

Liefer- programm

The logo for the MAKA brand, featuring the word "MAKA" in a bold, orange, sans-serif font. The text is contained within a stylized orange outline that resembles a banner or a jagged-edged shape.

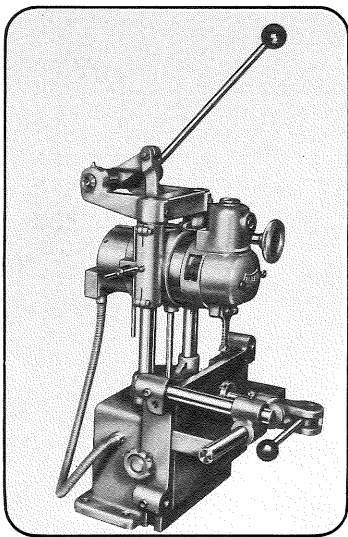
The MAKA range
La gamme MAKA



Index Table des matières Inhaltsverzeichnis

Stemm-Maschinen Mortising Machines Mortaiseuses	4 - 6
Vielzweckmaschine Universal Machine Machine Universelle	7
Reihenstemm-Maschinen Gang Mortisers Mortaiseuses à plusieurs têtes	8 + 9
Schloßeinlaßautomat Automatic Door Lock Machine Machine automatique à serrures de portes	10
Schloß- und Bändereinlaßautomat Machine for the Automatic Setting of Locks and Hinges Machine automatique à poser des serrures et des fiches	11
Fertigungsstraße Türen“ Door Machining Line Installation „Portes“	12 + 13
Bohr- und Eindrehaufmaten Boring and Hinge-Driving Machine Machine automatique à percer et à visser les fiches	14 + 15
Kantengertriebe und Türschloßeinlaßautomat Automatic Machine for door locks and window closers Machine automatique à crémones et à serrures de portes	16
Beschläge-Einlaßautomat Automatic Hardware Setting -Machine Machine automatique à poser des ferrures	17
Fräsmaschine Router Défonceuse	17
Schärfmaschine Tool Sharpener Affûteuse	18
MAKA-Baugruppen MAKA Assemblies Ensembles MAKA	18 + 19
Aluminium-Bearbeitungsmaschinen Aluminium machining Equipment Machines à usiner l'aluminium	20 + 22

Mortaiseuses
Mortising Machines
Stemm-Maschinen

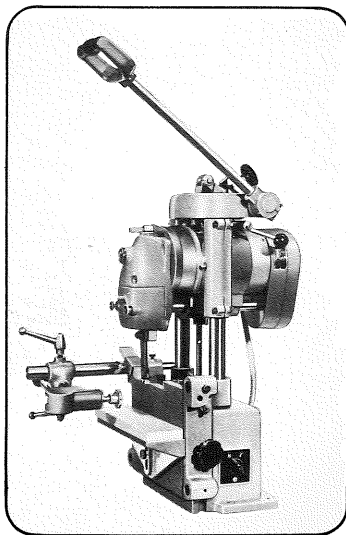


Stemm-Maschine M 6

Max. Stemmtiefe 90 mm, Stemm-
 aggregat bis 30° drehbar, 1,8 PS,
 Hubzahl 4500/min.

Mortising Machine M-6

3-35/64" max. depth of mortise.
 Mortising head swivels 30°. Motor
 1.8 hp, 4500 strokes/minute.



Mortaiseuse M 6

Pour mortaises de max. 90 mm.
 de profondeur. Tête orientable
 jusqu'à 30° vers la gauche ou
 vers la droite. Moteur 1,8 CV. —
 4500 coups à la minute.

Stemm-Maschine 3 S-2

Max. Stemmtiefe 90 mm, Stemm-
 aggregat bis 45° drehbar, 1,3 PS,
 Hubzahl 2800/min.

Mortising Machine 3 S-2

3-35/64" max. depth of mortise.
 Mortising head swivels 45°. Motor
 output 1.3 hp, 2800 strokes/
 minute.

Mortaiseuse 3 S II

Pour mortaises de max. 90 mm.
 de profondeur. Tête orientable
 jusqu'à 45° vers la gauche ou
 vers la droite. Moteur 1,3 CV. —
 2800 coups à la minute.



Stemm-Maschine SM-6

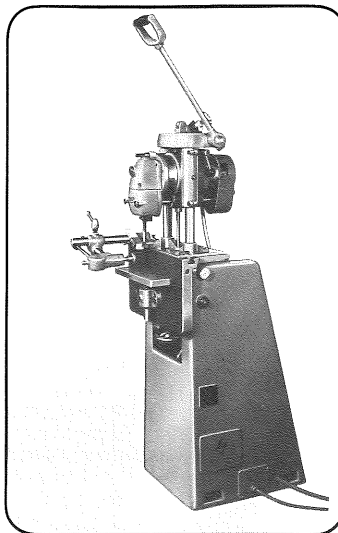
Max. Stemmtiefe 90 mm, Stemm-
 aggregat schwenkbar für vertikale
 und horizontale Arbeitsweise,
 1,8 PS, Hubzahl 4500/min.

Mortising Machine SM-6

3-35/64" max. depth of mortise.
 Mortising head can be tilted for
 horizontal operation.
 Motor 1.8 hp, 4500 chisel strokes/
 minute.

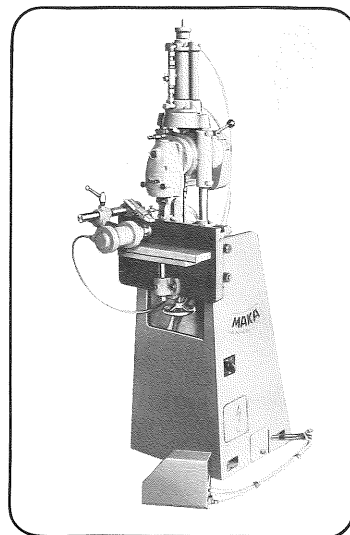
Mortaiseuse SM 6

Pour mortaises de max. 90 mm.
 de profondeur. Possibilité
 d'inclinaison de la tête, de façon
 à pouvoir travailler aussi bien
 horizontalement que verticale-
 ment. Moteur 1,8 CV. —
 4500 coups à la minute.



Stemm-Maschine SM-6 P

Max. Stemmtiefe 90 mm, pneuma-
 tisch gesteuert, Stemmaggregat
 schwenkbar für vertikale und
 horizontale Arbeitsweise, 1,8 PS,
 Hubzahl 4500/min.



