

Your impact on future!

InfoTEC CNC

**Maszyny z pasją,
z pasją do maszyn!**



INFOTEC 2515 ▶
5AXIS

Spis treści

Katalog 2016

O nas		Oferta InfoTEC CNC	
InfoTEC CNC	str. 3	Silny partner, mocna oferta!	str. 5
Maszyny InfoTEC CNC		Technologia a biznes	
Maszyny klasy premium	str. 7	Your impact on future	str. 8
Technologia produkcji maszyn		Seria PLUS	
Przemysłowa technologia	str. 10	PRO PLUS	str. 11
Seria PLUS		Seria PLUS	
PRO PLUS M	str. 15	E PLUS	str. 19
Seria PLUS		Przemysłowe centra obróbcze	
C PLUS	str. 23	Seria Professional	str. 27
Profesjonalne plotery frezujące		Ekonomiczne frezarki CNC	
Seria Energy	str. 31	Seria F	str. 35
Wielozadaniowe Cuttery CNC		5. osiowe centra obróbcze CNC	
Seria C	str. 37	Seria 5AXIS	str. 39
		Precyzyjne grawerki CNC	
		Seria S i SQ	str. 41
		Wielkoformatowe lasery CNC	
		Seria LS	str. 43
		Profesjonalne termoformierki próżniowe	
		Seria T	str. 45
		Systemy specjalnego przeznaczenia	
		Seria Special	str. 47
		Wybrane przykłady	
		Materiały i zastosowania	str. 49



InfoTEC CNC

Firma z pasją i tradycją!

Polski producent, Europejska marka!

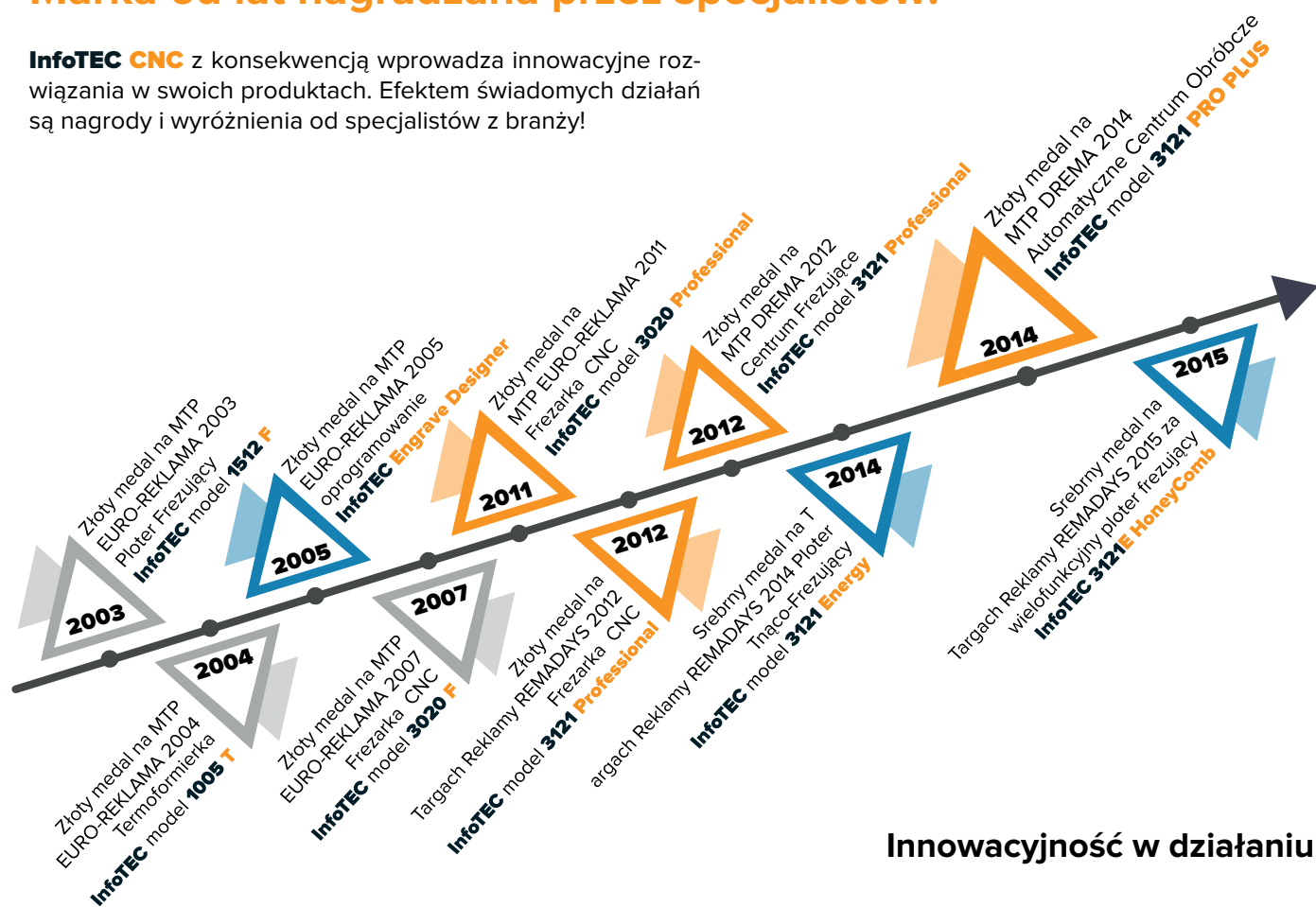
Historia marki **InfoTEC** sięga lat 90.. XX wieku. Impulsem do jej powstania było zamiłowanie założycieli do postępu i innowacji. Od początku innowatorzy byli ukierunkowani na produkcję maszyn CNC klasy premium. Codziennie z pasją podchodzili do nowych rozwiązań i sukcesywnie rozwijali swoje produkty.

Dziś **InfoTEC CNC**, już z ponad 18. letnią tradycją, zajmuje mocną pozycję wśród producentów przemysłowych maszyn CNC. Specjalizuje się w projektowaniu i produkcji nowoczesnych oraz zaawansowanych technicznie rozwiązań do obróbki różnego rodzaju materiałów, tj.: drewno lite, drewnopochodne surowce, tekstylia, skóry naturalne, tworzywa sztuczne, metale miękkie, kompozyty oraz wiele innych.

InfoTEC CNC

Marka od lat nagradzana przez specjalistów!

InfoTEC CNC z konsekwencją wprowadza innowacyjne rozwiązania w swoich produktach. Efektem świadomych działań są nagrody i wyróżnienia od specjalistów z branży!



“Z całym przekonaniem polecamy firmę InfoTEC CNC jako godnego partnera biznesowego spełniającego najwyższe standardy.”



Piotr Waligóra
PozMetal Sp. z o.o.
iFrame

Z tradycją w nowoczesność

Silna pozycja **InfoTEC CNC** na rodzimym rynku sprawiła, iż zdecydowano się na dalszy dynamiczny rozwój i umocnienie marki na zagranicznych arenach. W tym celu stworzono dużą grupę międzynarodowych dystrybutorów, którzy sukcesywnie promują markę oraz dostarczają polskie rozwiązania dla klientów z wielu krajów, m.in. w Szwecji, Niemiec, Anglii, USA i wielu innych.

Wierzymy, że wszyscy zasługują na sukces w biznesie

InfoTEC CNC w elastyczny, etyczny i rzetelny sposób pomaga wszystkim swoim Partnerom Biznesowym osiągać sukces rynkowy. Połączenie wiedzy i doświadczenia przedstawicieli **InfoTEC CNC** z korzystną ceną oferowanych przez **InfoTEC** produktów sprawia, iż współpraca z **InfoTEC CNC** jest najbardziej korzystnym ekonomicznie rozwiązaniem. Pomaga otrzymać wysoką jakość oferowanych produktów, skrócić czas cyklu produkcyjnego oraz zminimalizować straty związane z energią i odpadami. Tym samym pozwala zbudować wysoką konkurencyjność na rynku.



Oferta InfoTEC CNC

Silny partner, mocna oferta!

Mariusz Czaplński, Dyrektor ds. Produkcji

z Investment Trading Consulting sp. z o.o. o swojej firmie i współpracy z InfoTEC CNC

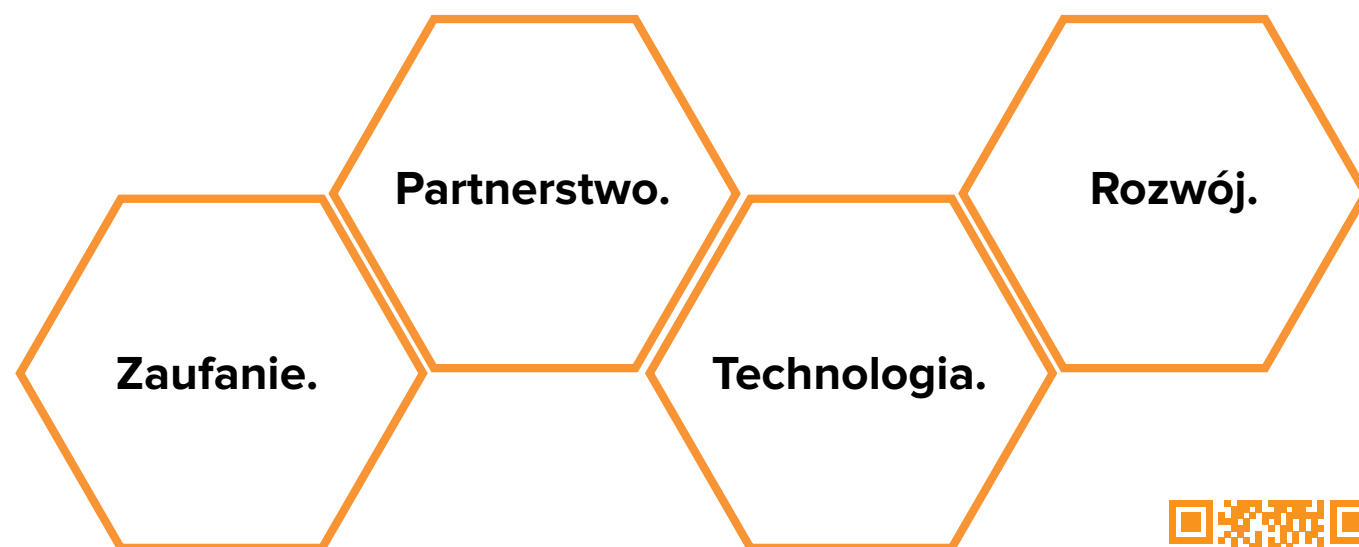
„Jesteśmy dumni, że nasza firma jest utożsamiana z wysoką jakością, solidnością i niezawodnością!”

Osiągnęliśmy tą opinie poprzez ciężką, systematyczną pracę oraz za sprawą takich partnerów biznesowych, jak firma InfoTEC z Zasutowa. Gdyż z takimi dostawcami można budować prawdziwy biznes. Są solidnymi fachowcami, posiadającymi ogromną wiedzę na temat swojej branży, a maszyny wychodzące „spod ich rąk” wyróżniają się jakością i niezawodnością.”

