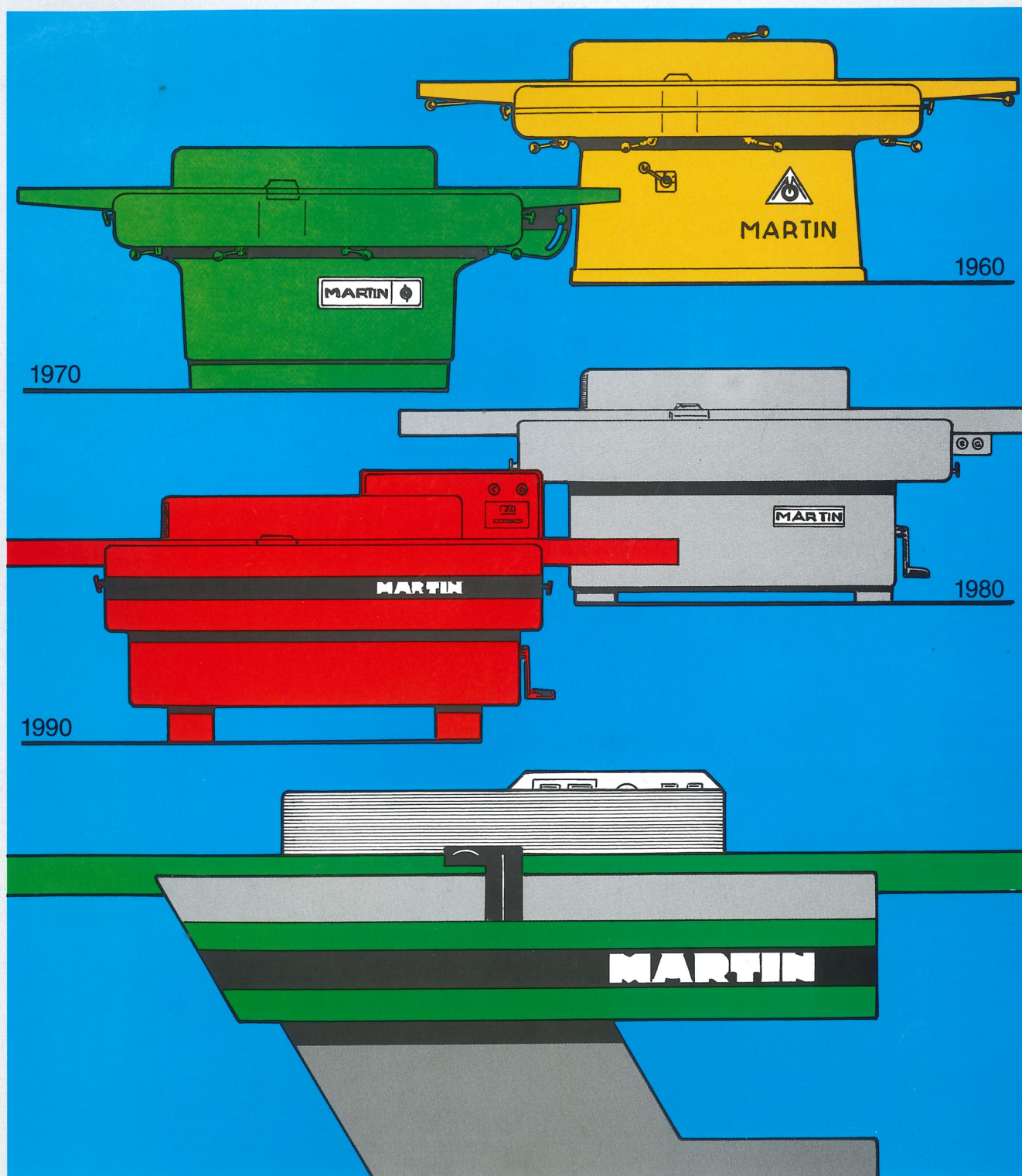


Afretterhøvl T 54

Tidløst MARTIN-Design



Tidssvarende teknik digitalt, præcist og vedligeholdelsesvenligt

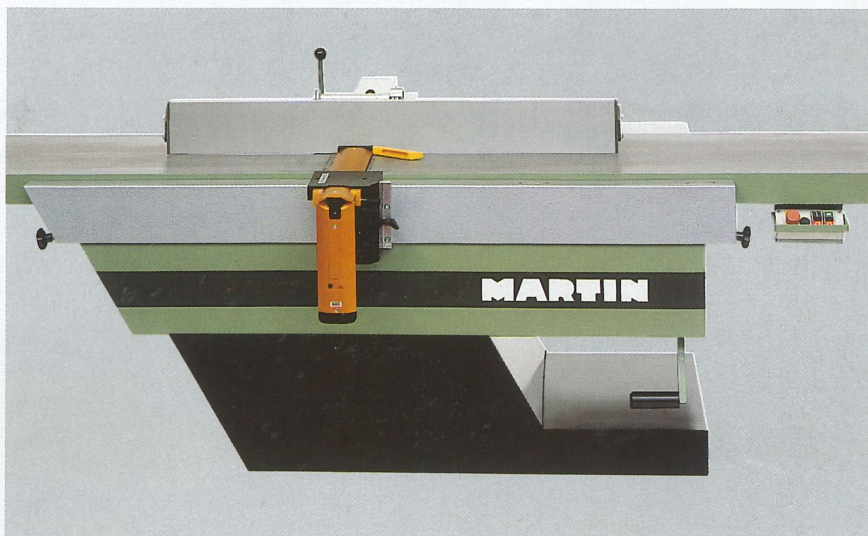
En afretterhøvl,

som passer præcist ind i Deres værksted!
Dynamisk i formen og forbilledlig i brugen.

Det robuste og vibrationsfri maskinstel sikrer en præcis anlægsnøjagtighed og geometri af ind- og udløbsbordene.

T 54'eren i grundmodel

med hydraulisk indstilling af spåndybden via fodpedalen, muliggør en sekundhurtig, præcis indstilling med grov- og finjustering. Med et enkelt blik viser den nøjagtige, let læselige spåndybdeskala og hul-spidsfugeskalaen afretterhøvlens indstilling.



T 54 i grundmodel med hydraulisk indstilling af spåndybden

Automatisk start og stop

Automatisk igangsætning af kutterspindel og slitagefri elektrisk bremse såvel som effektiv beskyttelse med motorværn og spolesikring allerede i grundudrustningen.

