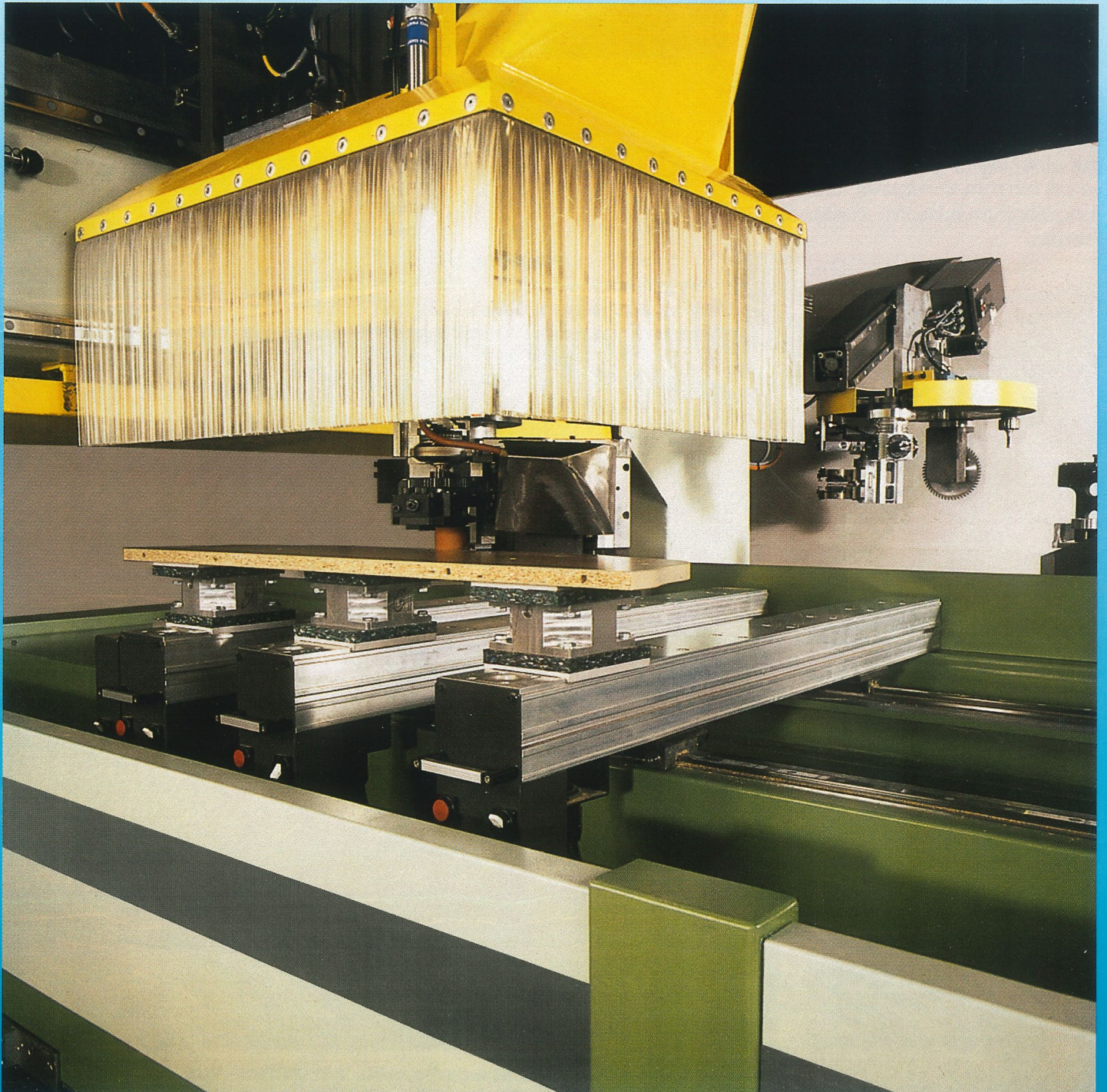




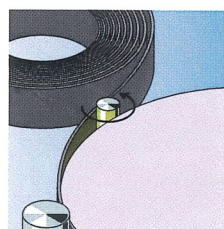
**Maschinen, Anlagen, Systeme
für die Holzbearbeitung.**

B 30 OPTICENTER. Der Einstieg in die Stationärbearbeitung.

