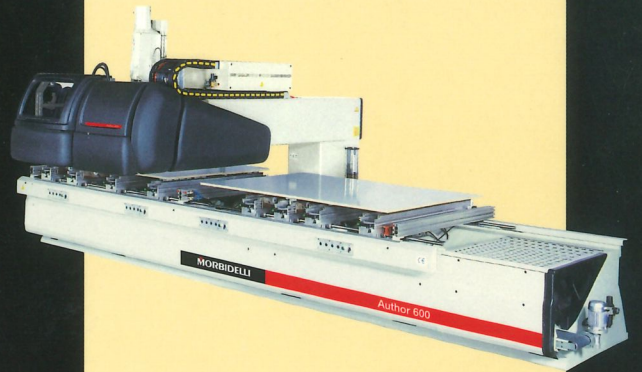


# Author 600



NC-gesteuertes Bohr- und Fräszentrum

**MORBIDELLI**

# Author 600

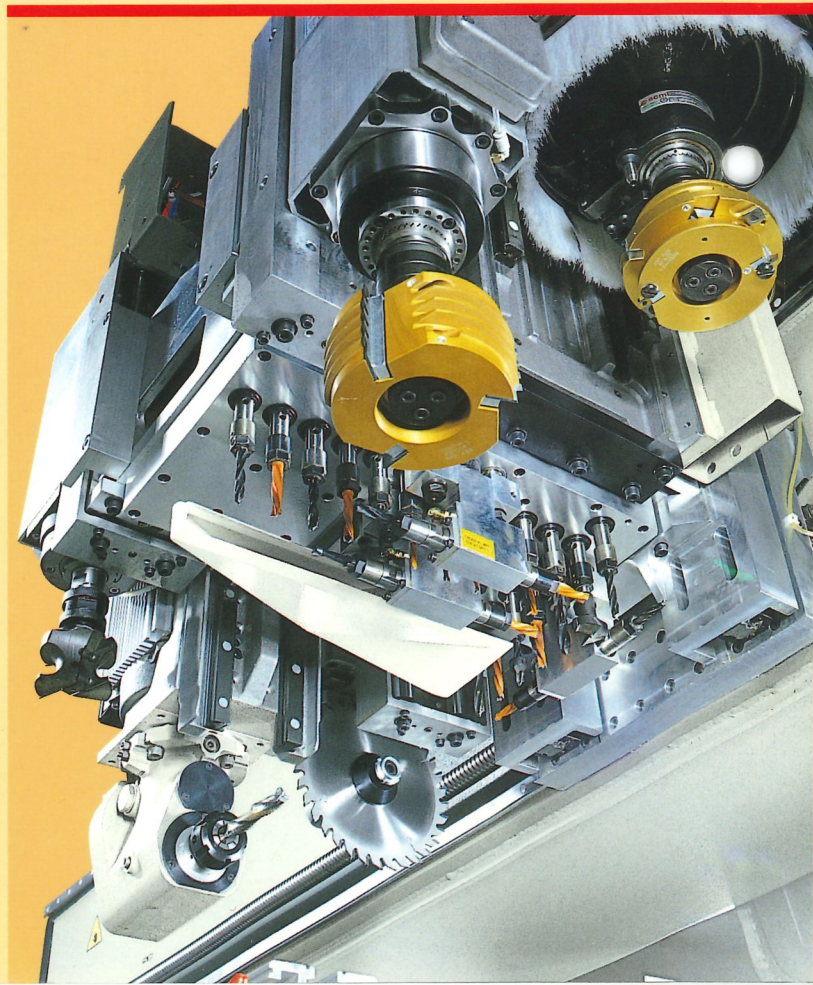


NC-gesteuertes Bohr-  
und Fräszentrum

Neueste Technologie  
und hohe Leistung um  
den Anforderungen im 3.  
Jahrtausend gerecht zu  
werden.

