

Maschinenbestückungen mit fest aufgebauten Aggregaten zwingen Sie beim Kauf der Maschine zu Entscheidungen mit weitreichenden Folgen. WEEKE hat sich dieser Problematik gestellt und die geniale Lösung gefunden: Der Aggregatebaukasten. Der Begriff Baukasten deutet schon auf das hohe Maß an Flexibilität hin. Beim Kauf der Maschine müssen Sie nicht in die Zukunft blicken, denn wir bieten Ihnen eine offene Lösung mit der Sie auch in Zukunft Ihre Anwendungstechnik den Anforderungen des Marktes anpassen können.

Die C-Achse

Sicheres und genaues Fixieren der Aggregate über die HSK-Aufnahmen und 3 stabile Drehmomentstützen – hohe Bearbeitungsqualität und hohe Standzeit Ihrer Werkzeuge.

Freies Programmieren der Aggregate (360°) – Bearbeitung unter jedem beliebigen Winkel.

Die Pneumatikschnittstelle

Dort, wo Luft zum Sauberhalten des Werkstücks benötigt wird, kommt die Pneumatikschnittstelle zum Einsatz – hohe Genauigkeit bei tastenden Bearbeitungen, hohe Standzeit des Werkzeugs beim Schloßkastenfräsen.



HSK 63 Kombinationsaggregat
Für Bohr-, Fräs- und Sägearbeiten wie Verbindungen, Nuten und Trennschnitte usw. unter einem beliebigen Winkel (0°-360°).
max. Sägeblatt Ø 180 mm



HSK 63 Fräsaggregat
Für Bohr-, und Fräsbearbeitungen bis zu einer Tiefe von 50 mm unter jedem beliebigen Winkel (0°-360°).



HSK 63 Schloßkastenaggregat
Für Schloßkastenfräsungen, Stulpfräsungen und horizontale Fräsungen bis zu einer Tiefe von 128 mm (0°-360°).



HSK 63 Fräsen vertikal mit getasteter Kufe
Für Fräsbearbeitung in der Werkstückoberfläche, an Profilen oder für Formfeder-Verbindungen, mit C-Achsen gesteuerter Kufe. Anfallende Späne werden über die integrierte Luftdüse entfernt (0°-360°).



HSK 63 Fräsen vertikal mit getasteter Glocke
Für Fräsbearbeitung in der Werkstückoberfläche, an Profilen oder für Formfeder-Verbindungen. Die Tastglocke kann ganzflächig auf dem Werkstück aufliegen. Anfallende Späne werden über die integrierte Luftdüse entfernt (0°-360°).

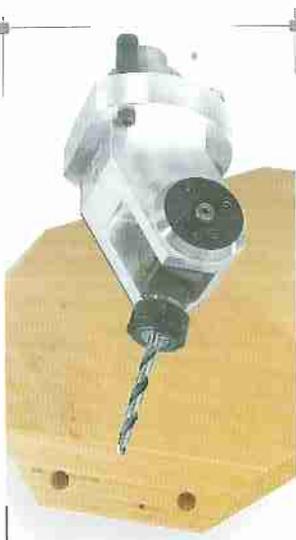


HSK 63 Eckenausklinkaggregat
Für scharfkantige, rechtwinklige Ausklinkungen bis zu einer Materialstärke von 25 mm unter jedem beliebigen Winkel (0°-360°).





HSK 63 Bohren/ Sägen neigbar
Für Bohr- und Sägearbeiten bis zu einer Tiefe von 50 mm unter jedem beliebigen Winkel (0°-360°). Die Neigung des Bohrers oder des Sägeblattes kann manuell eingestellt werden (0°-90°).



HSK 63 Bohren/Fräsen neigbar
Für Bohr- und Fräsarbeiten bis zu einer Tiefe von 78 mm (0°-360°). Die Neigung des Werkzeugs kann manuell eingestellt werden (0°-90°).



HSK 63 Bohren / Fräsen neigbar
Für Bohr- und Fräsarbeiten bis zu einer Tiefe von 78 mm (0°-360°). Die Neigung des Werkzeugs kann manuell eingestellt werden (0°-90°).



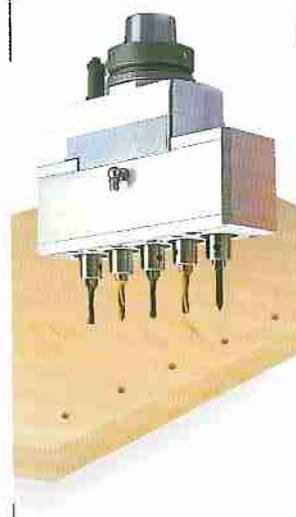
HSK 63 Fräsaggregat
2 Spindeln (Rechts-Linkslauf)
Für Bohr- und Fräsbearbeitungen bis zu einer Tiefe von 50 mm unter jedem beliebigen Winkel (0°-360°).



HSK 63 Fräsen vertikal mit getasteter Glocke
Für Fräsbearbeitung in der Werkstückoberfläche, an Profilen oder für Formfeder-Verbindungen. Die Tastglocke kann ganzflächig auf dem Werkstück aufliegen. Anfallende Späne werden über die integrierte Luftdüse entfernt.



HSK 63 Adapteraufnahme für Schleifkörper
Für Schleifarbeiten an MDF- oder Massivholzkanten. Der Schleifkörper wird über eine Luftdüse kontinuierlich mit Druckluft gereinigt.



HSK 63 Bohraggregat
Für Reihenbohrungen unter jedem Winkel (0°-360°). Mögliche Abstände (25, 30, 32 oder 50 mm).

