

Concentrée sur l'essentiel



La gamme 4 :
HPP 400 | HPL 400 | HKL 400
Version 2015/1

La gamme 4 – aussi individuelle que vos exigences

La gamme 4 se distingue par une technique haut de gamme à prix avantageux. HPP, HPL ou HKL : les trois modèles de base vous offrent tout ce que l'on peut souhaiter pour cette catégorie de machines – et bien davantage, si vous en avez besoin. Il vous suffit de sélectionner les équipements complémentaires appropriés. Vous investissez de façon ciblée dans la technique adéquate et adaptez votre scie HOLZMA à vos exigences individuelles.

Nouveaux points forts de la version standard

- Conçue pour un flux de matériaux continu et une logistique précise
- Pour des processus de production globaux
- Technologies ecoPlus :
 - économie d'énergie
 - rendement élevé
- Des portes pour le nettoyage sur l'avant
- Pinces de serrage à deux doigts
- Hauteur de coupe automatique
- Réglage manuel de la poutre de pression et de la pression des pinces de serrage
- Une fenêtre à hauteur d'homme permet de voir la partie arrière de la machine



Sommaire

04	HPP 400 profilLine
06	HPL 400 profilLine
08	HKL 400 profilLine
10	Equipements de base
16	Equipements de base pour les modèles HPL et HKL
18	Equipements complémentaires
38	Données techniques

HPP 400 profiLine

Performante et équipée de façon optimale : la HPP 400 profiLine est la solution idéale pour les entreprises en pleine expansion usinant des lots de petite et moyenne dimension.



- Les points forts :**
- Dépassement de la lame de scie de 110 mm et 125 mm en option
 - Hauteur de table ergonomique de 920 mm
 - Manutention simple
 - Fiable et performante



HPP 400 profiLine. La photo peut représenter des équipements spéciaux.

HPL 400 profiLine

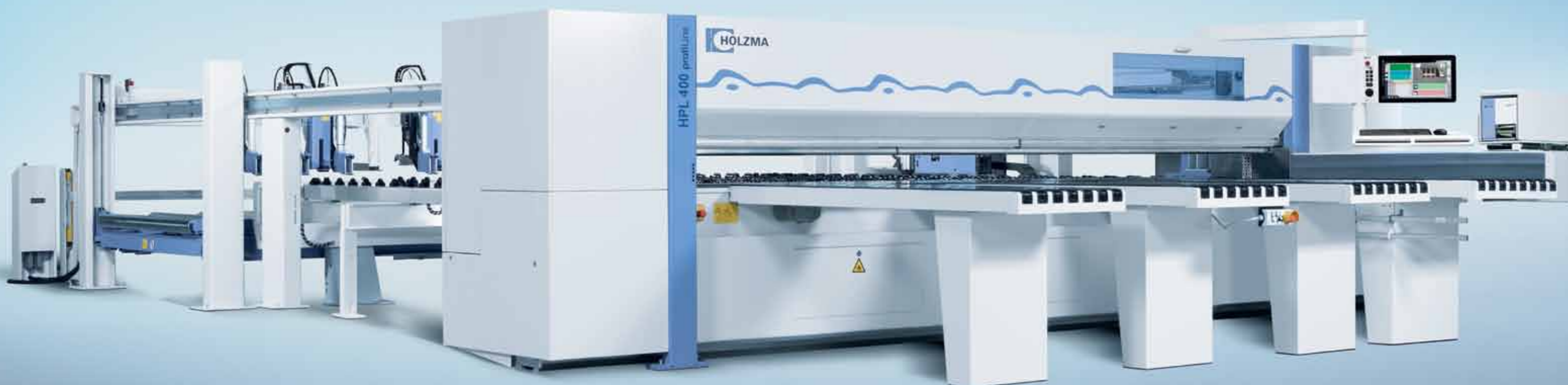
Aperçu
HPL 400 profiLine

Ce modèle répond à des exigences élevées. Avec une table de levage intégrée pour une alimentation automatique, votre production est plus rapide et vous augmentez considérablement votre capacité.



Les points forts :

- Dépassement de la lame de scie de 110 mm et 125 mm en option
- Hauteur de table ergonomique de 920 mm
- Manutention simple
- Fiable et performante



HPL 400 profiLine. La photo peut représenter des équipements spéciaux. Grille de sécurité obligatoire.

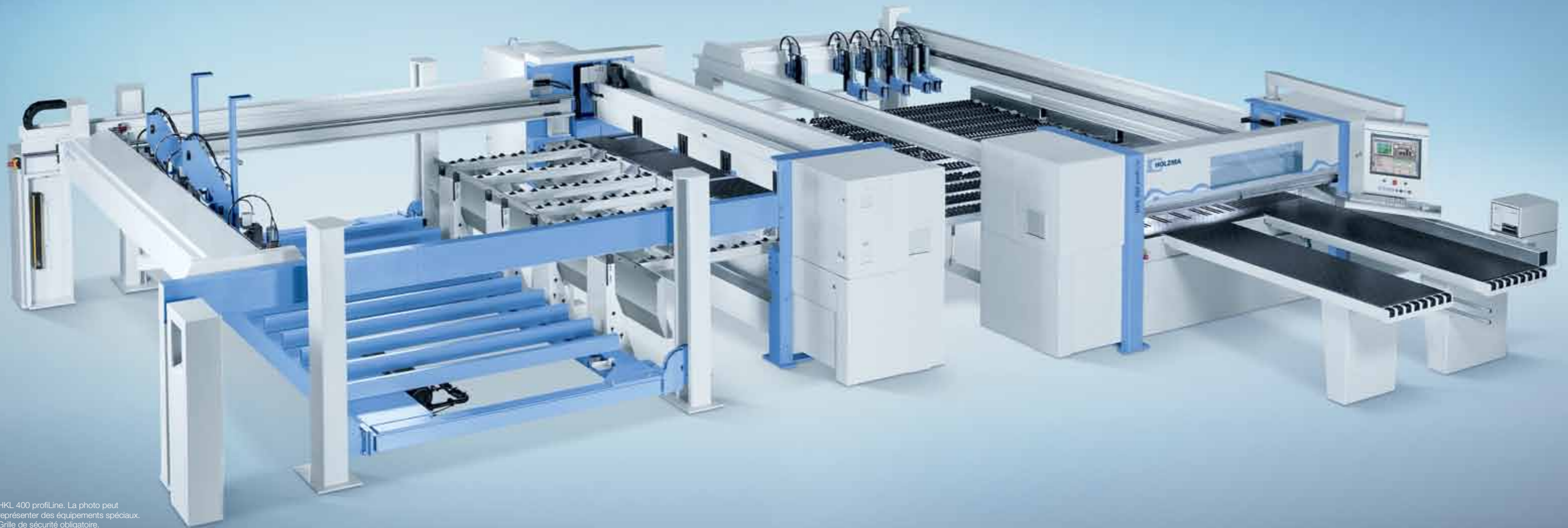
HKL 400 profiLine

Aperçu
HKL 400 profiLine

L'installation angulaire HKL 400 profiLine est le modèle haut de gamme de la gamme 4 – prévu pour une précision élevée en mode continu. Elle s'adresse aussi bien à l'artisanat qu'à l'industrie. L'installation coupe des panneaux individuels mais aussi des paquets de panneaux. De façon automatique et fiable sur la durée.