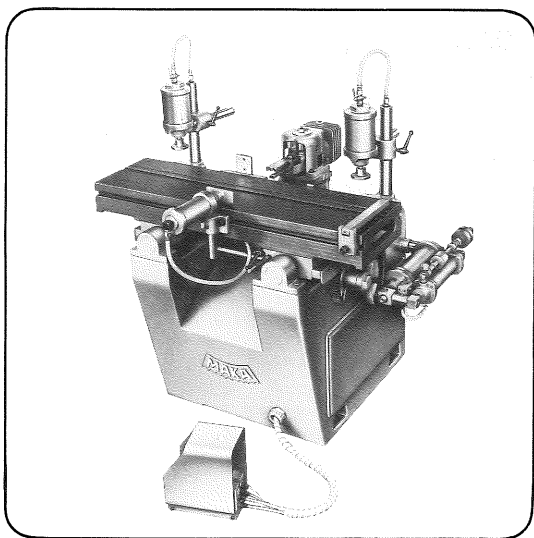
Mortising Machine SM 6-P

3-35/64" max. depth of mortise.
 Air-controlled. Mortising head
 can be tilted for horizontal
 operation. Motor 1.8 hp, 4500
 strokes/minute.

Mortaiseuse SM 6 P

Pour mortaises de max. 90 mm.
 de profondeur. Identique au
 modèle SM 6, mais à descente et
 à serrage pneumatiques.

Mortaiseuses
Mortising Machines
Stemm-Maschinen



Stemm-Maschine DB 5 N

Max. Stemmtiefe 130 mm, schwere Ausführung zur Herstellung großer Schlitze (Einfach-, Doppel- und Nutzapfen-Schlitz), pneumatisch gesteuert, Arbeitsweise horizontal, 2,8 PS, Hubzahl 2800/min.

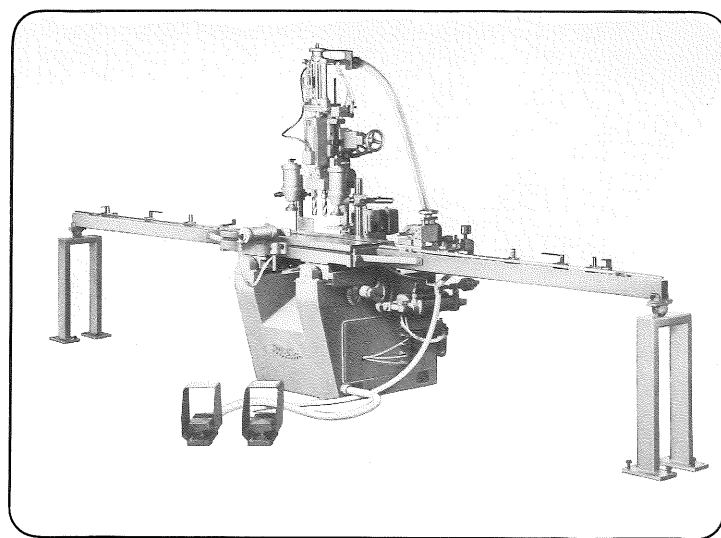
Type DB 5 N

Heavy duty mortising machine, 5-1/8" max. depth of mortise, operations air-controlled, only for horizontal mortising, motor output 2.8 hp, 2800 chisel strokes/min., Machines for larger size mortices (single slots, double slots and mortise and haunch)

Mortaiseuse DB 5 N

Profondeur max. de mortaises: 130 mm. Modèle à travail lourd (mortaises de plus importantes dimensions: mortaises simples, doubles mortaises, mortaises à barbette). Mortaisage horizontal, puissance du moteur 2,8 CV, 2800 coups à la minute. Opérations pneumatiquement commandées.

Machine Universelle
Universal Machine
Vielzweck-Maschine



Vielzweckmaschine DB 5 N - VZ

Wie Modell DB 5 N, zusätzlich bestückt mit Übertisch-Bohraggregat 1,8 PS, 2800 UpM und Langloch-Fräsgaggregat 0,5 PS, 18000 UpM. Einsatzbereiche: Stemmen von Einfach-, Doppel- und Nutzapfen-Schlitzten, Einlassen von Kantenge trieben (Olivenbohrungen und Getriebe kasten), Einlassen von Fensterbeschlägen, Einlassen von Türschlössern, Herstellen von Dübel-Bohrungen.

Type DB 5 N - VZ Universal Machine

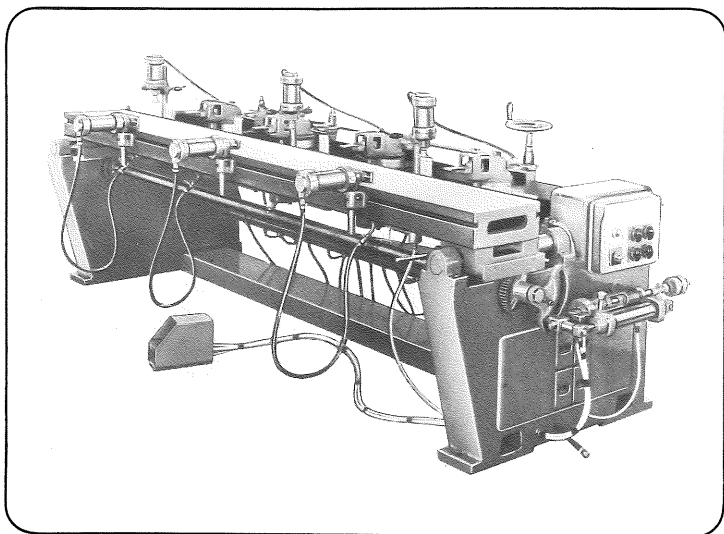
Machine identical with type DB 5 N, but equipped, in addition, with a 1.8 hp, 2800 rpm Boring Unit and .5 hp, 18,000 rpm routing head. Applications: single mortices, double mortices,

mortices and haunches, Window closing bars (case and grip), Window hardware, Door hardware, Dowel holes.

Machine Universelle DB 5 N - VZ

Machine identique au modèle DB 5 N, dotée, de plus, d'une tête de perçage de 1,8 CV, 2800 T/M, et d'une tête de défonçage de 0,5 CV, 18.000 T/M. Applications: simples mortaises, doubles mortaises, mortaises à barbette, Usinage pour crémones (boîtier, poignée), Usinage pour ferrures de fenêtres, Logement de serrures de portes, Trous à chevilles.

