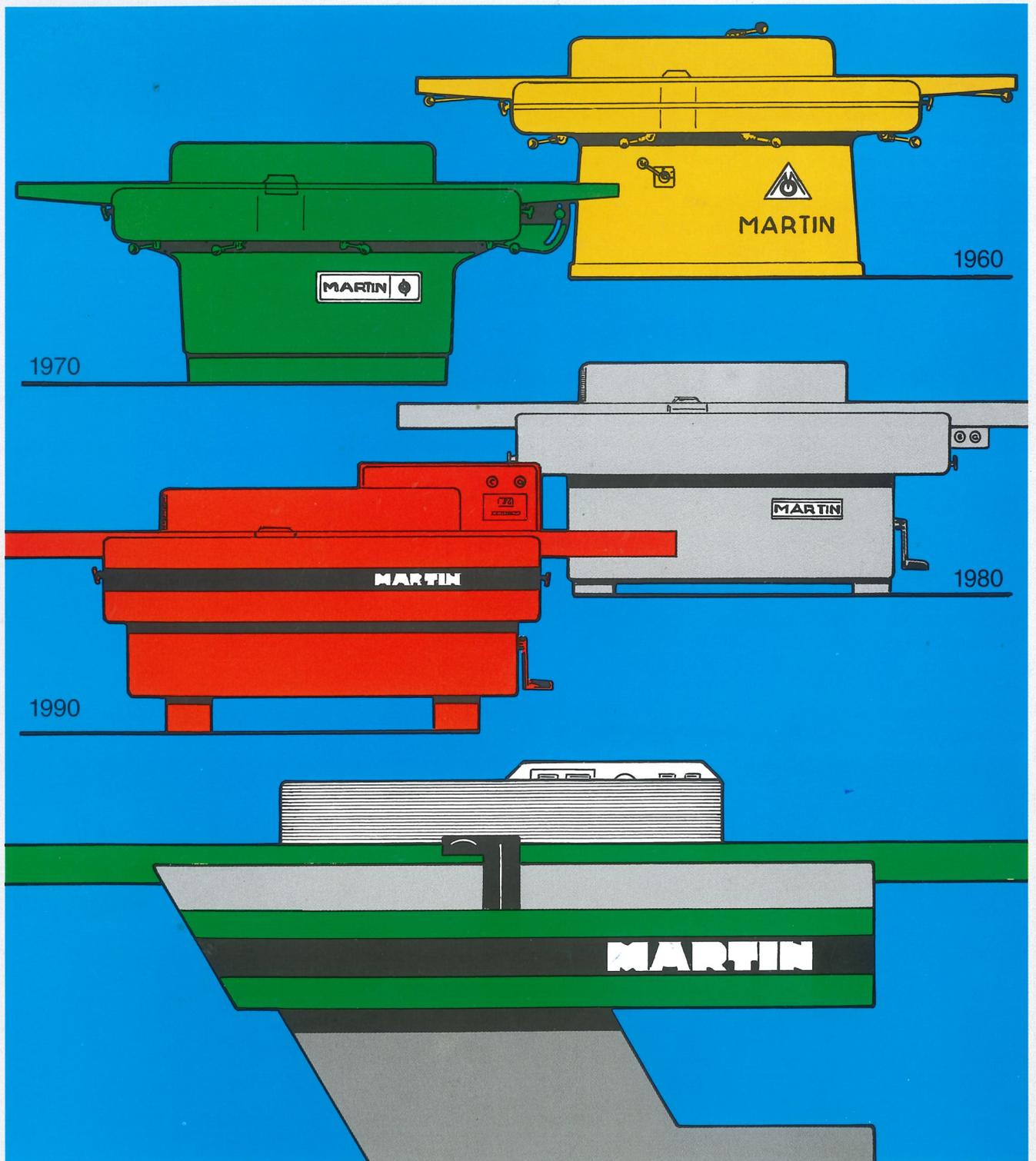


MARTIN

Abrichtobelmaschine T 54

Zeitloses MARTIN-Design



Zeitgemäße Technik digital, präzise und wartungsfreundlich

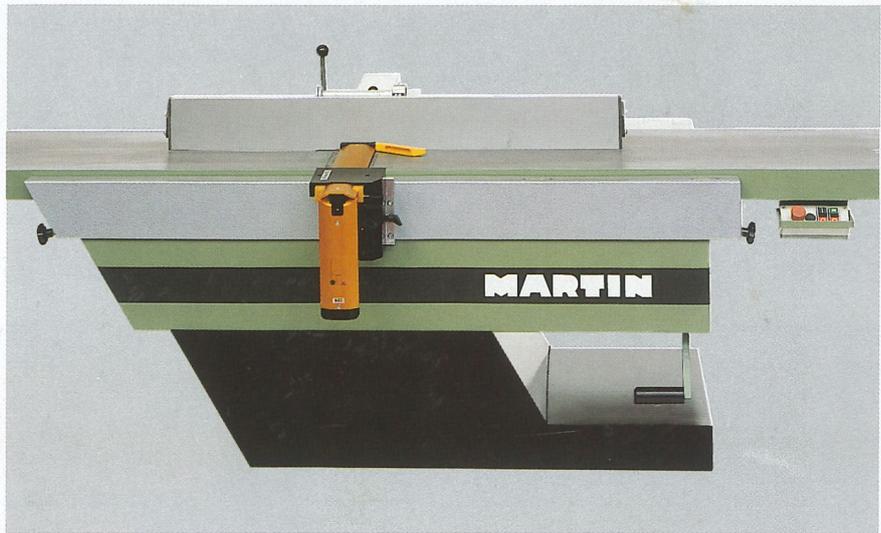
Eine Abrichthobelmaschine,

die genau in Ihre Werkstatt paßt !
Dynamisch in der Form und vorbildlich im Handling.

Der robuste und schwingungsarme Maschinenständer gewährleistet eine präzise Lagegenauigkeit und Geometrie des Aufgabe- und Abnahmetisches.

Die T 54 in Grundausstattung

mit hydraulischer Spantiefeneinstellung über das Fußpedal ermöglicht sekundenschnelles, genaues Einstellen durch Grob- und Feinhub. Auf einen Blick zeigen die exakte, gut ablesbare Spantiefenanzeige und die Hohl-Spitzfugen-Anzeige die Einstellung der Abrichthobelmaschine an.



T 54 in Grundausstattung mit hydraulischer Spantiefeneinstellung.

Schützensteuerung

Automatischer Messerwellenanlauf und verschleißfreie elektrische Bremse sowie effektiver Motorschutz durch Schutzschalter und Wicklungsschutz schon in der Grundausstattung.

Serienmäßiger Hilfsanschlag

im Abrichtlineal integriert. Für erhöhte Sicherheit bei der Führung schmaler Werkstücke. (Bild unten)

Das Bedienpult T 544

Anwählen der gewünschten Spantiefe am Drehschalter. Alles weitere erledigt sich von selbst: Der Aufgabetisch fährt selbstständig auf das vorgewählte Maß. Die große Digitalanzeige arbeitet mit einer Auflösung von 1/10 mm. (Sonderzubehör)

