

Author 600



NC-gesteuertes Bohr- und Fräszentrum

MORBIDELLI

Author 600

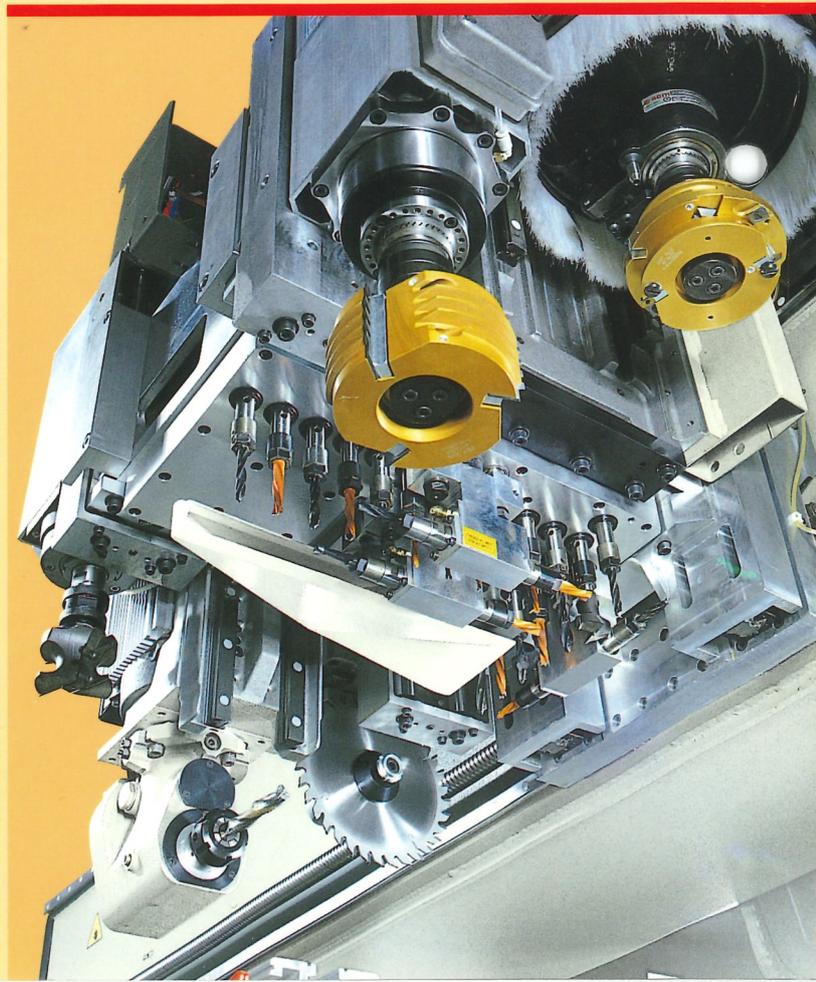


NC-gesteuertes Bohr-
und Fräszentrum

Neueste Technologie
und hohe Leistung um
den Anforderungen im 3.
Jahrtausend gerecht zu
werden.