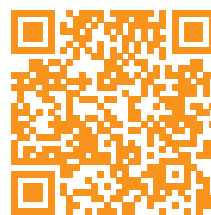


Our impact on business - nasz wpływ na biznes!

InfoTEC CNC wierzy w sukces swoich klientów! Wspiera ich na drodze rozwoju i zapewnia kompleksową opiekę przez cały okres sprzedaży i użytkowania maszyny. Partnerskie podejście do współpracy gwarantuje klientom dodatkowy czas, by mogli budować silne, konkurencyjne przedsiębiorstwo odnoszące sukcesy.



Najważniejszym kryterium jakim kieruje się InfoTEC CNC jest partnerstwo i zaufanie. Przez prawie dwie dekady InfoTEC zdobył zaufanie kilku tysięcy partnerów biznesowych. Klientom zapewnił pełną opiekę sprzedażową i posprzedażową oraz dostarczył technologię, która ma wymierny wpływ na rozwój ich przedsiębiorstwa.



Obejrzyj film!

Przemysłowa technologia



InfoTEC CNC dostarcza przemysłowe urządzenia sterowane komputerowo. Cały proces produkcji jest starannie kontrolowany w celu dostarczenia klientowi maszyny najwyższej jakości. Użyte podzespoły oraz użyta technologia produkcji daje gwarancję długoletniej bezawaryjności.

Konsulting finansowy



InfoTEC CNC współpracuje z wieloma instytucjami finansowymi oraz firmami obsługującymi dotacje, m.in. z UE czy ZUS. Znajomość rynku finansującego inwestycje biznesowe sprawia, iż InfoTEC ma możliwość rekomendować rozwiązań najkorzystniej dopasowane dla klienta.

Doradztwo techniczne



Doświadczenie zebrane z kilkuset wdrożeń systemów CNC oraz ścisła współpraca z klientami, daje InfoTEC CNC możliwość świadczenia indywidualnego i profesjonalnego wsparcia konfiguracyjnego maszyny dla każdego klienta. Cały proces wyboru odpowiedniej technologii, która będzie spełniać oczekiwania klienta jest całkowicie za darmo.

Wsparcie technologiczne



InfoTEC CNC służy klientom również wsparciem technologicznym. Pomoc w doborze odpowiednich narzędzi i sposobu obróbki materiału oferowana jest dla każdego klienta przez cały okres użytkowania maszyny. Konsultacje z tego zakresu sprawiają, iż klient oszczędza czas na poszukiwanie informacji i koncentruje się wyłącznie na rzeczach dla niego ważnych.

Szkolenie praktyczne



InfoTEC CNC zapewnia szkolenia z umiejętności obsługi urządzeń marki InfoTEC CNC nieodpłatnie dla każdej zakupionej maszyny. Kurs składa się z części teoretycznej i praktycznej oraz prowadzony jest w sposób efektywny i na najwyższym poziomie.

Mobilny serwis i dożywotnia zdalna pomoc



Od ponad 18. lat InfoTEC gwarantuje swoim klientom serwis gwarancyjny i po gwarancyjny. Posiada kilka mobilnych zespołów serwisowych, składających się z doświadczonych praktyków. Serwisanci poruszają się po terenie całej Polski i Europy. Dodatkowo w całym okresie użytkowania urządzenia InfoTEC CNC zapewnia darmową oraz szybką zdalną pomoc. Serwis producenta zapewnia klientom maksymalną produktywność maszyny i ogranicza ewentualne przestoje produkcyjne do minimum.



Maszyzny InfoTEC CNC

Maszyzny klasy premium!

CNC Klasy Premium

InfoTEC CNC w swojej ofercie posiada szeroką gamę maszyn w różnych seriach. Od ekonomicznych po przemysłowe. Znajdują one szerokie zastosowanie w wielu branżach, a ich zadaniem jest sprostać wszelkim wymaganiom produkcyjnym. Użyte podzespoły oraz zastosowana przemysłowa technologia produkcji maszyn InfoTEC CNC, sprawiają, iż są to profesjonalne urządzenia klasy premium, przystosowane do pracy ciągłej.

Główne serie maszyn InfoTEC CNC:

- ▶ Ekonomiczne frezarki CNC, seria **F**
- ▶ Profesjonalne plotery frezujące, seria **Energy**
- ▶ Przemysłowe centra obróbcze, seria **Professional**
- ▶ Automatyczne centra obróbcze, seria **PRO**
- ▶ 5. osiowe centra obróbcze, seria **5AXIS**
- ▶ Wielozadaniowe cuttery CNC, seria **C**
- ▶ Precyzyjne grawerki, seria **S i SQ**
- ▶ Profesjonalne termoformierki, seria **T**
- ▶ Wielkoformatowe plotery laserowe, seria **LS**
- ▶ Przemysłowe drukarki 3D, seria **3D**
- ▶ Maszyzny specjalnego przeznaczenia, seria **Special**



Technologia a biznes

Your impact on future

Wymierne korzyści ekonomiczne

Technologia InfoTEC CNC w bezpośredni sposób oddziałuje na biznes. Kształtuje procesy produkcyjne, które są jednym z głównych elementów działalności przedsiębiorstwa. Zastosowanie maszyny InfoTEC CNC w procesie produkcyjnym wyraźnie wpływa na czas realizacji zamówień, skracając je do minimum oraz na wyższą jakość oferowanych produktów. Przynoszą również wymierne korzyści w postaci racjonalizacji zatrudnie-

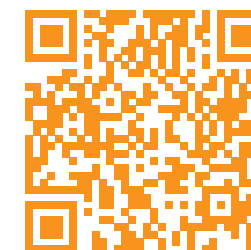
nia, automatyzacji procesu produkcji oraz efektywnego wykorzystania materiału, dzięki możliwości zastosowania optymalizacji obróbki. Nesting - automatyczna optymalizacja obróbki, analizuje rozłożenie poszczególnych elementów projektu na materiale oraz etapy jego obróbki, w celu weliminowania odpadów oraz ułożenia najefektywniejszej ścieżki narzędzi.

Zwrot z inwestycji

Połączenie wysokiej klasy podzespołów z doświadczeniem oraz wiedzą InfoTEC CNC daje pewność maksymalizacji zainwestowanego kapitału oraz bezpieczeństwo długoletniego użytkowania przemysłowych maszyn InfoTEC CNC.

Twój wpływ na przyszłość

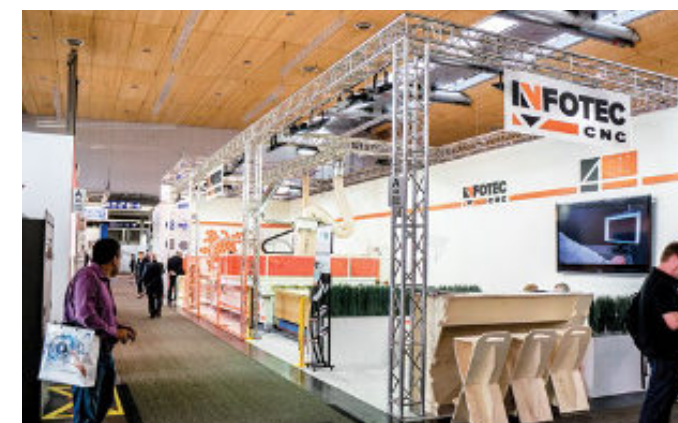
Inwestując w technologię firmy InfoTEC CNC, inwestujesz w rozwój swojego przedsiębiorstwa. Wpływasz na jego siłę oraz budujesz jego konkurencyjność na rynku.



Zobacz film.
„Z tradycją w nowoczesność!”

Gdzie biznes łączy się z doświadczeniem!

Targi Ligna Hanower 2015



Gdzie biznes łączy się z doświadczeniem!

Targi RemaDays Warszawa 2015



Technologia produkcji maszyn

Przemysłowa technologia!

InfoTEC CNC projektuje i buduje urządzenia w oparciu o przemysłową technologię. Do produkcji maszyn wykorzystuje nowoczesne oraz sprawdzone rozwiązania. Głównymi kryteriami doboru parametrów podzespołów jest precyzja, wydajność i energooszczędność pracy maszyny. Tak, by dostarczane przez **InfoTEC CNC** produkty zwiększały efektywność produkcji, redukowały koszty wytwarzania oraz aby osiągnąć najwyższą jakość obróbki.

Polska gwarancja

Gwarancją zastosowanej najwyższej klasy technologii użytej w urządzeniach **InfoTEC CNC** jest polska myśl techniczna. Tworzona przez polskich specjalistów oraz ponad 18. letnie doświadczenie w projektowaniu, budowaniu i wdrożeniach maszyn sterowanych numerycznie.



Projektowanie

InfoTEC CNC do projektowania swoich maszyn wykorzystuje najnowsze technologie modelowania CAD 3D. Każdy element urządzenia przed wdrożeniem produkcyjnym przechodzi szereg testów syntetycznych pod kątem obciążeń statycznych i dynamicznych. Takie podejście do produkcji daje gwarancję zachowania wysokich parametrów pracy maszyny nawet podczas długoletniej intensywnej pracy.

Kontrola jakości

Wszystkie fazy montażu przewidują kontrolę zgodności z wymaganiami przeprowadzanymi wg. specjalnych procedur testowych. Regulacja wszystkich prowadnic liniowych realizowana jest z użyciem poziomicy elektronicznej, a dokładność pozycjonowania pracy sprawdzana jest za pomocą urządzeń marki RENISHAW. Urządzenie po osiągnięciu gotowości zostaje poddane testom praktycznym polegającym na ciągłej pracy z wykorzystaniem wszystkich zespołów roboczych i elementów konstrukcyjnych.

„Pasja daje profesjonalizm, profesjonalizm daje jakość, a profesjonalizm nigdy nie jest dziełem przypadku.”

Jacek Walkiewicz



★ 100% ★
**Polski
producent**



Łoże maszyn

Korpusy maszyny InfoTEC CNC oparte są na monolitycznej stalowej ramie. Wysokiej jakości stal oraz mocne uzębrowanie łoża zapewnia idealną sztywność oraz wysoki współczynnik wytrzymałości podczas długoletnich obciążeń w trakcie pracy. Ponadto, cała rama obrabiana jest z jednego mocowania na wielkoformatowym centrum obróbczym CNC. Gwarantuje to precyzyjne przygotowanie płaszczyzn, pod montaż elementów ruchu liniowego. W efekcie stosowanych przez **InfoTEC CNC** przemysłowych technologii produkcji korpusu otrzymujemy solidną i o ściśle dokładnych parametrach podstawę maszyny do dalszej budowy.



