



Plattenschneider Optimat HPP 81

Splitterfreier Fertigschnitt –
hochpräzise, vielseitig,
wirtschaftlich

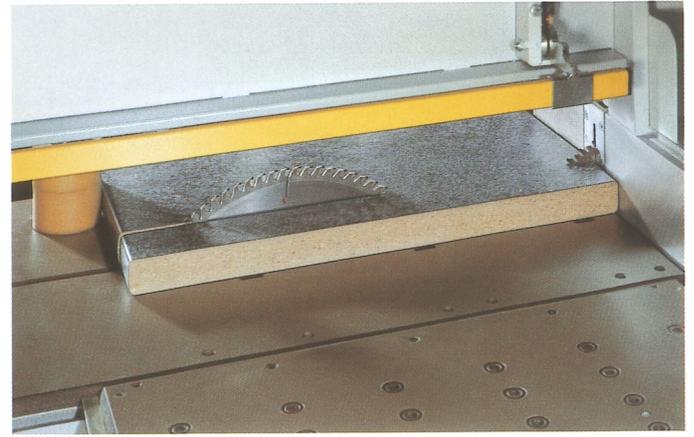
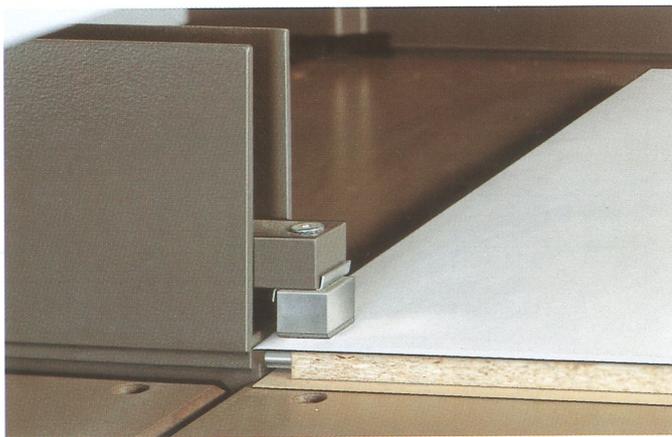
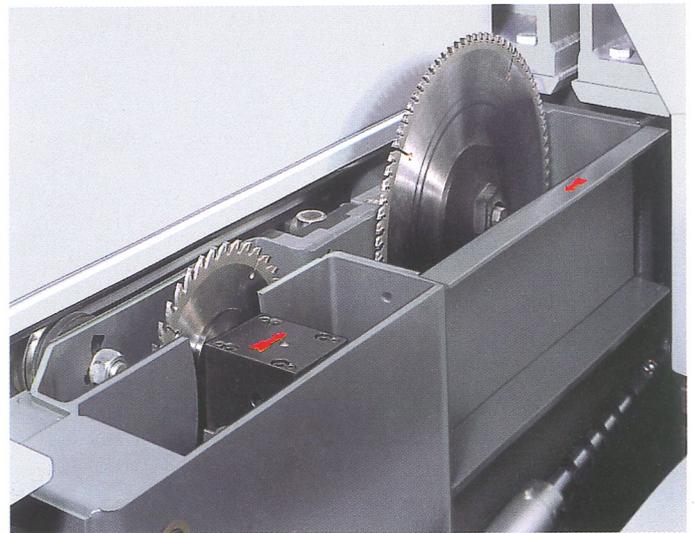
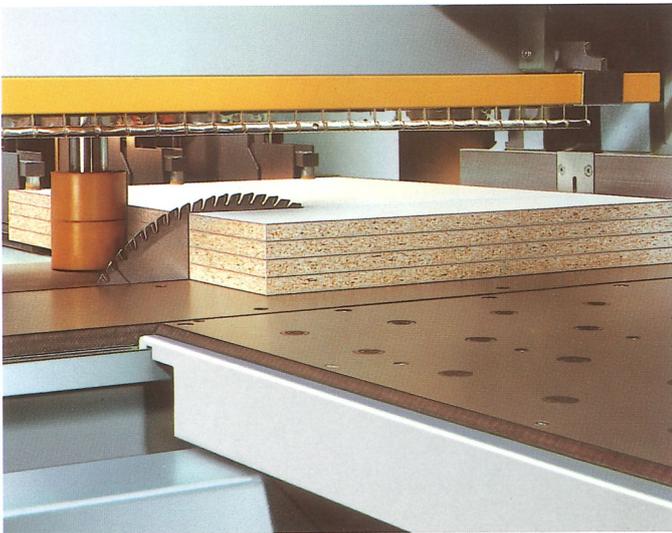
Im Detail zeigt sich die Stärke



