

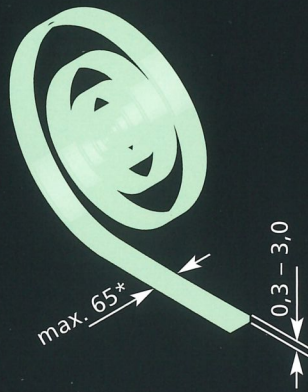


**Advantage** 60  
70

**Details** ❖❖❖

Advantage 60  
Advantage 70

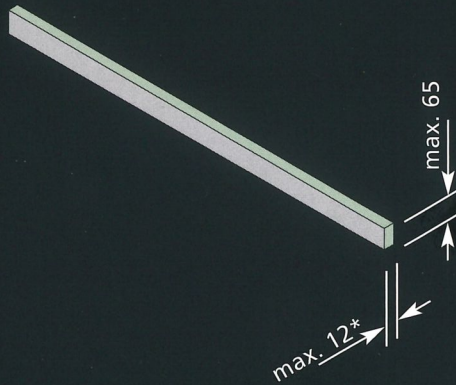
**KANTENMATERIAL:  
ROLLE**



Alle Maße in Millimeter.

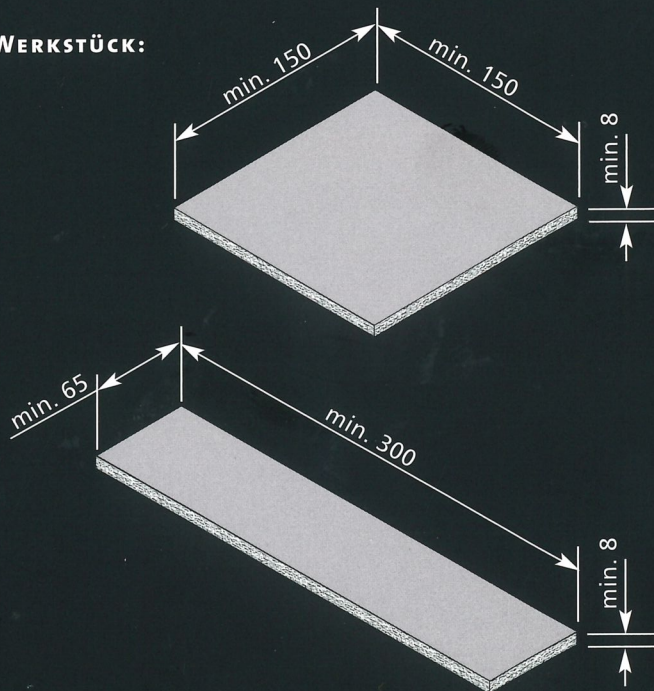
\* [max. Querschnitt 130 mm<sup>2</sup>]

**KANTENMATERIAL:  
LEISTE**



\* bei Advantage 60 max. 8 mm

**KLEINSTES WERKSTÜCK:**



# gerade Kante

## Rollenmaterial bis 3 mm Leisten bis 8 mm bzw. 12 mm Dicke

**Advantage 60** und **Advantage 70** – die kompakte Lösung für qualitativ hochwertige Kantenbearbeitung im Durchlauf.

Mit der leistungsstarken und bedienerfreundlichen **Advantage 60** und **Advantage 70** bietet IMA allen kleineren und mittleren Unternehmen für das Verleimen von Kanten bis 3 mm und Leisten bis 8 mm bzw. 12 mm Dicke ein wirtschaftliches und zuverlässiges Produktionsmittel.

Unkomplizierte Ein-Mann-Bedienung mit der Automatisierung wesentlicher Funktionen, bedienerfreundliche Touchscreen-Steuerung, schneller Auftragswechsel, hohe Qualität von Dünn-, Dick- und Massivholzkanten auch bei schwierigen Profilen durch IMA-Präzisions-Bearbeitungsaggregate, zukunftsweisendes Design und die außergewöhnliche Flexibilität für fast jedes Kantenmaterial machen die **Advantage 60** oder die **Advantage 70** zu einem

Allround-Talent, das viele Anwender in diesem Fertigungsbereich begeistert.

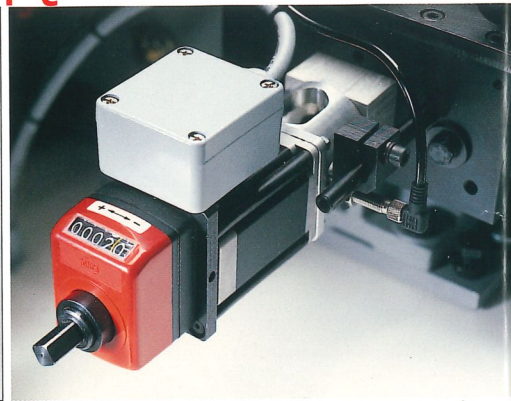
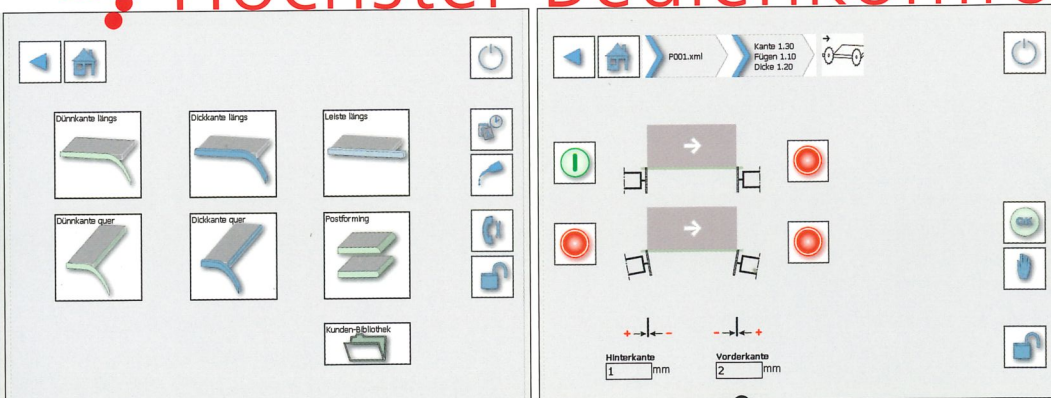
Bei einem minimalen Flächenbedarf von nur ca. 11,5 qm bzw. ca. 12,5 qm ist die **Advantage 60** oder die **Advantage 70** wahlweise mit Glätte-, Schleif- oder Nutfräs-Aggregat lieferbar. Die Vorschubgeschwindigkeit liegt bei 16 m/min sowohl bei der Längskanten- als auch bei der Querkantenbearbeitung.

Die **Advantage 60** und die **Advantage 70** stehen für innovativen, nutzerorientierten Kantenanleim-Maschinenbau. Sie unterstreichen das jahrzehntelange Know-how der IMA in der leistungsstarken Fertigung mit hohem Bedienkomfort. Die **Advantage 60** und die **Advantage 70** stellen einen wichtigen Schritt in Richtung standardisiertes Produzieren mit gleich bleibender Werkstück- und Kantenqualität auch im Mehrschicht-Betrieb dar.

## Das Bedienpult mit Touchscreen für die Maschinensteuerung per Fingertipp

Die neue *ICOS TS Steuerung* garantiert höchste Performance im Sinne stetiger Optimierung von Produktivitätsergebnissen. Sie liefert den perfekten Informationsfluss zwischen Bediener und Kantenanleimmaschine, optimale Voraussetzungen also für eine reibungslose Produktion. Denn das *ICOS TS Bedienterminal* vereint Maschinen- und Aggregatsteuerung in einem einzigen Bedienpult, über welches alle Eingaben und Kontrollen erfolgen können.

## Höchster Bedienkomfort

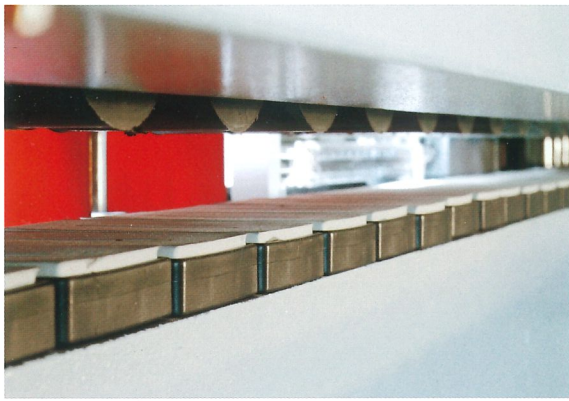


## ICOS TS Steuerung

### ICOS TS Bedienterminal im Überblick

- 12" Touchscreen-Monitor mit grafischer Bedienerführung
- Programmspeicher für 1.000 Bearbeitungsprogramme
- mit voreingestellten Bearbeitungsvorschlägen für Dünn- und Dickkante sowie für das Anleimen von Massivholzleisten
- Einzelanwahl der Bearbeitungsaggregate
- integrierte Streckensteuerung
- PC-Steuerung mit Industrieprozessor
- Flash-Speicher
- Bussystem zum Datentransfer
- Datensicherung über USB
- Fehleranzeige im Klartext
- vorbereitet für Teleservice





Präzision von Anfang an: Werkstückführung und -andruck mit dem IMA-Rollenoberdruck.