Les points forts :

- Installation angulaire compacte
- Idéale pour les panneaux individuels et les petits paquets de panneaux
- Qualité de coupe élevée en temps record
- Dépassement de la lame de scie de 110 mm et 125 mm en option



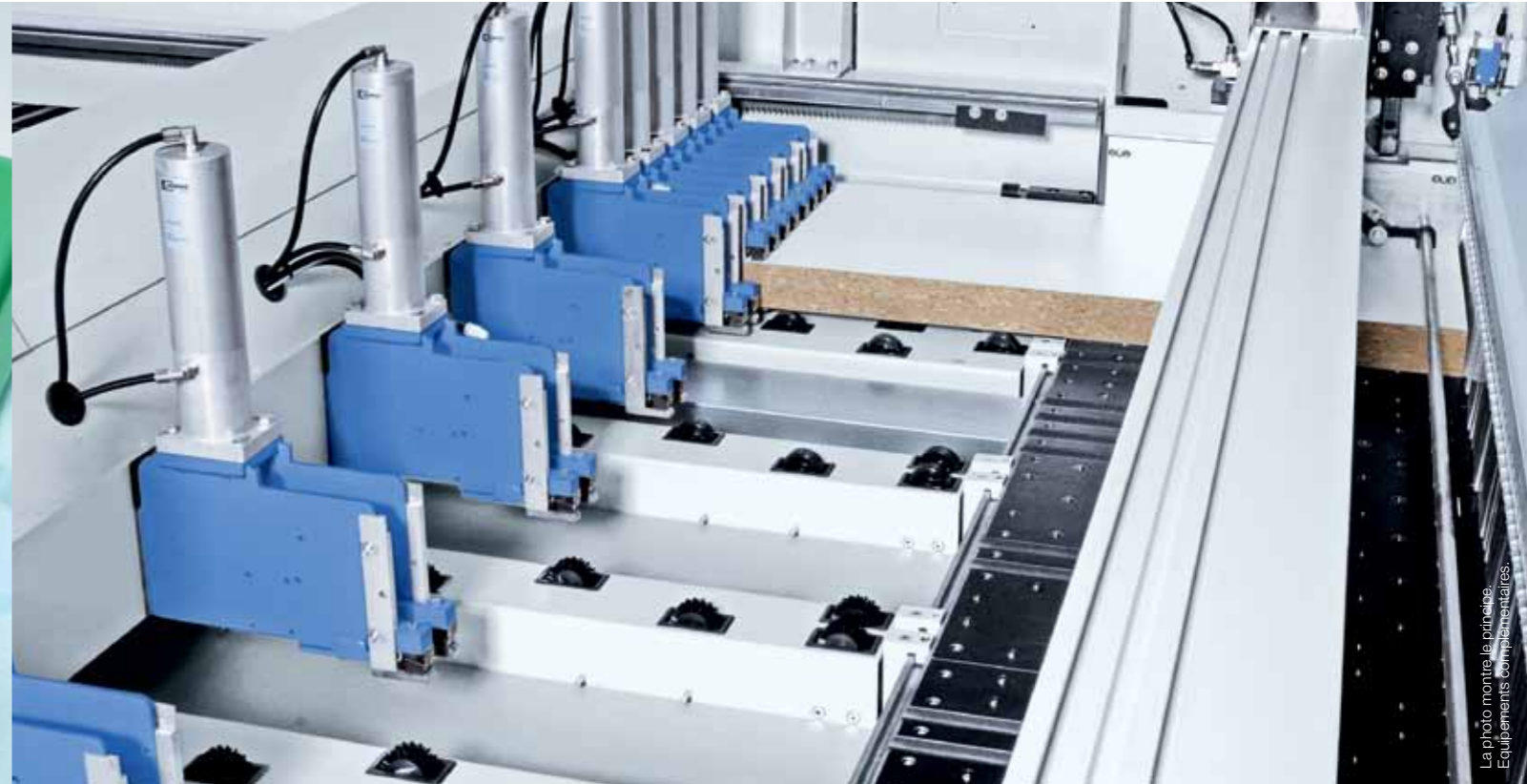
HKL 400 profiLine. La photo peut représenter des équipements spéciaux. Grille de sécurité obligatoire.

Vous êtes tourné vers le futur. HOLZMA l'est également.

L'équipement de base en témoigne. Profitez d'une technique actuelle de haute précision.



ecoPlus
Disponible en vidéo



ecoPlus : une technique moderne pour un gain d'énergie d'au moins 20 %

- Touche Standby de série pour économiser l'énergie
- Moteurs IE3 sur tous les modèles
- Régulation variable de la vitesse de rotation par une dérivation moderne pour tous les modèles équipés d'un moteur principal réglé par fréquence

- Seule la lame de la scie principale est levée par une vis sans fin brevetée, le moteur ne se déplace plus – ce qui économise le courant
- La cellule photoélectrique se trouvant sur le chariot porte-scie dispose d'une unité de soufflage qui utilise l'air sortant du moteur de la scie principale (option)
- Le système hydropneumatique du chariot porte-scie réduit les frais d'air comprimé et assure une précision élevée
- Nouvelle géométrie du chariot porte-scie pour une efficacité optimale de l'aspiration

- Equipement complémentaire intelligent : commande du coussin d'air selon la charge
- Tous les modèles sont équipés d'écrans HOLZMA pour la surveillance de la consommation en énergie
- Réduction des besoins en énergie grâce à une aspiration optimisée
- Lames de scie HOLZMA pour les coupes minces disponibles en option
- De nombreuses innovations pour une meilleure ergonomie et des déroulements optimaux

Informations complémentaires dans la brochure ecoPlus.

Un poussoir programmé précis

- Rigidité élevée
- Commande électronique
- Guidage précis par support T double
- Système de mesure électromagnétique garantissant une précision de positionnement de +/- 0,1 mm
- Système de mesure sans usure ni entretien

Poutre de pression stable pour une qualité élevée

- Zone de pression de grande dimension directement sur la ligne de coupe réduisant au maximum les vibrations des matériaux
- Guide linéaire bilatéral
- Crémaillère et pignon assurent le rééquilibrage nécessaire

Le résultat : des coupes précises même pour les paquets.

Grande longueur de coupe

Sur demande, les HPP 400, HPL 400 et HKL 400 sont disponibles avec une longueur de coupe de 5 600 mm.



Pinces de serrage

- Robustes, avec deux doigts continus
- Positionnement en douceur des matériaux
- Les doigts inférieurs des pinces de serrage sont démontables pour permettre une incision précise à la base des pinces de serrage – le remontage est rapide
- Réglage individuel de la pression sur le matériau (manuel)
- Grâce à une construction courte et massive, les matériaux sont maintenus de façon précise et guidés en douceur
- Quelle que soit la hauteur de paquet, les doigts supérieurs des pinces de serrage n'exercent pas d'effet de levier; l'ensemble de leur surface s'abaisse de façon horizontale sur le matériau. Ce qui augmente la profondeur de la prise et assure un maintien optimal
- Conçu pour un mode continu en plusieurs équipes



 **Dispositif d'équerrage central**
Disponible en vidéo

Un brevet HOLZMA : le dispositif d'équerrage central

- Le dispositif d'équerrage HOLZMA est intégré dans le chariot porte-scie, ce qui réduit le temps des cycles de près de 25 % par rapport aux systèmes habituels
- Le réglage continu de la force de pression permet un usinage aisé des panneaux fins, stratifiés et des matériaux fragiles. S'y ajoute la nouvelle commande de pression adaptée à la hauteur de paquet : plus le paquet est haut, plus la pression est importante

Dispositif d'arrêt sur la règle d'équerrage

A l'aide du nouveau dispositif d'arrêt, l'évacuation des bandes de rebut est rapide et simple. Ce chant robuste est parfaitement accessible pour l'opérateur et positionné sur la règle d'équerrage pour que les chutes tombent dans le container – pour un travail ergonomique.



Dispositif d'arrêt
Disponible en vidéo

CADmatic 4.1 PROFESSIONAL (en standard sur la HKL)

Conçu spécialement pour répondre aux exigences individuelles des divers groupes d'utilisateurs, le logiciel de commande CADmatic assure des déroulements optimaux.

- Logiciel de commande intuitif
- Graphique de déroulement 3D en temps réel
- Ecran tactile TFT 19"
- Diagnostic d'erreurs visuel
- Amélioration de la navigation par un accès permanent à toutes les fonctions
- Design optimal pour une utilisation conviviale



Equipement spécial



Power-Loc
Disponible en vidéo



powerTouch
Disponible en vidéo



Nouveau chariot porte-scie

Le nouveau chariot porte-scie de la gamme 4 se distingue par un fonctionnement silencieux, une précision élevée et une faible consommation en énergie.

- Conçu spécialement pour la gamme 4
- Construction de base massive et rigide du capot en acier pour une dynamique et une précision élevées

- Vitesse d'avance réglable en continu – pour une coupe précise des matériaux complexes
- Dépassement durable et précis de la lame de scie
- Positionnement rapide, précis, sans usure et continu de la lame principale par guide linéaire avec vis sans fin (breveté)
- Pas de relèvement du moteur de la scie principale

- Entraînement silencieux et sans entretien de la lame de la scie principale
- Système Power-Loc : changement de lame rapide et simple
- Galets de roulement sur ressorts (option) reposant précisément contre les guides
- Cellule photoélectrique avec dispositif de soufflage (disponible en option avec le pack dynamique „Chariot porte-scie”)
- Excellente aspiration grâce à la nouvelle construction du chariot porte-scie
- Pack postforming en option (p. 27)

CADmatic 4.5 PROFESSIONAL (standard pour HPP et HPL, en option pour HKL)

CADmatic 4.5 PROFESSIONAL est une commande intuitive simple et rapide. Cette nouvelle commande s'accompagne d'un nouvel écran 16:9 – disponible dans le pack powerTouch. La commande de la machine devient un vrai plaisir.

