

Wirtschaftliche Losgröße-1-Fertigung



**Ihre Wettbewerbsfähigkeit und
Zukunftssicherheit mit unseren Lösungen**

Losgröße-1-Fertigung – maßgeschneiderte und hochflexible Lösungen aus der HOMAG Group



Lagertechnik und Transportlogistik



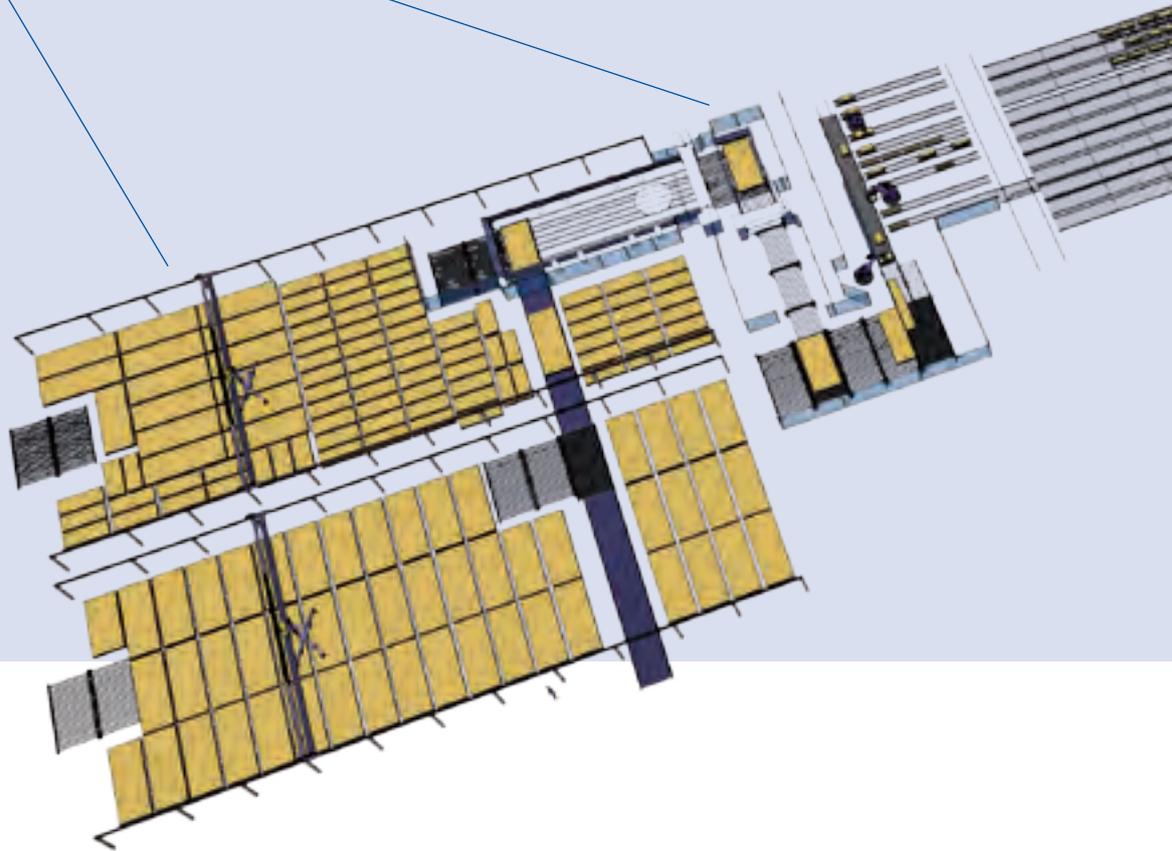
Optimierung, Zuschnitt/Nesting und Identifikation der Teile



