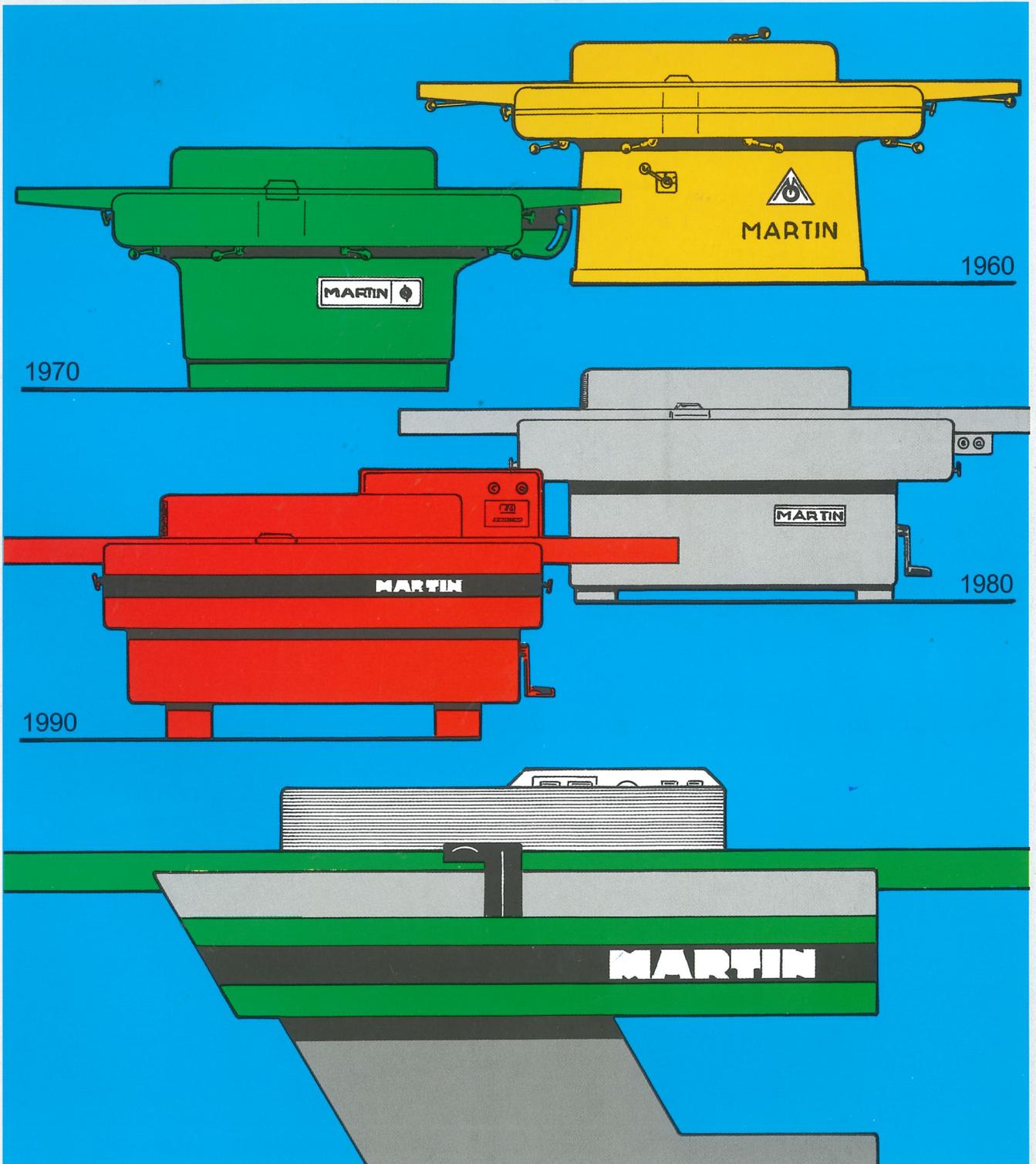


Abrichtobelmaschine T 54



Reg. Nr. 4109

Zeitloses MARTIN-Design



Zeitgemäße Technik, ansprechend verpackt

Eine Abrichthobelmaschine,
die genau in Ihre Werkstatt paßt!
Dynamisch in der Form und vorbildlich im
Handling.