Napędy

Dużą dynamikę pracy maszyn **InfoTEC CNC** osiąga dzięki mocnym serwonapędom AC, które kontrolowane są przez sterownik cyfrowy. Napędy pracują w połączeniu ze sterownikami w układzie zamkniętej pętli, zapewnia to idealne mapowanie posuwów oraz pewność efektywnej pracy. Do zachowania równowagi pomiędzy dynamiką a precyzją obróbki **InfoTEC CNC** stosuje mechanizm zębaty o sko-

śnym uzębieniu (w wybranych seriach), wykonany z utwardzonej i hartowanej stali. Natomiast do przeniesienia napędu między serwośilnikiem a kołem zębatym, wykorzystywana jest precyzyjna bezluzowa jednostopniowa przekładnia planetarna. Ruch liniowy prowadzony jest za pomocą wózków kulkowych śluzących z legendarnej jakości producenta - Bosch Rexroth.

Elektrowrzeciono

InfoTEC CNC w maszynach CNC stosuje elektrowrzeciono zbudowane w oparciu o ceramiczne łożyska. Wrzeciono może pracować w zakresie od 1 000 do 24 000 obr./min. lub 40 000 obr./min., w za-

leżności od opcji i potrzeb. Podstawowa jednostka zespołu roboczego jest chłodzona powietrzem, lecz istnieje możliwość wykorzystywania systemu chłodzącego cieczą.



Przygotowanie ramy na wielkoformatowym centrum obróbczym CNC



Serwonapęd AC z planetarną przekładnią jednostopniową oraz listwa skośnie szlifowaną i układ liniowy.



“Zakupiona w firmie InfoTEC obrabiarka CNC sprawdza się znakomicie przy wszelkich obróbkach materiału, dając pożądany jakościowo produkt.”

Mariusz Mikołajczak
Kierownik produkcji



Seria PLUS



Automatyczne centrum obróbcze do nestingu stelaży meblowych

PRO PLUS



Standardy jutra! Dziś w zasięgu!

W 2012 roku **InfoTEC CNC** mocno skierował się w stronę branży meblarskiej opracowując na bazie wiedzy i doświadczenia wysokowydajne linie do produkcji mebli stelażowych/tapicerowanych oraz mebli twardych/skrzyniowych. Dzięki zaangażowaniu całego zespołu projektantów i pracowników firmy **InfoTEC** efekty ich pracy szybko zostały docenione. W 2014 roku na największych

w Europie Środkowej targach poświęconych produkcji mebli - Drema/Furnica, automatyczne centrum obróbcze do nestingu/optymalizacji **InfoTEC 3121 PRO PLUS XXL** został wyróżniony za jakość i zaawansowanie techniczne prestiżową nagrodą „Złoty Medal”. Dziś jest to jedna z najpopularniejszych i najchętniej kupowanych maszyn z oferty **InfoTEC CNC**.

Wyliczenie wydajności nestingu centrum obróbczego **InfoTEC 3121 PRO PLUS XXL**

Założenia:

Cykl 2. płytowy

Wymiar płyty - 2800x2070x16/18, = 50mb cięcia + wiercenie

Tryb pracy - jedno zmianowa (8h/dziennie)

Wydajność na godzinę:	Wydajność na zmianę:	Wydajność miesięczna:	Wydajność roczna:
≈ 16 sztuk	≈ 125 szt.	≈ 2500 szt.	≈ 30 000 szt.

*podane wartości mają charakter orientacyjny i zmieniają się w zależności od typu projektów wykonawczych



Automatyczne centrum obróbcze 3121 PRO PLUS

Proces obróbki płyty meblowej

1. Załadunek płyt w pełnym rozmiarze *na podnośnik śrubowy / stół podawczy (do 40 szt.) * (2800x2070x18mm).
2. Automatyczny transport 2/3. płyt na pole robocze za pomocą zespołu belek czyszcząc-zgarniających oraz przy wsparciu systemu pozycjonowania.
3. Pewne zamocowanie płyt na stole roboczym (rastrowym) za pomocą podciśnienia.
4. Docisk płyt innowatorskim systemem **InfoTEC ROLL PRESS**.
5. Wiercenie za pomocą agregatu wiertarskiego.
6. Automatyczny dobór narzędzia do obróbki z magazynu liniowego.
7. Rozkrój płyty przemysłowym wrzecionem zbudowanym na łożyskach ceramicznych.
8. Automatyczne zepchnięcie obrobionego materiału na taśmowy stół odbiorczy z jednoczesnym czyszczeniem pola roboczego oraz załadunkiem nowej partii materiału.
9. Odbiór gotowych elementów przez operatora.



Cykl rozładunku i załadunku nowej partii płyt zajmuje niecałą **1 min.**

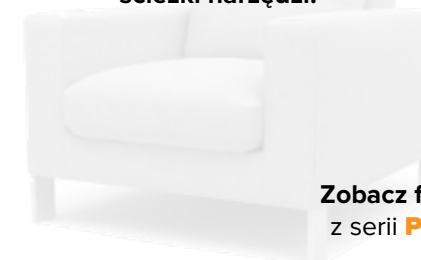


Różne warianty dopasowane do potrzeb wydajności

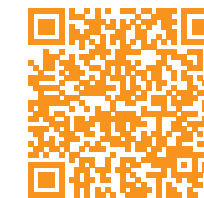
InfoTEC 3121 PRO PLUS	InfoTEC 3121 PRO PLUS XL	InfoTEC 3121 PRO PLUS XXL
sam korpus PRO PLUS	korpus PRO PLUS + stół odbiorczy	korpus PRO PLUS + stół odbiorczy i podawczy

Atrybuty w skrócie

- ✓ **Wysoka wydajność** - nesting do 3. płyt w jednym cyklu.
- ✓ **Automatyczny system załadunku i rozładunku.**
- ✓ **Innowacyjny system docisku płyt InfoTEC PRESS ROLL.**
- ✓ **Przemysłowe zastosowanie** - centrum przystosowane do pracy ciągłej pod dużymi obciążeniami.
- ✓ **Elastyczność produkcji** - możliwość obrabiania kilkoma narzędziami w jednym cyklu.
- ✓ **Agregat wiertarski oraz mocne wrzeciono** zainstalowane na bramie maszyny.
- ✓ **Automatyczne pozycjonowanie materiału.**
- ✓ **Centralny system smarowania.**
- ✓ **Mocne cyfrowe serwo napędy AC we wszystkich osiach.**
- ✓ **Przemysłowe wrzeciono na łożyskach ceramicznych.**
- ✓ **Monolityczna stalowa rama** - poddana obróbce w na wielkoformatowej frezarce CNC w jednym mocowaniu.
- ✓ **Zaawansowany algorytm nesting i optymalizacji** ścieżki narzędzi.



Zobacz filmy z serii **PLUS**



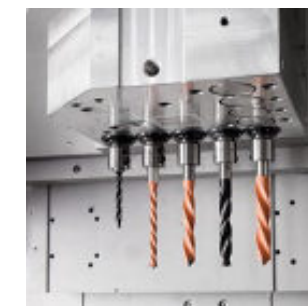
Centralny system vacuum dostępny jako opcja



Dwie oddzielne głowice, większe możliwości



Silne, wytrzymałe i precyzyjne przeniesienie napędu



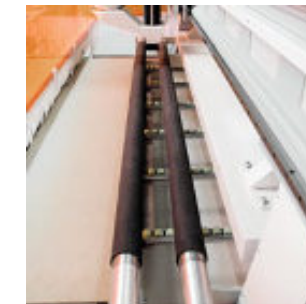
Agregat wiertarski na wiertła prawo i lewoskrętne



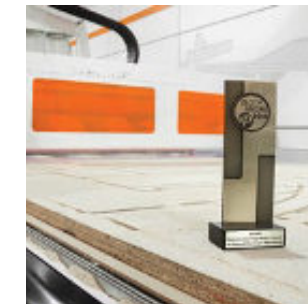
Mocny algorytm nesting optymalizujący rozkrój



Auto-pozycjonowanie pakietów płyt meblowych



Pewne mocowanie płyt meblowych dzięki **ROLL PRESS**



InfoTEC 3121 PRO PLUS docenione m.in. za jakość

Seria PLUS

Automatyczne centrum obróbcze do nestingu płyt laminowanych

PRO PLUS M



Szybkość i elastyczność kluczem do przyszłości!

Współcześni konsumenci, szczególnie w branży meblarskiej, oczekują indywidualności w podejściu do projektów mebli. Technologia CNC pozwala w szybki i elastyczny sposób dostosować się do bieżących trendów. Łatwość zaprojektowania i przeniesienia projektu do produkcji sprawia, iż centra obróbcze **InfoTEC CNC**

z powodzeniem sprawdzają się w seryjnej produkcji, jak i również na indywidualne zamówienie klienta. W ten sposób technologia CNC pozwala budować silne i konkurencyjne przedsiębiorstwo, które może pewnie działać na lokalnym rynku, oraz prowadzić ekspansję na rynki zagraniczne.

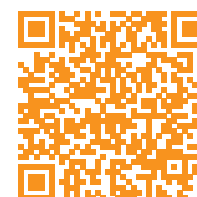
Wyliczenie wydajności nestingu centrum obróbczego **InfoTEC 3121 PRO PLUS M XXL**

Założenia:

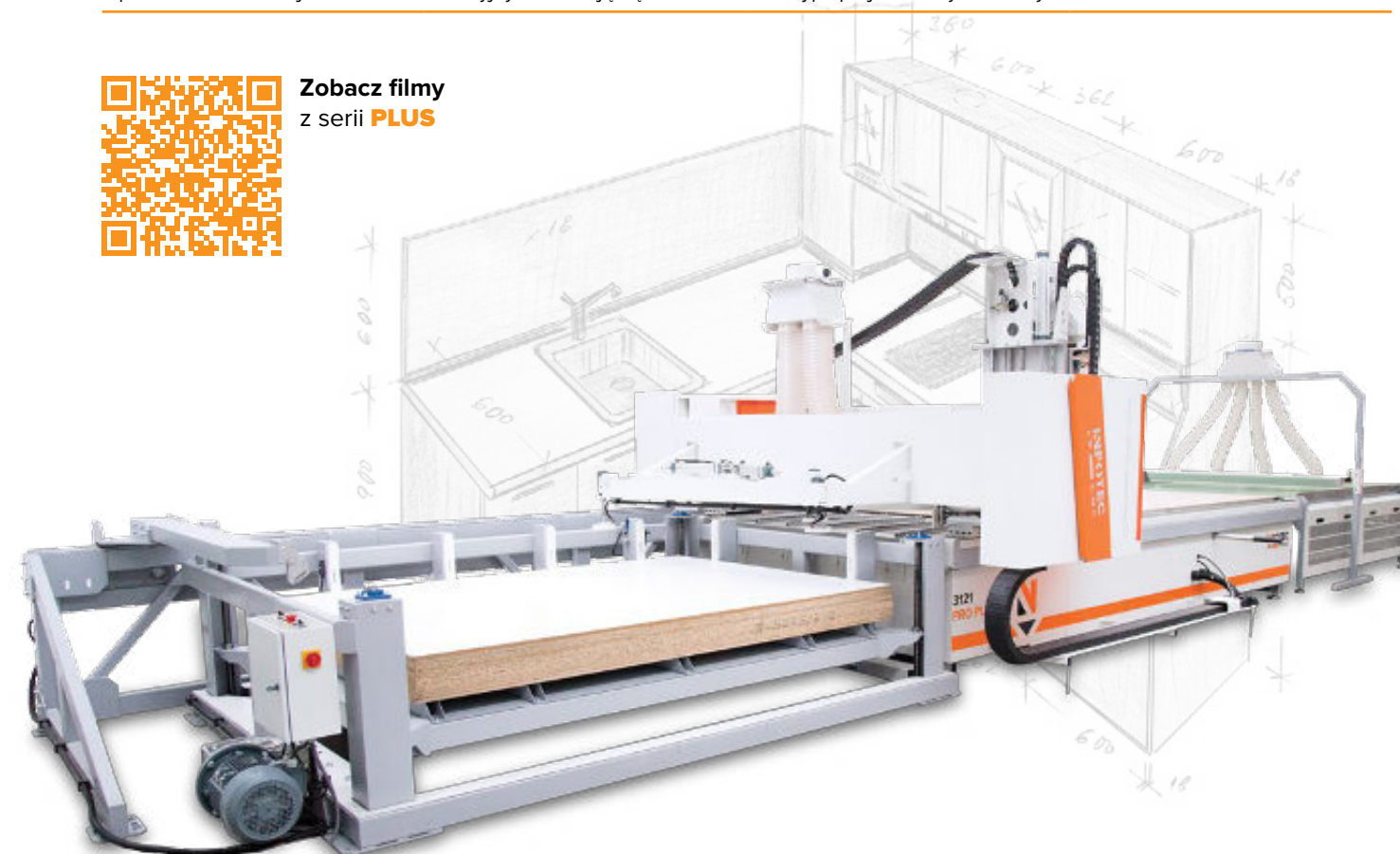
Wymiar płyty - 2800x2070x16/18, = 50mb cięcia + wiercenie
Tryb pracy - jedno zmianowa (8h/dziennie)

Wydajność na godzinę:	Wydajność na zmianę:	Wydajność miesięczna:	Wydajność roczna:
≈ 6-8 sztuk	≈ 48-64 sztuk	≈ 1 008-1 344 sztuk	≈ 12 096-16 128 szt.

*podane wartości mają charakter orientacyjny i zmieniają się w zależności od typu projektów wykonawczych



Zobacz filmy z serii **PLUS**



Automatyczne centrum obróbcze

3121 PRO PLUS M

Proces obróbki płyty meblowej

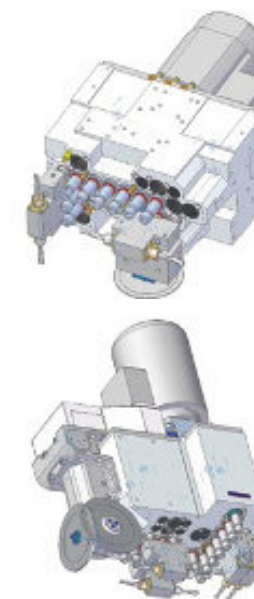
1. Załadunek (do 40 szt.) płyt meblowych (2800x2070mm) na podnośnik śrubowy / stół podawczy.
2. Automatyczny transport surowej/laminowanej płyty za pomocą gumowych przyssawek.
3. Bezobsługowe pozycjonowanie materiału na stole roboczym.
4. Pewne umocowanie surowca na stole rastrowym za pomocą podciśnienia.
5. Obróbka płyty za pomocą agregatu wiertającego.
6. Samoczynny dobór narzędzia do dalszej obróbki z magazynu liniowego.
7. Formatowanie przygotowanych elementów za pomocą mocnego wrzeciona.
8. Automatyczne zepchnięcie gotowych elementów na stół odbiorczy z jednoczesnym czyszczeniem pola roboczego oraz załadunkiem nowej surowej płyty.
9. Transport gotowych elementów na taśmowym stole odbiorczym regulowanym wg. potrzeb operatora.
10. Etykietowanie/znakowanie gotowych elementów.



Różne warianty dopasowane do potrzeb wydajności		
InfoTEC 3121 PRO PLUS M	InfoTEC 3121 PRO PLUS M XL	InfoTEC 3121 PRO PLUS M XXL
sam korpus PRO PLUS M	korpus PRO PLUS M + stół odbiorczy	korpus PRO PLUS M + stół odbiorczy i podawczy

Atrybuty w skrócie

- ✓ **Automatyczny system załadunku oraz rozładunku materiału.**
- ✓ **Zaawansowany algorytm optymalizacji obróbki - nesting.**
- ✓ **Wysoka elastyczność produkcji** - zainstalowany wielonarzędziowy agregat oraz dodatkowo zamontowany liniowy magazyn na stożki w systemie HSK 63F.
- ✓ **Przemysłowe podzespoły** gwarantujące długoletnią pracę pod dużym obciążeniami.
- ✓ **Optymalizacja podciśnienia** - inteligentny system sterujący próżnią, podciśnienie podąża za głowicą.
- ✓ **Automatyczne pozycjonowanie materiału** na polu roboczym.
- ✓ **Centralny system smarowanie**
- ✓ **Mocne cyfrowe serwo napędy AC we wszystkich osiach.**
- ✓ **Przemysłowe wrzeciono** oparte o ceramiczne łożyska.
- ✓ **Monolityczna stalowa rama** - poddana obróbce w na wielkoformatowej frezarce CNC w jednym mocowaniu.
- ✓ **Automatyczne czyszczenie stołu roboczego.**
- ✓ **Rozbudowany wysoko-efektywny system odcięcia wiórów.**



Optymalizacja podciśnienia, większa wydajność



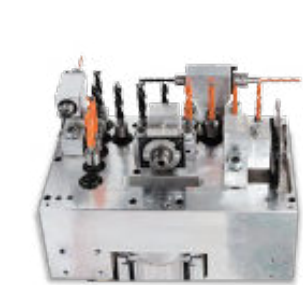
Drukarka etykiet z informacjami o danym rozkroju



Automatyczny pomiar długości narzędzia



Centralne smarowanie ruchomych podzespołów



Opcjonalny wielofunkcyjny agregat wiertarski



System automatycznego załadunku i pozycjonowania



Agregat wiertarski na różne wiertła - w tym puszkowe



Trwałe i precyzyjne listwy przeniesienia napędów



Seria PLUS

Centrum obróbcze do nestingu płyt laminowanych

E PLUS



Z tradycją w nowoczesność!

Dzisiejsza „tradycyjna” produkcja mebli opiera się na różnych maszynach i obrabiarkach, obsługiwanych przez wielu operatorów. Każdorazowo przy zmianie modelu czy przy nowym zamówieniu operatorzy opierając się na swojej wiedzy i doświadczeniu, zmieniają ustawienia oraz dobierają odpowiednie narzędzia. Wykorzystując centrum obróbcze **InfoTEC CNC** w technologii CNC te same procesy, które wykonywane są na kilku urządzeniach – forma-

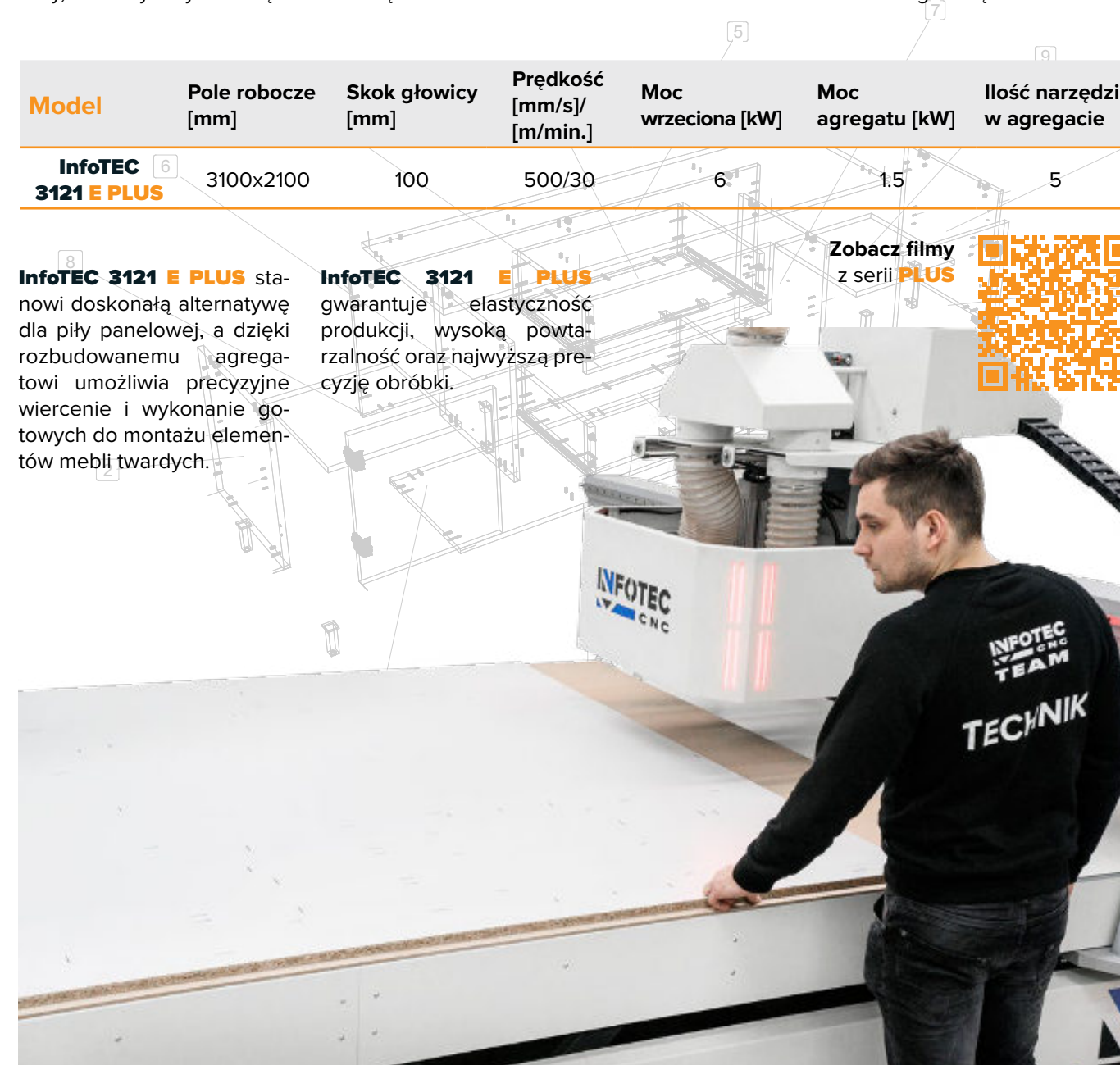
owanie płyty, wiercenie, cięcie, frezowanie, odbywają się na jednym automatycznym centrum. Natomiast wykorzystując nowoczesne oprogramowanie, można w automatyczny i prosty sposób zaprogramować i zoptymalizować cały proces już przy etapie samego projektowania mebla. Dzięki temu przejście od jednego projektu do drugiego odbywa się błyskawicznie oraz eliminowane są czynności konieczne do dostosowania każdego urządzenia.