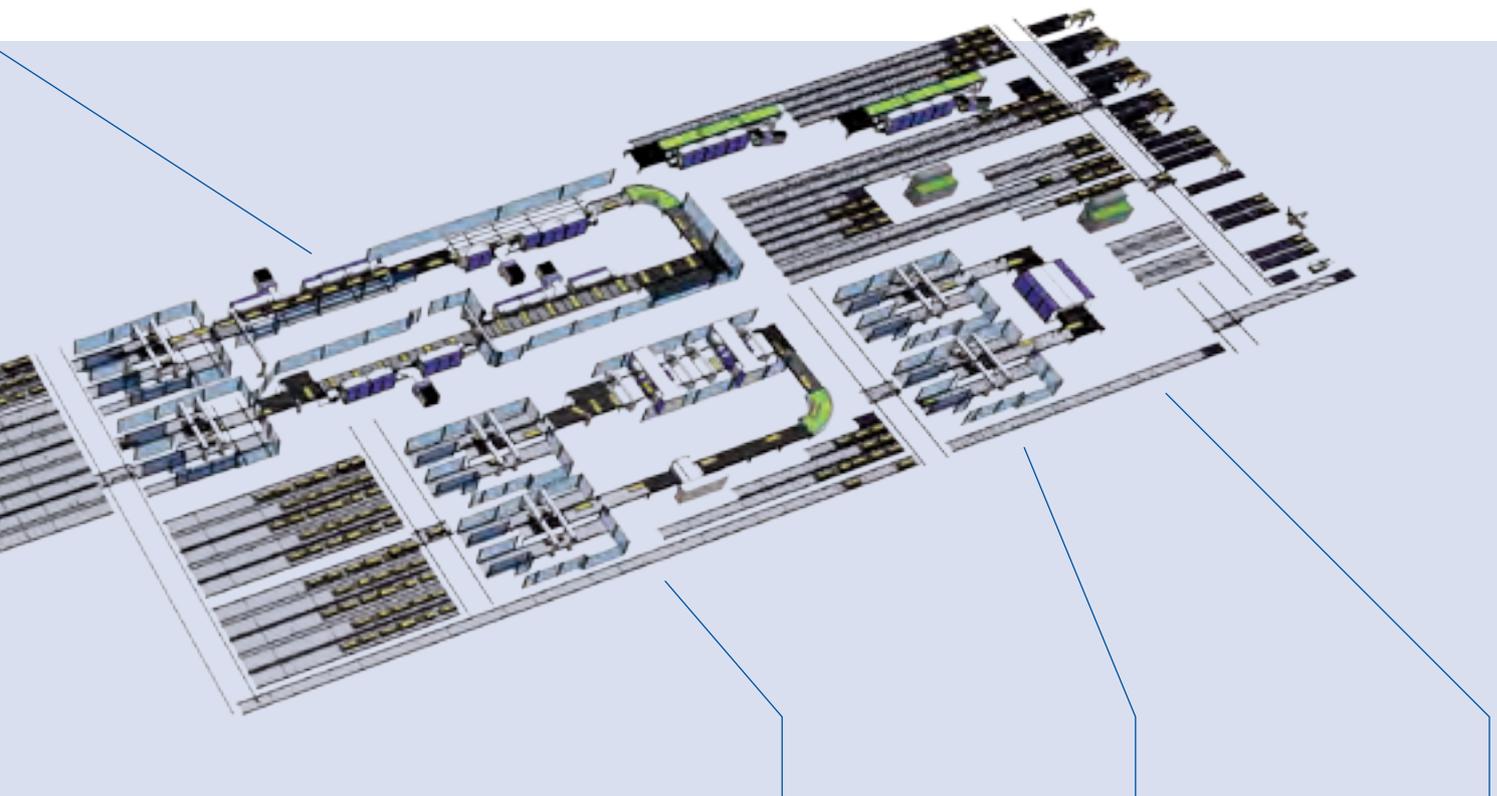
Puffer



Format- und Kantenbearbeitung



Die optimale Konzeption Ihrer neuen Fertigungslinie ist ein Grundstein für die Wettbewerbsfähigkeit und Zukunftssicherheit Ihres Unternehmens. Gerade bei hoher Variantenvielfalt sind marktgerechte Produktionskosten durch optimale Nutzung der Ressourcen, kurze Durchlaufzeiten und niedrige Bestände entscheidend. Dabei kommt es auf die für Sie geeignete Fertigungsphilosophie an. Gerne bringt das HOMAG Group Engineering sein exzellentes Branchenwissen, seine langjährige Erfahrung und sein umfassendes Know-how über das breiteste Produktangebot aus einer Hand in Ihre Planung ein.



Sortieren und Kommissionieren



Bohr- und Beschlagsysteme



Montagetechnik



Verpackungstechnik

FERTIGUNGSPHILOSOPHIEN

Fertigungsauftrag auf Kunde bezogen

Hier wird das Bauteil für den individuellen Kundenauftrag produziert. Jedes Bauteil hat eine eindeutige Nummer und wird früh im Produktionsprozess der Kundenkommission (Etikett mit Kundenbezug) zugewiesen. Diese Fertigungsweise erfordert eine hohe Transparenz, die der Einsatz eines Fertigungsleitsystems ermöglicht.