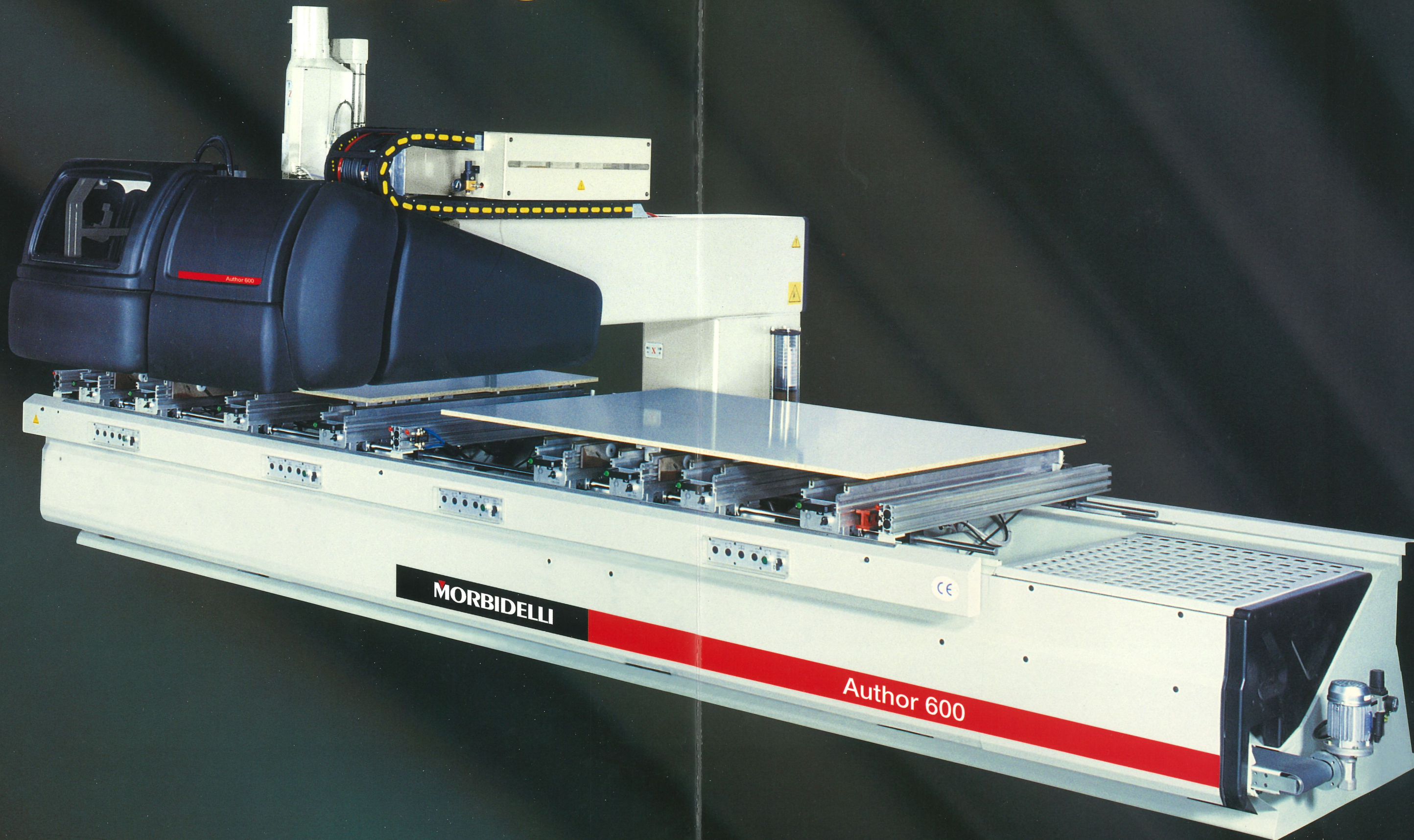
- **Arbeitsfeld** ohne Beschränkungen zur Bearbeitung grosser Werkstücke – wie z. Bsp. Arbeitsplatten, Tische, Schreibtischplatten und Türen – dieses auch im Pendelbetrieb
- Besonders schneller Werkzeugwechsel durch das System **RAPID 10**, Wechsel der Werkzeuge ohne Zeitverluste, während die Maschine andere Bearbeitungen durchführt.
- Grosse **Flexibilität** des Arbeitsaggregates, auf das bis zu 6 Arbeitsgruppen montiert werden können, Horizontalfräser, Schleifgruppen und Nutsägeaggregate.
- Enorme **Vielseitigkeit** durch gleichzeitiges Arbeiten mit verschiedenen Werkzeugwechselsystemen und bis zu 17 Werkzeugen auf der Maschine.
- Ausserordentliche **Präzision und Qualität** dank grosszügig ausgelegter Antriebe, Grundgestell in Dreiecksbauweise und Achsenverfahrungen durch Kugelumlaufspindeln auf Prismenführungen.
- **Hohe Verfahrgeschwindigkeiten** um grosse Produktionskapazitäten zu schaffen.

Abbildung einer Arbeitsaggregatbestückung



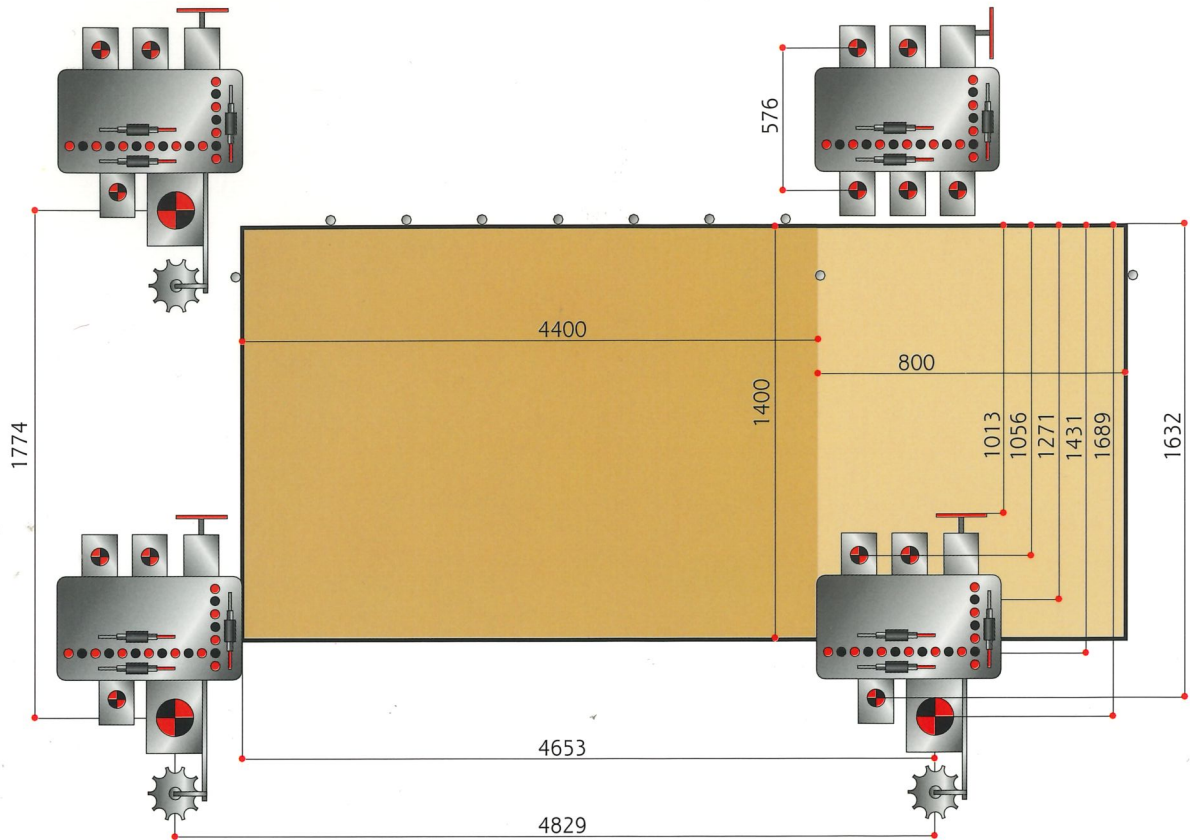
# Author 600

NC-gesteuertes Bohr- und Fräszentrum

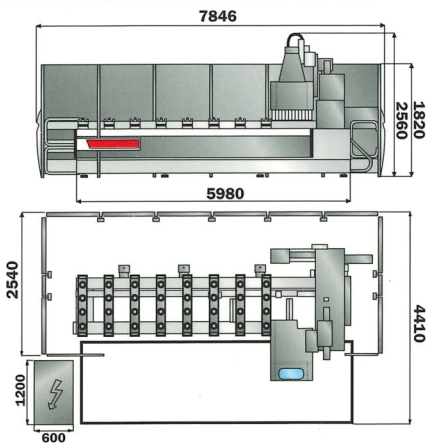


# Author 600

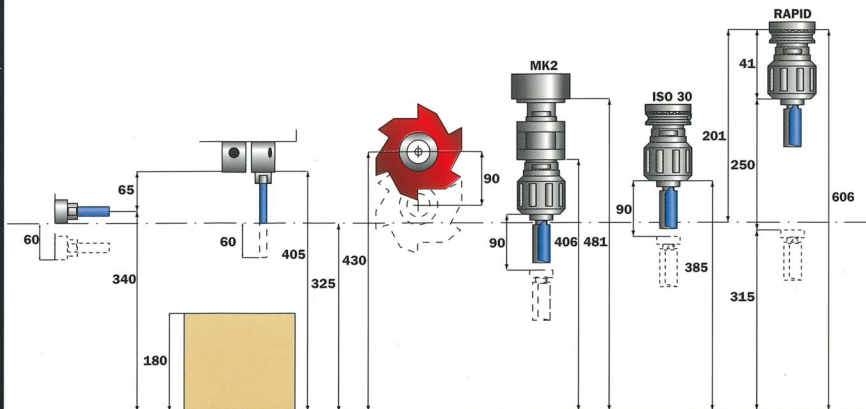
## Arbeitsbereiche

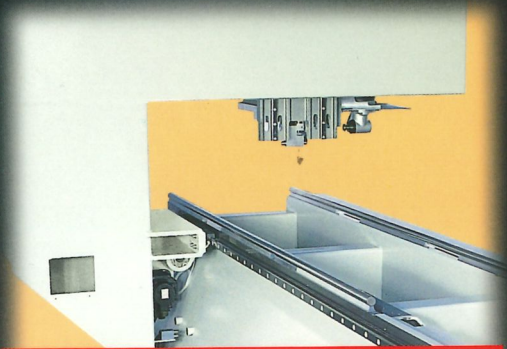


## Abmessungen



## Z-Achshub





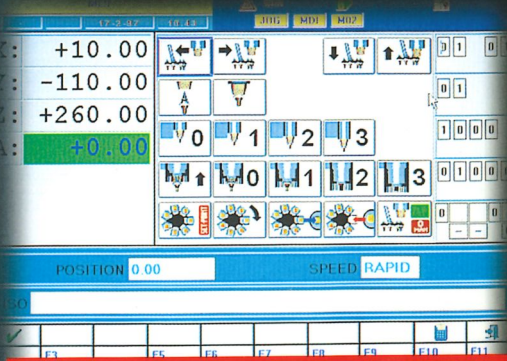
Maschinenbett



Arbeitsaggregat



Arbeitstisch



Numeriksteuerung

## TECHNISCHE DATEN

|  |                                    |
|--|------------------------------------|
| Arbeitsbereich mit                                     |                                    |
| - Fräsaggregat Rapid                                   | mm 4653 x 1689                     |
| - Hinteren Fräsaggregaten                              | mm 4580 x 1056                     |
| - Hinteren Scheibenfräsern                             | mm 4753 x 1013                     |
| - Bohraggregat   | mm 4756 x 1431                     |
| Werkstückdurchlauf (*)                                 | mm 180                             |
| Achsenwege X, Y, und Z                                 | 4829, 1774, 280 mm                 |
| Maximalausmaß des bearbeitbaren Werkstücks             | mm 5200<br>(in 2 Positionierungen) |
| Werkzeugwechsel Rapid (St.)                            | auf Einheit<br>6-9 Ps ISO 30       |
| Mit Rapid verfügbare Werkzeuge                         | 10                                 |
| Automatisches Werkzeugmagazin (Opt.)                   | auf Einheit<br>9 Ps ISO 30         |
| Auf automatischem Werkzeugmagazin verfügbare Werkzeuge | 4                                  |
| Bohraggregatmotor                                      | 3 Ps                               |
| Drehzahl Bohraggregat                                  | 5000 Upm                           |
| Leistung   | KVA 40                             |
| Luftdruck  | ATM 6/7                            |
| Durchmesser Zentralabsaugungsanschluß                  | mm 250/300                         |
| Luftverbrauch für Absaugung                            | m <sup>3</sup> /h<br>5400/7600     |
| Absauggeschwindigkeit                                  | m/sec 30                           |
| Vakuumkapazität  | Pascal 3000                        |
| Gesamtgewicht  | Kg 8000                            |

(\*) Die maximale Bearbeitungsstärke, ergibt sich aus der Werkstückstärke und aus der Länge des verwendeten Werkzeugs



**MORBIDELLI**

Bohrmaschinen und CNC-Systeme  
für die Möbelindustrie

SCM GROUP spa - MORBIDELLI  
Strada Montefeltro, 81/3 - 61100 Pesaro - Italia  
Tel. 0721/4451 - Fax 0721/445264  
E-mail: [morbidelli@woodwork.it](mailto:morbidelli@woodwork.it)