## Advantage 60

### Die Serienausstattung

- 12" Touchscreen-Maschinensteuerung mit grafischer Bedienerführung
- Freiplatz: Fügefräsaggregat
- Verleimaggregat: Rolle 0,3 – 3,0 mm; Leiste 8 mm
- Kappaggregat
- Multifunktionsaggregat [MFA – 2 Fräsmotoren]\*
- Profilziehklinge
- Flachziehklinge
- Schwabbelaggregat
- Freiplatz: Glätteaggregat, Schleifaggregat oder Nutaggregat

[inkl. Werkzeug-Erstausstattung]

## Advantage 70

### Die Serienausstattung

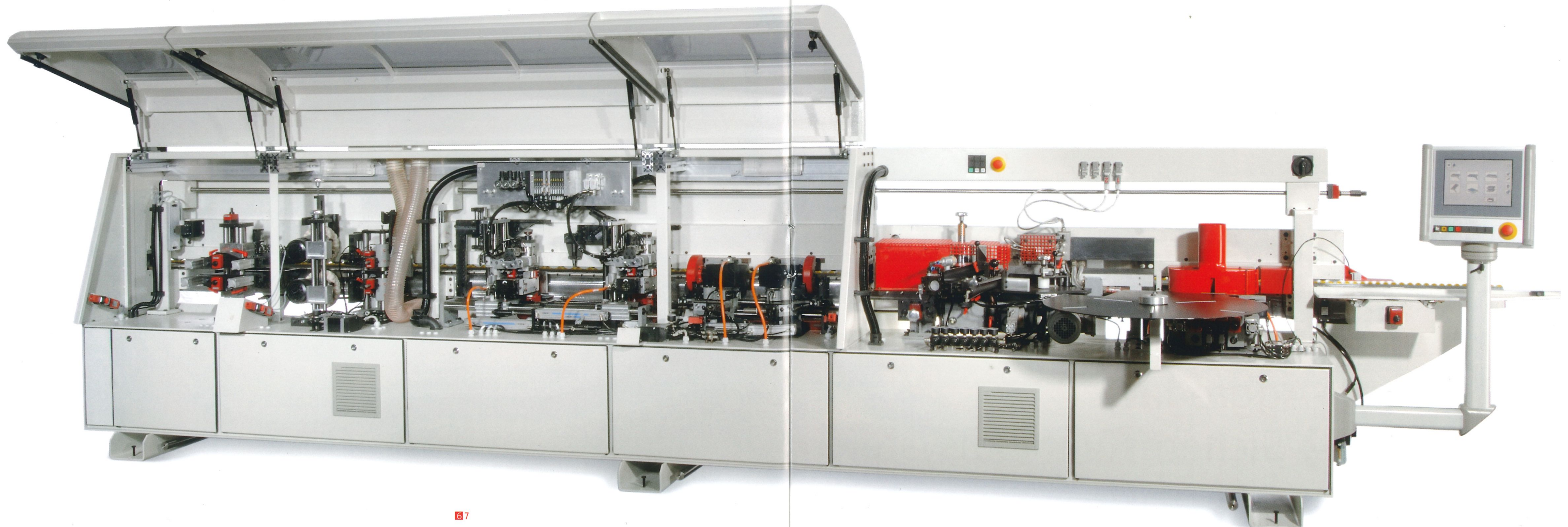
- 12" Touchscreen-Maschinensteuerung mit grafischer Bedienerführung
- Freiplatz: Fügefräsaggregat
- Verleimaggregat: Rolle 0,3 – 3,0 mm; Leiste 12 mm
- Kappaggregat
- Fräsaggregat
- Multifunktionsaggregat [MFA – 2 Fräsmotore]
- Profilziehklinge
- Flachziehklinge
- Schwabbelaggregat
- Freiplatz: Glätteaggregat, Schleifaggregat oder Nutaggregat

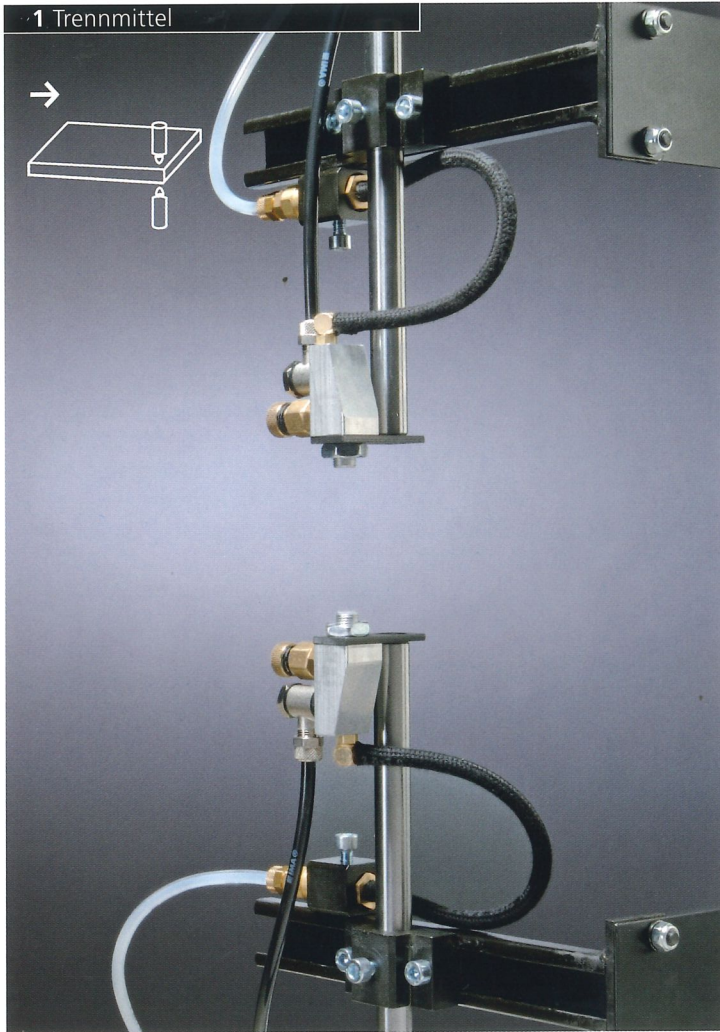
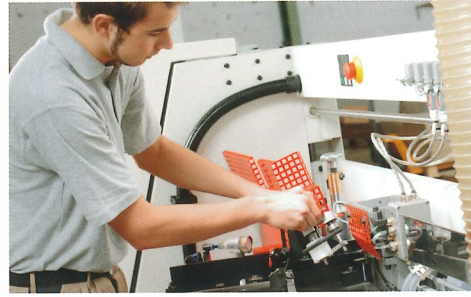
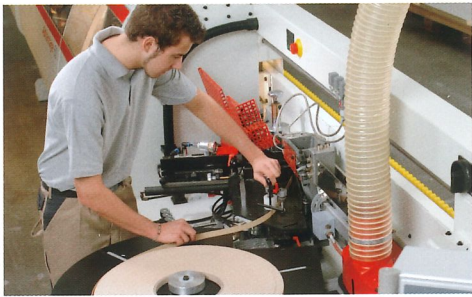
[inkl. Werkzeug-Erstausstattung]

### Zusätzliche Ausstattungsmöglichkeiten für Advantage 60 und Advantage 70

- Trenn- und Reinigungsmittel [Freiplatz]
- Fügefräsaggregat [Freiplatz]
- zusätzliche Klebstoffangaben
- Vorschmelzeinheit für Schmelzklebstoffe
- PUR-Vorschmelzeinheit
- Schnellwechsellmotoren für MFA
- Schnellwechseinrichtung für Profilziehklinge
- wahlweise Glätteaggregat, Schleifaggregat oder Nutaggregat [Freiplatz]
- Automatisierungspaket: Verstellachsen für Einlauflineal, Druckzone und MFA

