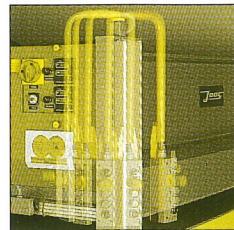
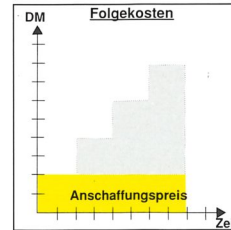
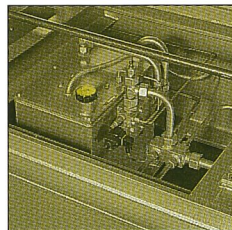
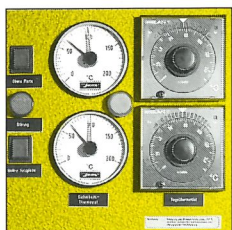
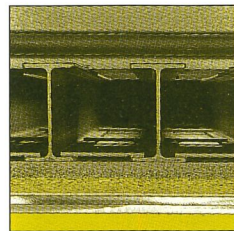
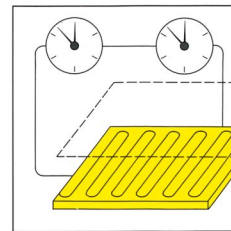


Details, auf die es ankommt



PRESSEN + TECHNOLOGIE



GOTTFRIED JOOS MASCHINENFABRIK

Joos-Qualitäts-Details zur Vermeidung von Irrtümern

- | | | |
|--------------|---|---|
| Nr. 1 | Das Joos-A.B.S.-Sicherheitssystem (DBGM) | finden Sie auf den Seiten 4 und 5. |
| Nr. 2 | Den Schwenktaster | finden Sie auf den Seiten 6 und 7. |
| Nr. 3 | Die elektronische Temperaturregelung | finden Sie auf den Seiten 8 und 9. |
| Nr. 4 | Die dynamische Kolbenlagerung | finden Sie auf den Seiten 10 und 11. |
| Nr. 5 | Die Tischkonstruktion | finden Sie auf den Seiten 12 und 13. |
| Nr. 6 | Das Hydraulikaggregat | finden Sie auf den Seiten 14 und 15. |
| Nr. 7 | Die Stabilität | finden Sie auf den Seiten 16 und 17. |
| Nr. 8 | Die Energie-Spar-Methoden | finden Sie auf den Seiten 18 und 19. |
| Nr. 9 | Die hochwertige Verarbeitung | finden Sie auf den Seiten 20 und 21. |
| Nr.10 | Made in Germany | finden Sie auf den Seiten 22 und 23. |
| Nr.11 | Das GS-Zeichen der Holz-BG | finden Sie auf den Seiten 24 und 25. |
| Nr.12 | Die Auszeichnung | finden Sie auf den Seiten 26 und 27 |

Es ist ein Irrtum ... zu glauben, die Zeit stehe still.

Verfolgt man die Geschichte der Furnierpressen, so kamen die wichtigsten Innovationen von Joos:

- Die dynamische Kolbenlagerung
- Der Schwenktaster
- Das Hydraulikaggregat
- Die goldeloxierte Heizplatte
- Die Temperatur-Regelungs-Systeme
- Das Joos-A.B.S.-Sicherheits-System (DBGM)

Joos-Qualitäts-Pressen zeichnen sich durch Qualität und hohe Zuverlässigkeit aus. Als Anerkennung für innovative Pressentechnologie wurde Joos - als bisher einzigem Hersteller der Welt - 1976 und 1990 der Bayerische Staatspreis mit Goldmedaille verliehen.

Als aktuellste Entwicklung aus dem Hause Joos ist 1991 auf der LIGNA die Joos-Durchlauf-Presse ECONOMIC SYSTEM 2000 vorgestellt worden. Neben der vollständig neuartigen Konzeption und den technischen Vorteilen fällt vor allem das ausgezeichnete Preis/Leistungsverhältnis auf. Damit wird zum ersten Mal eine Durchlauf-Presse für das mittelständische Handwerk interessant.

Nach wie vor bestehen Irrtümer über die Unterschiede zwischen den einzelnen Fabrikaten. Es lohnt sich daher die Details, auf die es ankommt, zu kennen. Denn erst diese machen eine Presse preiswert.



Innovationen von Joos, durch die Sie sicherer, schneller und wirtschaftlicher arbeiten. Die Joos-Durchlauf-Presse DLP 100 Economic System 2000 aus dem Jahr 1991.