Mortaiseuses à plusieurs têtes
Gang Mortisers
Reihenstemm-Maschinen



Reihenstemm-Maschine R 3 S-2
 Arbeitsbreiten bis 8000 mm,
 Bestückung mit bis zu 10 Stemm-
 aggregaten (weitere Aggregate
 auf Anfrage). Max. Stemmtiefe
 90 mm, Stemmaggregate 1,8 PS,
 Meißelhubzahl 4500 /min., pneu-
 matisch gesteuert, Arbeitsweise
 horizontal.

Gang Mortiser R 3 S-2
 Available in useful lengths up to
 26 ft. Number of heads: 10 or
 less. 3-35/64" max. depth of
 mortises. Motors each 1.8 hp,
 4500 chisel strokes/min. Feed-
 table air-controlled. Horizontal
 head operation.

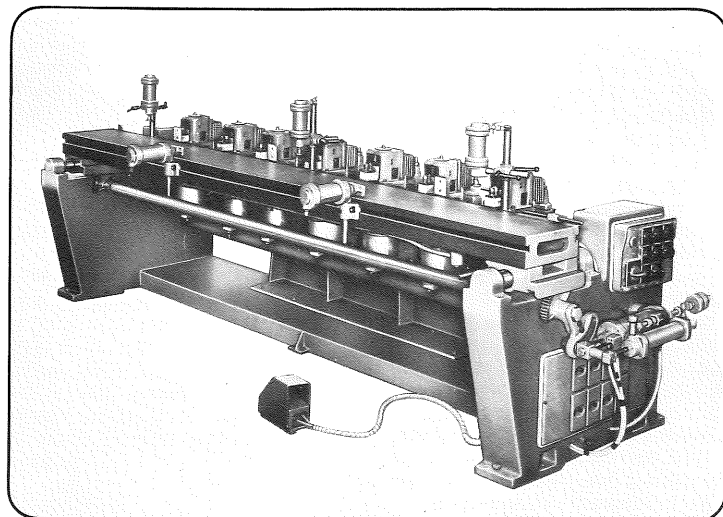
**Mortaiseuse à têtes multiples
 R 3 S-2**
 Longueur utile jusqu'à 8000 mm.
 Nombre de têtes: maximum 10.
 Profondeur maximum des mortai-
 ses: 90 mm. Puissance des unités
 de mortaisage: 1,8 CV.
 4500 coups à la minute.
 Commande et serrage pneumati-
 ques. Mortaisage horizontal.

MAKA

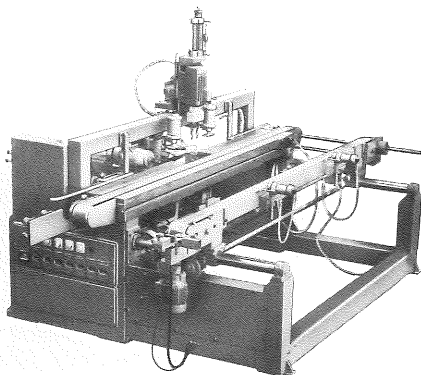
Reihenstemm-Maschine RDB-5
 Arbeitsbreiten bis 8000 mm,
 Bestückung mit bis zu 8 Stemm-
 aggregaten (weitere Aggregate
 auf Anfrage). Max. Stemmtiefe
 130 mm, Stemmaggregate 2,8 PS,
 Meißelhubzahl 2800/min., pneu-
 matisch gesteuert, Arbeitsweise
 horizontal.

Gang Mortiser RDB-5
 Available in useful lengths up to
 26 ft. Number of heads: 8 or less.
 5-1/8" max. depth of mortises.
 Motors each 2,8 hp, 2800 chisel
 strokes/min. Feedtable air-
 controlled. Horizontal head
 operation.

**Mortaiseuse à têtes multiples
 RDB-5**
 Longueur utile jusqu'à 8000 mm.
 Nombre de têtes: maximum 8.
 Profondeur maximum des mor-
 taises: 130 mm. Puissance des
 unités de mortaisage: 2,8 CV.
 2800 coups à la minute.
 Commande et serrage pneumati-
 ques. Mortaisage horizontal.



Machine automatique à serrures de portes
Automatic Door Lock Machine
Schloßeinlaßautomat



Schloßeinlaßautomat SE 24

Zum Einlassen von Türschlossern (Schloßkasten, Stulp, Bohrung für Schlüssel und Drückerloch), Fenstergetrieben und ähnlichem. Vollautomatischer Arbeitsablauf. Steuerung pneumatisch-elektrisch. Leistung: bis zu 120 Türen pro Stunde. Kann mit Bohr- und Eindrehautomat Typ EDA-1 zu einer Maschinenkombination verbunden werden.

Automatic Door Machine SE 24

Machines doors for lock and lock plate, keyhole and knob hole. May be used for window closers and similar machining. Entirely automatic cycle. Operations electro-air controlled. Output: up to 120 doors/h. Possibility of combining this machine with type EDA-1 Automatic Hinge-Drive Machine.

Machine automatique SE 24

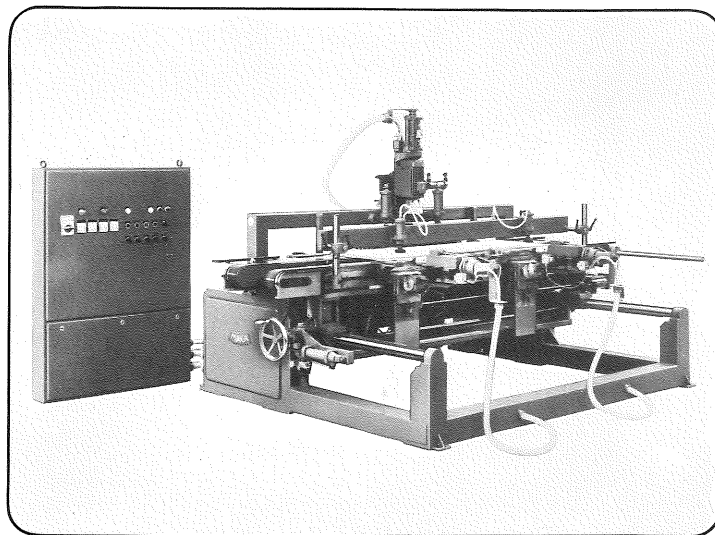
pour entaille de serrures. Effectue successivement et en un temps record toutes les entailles nécessaires pour le placement des serrures dans les portes et châssis de fenêtres. Marche pleinement automatique à commande électro-pneumatique. Production horaire: 120 portes env. Possibilité de combiner cette SE 24 avec le type EDA-1, Machine à percer et à visser des fiches ANUBA.