Optimat-CADmatic-Steuerung HPP 81/38

Einfache grafische Eingabe
der Schnittbilder.
Fehlerdiagnose im Klartext.

Onlineübertragung der Schnittpläne
vom Optimierungsprogramm mit der
Möglichkeit der Etikettierung (Option).



Besäumen – perfekt und praxisnah

Kein Ausbrechen der überstehenden Furniere oder Laminats. Besäumstifte ermöglichen das Ausrichten nach der Trägerplatte. Einwandfreies Spannen trotz überstehender Deckschichten.

Kraftvolle Spannzangen
haben die Platten stets im Griff.

Der Programmschieber

Hohe Positioniergeschwindigkeit bedeutet hohe Leistung. Hohe Positioniergenauigkeit garantiert exakte Werkstücke. Lineares Meßsystem arbeitet berührungslos: kein Verschleiß – keine Probleme.

Aufsteigende Vorritzsäge

Das aufsteigende Vorritzsägeaggregat sorgt für ausrißfreies Ablängen von Postforming- und Softformingteilen.

Keine Kompromisse in der Leistung – aber deutliche Abstriche im Preis!

Optimat: Mehr muß High-Tech nicht kosten

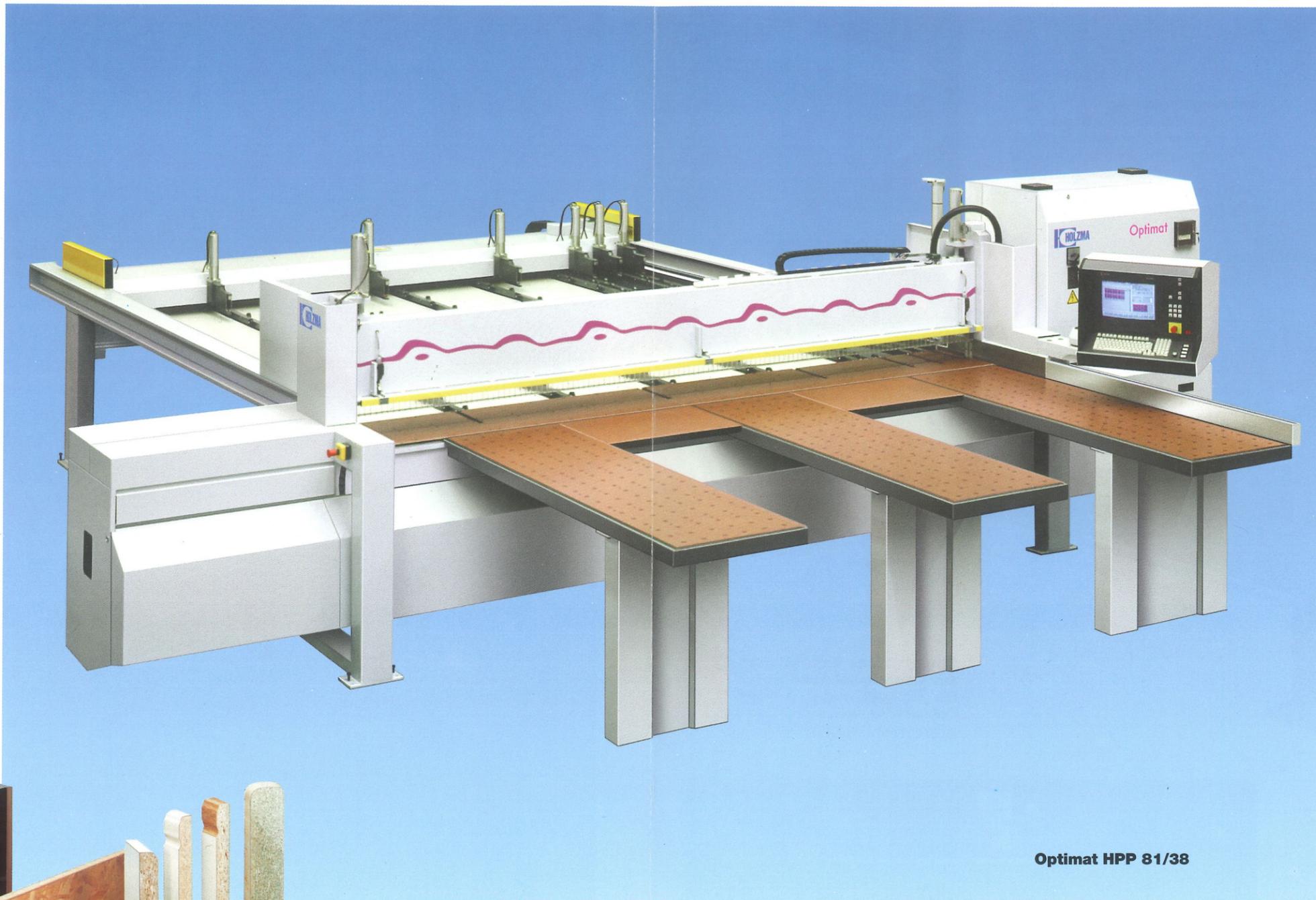
Mit der Baureihe „Optimat“ präsentiert die Homag-Gruppe jetzt eine neue Maschinen-Generation. Alle „Optimaten“ verfügen über dieselbe Spitzentechnik, dieselbe legendäre Qualität und Zuverlässigkeit, die Sie schon immer von den Produkten der Homag-Gruppe kennen. Da wir die Optimaten jedoch in Serie produzieren, wird's entscheidend preiswerter für Sie. Und zusätzlich profitieren Sie von der erfreulich kurzen Liefer- und Montagezeit.