Genial. Die preisgünstige CNC-Lösung für die Holzbearbeitung.



Bearbeitungszentrum OPTICENTER. Die neue kompakte und preiswerte Baureihe.



Ob nun für den Innenausbau, Ladenbau, Messebau, das sonstige Schreinerhandwerk oder auch für die Industrie- das ideale Maschinenkonzept für den Einstieg in die Stationärbearbeitung heißt OPTICENTER. In jedem Fall ist das OPTICENTER Bearbeitungszentrum ein preiswertes und kompaktes Konzept für eine Vielzahl von Bearbeitungsanwendungen. Beginnend mit einer leistungsfähigen Oberfräse bis hin zum kompletten Bearbeitungszentrum inklusive Kantenanleimen.

Die Grundmaschine.

Die Grundmaschinenkonstruktion des Bearbeitungssystems OPTICENTER erfolgte in Anlehnung an den großen Bruder der Baureihe Genius B 20 und kann mit den Vorzügen dieses hochmodernen Maschinensystems aufwarten: Die Steifigkeit und das optimale Schwingungsverhalten ergeben gepaart mit der hohen Dynamik ein Maschinenkonzept, das durch Wirtschaftlichkeit und ein sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis neue Maßstäbe setzt.

Universelle Schnittstelle für die Hauptspindel.

Jede Maschine wird entsprechend, der an sie gestellten Anforderungen, mit der jeweiligen notwendigen Aggregatechnik ausgerüstet. Grundvoraussetzung hierfür ist die Hauptspindel, die je nach Bedarf mit der erforderlichen Schnittstelle versehen werden kann. Probleme bei Erweiterung der Bearbeitungsmöglichkeiten durch späteren Aggregatezukauf gehören somit der Vergangenheit an.

Kurze Abtastzeit in Verbindung mit SERCOS-Schnittstellen erreichen höchste Präzision und Fahrdynamik.

Einfacher Service durch Ferndiagnose aller wichtigen Systeme.

Werkzeugschnittstelle HSK-63 F für höchste statische und dynamische Steifigkeit, Wechsel- und Wiederholgenauigkeit, Drehmomentübertragung. Hochgeschwindigkeitstauglich.

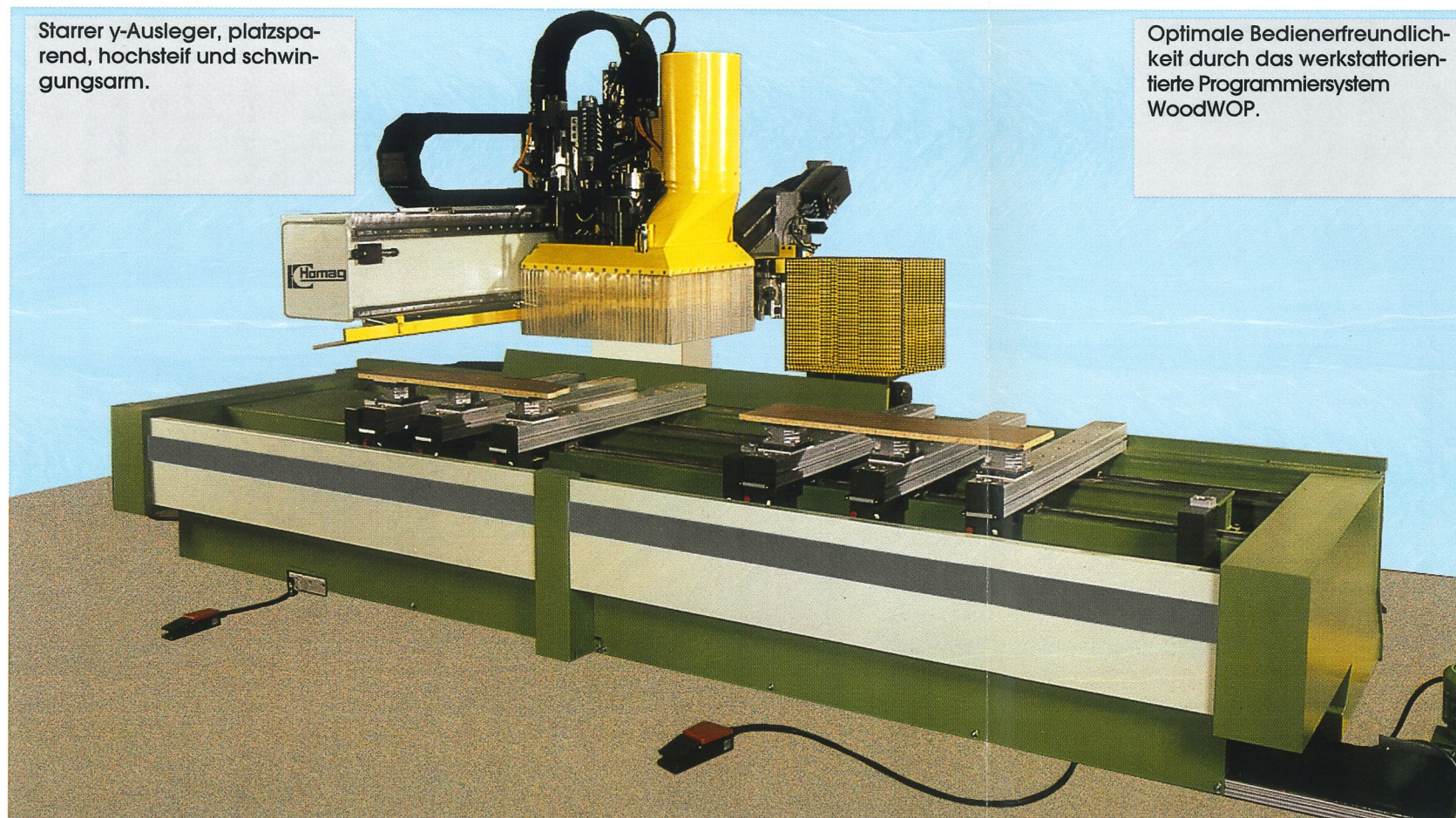
Feldbussystem mit Lichtleitertechnik zur störungsfreien Signalübertragung zwischen Steuerung und Schaltelelement.