Machine automatique à poser des serrures et des fiches
Machine for the Automatic Setting of Locks and Hinges
Schloß- und Bändereinlaßautomat

Schloß- und Bändereinlaßautomat SE 24 DS

Führt auf der Schloßseite eines Türblattes die gleichen Arbeiten aus, wie der Schloßeinlaßautomat SE 24. Gleichzeitig werden auf der Bandseite Einbohrbänder,

Fitschen oder Aufsatzbänder eingelassen. Vollautomatischer Arbeitsablauf. Steuerung pneumatisch-elektrisch. (Auf Wunsch mit automatischem Durchlauf, Transportbänder). Leistung: bis zu 120 Türen pro Stunde.



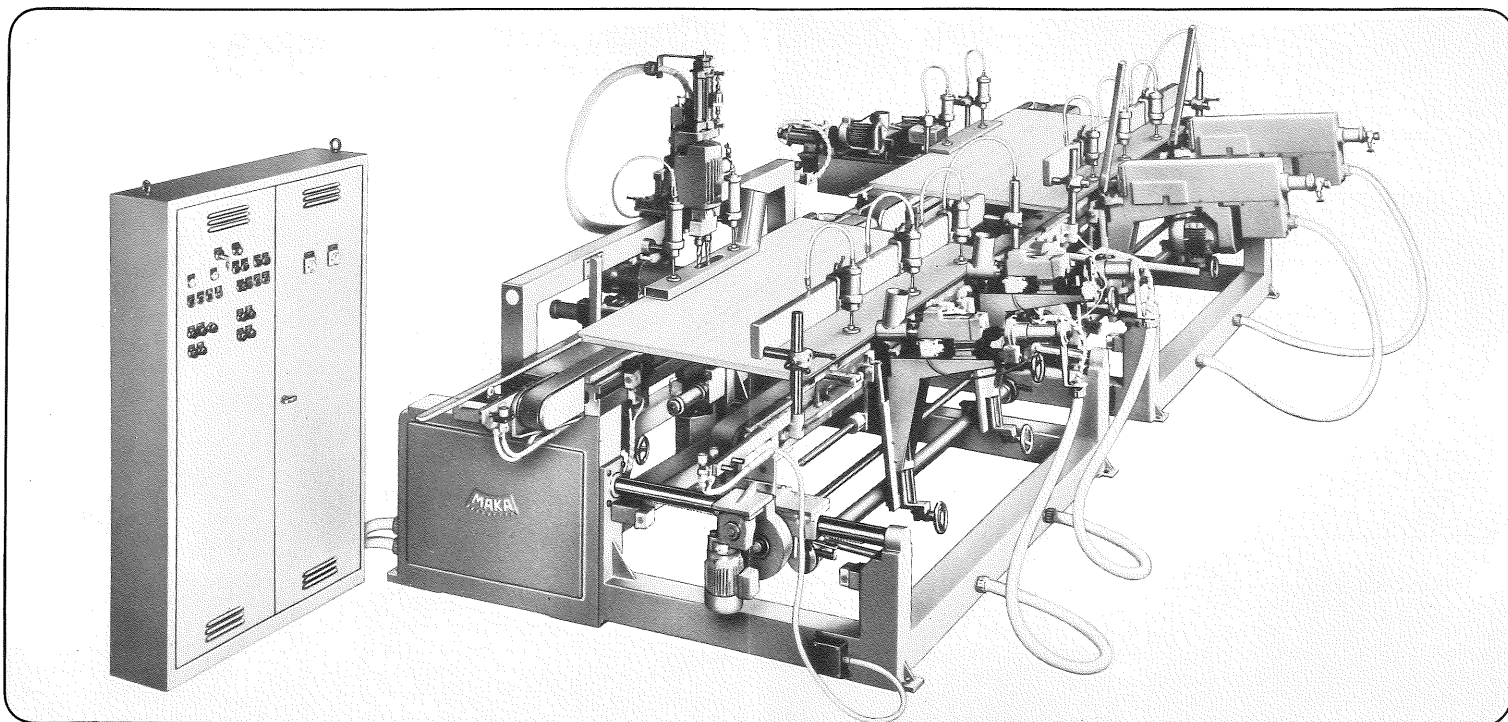
Automatic Door Pre-Hanging Machine SE 24 DS

Machines both sides of door leaf at the same time. Machining for door lock, keyhole and door knob same as on type SE 24. Bores, mortises or routs for hinges. Cycle is entirely automatic. Operations electro-air controlled. (On request, automatic conveying through machine can be provided). Output: up to 120 doors/h

Machine automatique SE 24 DS

Outre l'usinage identique à ce que fait la machine SE 24, ce modèle peut réaliser en même temps des entailles de logement de fiches ou paumelles. Marche pleinement automatique à commande électro-pneumatique. (Au besoin, la SE 24 DS peut être équipée bandes transporteuses qui marchent dans les deux tables de machine). Production horaire: 120 portes env.

Installation „Portes“
Door Machining Line
Fertigungsstraße „Türen“



Fertigungsstraße „Türen“
SE 24 FST

Vollautomatischer Arbeitsablauf:

1. Station: ausrißfreie Schlüssel- und Drückerlochbohrungen, Fräsen des Stulps, Spionlochbohrung (auf Wunsch), Bohren oder Fräsen der Bänder.

2. Station: Herstellung des Schloßkastens und Montieren der Eindrehbänder.

Elektrische Programmsteuerung.

Elektronische Einstellung der Durchlaßbreite.

Stundenleistung bis 240 Türen.

Type SE 24 FST Door Machining Line

Entirely automatic sequence of operations:

No. 1 Station: bores for clean keyhole and door knob hole, Routs for lock plate, Bores for spy-hole (on request), Bores or routs for hinges.

Nr. 2 Station: Routs for the lock-bed, Fixes screw-type hinges, Electrically-controlled, preselectable cycle. Electronically operated, self-adjusting door-width-gauge.

Up to 240 doors/h output.

