandes de rebut est rapide et simple. Ce chant robuste est parfaitement accessible et positionné sur la règle d'équerrage de façon à ce que les chutes tombent dans le container pour un travail ergonomique.



Une commande sur mesure – CADmatic 4 PRACTIVE

Ce logiciel de commande développé spécialement pour les processus de production de la découpe de panneaux assure des déroulements optimaux.

- Logiciel de commande simple
- Réglage automatique de la lame de l'inciseur
- Diagnostic d'erreurs visuel
- Ecran plat TFT 19"



Réglage de pression manuel

La HPP 200 est prête de série pour la découpe de matériaux sensibles à la pression. Vous pouvez régler aisément de façon individuelle la pression des pinces de serrage et de la poutre de pression. Nouveau : deux régulateurs manuels sur l'avant.



Pinces de serrage : La perfection jusque dans le détail

Les robustes pinces de serrage HOLZMA positionnent le matériel en douceur et avec précision contre la ligne de coupe. La photo montre les pinces de serrage disponibles en option sur les positions 2 et 4.



Bouton marche-arrêt supplémentaire

Une solution très pratique et ergonomique – tout particulièrement pour la coupe de bandes longues ou de panneaux de grande dimension qui bloquent l'accès au pupitre de commande.

Si vous êtes confronté à des exigences spéciales, il vous faut des solutions adéquates.

C'est la raison pour laquelle HOLZMA propose des équipements complémentaires qui permettent d'adapter de façon précise le rendement et la fonctionnalité de votre scie à votre production.

Pour un amortissement rapide.

Une puissance élevée

Trois packs d'équipement sur mesure sont disponibles pour la HPP 200, assurant un rapport qualité/prix particulièrement attrayant :

