



SCM GROUP SPA MORBIDELLI - via Casale 450 I 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674235 - morbidelli@scmgroup.com - www.scmgroup.com



00L0145342A

 **morbidelli**

author m200
centro de trabajo con control numérico.



author m200

centro de trabajo con control numérico

Author m200 es la solución de Morbidelli diseñada para satisfacer las exigencias del pequeño artesano que busca un producto de excelentes prestaciones con una inversión reducida.

- **UNIVERSALIDAD DE USO**

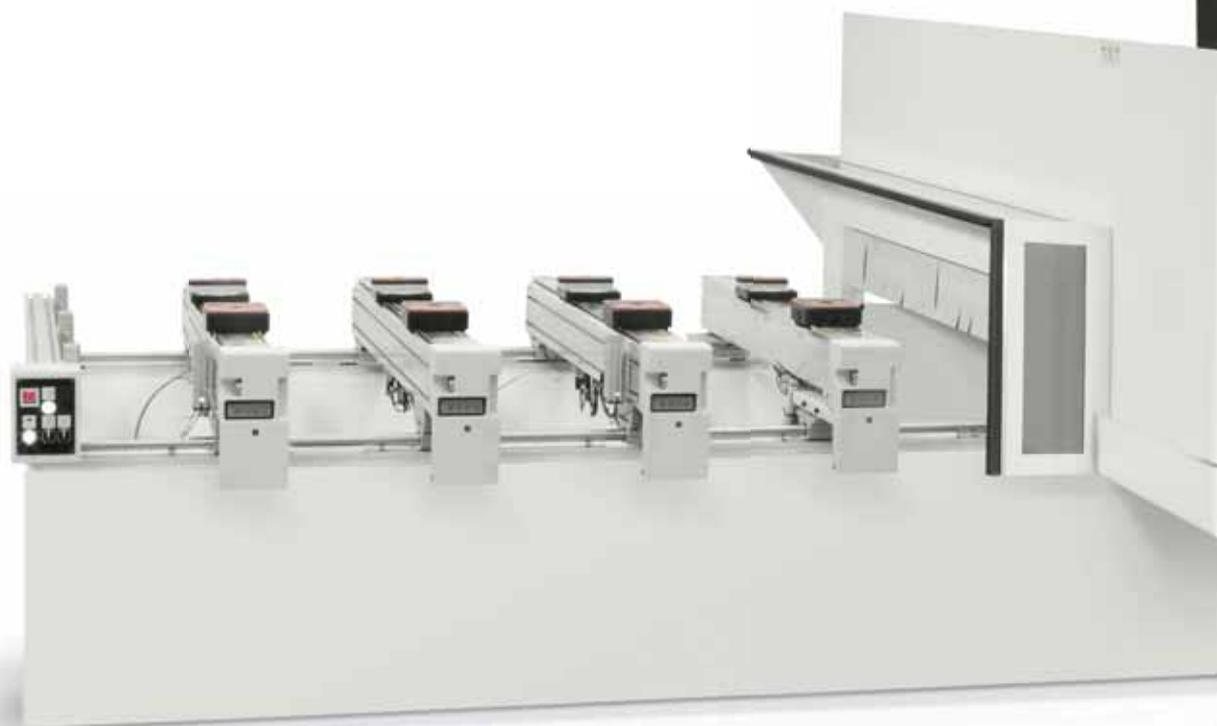
gracias al grupo operador de 5 ejes y a la mesa de trabajo con barras de posicionamiento manual o automático.

- **CALIDAD Y PRECISIÓN**

de mecanizado gracias a la gran calidad de los componentes utilizados para fabricar la máquina.

- **FACILIDAD DE USO**

gracias al software Xilog Maestro y a las funciones disponibles en el control remoto Tecpad.