Installation „Portes“ SE 24 FST

Cycle des opérations entièrement automatisé:

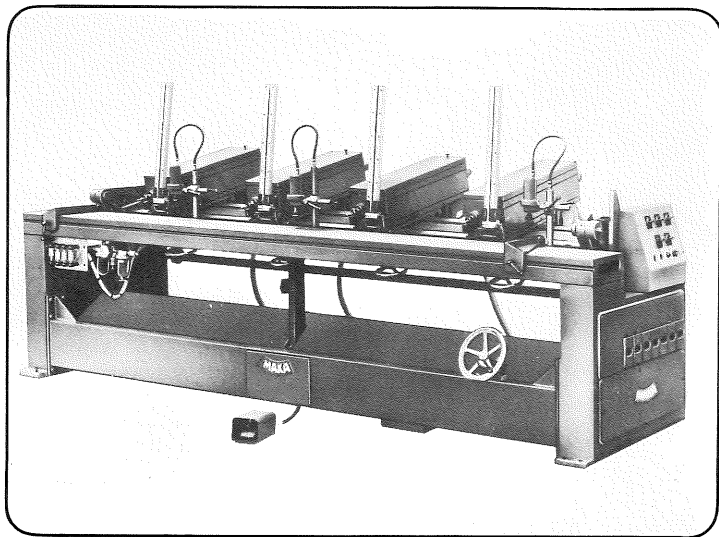
Poste nr. 1: Perçage sans arrachages des trous d'introduction de clé et de poignée. Défonçage de la tétière.

Perçage du trou espion (sur demande). Perçage ou défonçage des trous et des entailles de logement des fiches paumelles.

Poste nr. 2: Réalisation du boîtier, montage des fiches se fixant par queue fileté. Dispositif électrique de commande par programme.

Jauge électronique de la largeur des portes.
Rendement horaire: 240 portes env.

Machine automatique à percer et à visser les fiches
Boring and Hinge-Driving Machine
Bohr- und Eindrehautomaten

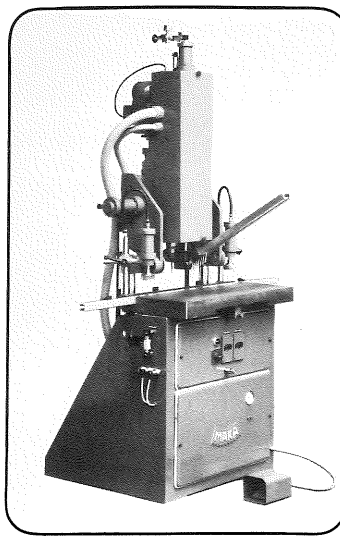


Bohr- und Eindrehautomat EDA-1
 Mehraggeregatiger Montageauto-
 mat für Einbohrbänder (Türen,
 Fensterelemente und Möbelteile),
 Arbeitsbreiten 2100 mm und
 2600 mm, Zahl der Arbeitsaggre-
 gate nach Bedarf.
 Steuerung pneumatisch-elek-
 trisch, Zeitaufwand für einen
 Arbeitsablauf: ca. 10–12 Sek.

**Type EDA 1 Automatic Boring
 and Hinge-Driving Machine**
 A multiple-head boring and
 hinge-driving machine for door,
 window or furniture components.
 Machine capacities 2100 mm or
 2600 mm. Machine available with
 any number of heads.
 Electro-air controlled operations.
 approx. Cycling time
 10 to 12 seconds.

**Machine Automatique à Percer et
 à Visser des Fiches, EDA 1**
 à commande électro-pneumati-
 que. Perceuse-Visseuse à
 plusieurs têtes, destinée à poser
 les fiches ANUBA dans des pièces
 de portes, fenêtres ou meubles.
 Capacités 2100 mm ou 2600 mm.
 Nombre de têtes: suivant les
 exigences du travail. Durée
 d'un cycle: env. 10 à 12 secondes.

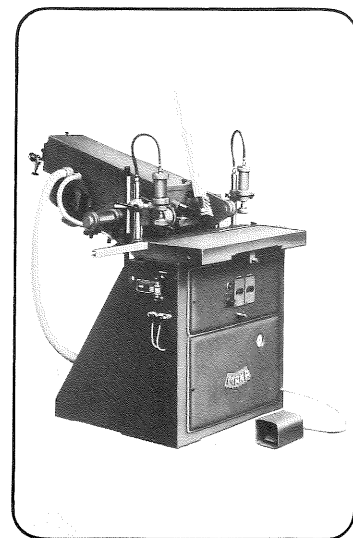
MAKA



Bohr- und Eindrehautomat EDA-2
 Einaggeregatiger Montageautomat
 für Einbohrbänder (Türen,
 Fensterelemente, Möbelteile),
 Arbeitsaggregat stufenlos
 schwenkbar bis 90°, Steuerung
 pneumatisch-elektrisch. Zeitauf-
 wand für einen Arbeitsablauf:
 ca. 10–12 Sekunden.

**Type EDA 2 Automatic Boring
 and Hinge-Driving Machine**
 A single-head boring and hinge-
 driving Machine for door, window
 or furniture components.
 Possibility to steplessly adjust
 the boring unit at any between
 zero and 90°. Electro-pneumatic
 cycle control. Cycling time: about
 10 to 12 seconds.

**Machine Automatique à percer et
 à visser des Fiches, Type EDA 2**
 Perceuse-visseuse à 1 tête,
 destinée à poser les fiches
 ANUBA dans des pièces de
 portes, fenêtres ou meubles.
 La tête perçage est orientable
 sans gradins jusqu'à 90°.
 Commande électro-pneumatique.
 Durée du cycle: 10 à 12 sec.
 environ.



Machine autom. à crémones et à serrures de portes
Automatic Machine for door locks and window closers
**Kantengetriebe und
Türschloßeinlaßautomat**

Kantengetriebe- und Türschloßeinlaßautomat FE 25

Mit 3 Programmen:
Einlassen von Kantengetrieben,
Einlassen von Schließplatten,
Einlassen von Türschlössern.
Vollautomatischer Arbeitsablauf,
Steuerung pneumatisch-elektrisch.

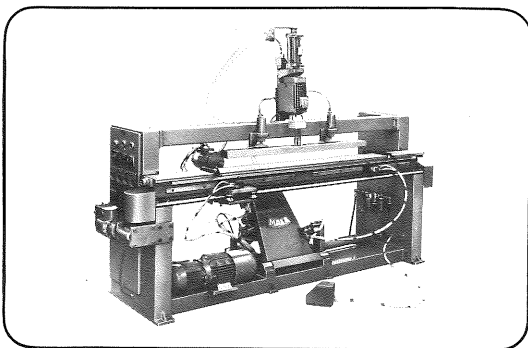
Automatic Machine for door locks and window closers FE 25

This machine is available for 3 independent job cycles:
window edge drive setting,

closing plate setting,
door lock setting.
Fully automatic cycle.
Operations electro-air controlled.