Un clapet pratique pour le nettoyage

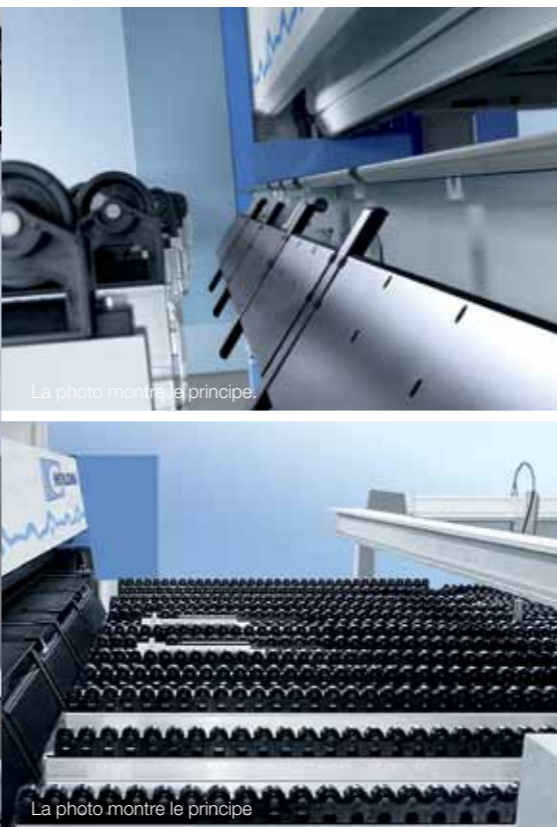
Rapide et confortable : l'accès à l'espace sous le chariot porte-scie est facilité par des clapets.



Clapet de nettoyage
Disponible en vidéo

Une alimentation rapide

Des transporteurs à rouleaux à entraînement automatique assurent un changement de pile rapide.



Une alimentation puissante

L'alimentation se fait par la table de levage électrohydraulique à quatre colonnes.

- Mesure automatique de la hauteur de paquet
- Profils longitudinaux et dispositif de palpement de série

- Convient aux matériaux minces supérieurs à 9,5 mm. Et aux matériaux supérieurs à 3 mm avec les équipements complémentaires Micro-insertion et Dispositif anti-retour
- Sans entretien ni graissage

Mur d'amortissement séparé

- Séparé du bâti de la machine pour des coupes précises
- Les mouvements des piles sur la table de levage ne se répercutent pas sur le bâti de la machine

Transfert vers la scie transversale

(uniquement pour HKL)

- Des pousseurs spéciaux à entraînement motorisé assurent un transfert optimal
- Rails à roulettes relevables
- Alignement après transfert en longitudinal et transversal
- Système Tick-Tack pour une coupe miroitée
- Dispositif pour coupe de tête intégré

Dispositif d'évacuation pour la scie longitudinale

(uniquement pour HKL)

Le dispositif d'évacuation pousse les panneaux sur la table intermédiaire et la précoupe sur le clapet de chutes.

Le pack Basic

- Table à buses
- dustEx (voir page 26)
- Une pince de serrage à deux doigts

Le pack Performance

- Pack dynamique poutre de pression (voir page 33)
- Pack dynamique chariot porte-scie (voir page 33)
- Moteur scie principale de 18 kW

Le pack Premium

- Pack dynamique poutre de pression (voir page 33)
- Pack dynamique chariot porte-scie (voir page 33)
- Moteur scie principale de 18 kW
- Table à buses
- dustEx (voir page 26)
- Course inciseur motorisée



La photo montre le principe.
Pas de liaison au stock (comme sur la photo)



Contrôle visuel – une surveillance par caméra

- Utile pour les grandes scies à panneaux
- Affichage par le logiciel de commande CADmatic
- La table arrière et l'alimentation sont constamment visibles
- Enregistrement possible des photos et transmission au SAV HOLZMA pour le diagnostic d'erreurs et l'optimisation du déroulement

Liaison au stock à prix réduit

HOLZMA propose des solutions d'alimentation économiques avec liaison au stock pour les scies individuelles de la nouvelle gamme 4.

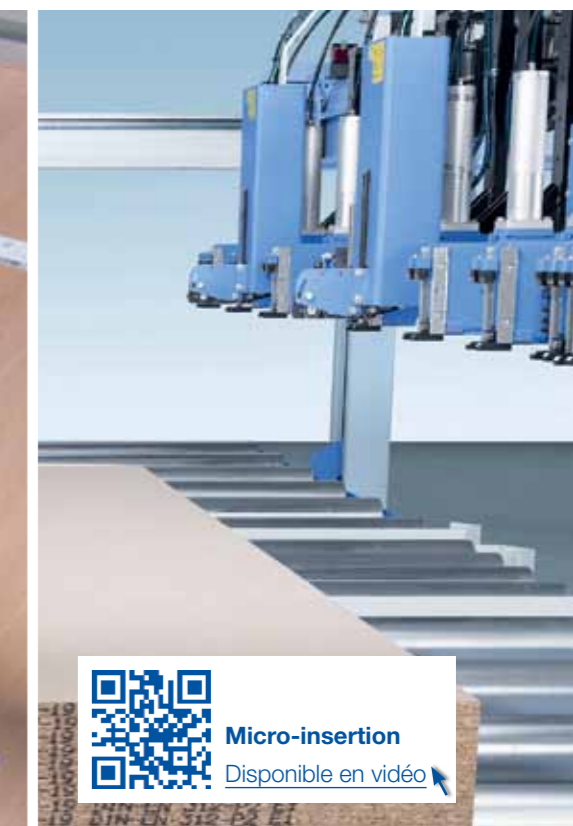
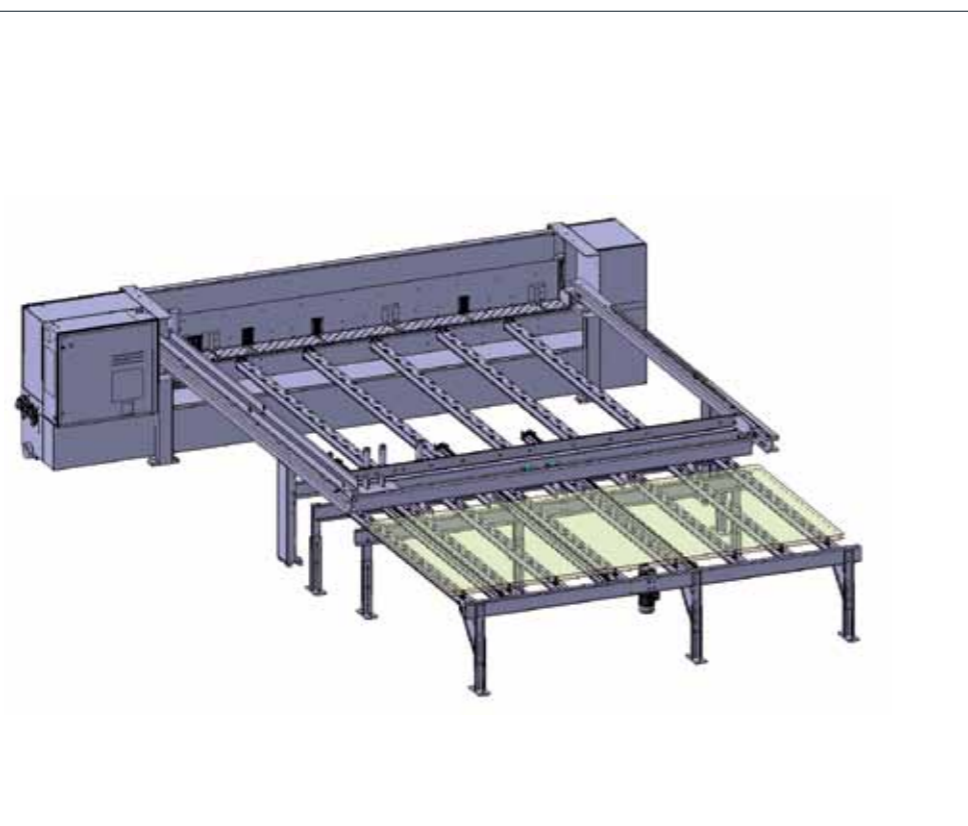
- Idéal pour l'artisanat
- Besoin en place réduit
- Prix attrayant
- Mobile en X et Y
- Scie et stock parfaitement adaptés l'un à l'autre

- Alimentation automatique pour les petites scies à panneaux
- Une manutention optimale – avec un seul opérateur
- Une commande simple et ergonomique
- „Le stock commande la scie“ possible, c'est-à-dire que l'ordre de production peut être modifié par le stockeur pour accélérer le déroulement de la production

Vous trouverez d'autres combinaisons avec les stockeurs HOMAG Automation (ancien. BARGSTEDT) dans le prospectus sur les systèmes de manutention HOLZMA.