Ob Sie im handwerklichen Innenausbau, im Messe- oder Ladenbau tätig sind – ob Sie Einzelplatten oder Pakete schneiden: mit Holzma schneiden Sie in jedem Fall gut ab. Gehen Sie beim Plattenschneiden keine Kompromisse ein – entscheiden Sie sich gleich für den Holzma-Optimat!

Alle Materialien

Der Optimat schneidet mühelos sämtliche Plattenmaterialien:

- Spanplatten, roh und beschichtet
- MDF- und HDF-Platten
- Massivholz
- Schichtstoffe
- Gips- und zementgebundene Platten
- Acrylglas und Kunststoffe



Optimat HPP 81/38

Automatisch gut

Automatische Schnittlänge eliminiert Totzeiten. Automatische Schnitthöhe garantiert optimale Schnittqualität. Automatische Winkelandrückvorrichtung sorgt für exakte, rechtwinklige Schnitte.

Sicher ist sicher

Bei uns kommt die Maschine nicht „hinter Gitter“: Sie ist frei zugänglich und bietet einen hervorragenden Einblick. Jedes bewegliche Teil ist so gestaltet, daß eine Verletzungsgefahr praktisch ausgeschlossen ist.

Splitterfreier Fertigschnitt

Die Positioniergenauigkeit des Holzma-Optimaten beträgt $\pm 0,1$ mm. Dazu: präziser Fertigschnitt – ohne Ausrisse, ohne Nachbearbeitung!

Auf Luft gebettet

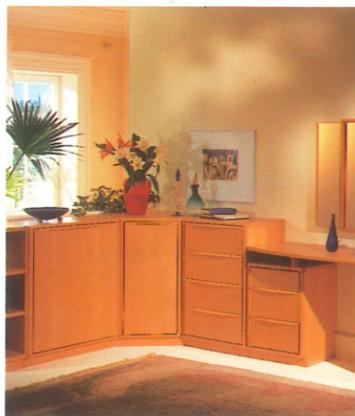
Auf den großflächigen Luftkissentischen lassen sich auch größere Platten oder Schnittpakete mühelos bewegen.