Le pack Basic

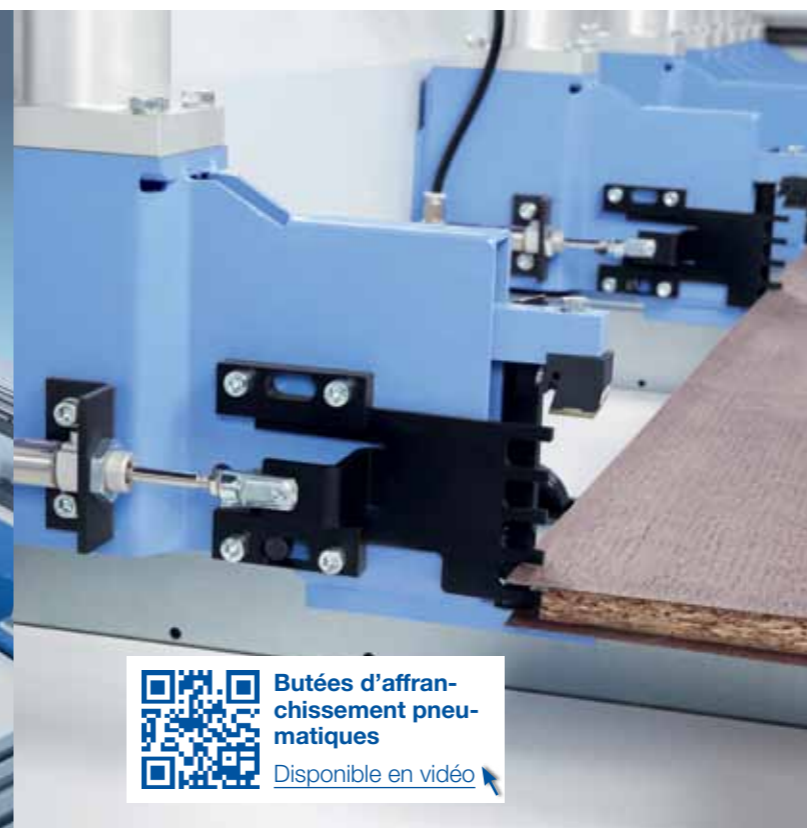
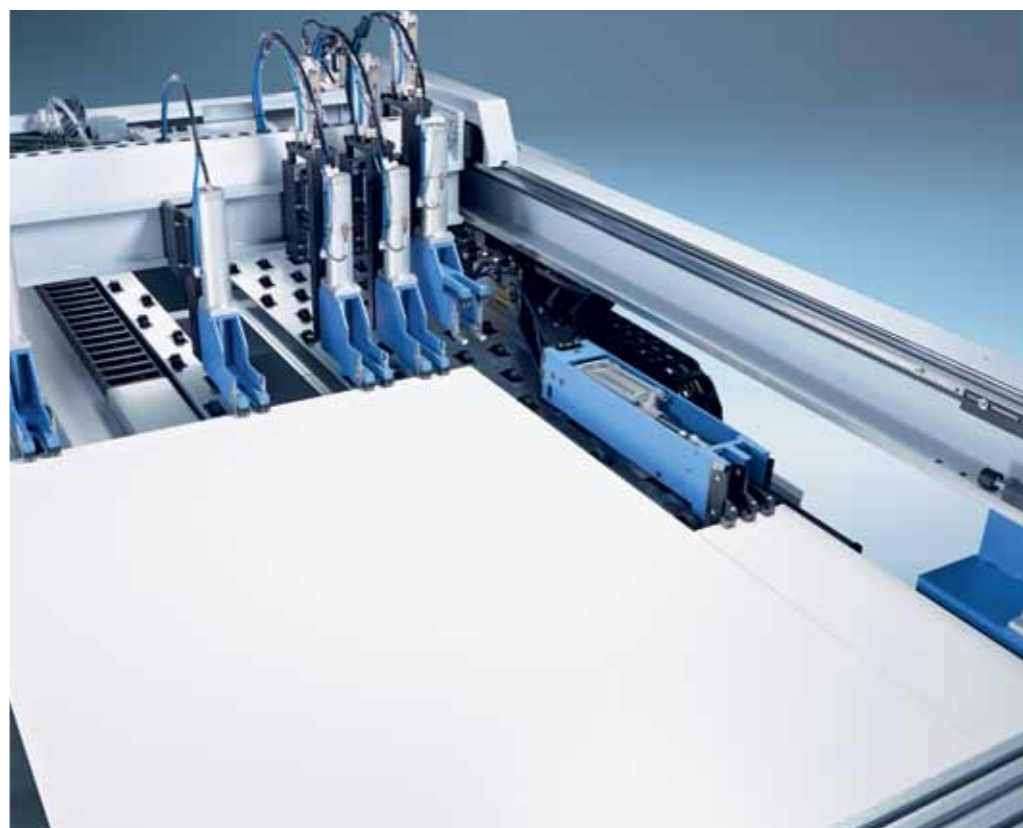
- Table à buses
- Une pince de serrage suppl. à un doigt

Le pack Performance

- Vitesse chariot porte-scie allant jusqu'à 120 m/min
- Contrôle automatique de la poutre de pression

Le pack Premium

- Table à buses
- Une pince de serrage suppl. à un doigt
- Vitesse chariot porte-scie allant jusqu'à 120 m/min
- Contrôle automatique de la poutre de pression
- Dépassement lame de scie supérieur de 80 mm
- Moteur scie principale puissant : 9,2 kW



Butées d'affranchissement pneumatiques

Disponible en vidéo



Butées d'affranchissement manuelles

Disponible en vidéo

Power Concept PRACTIVE

Power Concept PRACTIVE permet la coupe à longueur concomitante de plusieurs bandes différentes. Power Concept PRACTIVE travaille avec :

- Une pince de serrage supplémentaire travaillant séparément
- Des pinces de serrage escamotables sur le pousseur programmé
- Un dispositif de tri pour bandes directement à la scie, spécialement adapté au Power Concept PRACTIVE. Conditions requises : données d'optimisation pour des temps machines minimaux

Les avantages :

- Un rendement supérieur de 40%
- Des temps de cycle réduits
- Une amélioration du flux des matériaux
- Un débit élevé
- Un coût à la coupe réduit
- Une solution de haute technologie économique sur un espace réduit
- Une coupe précise des bandes minces

Butées d'affranchissement pneumatiques

Les butées d'affranchissement sont fixées sur les pinces de serrage et sont activées au besoin par la commande CADmatic.