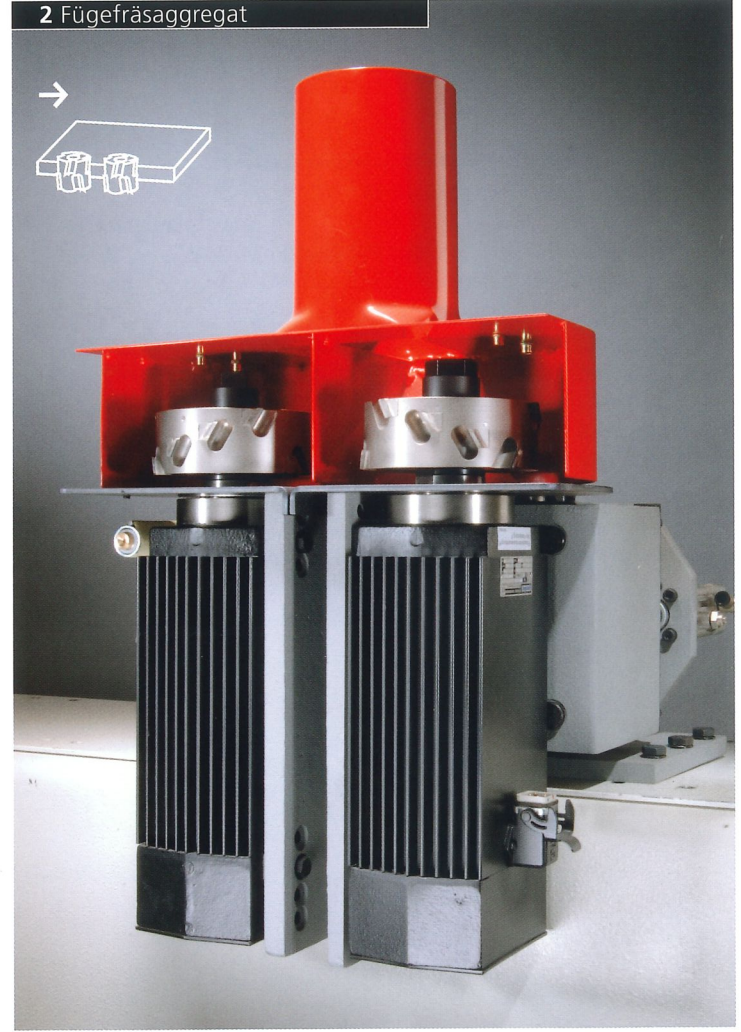
\* Bei Advantage 60 ist bei Leistenbearbeitung mit dem Multifunktionsaggregat die Zusatzausstattung »Schnellwechsellmotoren für MFA« notwendig.





### 1 Trennmittel

Bei höchsten Ansprüchen an die Endqualität der Werkstücke erfolgt eine automatische Trennmittelangabe zum schonenden Entfernen von Klebstoffresten; zu empfehlen bei der Verarbeitung von PUR-Schmelzklebstoffen.



### 2 Fügefräsaggregat

### 2 Fügefräsaggregat

Durch Fräsen der Kantenfläche, einsetzbar sowohl in Längs- und Querrichtung, werden mögliche Ausrisse der Deckschicht des Werkstückes beseitigt. Vor dem Verleimaggregat wird eine zusätzliche Vergütung für eine plane Klebefläche erzielt und eine optimale sowie akkurate Leimfuge erreicht.