Ausgezeichnete Qualität

Die Fertigung, der Service und der Vertrieb des Unternehmens sind nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert (TÜV CERT). Damit haben Sie die Sicherheit gleichbleibender Qualität.

Stärker heißt schneller

Der Holzma-Optimat ist eine hochpräzise Druckbalkensäge in schwerer Bauweise. Mit 13,5 kW Antriebsleistung für die Hauptsäge! Für Sie bedeutet das eine spürbare Zeitersparnis, denn Sie können ganz einfach schneller sägen.



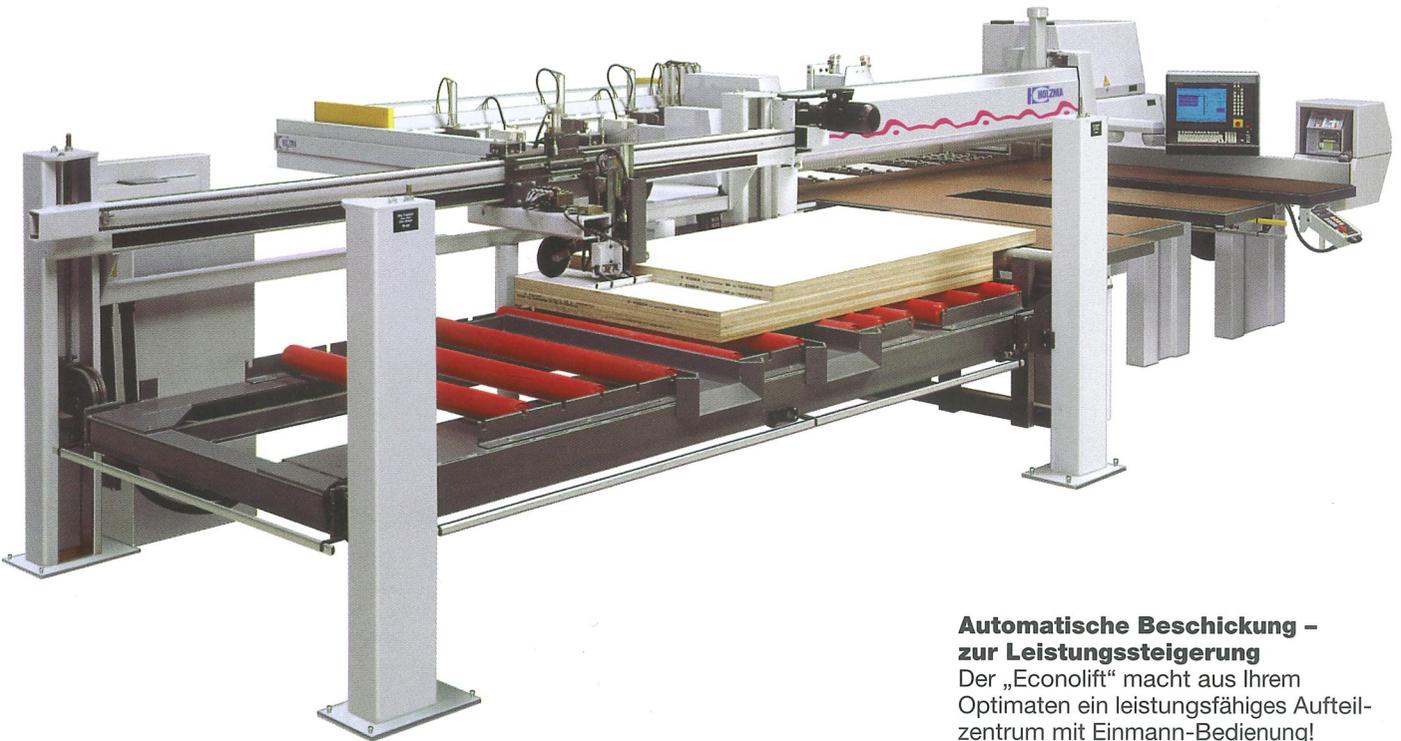
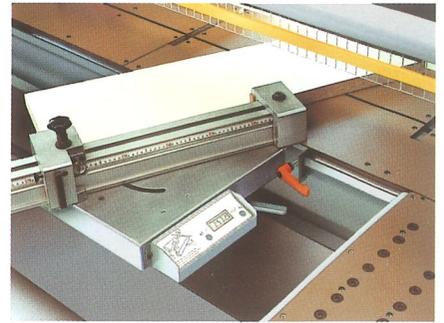
Optionen machen Ihren Optimaten zum Spezialisten