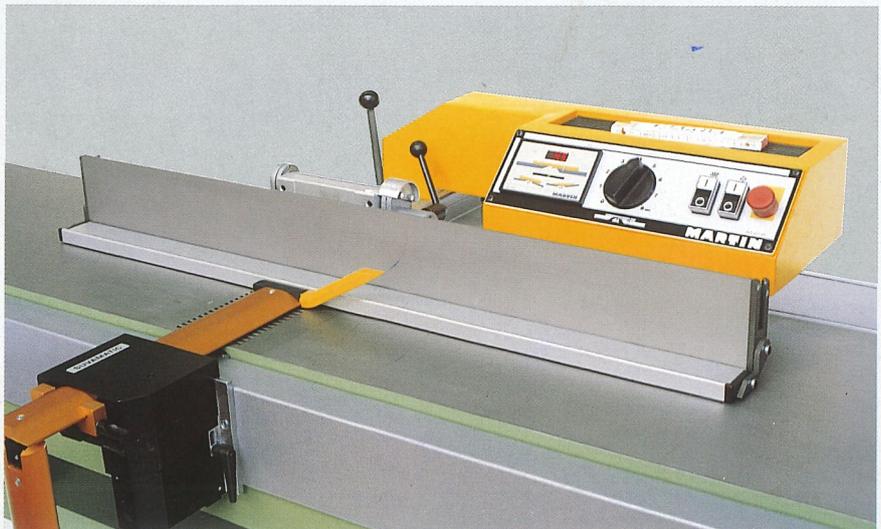


Pfiffig, griffig:
Die automatische Spantiefeneinstellung mit Digitalanzeige

Markentypisch: MARTIN-Qualität

Durchdachte Details aus hochpräziser Fertigung. Umfassender Service während der überdurchschnittlich langen Lebensdauer.

Als Sonderzubehör: Elektrische Spantiefeneinstellung am mitfahrenden Bedienpult T 544.



Die Form folgt der Funktion –
die Funktion bestimmt die Konstruktion

Einfachste Handhabung der Maschine am Schaltpult. Zentrale Steuerung von Maschinenanlauf, Spandicke und Messerwellenstop.
Das Bedienpult verschiebt sich mit dem Abrichtanschlag und ist so immer in Reichweite des Bedienenden.

Die große Tischfläche (2850 x 500 mm) gewährleistet das optimale Abrichten auch langer Werkstücke. Als Sonderzubehör wird der Aufgabetisch statt mit 1640 mm auch 2000 mm lang geliefert.



Der Suvamatic-Messerwellenschutz und der im Abrichtanschlag integrierte Hilfsanschlag ermöglichen sicheres Arbeiten.

Schwingungen der Messerwelle und Stöße durch Werkstücke werden direkt in den massiven Maschinenständer abgeleitet und absorbiert.

Die Abrichthobelmaschine ist mobil durch die Unterfahrbarkeit mit einem Hubwagen. Die wartungsarme Maschine benötigt lediglich monatlich etwas Fett für die Hobelwellenlagerungen.

Günstige Strömungsführung und der integrierte Absaugstutzen mit 160 mm Ø sorgen für eine staubarme Maschine.

Gezahnte Tischlippen und eine rundum verkleidete Maschine ergeben geringste Geräuschemissionswerte.

Das unverwechselbare Design bringt Benutzung und Gestaltung in Einklang.

**Abrichthobelmaschine T 54 mit
Bedienpult T 544**

Serienmäßige Ausstattung mit dynamisch gewuchteter TERSA-Vollstahlmesserwelle. Genauer Sitz der Wendemesser und sekundenschneller Werkzeugwechsel. Hohe Laufruhe der Welle in ausgesuchten Präzisionslagern.



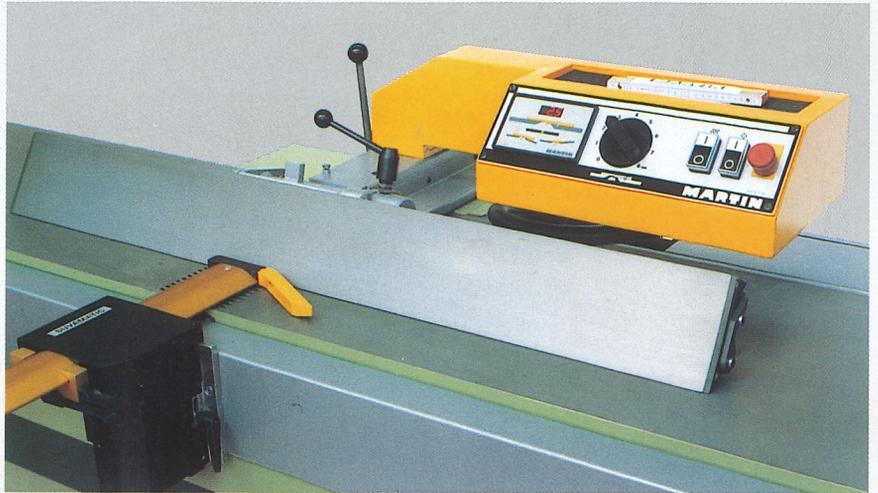
Ausgereifte Technik,
zeitgemäße Formgebung.