Hjælpeanslag som standard

er integreret i afretterlinealen. Forøget sikkerhed ved føringen af smalle emner (billedet for neden)

Betjeningspult T 544

Vælg den ønskede spåndybde på drejomskeerter. Alt andet sker af sig selv: Indløbsbordet indstilles selvstændigt på det forvalgte mål. Det store digitaldisplay arbejder med en opløsning på 1/10 mm (ekstraudstyr)

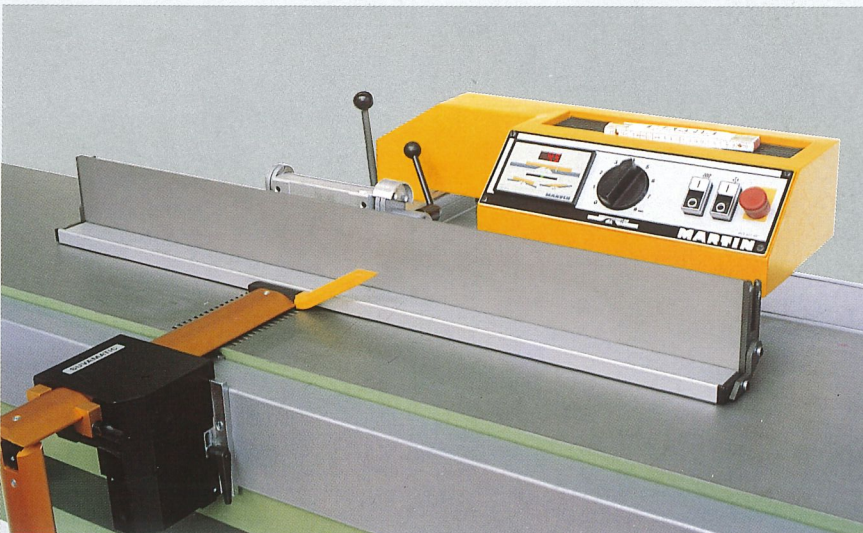


Praktisk og bekvemt:
Den automatiske spåndybdeindstilling med digitaldisplay

Produkttypisk: MARTIN-kvalitet

Gennemtænkte detaljer i præcis fremstilling. Omfattende service under den mere end gennemsnitlige levetid.

Som ekstraudstyr: elektrisk spåndybdeindstilling på mobil betjeningspult T 544



Formen følger funktionen –
funktionen bestemmer konstruktionen



Suvmatic-afretterbeskytteren og hjælpeanslaget, som er integreret i afretterlandet, gør det muligt at arbejde sikkert.