Der erstmals bei einer Abrichthobelmaschine kugellagergeführte Abrichtanschlag läuft über Jahre hinaus präzise wie am ersten Tag.

Der robuste und schwingungsarme Maschinenständer stellt eine präzise Lagegenauigkeit und Geometrie des Aufgabe- und Abnahmetisches sicher.

Das griffgünstig angebrachte Bedienfeld mit Tastern für die Spandickeneinstellung sowie den Spindelstart (EIN - AUS) bietet schon in der Grundausstattung besten Bedienkomfort.

Die Maschine läuft mit automatischer Stern-Dreieck-Schaltung an und bremst beim Abschalten verschleißfrei elektrisch.

Die Spantiefeneinstellung erfolgt elektrisch und ermöglicht schnelles, genaues Einstellen der Spanabnahme. Durch die gut ablesbare Anzeige sind Sie immer bestens im Bilde.

Auch die Möglichkeit der Hohl- / Spitzfugen-Einstellung ist gegeben und wird optimal ablesbar angezeigt.

Der serienmäßige Hilfsanschlag

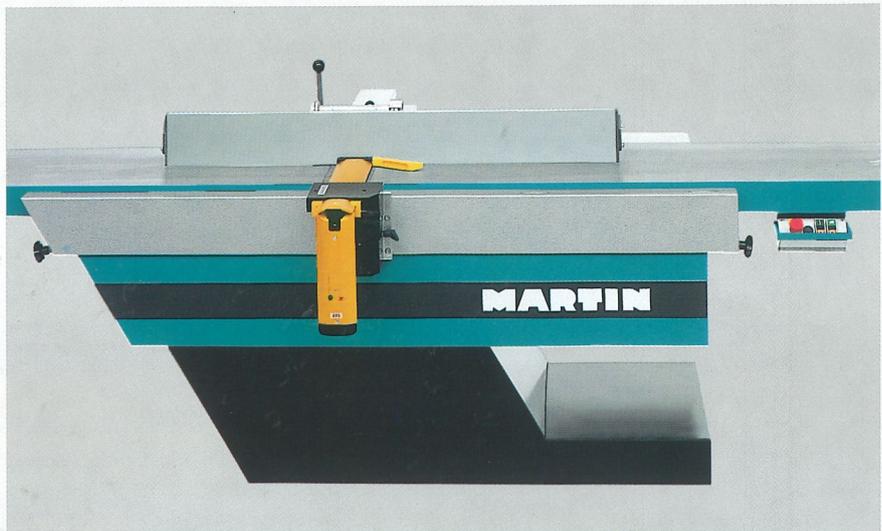
ist bereits im Abrichtlineal integriert. So führen Sie auch kleine, schmale Werkstücke sicher über den Maschinentisch.

Das Bedienpult T 544

Das optionale Bedienpult T 544 verschiebt sich mit dem leicht laufenden Abrichtanschlag und ist so immer in bester Reichweite des Bedieners.

Es ermöglicht die zentrale Steuerung von Maschinenanlauf, Spandicke und Messerwellenstop.

Auch die optionale Maschinensteckdose, etwa zum Betreiben eines Vorschubes, wird zentral von hier geschaltet.



T 54 in Grundausstattung



Die komfortable Spantiefeneinstellung am optionalen Schaltpult T 544

MARTIN

Die Form folgt der Funktion – die Funktion bestimmt die Konstruktion

Das leicht laufende Abrichtlineal mit dem integrierten Hilfslineal ist eine der elementaren Voraussetzungen für leichtes und sicheres Arbeiten. Über den leicht zu lösenden Klemmhebel wird das Lineal gelöst, ein simpler Zug am Hebel nach vorne und das Lineal ist wieder zuverlässig geklemmt. Auch das Anhobeln von Fasen

erledigen Sie im Nu – mit der einfach zu bedienenden Einhandverstellung ist jeder Winkel zwischen rechtem Winkel und 45° schnell eingestellt.

Die große Tischfläche (2850 x 500 mm) gewährleistet optimales Abrichten auch großer, langer Werkstücke.