Prête pour une liaison au stock

Cet équipement complémentaire permet la liaison de votre scie HOLZMA avec tous types de systèmes de stockage. Les installations et systèmes adaptés du Groupe HOMAG assureront une performance élevée. Vous trouverez d'autres informations dans le prospectus sur les systèmes de manutention HOLZMA.



Dispositif de retenue (HPL et HKL)

Sur demande, micro-insertion | **A** avec dispositif de retenue | **B** pour panneaux minces d'une épaisseur minimale de 3 mm.

Table de pré-empilage avec insertion intégrée

Lorsque le portique dépose un nouveau panneau, avec une liaison au stock simple, la scie doit brièvement interrompre son travail. Désormais, la nouvelle table de pré-empilage assure des déroulements fluides et rapides : pendant la découpe de l'un des panneaux, le portique place le prochain panneau sur la table de pré-empilage dotée d'un dispositif d'insertion intégré.

- Idéal en combinaison avec l'étiquetage à plat HOLZMA
- Rajout possible
- Plug & Play: separat zustellbar
- Adapté parfaitement à la scie (hauteur, largeur, rails à roulettes)
- Suppression des temps d'attente
- Sans alignement

Système d'étiquetage à plat

L'innovation pour les scies avec une liaison au stock automatique : l'étiqueteuse à plat HOLZMA caractérise le panneau brut avant la découpe – indépendamment de la scie, lors des temps morts. Disponible également en combinaison avec la table de pré-empilage avec dispositif d'insertion intégré.

- Dimension de pièce min. 170 x 170 mm
- Jusqu'à 10 étiquettes/min, ou en option jusqu'à 15 étiquettes/min

- Etiquetage indépendamment de la découpe
- Gain de temps par l'utilisation productive des temps morts
- Optimise la manutention lors de l'empilage puisque toutes les pièces sont étiquetées
- Simplifie et accélère les déroulements
- Suivi de pièces automatique
- Rajout possible
- Pour des processus fluides

Micro-insertion pour panneaux minces

La micro-insertion permet de pousser de façon précise des paquets minces d'une épaisseur minimale de 6 mm sur la table arrière (à conditions qu'elles correspondent aux exigences HOLZMA). Un système de mesure électro-magnétique sans contact et sans entretien réalise la mesure de la hauteur des paquets.



La photo montre le principe

Dispositif de rotation pour coupes de tête

- Simplification du travail des opérateurs
- Avec fonction d'alignement automatique
- Augmentation du rendement
- Processus parfaitement intégré dans le cycle de la machine
- Réduction du temps de préparation
- Grande convivialité

Evacuation automatique des restes (uniquement HKL)

- Conduit vibrant : rassemble les restes tombés dans le clapet d'évacuation | **A**
- Automate de coupe en bout : il déchiquette les restes pour faciliter leur évacuation | **B**
- Bande ascendante pour les chutes : elle transporte les restes dans un container, par exemple | **C**

Règle d'éjection automatique

- Pousse les restes de panneaux de la partie arrière de la table vers l'avant
- Plus d'intervention dans la zone de coupe
- Ergonomique

Rideau de protection bilatéral

- Fixé sur l'avant et l'arrière de la poutre de pression. Avec l'étiqueteuse près de la poutre de pression (p. 30), rideau uniquement sur l'arrière
- Protège le personnel contre la poussière
- Améliore l'aspiration
- Idéal pour les coupes d'abrasement



 **Butées d'affranchissement pneumatique**
Disponible en vidéo



 **Libération des pinces de serrage**
Disponible en vidéo



Butées d'affranchissement pneumatique

Les butées d'affranchissement sont fixées sur les pinces de serrage et sont activées au besoin par la commande CADmatic.

- Robuste
- Réglable sur les épaisseurs courantes
- Usinage en douceur des matériaux fragiles au revêtement dépassant
- Positionnement précis

Libération des pinces de serrage

Elle empêche l'endommagement des chants. Possible également : libération des pinces de serrage en mode „mesure“.

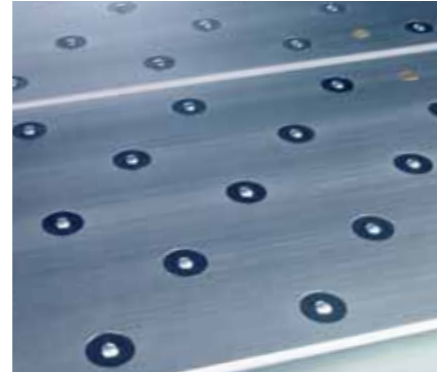
Breveté : réglage contrôlé de l'inciseur par caméra

Permet le réglage automatique de l'inciseur (manuel sur demande).

- Résultats optimaux : sélection automatique de l'éclairage et du temps d'exposition
- Ajustement simple inférieur à une minute
- Réglage précis au centième de millimètre près

Surface de table en aluminium anodisé

Ce revêtement spécial assure un transport en douceur des matériaux aux surfaces fragiles. Cette option est comprise dans le pack „Surfaces fragiles“.