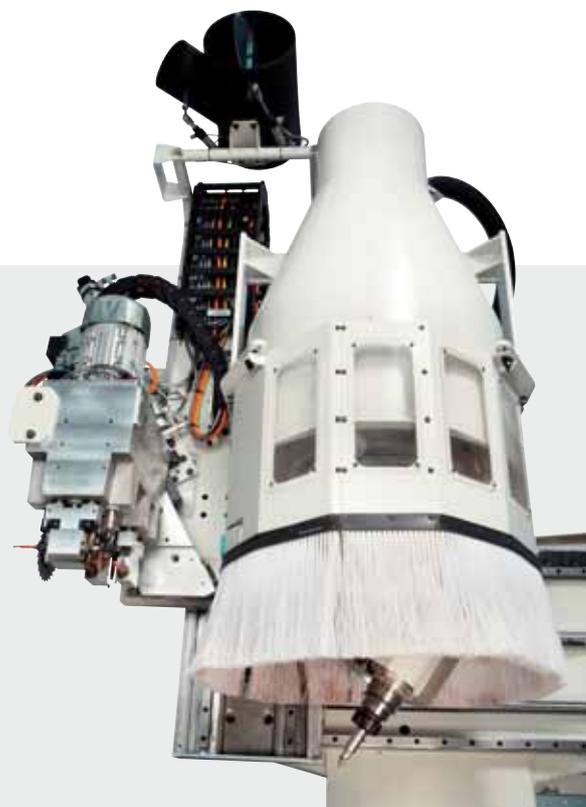




-  seccionadora.
-  chapeado.
-  **centro de trabajo.**
-  lijadora.

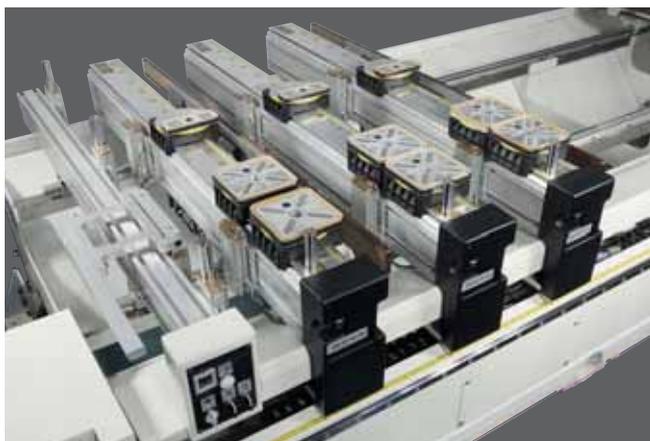
author m200

ventajas tecnológicas



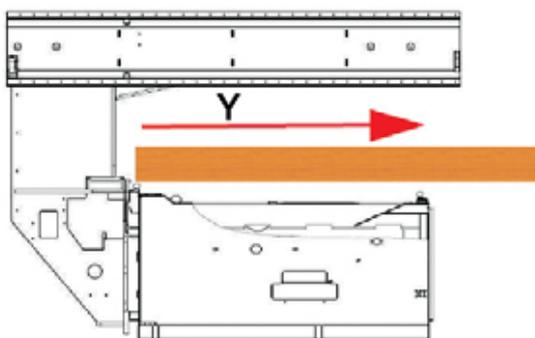
GRUPO OPERADOR DE 5 EJES

con unidad de taladro de hasta 26 porta-brocas independientes y almacenes de herramientas de hasta 26 posiciones.



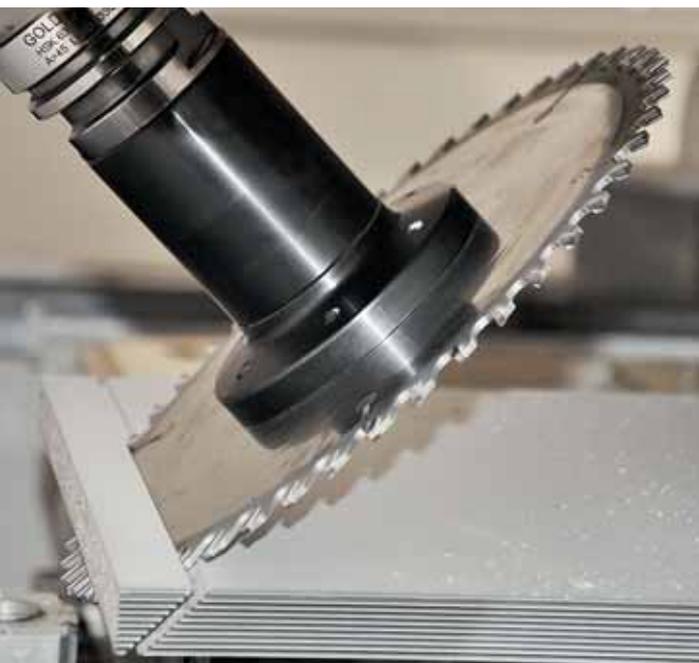
MESA DE TRABAJO DE BARRAS

de última generación para fijar las piezas con la máxima rapidez y seguridad gracias a la opción de posicionamiento automático.