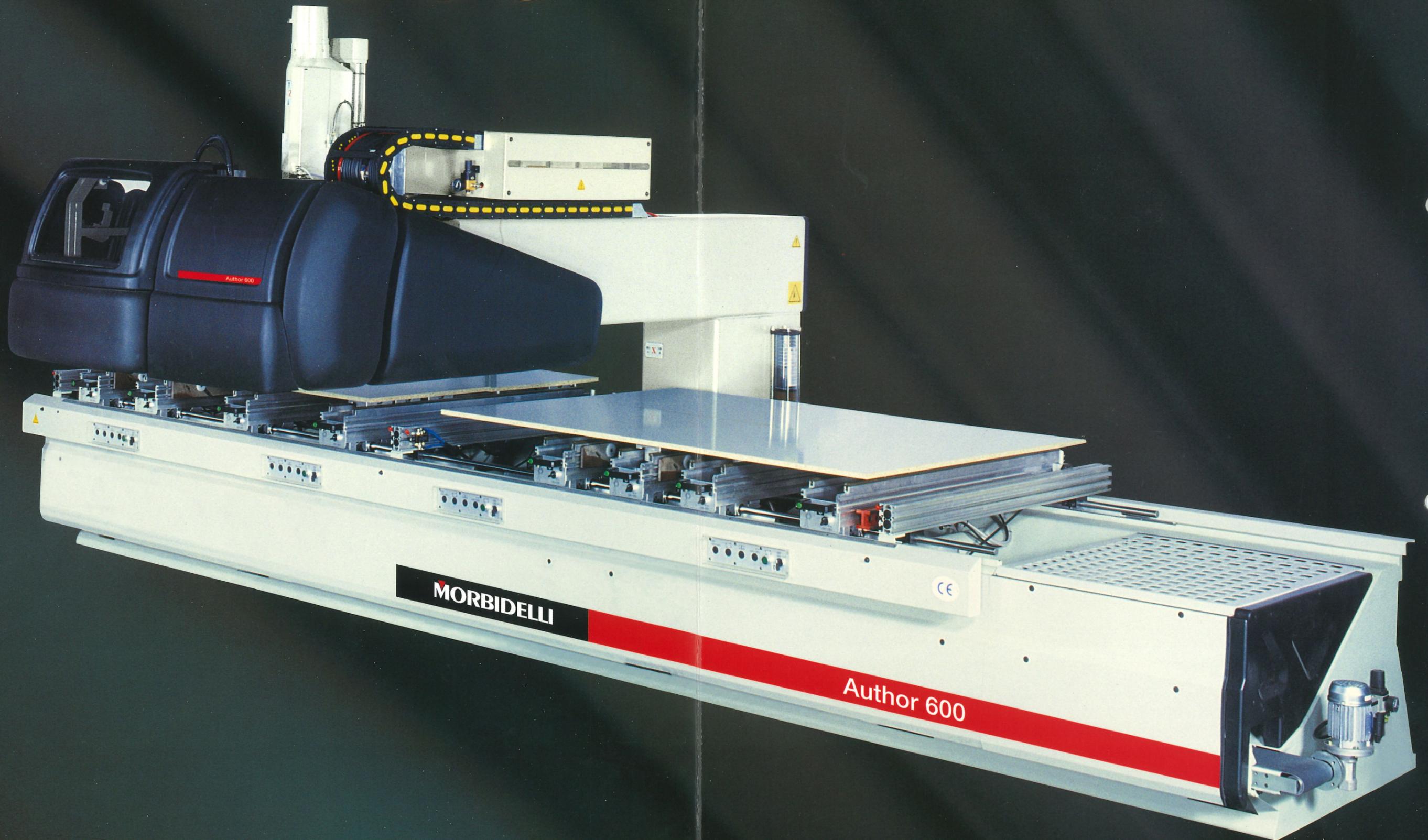
- **Arbeitsfeld** ohne Beschränkungen zur Bearbeitung grosser Werkstücke – wie z. Bsp. Arbeitsplatten, Tische, Schreibtischplatten und Türen – dieses auch im Pendelbetrieb
- Besonders schneller Werkzeugwechsel durch das System **RAPID 10**, Wechsel der Werkzeuge ohne Zeitverluste, während die Maschine andere Bearbeitungen durchführt.
- Grosse **Flexibilität** des Arbeitsaggregates, auf das bis zu 6 Arbeitsgruppen montiert werden können, Horizontalfräser, Schleifgruppen und Nutsägeaggregate.
- Enorme **Vielseitigkeit** durch gleichzeitiges Arbeiten mit verschiedenen Werkzeugwechselsystemen und bis zu 17 Werkzeugen auf der Maschine.
- Ausserordentliche **Präzision und Qualität** dank grosszügig ausgelegter Antriebe, Grundgestell in Dreiecksbauweise und Achsenverfahrungen durch Kugelumlaufspindeln auf Prismenführungen.
- **Hohe Verfahrgeschwindigkeiten** um grosse Produktionskapazitäten zu schaffen.