- Längere Nachfertigungszeiten

- Tauschen von Bauteilen sehr schwer möglich
- Geringe Anzahl an Mehrfacheinlagerungen und somit geringere Kapazitäts- und Dynamikausnutzung im Puffer, Speicher oder Sortierer

Fertigungsauftrag auf Bauteil bezogen

Das Bauteil kann für mehrere Kundenaufträge gefertigt werden. Jedes Bauteil hat eine eindeutige Nummer und

wird spät im Produktionsprozess der Kundenkommission (Etikett ohne Kundenbezug) zugewiesen. Die große Flexibilität, die für diese Fertigungsweise grundlegend ist, erfordert den Einsatz eines Fertigungsleitsystems.

- Größere Sortierqualitäten notwendig
- Sortieren und Kommissionieren möglichst spät, da dann der Teilefluss lange flexibel bleibt (mehrfach tief lagern, Reihenfolge ändern)

- Nachfertigungen bei Bedarf dem Bestand entnehmen
- Hohe Wahrscheinlichkeit der Mehrfachlagerung sowie Kapazitäts- und Dynamikausnutzung des Puffers, Speichers oder Sortierers
- Reihenfolge der Bauteile nicht relevant



Schlüsselfaktoren für die Losgröße-1-Fertigung

Bei der Realisierung neuer Fertigungslinien ist unser Anspruch, die Variantenvielfalt und die Losgröße-1-Fertigung mit hoher Wirtschaftlichkeit in Einklang zu bringen.

HOMAG Group Engineering erarbeitet für Ihre individuellen Anforderungen die optimale Maschinenkonfiguration und nutzt Schlüsselfaktoren für Ihren Erfolg.

Nachschnitte

Vollautomatische Nachschnitte im laufenden Prozess erhöhen die Wirtschaftlichkeit der Losgröße-1-Fertigung.

Ihr Nutzen

- Reduzierte Materialkosten durch optimale Nutzung der Platten und minimierten Verschnitt
- Geringere Personalkosten, da manuelle Nachschnitte entfallen
- Niedriger Energieverbrauch und geringe Werkzeugkosten

Entkopplungspuffer

Sie entkoppeln Bauteile von Prozessen oder sperren Bauteile zur optimalen Vorbereitung der Nachmaschine. Die Ein- und Auslagerung erfolgt in Lagen oder Spuren. Eingesetzt werden Entkopplungspuffer zwischen Aufteilen und Bekantung, zwischen Bekantung und Bohren oder innerhalb eines Prozessschrittes.

Ihr Nutzen

- Einsparungen durch optimalen Materialfluss
- Reduzierung von Stillstandszeiten

Flexible Bekantung

Sie unterliegen keinen Reglementierungen bei Bauteilabmessungen. Flexible Maschinen und Aggregate bieten kürzeste Wechsellücken für Kanten.

Ihr Nutzen

- Optimale Produktivität

Sortieren und Kommissionieren

Sortieren vor dem Bohren bietet sich bei verschiedenen nicht redundanten Bohrlinien und mehreren Fertigungswegen an. Sortieren nach dem Bohren empfiehlt sich, wenn Einschränkungen beim automatischen Setzen der Beschläge bestehen oder

zu bohrende und nicht zu bohrende Teile einfach gesteuert werden.

Ihr Nutzen

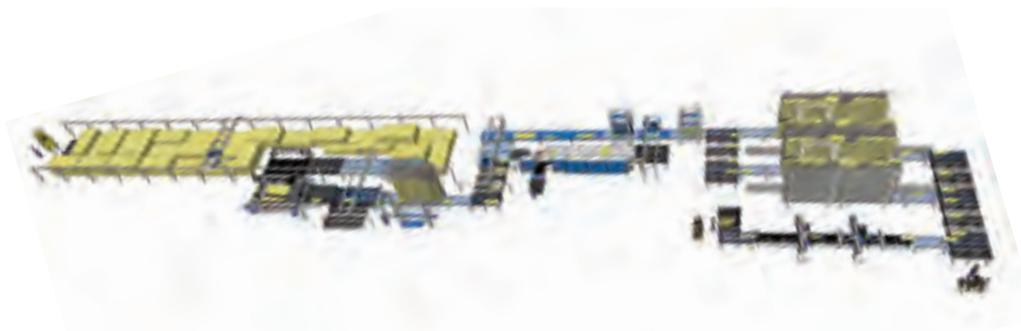
- Effizientere, kostengünstigere Produktionsabläufe durch höheren Zugriff auf gleiche Teile (Mutterteile)

Bohren in Verkettung

Hier bleiben sämtliche Bauteile in einem Produktionsfluss. Die Bearbeitungsabmessungen werden durch entsprechende Maschinenbestückung auf das komplette Bauteilspektrum, z. B. Korpusse, Fronten oder Tischplatten, angepasst.