Model	Pole robocze [mm]	Skok głowicy [mm]	Prędkość [mm/s]/ [m/min.]	Moc wrzeciona [kW]	Moc agregatu [kW]	Ilość narzędzi w agregacie
InfoTEC 3121 E PLUS	3100x2100	100	500/30	6	1.5	5

InfoTEC 3121 E PLUS stanowi doskonałą alternatywę dla piły panelowej, a dzięki rozbudowanemu agregatowi umożliwia precyzyjne wiercenie i wykonanie gotowych do montażu elementów mebli twardych.

InfoTEC 3121 E PLUS gwarantuje elastyczność produkcji, wysoką powtarzalność oraz najwyższą precyzję obróbki.

Zobacz filmy z serii **PLUS**



Zautomatyzowane centrum obróbcze 3121 E PLUS



Czas wiercenia i rozkroju płyty (37mb cięcia) na formatki, gotowych do oklejania ok. 9 min.

Atrybuty InfoTEC 3121 E PLUS

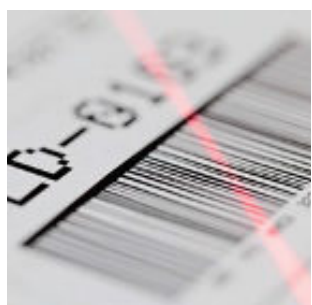
- ✓ Precyzyjne oraz powtarzalne formatowanie płyty.
- ✓ Optymalizacja rozkrojów płyty z zastosowaniem wydajnego algorytmu nesting.
- ✓ Idealna krawędź cięcia.
- ✓ Szybkie wiercenie otworów pod bolczyki, zawiasy, mimośrodowo itp..
- ✓ Eliminacja wierceń bocznych poprzez użycie łączy mimośrodowych (Rafix, Snapfix itp.).
- ✓ Wykonanie elementów mebli twardej gotowych do oklejania (bez konieczności stosowania frezu wstępnego) i dalszego montażu.

Proces obróbki płyty meblowej

1. Ułożenie płyty na polu roboczym
2. Powtarzalne pozycjonowanie płyty za pomocą mechanicznych baz
3. Wykonanie otworów wiertłami prawo i lewoskrętnymi oraz puszkowymi
4. Rozkrój płyty na formatki z wykorzystaniem nesting
5. Oznakowanie gotowych elementów etykietami z informacją techniczną
6. Automatyczne czyszczenie pola roboczego



Automatyczne czyszczenie pola roboczego



Szybka identyfikacja techniczna gotowego elementu



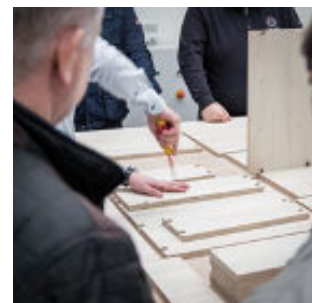
Opcjonalny wielofunkcyjny agregat wiertarski



Precyzyja i powtarzalność dzięki technologii CNC



Opcjonalny wielofunkcyjny agregat wiertarski



Elementy gotowe bezpośrednio do laminowania i montażu



Dwie głowice, więcej możliwości, dłuższa żywotność

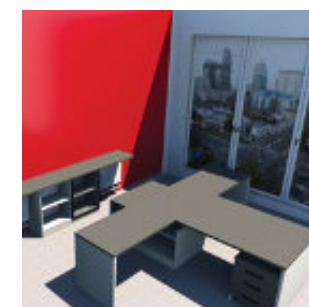
Wrzuciono oparte na ceramicznych łożyskach

Oprogramowanie **Corpus** to kompletne rozwiązanie dla producentów mebli twardej, którzy stawiają na szybkość, prostotę i jakość projektowania. Program stworzony jest przez producentów dla producentów. Oprogramowanie doskonale sprawdza się przy

produkcji mebli kuchennych, biurowych czy garderób. Zastosowanie **Corpus** wpływa efektywnie na szybkość realizacji zamówień dzięki prostemu przeniesieniu projektu na maszynę **InfoTEC 3121 E PLUS**.

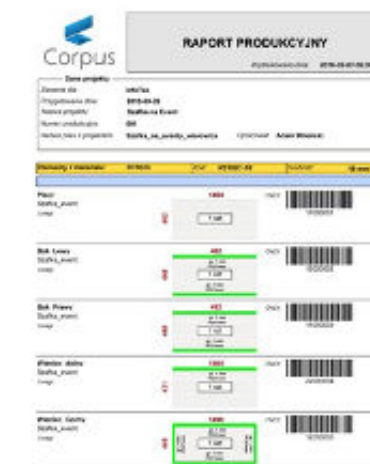
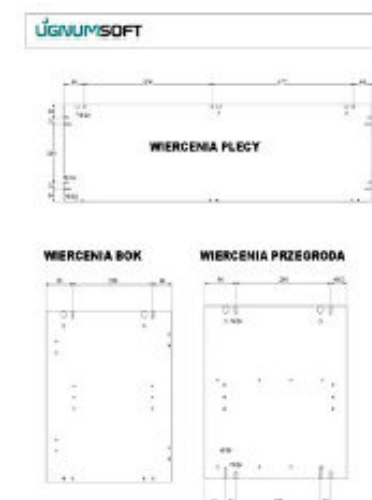
Oprogramowanie **Corpus** dostarcza kompletne rozwiązanie, które przyniesie Twojej firmie wymierne korzyści finansowe. Oszczędzaj czas a **Corpus** zadba o:

- ✓ Projektowanie dowolnych konstrukcji meblowych.
- ✓ Optymalizację cięcia - nesting.
- ✓ Bezpośrednią formę prezentacji projektu dla klienta.
- ✓ Kalkulację kosztów materiałowych potrzebnych do produkcji.
- ✓ Dokumentację techniczną na produkcję.
- ✓ Bezpośrednie przeniesienie projektu do frezarki CNC.
- ✓ Prosty i czytelny interfejs.



Zachęcamy do sprawdzenia o ile zwiększy się dochodowość Twojego zakładu z centrum obróbczym **InfoTEC 3121 E PLUS**. W tym celu skontaktuj się z przedstawicielami **InfoTEC CNC**, aby razem obliczyć zyski.

Pełna dokumentacja techniczna na produkcję z wykazem poszczególnych elementów mebli, miejscem oklinowania, wymiarami, szczegółowym raportem okuć oraz wykazem rozkroju z nestingiem i co ważne, kalkulacją kosztów materiałowych do produkcji.



Seria PLUS

Przemysłowy system do rozkroju skór oraz tekstyliów

C PLUS



InfoTEC CNC widząc rosnące wymagania rynku przemysłu tekstylnego i meblarskiego, zaprojektował wysokowydajny system dla krojowni i producentów mebli tapicerowanych. **InfoTEC 3025 C PLUS** idealnie nadaje się do rozkroju takich materiałów jak: skóra naturalna, eko skóra, karton, tekstylia, folie i wiele innych.

Seria **C PLUS** osiąga swoją wysoką wydajność poprzez zastosowanie automatycznego systemu podawczo-odbiorczego. Składa się on ze stołu podawczego i odbiorczego, połączonych z polem roboczym za pomocą ruchomej taśmy. Na każdym stole odbywa się jednocześnie inny proces: przygotowywanie materiału do obróbki, proces rozkroju oraz zbieranie gotowych elementów. System ten pozwala w pełni zautomatyzować technologię produkcji i osiągnąć skuteczność rozkroju na poziomie 350m² na jedną zmianę.

Dodatkowo seria **C PLUS** wyposażona jest w inne akcesoria podnoszące efektywność pracy, np. system **VIDEO** digitalizacji, który pozwala na skanowanie nieregularnych kształtów materiału i przenoszenie jego obrysu bezpośrednio do oprogramowania w celu zastosowania nestingu oraz system projekcji wykrojników - gotowych elementów.

Wyliczenie wydajności nestingu centrum obróbczego InfoTEC 3025 C PLUS XXL

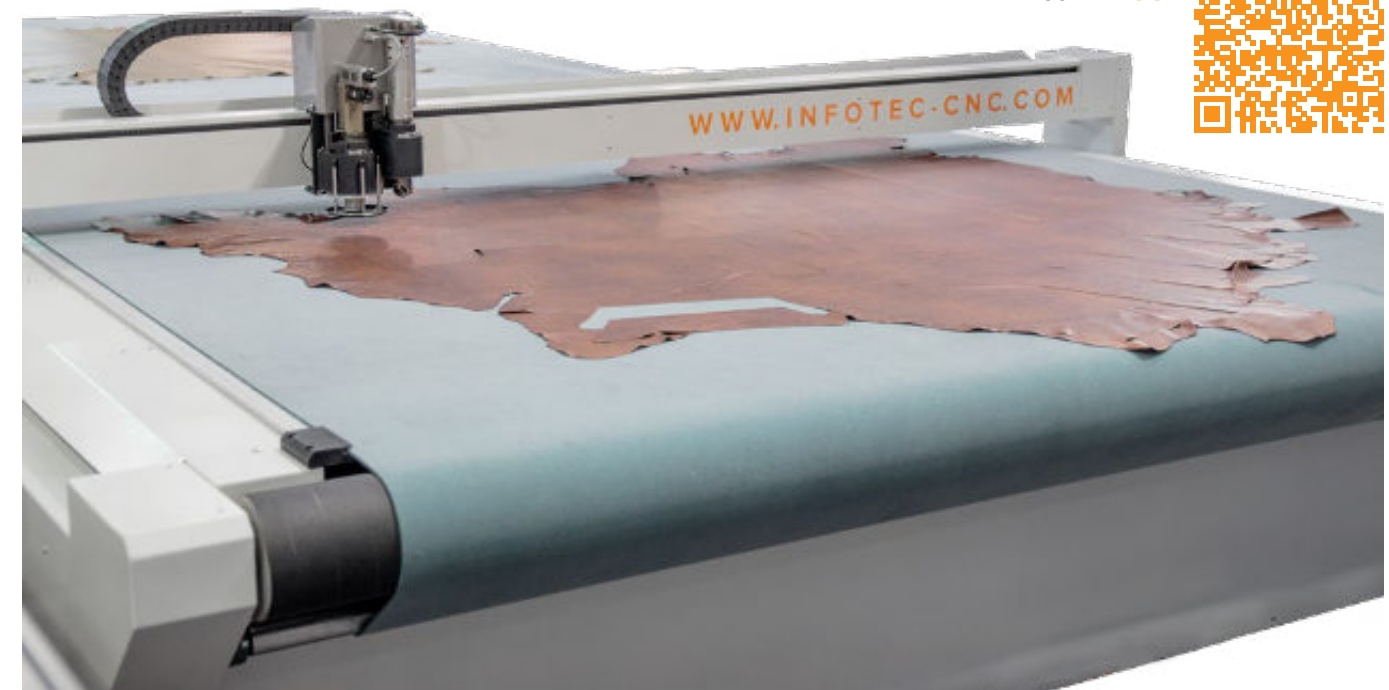
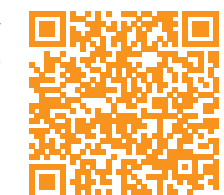
Założenia:

Tryb pracy - jedno zmianowa (8h/dziennie)

Wydajność na godzinę:	Wydajność na zmianę:	Wydajność miesięczna:	Wydajność roczna:
≈ 50 m ²	≈ 350 m ²	≈ 7 700 m ²	≈ 92 400 m ²

*podane wartości mają charakter orientacyjny i zmieniają się w zależności od typu projektów wykonawczych

Zobacz filmy z serii PLUS



Przemysłowy cutter do rozkroju skór i tekstyliów

3025 C PLUS

Atrybuty InfoTEC 3025 C PLUS

- ✓ Pełna automatyzacja procesu rozkroju.
- ✓ Ogromne prędkości posuwów – powyżej 1m/s.
- ✓ Automatyczny system podawczo-odbiorczy.
- ✓ Możliwość pracy na 3 polach roboczych jednocześnie.
- ✓ Zastosowanie technologii nestingu/optymalizacji.
- ✓ Możliwość automatycznego podawania materiału z roli.
- ✓ Duża wydajność systemu – do 350m² na jedną zmianę.
- ✓ System projekcji gotowych elementów wraz z opisem.
- ✓ System VIDEO digitalizacji (skanowania) błamów skóry oraz detekcji wad.

Proces rozkroju

1. Ułożenie skóry na pierwszym stanowisku roboczym.
2. Oznaczenie wad i skaz.
3. Digitalizacja obrysu skóry za pomocą systemu VIDEO.
4. Automatyczny rozkład elementów do rozkroju za pomocą oprogramowania CAM w zakresie zdigitalizowanego obszaru. Wykorzystanie technologii Nestingu do ograniczenia odpadów.
5. Przemieszczenie skóry do okna cięcia cuttera za pomocą taśmy transportowej (conveyor).
6. Rozkrój surowca za pomocą wysokowydajnego noża elektrycznego z oscylacją 15 000 na min..
7. W trakcie rozkroju operator przygotowuje następny błąm skóry i powtarza pierwszy etap oznaczania skaz i digitalizacji.
8. Przejazd rozciętych elementów na stanowisko odbiorcze z jednoczesnym przemieszczeniem się surowej partii skóry na pole robocze.
9. Wyświetlenie rozkroju poszczególnych elementów za pomocą rzutnika elementów lub panelu LCD.
10. Odbiór gotowego rozkroju zgodnie z kolejnością lub nazwą elementu.



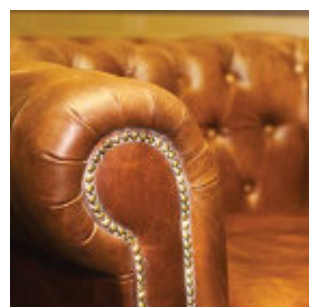
Możliwość zastosowania kilku różnych narzędzi w jednym cyklu obróbki



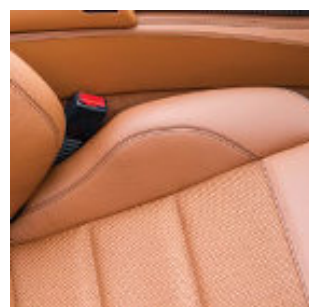
Możliwość cięcia kartonu pod indywidualne opakowania



Możliwość automatycznego cięcia tkanin rozwijanych z roli



Rozkrój błamów skóry z minimalnym odpadem



Zastosowanie w wielu branżach i w różnych materiałach

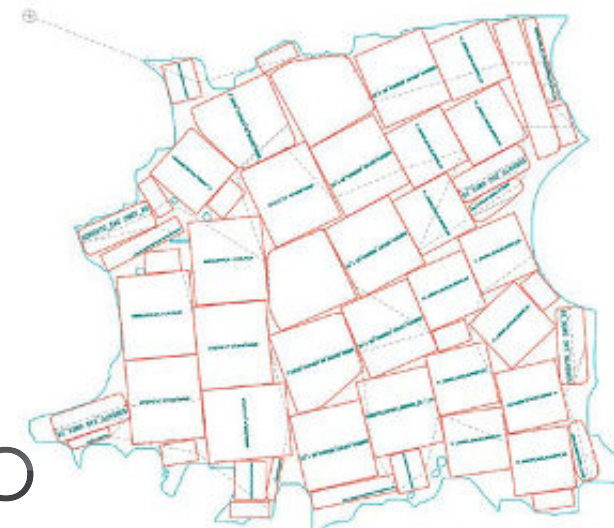
Różne warianty dopasowane do potrzeb wydajności

InfoTEC 3025 C PLUS	InfoTEC 3025 C PLUS XL	InfoTEC 3121 C PLUS XXL
sam korpus C PLUS	korpus C PLUS + stół odbiorczy	korpus C PLUS + stół odbiorczy i podawczy



Nazwa programu	Czas cięcia	Materiał	Ilość przebiegów	Liczba powtórzeń
150	00:18:33	SKORA	79	1
Wymiary Arkusza [mm]	Długość cięcia [m]	Uzysk % netto	Programista	Uzycie X/Y [mm]
2797 X 2402 X 1	54.70	89.38 %	user	2648.00 x 2337.91

Celem nestingu jest osiągnięcie możliwie najwyższego stopnia wykorzystania materiału, po przez rozmieszczenie zadanych, różnorodnych elementów na przygotowanym materiale. Kroje o różnej geometrii układane są na materiale w sposób zapewniający minimalizację odpadów. Optymalizacja bierze również pod uwagę ścieżki narzędzi, aby ograniczyć czas rozkroju do minimum.



InfoTEC FOTOSCAN

Opracowany przez InfoTEC CNC system Digitalizacji wykrojników, polega na FOTO skanowaniu szablonów i przekształcenie ich - w bezpośredni sposób, do wersji cyfrowej (na wektory, np. na .dxf). Zastosowanie tego rozwiązania skraca cały proces projektowania oraz eliminuje czynność ręcznego wprowadzania danych i rysowania wzorów w programie graficznym. Rozwiązanie to stanowi idealne uzupełnienie przemysłowego cuttera CNC, dając kompaktową linię do rozkroju skór i tekstyliów InfoTEC 3025 C PLUS.

Proces FOTOSCANowania

1. Rozłożenie szablonu
2. Skanowanie za pomocą aparatu o dużej rozdzielczości
3. Implementacja skanu szablonu do programu
4. Analiza rzutu przez wysokowydajny algorytm programu
5. Wprowadzenie ew. korekty zniekształceń optycznych
6. Przekształcenie szablonu na cyfrową wersję
7. Eksport do programu sterującego CAM



Przemysłowe centra obróbcze

Seria Professional

Idealnie dopasowany do potrzeb!



Seria **Professional** - najbardziej rozwojowe centra obróbcze.

Przemysłowe centra obróbcze **InfoTEC CNC** z serii **Professional**, są to najbardziej „rozwojowe” maszyny CNC w ofercie producenta. Pozwalają maksymalnie wykorzystać potencjał technologii CNC oraz dostosować urządzenie do indywidualnych potrzeb produkcyjnych klienta. Seria **Professional** jest najczęściej wybieraną rodziną maszyn do zastosowań w przemyśle, ze względu na masywne, monolityczne łoża oraz na silne cyfrowe serwonapędy AC. Jak również z uwagi na możliwość pracy ciągłej - 24. godzinnej, pod dużymi obciążeniami.

Model	Pole robocze [mm]	Skok głowicy [mm]	Prędkość [mm/s]/[m/min.]	Moc wrzeciona [kW]	Waga min. [kg]
InfoTEC 4021 Professional	4000x2100	200	700/42	od 4 do 20	3350
InfoTEC 3121 Professional	3100x2100	200	700/42	od 4 do 20	2550
InfoTEC 2513 Professional	2500x1300	200	700/42	od 4 do 20	1950
InfoTEC 2016 Professional	2000x1600	200	700/42	od 4 do 20	1550

Elastyczny i solidny partner w biznesie na bieżąco reaguje na potrzeby klientów. Dostosowuje swoje usługi i produkty do oczekiwań użytkowników oraz rynku. Gwarantując ciągły rozwój i skuteczność w biznesie.



Obejrzyj filmy z serii **Professional**



Przemysłowe centra obróbcze

Seria Professional

Atrybuty serii Professional

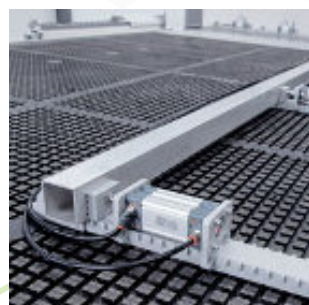
- ✓ Wzmocniona, monolityczna rama
- ✓ Bardzo mocne cyfrowe serwo napędy AC
- ✓ Listwy przeniesienia napędu wykonane z utwardzanej, hartowanej stali o skośnym uzębieniu
- ✓ Prowadnice liniowe Bosch Rexroth Star
- ✓ Przemysłowe wrzeciono oparte na ceramicznych łożyskach
- ✓ Możliwość późniejszej rozbudowy
- ✓ Największa ilość dostępnych akcesoriów
- ✓ Duża elastyczność w indywidualnej konfiguracji