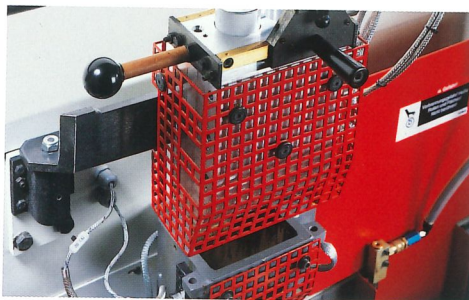
❖ Präzisions-Aggregate

❖ Sicheres Verleimsystem

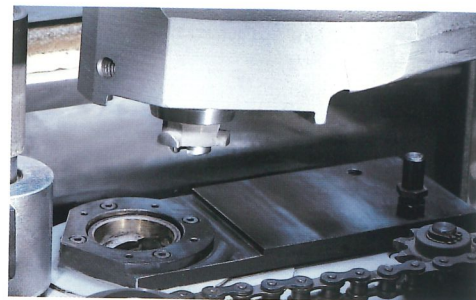
Heizzone



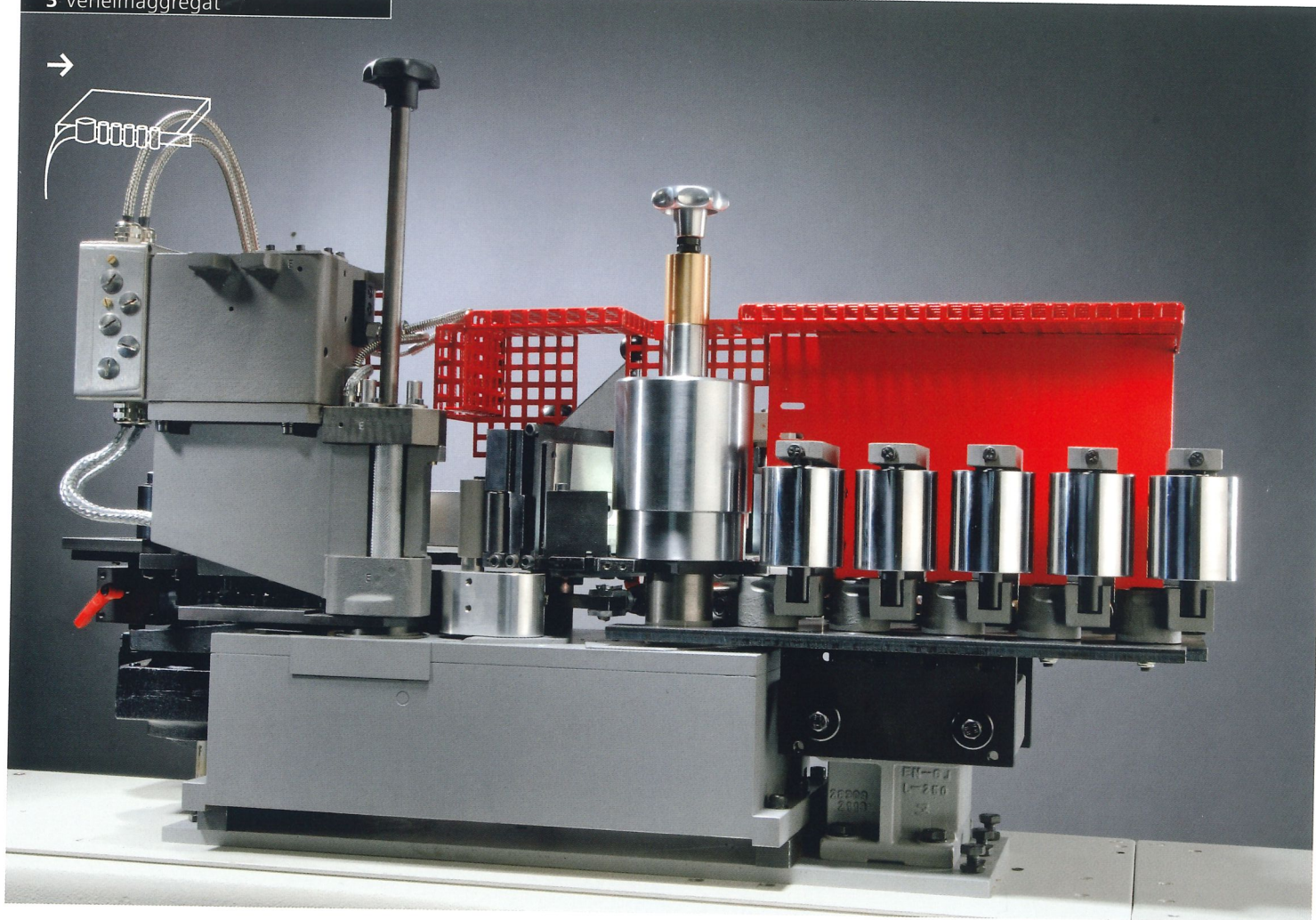
PUR-Vorschmelzeinheit



IMA quick-lock-System



3 Verleimaggregat



### 3 Verleimaggregat

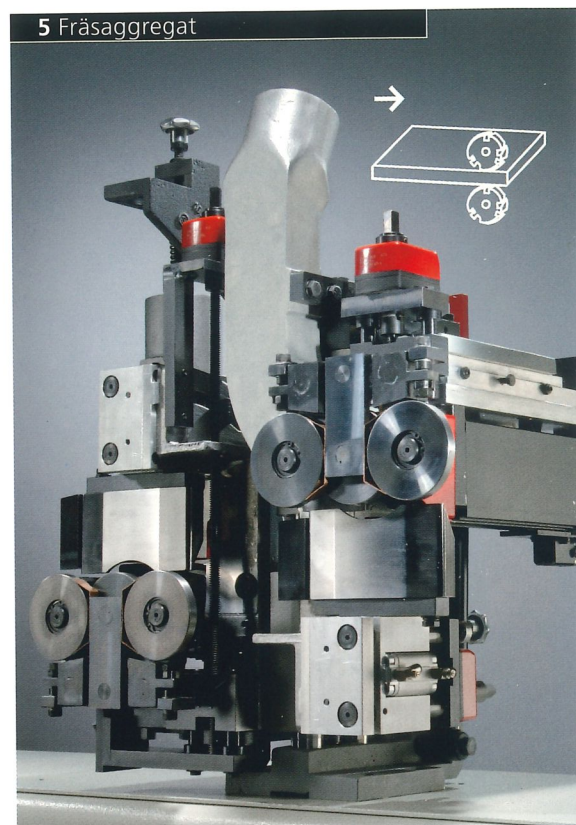
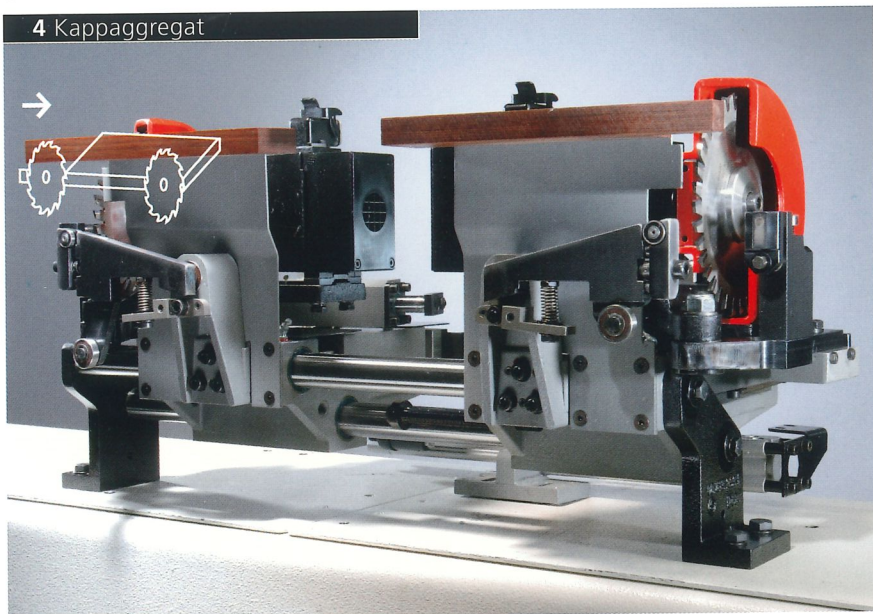
Bewährte IMA-Technologie: Das IMA-Verleimaggregat – sicher, kompakt, leistungsstark. Die präzise Zuführung des Kantenmaterials (Rollen und Streifen) erfolgt über die Streckensteuerung ICOS TS; einfaches Einstellen der Kantenüberstände an der Vorder- und Hinterkante mittels der PC-Steuerung.

Unterschiedliche Werkstückdekore sowie hohe Qualitätsanforderungen erfordern den wirtschaftlichen Einsatz von Klebstofffarben und -arten, IMA garantiert mit dem *IMA quick-lock-System* die bedienerfreundliche Lösung für den schnellen Wechsel der Klebstoffangabe. Profitieren Sie von der Technik der IMA-Industriemaschinen: Das Wechseln der Leimangabe erfolgt im Handumdrehen mit pneumatisch gesteuertem Bajonettverschluss – sichere Schnittstelle zwischen Leimangabe und Verleimgetriebe.

Die bewährte IMA-Kantenverleimung wird durch pneumatischen Andruck der angetriebenen ersten Druckrolle und durch vier weitere Rollen mit federndem Anpressdruck erreicht. Die Temperaturregelung und Überwachung erfolgt automatisch über das Bedienpult.

- Der Antrieb des Verleimaggregats – ein verschleißarmes und langlebiges Ölbadgetriebe – ist allseits von einem Gehäuse umschlossen: Klebstoff kann weder in das Getriebe noch in die Antriebseinheit eindringen!
- Zusätzliche Antihafbeschichtung erlaubt die Verarbeitung feuchtigkeits- und temperaturbeständiger PUR-Schmelzklebstoffe und erleichtert die Reinigung.
- Müheloses, bedienerfreundliches und umweltfreundliches Umrüsten des Klebers durch *quick-lock*-Leimangabe.
- Wirtschaftliches/kostengünstiges Aufschmelzen von PUR-Klebstoffen mit der PUR-Vorschmelzeinheit für 310-g-Kartuschen.





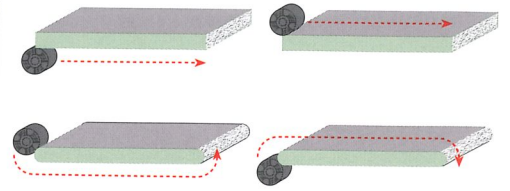
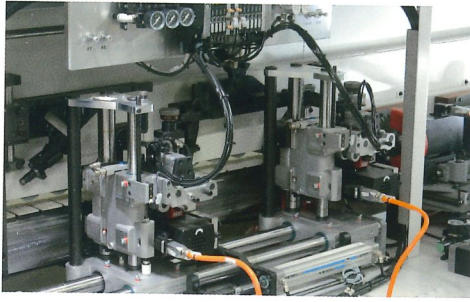
## **Inklusive:** Präzise Komplett-Bearbeitung im Durchlauf

### 4 Kappaggregat

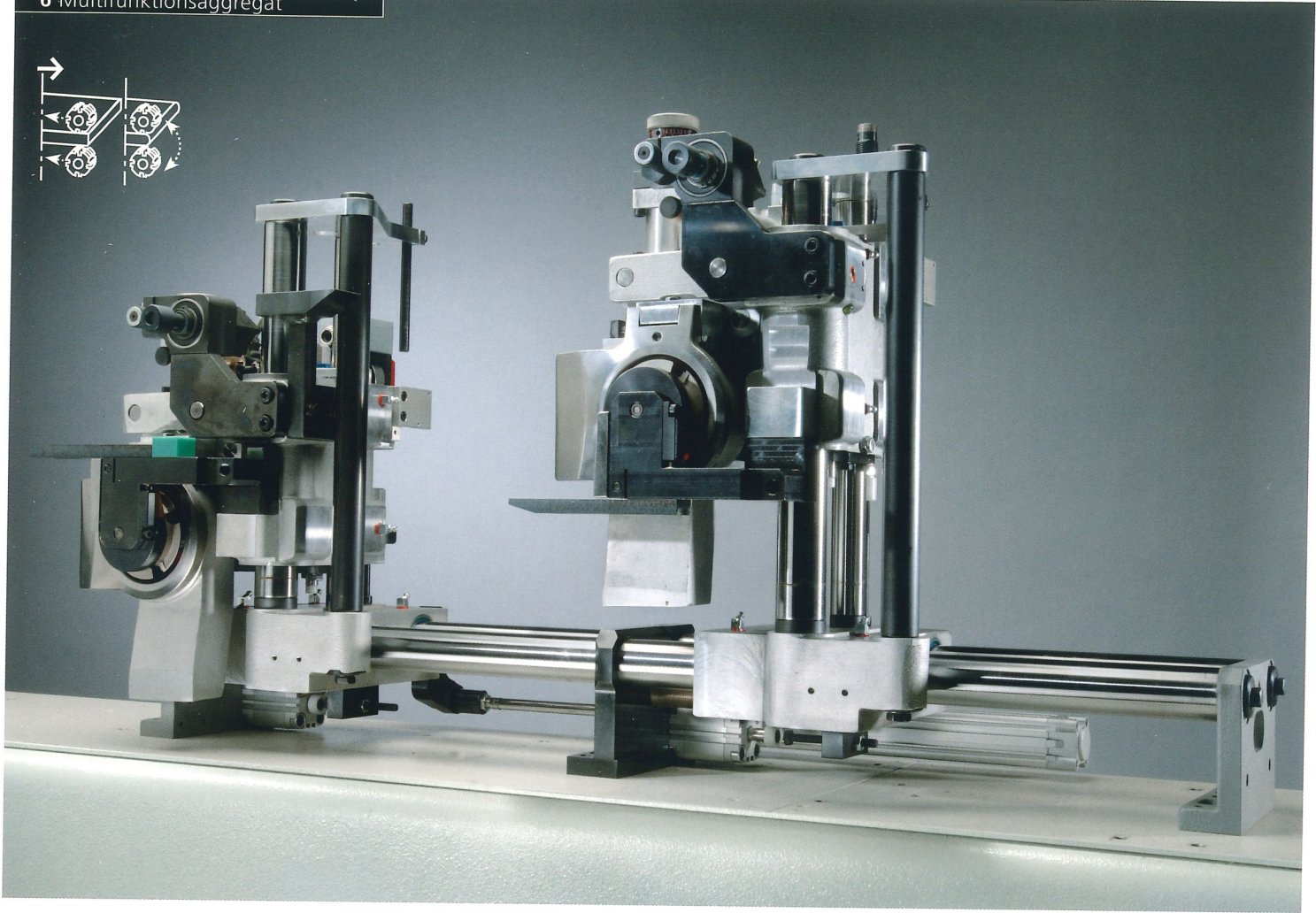
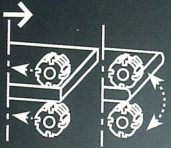
Sicheres Ablängen des vorderen und hinteren Kanten- bzw. Leistenüberstandes am durchlaufenden Werkstück wird durch das IMA-Kappaggregat ermöglicht. Kapp- oder Faseschnitte an Dünn- oder Dickkanten werden automatisch über das Bedienpult gesteuert. Präziser und sauberer Schnitt ist selbstverständlich und durch die 2fach Tastung gewährleistet.