- Robuste
- Usinage en douceur des matériaux fragiles au revêtement dépassant
- Positionnement précis

Butées d'affranchissement manuelles

Pour l'usinage de matériaux au revêtement dépassant. Les butées d'affranchissement sont intégrées dans les pinces de serrage et sont rabattues vers l'avant au besoin :

- Positionnement précis
- Usinage en douceur des matériaux fragiles au revêtement dépassant

Coupe et rainurage

Rainurage avec la scie – pour gagner du temps.



Rainurage

Disponible en vidéo



La photo montre le principe.



Imprimante d'étiquettes

Disponible en vidéo



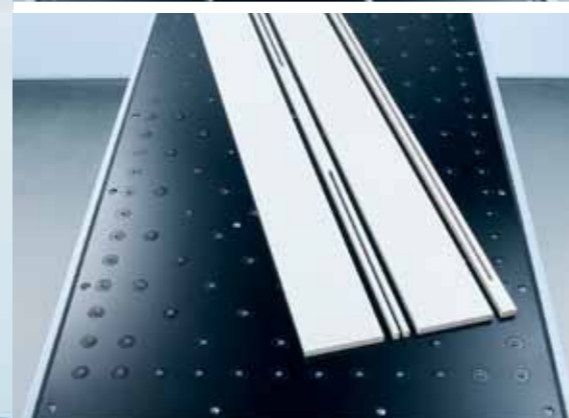
Fonction de découpe

Disponible en vidéo



Découpe et coupe de libération des tensions

Disponible en vidéo



Sécurité élevée et vision optimale

Sur demande, la table arrière de la machine peut être entièrement protégée. Une protection circulaire avec des fenêtres intégrées en matière synthétique bloque l'accès sans bloquer la vision sur la machine. Un grand plus à prix réduit pour votre sécurité.

Davantage d'efficacité, moins d'erreurs : une imprimante pour les étiquettes

Elles permettent la réalisation d'étiquettes directement à la scie avec code-barres, texte et graphiques. Si en plus vous utilisez le logiciel d'optimisation Cut Rite, on passe directement des instructions imprimées à la suite de l'usinage.

Découpe et coupe de libération des tensions

La coupe crée des tensions pouvant influencer la qualité de la cote et de la coupe. La coupe sans tension HOLZMA permet d'y remédier – des pré-coupes ciblées peuvent être prévues lors de l'optimisation pour supprimer la tension du matériau. Et grâce à la fonction découpe, les découpes de panneaux et les rainures arrêtées pour évier ou découpes de portes, par exemple, sont réalisées en même temps.

Optimisation de coupe au bureau

Avec le programme d'optimisation Cut Rite, HOLZMA assure depuis des décennies un rendement élevé et une technique de découpe efficace grâce à l'optimisation de la découpe.

- Commande de projet optimisée
- Processus de découpe efficaces
- Contrôle des coûts
- Calculs rapides

En alternative à l'optimisation Cut Rite, le module CADmatic CADplan peut être utilisé directement à la scie pour les petites optimisations.



La photo montre le principe, rouleaux en option



Une coupe de postformage parfaite

- Coupes de softformage et postformage impeccables
- Dépassement de la lame de scie de 44 mm maximum

Table à coussin d'air mobile

La table à coussin d'air est une surface de travail et de dépose mobile et facilement maniable grâce à des guides linéaires. Pour un déplacement ergonomique et en douceur des petits et grands panneaux et des paquets.

Table à buses

La table à buses convient tout particulièrement à l'usinage de matériaux fragiles ou de panneaux et paquets particulièrement lourds.

Pinces de serrage supplémentaires

Un extra pour votre scie HOLZMA. Pour une préhension fiable des matériaux fins, lisses ou de grande dimension.

Une scie principale puissante

La HPP 200 peut être équipée d'un moteur de scie principale puissant. Vous augmentez le rendement de 7,5 kW à 9,2 kW.

Un dépose en douceur

Des rouleaux supplémentaires sur la table à coussin d'air assurent une convivialité optimale et la dépose en douceur du matériel.

Nouvelles options

- Vitesse du chariot porte-scie allant jusqu'à 120 m/min au lieu de 80 m/min
- Dépassement de la lame de scie de 80 mm au lieu de 60 mm

Des packs de puissance

HOLZMA vous propose des packs d'option conçus spécialement pour l'usinage des panneaux fragiles.



