

## **Une production économique de lots unitaires**



**Nos solutions assurent votre compétitivité**

# Production de lots unitaires HOMAG Group – des solutions flexibles sur mesure



Technique de stockage et logistique de transport



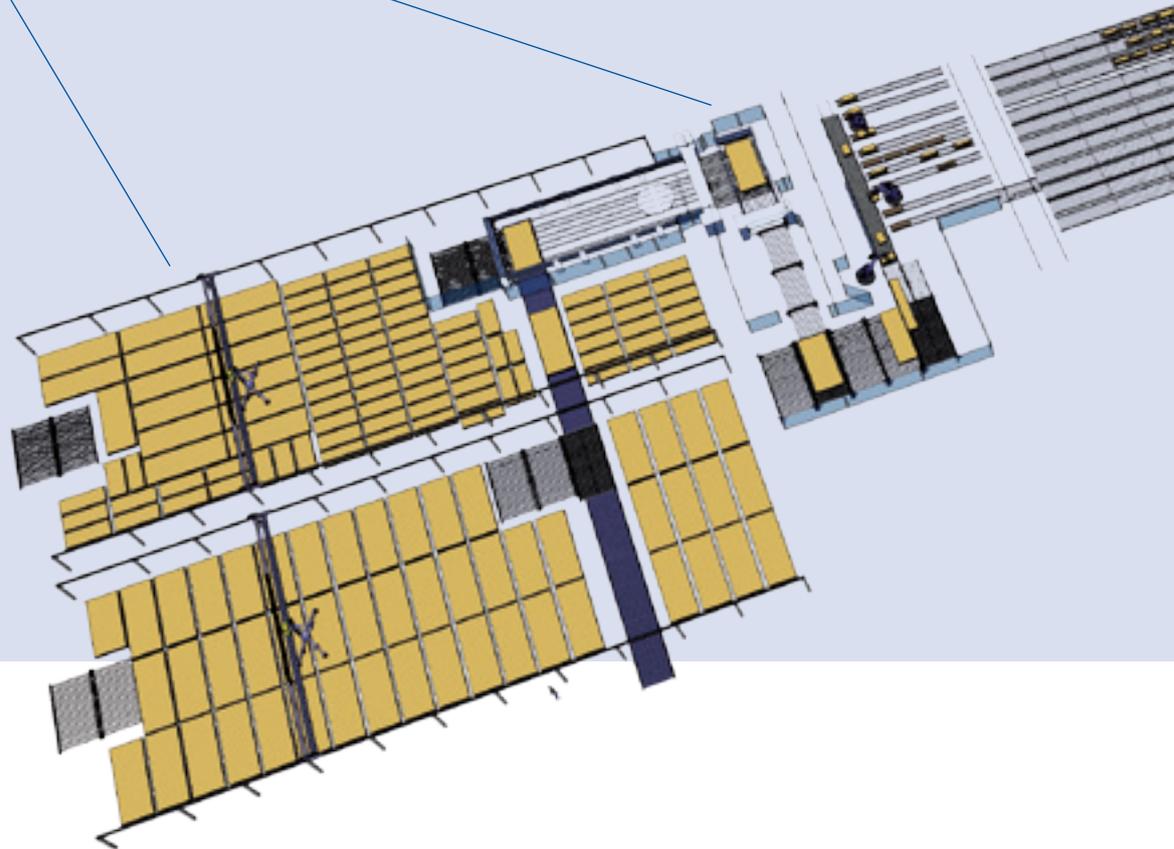
Optimisation, découpe/Nesting et identification des pièces



Stock tampon



Façonnage et placage



Une conception optimale de votre nouvelle ligne de production est le fondement d'une compétitivité durable pour votre entreprise. Des frais de production adaptés au marché, une utilisation optimale des ressources, des temps de passage courts et un stock réduits sont d'autant plus décisifs que votre gamme est large. Et une philosophie de production adaptée s'impose. HOMAG Group Engineering vous offre une excellente connaissance de la branche, une expérience de longue date et un savoir-faire complet. Profitez d'un seul interlocuteur pour une large gamme de produits.