Fragen Sie uns

Wichtige Details – sinnvoll gelöst

Der Abrichtanschlag

ist mit Einhandbedienung verschiebbar und nach Skala bis 45° schrägstellbar. Der integrierte Hilfsanschlag bietet zusammen mit dem serienmäßigen Suvamatic-Messerwellenschutz erhöhte Arbeitssicherheit.

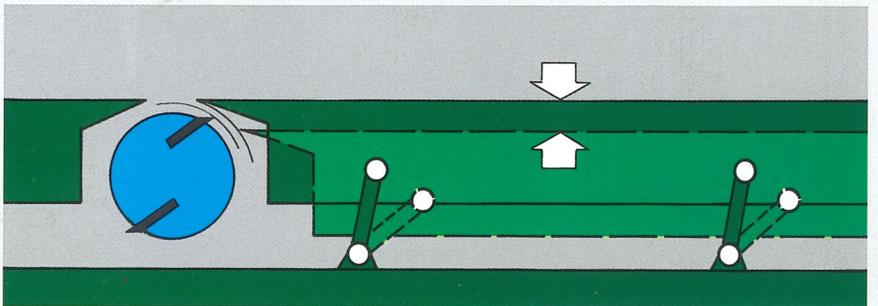


Abrichtanschlag und Schaltpult T 544 bilden eine Einheit.

Der Aufgabetisch

ist in einer Parallelführung auf die Spantiefe einstellbar. Die gezahnten Tischlippen bewegen sich in konstantem Abstand zur Messerwelle.

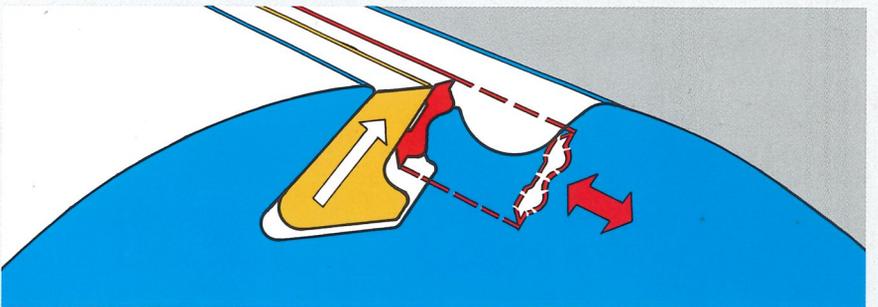
Auch der Abnahmetisch wird zur optimalen Einstellbarkeit auf den Messerflugkreis parallel geführt.



Bewährte Technik: Robust und langlebig

TERSA-Vollstahlmesserwelle Z = 2

mit vielen praxisgerechten Vorteilen: Genaue Sitz der formschlüssigen Wendemesser. Messer nur ein- und ausschieben. Geringe Rüstzeiten und damit effektivere Maschinenlaufzeiten. Kein Messerschleifen mehr. Messer in 3 Qualitäten. (Als Sonderausstattung auch als 4-Messerwelle lieferbar).