GRAN PRACTICIDAD

gracias a la posibilidad de cargar tableros a lo largo del eje Y mucho más grandes que el campo de trabajo.

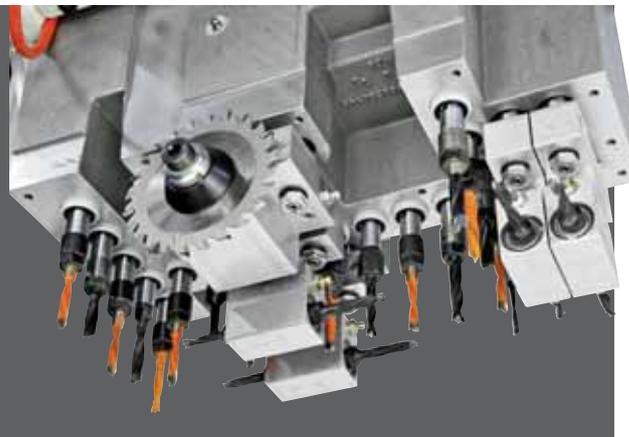


author m200

grupo operador

CABEZAL DE TALADRO 26 M

La mayor capacidad de taladro de su categoría gracias a sus 18 porta-brocas verticales independientes y a sus 4+4 porta-brocas horizontales. Incorpora un grupo de cuchilla independiente para ranurado de las paredes del mueble.



5 EJES

Motor de 5 ejes Prisma KT único en su categoría por potencia y par en cualquier régimen de rotación. No sólo incorpora el bloqueo exclusivo TTS (Total Torque Sistem patentado por SCM), para garantizar al grupo la misma rigidez que la de un cabezal vertical, sino que permite realizar los trabajos más pesados.



almacenes de herramientas



Máquina equipada en todo momento para trabajar gracias a la gran capacidad para herramientas que garantizan la tool room de 16 posiciones, situada en la parte posterior, y el bastidor de 10 posiciones, situado en el lado derecho de la máquina.

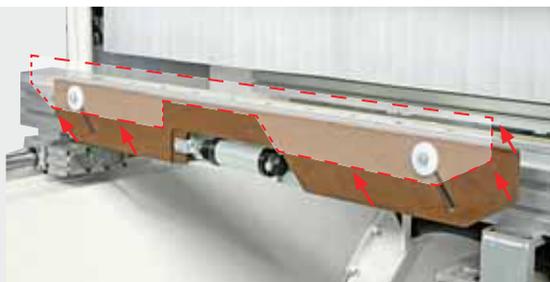
author m200

mesa de trabajo



MESA DE BARRAS

La nueva mesa de trabajo se ha diseñado para permitir el equipamiento fácil y rápido y garantizar la máxima estabilidad de la pieza que se está trabajando. Tanto en la versión manual, con introducción directa en la barra, como en la de posicionamiento manual, con bloqueo mecánico mediante pulsador, el cambio de ventosa y/o de mordaza es sencillo y absolutamente seguro.



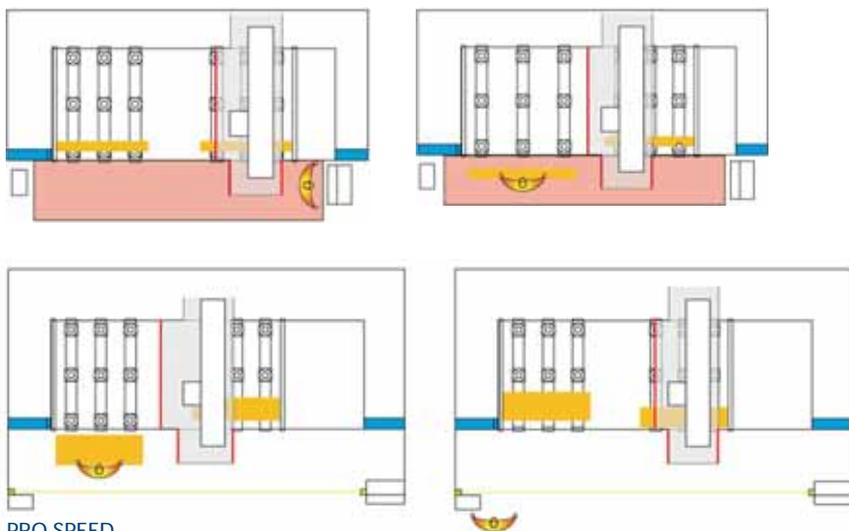
Laser. Referencia láser para el posicionamiento manual guiado de barras y ventosas.
Asistente de carga. Facilita la carga de tableros pesados y/o de gran tamaño en la mesa de trabajo.
Descarga de recortes. Evacua en automático las virutas y mantiene la zona de trabajo limpia.



TECPAD

La máquina bajo el control del operador en todo momento. Facilita y simplifica las operaciones de ajuste de la mesa de trabajo.

PRO SPACE



PRO SPEED

Pro space

Zona de carga totalmente libre para reducir al mínimo el espacio ocupado. Permite utilizar la máquina a una velocidad de avance de hasta 25 m/min.

Pro speed

Permite utilizar la máquina a una velocidad de avance máxima de 60 m/min cuando el operador se encuentra fuera de la zona de carga.

SavEnergy. Elevadas prestaciones, alto ahorro energético.

- Optimización de la velocidad de avance en función del material y de la herramienta
- Recuperación de la energía generada al frenar el electro porta-brocas
- Optimización del consumo de aire comprimido
- Optimización de la velocidad de rotación de la bomba de vacío en función del vacío necesario
- Gestión del intercambiador de calor del electro porta-broca en función de la temperatura de funcionamiento
- Stand-by automático de los motores con trabajo manual o desde CN
- Apertura de las bocas de aspiración relativas al trabajo en curso



SAVENERGY

author m200

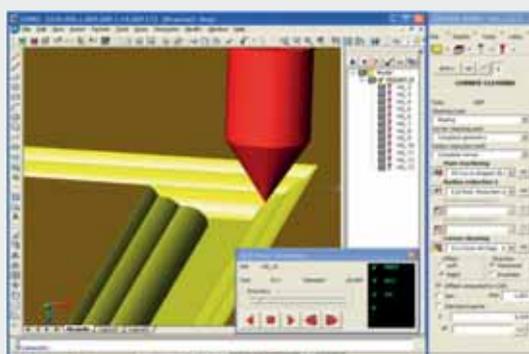
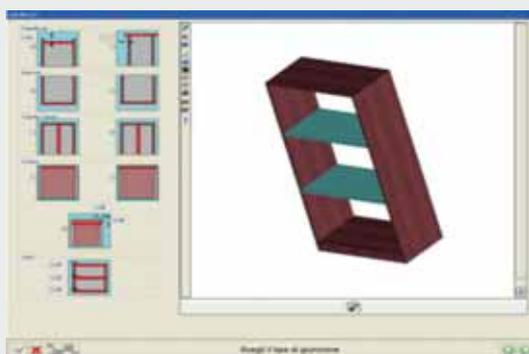
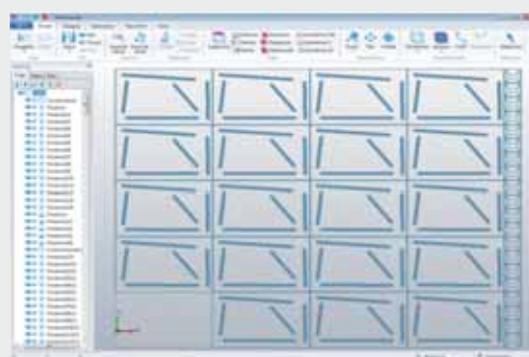
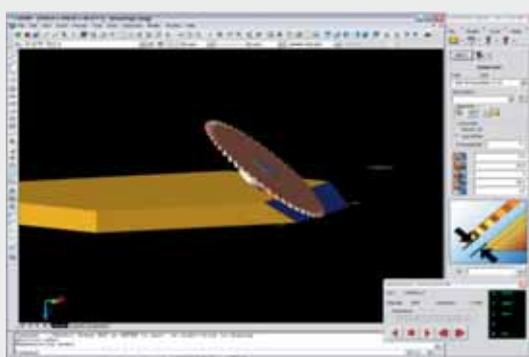
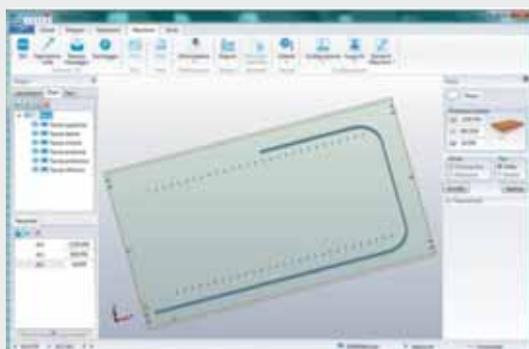
software

SOFTWARE MAESTRO

Xilog maestro es el software dedicado a la programación de centros de trabajo Morbidelli. Desarrollado en ambiente Windows, incluye todas las características y prestaciones que permiten programar el centro de trabajo de manera fácil e intuitiva incluso a los operadores que lo utilizan por primera vez.

MODULO CABINET

Módulo Cabinet para realizar elementos o muebles de varios tipos, de manera fácil gracias a las librerías disponibles.



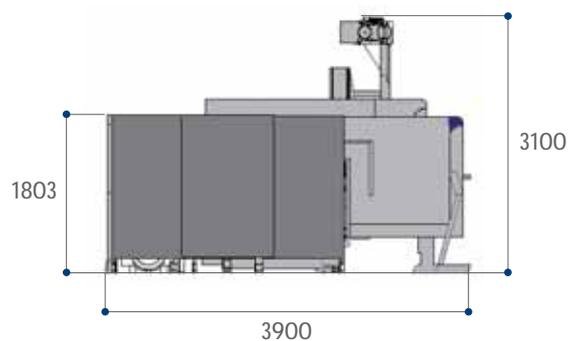
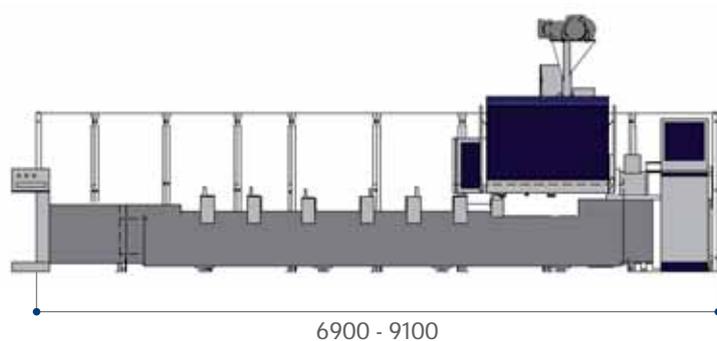
AUTHOR M200

datos técnicos

ZONA DE TRABAJO DE LA MESA DE BARRAS		
X con todas las herramientas	mm	3050 - 5200
Y con todas las herramientas	mm	1150
Y sólo con fresado vertical	mm	1550
Paso de pieza	mm	170
EJES		
Velocidad vectorial de los ejes X - Y	m/min	85
ELECTRO-PORTABROCA		
Potencia del electro-portabroca de 5 ejes	kW	11
Rotación máx.	rpm	hasta 24.000
Almacén de herramientas posterior	nº de posiciones	16
Almacén de herramientas lateral	nº de posiciones	10
CABEZAL DE TALADRO		
Electro-portabrocas independientes	nº	26
Potencia	kW	3
Rotación	rpm	2000 - 6000 con inversor
INSTALACIÓN		
Diámetro de la boca de aspiración	mm	250
Velocidad del aire de aspiración	m/sec	25
Consumo de aire de aspiración	m ³ /hr	4400
Consumo aire comprimido	NL/min	170
Peso de la máquina	Kg	3800 - 4300

AUTHOR M200

layout



Los datos técnicos pueden variar en función de la composición elegida. Por exigencias demostrativas algunas fotos reproducen máquinas completas de accesorios. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos y las medidas sin previo aviso sin influir la seguridad prevista de la certificación CE.