Abbildung einer Arbeitsaggregatbestückung



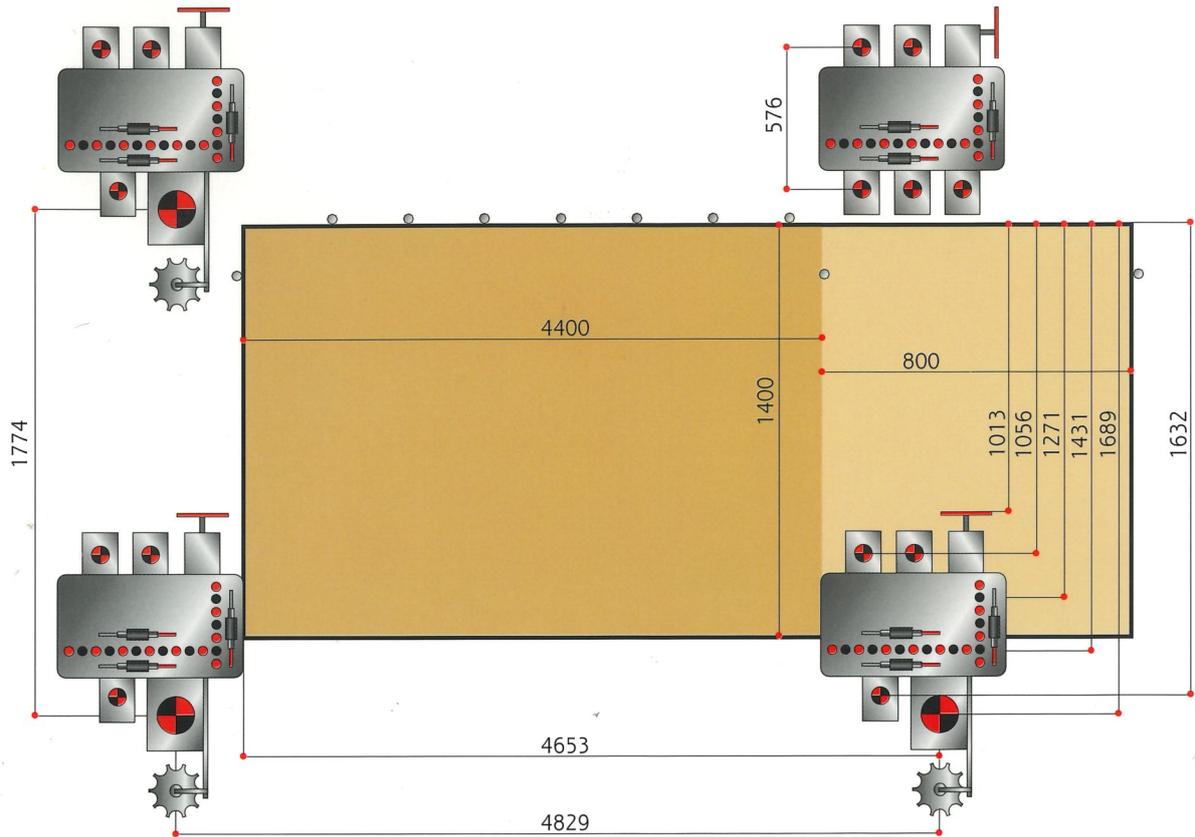
Author 600

NC-gesteuertes Bohr- und Fräszentrum

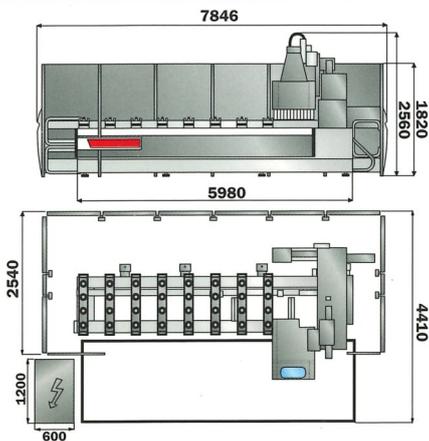


Author 600

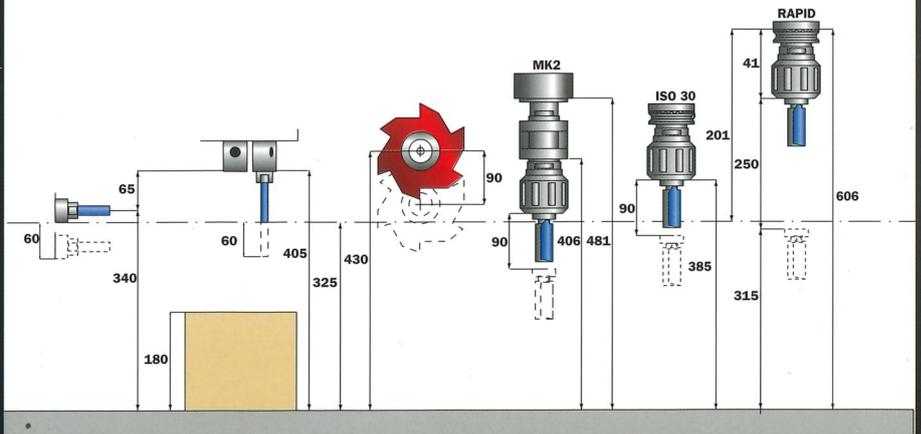
Arbeitsbereiche

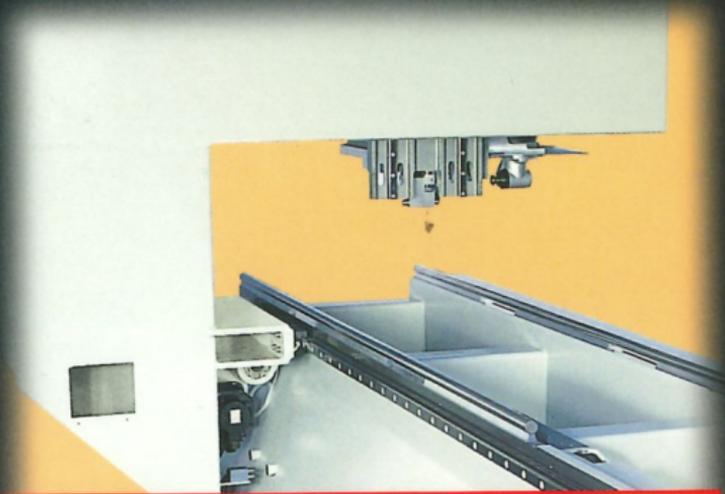


Abmessungen

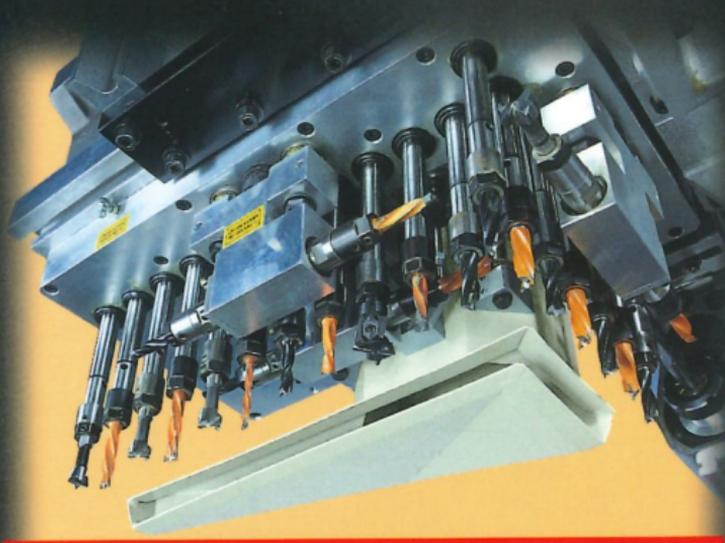


Z-Achshub





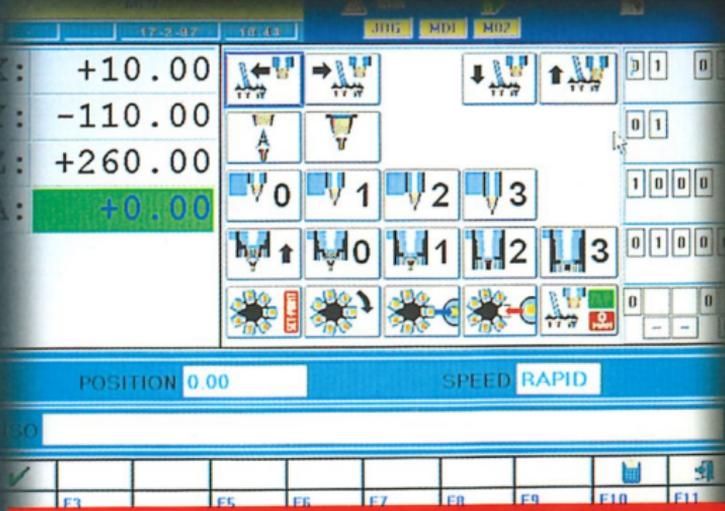
Maschinenbett



Arbeitsaggregat



Arbeitstisch

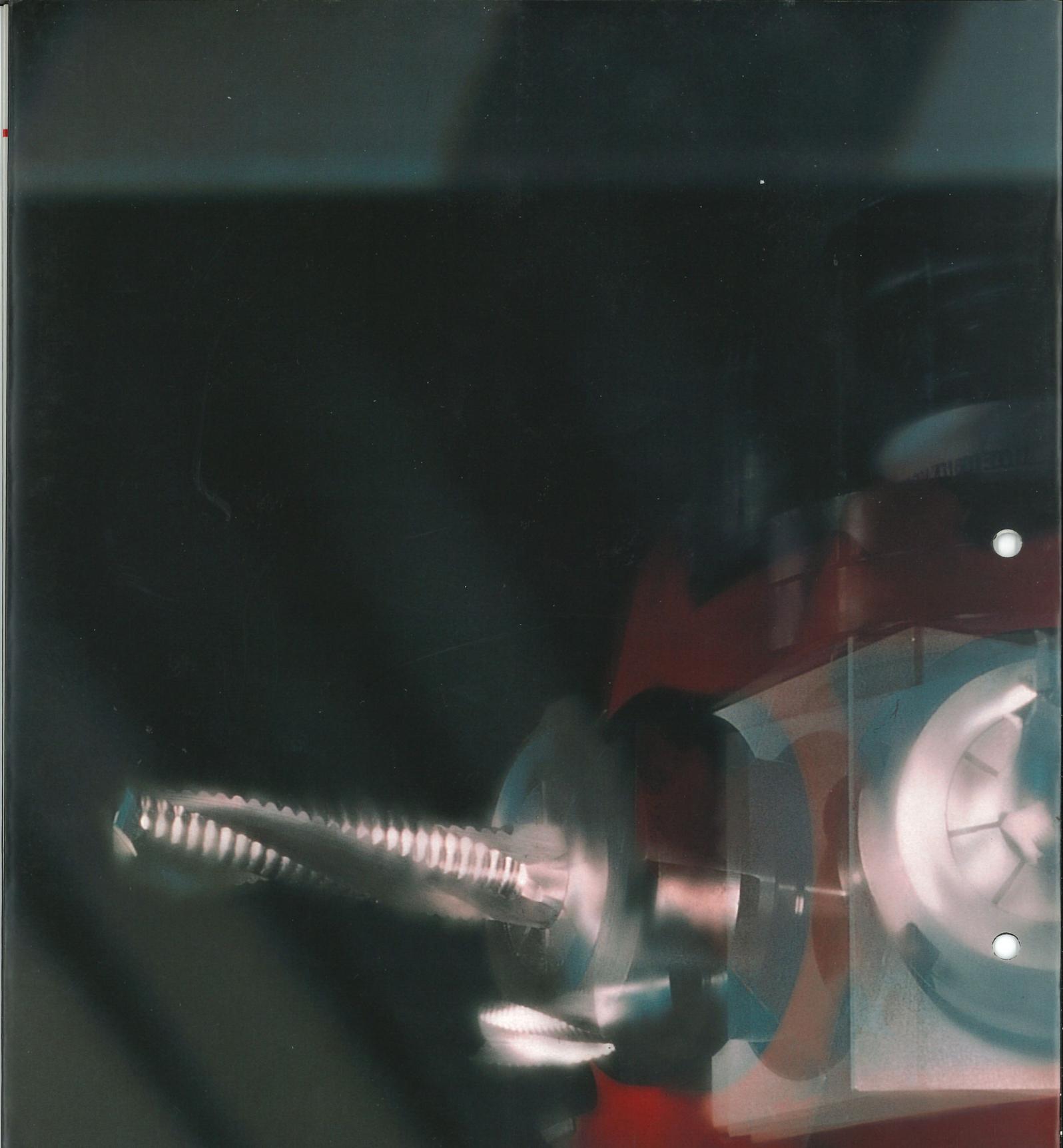


Numeriksteuerung

TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich mit	