Machine automatique à crémones et à serrures de portes FE 25

Livrable pour 3 programmes, soit:
logement de crémones,
logement de gâches,
logement de serrures de portes.
Cycle pleinement automatique.
Commande électro-pneumatique.



Fräsmaschine FL 220

Beschlägeeinlaßmaschine mit pneumatisch gesteuerten Langlochfräsaggregaten. Stellt Langlochfräsungen für Schließplatten und Winkel- oder Vertikalfräsungen für Scherenbeschläge her. Halbautomatischer Arbeitsablauf. Steuerung pneumatisch.

Type FL 220 Router

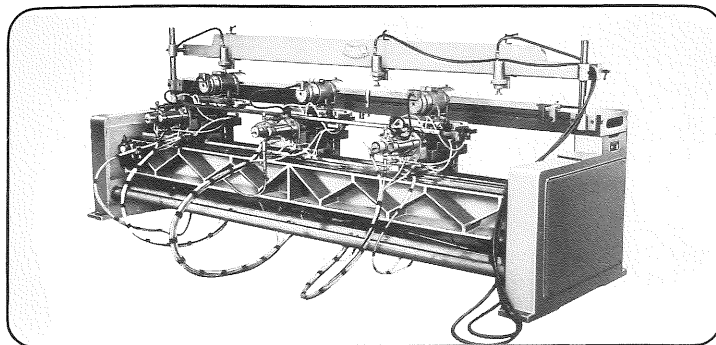
Air-operated routing heads make oblong hardware pockets. They rout for closing plates and are capable of making also

"L"-shaped routings for the accommodation of window stay bars. Semi-automatic, air-operated cycle.

Défonceuse FL 220

Machine à poser des ferrures avec têtes à commande pneumatique. Réalisation d'entailles à gâches. Défonçage d'entailles en „L“ par commande verticale des mèches (logement des compas de fenêtres). Cycle semi-automatique et fonctionnant sur air comprimé.

Défonceuses
Routers
Fräsmaschinen



Automatische Beschlägeeinlaßmaschine LFM 12 OL

Fräst gleichzeitig mit mehreren Frässpindeln Fenster-, Türen oder Möbelbeschläge ein, Arbeitsbreiten bis 3950 mm, Bestückung mit bis zu 6 Fräseinheiten. Vollautomatischer Arbeitsablauf, Steuerung pneumatisch-elektrisch.

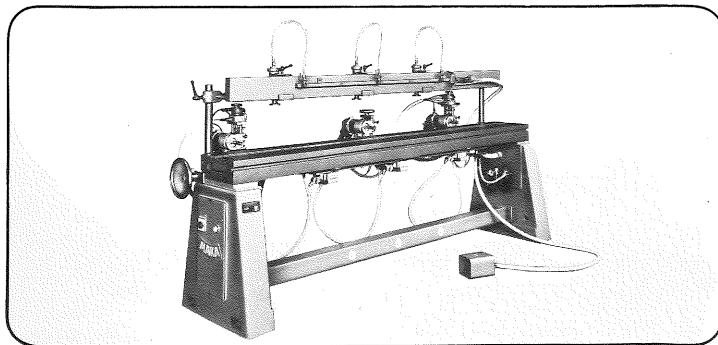
Automatic Fittings Recessing Machine LFM 12 OL

Operations electro-air controlled. For recessing window couplings,

door and furniture fittings. This machine is available in useful lengths up to 13 ft and can be equipped with 6 or less recessing heads.

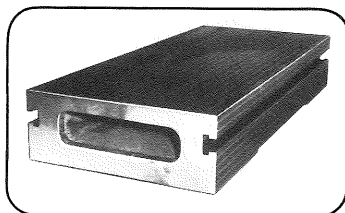
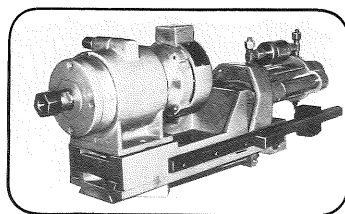
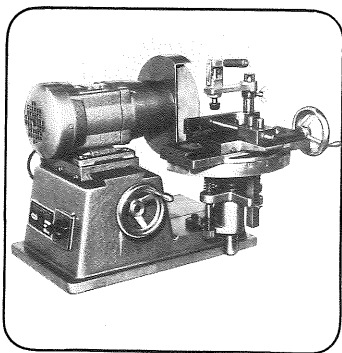
Machine automatique LFM 12 OL à plusieurs têtes de défonçage.

Défonce instantanément toutes entailles pour ferrures de portes, de fenêtres ou de meubles. Commande pneumatique. Longueur utile: jusqu'à 3950 mm. Nombre de têtes: 6, au maximum.



Affûteuse
Tool Sharpener
Schärfmaschine

MAKA



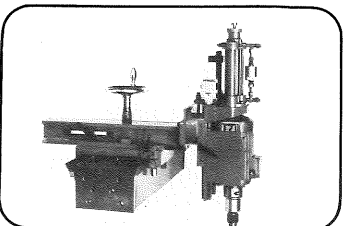
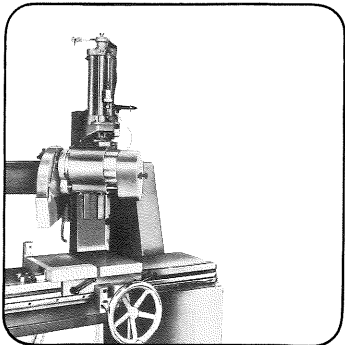
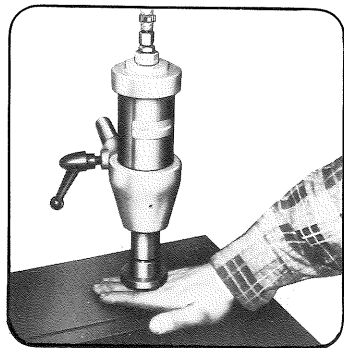
Schärfmaschine für Stemmwerkzeuge WSM

Die Schneidezähne der MAKA-Stemmwerkzeuge werden exakt in den vorgeschriebenen Schnittwinkeln geschliffen.