Zestaw agregatów zwiększających obróbkę materiału



Stół roboczy aluminiowy - rastrowo-t-rowskowy



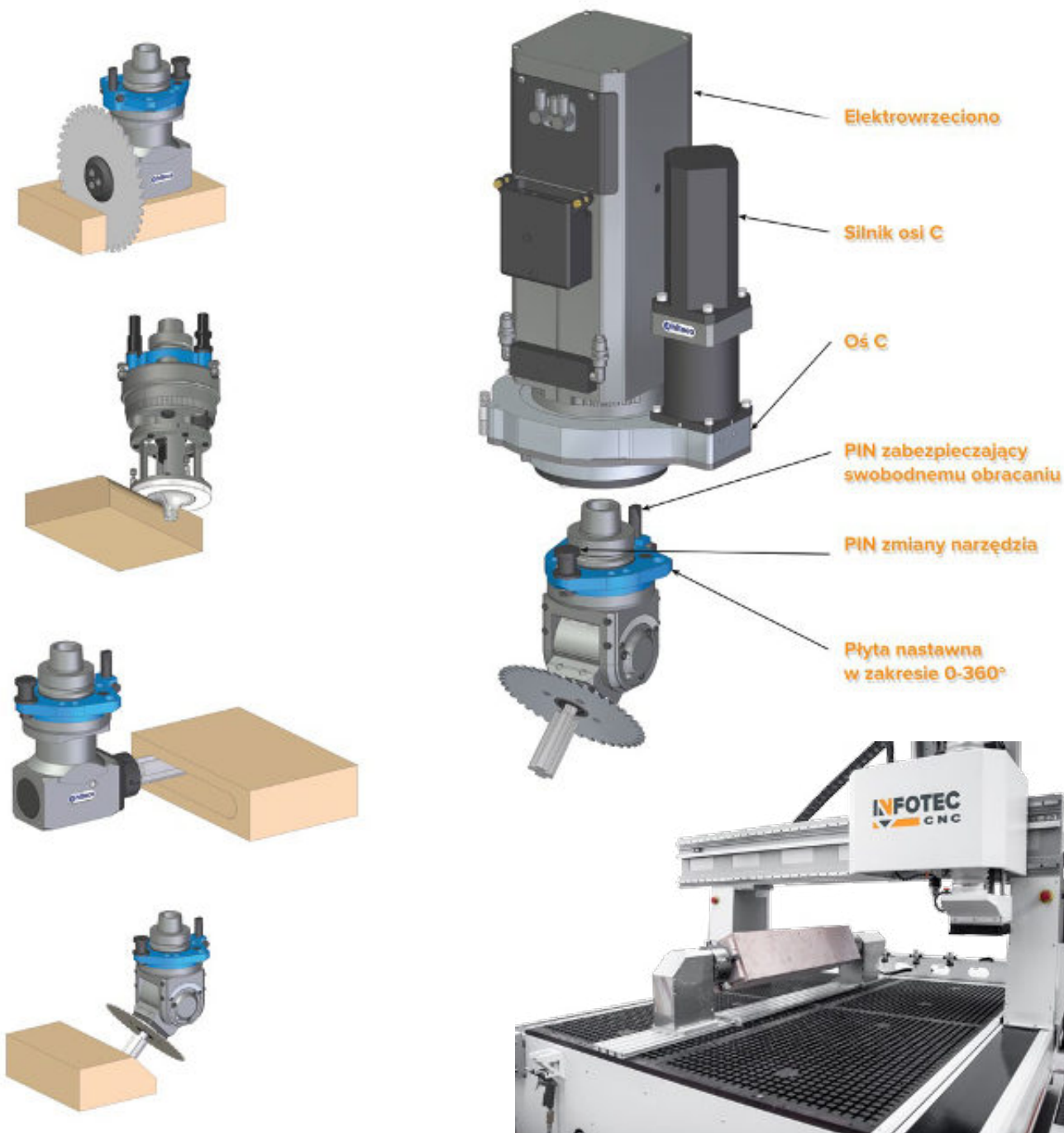
Pneumatyczne mocowanie elementów na polu roboczym



Agregat kątowy z ręcznym nastawnym kątem



Większe możliwości! Większy potencjał!



Profesjonalne plotery frezujące

Seria Energy

Ekonomicznie najkorzystniejsze.



Seria Energy - połączenie przemysłowej technologii z niską ceną

Profesjonalne plotery frezujące **InfoTEC CNC** z serii **Energy** są najkorzystniejszą ekonomiczną ofertą na rynku. Są połączeniem korzystnej ceny w stosunku do wysokiej jakości. Zastosowane podzespoły pozwalają konkurować z serią **Professional**, a przystępna cena z serią **F**. Ograniczeniem w stosunku do serii **Professional** jest mniejsza możliwość zainstalowania wrzecion o dużej mocy oraz niższe prędkości pracy, natomiast wyróżnikiem na tle serii **F** jest maszynowe łożo maszyny oraz zastosowane przemysłowe, wzmocnione przeniesienie napędów.

Model	Pole robocze [mm]	Skok głowicy [mm]	Prędkość [mm/s]/[m/min.]	Moc wrzeciona [kW]	Waga min. [kg]
InfoTEC 4021 Energy	4000x2100	200	500/30	od 4 do 8	2100
InfoTEC 3121 Energy	3100x2100	200	500/30	od 4 do 8	1600
InfoTEC 2513 Energy	2500x1300	200	500/30	od 4 do 8	1400
InfoTEC 2015 Energy	2000x1500	200	500/30	od 4 do 8	1300



Profesjonalne plotery frezujące **Seria Energy**



Atrybuty serii **Energy**

- ✓ Mocna i stabilna rama maszyny.
- ✓ Cyfrowe serwo napędy we wszystkich osiach.
- ✓ Możliwość konfiguracji pod potrzeby produkcyjne.
- ✓ Wysoka jakość podzespołów przystosowanych do pracy pod dużymi obciążeniami.
- ✓ Pulpit sterujący z prostym i intuicyjnym oprogramowaniem sterującym.
- ✓ Wysoka precyzja pracy.
- ✓ Szeroka gama akcesoriów usprawniających produkcję.
- ✓ Elektrowrzeciono zbudowane z wykorzystaniem łożysk ceramicznych, pracujące w zakresie od 1 000 do 24 000 obr./min.
- ✓ Przeniesienie napędu oparte na listwach skośnie szlifowanych z utwardzonej i hartowanej stali.
- ✓ Legendarne prowadnice liniowe marki Bosch Rexroth.
- ✓ Szeroki zakres obrabianych materiałów.
- ✓ Atrakcyjna cena w stosunku do jakości urządzenia.



Wykorzystaj swój potencjał, zwiększ własną konkurencyjność!

Cyfrowe serwonapędy AC we wszystkich osiach



Opcjonalna mgiełka olejowa Micro Jet



Laserowe wyznaczenie punktu zerowego



Kamera do wideo-pozycjonowania paserów



W 2015 roku ploter frezujący **InfoTEC CNC** z serii **Energy** został wyróżniony za jakość oraz innowacyjność zastosowanych technologii. Doceniono go również za elastyczność w zakresie obróbki materiałów stosowanych w agencjach reklamowych.

InfoTEC 3121 E HoneyComb opracowany został z myślą o rozwijającym się trendzie

wykorzystania ekologicznych materiałów w reklamie. **HoneyComb** wyposażony został w wrzeciono o mocy 6 kW oraz w nóż pneumatyczny z oscylacją, kamerę do wideo-pozycjonowania paserów, bigownik oraz nóż do cięcia pod kątem 45°. Na szczególną uwagę zasługuje możliwość cięcia twardego kartonu typu plaster miodu.



Optymalne wykorzystanie technologii **CNC**

- ▷ frezowanie – 2D i 3D,
- ▷ wiercenie,
- ▷ obrabianie materiału - w 3., 4., i 5. osiach,
- ▷ grawerowanie,
- ▷ rozkrwania materiału,
- ▷ cięcia różnymi metodami i narzędziami
- ▷ bigowanie,
- ▷ nacinanie,
- ▷ znakowanie,
- ▷ optymalizacji rozkroju materiału – Nesting,
- ▷ drukowania 3D.

Obejrzyj filmy z serii **ENERGY**



Ekonomiczne frezarki CNC

Seria F

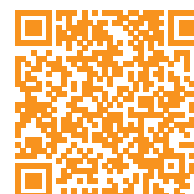
Ekonomiczne frezarki CNC klasy premium



Seria F - maszyny klasy premium w korzystnej cenie

Seria **F** jest rodziną frezarek CNC klasy premium o małym formacie pola roboczego. Maszyny te wyróżniają się bardzo korzystną ceną oraz dobrą jakością podzespołów. Frezarki CNC **InfoTEC F** są standardowo wyposażone w cyfrowe serwonapędy AC we wszystkich osiach oraz w precyzyjne śruby kulowe z nakrętką z napięciem wstępnym marki Bosch Rexroth. Takie zastawienie zapewnia precyzję skrawania oraz wysoką trwałość. Frezarki CNC z serii **F** znajdują szerokie zastosowanie w wielu branżach oraz obrabiają różne materiały, które poddają się obróbce skrawaniu.

Model	Pole robocze [mm]	Skok głowicy [mm]	Prędkość [mm/s]/[m/min.]	Moc wrzeciona [kW]	Waga min. [kg]
InfoTEC 2015 F	2000x1500	200	200/12	od 2 do 4	650
InfoTEC 1512 F	1500x1200	200	200/12	od 2 do 4	550
InfoTEC 1210 F	1200x1000	200	200/12	od 2 do 4	450



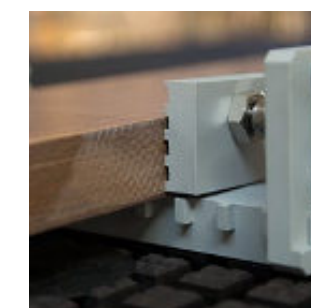
Obejrzyj filmy z serii **F**



Szybki i automatyczny pomiar długości narzędzia



Przyssawki z podciśnieniem do mocowania materiału



Dodatkowe pneumatyczne mocowanie materiału



Wielozadaniowe cuttery CNC

Seria C

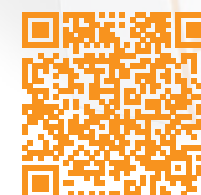
Wielkoformatowe plotery tnące CNC



Seria C - wielozadaniowe plotery tnące CNC

InfoTEC CNC konsekwentnie podąża za nowymi trendami oraz potrzebami przyszłych klientów. Na rok 2016 opracował nowy kompaktowy cutter CNC, którego głównymi odbiorcami są średnie i małe agencje reklamowe. Ploter tnąco-frezujący **C-Cut** należy do serii profesjonalnych cutterów CNC - **InfoTEC** seria **C**. W tej gamie produktów znajdują się również cutter **C PLUS** do zastosowań przemysłowych oraz cutter **E-Cut** zaprojektowany z myślą o dużych agencjach reklamowych.

Model	Pole robocze [mm]	Skok głowicy [mm]	Prędkość [mm/s]/[m/min.]
InfoTEC 3121 E-Cut	3100x2100	50	1000/60
InfoTEC 1216 C-Cut	1200x1600	50	1000/60



Obejrzyj filmy z serii **C**



Wielofunkcyjna głowica (nóż oscylacyjny, nóż wleczony, bigownik) oraz system wideo-pozycjonowania paserów.

5. osiowe centra obróbcze

Seria 5AXIS

Szeroki zakres obróbki
w 5. wymiarach



Seria 5AXIS - dedykowane do skomplikowanych kształtów

Pięćosiowe centrum obróbcze **5AXIS** dedykowane jest do obróbki elementów o skomplikowanych kształtach. Centrum pracuje w zakresie 5 osi i pozwala wykonać pracę w trudno dostępnych miejscach, szczególnie dla tradycyjnych 3 osiowych centrów obróbkowych. Centra obróbcze **InfoTEC CNC** z serii **5AXIS** wykorzystywane są w kształtowaniu form bryłowych - prototypy, modele 3D, wysokiej jakości formy oraz np. do obcinania nadlewk po termoformowaniu. **5AXIS** idealnie sprawdza się w skrawaniu takich materiałów jak: pianka poliuretanowa, drewno lite, surowce drewno-pochodne, materiały kompozytowe, aluminium oraz wiele innych.