### 5 Fräsaggregat [nur bei Advantage 70]

Unser Fräsaggregat wird zum Fräsen des Kantenüberstandes eingesetzt; durch die spezielle vertikale Tastung können auch Werkstücke mit Bohrungen (z.B.: Topfbandbohrungen) oder breiten Nuten problemlos verarbeitet werden. Es verfügt jeweils für die Bearbeitung der Unter- und Oberkante über einen leistungsstarken Motor.



## 6 Multifunktionsaggregat

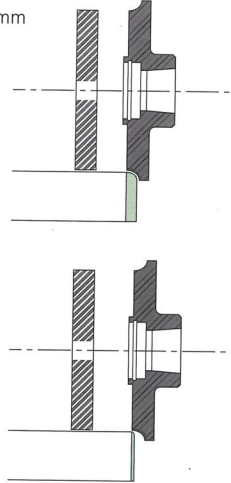


### 6 IMA MFA [Multifunktionsaggregat 08.346]

Das IMA MFA bietet entscheidende Wettbewerbsvorteile: Feinfräsen der oberen und unteren Kante sowie Kopieren der Vorder- und Hinterkante mit nur zwei Bearbeitungsmotoren. Die horizontalen und vertikalen Aggregatbewegungen erfolgen pneumatisch. Garantierte Langlebigkeit – minimaler Verschleiß; somit erreicht das IMA MFA eine gleich bleibende Qualität und absolute Wiederholgenauigkeit.

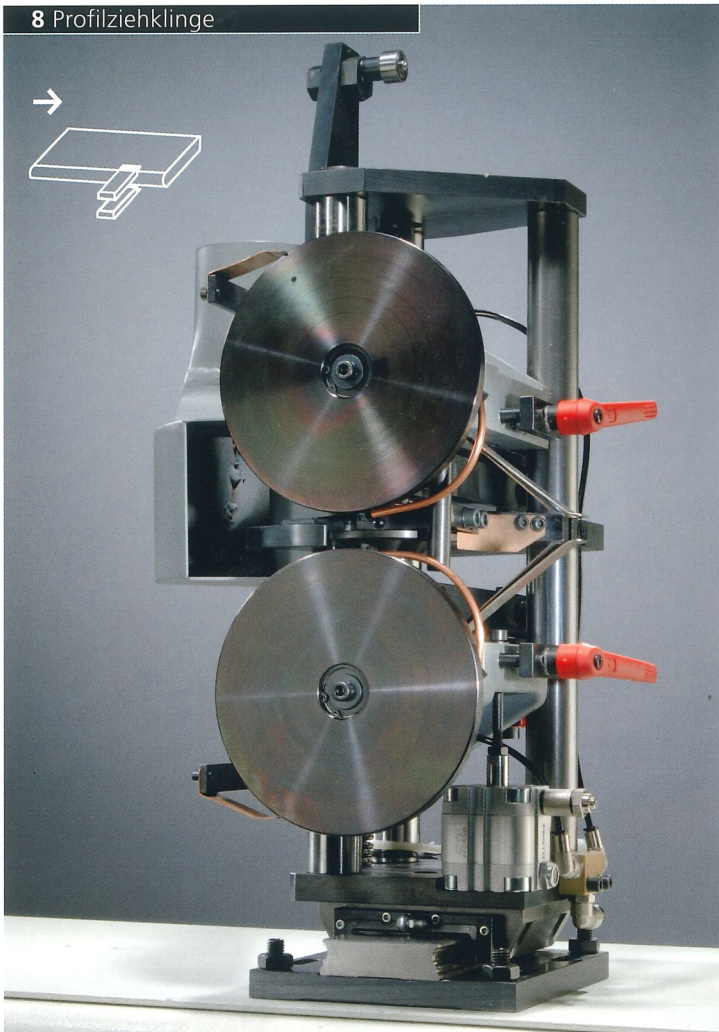
- 2-Punkt-Verstellmechanismus zwischen Dünn- und Dickkante, horizontale Positionierung der Seitentastung zum Fase- und Radiusfräsen; auch stufenlos achsgesteuerte Positionierung bei unterschiedlichen Kantendicken ist möglich.
- Fräsmotor mit Schnellwechselsystem zum einfachen Rüsten bei unterschiedlichen Fräsprofilen – der entscheidende Vorteil: nur zwei Motoren für Vorder-, Hinter-, Ober- und Unterkantenbearbeitung.
- Hohe Kantenqualität auch bei Post- und Softformingprofilen.