Kutterens vibrationer og stød fra emnerne bliver ført direkte ned i det massive maskinstel og absorberet.

Afretterhøvlen kan flyttes ved hjælp af en løftevogn, der kan køres ind under den. Den vedligeholdelsesnemme maskine behøver kun lidt fedt til kutterspindlens lejer en gang om måneden.

En gunstig strømningsføring i den integrerede udsugningsstuds med 160 mm Ø sørger for en næsten støvfri maskine.

Fortandede bordlæber og en fuldt beklædt maskine giver de laveste støjemissionsværdier.

Designet, der ikke er til at tage fejl af, bringer anvendelse og formgivning i harmoni.

**Afretterhøvl T 54 med
betjeningspult T 544**

Den mest enkle betjening af maskinen på kontrolpulten. Central styring af maskinstart, spåntykkelse og kutterstandsning. Betjeningspulten flytter sig med afretteranslaget og er derfor altid inden for operatørens rækkevidde.

Den store bordflade (2850 x 500 mm) sikrer den optimale afretning også af lange emner. Som ekstraudstyr bliver indløbsbordet i stedet for 1640 mm også leveret i 2000 mm længde.

Standardmæssigt udrustet med dynamisk afbalanceret TERSA-stål-rundkutter. Præcis isætning af vendeknivene og lynhurtig værktøjsskift. Spindel med stor omløbsro i udsøgte præcisionslejer.



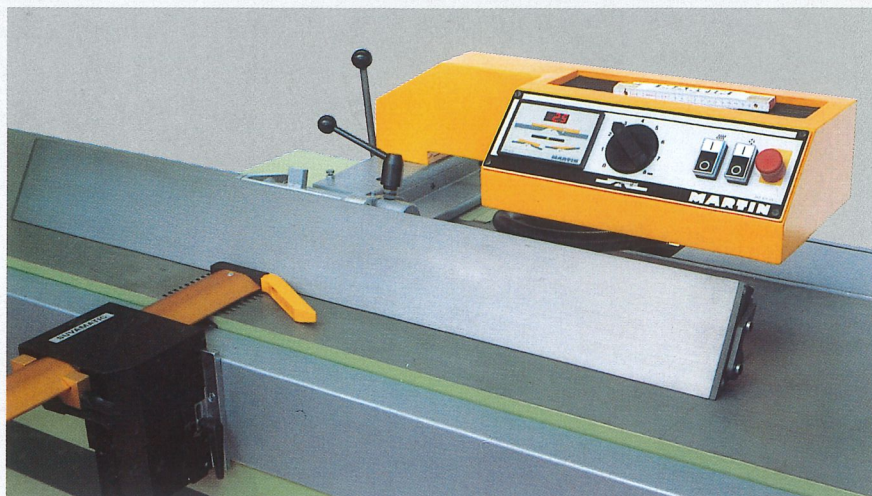
Total teknik
tidsvarende formgivning.

Spørg os blot

Vigtige detaljer – hensigtsmæssigt løst

Afretteranslaget

er enhånds-forskydeligt og kan skråtstilles efter en skala indtil 45°. Det integrerede hjælpeanslag giver sammen med den standardmæssige Suvamatic-afretterbeskytter en forøget arbejdssikkerhed.

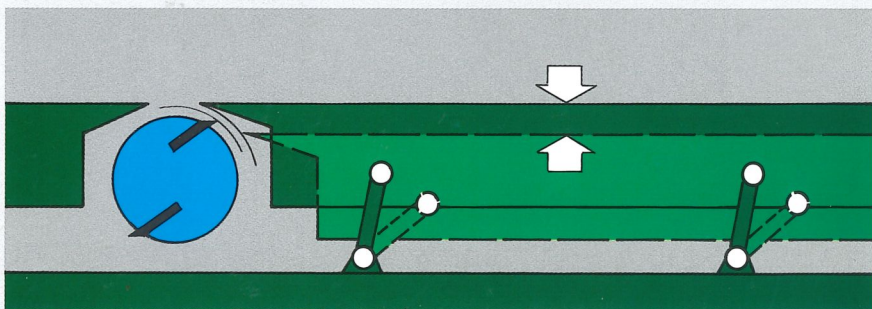


Afretteranslag og betjeningspult T 544 danner en enhed

Indløbsbordet

er indstillelig på spåndybden i en parallelføring. De fortandede bordlæber flytter sig med en konstant afstand til kutteren.