Model	Pole robocze [mm]	Skok głowicy [mm]	Prędkość [mm/s]/[m/min.]	Moc wrzeciona [kW]	Waga min. [kg]
InfoTEC 2015 5AXIS	2000x1500	500	700/42	od 8 do 160	4500



Precyzyjne gawerki CNC

Seria S i SQ

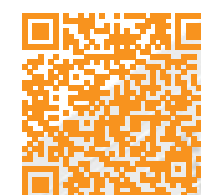
Precyzja w najlepszym wydaniu!



Seria S i SQ - precyzja, precyzja i precyzja

Precyzyjne gawerki z serii S i SQ wykazują się najwyższą dokładnością obróbki. Precyzje pracy zawdzięczają wysokiej klasy podzespołom, w tym m.in. śrubie kulowej z napięciem wstępnym marki Bosch Rexroth i seryjnie instalowanym cyfrowym serwonapędem AC oraz monolitycznej stalowej ramie. Gawerki S i SQ wyposażone są w elektrowrzeciono, które zbudowane jest w oparciu o łożyska ceramiczne, co gwarantuje długotrwałe bezawaryjne użytkowanie. Seria SQ posiada dodatkowo wzmocnioną ramę, aby zapewnić większe prędkości skrawania.

Model	Pole robocze [mm]	Skok głowicy [mm]	Prędkość [mm/s]/[m/min.]	Moc wrzeciona [kW]	Waga min. [kg]
InfoTEC 660 SQ	600x600	150	350/15	od 2 do 8	1100
InfoTEC 330 SQ	300x300	150	350/15	od 2 do 8	1100
InfoTEC 1008 S	1000x800	150	200/12	od 2 do 5	950
InfoTEC 660 S	600x600	150	200/12	od 2 do 5	650
InfoTEC 330 S	300x300	150	200/12	od 2 do 5	450



Obejrzyj filmy z serii S i SQ



Wielkoformatowe lasery CNC

Seria LS

Profesjonalne zastosowanie



Seria **LS** - lasery CNC do profesjonalnych zastosowań

Wielkoformatowe lasery CNC z serii **LS** zostały specjalnie skonstruowane do profesjonalnych zastosowań w agencjach reklamowych oraz w przemyśle lekkim. **InfoTEC CNC** w stałej ofercie posiada model **InfoTEC 2015 LS**, natomiast na życzenie klienta oferuje zaprojektowanie lasera spełniającego jego oczekiwania.

Lasery CNC wypalają nawet najbardziej skomplikowane kształty w takich materiałach jak: tworzyw sztuczne, sklejka, guma, włókno szklane, karton i wiele innych.

Model	Pole robocze [mm]	Skok głowicy [mm]	Prędkość [mm/s]/[m/min.]	Moc lasera [W]	Waga min. [kg]
InfoTEC 2015 LS	2000x1500	50	700/42	od 100 do 400	1500



Profesjonalne termoformierki próżniowe

Seria T

Dopasowane do potrzeb



Seria T - niskokosztowe formowanie tworzyw sztucznych

Firma **InfoTEC CNC** działając już od ponad 18. lat wyspecjalizowała się w produkcji maszyn sterowanych komputerowo. Dostarcza wysokiej klasy urządzenia do profesjonalnych zastosowań. **InfoTEC CNC** posiada w swojej ofercie standardowe modele termoformierek, jak również projektuje oraz produkuje termoformierki pod konkretne zamówienia klienta.

Model	InfoTEC 750 T	InfoTEC 1005 T	InfoTEC 1010 T	InfoTEC 1015 T	InfoTEC 1520 T	InfoTEC 3000 AT
Rozmiar arkusza [mm]	700x500	1000x500	1000x1000	1000x1500	1500x2000	1000x300
Pole pracy - efektywny rozmiar formy [mm]	640x440	940x440	940x940	940x1440	1440x1940	950x250
Grubość materiału [mm]	3	5	5	5	5	2
Skok stołu [mm]	200	300	400	400	400	200
Moc [kW]	10	13	19	25	45	18



Zobacz działanie termoformierek z serii T



Systemy CNC specjalnego przeznaczenia

Seria Special

Według potrzeb klienta

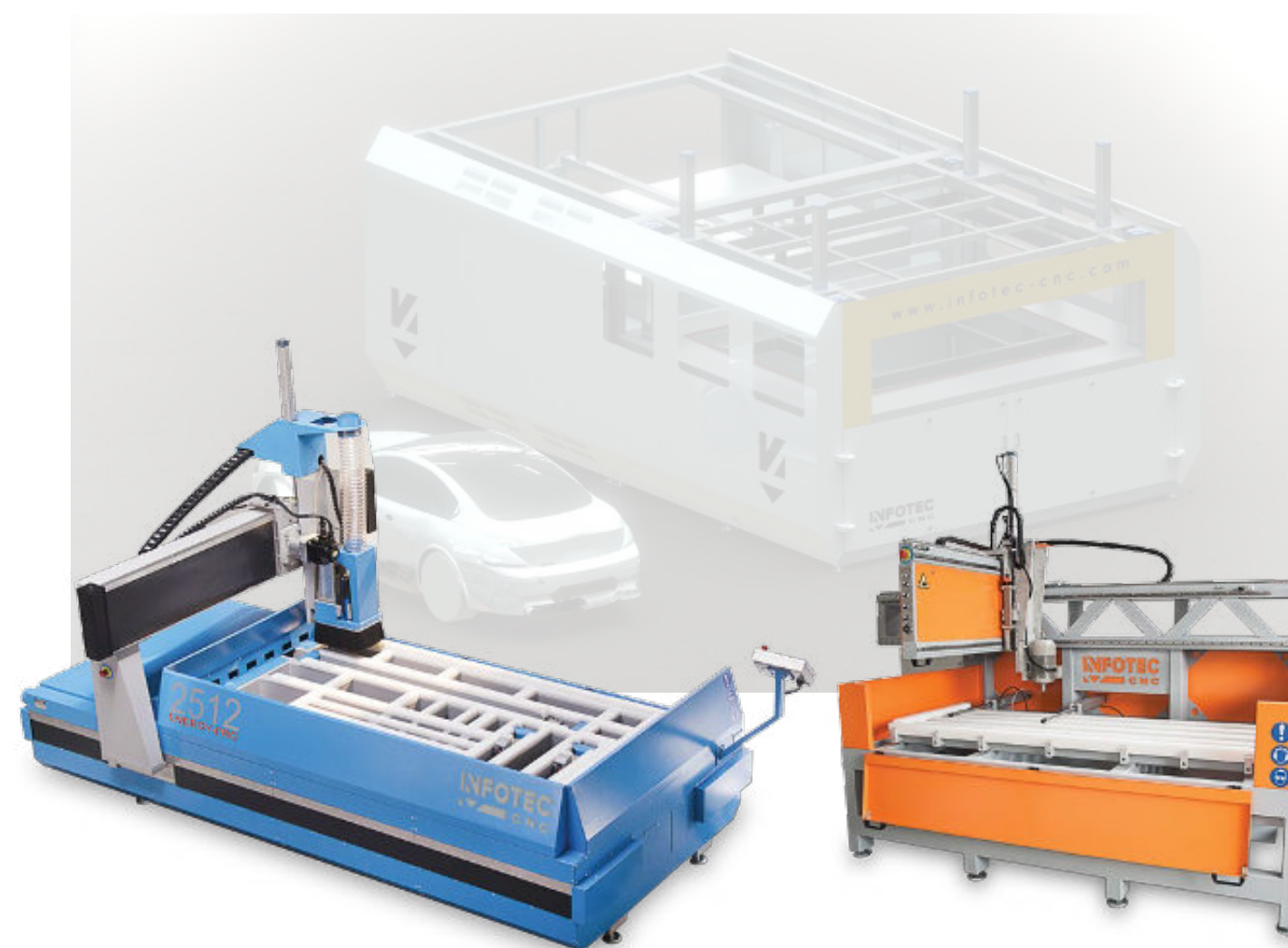
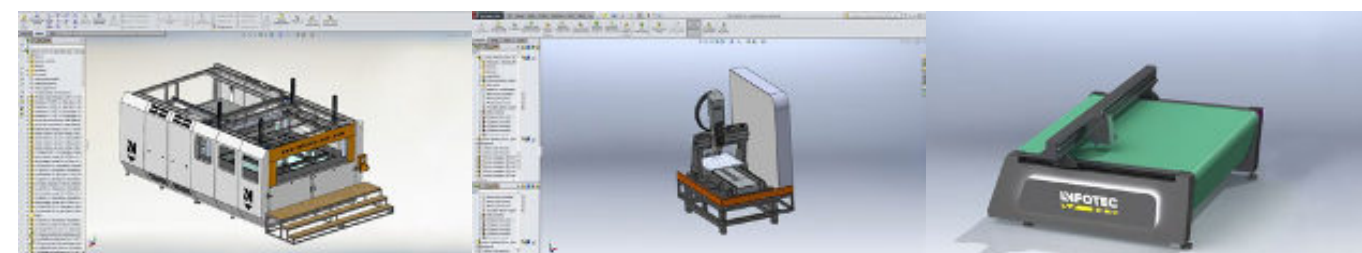


InfoTEC CNC

Wyspecjalizowany w produkcji maszyn sterowanych komputerowo

Firma **InfoTEC CNC** korzystając z prawie dwóch dekad doświadczenia oraz zaplecza wyspecjalizowanych inżynierów i specjalistów oferuje również projektowanie i budowanie maszyn sterowanych komputerowo pod konkretne potrzeby produkcyjne klienta. Seria **Special** obejmuje wszystkie maszyny do zadań specjalnych, które zostały wyprodukowane pod życzenie klienta.

Jakie są Twoje potrzeby? Większy rozmiar pola roboczego, dodatkowe narzędzia, specjalny system mocowania materiału na stole roboczym, czy może posiadasz specyficzny materiał? Skontaktuj się ze specjalistami z **InfoTEC CNC**, a razem sprawdzimy jak możemy rozwiązać Twoje wymagania.



Wybrane przykłady

Materiałów i zastosowań

Seria PLUS



Seria Professional | Energy | F | SQ | S



Seria Professional | Energy | F | SQ



Seria T



Seria C



INFOTEC
CNC

INFOTEC
CNC



InfoTEC CNC

Zasutowo, ul. Krótka 8
62-330 Nekla, Polska



+48 61 8 333 999



+48 665 332 631



biuro@infotec-cnc.com



www.infotec-cnc.com



Przemysłowe Maszyny CNC

Przemysłowe Maszyny CNC



Maszyny z pasją, z pasją do maszyn.
www.infotec-cnc.com

Maszyny z pasją, z pasją do maszyn.
www.infotec-cnc.com