Tri et préparation des commandes



Systèmes de perçage et de pose de ferrures



Technique de montage



Technique d'emballage

## PHILOSOPHIES DE PRODUCTION

### Ordre de fabrication avec priorité client

La pièce est produite pour la commande individuelle du client. Chaque pièce qui porte un numéro unique est affectée à la commande du client dès le début du processus (étiquette avec référence client). Ce mode de production a une transparence élevée qui permet l'utilisation d'un système de gestion de la production.

- Temps de post-usinage plus longs
- Remplacement de pièces complexe
- Nombre de stockage multiple réduit et utilisation réduite des capacités et de la dynamique du tampon, magasin ou trieur

### Ordre de fabrication avec priorité pièce

La pièce peut être produite pour plusieurs commandes du client. Chaque pièce qui porte

un numéro unique est affectée tardivement à la commande du client (étiquette sans référence client). La flexibilité élevée requise pour ce mode de production nécessite l'utilisation d'un système de gestion de la production

- Nécessite de grandes qualités de tri
- Tri et préparation de commande tardifs, le flux des pièces pouvant rester flexible longtemps (stockage à plusieurs profondeurs, modification de l'ordre)

- Au besoin prélèvement des pièces supplémentaires dans le stock
- Grande probabilité de stockage multiple et utilisation des capacités et de la dynamique du tampon, magasin ou trieur
- L'ordre des pièces n'a pas d'importance



# Facteurs clés pour la production de lots unitaires

**Notre objectif pour la réalisation de nouvelles lignes de production est de conjuguer une large gamme de produits et une production unitaire avec une rentabilité élevée. HOMAG Group Engineering élabore une configuration de machines optimale adaptée à vos exigences individuelles et utilise des facteurs clés pour votre succès.**

## Recoupes

Les recoupes automatiques durant l'usinage augmentent la rentabilité de la production de lots unitaires.

Vos avantages

- Réduction des frais de matériaux par une utilisation optimale des panneaux et une découpe minimale
- Frais de personnel réduits, les recoupes manuelles étant supprimées
- Faible consommation en énergie et frais d'outils réduits

## Zones tampons de découplage

Elles découplent des pièces de processus ou bloquent des pièces pour une préparation optimale de la machine suivante. Mise en stock ou sortie de stock par couches ou voies.

Utilisation de zones tampon de découplage entre la découpe et le placage, entre le placage et

le perçage ou à l'intérieur d'une opération.

Vos avantages

- Economies grâce à un flux de matériaux optimal
- Réduction des temps morts

## Placage flexible

Vous n'êtes soumis à aucune réglementation pour les dimensions des pièces. Des machines et des agrégats flexibles offrent des temps de changement de chants réduits.

Vos avantages

- Une productivité optimale

## Tri et préparation des commandes

Le tri avant le perçage est avantageux pour les lignes de perçage non redondantes et en cas de plusieurs gammes. Le tri après le perçage s'impose en cas de

restrictions pour la pose automatique des ferrures ou la commande simple des pièces à percer et à ne pas percer.

Vos avantages

- Déroulements efficaces et économiques grâce à un accès élargi à des pièces identiques (pièces mères)

## Perçage en ligne

L'ensemble des pièces reste dans le même flux de production. Grâce à l'équipement de la machine, les dimensions d'usinage sont adaptées à l'ensemble des pièces, corps de meubles, façades ou plans de table.

Vos avantages

- Economie de frais de personnel par la réduction des interventions de vos opérateurs
- Moins de rebut car moins de pièces endommagées grâce à une manutention manuelle



**BARGSTEDT**

Stockeur

- Taux d'utilisation élevé
- Gestion des processus et délais

### La bonne information au bon moment

Outre des machines performantes et flexibles, une production de lots unitaires nécessite une commande pilote intelligente. HOMAG Group vous propose le logiciel Manufacturing Organisation System (MOS).

MOS réalise une communication optimale entre votre système ERP et votre production de lots unitaires.