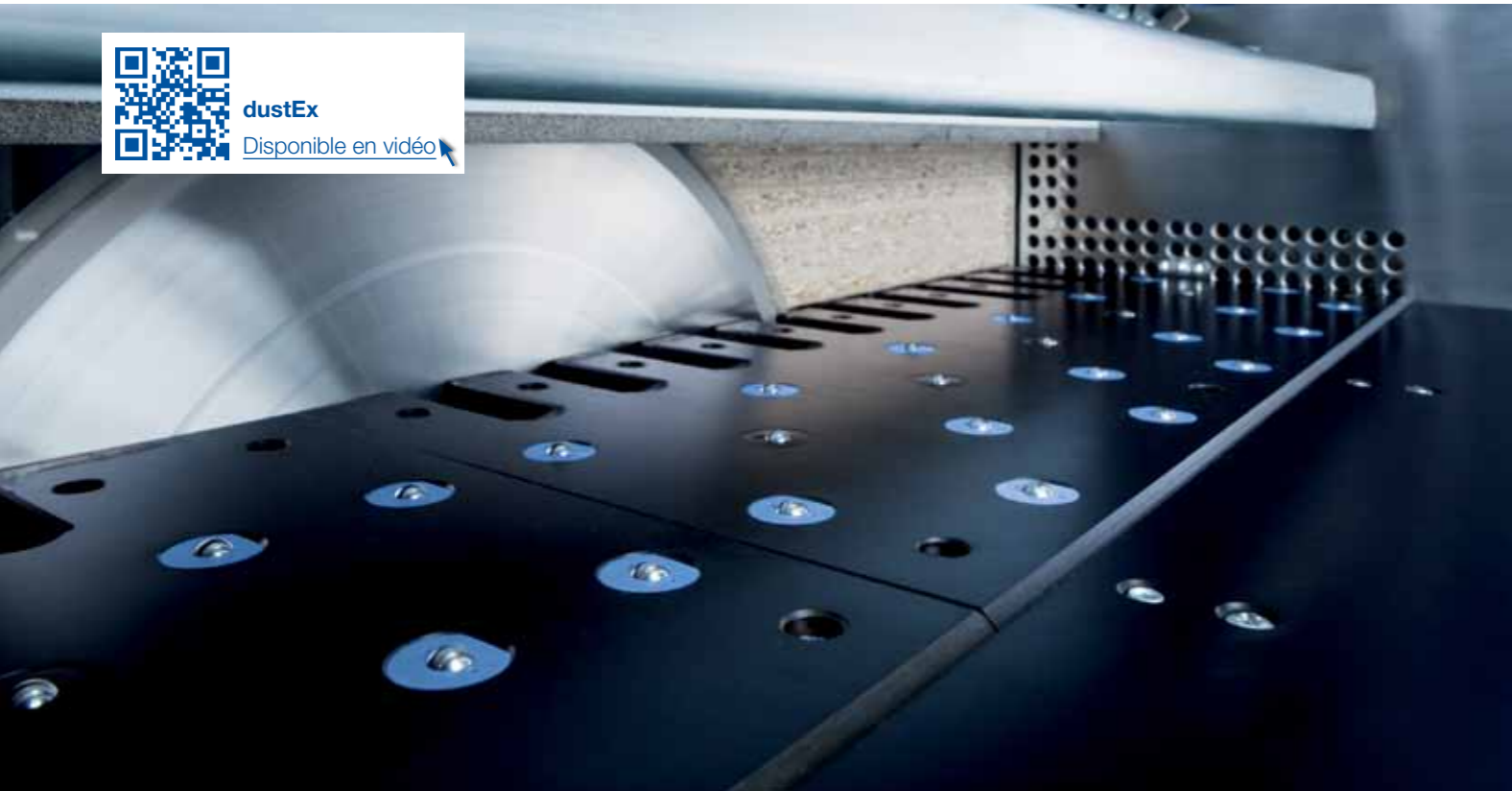


Pack Soft-Touch pour les matériaux sensibles à la pression

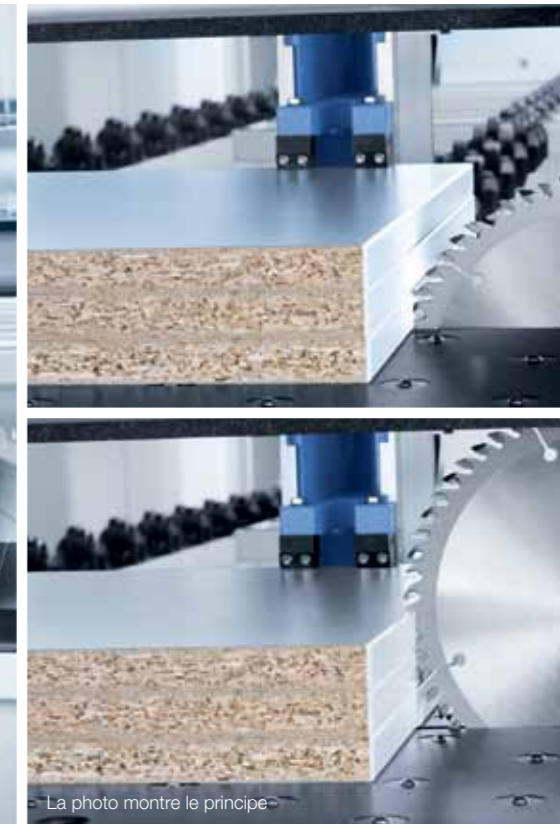
Les matériaux se diversifient et les exigences augmentent : l'usinage de panneaux légers, panneaux composites ou panneaux synthétiques sensibles à la pression est courant. Le pack Soft-Touch HOLZMA réunit les technologies adaptées. Mais HOLZMA propose également des packs pour les matériaux fragiles. N'hésitez pas à contacter votre conseiller.



dustEx
Disponible en vidéo



Postforming
Disponible en vidéo



La photo montre le principe

Table à buses

(équipement de base HKL 400)

La table à buses convient tout particulièrement à l'usinage de matériaux fragiles ou de panneaux et paquets particulièrement lourds.

Nouveau avec la technologie dustEx

HOLZMA a été l'un des premiers constructeurs à introduire une table entièrement équipée de buses. dustEx est un autre développement décisif.

De nouvelles buses combinées le long de la ligne de coupe transportent de façon ciblée la poussière et les copeaux vers la règle d'équerrage, où ils y sont captés

de façon efficace grâce à une géométrie d'aspiration optimale.

Un plus : le rideau antipoussière à l'avant et à l'arrière complète avantageusement le pack dustEx (voir p. 23).

Une coupe de postformage parfaite

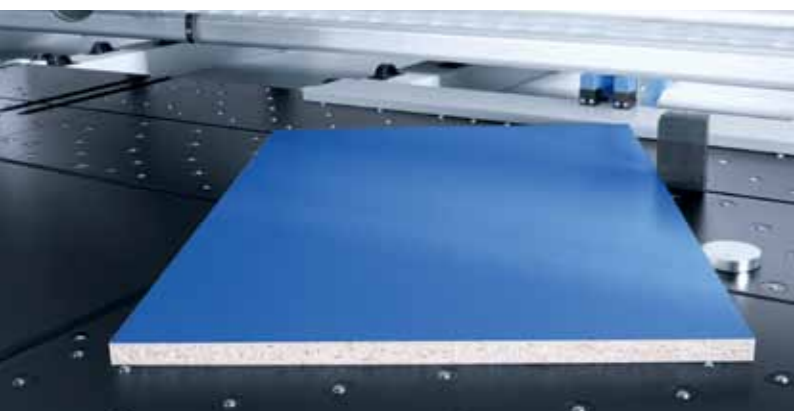
Cet équipement complémentaire est disponible en deux versions comprenant toutes les deux un inciseur à montée pneumatique et réglage automatique.

Version 1 : Postformage ascendant

- Inciseur vertical ascendant (VSH)
- Coupes de softformage et postformage impeccables
- Dépassement maximum de la lame de scie 55 mm

Version 2 : Postformage ascendant et vertical

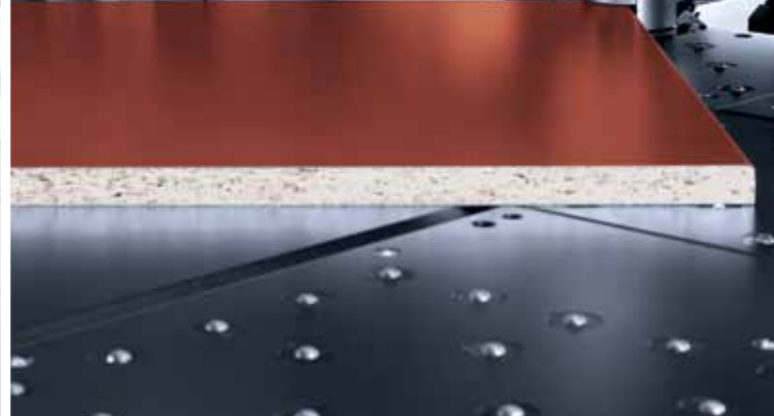
- VSH comme décrite en version 1
- Scie verticale (VVS) avec un dépassement de la lame de scie maximal de 90 mm
- Incise l'ensemble du chant du paquet (profondeur d'incision maximale 15 mm)
- Idéal pour les chants en placage, papier, ABS, etc.



 **Coupes d'angle manuelles**
Disponible en vidéo

Coupes d'angle manuelles

Le dispositif de coupe d'angle permet la commande des coupes d'angle par le logiciel CADmatic.



Coupe d'angles automatique

Réalisation de coupes d'angles automatiques après la saisie de données dans la commande CADmatic.



 **Fonction de découpe**
Disponible en vidéo



 **Découpe et coupe de libération des tensions**
Disponible en vidéo

Découpe et coupe de libération des tensions

La coupe crée des tensions pouvant influencer la qualité de la cote et de la coupe. La coupe sans tension HOLZMA permet d'y remédier – des pré-coupes ciblées peuvent être prévues lors de l'optimisation pour supprimer la tension du matériau. Et grâce à la fonction découpe, les découpes de panneaux et les rainures arrêtées pour éviers ou découpes de portes, par exemple, sont réalisées en même temps.



 **Faisceau laser**
Disponible en vidéo



 **Rainurage**
Disponible en vidéo

Rainurage et rainurage turbo

Ces fonctions permettent d'économiser une opération de la partie finition. Votre scie HOLZMA rainure de suite le panneau et avec la fonction turbo-rainurage plus vite que sur un centre d'usinage. La lame de scie se déplace et rainure dans les deux sens à une vitesse maximale.

Trait laser précis pour l'alignement

- Spécialement conçu pour le bois massif, les panneaux en placage et les matériaux ayant un fil
- Positionnement précis sur toute la ligne



Un étiquetage automatique

L'imprimante se trouve dans le secteur de la poutre de pression, c'est à dire dans votre champ de vision. Elle étiquette les pièces (paquets) finis pendant l'usinage de plusieurs bandes l'une à côté de l'autre (Power Concept PROFESSIONAL). L'alimentation peut se faire par l'avant ou par l'arrière. Si vous le souhaitez, la position de l'étiquette peut être commandée de façon individuelle.

- Prévu pour les panneaux, restes et pièces finies
- Indications précises pour la zone d'empilage
- Prescriptions pour la suite de l'usinage
- Gain de temps
- Evite les erreurs
- Guide l'opérateur



Une imprimante d'étiquettes pour d'excellents résultats

Les imprimantes pour étiquettes HOLZMA assurent des processus efficaces. Elles permettent la réalisation d'étiquettes directement à la scie et une conception individuelle avec code-barres, texte et graphiques. Si en plus vous utilisez le logiciel d'optimisation Cut Rite, on passe directement des instructions imprimées à la suite de l'usinage. Pour une intégration parfaite de votre scie dans votre processus de production.