Auf Wunsch liefern wir den Aufgabetisch statt mit 1640 mm auch auf 2000 mm verlängert. Dieser verlängerte Aufgabetisch ist insbesondere für das Bearbeiten langer Werkstücke sinnvoll, sei es nun in der Tischlerei oder in der Zimmerei.

Serienmäßig ist die Maschine mit einer dynamisch gewuchteten Messerwelle in TERSA - Ausführung ausgestattet. Der äußerst genaue Messerflugkreis und der sekundenschnelle Werkzeugwechsel zeichnen dieses System aus. Die hohe Laufruhe der Vollstahl-Welle in Präzisionslagern in Kombination mit dem TERSA-System stellen beste Hobelerggebnisse sicher.



Der serienmäßige Suvamatic-Messerwellenschutz und der im Abrichtanschlag integrierte Hilfsanschlag ermöglichen sicheres Arbeiten.

Die gezahnten Tischlippen und die geschlossene Verkleidung des Maschinenständers sorgen für geringe Geräuschemissionswerte.

Schwingungen der Messerwelle und Stöße durch Werkstücke werden von den Gußmaschinentischen direkt in den massiven Maschinenständern, der in aufwendiger Stahl-Beton-Verbundbauweise ausgeführt ist, abgeleitet und dort absorbiert.

Ergänzt durch eine günstige Strömungsführung der Absaugung mit 160 mm Ø bietet Ihnen die Maschine ein angenehmes und staubarmes Arbeitsumfeld.

All diese nüchterne Technik ist zudem noch optisch sehr ansprechend verpackt. Das aus der Praxis entstandene Industriedesign verbindet Form und Funktion in vorbildlicher Weise.

Abrichthobelmaschine T 54 mit dem optionalen Bedienpult T 544

Markentypisch: MARTIN Qualität

Höchste Qualitätsstandards und durchdachte Lösungen auch in den Details: Beste Präzisionslager erreichen im Zusammenspiel mit der CNC-genau gefertigten TERSA-Vollstahlwelle und dem optimal schwingungsgedämpften Maschinenständer in Stahl - Beton - Verbundbauweise einen sehr ruhigen Wellenlauf und garantieren so beste Werkstückoberflächen. Geringe Geräusch- und Staubemission sorgen für beste Bedingungen am Arbeitsplatz. Die Wellenlagerschmierung mit Langzeitfett reduziert den Wartungsaufwand der Maschine ganz erheblich.

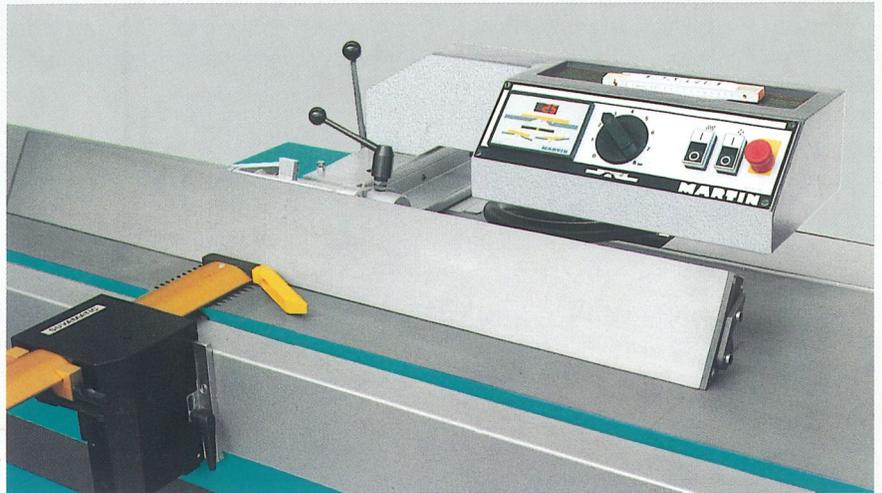


Fragen Sie uns,
wir beraten Sie gern!