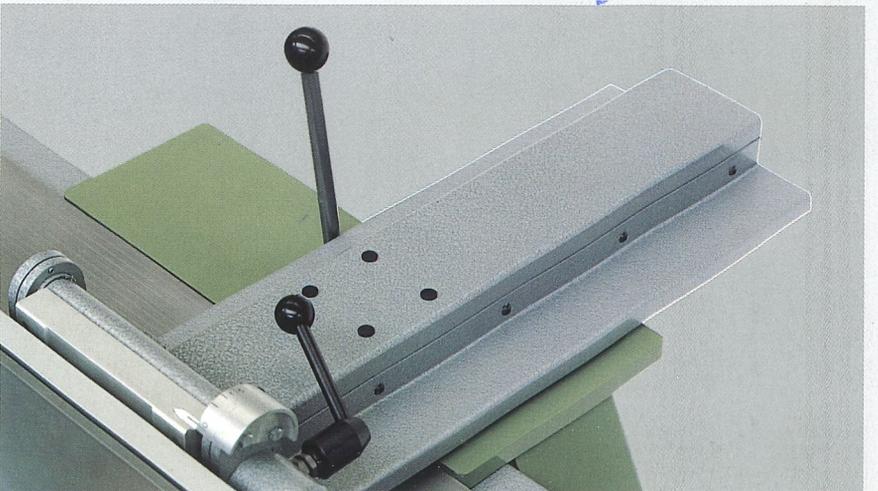
TERSA-Messerwelle für sekundenschnellen Messerwechsel

Durchdachte Konstruktionen für eine hohe Zuverlässigkeit

Die Anschlag-Führung

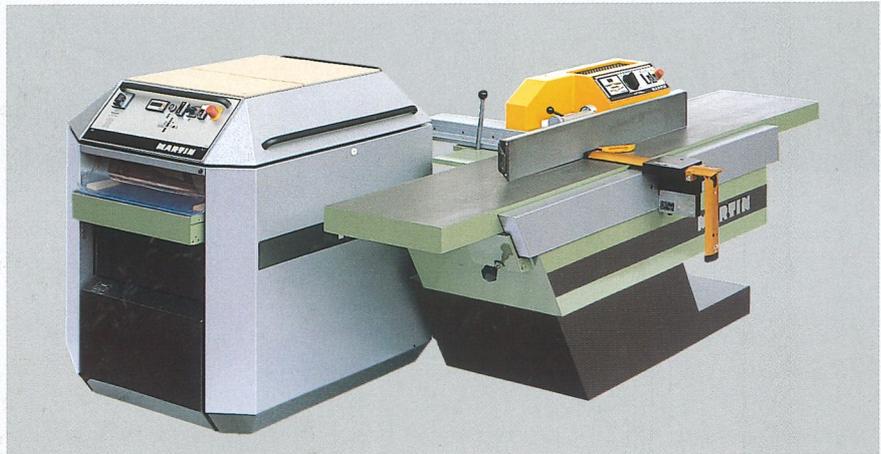
auf gehärteten Bahnen und kugelgelagerten Rollen läuft weich und ohne Verkanten.

Die Einhandklemmung ermöglicht eine bequeme Handhabung.



Auch bei platzsparender Anordnung von Dicken- und Abrichthobelmaschine bleibt das optimale Handling für jede Maschine erhalten.

Eine praxisgerechte Absaugrohrführung sorgt für störungsfreien Materialfluß.



Optimaler Arbeitsfluß bei kombinierter Maschinen-Anordnung.

Geräuscharme Maschine

Arbeitsplatzbezogener Emissionswert
 dB (A)