Bouton marche-arrêt supplémentaire

- Permet un démarrage de programme indépendant du tableau de commande
- Equipé d'un bouton-poussoir d'arrêt d'urgence



Imprimante d'étiquettes pivotante et stock tampon

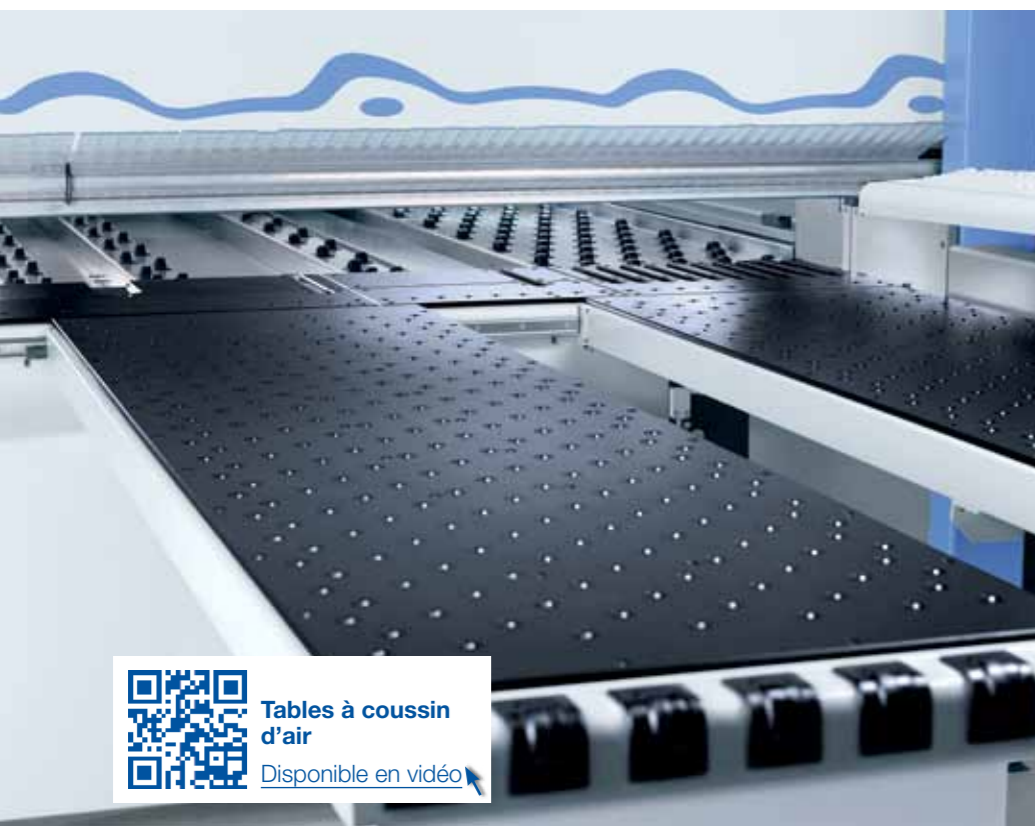
Le nouveau stock tampon HOLZMA assure des processus efficaces et une maintenance optimale. Equipé d'une imprimante pour étiquettes pivotante, il permet un stockage intermédiaire ergonomique. Cette imprimante intégrée sort les étiquettes dans une position conviviale pour l'opérateur et en concordance avec la pièce.

Optimisation de coupe au bureau

Avec le programme d'optimisation Cut Rite, HOLZMA assure depuis des décennies un rendement élevé et une technique de découpe efficace.

- Commande de projet optimisée
- Processus de découpe efficaces
- Contrôle des coûts
- Calculs rapides

En alternative à l'optimisation Cut Rite, le module CADmatic CADplan peut être utilisé directement à la scie pour les petites optimisations.



Tables à coussin d'air
Disponible en vidéo

Table à coussin d'air mobile

La table à coussin d'air est une surface de travail et de dépose mobile et facilement maniable grâce à des guides linéaires. Pour un déplacement ergonomique et en douceur des petits et grands panneaux et des paquets.

Tables à coussin d'air rallongées (sans photo)

- Rallongées de 2 160 mm à 2 810 mm
- Mobilité accrue
- Liaison optimale aux systèmes d'empilage
- Aide précieuse pour la coupe de panneaux de grande dimension

Table à coussin d'air rabattable

(Les photos montrent le principe sur un autre modèle)

- Empêche le cintrage des matériaux minces
- Augmente la surface de travail
- Principalement pour les grands panneaux
- Rabattable : accès aisé à la ligne de coupe

Sécurité élevée et vision optimale

Sur demande, la table arrière de la HPP 400 profiLine peut être entièrement protégée. Une protection circulaire avec des fenêtres intégrées en matière synthétique bloque l'accès sans bloquer la vision sur la machine. Un grand plus à prix réduit pour votre sécurité.

Extras en pack

HOLZMA vous propose des packs économiques comprenant les équipements complémentaires les plus importants :

- Pack alimentation (modèles HPL)
- Pack rainurage et découpes
- Pack étiquetage
- Pack pour surfaces sensibles (modèles HPP)
- Pack coupes d'angle
- Pack Cut Rite PRACTICE
- Pack Cut Rite PROFESSIONAL

Pack dynamique

„Poutre de pression“ (compris dans les packs Premium et Performance)

- Poutre de pression au poids optimisé avec commande de hauteur

Pincettes de serrage supplémentaires

- Un maintien optimal des matériaux minces, étroits ou lisses
- Pour un débit élevé

Un rendement élevé grâce à une alimentation automatique par l'avant

Le système d'alimentation Econolift assure un débit élevé en temps réduit. Le résultat : une efficacité renforcée et une réduction des interventions manuelles.

- Alimentation automatique par l'avant
- Peut être ajouté ultérieurement

Pack dynamique „Chariot porte-scie“ (compris dans les packs Premium et Performance)

Le pack dynamique "Chariot porte-scie" assure encore plus de puissance pour votre production.

- Vitesse d'avance du chariot porte-scie de 150 m/min au lieu des 130 m/min de départ
- Galets de roulement précontraints
- Dispositif de soufflage pour cellules



Power Concept PROFESSIONAL – une augmentation du rendement allant jusqu'à 40 %

Power Concept permet la coupe à longueur concomitante de plusieurs bandes différentes. Power Concept PROFESSIONAL travaille avec :