Noch komfortabler, noch rationeller, noch vielseitiger!

Gehrungsanschlag

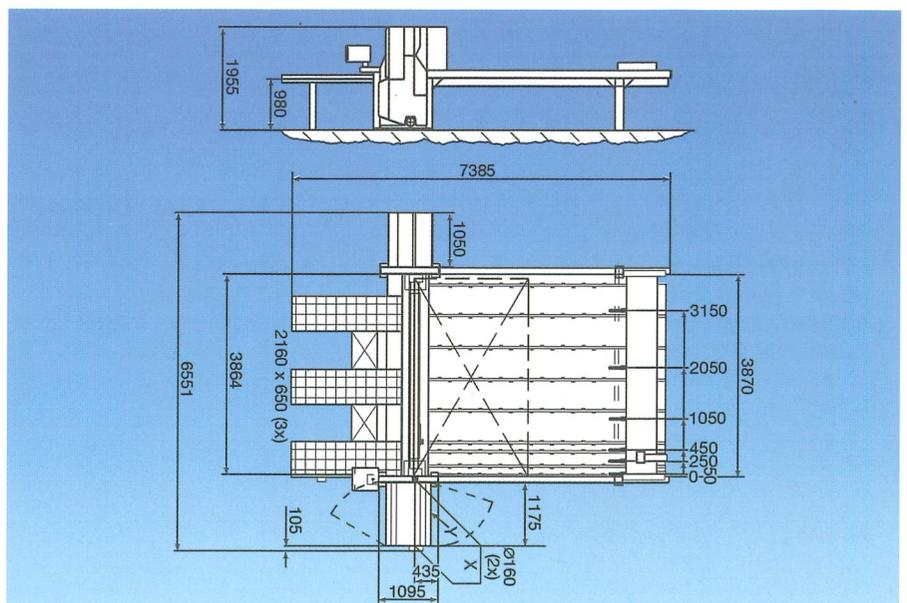
Schrägschnitte lassen sich ganz einfach mit einer Schablone durchführen. Für häufig wechselnde Schräg- oder Gehrungsschnitte empfiehlt sich der Gehrungsanschlag, entweder mit Skala oder mit numerischer Anzeige.