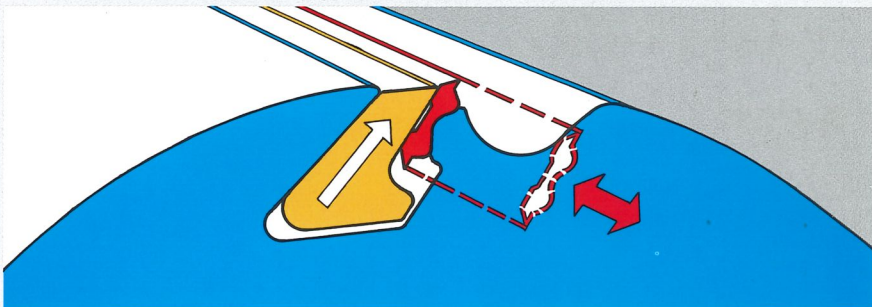
Også udløbsbordet bliver ført parallelt for optimal indstillelighed på kutterens periferi.



Gennemprøvet teknik: robust og længelevende

TERSA-stålrundkutter Z = 4

med mange praktiske fordele: præcis isætning af de formløstlukkende vendeblade. Knivene skal blot ind- og udskydes. Ringe omstillingstid og dermed mere effektiv maskintid. Ingen slibning af knive mere. Knive i 3 kvaliteter. Kan også leveres som 2-skærskuttere.

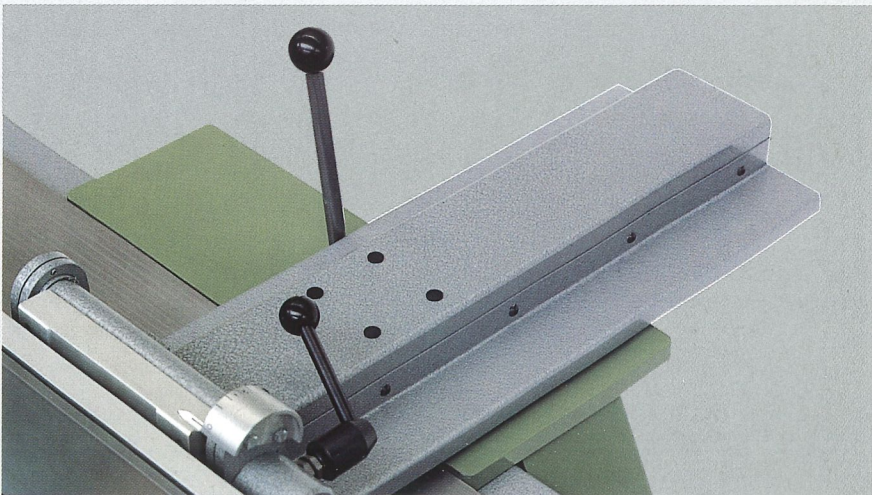


TERSA-rundkutter for lynhurtig knivskift

Gennemtænkt konstruktion for høj pålidelighed

Anslagsføringen

på hærdede baner og ruller med kuglelejer løber let og uden fastkørsel. Enhåndsfixeringen muliggør en behagelig håndtering



MARTIN



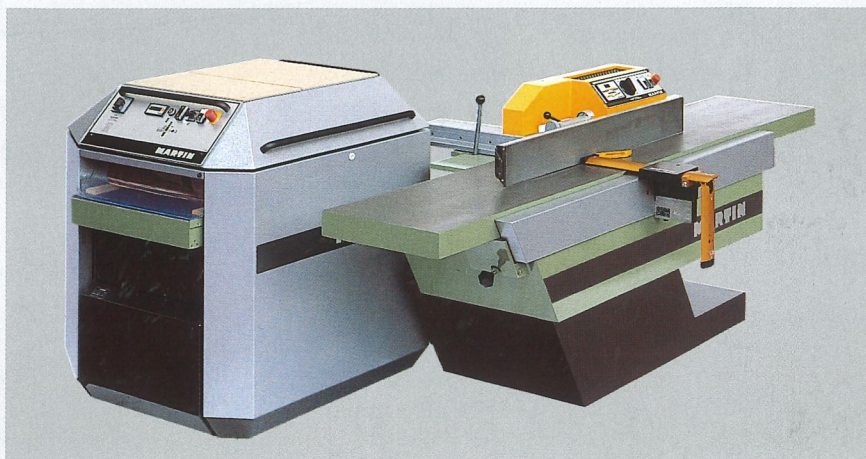
SLEJPNER A/S

Grusbakken 5
DK-2820 Gentofte

Telefon: 45 93 10 22 · Fax: 45 93 81 81

Også ved pladsbesparende sammensætning af tykkelses- og afretterhøvl forbliver den optimale håndtering bevaret for hver enkelt maskine.