Easy2Feed
Disponible en vidéo

La photo montre le principe



La photo montre le principe

Easy2Feed

Une alimentation automatique à petit prix. Cet équipement complémentaire permet d'économiser du temps et de la place. Il est particulièrement ergonomique et peut être ajouté à tout moment. Au coeur du système : une table de levage à ciseaux pouvant être alimentée par un chariot élévateur.

- Pour les longueurs de coupe de 3 800 et 4 300 mm
- Epaisseur de panneau : supérieure à 9,5 mm
- Dimension de panneau maximale : 3 100 x 2 200 mm (pour 4 300 mm longueur de coupe 3 660 x 2 220 mm)
- Hauteur de pile 460 mm (standard)
- Sur demande : table élévatrice dans une fosse
- Pour matériaux pouvant être poussés
- Transporteur à rouleaux latéral en option

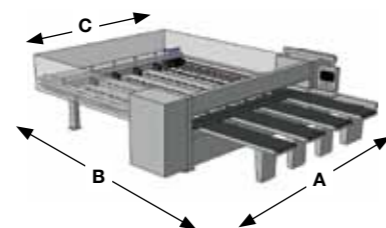
Solutions d'alimentation pour l'artisanat

HOLZMA propose des solutions d'alimentation économiques et des liaisons au stock adaptées pour la HPP 200 : combinaison avec un portique simple ou un stockeur à plat HOMAG Automation.

- Idéal pour l'artisanat
- Besoin en place réduit
- Prix attractant
- Scie et stock parfaitement adaptés l'un à l'autre
- Alimentation automatique pour les petites scies à panneaux
- Une manutention optimale – avec un seul opérateur
- Une commande simple et ergonomique
- Le stock commande la scie

Aperçu de la gamme 2 HOLZMA

Dimension, rendement, équipement : vous trouverez ici un aperçu des caractéristiques techniques de la HPP 200. Vous souhaitez de plus amples informations ? Nous vous renseignons avec plaisir.



Caractéristiques techniques*	HPP 200
Dépassement de la lame de scie	60 mm (en option 80 mm)
Longueur de coupe	3200/3800/4300 mm
Vitesse pousseur programmé	jusqu'à 80 m/min**
Vitesse chariot porte-scie	jusqu'à 80 m/min (en option jusqu'à 120 m/min)
Moteur scie principale	7,5 kW (9,2 kW en option)
Moteur de l'inciseur	1,1 kW
Lame scie principale	350 x 4,4 x 60 mm
Lame inciseur	200 x 4,4 - 5,5 x 45 mm
Logiciel de commande	CADmatic 4 PRACTIVE
Ecran	Ecran plat TFT 19"
Besoin global en air	150 NI/min
Besoin en air comprimé	6 bar
Aspiration	3300 m³/h, env. 26 m/sec
Valeur de connexion globale	12,4 kW (moteur scie principale 9,2 kW: valeur de connexion 14,1 kW)

* Equipement de base

** Dans les pays Européens, la Suisse et le Liechtenstein avance 25 m/min

Dimension des machines			
HPP 200	A	B	C
HPP 200/32/32	5307 mm	6037 mm	3587 mm
HPP 200/38/32	5867 mm	6037 mm	4147 mm
HPP 200/38/38	5867 mm	6637 mm	4147 mm
HPP 200/43/32	6457 mm	6037 mm	4737 mm
HPP 200/43/38	6457 mm	6637 mm	4737 mm
HPP 200/43/43	6457 mm	7187 mm	4737 mm





**Choose the Original
Choose Success!**

Pour le succès de la technologie originale
Une campagne de VDMA

Cette brochure vous a été remise par :



Version 03/16. Numéro 4-099-70-0119
Sous réserve de modifications techniques.
Les photos peuvent représenter des équipements spéciaux.

Une entreprise HOMAG Group



HOLZMA Plattenaufteiltechnik GmbH

Holzmastrasse 3
75365 CALW-HOLZBRONN
ALLEMAGNE

Tél. +49 7053 69-0
Fax +49 7053 6174
info@holzma.de
www.holzma.com

www.youtube.com/holzma
www.twitter.com/holzma
www.facebook.com/holzma