Wichtige Details – perfekt gelöst

Der Abrichtanschlag

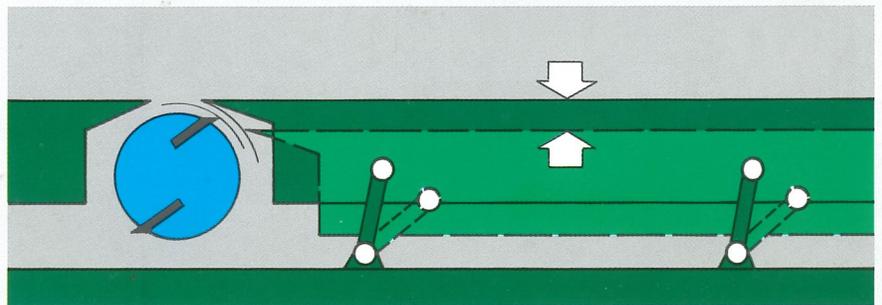
ist mit Einhandbedienung verschiebbar und nach Skala bis 45° schrägstellbar. Der integrierte Hilfsanschlag bietet zusammen mit dem serienmäßigen Suvamatic-Messerwellenschutz erhöhte Arbeitssicherheit.



Abrichtanschlag und Schaltpult T 544 (Option) bilden eine Einheit.

Der Aufgabetisch

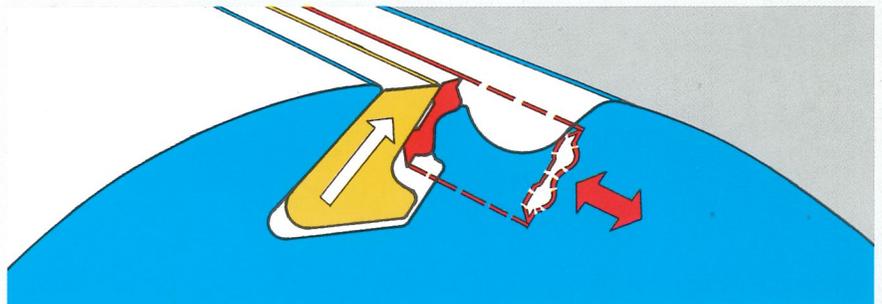
Die gezahnten Tischschlitten bewegen sich über eine Parallelführung in konstantem Abstand zur Messerwelle um die Spaltöffnung zwischen Messerwelle und Tisch immer gleichmäßig klein zu halten. Auch der Abnahmetisch wird zur optimalen Einstellbarkeit auf den Messerflugkreis parallel geführt.



Bewährte Technik: Robust und langlebig

Die TERSA-Vollstahlmesserwelle Z 2

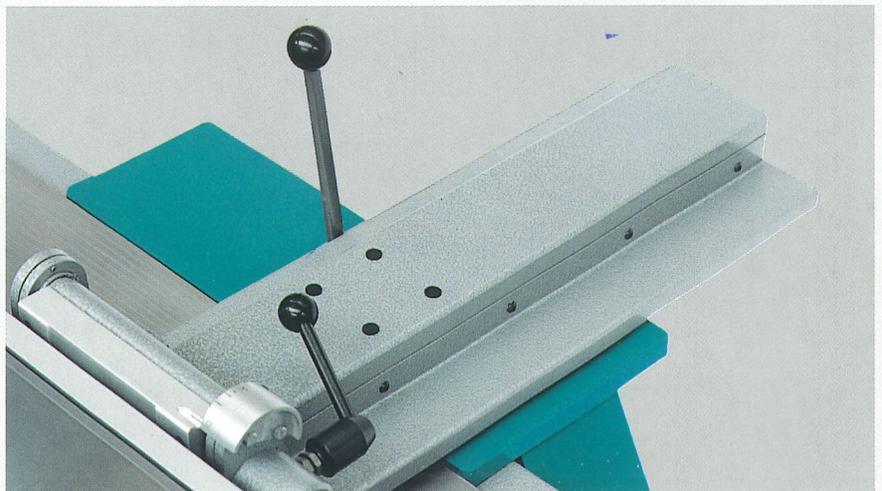
bietet viele praxisgerechte Vorteile. Der genaue Sitz der formschlüssigen Wendemesser bewirkt einen äußerst exakten Messerflugkreis. Durch geringste Rüstzeiten erhöhen Sie Ihre Flexibilität. Sie erhalten Messer in 4 verschiedenen Qualitäten. Die Messerwelle kann auf Wunsch auch als Z 4-Welle geliefert werden.