Ihr Nutzen

- Einsparung von Personalkosten durch Reduzierung von organisatorischen Eingriffen durch Ihre Mitarbeiter
- Weniger Ausschuss, da Bauteil-



BARGSTEDT



beschädigungen durch manuelles Handling reduziert werden

- Höherer Nutzungsgrad

Die richtige Information zur richtigen Zeit

Eine Losgröße-1-Fertigung lebt neben leistungsfähigen und flexiblen Maschinen von einer übergeordneten, intelligenten Fertigungsleitsteuerung. Diese bietet die HOMAG Group mit der Software Manufacturing Organisation System (MOS).

MOS stellt die optimale Kommunikation zwischen Ihrem ERP-System und Ihrer Losgröße-1-Fertigung dar.

Ihr Nutzen

- Zentrale Datenbank für die Fertigung
- Versorgung der Maschinen mit Daten und Information
- Auftrags- und Teilverfolgung,

Vollständigkeitskontrolle

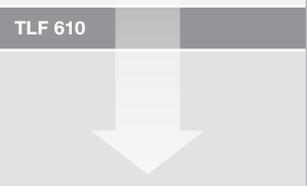
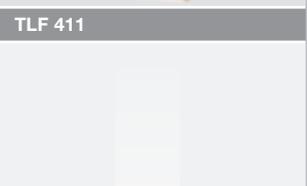
- Steuerung und Auswertung von Fertigungslosen und -einheiten
- Verwaltung der Fertigungswege und Termine

Leistungsklasse I
400–500 Teile/Schicht*

Leistungsklasse II
800–1 100 Teile/Schicht*

Leistungsklasse III
1 800–2 200 Teile/Schicht*

Leistungsklasse IV
4 500–5 000 (6 500) Teile/Schicht*



* = 8 Stunden



HOLZMA

WEEKE

BARGSTEDT

HOMAG

HOMAG

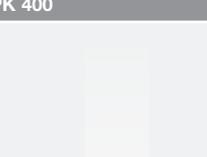
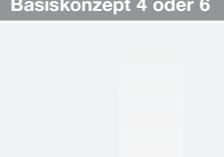
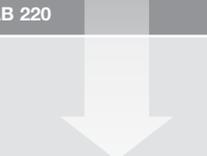
Aufteilen/Zuschnitt

Aufteilen/Nesting

Puffer

Format und Kante

Format und Kante

HPP/HPL/HKL 	BHP 200 	TPK 400 	Basiskonzept 1, 2, 3, 5, 	BMG 500 
	BHC 900 	TPK 400 	Basiskonzept 4 oder 6 	BAZ 700 
		TLB 220 	Basiskonzept 7 	
Individuelle Lösungen 		TLB 220 	Basiskonzept 8 	



BARGSTEDT

WEEKE

WEEKE

LIGMATECH

LIGMATECH

Sortieren und
Kommissionieren

Bohren

Bohren mit
Beschlagmontage

Montage

Verpackung

TLB 320



BHX 050



ABH 100



MPH 410



VKV 020



TLB 320

BHX 500

ABF 600

TLB 320

ABH 100

ABL 100

TLB 320

BST 800

ABF 800

MDE 160

VKV 710





**Choose the Original
Choose Success!**

Für den Erfolg der Originaltechnologie
Eine Kampagne des VDMA

BARGSTEDT
Handlingsysteme
www.bargstedt.com

FRIZ
Kaschiertechnik
www.friz.de

LIGMATECH
Automationssysteme
www.ligmatech.com

WEEKE
Bohrsysteme
www.weeke.com

BRANDT
Kantentechnik
www.brandt.de

HOLZMA
Plattenaufteiltechnik
www.holzma.com

HOMAG eSOLUTION
Software
www.homag-esolution.com

WEINMANN
Holzbausystemtechnik
www.weinmann-partner.com

BÜTFERING
Schleiftechnik
www.buetfering.de

HOMAG
Holzbearbeitungssysteme
www.homag.com

SCHULER
Consulting
www.schuler-consulting.com

Weltweit präsent

www.homag-group.com



HOMAG Group AG
72296 SCHOPFLOCH
DEUTSCHLAND
www.homag-group.com