Vos avantages

- Base de donnée centrale pour la production
- Alimentation des machines en données et informations
- Suivi de commande et de pièces, contrôle d'intégralité
- Commande et exploitation des lots et unités de production

<p><b>Catégorie I</b> 400–500 pièces/équipe*</p>	<p>TLF 210</p>
<p><b>Catégorie II</b> 800–1 100 pièces/équipe*</p>	<p>TLF 411</p>
<p><b>Catégorie III</b> 1 800–2 200 pièces/équipe*</p>	<p>TLF 610</p>
<p><b>Catégorie IV</b> 4 500–5 000 (6 500) pièces/équipe*</p>	<p>TLF 610</p>

\* = 8 heures



**HOLZMA**

**WEEKE**

**BARGSTEDT**

**HOMAG**

**HOMAG**

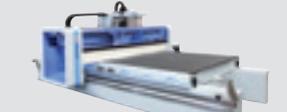
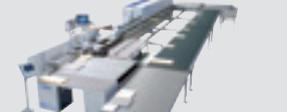
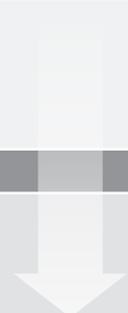
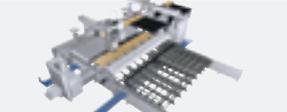
Coupe/découpe

Coupe/Nesting

Stock tampon

Façonnage et usinage de chant

Façonnage et usinage de chants

<p>HPP/HPL/HKL</p> 	<p>BHP 200</p> 	<p>TPK 400</p> 	<p>Concepts de base 1, 2, 3, 5,</p> 	<p>BMG 500</p> 
	<p>BHC 900</p> 	<p>TPK 400</p> 	<p>Concept de base 4 ou 6</p> 	<p>BAZ 700</p> 
<p>Solutions individuelles</p> 		<p>TLB 220</p> 	<p>Concept de base 7</p> 	
		<p>TLB 220</p> 	<p>Concept de base 8</p> 	



**BARGSTEDT**

**WEEKE**

**WEEKE**

**LIGMATECH**

**LIGMATECH**

Tri et préparation  
des commandes

Perçage

Perçage et pose  
de ferrures

Montage

Emballage

TLB 320



BHX 050



ABH 100



MPH 410



VKV 020



TLB 320

BHX 500

ABF 600

TLB 320

ABH 100

ABL 100

TLB 320

BST 800

ABF 800

MDE 160

VKV 710





**Choose the Original  
Choose Success!**

Pour le succès de la technologie originale  
Une campagne de VDMA

**BARGSTEDT**  
**Handlingsysteme**  
[www.bargstedt.com](http://www.bargstedt.com)

**FRIZ**  
**Kaschiertechnik**  
[www.friz.de](http://www.friz.de)

**LIGMATECH**  
**Automationssysteme**  
[www.ligmatech.com](http://www.ligmatech.com)

**WEEKE**  
**Bohrsysteme**  
[www.weeke.com](http://www.weeke.com)

**BRANDT**  
**Kantentechnik**  
[www.brandt.de](http://www.brandt.de)

**HOLZMA**  
**Plattenaufteiltechnik**  
[www.holzma.com](http://www.holzma.com)

**HOMAG eSOLUTION**  
**Software**  
[www.homag-esolution.com](http://www.homag-esolution.com)

**WEINMANN**  
**Holzbausystemtechnik**  
[www.weinmann-partner.com](http://www.weinmann-partner.com)

**BÜTFERING**  
**Schleiftechnik**  
[www.buetfering.de](http://www.buetfering.de)

**HOMAG**  
**Holzbearbeitungssysteme**  
[www.homag.com](http://www.homag.com)

**SCHULER**  
**Consulting**  
[www.schuler-consulting.com](http://www.schuler-consulting.com)

**Actifs dans le monde entier**

[www.homag-group.com](http://www.homag-group.com)



**HOMAG Group AG**  
72296 SCHOPFLOCH  
ALLEMAGNE  
[www.homag-group.com](http://www.homag-group.com)