z. B. Radius 3 mm

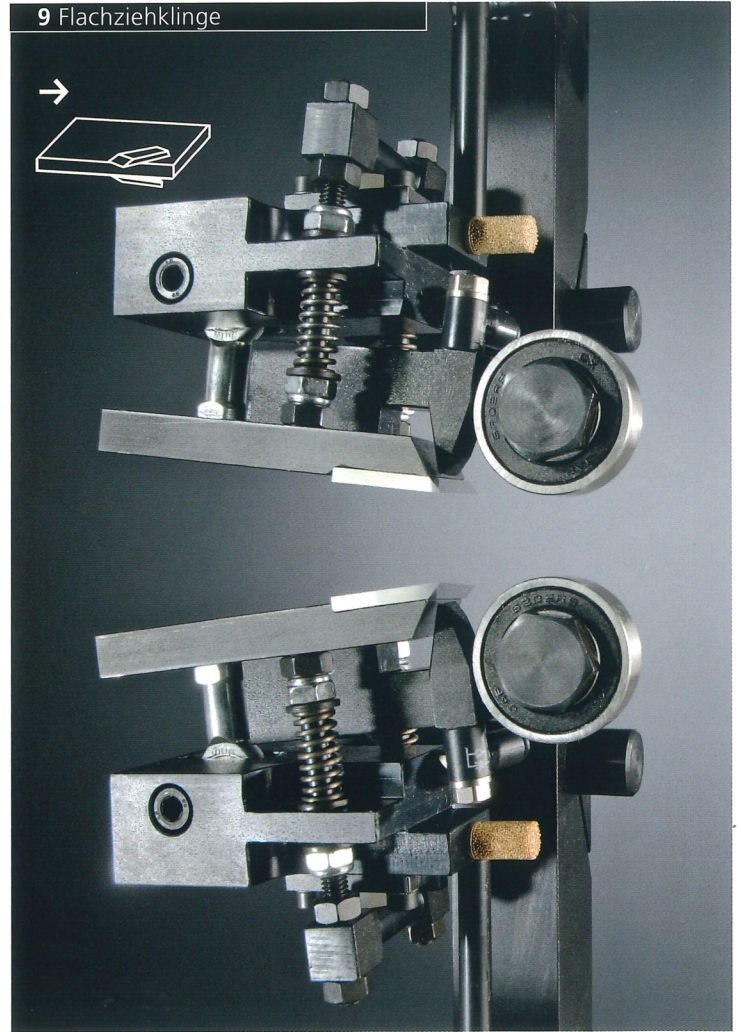


z. B. Fase 15°, einsetzbar bei unterschiedlichen Kantendicken

8 Profilziehklinge

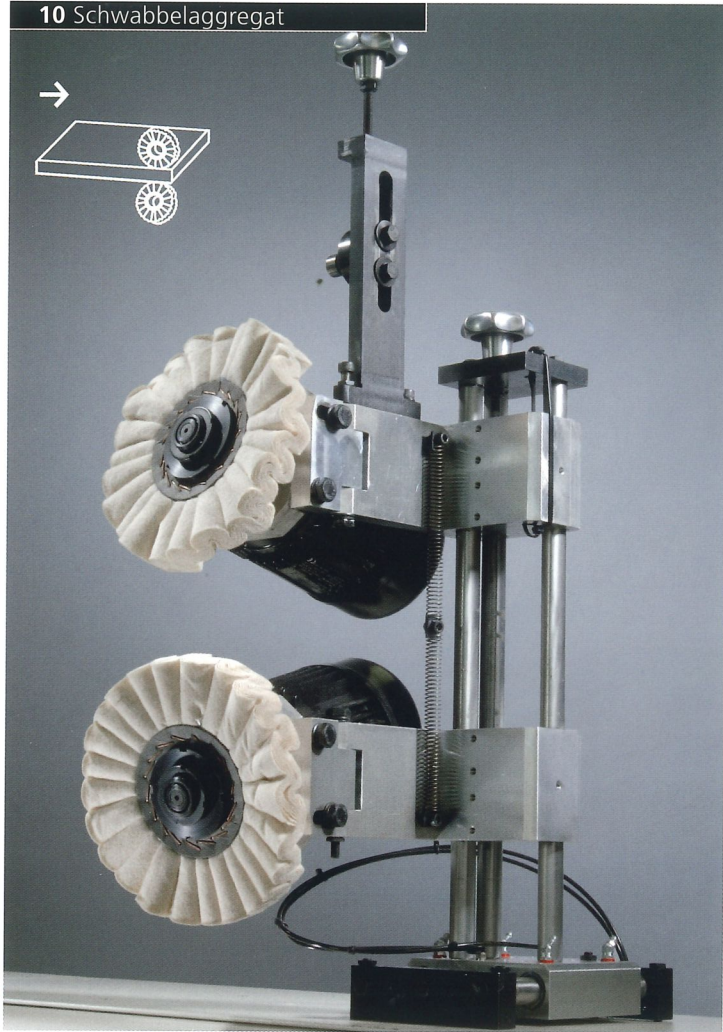


9 Flachziehklinge



 Vollendetes Finish

## 10 Schwabbelaggregat



## 7 Reinigungsmittel [siehe Abb. Nr. 1]

Automatische Sprüheinrichtung (oben und unten) für Reinigungsmittel sorgt für optimale Voraussetzungen von perfekten Werkstückkantenoberflächen in der Finish-Bearbeitung; nur in Verbindung mit dem Einsatz von Trennmittel zu Beginn der Werkstückbearbeitung.

## 8 Profilziehklinge

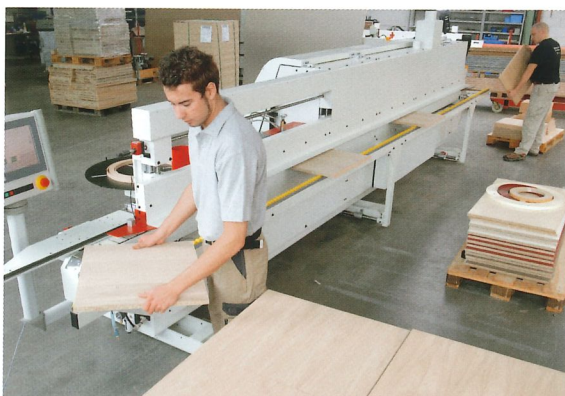
Die Profilziehklinge, jeweils mit einem Profilmesser für Unter- und Oberkante sowie mit horizontaler und vertikaler Tastung, wird bei Kunststoffkantenmaterial eingesetzt; zum Nachziehen eines unteren und oberen Fräsradius. Zusätzlich kann das Profilziehklingenaggregat mit einer Schnellwechseleinrichtung zum einfachen und schnellen Wechsel von unterschiedlichsten Kantenprofilen ausgestattet werden.

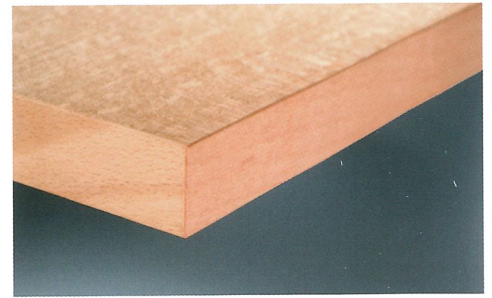
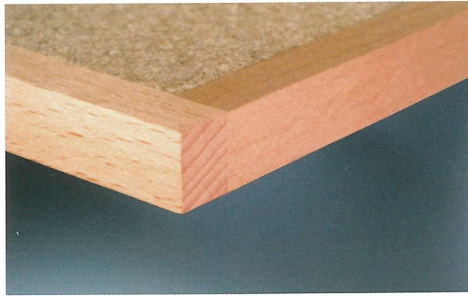
## 9 Flachziehklinge

Die Nachputzeinrichtung für Dünn- und Dickkanten – Flachziehklinge, jeweils mit einem Messer für Unter- und Oberkante sowie mit vertikaler Tastung – wird zur Entsorgung von Kleberresten an der Leimfuge angewendet.

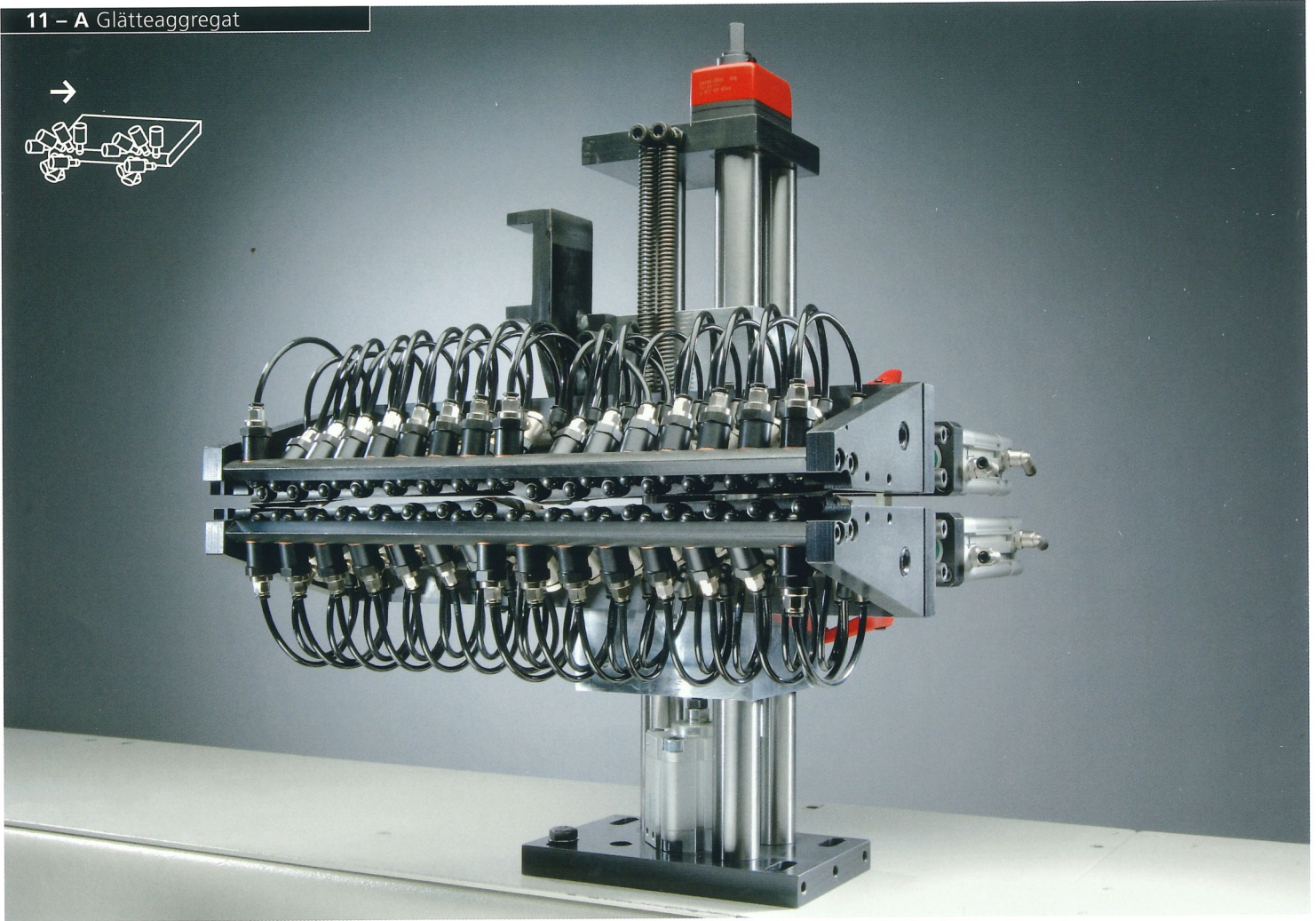
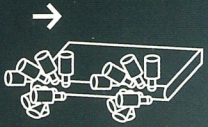
## 10 Schwabbelaggregat