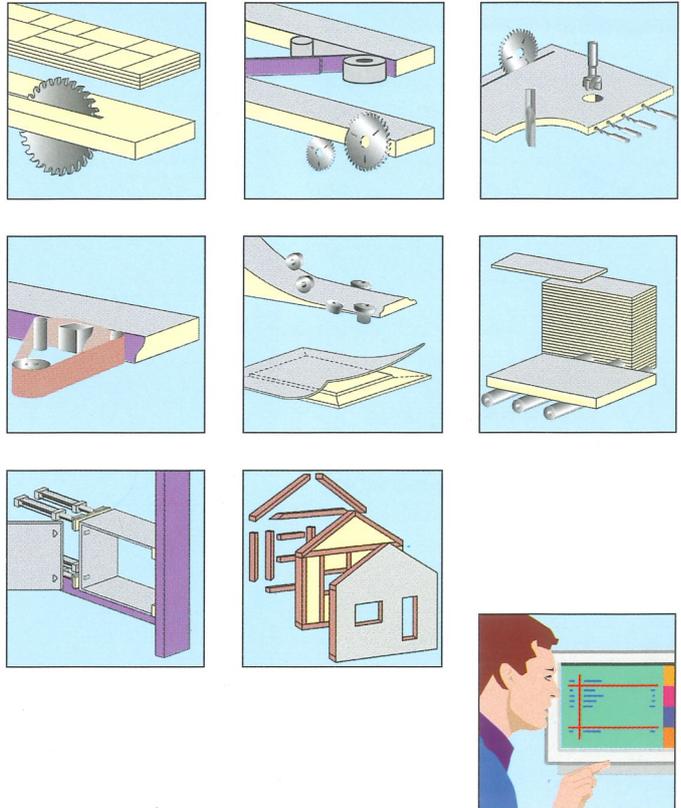
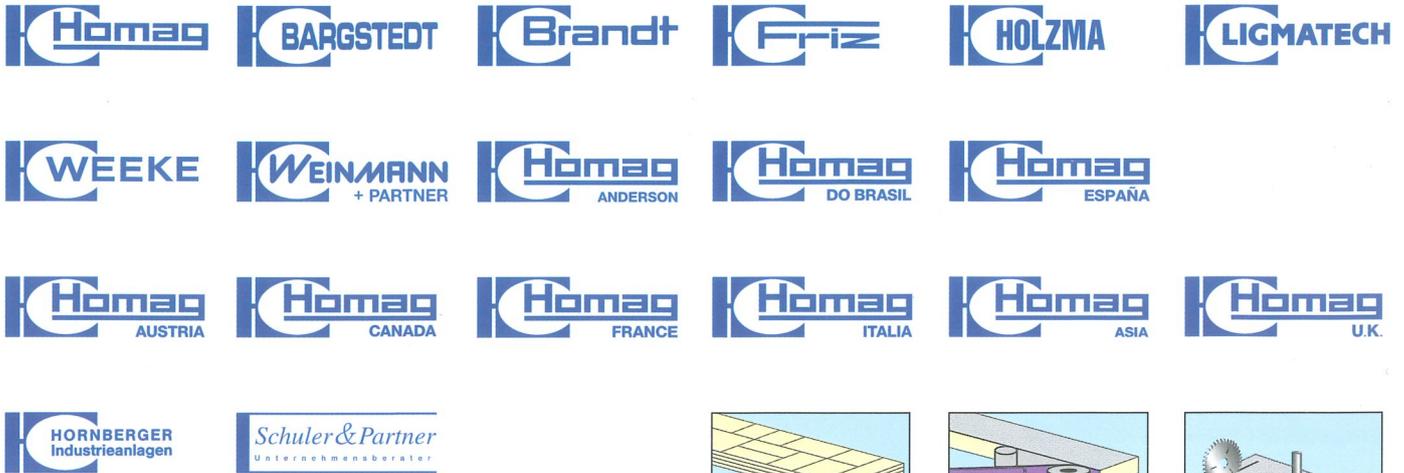


Automatische Beschickung – zur Leistungssteigerung

Der „Econolift“ macht aus Ihrem Optimaten ein leistungsfähiges Aufteilzentrum mit Einmann-Bedienung!

Technische Daten	
Schnittlänge/ Schnittbreite	3.800 mm
Sägeblattüberstand	85 mm
Hauptsägemotor	13,5 kW/18 PS
Vorritzsägemotor	2,2 kW/3,0 PS
Gesamter elektr. Anschlußwert	17,5 kW/24 PS
Erforderlicher Luftdruck	6 bar
Gesamtluft- bedarf bei 6 bar	20–30 l/min
Absaugung	4.000 m³/h (26 m/sec)





HOLZMA-Maschinenbau GmbH
 Holzmastrasse 3
 D-75365 Calw-Holzbronn
 ☎ +49 (0 70 53) 69-0
 Fax +49 (0 70 53) 61 74
 info@holzma.de
 www.holzma.de



Niederlassung
 Dieselstrasse 73
 D-33442 Herzebrock-Clarholz
 ☎ +49 (0 52 45) 12 06
 Fax +49 (0 52 45) 15 39



HOLZMA=U.S., INC.
 1200 Tulip Drive,
 Gastonia, NC 28052
 ☎ 704-861-8239
 Fax 704-867-4140
 holzmaus@stiles.com