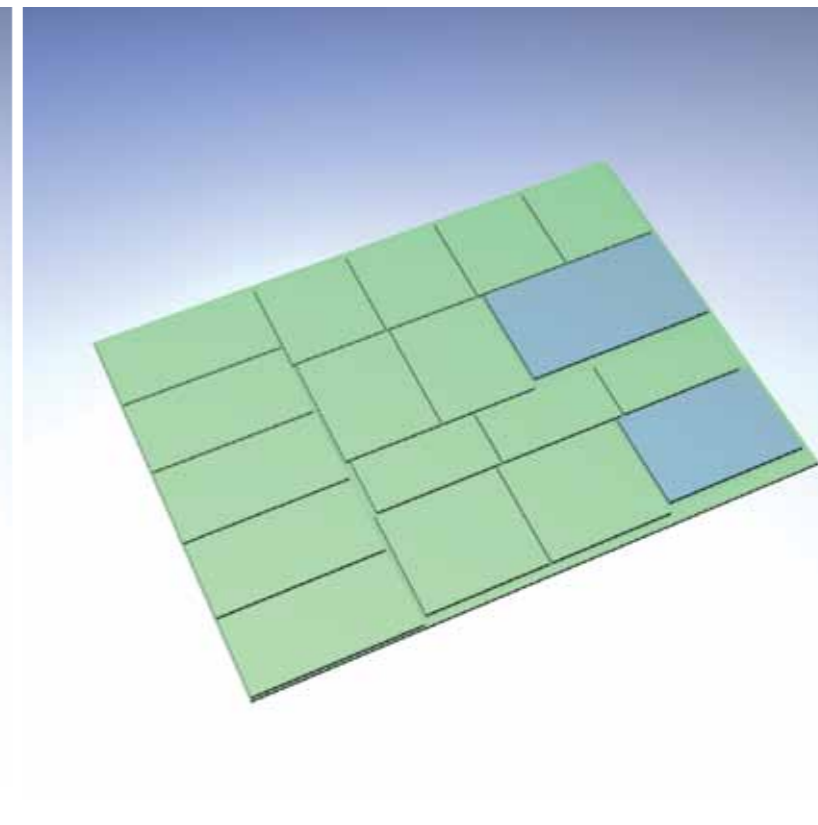
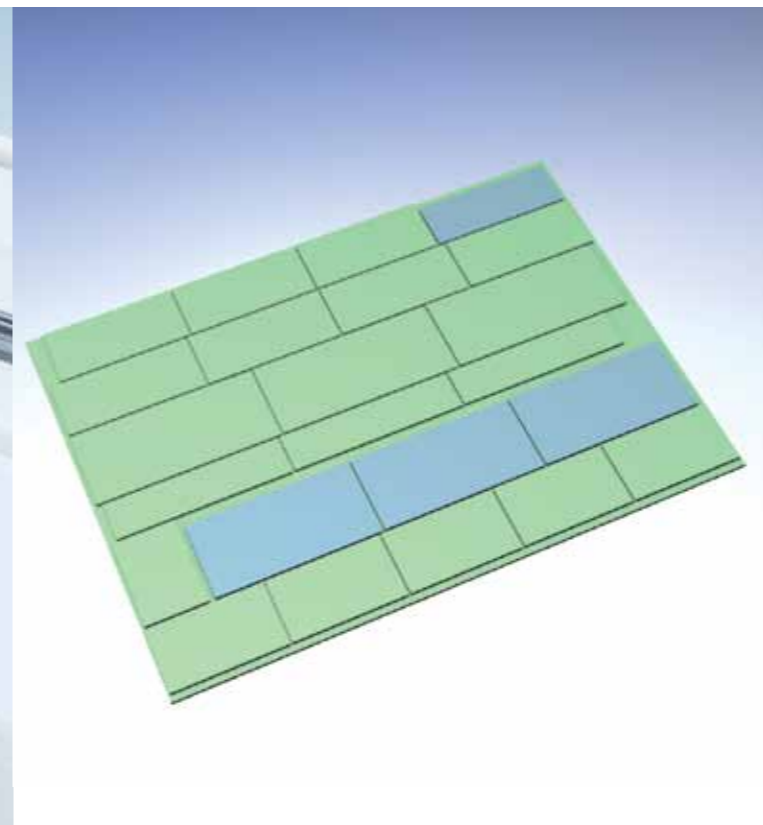
- Une pince de serrage supplémentaire travaillant séparément
- Des pinces de serrage escamotables sur le pousseur programmé

- Un dispositif de tri pour bandes directement à la scie, spécialement adapté à Power Concept PROFESSIONAL. Conditions requises : données d'optimisation pour des temps machines minimaux

Les avantages :

- Augmentation du rendement de 40 %
- Des temps de cycle réduits
- Une amélioration du flux des matériaux
- Un débit élevé

- Un coût à la coupe réduit
- Une solution de haute technologie économique pour un encombrement réduit
- Une coupe précise des bandes minces
- Alimentation et sciage simultanés sans chariot d'introduction séparé : la pince de serrage Power Concept PROFESSIONAL positionne la dernière bande sur la ligne de coupe pendant que le pousseur programmé prend le prochain panneau ou le prochain paquet de panneaux sur la table de levage (HPL)

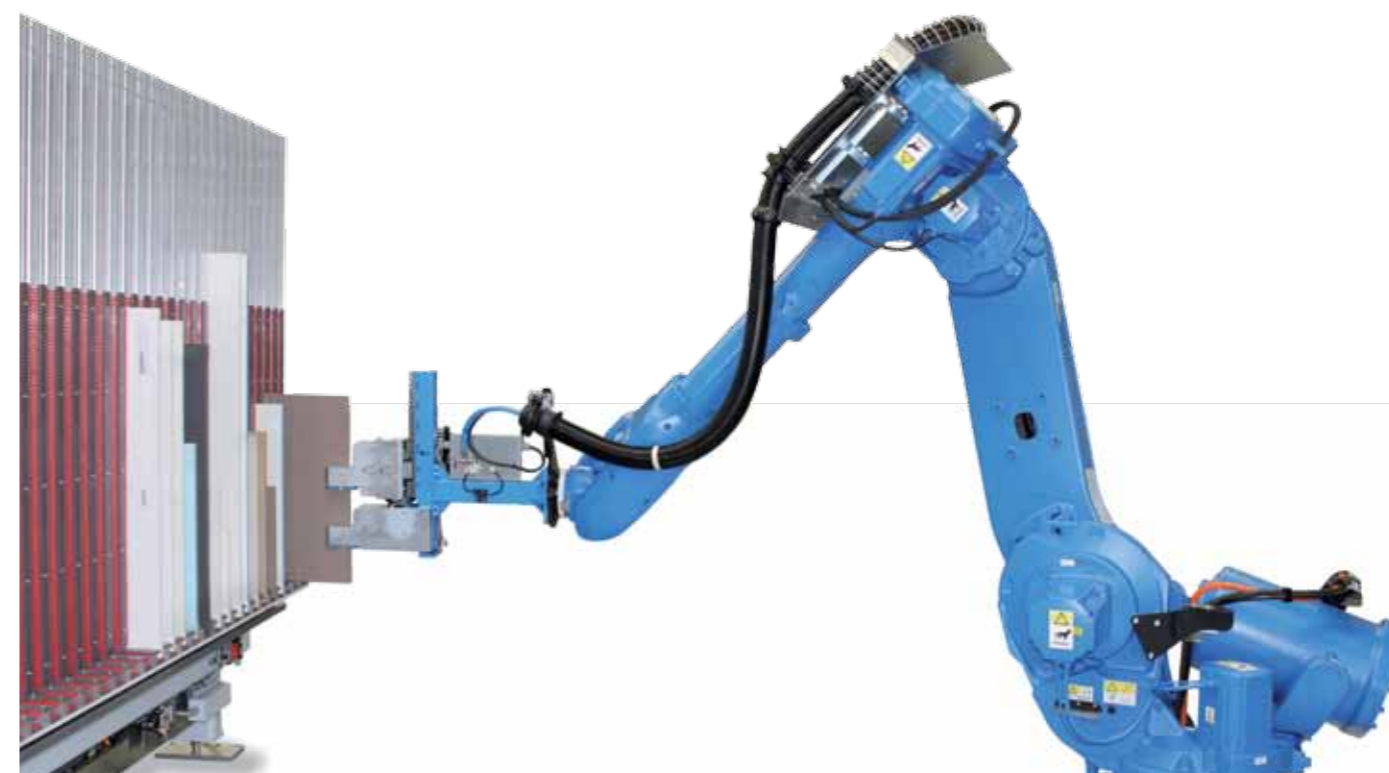
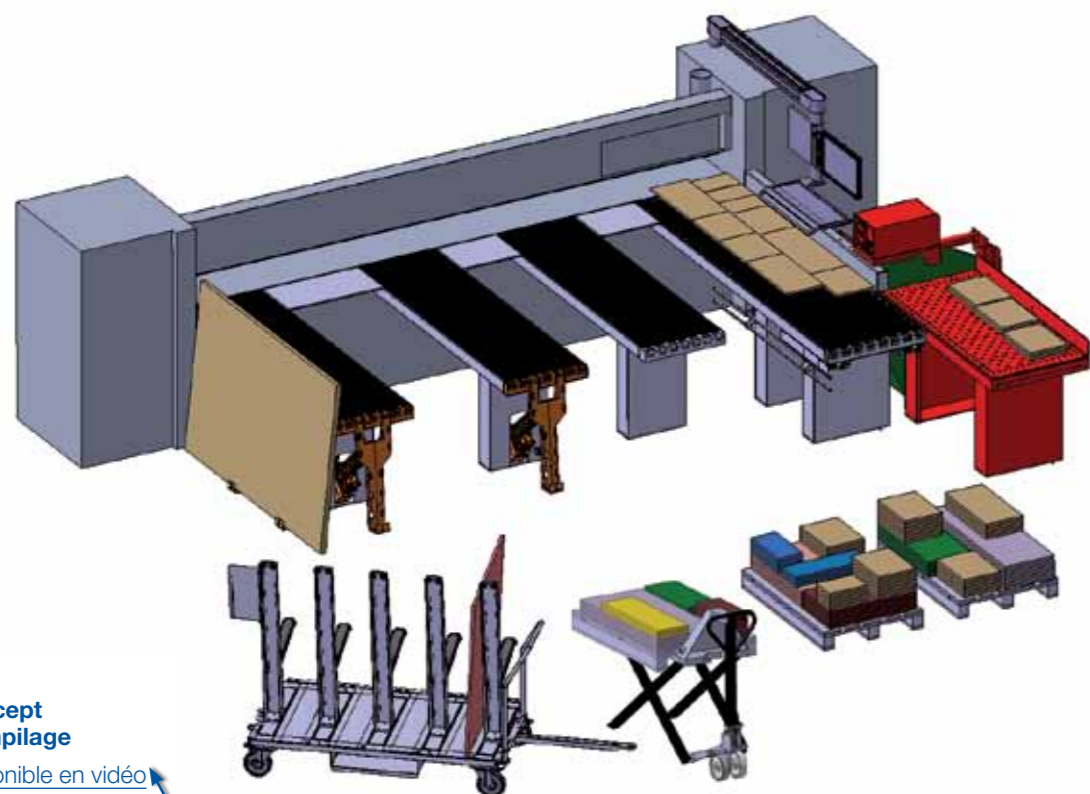