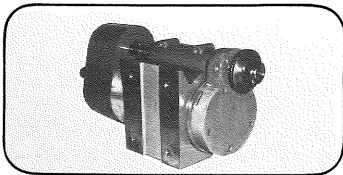
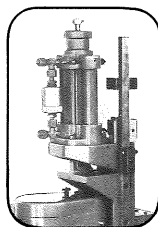
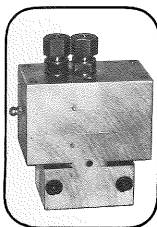
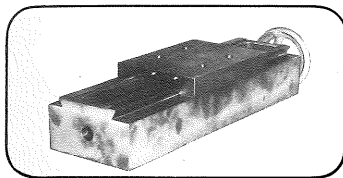
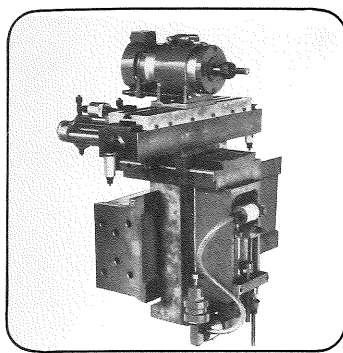
Type WSM Mortising Bit Sharpener
Most accurately sharpens the teeth of MAKA mortising bits in strict observation of the cutting angles.

Affûteuse WSM

Destinée à affûter les dents des bédanes MAKA, sous observation rigoureuse de leurs angles de coupe.



Ensembles MAKA
MAKA Assemblies
MAKA-Baugruppen



Baugruppen

Wir liefern Maschinentische, Supporte, Konsolen, Bohrsäulen, Bohr-, Fräs- und Sägenaggregate, Drehstrom- und Schnellfrequenzmotoren, Bohrtriebevorsätze, pneumatisch-hydraulische Vorschubeinheiten, pneumatische Spannelemente, Sicherheitsspannzylinder, Pneumatikteile. Ausführliche Angaben auf Anfrage.

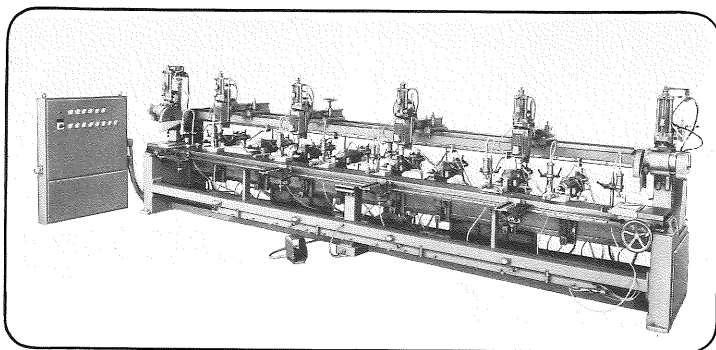
MAKA Assemblies

We are suppliers of: machine tables, supports, brackets, boring posts, boring units, routing heads and saw units, motors A. C. 3-phase and high turning speed, clusters, hydro-pneumatic feed units, air-operated clamps, safety type clamping cylinders, pneumatic-circuit-components. Write for details.

Ensembles MAKA

Nous sommes fournisseurs de: tables porte-pièce, supports, consoles, montants, têtes de perçage, de défonçage et de sciage, moteurs 3-phasés et moteurs haute-fréquence, embouts, unités de va-et-vient hydro-pneumatiques, presseurs pneumatiques, presseurs de sécurité, composants de circuits pneumatiques. Demandez-nous des renseignements supplémentaires.

Machines à usiner l'aluminium
Aluminium machining Equipment
Aluminium-Bearbeitungsmaschinen



Bohr- und Fräsanlage LFM 12 AL
Für komplizierte Bohrbilder, Ausfräsungen mit Horizontal- und Vertikalsteuerung (z. B. Schloßdurchbruch, Drückerlochbohrung, Zylinderausfräsung). Elektrisch programmgesteuert. Aufbau von Präzisions-Gehrungssägen.

Type MAKALFM 12 AL Boring and Routing Machine

Electrically controlled selectable programs. Intricate boring patterns, horizontal and up/down routing, (examples: opening for lock insertion, bore for door knob,

routing for cylinder lock)
Adaptation of Mitring Saws.
Perceuse-Défonceuse MAKALFM 12 AL

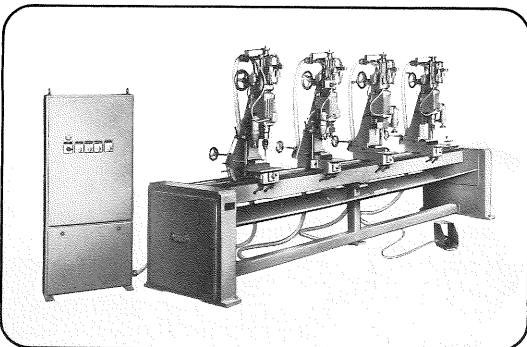
Commande électrique des cycles programmables.

Dessins de perçages complexes, défonçage horizontal et par montée des têtes (ex.: entaille de logement de serrure, trou de logement de poignée, entaille destinée à recevoir une serrure cylindrique)
Possibilité d'adaptation de scies à onglet

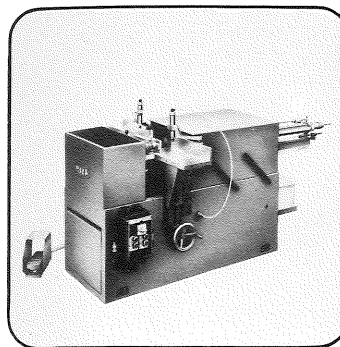
Bohranlage P 3 AL
zur Bearbeitung von Aluminium-Profilen.

Type P 3 AL Boring Unit
for machining extruded aluminium sections.

Perceuse Type P 3 AL
destinée à usiner des profilés en aluminium.



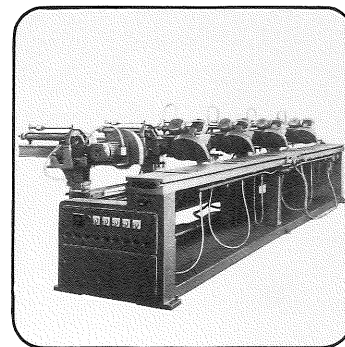
MAKA



Ausklingsäge 350
Für Ausklinkungen, Doppel-Gehrungsschnitte, Trennschnitte.
Pneumatisch gesteuert.

Type 350 Notching Saw
Notches, double mitres, separating cuts.
Cycle air-controlled.

Grugeuse 350
à commande pneumatique.
Entailles, coupes à onglet doubles, tronçonnage.