Wassergekühlte Hochleistungsspindel mit Hybridlagern (Keramik) mit weniger Reibung, höherer Steifigkeit und doppelter Lebensdauer. Leistung: 7,5 kW, optional 12 kW.

Präzise und verschleißfeste Verstellung des Kreuzschlittens (y-Achse) über Zahnstangenantrieb, 80 m/min. Eilganggeschwindigkeit.

Starrer y-Ausleger, platzsparend, hochsteif und schwingungsarm.

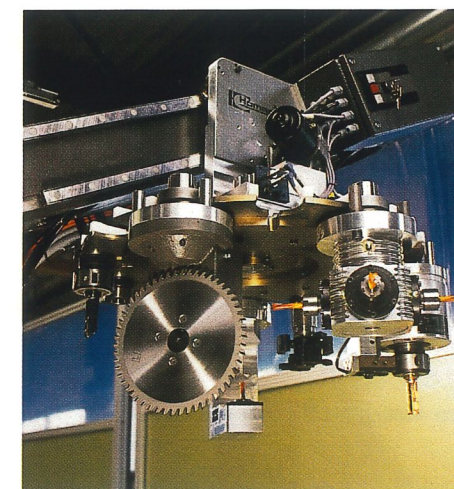
Optimale Bedienerfreundlichkeit durch das werkstofforientierte Programmiersystem WoodWOP.



Die neue kompakte und preiswerte Baureihe B 30 OPTICENTER.



Hauptspindel mit universeller Schnittstelle.



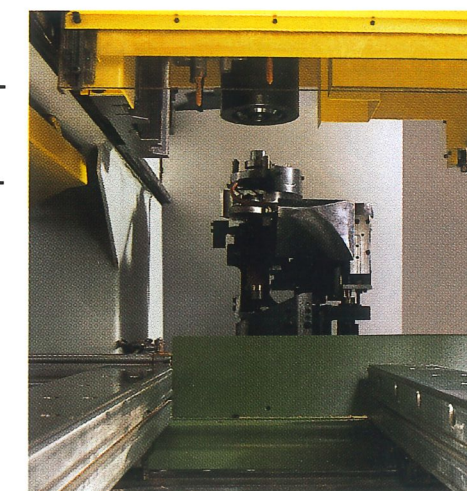
12fach Wechsler.

Aggregate für jeden Anwendungsfall.

Bohren mit der Schnelligkeit von Punkt-zu-Punkt-Bohrmaschinen bis hin zu einer HochleistungsOberfräse, das ist der Vorteil der B 30 OPTICENTER-Baureihe. Alle Werkzeuge und auch alle Aggregate können aus dem Werkzeugwechsler in die Hauptspindel eingewechselt werden. Dieser Vorteil erlaubt es, daß mit Hilfe des großen Aggregatebaukastensystems eine Oberfräse problemlos zu einem kompletten Bearbeitungszentrum mit Kantenanleimen und -nachbearbeitung erweitert werden kann.

Verleimaggregate.

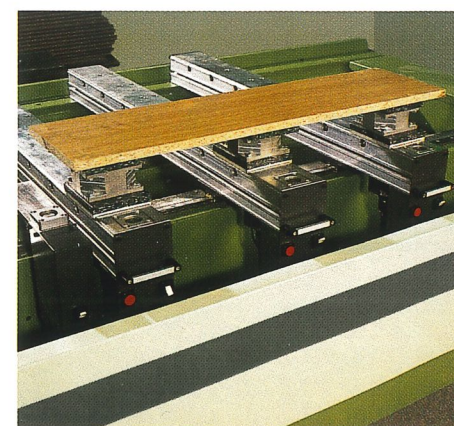
Der B 30 OPTICENTER-Baureihe stehen zwei Verleimaggregate zur Verfügung. Das „Verleimaggregat 4 Seiten“ wird über ein Pick-up-System in die Hauptspindel eingewechselt und erlaubt eine allseitige Bekantung von Formteilen. Das Verleimaggregat 360 Grad wird über eine Andockstation mitgeführt und bietet die Möglichkeit, Formteile rundum auf Stoß zu verleimen. Besteht im Moment noch kein Bedarf für das Kantenanleimen, können diese Optionen zur Nachrüstung auf einem BOF 31 vorgesehen werden.



Das Verleimaggregat vor dem Einwechseln in die Hauptspindel eines BAZ 31.

Aufspannung.

Zum Aufspannen der Werkstücke bietet die B 30 OPTICENTER-Baureihe einen Konsolentisch mit universeller Aufspanntechnik, der gute Entsorgungsmöglichkeiten für Späne und Reststücke bietet und eine maximale Teilegröße von 3.600 mm x 1.200 mm erlaubt. Im Pendelbetrieb können Teile bis 1.200 mm x 1.200 mm allseitig bearbeitet werden.