combiTec

Nouveau : disponible pour toutes les scies de la gamme 4, la fonction recoupe combiTec optimise la fabrication de lots unitaires. Cette innovation réalise de façon automatique toutes les recoupes pendant le processus de coupe. Il permet la génération de plans de coupe complexes et leur utilisation flexible. Ce qui fait gagner du temps, économise les matériaux et réduit les frais.

Savoir-faire HOLZMA éprouvé pour l'optimisation et la simulation

- Réduction des frais de matériaux grâce à une découpe minimale
- Pas de post-usinage manuel
- Consommation en énergie réduite, le volume de déchetage et la puissance d'aspiration étant considérablement réduits
- Vitesse élevée
- Coût unitaire et frais d'outils réduits
- Excellent rapport qualité/prix



Concept d'empilage

Ce concept global de logiciels et matériel guide l'opérateur de la dépose de la première pièce jusqu'à la palette finie. Un affichage LED signale à l'opérateur en même temps que l'écran quand une pièce coupée doit être poussée sur le stock tampon ou y être prise en charge. Le système utilise le tampon de façon intelligente pour améliorer la formation

des piles. L'avantage : l'opérateur sait en permanence quand il doit empiler quelle pièce à quel endroit. Ce qui réduit systématiquement les temps et courses inutiles. Les principaux composants du nouveau concept d'empilage HOLZMA sont :

- Logiciel d'empilage sous forme de module complémentaire pour CADmatic 4.1 PROFESSIONAL et CADmatic 4.5 PROFESSIONAL
- Impression d'étiquettes avec informations d'empilage – avec une imprimante manuelle (p. 31) ou avec une imprimante automatique sur la poutre de pression (p. 30)
- Stock tampon ergonomique (p. 31)
- Aides à l'alimentation pneumatique en longitudinal sur la table à coussin d'air
- Et bien davantage

Nouveau : manutention des restes par robot

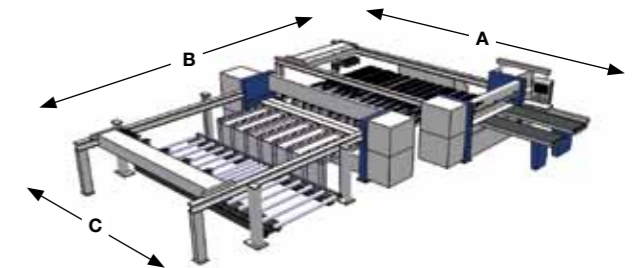
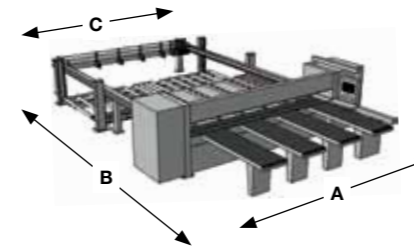
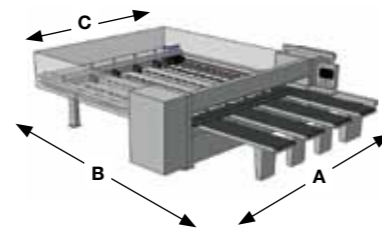
Les nouvelles combinaisons scie-robot HOLZMA et HOMAG Automation assurent une efficacité maximale pour la manipulation des restes. Le principe est le suivant : un robot industriel configuré de façon individuelle doté d'un bras à 6 axes est positionné directement à

côté de la scie. Il cherche les restes de façon automatique sur une table tampon séparée, les stocke sur un espace réduit dans un système de rayonnage vertical de jusqu'à 500 places – et au besoin les évacue à nouveau de façon automatique. Vous y gagnez en clarté et en temps et optimisez l'utilisation des matériaux.

Aperçu de la gamme 4

Dimension, rendement, équipement : vous trouverez ci-dessous un aperçu des principales caractéristiques techniques de la gamme 4. Vous souhaitez de plus amples informations?

Nous vous renseignons avec plaisir.



Caractéristiques techniques*	HPP 400	HPL 400	HKL 400
Dépassement de la lame de scie	110 mm (option 125 mm)	110 mm (option 125 mm)	110 mm (option 125 mm)
Longueur, largeur de coupe	3200/3800/4300/5600***** mm	3200/3800/4300/5600***** mm	scie longitudinale : 3200/4300/5600 mm scie transversale : 2200 mm (2100 mm*****)
Largeur table de levage	-	2200 mm	2200 mm
Vitesse pousseur programmé**	90 m/min	90 m/min	scie longitudinale : 90 m/min, scie transversale : 140 m/min
Vitesse chariot porte-scie	130 m/min (option jusqu'à 150 m/min)	130 m/min (option jusqu'à 150 m/min)	130 m/min (option jusqu'à 150 m/min)
Moteur scie principale	13,5 kW (option 18 kW)	13,5 kW (option 18 kW)	13,5 kW (option 18 kW)
Moteur inciseur	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW
Moyenne besoin en air global	120 NI/min	210 NI/min	450 NI/min
Besoin en air comprimé	6 bar	6 bar	6 bar
Aspiration	3800 m³/h (5230 m³/h****), 26 m/sec	3800 m³/h (5230 m³/h****), 26 m/sec	6600 m³/h (9030 m³/h****), 26 m/sec
Hauteur de pile max. sans fosse	-	560 mm	560 mm
Poids de pile max.	-	4 t	4 t
Hauteur de travail	920 mm	920 mm	920 mm
Tables à coussin d'air	3/3/4/5 x 2160 mm	3/3/4/5 x 2160 mm	2 x 2160 mm

* Relatif à l'équipement de base

** Dans les pays Européens, la Suisse et le Liechtenstein avance 25 m/min

*** Mesure A : avec support d'aspiration 64 mm. Mesure C : mesure de référence largeur pousseur programmé, s'y ajoute une augmentation de la largeur de la table de levage pour les HPL et HKL.

**** Pour une longueur de coupe de 5600 mm

***** Uniquement en exécution à droite

***** Largeur de pression maximale

Dimensions de la machine***			
HPP 400	A	B	C
HPP 400/32/32	5364 mm	6543 mm	3709 mm
HPP 400/38/32	5924 mm	6543 mm	4269 mm
HPP 400/38/38	5924 mm	7143 mm	4269 mm
HPP 400/43/32	6514 mm	6543 mm	4859 mm
HPP 400/43/43	6514 mm	7693 mm	4859 mm
HPP 400/56/56	7864 mm	9043 mm	6209 mm

Dimensions de la machine***			
HPL 400	A	B	C
HPL 400/32/22	5364 mm	9963 mm	3636 mm
HPL 400/38/22	5924 mm	9963 mm	4196 mm
HPL 400/43/22	6514 mm	9963 mm	4786 mm
HPL 400/56/22	7864 mm	11413 mm	6136 mm

HKL 400			
	A	B	C
HKL 400/32/22	8020 mm	11760 mm	3636 mm
HKL 400/43/22	9170 mm	11760 mm	4786 mm
HKL 400/56/22	10520 mm	11760 mm	6136 mm

Cette brochure vous a été remise par :



**Choose the Original
Choose Success!**

Pour le succès de la technologie originale
Une campagne du VDMA

05/15. Numéro 4-099-70-0129
Sous réserve de modifications.
Les photos peuvent représenter des options.



Une entreprise HOMAG Group



HOLZMA Plattenaufteiltechnik GmbH

Holzmastrasse 3
75365 CALW-HOLZBRONN
ALLEMAGNE
Tél. +49 7053 69-0
Fax +49 7053 6174
info@holzma.de
www.holzma.com

www.youtube.com/holzma
www.twitter.com/holzma
www.facebook.com/holzma