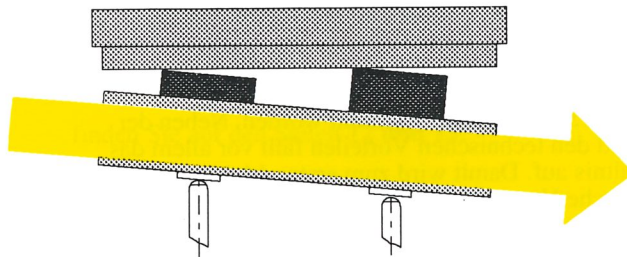
Irrtum Nr. 1

...ist zu glauben, alle
Furnierpressen hätten
A.B.S. Sicherheitssystem

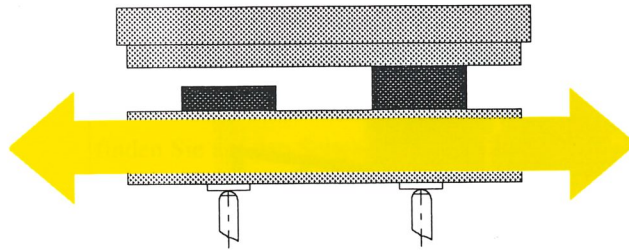
**Microsensoren
schützen Ihre Werkstücke
und Ihre Presse .**

Die Systemskizze zeigt Ihnen, was normalerweise passiert, wenn Ihre Presse falsch belegt wurde: Material und Presse/Heizplatte werden durch den Druck beschädigt bzw. zerstört.

**Details,
auf die
es ankommt**



Diese Systemskizze zeigt Ihnen die Reaktion der Joos-Qualitäts-Presse, die auf Wunsch mit A.B.S. ausgerüstet ist. Sensoren melden der Elektronik einseitigen Widerstand. Diese stoppt sofort den Pressvorgang und öffnet die Presse.



**Joos-Qualitäts-Pressen
Ideen für Sicherheit
und Wirtschaftlichkeit.**

PRESEN + TECHNOLOGIE



GOTTFRIED JOOS MASCHINENFABRIK

PRESSEN + TECHNOLOGIE



GOTTFRIED JOOS MASCHINENFABRIK

Das Joos- A.B.S.-Sicherheits- system.

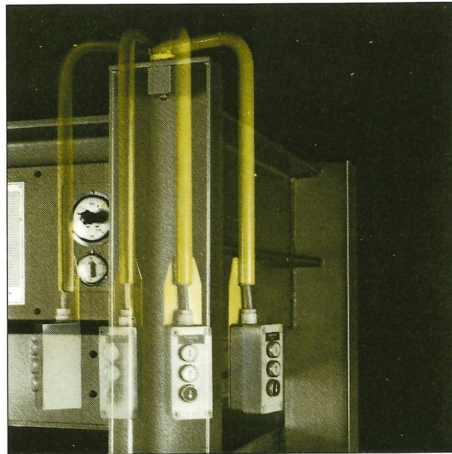
- Das A.B.S.-Sicherheitssystem (D.B.G.M. G 87 14 804.8) ist exklusiv in Joos-Qualitäts-Pressen eingebaut.
- Die Idee:
Fehlbelegungen oder liegengebliebene Teile werden von Microsensoren sofort registriert. Ein Steuerungsbefehl verhindert, daß die Joos-Qualitäts-Pressen schließen.
- Die teuren Folgen durch Beschädigung am Pressentisch, der wertvollen Hydraulik und/oder den teuren Heizplatten werden durch diese Joos-Erfindung vermieden.
- Die Lebensdauer und Betriebssicherheit Ihrer Furnierpressen werden durch das Joos-A.B.S.-Sicherheitssystem entscheidend erhöht.



Irrtum Nr. 2

... ist zu glauben, alle
Furnierpressen hätten
Schwenktaster.

Details,
auf die
es ankommt



Die Fotografie zeigt's.
Das Bedienelement kommt zu
Ihnen und nicht umgekehrt.

Das bedeutet konkret:

- leichteres Arbeiten
- schnelleres Arbeiten
- sicheres Arbeiten

Sie arbeiten dort, wo Sie am meisten
Raum haben, wo es am bequemsten
ist und von wo Sie den besten
Überblick über das Furniergut
besitzen.

Und wenn Sie die Presse einmal
umstellen, können Sie den Schwenk-
taster an die andere Säule montieren.

Joos-Qualitäts-Pressen
Ideen für Sicherheit
und Wirtschaftlichkeit.

PRESSEN + TECHNOLOGIE



GOTTFRIED JOOS MASCHINENFABRIK

PRESSEN + TECHNOLOGIE



GOTTFRIED JOOS MASCHINENFABRIK

Joos- Schwenktaster. Mehr Sicherheit, mehr Komfort.

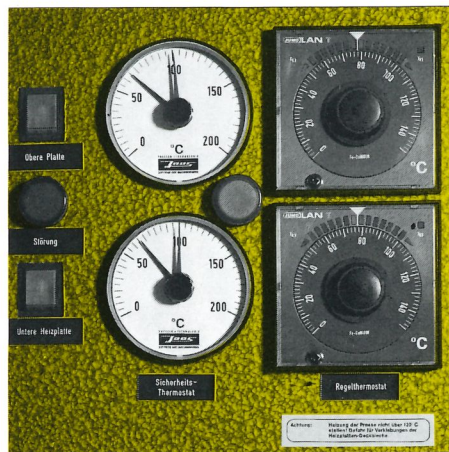
Bedeutsam für den optimalen Einsatz der Presse ist die einfache und sichere Bedienung.

- Die Joos-Idee zur Entwicklung des Schwenktasters ergab sich aus der Praxis. Der Anwender muß beim Öffnen und Schließen der Presse das Preßgut stets im Blick haben, wenn er gute Qualität erzielen will. Dies setzt voraus, daß die Presse nicht geschlossen wird, wenn z.B. das Preßgut noch nicht richtig eingelegt ist, eventuell noch Werkstücke in der Presse liegen oder aus Versehen Gegenstände in die Presse gelegt worden sind.
- Ferner kann der Anwender ohne Arbeitsplatzwechsel den Joos-Schwenktaster dank seiner Beweglichkeit direkt erreichen. Dies fördert den flüssigen Arbeitsablauf.
- Damit vereint der Joos-Schwenktaster die Vorteile einer Stirn- und Längsseitensteuerung mit dem zusätzlichen Plus einer besseren Sichtkontrolle. Und wenn Sie Ihre Joos-Qualitäts-Presse mal umstellen wollen oder müssen, kann der Schwenktaster auch mühelos an die andere Seite der Bedienungselemente umgesetzt werden.



Irrtum Nr. 3

... ist zu glauben, alle
Furnierpressen hätten
eine elektronische
Temperaturregelung.



Details,
auf die
es ankommt

- Die elektronische Temperaturregelung ist für eine perfekte Arbeit unverzichtbar. Nur bei exakter Temperaturvorgabe und -einhaltung haben Sie die Gewähr, daß Ihr Furniergut optimal behandelt wird.
Und noch etwas:
Sie sparen (viel) Geld, weil Sie keine elektrische Energie verschenken.
- **Die Exklusivität:**
Joos bietet Ihnen 8 (acht !) in Zukunft wahrscheinlich 10 (zehn) Temperaturregelsysteme, denn die unterschiedlichsten Aufgaben erfordern -wenn die Arbeit perfekt werden soll- jeweils spezielle Temperaturregelsysteme.

**Joos-Qualitäts-Pressen
Ideen für Sicherheit
und Wirtschaftlichkeit.**

PRESSEN + TECHNOLOGIE



GOTTFRIED JOOS MASCHINENFABRIK

PRESSEN + TECHNOLOGIE



GOTTFRIED JOOS MASCHINENFABRIK

Joos- elektronische Temperaturregelung.

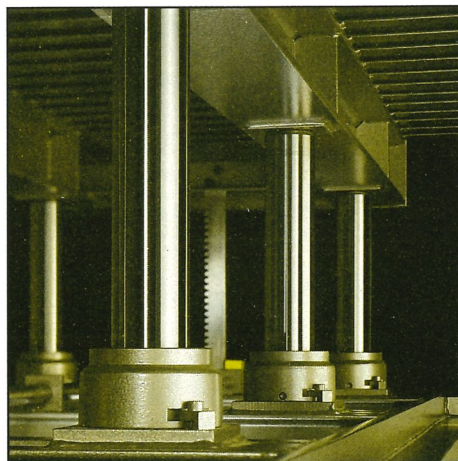
- Der gute Schreinermeister erwartet bei seinen Furnierarbeiten hohe Qualität und geringe Energiekosten.
Die Temperaturregelung bei herkömmlichen Furnierpressen erfolgt allerdings nur durch 1 Thermostat im Randbereich der Heizplatte. Die Nachteile sind große Temperaturschwankungen über die gesamte Heizplatte, lange Nachheizzeiten und hohe Energiekosten.
- Eine bessere Lösung ist schon, wenn die Temperatur durch einen Elektronikregler rasch nachgeführt wird. Joos setzt darüber hinaus den Messpunkt in die Plattenmitte und verringert damit die Energiekosten. Der Randbereich der Platten wird durch einen Sicherheitsthermostat gegen Überhitzen geschützt. Dieses ist insbesondere bei kleinen Furnierteilen wichtig.
- 8 Messpunkte, die diagonal über beide Heizplatten kurzfristig die Temperaturen messen und nachregeln, gewährleisten gleichmäßige Temperaturen bei hoher Furnierqualität und geringsten Energiekosten.



Irrtum Nr. 4

... ist zu glauben, alle
Furnierpressen hätten
die dynamische
Kolbenlagerung.

Details,
auf die
es ankommt



Joos-Qualitäts-Pressen bieten auch bei falscher Beschickung oder Bedienung (liegendegebliebenes Material) ein Höchstmaß an Sicherheit.

Die Idee:

- Bei den Joos-Qualitäts-Pressen sind die Kolben nicht fest mit dem Drucktisch verbunden, sondern sind dynamisch gelagert. Das bedeutet, daß bei Bedienungs- oder Beschickungsfehlern die Maschine sich nicht selbst zerstört. Kolben, Zylinder, Führungen und Drucktisch werden bei Joos-Qualitäts-Pressen nicht beschädigt, weil die Kolben unter der Druckplatte frei gelagert sind.
- Der Gleichlauf des Drucktisches wird durch eine wartungsfreie Joos-Parallelführung gewährleistet.
- Das ist aktive Joos-Sicherheit.

**Joos-Qualitäts-Pressen
Ideen für Sicherheit
und Wirtschaftlichkeit.**

PRESSEN + TECHNOLOGIE



GOTTFRIED JOOS MASCHINENFABRIK

PRESSEN + TECHNOLOGIE



GOTTFRIED JOOS MASCHINENFABRIK

Die dynamische Kolbenlagerung von Joos.

Irren ist menschlich.

Leider kostet dies den Unternehmer häufig viel Geld. So z.B. wenn ein Mitarbeiter eine Presse falsch belegt, oder Furnierteile an den Heizplatten kleben bleiben.

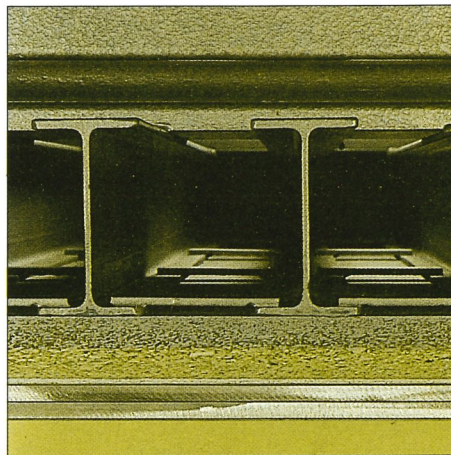
- Bei herkömmlichen Pressen wird der Tisch trotz vollem Druckaufbau zugefahren. Da ein Auswandern des Tisches nicht möglich ist, suchen die Presskräfte dann einen Ausweg. Die Folgen sind im Regelfall: Zerdrückte Heizplatten und beschädigte Hydraulikzylinder. Die Reparaturkosten gehen in die Tausende. Ihre wettbewerbsfähige Kalkulation ist damit in Frage gestellt.
- Die **dynamische Kolbenlagerung von Joos** ist dagegen so konstruiert, daß im Ernstfall der Presstisch einfach auswandert und damit die Querkräfte entsprechend reduziert.

Joos-Qualitäts-Pressen sind heute mit diesen wichtigen Vorteilen ausgestattet. Und das ohne Aufpreis.



Irrtum Nr. 5

... ist zu glauben,
alle Furnierpressen
hätten die gleiche
Tischkonstruktion.



Details,
auf die
es ankommt

Die Konstruktion des Tisches bei einer Furnierpresse muß so ausgelegt sein, daß sie zwei wichtige Forderungen erfüllt:

- Der Druck der Presse muß absolut gleichmäßig über den gesamten Tisch verteilt werden, damit das Furnier gleichmäßig angepreßt wird.
- Die Hitze (der Dampf) muß wirksam abgeleitet werden, damit eine perfekte Verarbeitung erreicht wird.
- Die Joos-Tischkonstruktion erfüllt diese Forderungen ideal. Das bedeutet: Joos-Qualitäts-Pressen garantieren perfekte Arbeitsergebnisse.

Joos-Qualitäts-Pressen
Ideen für Sicherheit
und Wirtschaftlichkeit.

PRESSEN + TECHNOLOGIE



GOTTFRIED JOOS MASCHINENFABRIK

PRESSEN + TECHNOLOGIE



GOTTFRIED JOOS MASCHINENFABRIK

Die stabile Tischkonstruktion von Joos.

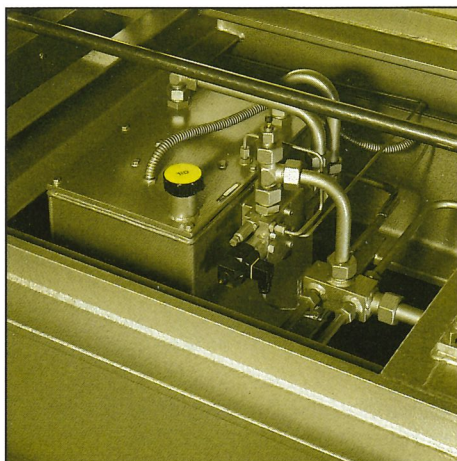
Der kluge Handwerker kennt den feinen Unterschied, wenn er eine Furnierpresse kauft.

- So ist z.B. Trägerabstand nicht gleich Trägerabstand!
Der feine, aber auch entscheidende Unterschied liegt darin, ob ich von Steg zu Steg oder von Flansch zu Flansch messe.
Da der enge STEGABSTAND für die gleichmäßige Einleitung der Presskräfte entscheidend ist, beträgt der Stegabstand bei der stabilen Joos-Tischkonstruktion nur 12 cm. Damit ist sichergestellt, daß bei Joos-Qualitäts-Pressen der Druck auf die Heizplatten besser abgefangen wird und Ihre Heizplatten länger leben.
- Ihre Heizplatten müssen DAMPF ABLASSEN können, da sich sonst Kondenswasser bildet und die Unterkonstruktion der Presse rostet. Dies ist zu vermeiden, wenn auf den Einbau von Stahlplatten oder IPB-Trägern mit sehr breiten Flanschen verzichtet wird.
Joos löst dieses Problem zu Ihren wirtschaftlichen Gunsten durch die offene Tischkonstruktion mit stabilen IPE-Trägern.



Irrtum Nr. 6

...ist zu glauben, alle Furnierpressen hätten solch ein sicheres, leistungsstarkes Hydraulikaggregat.



Details,
auf die
es ankommt

- Das Kernstück der hydraulischen Qualitätspresse von Joos ist das Hydraulikaggregat. Es ist sicher in der Mitte des Pressenunterteils eingebaut. Diese Konstruktion schließt eine Beschädigung von Motor, Pumpe und weiteren Aggregaten aus.
- Joos-Verbesserungen verhindern das Eindringen von Luft in Hydraulikleitungen und -zylinder. Die Betriebssicherheit der Presse ist dadurch wesentlich erhöht.
- Motor, Ventile und Zweistufen-Hochdruckpumpe sind bei Joos wartungsfrei.
- Der extra große Hydraulik-Ölbehälter verhindert die übermäßige Erwärmung und Alterung des Öles.
- Joos-Vorteile, die nicht zu übersehen sind.

**Joos-Qualitäts-Pressen
Ideen für Sicherheit
und Wirtschaftlichkeit.**

PRESEN + TECHNOLOGIE



GOTTFRIED JOOS MASCHINENFABRIK

PRESSEN + TECHNOLOGIE



GOTTFRIED JOOS MASCHINENFABRIK

Das sichere und leistungsstarke Hydraulikaggregat von Joos.

Auf den ersten Blick sehen Hydraulikaggregate einander sehr ähnlich. Dann aber gibt es Details, auf die es ankommt!

- Im Hydraulikaggregat werden Drücke bis zu 385 bar aufgebaut, die unter Kontrolle gehalten werden müssen.

Dies setzt voraus, daß das Hydraulikaggregat stabil gebaut und an sicherer Stelle in der Presse eingebaut wird.

Joos verwendet deshalb dicke Stahlbleche und baut das Hydraulikaggregat sicher in der Mitte des Unterteils der Joos-Qualitäts-Presse ein.

Damit sind Unfallquellen beseitigt und eine Beschädigung von Motor, Pumpe und Aggregat ausgeschlossen.

- Bei herkömmlichen Konstruktionen werden die Verbindungsleitungen einfach zwischen Hydraulikaggregat und Verteilerstück an den Zylindern angeschlossen.

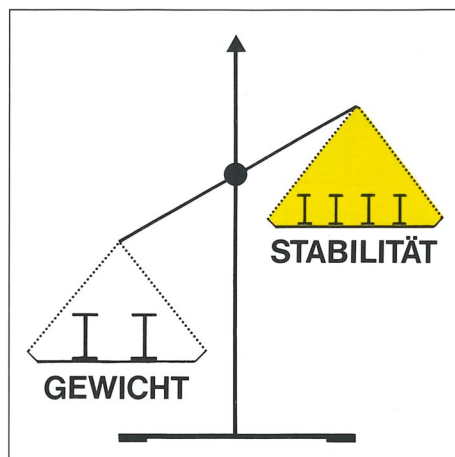
Die Folge ist, daß evtl. vorhandene Luft im Ölkreislauf nicht optimal entlüftet werden kann. Bilden sich dabei Luftbläschen, so können diese unter dem extrem hohen Druck explosionsartig zur Zerstörung der Zylinderdichtungen führen und den ungleichmäßigen Lauf des Pressentisches verursachen.

Die Joos-Idee fährt die Verbindungsleitungen über einen HÖCHSTEN PUNKT im Hydrauliksystem mit einer speziellen Entlüftungseinrichtung und gewährleistet damit eine wartungsfreie Hydraulikanlage und den Gleichlauf des Pressentisches.



Irrtum Nr. 7

... ist zu glauben,
die Stabilität einer Presse werde
durch das Gewicht bestimmt.



Details,
auf die
es ankommt

Die Stabilitäts- Grundsätze von Joos.

Auf den ersten Blick mag der Unkundige das Gewicht einer Presse noch als Stabilitätsmerkmal akzeptieren.

Joos hingegen erzielt Stabilität durch:

- Verwendung hochwertiger Stähle nach DIN 17100;
- Verwindungssteife Tischkonstruktion auf Grund des engen STEG-ABSTANDES von nur 12 cm der exakt vermessenen Querträger;
- Einsatz hochwertiger Voll-Aluminium-Heizplatten mit Isolierplatten in V 100 Qualität zur Senkung der Energiekosten und Erhöhung der Lebensdauer. Diese Stabilitätsgesetze sind der feine Unterschied zwischen Masse und Klasse.

Joos-Qualitäts-Pressen
Ideen für Sicherheit
und Wirtschaftlichkeit.

PRESSEN + TECHNOLOGIE



GOTTFRIED JOOS MASCHINENFABRIK

PRESSEN + TECHNOLOGIE



GOTTFRIED JOOS MASCHINENFABRIK

Die Stabilitäts- Grundsätze von Joos.

Selbst Nichtfachleute wissen, daß Blei weniger stabil ist als Leichtmetall.

- Im Pressenbau ist weniger das Gewicht, als vielmehr die Tisch- und Rahmenkonstruktion für die Stabilität (der Presse) ausschlaggebend.

Es nützt wenig, optisch und gewichtsmäßig schwere Vertikal- und Querträger zu verwenden. Unsere Ingenieure wissen, daß Widerstands- und Trägheitsmomente viel wichtiger sind. Joos verwendet deshalb IPE-Träger mit 10,7 kg/m..

Wir verlieren damit zwar an Gewicht, gewinnen dafür aber Stabilität.

Auch die Heizplattentechnik hat ihre Gewichtsprobleme.

- So sind z.B. Stahlheizplatten wesentlich schwerer als Aluminiumheizplatten.

Dies ist zweifelsohne ein Gewichtsvorteil.

Der Nachteil bei Stahl ist jedoch, daß eine größere Masse aufgeheizt werden muß. Das dauert länger und führt damit zwangsläufig zu einem größeren Stromverbrauch.

- Joos setzt daher die modernste Heizplatten-Technologie aus Aluminium ein und hilft Ihnen damit direkt, Ihre Heizkosten zu senken.

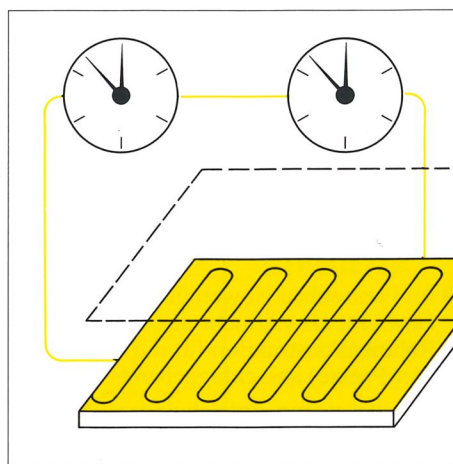
UNSERE IDEE:

Nicht Gewicht, sondern "stabile Joos-Vorteile" kaufen.



Irrtum Nr. 8

... ist zu glauben, jede
Furnierpresse wäre
energiesparend.



**Details,
auf die
es ankommt.**

Entscheidend für den geringen Energieverbrauch einer Heizplatte ist das Zusammenspiel von Temperaturregelung und Heizplatte. Das Know-how liegt darin, daß Joos-Heizplatten über die gesamte Fläche die Temperatur konstant halten und somit nur geringe Nachheiz- bzw. Wiederaufheizzeiten benötigen.

Nur wenn Heizplatten

- kurze Aufheizzeiten
- gleichmäßige Wärmeverteilung
- schnelle Wiederaufheizzeiten
- gute Wärmedämmung

gewährleisten, können Sie wirklich sicher sein, daß Sie sparsam und werkstückschonend arbeiten.

Und noch etwas:

Joos bietet Ihnen 8 (acht) verschiedene Temperaturregelsysteme, damit Sie die optimale Lösung finden.

**Joos-Qualitäts-Pressen
Ideen für Sicherheit
und Wirtschaftlichkeit.**

PRESSEN + TECHNOLOGIE



GOTTFRIED JOOS MASCHINENFABRIK

PRESSEN + TECHNOLOGIE



GOTTFRIED JOOS MASCHINENFABRIK

Die Energie- Spar-Methoden von Joos.

Eine wesentliche Voraussetzung energiesparend zu fertigen, ist den Energiebedarf dem jeweiligen Anwendungsbereich anzupassen. Joos setzt hierfür bis zu acht verschiedene Temperaturregelsysteme ein.

- Jede Joos-Qualitäts-Pressen beinhaltet als Leistungspaket z.B. ein Zeiger-Fernthermometer mit Kapillarbruch-sicherung. Zusätzlich zum Zeiger-Fernthermometer kann ein Sicherheitsthermostat eingebaut werden, so daß eine Überhitzung der teuren Heizplatten vermieden wird. Dieser Vorteil gilt auch für die weiteren Temperaturregelsysteme von Joos.
- Ein Elektronikregler im Randbereich der Heizplatte garantiert eine höhere Meßgenauigkeit. Die Abweichungen betragen hier lediglich +/- 1,5% der eingestellten Temperatur. Der Elektronikregler wird häufig in die Mitte der Heizplatte gesetzt. Damit wird eine konstante Temperatur in diesem Arbeitsbereich gehalten.
- Das Non-Plus-Ultra der Energiesparmethoden von Joos ist der elektronische Vierpunktreger. Dabei wird die Temperatur an vier verschiedenen Punkten jeder Heizplatte geregelt. Das Ergebnis ist eine gleichmäßige Wärmeverteilung über die gesamte Fläche der Heizplatte.

Die Vorteile im Detail:

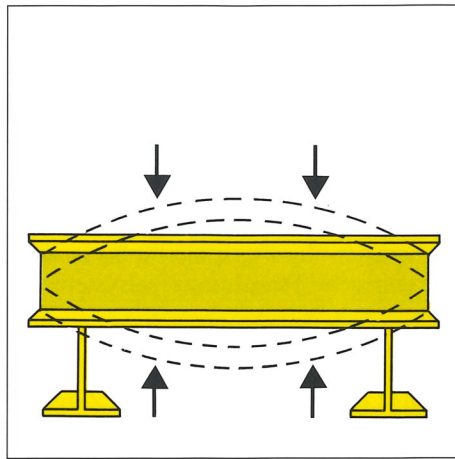
Hohe Meßgenauigkeit.
Gleichmäßige Wärmeverteilung.
Geringere Auf- und Wiederaufheizzeiten.
Reduzierte Energiekosten.



Irrtum Nr. 9

... ist zu glauben, alle
Furnierpressen wären
so gut verarbeitet.

Details,
auf die
es ankommt



Die Längs- und Querträger einer Presse müssen „plan“ sein, wenn gute Furnierqualität erzielt werden soll.

● **Das Problem:**

Beim Verschweißen der Querträger mit den Längsträgern entstehen Spannungen, die zu einer Wölbung der Querträger führen. Das Ergebnis sind unebene Auflage- und Preßflächen.

● **Unsere Idee:**

Die Querträger der Joos-Qualitätspressen werden „vorgespannt“.

● **Das Ergebnis:**

Die Auflagefläche der Träger ist „plan“. Auftretende Drücke der Zylinder werden gleichmäßig auf die gesamte Preßfläche verteilt. Ein „Verpressen“ der teuren Heizplatten oder des Furniergutes ist damit bei Joos ausgeschlossen.

Joos-Qualitäts-Pressen
Ideen für Sicherheit
und Wirtschaftlichkeit.

PRESSEN + TECHNOLOGIE



GOTTFRIED JOOS MASCHINENFABRIK

PRESSEN + TECHNOLOGIE



GOTTFRIED JOOS MASCHINENFABRIK

Die Herstellung.

Nacharbeiten bedeutet Ärger und kostet viel Geld. Bei unsauber furnierten Oberflächen sind die teuren Folgen z.B. zeitintensives Abschleifen, Vorbereiten von neuem Furnier und erneutes Pressen.

Damit Ihnen dieser Ärger erspart bleibt, legen wir von Joos den größten Wert auf eine optimale Tischkonstruktion und auf deren einwandfreie Verarbeitung.

- In Joos-Qualitäts-Pressen werden ausschließlich IPE-Träger als Tischträger eingesetzt. Die Steg-Abstände betragen exakt 12 cm.
- Vor dem Verschweißen auf die Längsträger werden die IPE-Träger auf einer Sondermaschine vorgespannt. Dadurch wird die durch das Schweißen auftretende Spannung bereits im Vorfeld aufgehoben.
- Zusätzlich wird nach dem Schweißen die Oberfläche des Tisches noch einmal gefräst. Differenzen, die z.B. durch unterschiedliches Material auftreten, werden dadurch beseitigt.

Das Ergebnis ist ein absolut planer Tisch. Eine perfekte Auflage für die Heizplatten.

Qualitativ hochwertige Furnierarbeiten werden damit erst möglich.



Irrtum Nr. 10

... ist zu glauben, alle
Furnierpressen wären
„Made in Germany“.

Details,
auf die
es ankommt



Der Kauf einer Furnierpresse ist auch eine Investition für die Zukunft.

Qualität ist dabei besonders gefragt. Diese Qualität ist jedoch abhängig von der Firmenphilosophie und Mentalität der Menschen, die hinter den Produkten stehen.

Für Joos bedeutet „Made in Germany“:

- Eine Eigenfertigungstiefe, die mit deutscher Gründlichkeit bis ins letzte Detail reicht.
- Eine jahrzehntelang bewährte Zusammenarbeit mit erstklassigen Zulieferern.

Joos garantiert für seine Produkte Qualität, „Made in Germany“.

**Joos-Qualitäts-Pressen
Ideen für Sicherheit
und Wirtschaftlichkeit.**

PRESSEN + TECHNOLOGIE



GOTTFRIED JOOS MASCHINENFABRIK

PRESSEN + TECHNOLOGIE



GOTTFRIED JOOS MASCHINENFABRIK

Joos - Made in Germany.

Seit Jahrzehnten prägen deutsche Unternehmen mit ihren Produkten einen Begriff, der in der Welt einmalig ist: „**Made in Germany**“.

Diesem „Made in Germany“ fühlt sich auch das Haus Joos seit mehr als 50 Jahren verpflichtet.

Bei Joos-Qualitäts-Pressen stehen nach wie vor Qualität, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit an erster Stelle.

Dies zahlt sich auf Dauer für den Kunden, Händler und Hersteller am besten aus.

So schreibt uns Herr Gerhard Ebel über seine Joos-Qualitäts-Pressen HP 65:

- „Diese Presse hat mir 32 Jahre ohne eine größere Reparatur beste Dienste geleistet.

Mit bester Empfehlung ...“

Dieser Art von „Made in Germany“ gibt es nichts hinzuzufügen.



Irrtum Nr. 11

... ist zu glauben, alle
Furnierpressen wären
GS-geprüft.



Details,
auf die
es ankommt

Wo Menschen an Maschinen arbeiten, muß die Sicherheit als oberstes Gebot gelten. Trotzdem passieren immer wieder Unfälle, die zu vermeiden sind.

Joos-Qualitäts-Pressen bieten ein Höchstmaß an Sicherheit für den Bediener und die Maschine.

Sicherheitseinrichtungen wie,

- die doppelte Reißleine,
- die unverlierbare Tischsicherung,
- das Joos-A.B.S.-Sicherheitssystem (DBGM)
- die elektrischen Kontrollvorrichtungen,

gehören zum hohen Joos-Sicherheits-Standard.

Die Experten der Holz-BG haben daher das Zeichen „Geprüfte Sicherheit“ ausschließlich der Firma Joos 1991 für Ihre Qualitäts-Furnierpressen erteilt.

**Joos-Qualitäts-Pressen
Ideen für Sicherheit
und Wirtschaftlichkeit.**

PRESSEN + TECHNOLOGIE



GOTTFRIED JOOS MASCHINENFABRIK

PRESSEN + TECHNOLOGIE



GOTTFRIED JOOS MASCHINENFABRIK

Das GS-Zeichen A-HO 911112.

Joos-Qualitäts-Pressen sind die einzigen Furnierpressen, die auch 1991 die Prüfbedingungen der Holz-BG erfüllt haben.

Ein Höchstmaß an Sicherheit wird bei Joos durch folgende Funktionen erzielt:

- Durch zwei rundum laufende Reißleinen kann der Pressentisch sowohl beim Schließen, als auch beim Öffnen gestoppt werden.
- Bei Arbeiten im Unterteil der Presse kann der Pressentisch an den Stirnseiten verriegelt werden. Ein Abstürzen des Tisches während der gefährlichen Arbeiten ist dadurch ausgeschlossen.
- Damit die Furnierpresse während der Belegung nicht unkontrolliert geschlossen werden kann, hat Joos die Drucktastersteuerung entwickelt. Der Bediener ist dadurch gezwungen, den Schließvorgang bewußt zu steuern und kann gleichzeitig die Presse überwachen.

Die Vergabe des GS-Zeichens durch die Holz-BG - exklusiv für Joos-Qualitäts-Pressen - ist eine weitere Bestätigung für Joos, nur Maschinen auf höchstem technischen Niveau zu fertigen.



Irrtum Nr. 12

... ist zu glauben,
alle Furnierpressen
wären ausgezeichnet.



Details,
auf die
es ankommt

Bisher hat weltweit allein die Firma Joos den Bayerischen Staatspreis mit Goldmedaille auf der IHM in München als Hersteller von Furnierpressen verliehen bekommen.

- Diese Preise - für hervorragende Leistungen - würdigen die klare Konzeption und Technik, die Joos-Qualitäts-Pressen seit vielen Jahren auszeichnen.
- Technische Neuerungen und entscheidende Impulse für den Pressenbau sind immer wieder umgesetzte Ideen und Leistungen der Joos-Ingenieure.
- Das Joos-Prinzip bleibt: Nur qualitativ hochwertige Produkte auf den Markt zu bringen, die den höchsten Anforderungen der Praxis in Wirtschaftlichkeit, Bedienungskomfort, Sicherheit und Zuverlässigkeit entsprechen.

**Joos-Qualitäts-Pressen
Ideen für Sicherheit
und Wirtschaftlichkeit.**

PRESSEN + TECHNOLOGIE



GOTTFRIED JOOS MASCHINENFABRIK

PRESSEN + TECHNOLOGIE



GOTTFRIED JOOS MASCHINENFABRIK

Das Ausgezeichnete von Joos.

Zweifelsohne gibt es billigere Furnierpressen. Die Frage ist jedoch, ob diese Furnierpressen auch preiswert sind. Nur Investitionen, bei denen das Preis/Leistungsverhältnis stimmt, sind auch lohnende Investitionen auf Dauer.

- Joos will nicht nur Durchschnittliches leisten, sondern durch Innovationen und technische Leistungen Akzente im Pressenbau setzen.
- Das oberste Gebot bei Joos war und ist, nur qualitativ hochwertige Produkte zu fertigen.

Als Anerkennung für diese klare Konzeption der Technik wurde Joos - als bisher einzigem Pressenhersteller der Welt - der Bayerische Staatspreis mit Goldmedaille verliehen.



PRESSEN + TECHNOLOGIE



GOTTFRIED JOOS MASCHINENFABRIK

Wenn verschiedene Hersteller Furnierpressen bauen, so sind diese unterschiedlich gut. Und da es bei der Konstruktion, der Ausstattung und dem Bau erhebliche Unterschiede gibt, stellen wir Ihnen zwölf wesentliche Unterschiede vor.

Oft genügt nur ein Unterschied, um Ihnen die Freude an der Arbeit zu nehmen. Wenn es aber zwölf sind, sollten Sie sich informieren.

Wenn Sie wissen wollen, wodurch sich Furnierpressen unterscheiden und welche Vorteile Ihnen Joos bieten kann, dann beraten wir Sie gerne.

Joos-Qualitäts-Produkte auf einen Blick

- **Qualitäts-Pressen**
- **Kurztakt-Pressen**
- **Durchlauf-Pressen**
- **Spezial-Pressen**
- **Service-Leistungen**
- **Leimauftragmaschinen**

**Joos-Qualitäts-Pressen
Ideen für Sicherheit
und Wirtschaftlichkeit.**

GOTTFRIED JOOS MASCHINENFABRIK GMBH & CO.

D-72281 Pfalzgrafenweiler · Postfach 1160 · Telefon 07445/1840 · Fax 07445/184-50