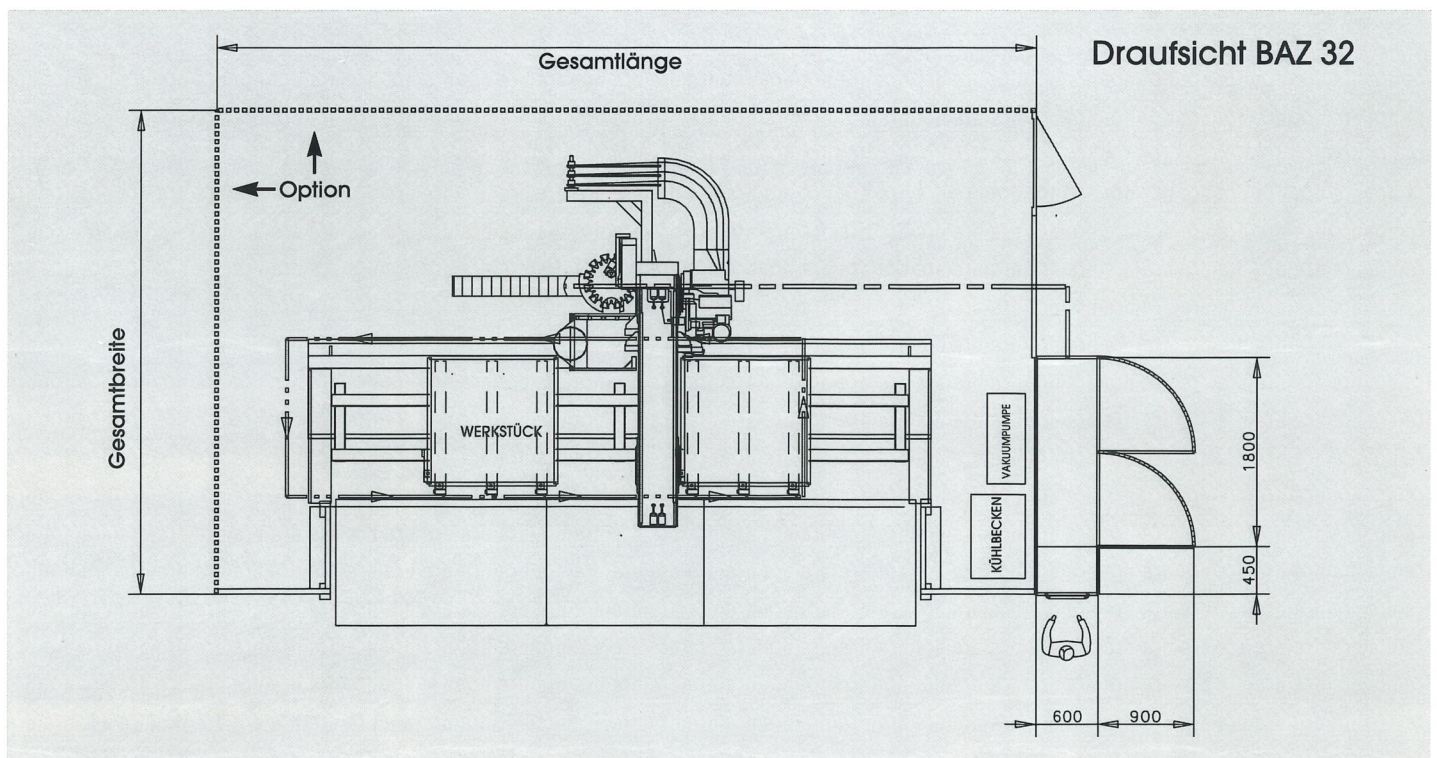
Aufspannen eines Werkstückes auf dem Konsolentisch.

(Bild BAZ 31)

Technische Daten.



Technische Daten		Homag Maschinentyp				Technische Daten		Homag Maschinentyp			
Maschinenabmessungen		BOF31	BOF32	BAZ31	BAZ32	Anschlußwerte		BOF31	BOF32	BAZ31	BAZ32
Gesamtlänge mit Sicherheitsabschränkung	mm	7030	7760	7030	7760	Nennstrom	ca. A	46	75	76	76
Gesamtbreite mit Sicherheitsabschränkung	mm	4100	4100	4100	4600	Elektrischer Gesamtanschlußwert	ca. kW	24	39	43	43
Gesamthöhe	mm	ca. 2400				Empfohlene Vorsicherung	ca. A	63	100	100	100
Arbeitshöhe	mm	920				Betriebs-/Steuerspannung	V	380/220			
Gewicht						Frequenz	Hz	50			
Gesamtgewicht brutto ca.	kg	ca. 9000				Statischer Frequenzwandler (in Schaltschrank eingebaut)	kW	11/15			
Arbeitsmaße						Schaltschrank: Länge	mm	1800			
Werkstücklänge	mm	4400	4200	3600	3600	Schaltschrank: Breite	mm	600			
Werkstückbreite	mm	max. 1200				Schaltschrank: Höhe	mm	1900			
Werkstücklänge bei Pendelbearbeitung	mm	1700	1200/2x750	1200	1200	Absaugleistung Aggregate bei 28 m/sec.	m³/h	7850			
Werkstückdicke mit Kante	mm	max. 40				Absaugstutzen	mm	315			
Werkstückdicke ohne Kante mit Standard-Vakuumpspanner	mm	max. 60				Maschinenabsaugwiderstand ca.	mm WS	150			
						Druckluftanschluß	bar	6			
						Sonstiges					
						Verfahrensgeschwindigkeit					
						x/y-Richtung	m/min.	max. 80			
						z-Richtung	m/min.	max. 30			
						Hinweis: Technische Daten nicht in allen Einzelheiten verbindlich. Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten.					



Homag Maschinenbau AG
 D-72296 Schopfloch
 Tel. (0 74 43) 13-0
 Fax (0 74 43) 1 33 00