Das Schwabbelaggregat dient zum Nachputzen der unteren und oberen Werkstückkante oder zum Polieren von Dickkanten. Jeweils mit einer großen Fächerscheibe für Unter- und Oberkante sowie separatem Antriebsmotor sorgt es für meisterhafte Kantenqualität.





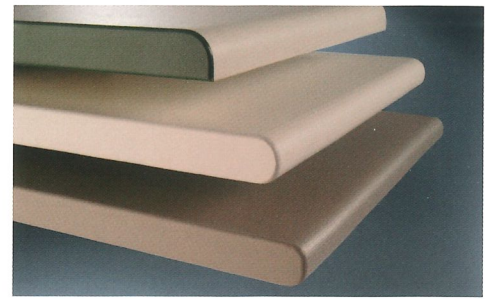
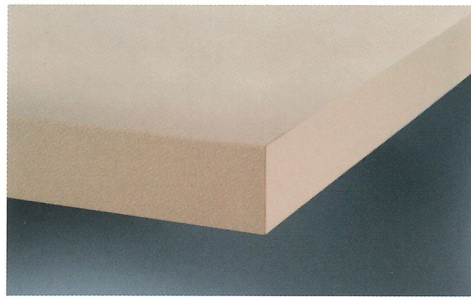
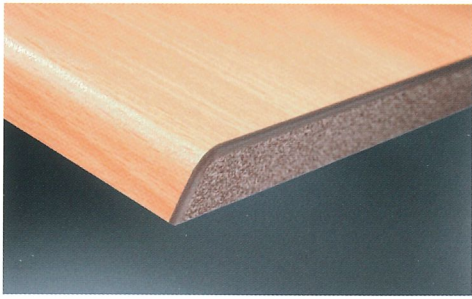
11 - A Glätteaggregat



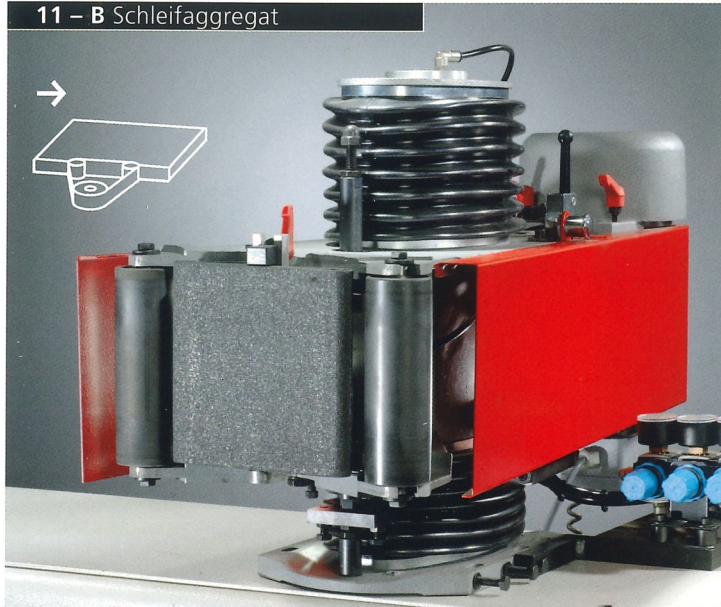
### 11 A Glätteaggregat

›Glänzende‹ Kantenqualität dank des Glätteaggregats zum Nachbearbeiten/Glätten von Kunststoff-Kanten zur Aufhebung des Weißbruches an gefrästen und abgezogenen Kanten.

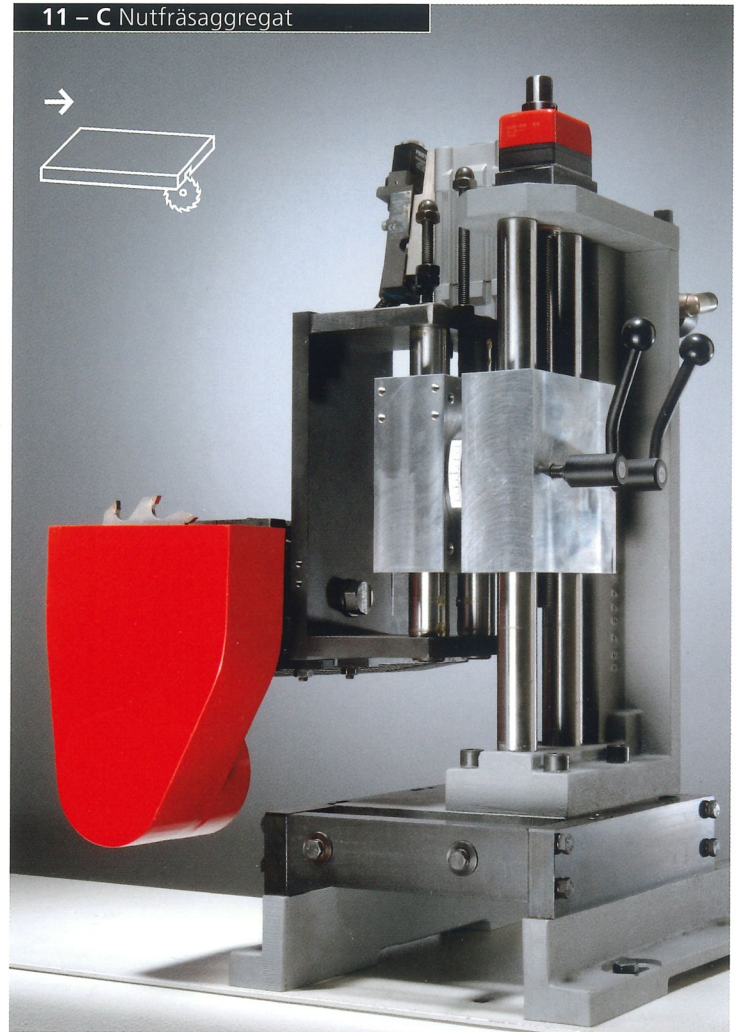
- Automatische Einstellung auf Werkstückdicke mittels Höhenverstellung des Oberdrucks.
- Horizontale elektropneumatische Aus- und Einsteuerung bei Werkstückunter- und -oberkante.
- Gleichmäßiges, perfektes Finish bei unterschiedlichen Kunststoffarten – praktisch ›rüstofffrei‹.



11 – B Schleifaggregat



11 – C Nutfräsaggregat



### 11 B Schleifaggregat

Das Bandschleifaggregat wird zum Schleifen der senkrechten Kantenfläche bei Furnier- oder Massivholzkanten eingesetzt.

- Tastschuhe mit pneumatischem Andruck
- elektronische Bandabrisskontrolle
- pneumatische Schleifbandreinigung

### 11 C Nutfräsaggregat

Das Nutfräsaggregat kann zum Fräsen von durchgehenden/nicht durchgehenden Nuten, seitlich oder von unten am Werkstück eingesetzt werden. Weiterhin findet es beim Falzen oder Profilieren Anwendung. Das Nutfräsaggregat ist von 0° bis 90° schwenkbar.

••• Finish und Nuten in Perfektion



## flexibel, kompakt, leistungsstark

### Bedienung

Einfacher und schneller Zugriff durch die grafische Bedienung auf alle Funktionen der Maschinensteuerung. Die *ICOS TS Steuerung* per Touchscreen reagiert auf leichten Fingerdruck. Die Eingabe-/Bedieneinheit ist staub- und kratzsicher und besticht durch vorbildliche Ergonomie und modernes Design.