- Fräsaggregat Rapid	mm 4653 x 1689
- Hinteren Fräsaggregaten	mm 4580 x 1056
- Hinteren Scheibenfräsern	mm 4753 x 1013
- Bohraggregat	mm 4756 x 1431
Werkstückdurchlauf (*)	mm 180
Achsenwege X, Y, und Z	4829, 1774, 280 mm
Maximalausmaß des bearbeitbaren Werkstücks	mm 5200 (in 2 Positionierungen)
Werkzeugwechsel Rapid (St.)	auf Einheit 6-9 Ps ISO 30
Mit Rapid verfügbare Werkzeuge	10
Automatisches Werkzeugmagazin (Opt.)	auf Einheit 9 Ps ISO 30
Auf automatischem Werkzeugmagazin verfügbare Werkzeuge	4
Bohraggregatmotor	3 Ps
Drehzahl Bohraggregat	5000 Upm
Leistung	KVA 40
Luftdruck	ATM 6/7
Durchmesser Zentralabsaugungsanschluß	mm 250/300
Luftverbrauch für Absaugung	m ³ /h 5400/7600
Absauggeschwindigkeit	m/sec 30
Vakuumkapazität	Pascal 3000
Gesamtgewicht	Kg 8000

(*) Die maximale Bearbeitungsstärke, ergibt sich aus der Werkstückstärke und aus der Länge des verwendeten Werkzeugs



MORBIDELLI

Bohrmaschinen und CNC-Systeme
für die Möbelindustrie

SCM GROUP spa - MORBIDELLI
Strada Montefeltro, 81/3 - 61100 Pesaro - Italia
Tel. 0721/4451 - Fax 0721/445264
E-mail: morbidelli@woodwork.it