nach pr EN 859 mit TERSA-Welle Z-2

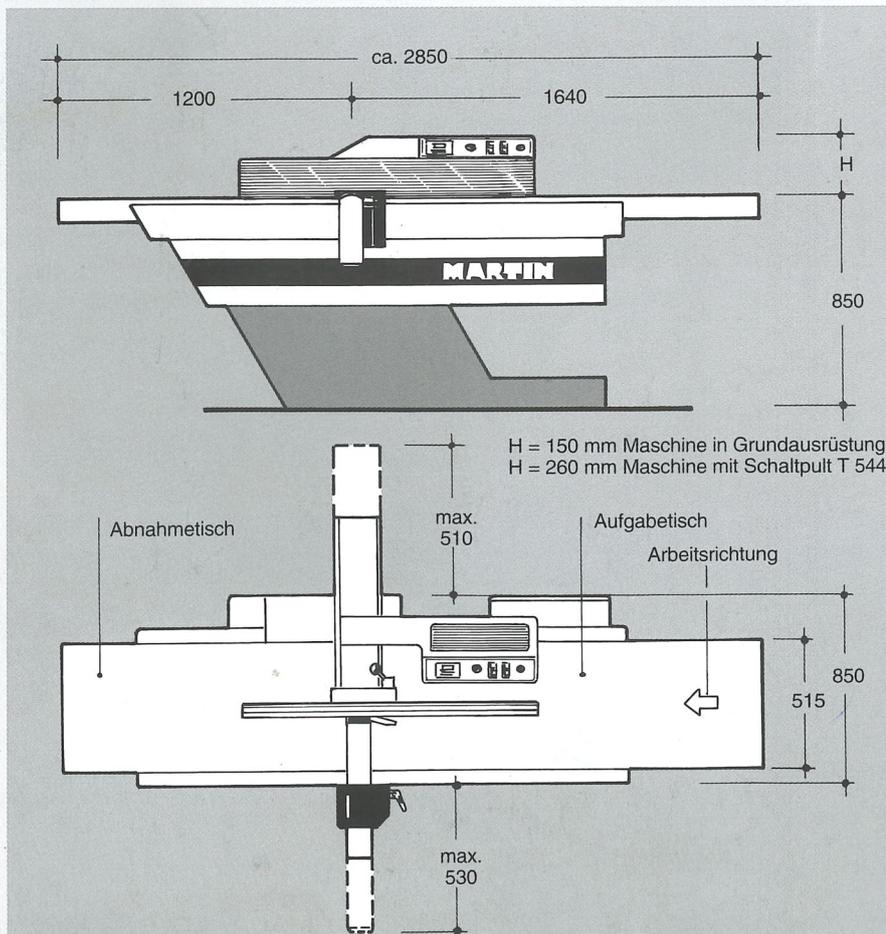
| | |
|-------------|------|
| Leerlauf | 77,4 |
| Bearbeitung | 87,9 |

Staubarme Maschine

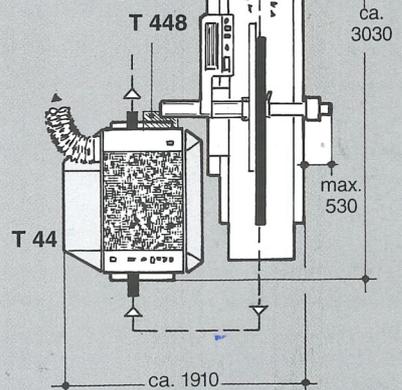
Arbeitsplatzbezogener Staub-Emissionswert

gemessen mit TERSA-Welle nach E DIN 33893:

| | |
|----------------|-----------------------------|
| Eingabeseite: | 0,11 mg/m ³ Luft |
| Abnahmesseite: | 0,14 mg/m ³ Luft |



Dickenhobelmaschine
 T 44 und Abricht-
 hobelmaschine
 T 54 in
 platzsparender
 Anordnung



Achtung!
 Schutzbügel T 448 anbringen

| | |
|-------------------|-----------------|
| Hobelbreite | 500 mm |
| Aufgabetischlänge | 1640 mm |
| (auf Wunsch auch | 2000 mm) |
| Abnahmetischlänge | 1200 mm |
| größte Spantiefe | 8 mm |
| Motorstärke | 5,5 kW (7,5 PS) |
| Gewicht ca. | 980 kg |

Maße in mm;
 Änderungen vorbehalten