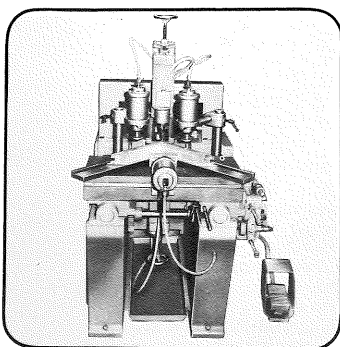


Mehrfach-Kerb- und Gehrungssäge 350-M

Sämtliche Gehrungs- oder Kerbschnitte in einem Rahmen.
Pneumatisch gesteuert.

Type 350-M Multiple Head V-Grooving and Mitring Saw
It does all mitring and grooving in complete frames.

Machine cycle air-controlled.
Scie à Plusieurs Têtes 350-M
à commande pneumatique.
Réalise, dans un cadre, toutes les coupes à onglet ou des rainures.



Spezialmaschine Typ DB 5 AL
Zur Schweißgratentfernung in 3 Ebenen an stumpfverschweißten Aluminium-Ecken. Pneumatisch gesteuert.

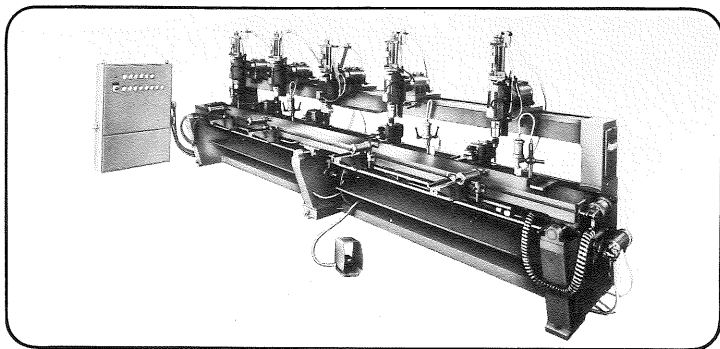
Type DB 5 AL Spezial Purpose Machine

Removes welding beads at three levels from butt-welded corners of aluminium framework. Cycle air-controlled.

Machine Spéciale DB 5 AL
à commande pneumatique.
Destinée à ébavurer les coins de profilés en aluminium, joints par soudage par rapprochement.

Machines à usiner l'aluminium
Aluminium machining Equipment
Aluminium - Bearbeitungsmaschinen

MAKA



Schwingmeißelmaschine RDB 5 AL

Rechteckige Durchbrüche, komplizierte Bohrbilder, Ausfräsungen, elektrisch programmgesteuert.

Type RDB 5 AL

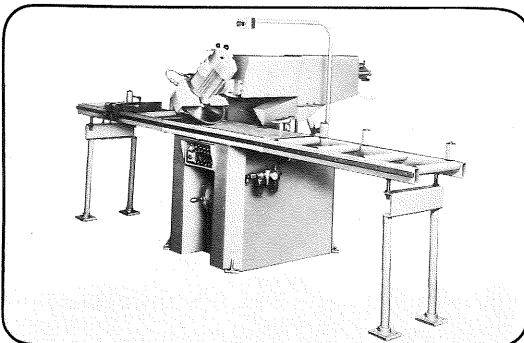
Oscillating Chisel Machine

Square blanks, intricate boring patterns, routings. Electrically controlled preselected program cycle.

Machine à bédane oscillant

Type RDB 5 AL

Enfonçage de „fenêtres“ de forme rectangulaire. Perçages complexes. Défonçage. Cycle à commande électrique à programme.



**Type AL 1
Large Cutting Width
Precision Saw**

Cuts in non-ferrous metals, wood and plastics.

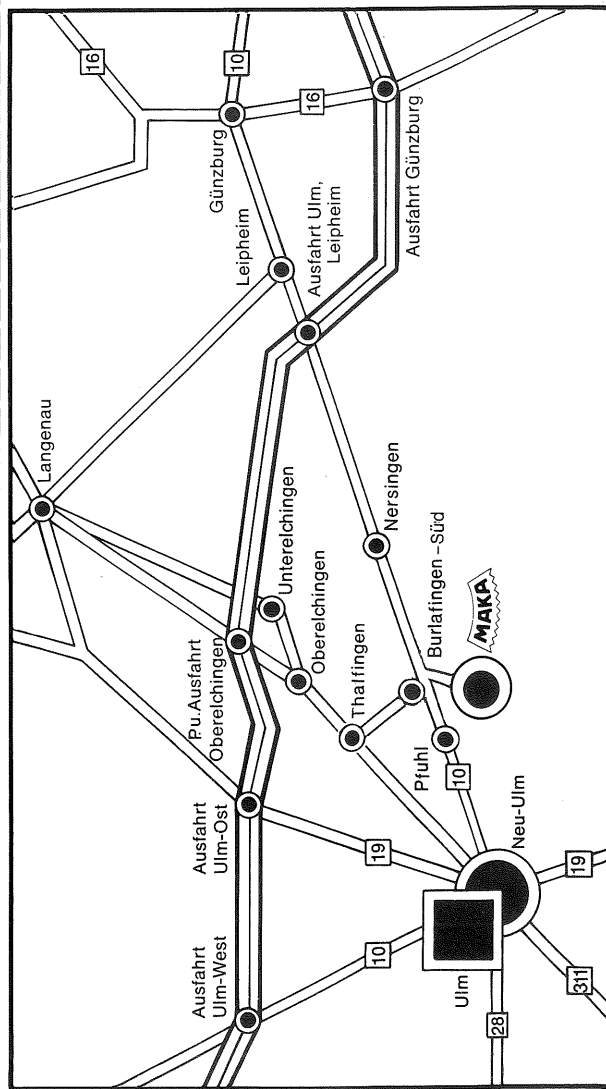
Automatized cycle of operations. 350/400 mm saw-blade diameters. Up to 600 mm cut width.

Präzisions-Breitschnittsäge AL 1

Für die Bearbeitung von NE-Metallen, Holz und Kunststoff, automatischer Arbeitsablauf, Sägeblatt-Durchmesser 350/400 mm Schnittbreite bis 600 mm.

Scie Haute Précision à coupes larges, Type AL 1

Pour métaux non-ferreux, bois, matériel plastique. Cycle automatisé. Coupes jusqu'à une largeur de 600 mm. Diamètres lame: 350/400 mm.



Max Mayer
Maschinenbau GmbH
D-7914 Pfuhl 2 (Burlafingen)
Telefon (0731) 7116 11
FS 07-128 58



Weitere Informationen durch:
Demandez d'autres renseignements à:
Write for further details to: