

MORBIDELLI



Author 600

NC-gesteuertes Bohr- und Fräszentrum

MORBIDELLI

Author 600



MORBIDELLI

NC-gesteuertes Bohr- und Fräszentrum

Arbeitsfeld ohne Beschränkungen zur Bearbeitung grosser Werkstücke – wie z. Bsp. Arbeitsplatten, Tische, Schreibtischplatten und Türen – dieses auch im Pendelbetrieb.

Besonders schneller Werkzeugwechsel durch das System **RAPID 10/14**, Wechsel der Werkzeuge ohne Zeitverluste, während die Maschine andere Bearbeitungen durchführt.

Grosse **Flexibilität** des Arbeitsaggregates, auf das bis zu 6 Arbeitsgruppen montiert werden können, Horizontalfräser, Schleifgruppen und Nutsägeaggregate.

Enorme **Vielseitigkeit** durch gleichzeitiges Arbeiten mit verschiedenen Werkzeugwechselsystemen und bis zu 21 Werkzeugen auf der Maschine.

Ausserordentliche **Präzision und Qualität** dank grosszügig ausgelegter Antriebe, Grundgestell in Dreiecksbauweise und Achsenverfahren durch Kugelumlaufspindeln auf Prismenführungen.

Hoheverfahrgeschwindigkeiten um grosse Produktionskapazitäten zu schaffen.

Neueste Technologie und hohe Leistung um den Anforderungen im 3. Jahrtausend gerecht zu werden

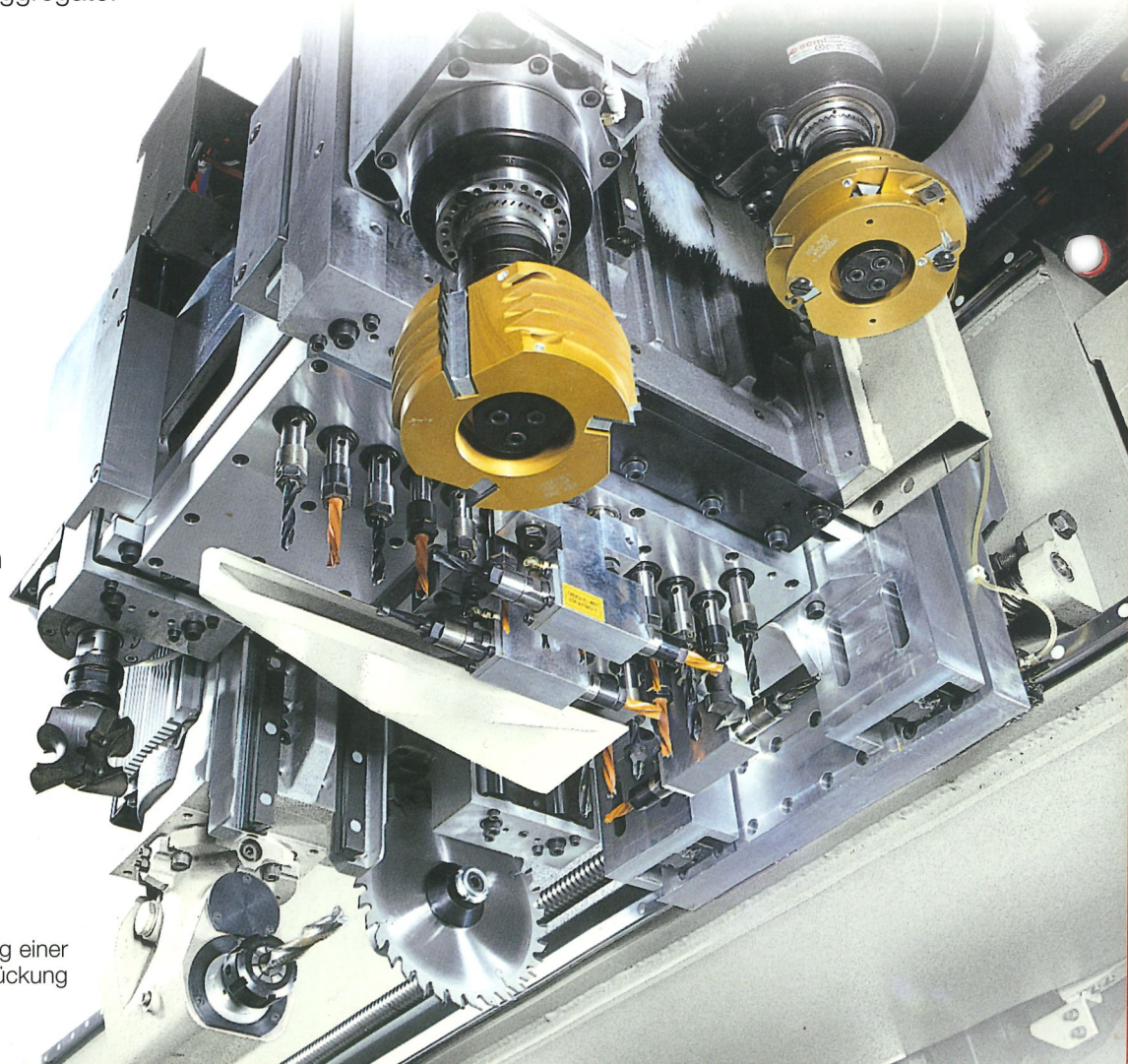
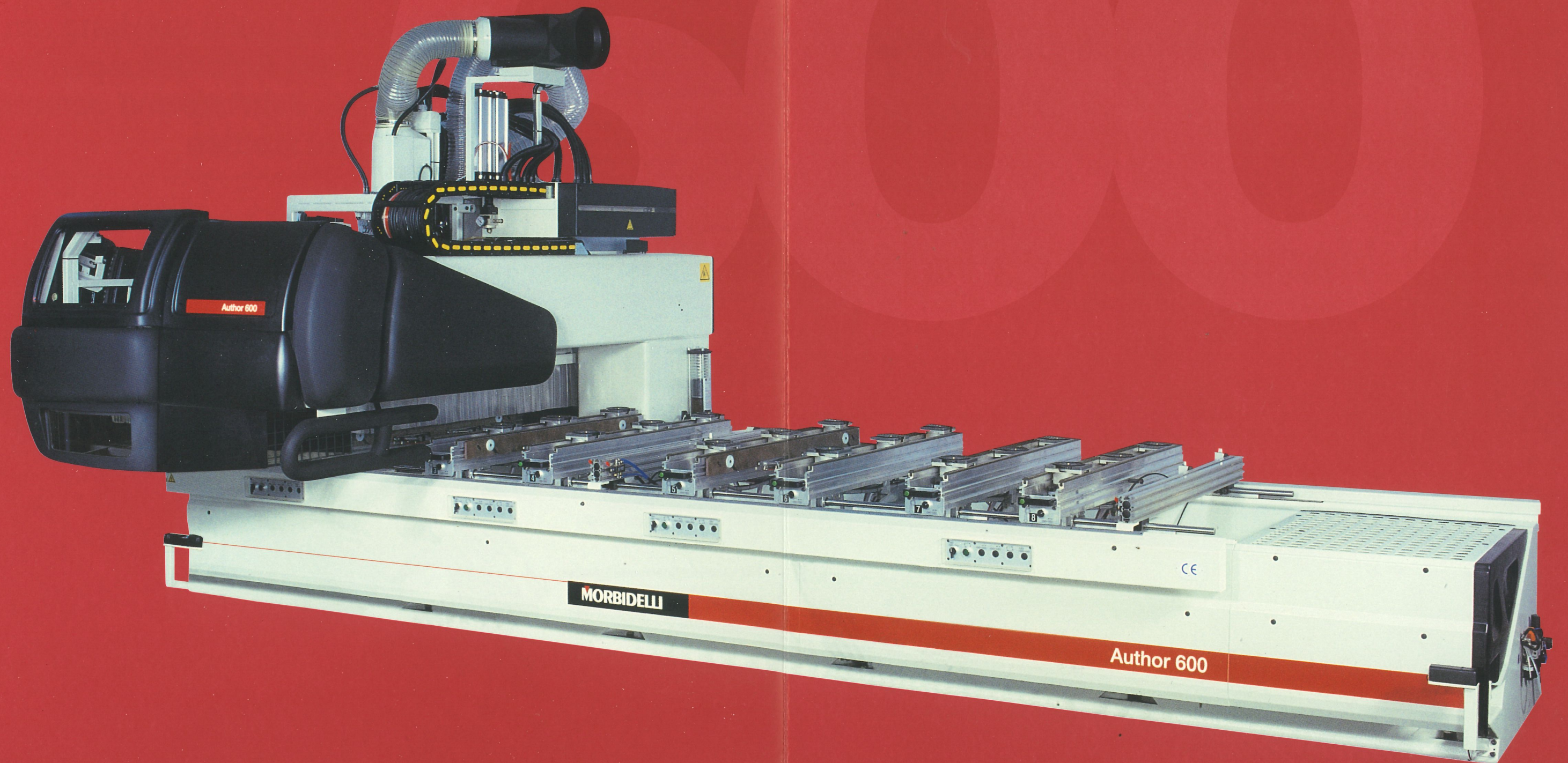


Abbildung einer Arbeitsaggregatbestückung

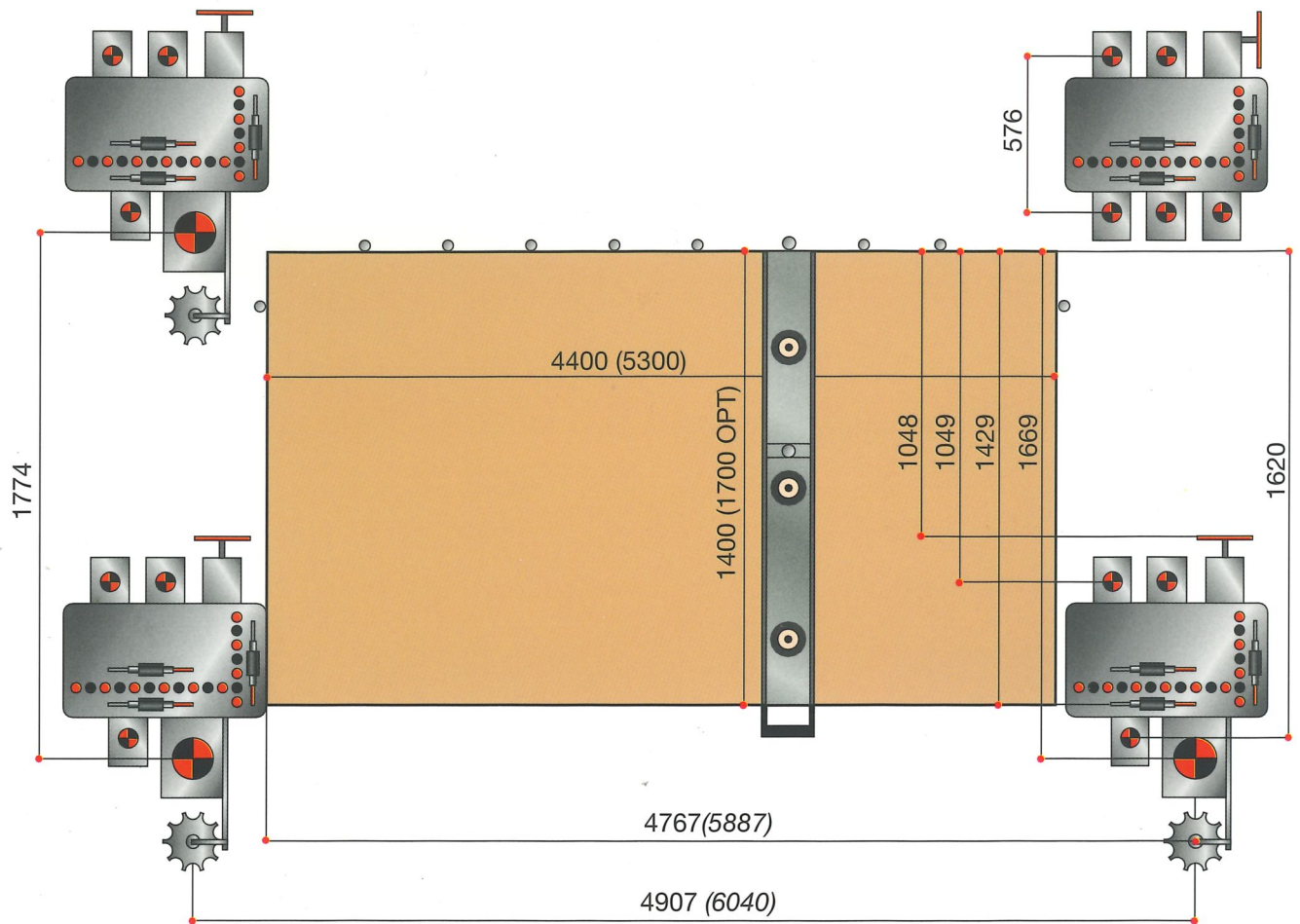
Author 600

NC-gesteuertes Bohr- und Fräszentrum



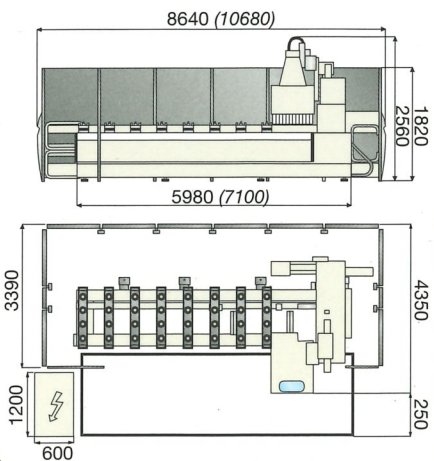
Author 600

Arbeitsbereiche

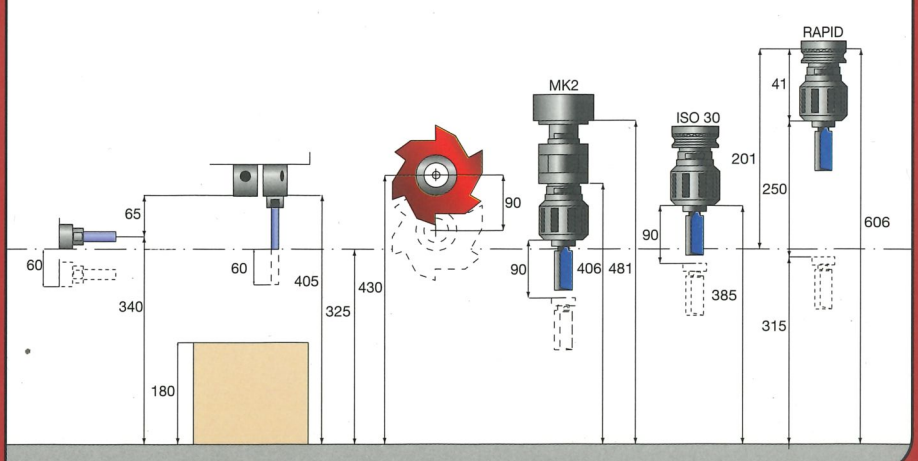


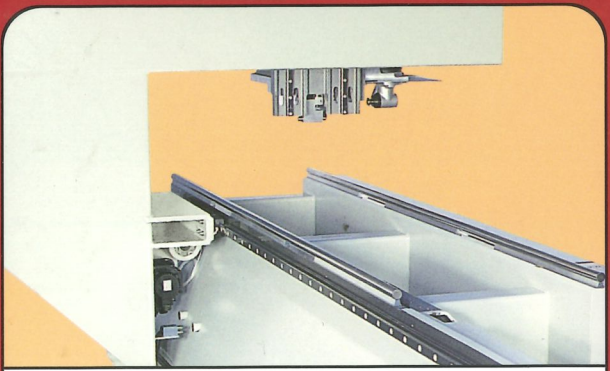
(Mod. L)

Abmessungen

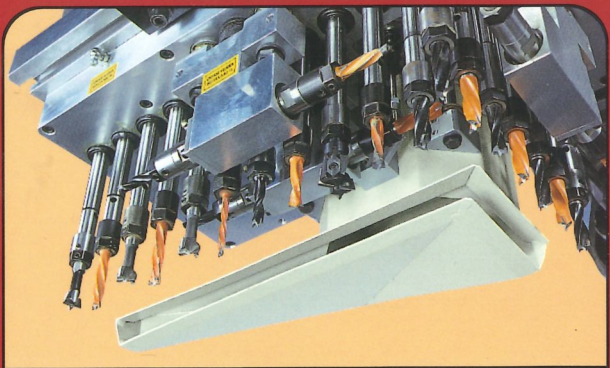


Z Achsehub

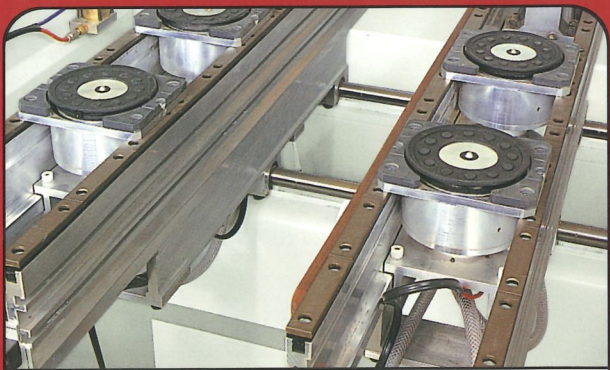




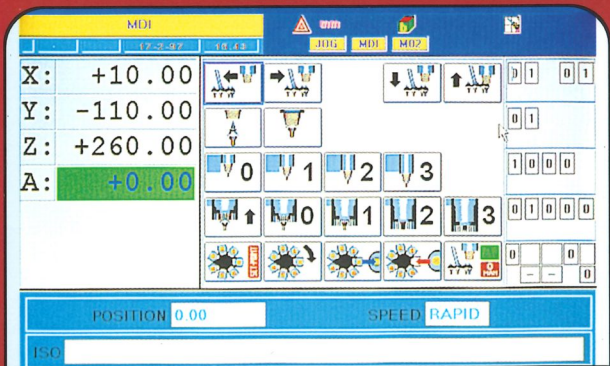
Maschinenbett



Arbeitsaggregat



Arbeitstisch



Numeriksteuerung

Technische Daten

Arbeitsbereich mit:

- Fräsaggregat Rapid	mm 4767 (5887) x 1669
- Vordere Fräsaggregate	mm 4870 (5990) x 1620
- Hintere Fräsaggregate	mm 4870 (5990) x 1049
- Vordere Nutsäge	mm 4870 (5990) x 1621
- Hintere Nutsäge	mm 4870 (5990) x 1048
- Bohraggregat	mm 4870 (5990) x 1429

Werkstückdurchlaß (*) mm 180

Achsenwege X, Y, und Z 4907 (6040), 1774, 280mm

Werkzeugwechsel

Rapid (Opt.) auf Einheit 9/10 Ps

Mit Rapid

verfügbare Werkzeuge 6/10/14

Automatisches Werkzeugmagazin

R.T.C. (Opt.) auf Einheit 9 Ps

Auf automatischem Werkzeugmagazin

R.T.C. verfügbare Werkzeuge 4

Bohraggregatmotor 3 Ps

Drehzahl

Bohraggregat 4500/6000 Upm

Leistung KVA 40

Luftdruck atm 6/7

Durchmesser

Zentralabsaugungsanschluß mm 250/300

Luftverbrauch

für Absaugung m³/h 5400/7500

Absauggeschwindigkeit m/sec 30

Vakuumkapazität Pascal 3000

Gesamtgewicht Kg 8000

(*) Die maximale Bearbeitungsstärke, ergibt sich aus der Werkstückstärke und aus der Länge des verwendeten Werkzeugs

In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Die Firma behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.

MORBIDELLI

MORBIDELLI

Bohrmaschinen und CNC-Systeme für die Möbelindustrie

SCM GROUP spa - MORBIDELLI - Strada Montefeltro, 81/3 - 61100 Pesaro - Italia
Tel. +39/0721/4451 - Fax +39/0721/445264 - www.scmgroup.com - E-mail: morbidelli@scmgroup.com