En praktisk udsugnings-rørføring sørger for fejlfri materialestrømning.



Optimal arbejdsgang ved kombineret maskinsammensætning.

Støjsvag maskine

Operatørpladsrelateret emissionsværdi dB (A)

iht. pr EN 859 med TERSA-kutter Z = 2

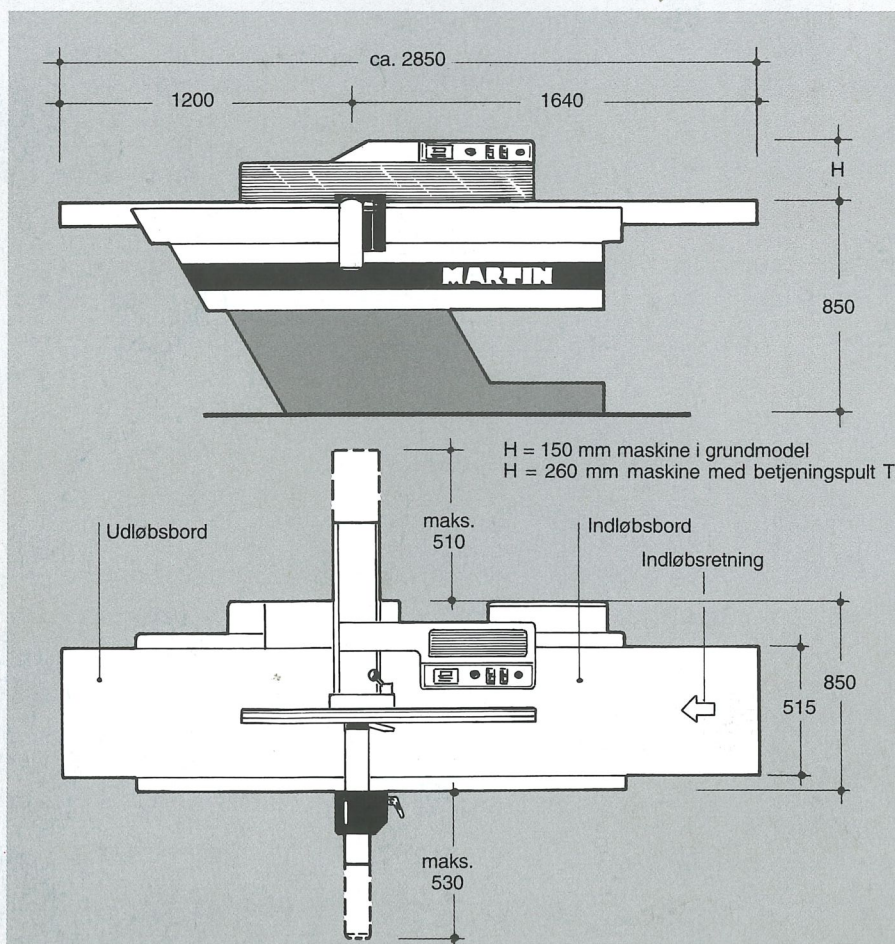
Friløb	77,4
Belastet	87,9

Støjsvag maskine

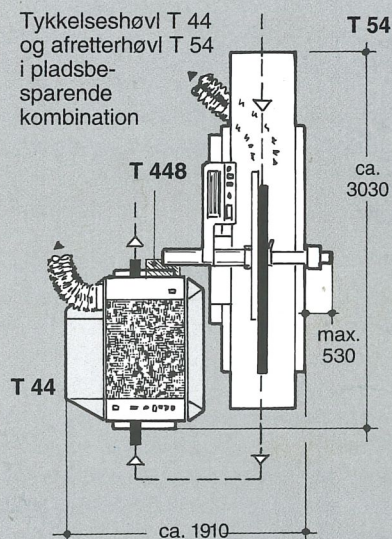
Operatørpladsrelateret støv-emissionsværdi

målt med TERSA-kutter iht. E DIN 33893:

Indløbsside:	0,11 mg/m ³ luft
Udløbsside:	0,14 mg/m ³ luft



Tykkelseshøvl T 44 og afretterhøvl T 54 i pladsbesparende kombination



Høvlbredde	500 mm
Indløbsbord, længde	1640 mm
(efter ønske også	2000 mm)
Udløbsbord, længde	1200 mm
Største spåndybde	8 mm
Motorydelse	5,5 kW (7,5 Hk)
Vægt ca.	980 kg

Mål i mm
Forbehold mod ændringer