### Leistung

Die Advantage 60 und die Advantage 70 erreichen ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis: Minimierung der Rüstzeiten durch die bedienerfreundliche, einfache Steuerung, anwendererprobtes Automatisierungspaket und hohe Wertschöpfung und somit nachhaltige Produktionssicherheit.

### Bearbeitungsaggregate

Alle Aggregate der Advantage 60 und der Advantage 70 wurden aus dem Technologiebereich der IMA-Anlagentechnik konfiguriert. Somit sind hohe Genauigkeit, lange Lebensdauer und Wiederholgenauigkeit auch bei mehrschichtigem Einsatz garantiert.

### Service

Erfahrene, hochprofessionelle IMA-Servicetechniker stehen Ihnen zur Verfügung. Sie bieten Ihnen einen anwenderorientierten Service für Maschinenteknik und IMA-Softwareprodukte. Weltweit sorgen IMA Vertriebs- und Servicestationen für schnelle Verfügbarkeit von Ersatzteilen und die schnelle individuelle Hilfe über Teleservice.

Weitere Infos: [www.ima.de](http://www.ima.de)

### Erfahrung

Über 50 Jahre Know-how in der Aggregate-Technologie und Produktion von Kantenbearbeitungs-Maschinen – IMA steht für innovative Produktentwicklungen und für den Einsatz moderner zukunftsweisender Technologie.

### Sicherheit

Ein gutes Bearbeitungsergebnis mit hoher Wertbeständigkeit und mit gleich bleibender Qualität mit der Advantage 60 und der Advantage 70 zu erzielen, bedeutet Produktionssicherheit für viele Jahre. Hohe Fertigungsqualität und kundenorientierter Service (weltweit über Teleservice) sind dabei weitere Faktoren, auf die Sie zählen können.

**Advantage 60****Advantage 70****MASCHINE**

| Serienausstattung   |                              |
|---|------------------------------|
| Vorschub  | 16 m/min                     |
| Höhe gesamt [Schallschluckhaube geschlossen]                                      | 1.600 mm                     |
| Breite gesamt [Schallschluckhaube geschlossen]                                    | 1.600 mm [incl.Stützschiene] |
| Arbeitshöhe   | 900 mm                       |
| Abstand zur Wand [Aggregateseite]   | min. 1.000 mm                |
| Länge gesamt  | 7.166 mm                     |
| Anschlusswert [Europa]  | 12 kW/29 A                   |
| Druckluftanschluss  | 7 bar                        |
| Druckluftverbrauch für 1 Werkstück<br>500 mm lang                                 | 27 l                         |
| Druckluftverbrauch für 1 Werkstück<br>2.000 mm lang                               | 56 l                         |
| Absauganschluss   | 1 x ø 80 mm;<br>1 x ø 120 mm |
| Absaugbedarf [Absauggeschwindigkeit : 28 m/s;<br>statischer Unterdruck : 2480 Pa] | 1.700 m³/h                   |
| Gewicht gesamt  | 3.700 kg                     |
| Schallpegel<br>[abhängig vom Werkzeug und Material]                               | Leerlauf < 85 dBA            |

**Serienausstattung**

|                              |
|------------------------------|
| 16 m/min                     |
| 1.600 mm                     |
| 1.600 mm [incl.Stützschiene] |
| 900 mm                       |
| min. 1.000 mm                |
| 7.766 mm                     |
| 14 kW/34 A                   |
| 7 bar                        |
| 27 l                         |
| 56 l                         |
| 3 x ø 80 mm;<br>1 x ø 120 mm |
| 2.700 m³/h                   |
| 4.000 kg                     |
| Leerlauf < 85 dBA            |

**WERKSTÜCK**

|               |                         |
|---------------|-------------------------|
| Plattendicke  | min. 8 mm<br>max. 60 mm |
| Plattenlänge  | min. 150 mm             |
| Plattenbreite | min. 65 mm              |

|                         |
|-------------------------|
| min. 8 mm<br>max. 60 mm |
| min. 150 mm             |
| min. 65 mm              |

**KANTENMATERIAL**

|                   |   |
|-------------------|---|
| Kantendicke       | min. 0,3 mm<br>max. 8 mm                        |
| Kantenhöhe        | min. 12 mm<br>max. 65 mm                        |
| Kantenlänge       | min. 160 mm (Rolle)<br>min. 350 mm (Leiste)     |
| Kantenquerschnitt | max. 130 mm² (Rolle)<br>max. 8 x 65 mm (Leiste) |

|  |
|--|
| min. 0,3 mm<br>max. 12 mm                        |
| min. 12 mm<br>max. 65 mm                         |
| min. 160 mm (Rolle)<br>min. 350 mm (Leiste)      |
| max. 130 mm² (Rolle)<br>max. 12 x 65 mm (Leiste) |

**Zusatzausstattung**

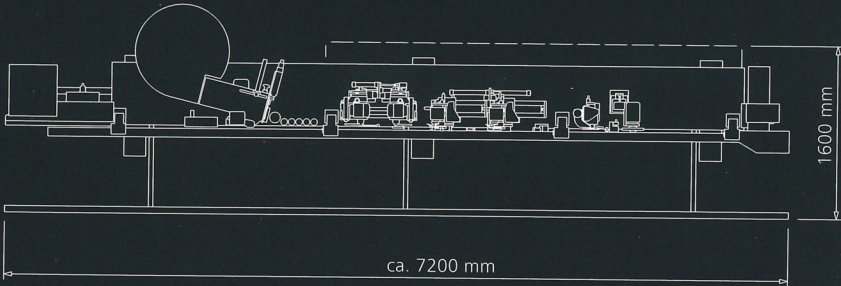
[Bedarf: bei Advantage 60  
sowie Advantage 70]

|                  | Anschlusswert [Europa] | Druckluftverbrauch für<br>1 Werkstück<br>500 mm lang | Druckluftverbrauch für<br>1 Werkstück<br>2.000 mm lang | Absauganschluss              | Absaugbedarf<br>[Absauggeschwindigkeit:<br>28 m/s, statischer<br>Unterdruck: 2480 Pa] |
|------------------|------------------------|--|--|------------------------------|---|
| Fügefräsaggregat | 6 kW/13,4 A            | 33 l   | 75 l   | 1 x ø 120 mm                 | 1.200 m³/h  |
| Nutaggregat      | 3 kW/6,7 A             | 3 l  | 3 l  | 2 x ø 100 mm;<br>1 x ø 80 mm | 2.200 m³/h  |
| Schleifaggregat  | 1,8 kW/4 A             | 130 l pro min.<br>Einsatzdauer                       | 130 l pro min.<br>Einsatzdauer                         | 1 x ø 80 mm                  | 600 m³/h  |

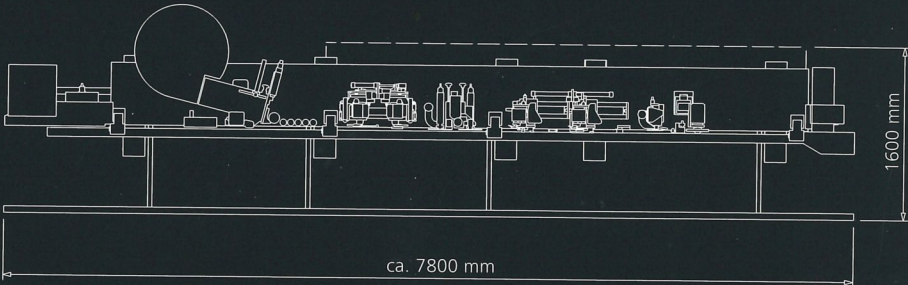
Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten.  
Maßgeblich ist in jedem Fall der Angebotstext bzw. die Auftrags-  
bestätigung! Maschine kann ohne vollständige Schutzeinrichtung  
fotografiert worden sein. Schutzeinrichtung ist im Lieferumfang  
enthalten. Fotos können auch Optionen zeigen, die nicht zu einer  
Standardausführung gehören.



Advantage **60**



Advantage **70**



engineering solutions. [www.ima.de](http://www.ima.de)



**IMA Klessmann GmbH**

**Holzbearbeitungssysteme**

Industriestraße 3, D-32312 Lübbecke  
Germany

Fon +49 5741 331-0

Fax +49 5741 4201

[www.ima.de](http://www.ima.de)

[contact@ima.de](mailto:contact@ima.de)