TERSA-Messerwelle für sekundenschnellen Messerwechsel

Die Anschlagführung

läuft weich und ohne Verkanten auf gehärteten Bahnen und kugelgelagerten Rollen. Die Einhandklemmung ermöglicht eine bequeme Handhabung. Auch die Neigung des Lineals erfolgt in Einhandbedienung und ist leicht und sicher erledigt.



Durchdachte Konstruktionen für eine hohe Zuverlässigkeit

Optimaler Arbeitsfluß

Auch bei platzsparender Anordnung von Dicken- und Abrichthobelmaschine bleibt das optimale Handling für jede Maschine erhalten.

Eine praxisergechte Absaugrohrführung sorgt für störungsfreien Materialfluß.



Optimaler Arbeitsfluß bei kombinierter Maschinen-Anordnung.

Technische Daten:

Motorstärke 5,5 kW

Messerwellendrehzahl 5000 U/min

Durchmesser d. Messerwelle 125 mm

Messerwelle TERSA Z2
optional TERSA Z4

Hobelbreite max. 500 mm

Aufgabe-Tischlänge 1640 mm
optional 2000 mm

Abnahme-Tischlänge 1200 mm

größte Spantiefe 8 mm

Absaugstutzen 160 mm Ø

Staubwerte nach E DIN 33893

Aufgabeseite 0,11 mg/m³

Abnahmesseite 0,14 mg/m³

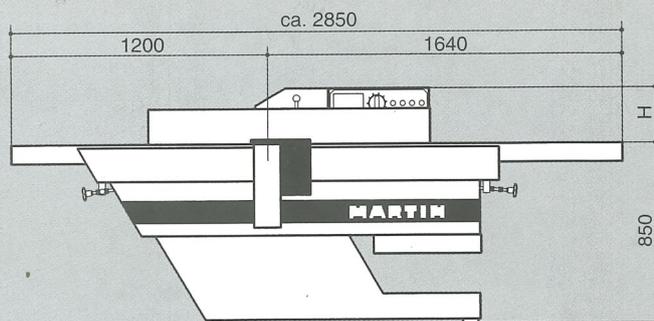
Geräuschwerte nach EN 859

Leerlauf 76,5 dB(A)

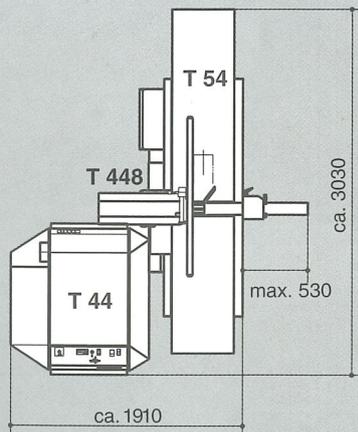
Bearbeitung 91,2 dB(A)

Gewicht T 54 ca. 1000 kg

Änderungen vorbehalten Maße in mm

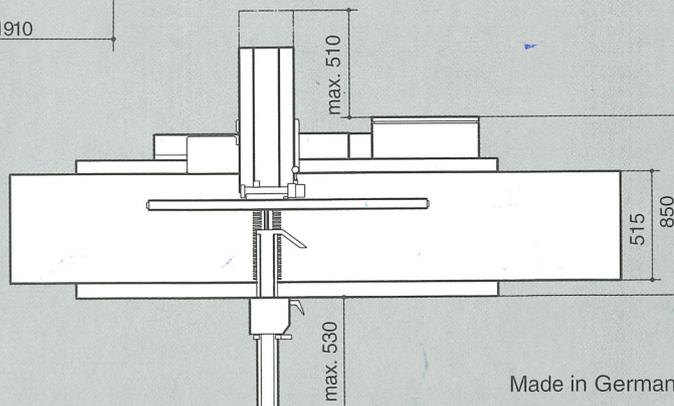


H = 150 mm Maschine in Grundausrüstung
H = 260 mm Maschine mit Schaltpult T 544



Dickenhobelmaschine T 44
und Abrichthobelmaschine
T 54 in platzsparender
Anordnung

Bei kombinierter Aufstellung
Schutzbügel T 448 montieren!



Made in Germany