

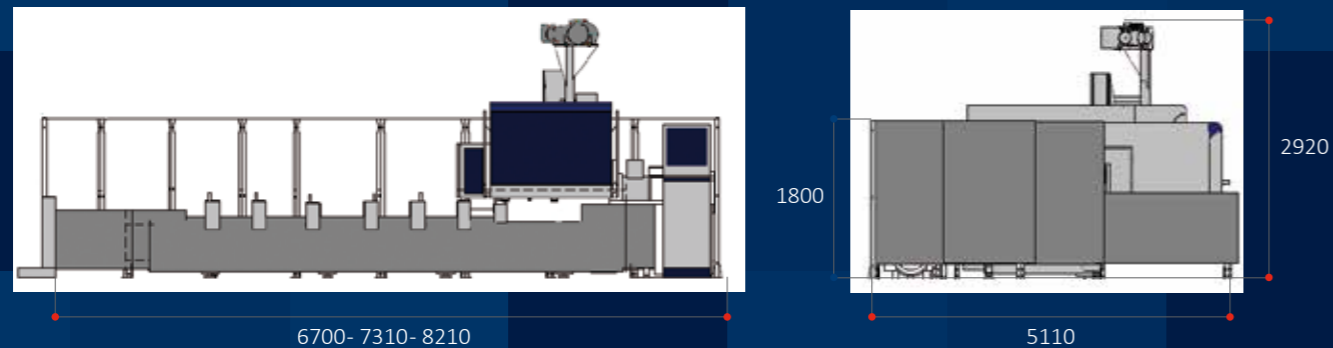
AUTHOR M300

technische Daten/technical data

ARBEITSTISCH MIT WERKSTÜCKAUFLAGEN - BARS TABLE WORK AREA		
Arbeitsbereich X Achse - Working area in X axis	mm	3000/3600/4500
Arbeitsbereich Y Achse - Working area in Y axis	mm	1300
Arbeitsbereich Z Achse - Working area in Z axis	mm	170
ACHSEN - AXES		
Verfahrgeschwindigkeit der X-Y Achsen - Vectorial speed X-Y axes	m/min	85
ELEKTROSPINDEL - ELECTROSPINDLE		
Motorleistung Std. (S1) - Std motor power (S1)	kW	11
Max. Drehzahl - Max. rotation speed	U/min - rpm	18000
Werkzeugwechsler am Maschinengestell - Tool holder on support beam	Plätze/places	12
Seitliche Werkzeugwechsler - Side tool holders	Plätze/places	10 + 10
BOHRAGGREGAT - DRILLING HEAD		
Vertikalspindeln bis zu - Vertical spindles up to	n.	18 (10X- 4+4Y)
Horizontalspindeln bis zu - Horizontal spindles up to	n.	8 (4X- 4Y)
Spindeldrehzahl - Spindles rotation speed	U/min - rpm	6000
integriertes Nut- / Sägeaggregat in X - Integrated blade in X	U/min - rpm(∅)	7500 (120)
INSTALLATION - INSTALLATION		
Absaugstutzendurchmesser - Exhaust outlet diameter	mm	250
Absaugluftgeschwindigkeit - Exhaust air speed	m/sec	20
Absaugluftverbrauch - Exhaust air consumption	m ³ /hr	3500
Maschinengewicht - Machine weight	kg	3250

AUTHOR M300

layout



SCM GROUP SPA MORBIDELLI - via Casale 450- 47826 Villa Verucchio, Rimini- Italy
tel. +39 0541 674111- fax +39 0541 674274- scm@scmgroup.com- www.scmgroup.com

author m300
cnc Bearbeitungszentren
cnc machining centres



author m300 cnc Bearbeitungszentren cnc machining centres

Entwickelt, um die hohen Anforderungen der Tischler, Schreiner und Innenausbauer zu erfüllen, die auf der Suche nach einem flexiblen, voll ausgestatteten Bearbeitungszentrum mit einem ausgezeichneten Preis / Leistungsverhältnis sind.

Designed to satisfy all of the latest requirements of the modern interior designer who searches for a flexible and a completely functional machine with an optimal quality/price ratio.



WERKZEUGWECHSLER: HÖCHSTE FLEXIBILITÄT UND ERGONOMIE
Die Möglichkeit, die Maschine mit drei Werkzeugwechslern auszustatten (ein vorn mitfahrenden und zwei seitliche Wechsler für die Pendelbearbeitung), und die große Anzahl an Werkzeugen machen die **Maschine immer einsatzbereit**, indem eventuelle Stillstände für die jeweiligen Werkzeugwechsel vermieden werden.

TOOL HOLDERS: MAXIMUM FLEXIBILITY AND ERGONOMICS IN USE
*The possibility to equip the machine with three tool holders (one front and two lateral tool holders for the alternated work process) and the high number of available tools makes the **machine always ready to operate** eliminating machine downtime for the tooling.*



NEUE TV ARBEITSTISCHE: DIE BESTE VERARBEITUNGSQUALITÄT IST GARANTIERT
Die Steifheit der Arbeitstische / Konsolen gewährleistet die **beste Werkstückstabilität** während der Bearbeitung. Das System zur schnellen Klemmung/Lösung der Vakuumsauger macht das Rüsten des Arbeitstisches extrem **einfach und schnell**.

NEW TV WORK TABLES: THE BEST FINISHING QUALITY IS GUARANTEED
*The rigidity of the work tables allows for **maximum work piece stability** during machining. The rapid clamping/release of the suction cups makes it **easy and immediate** for the work table tooling.*



FÜNFACHS-ELEKTROSPINDEL "PRISMA 5": QUALITÄT UND PRODUKTIVITÄT AUF HÖCHSTEM NIVEAU
Die patentierte Lösung der **Scm Group** garantiert durch die Prismenführungen ein Höchstmaß an Stabilität und Präzision unter allen Arbeitsbedingungen. Für den Bediener bedeutet das **maximale Nutzbarkeit und Flexibilität in der Anwendung**.

"PRISMA" 5-AXIS MACHINING UNIT: QUALITY AND PRODUCTIVITY AT THE HIGHEST LEVEL
*The **Scm Group's** patented solutions provides the unit with the rigidity of a vertical head, allowing the carrying out of even the most heavy duty machining, and its compactness keeps to a minimum the overall dimensions in all directions. This results in a **high quality finish, maximum operator convenience and flexibility of use.***



BOHRAGGREGAT: MASCHINENSTILLSTÄNDE, DAS WAR EINMAL
Die Robustheit der Bohrköpfe von **Morbidelli** wird schon durch die geringen Wartungsintervalle verdeutlicht. Diese müssen nur alle 1000 Betriebsstunden gewartet werden, das ist ein Zeitraum, der fünfmal länger ist als die von den meisten Herstellern empfohlenen Intervalle: **dauerhaft haltbar und geringe Wartungskosten**. Die Bohrköpfe sind mit integriertem Sägeaggregat und Inverter ausgestattet, um **das beste Ergebnis bei jedem Material** zu garantieren.

BORING UNIT : NO MORE MACHINE DOWNTIME
*The sturdiness of **Morbidelli** boring heads is proven by the frequency of any required maintenance - only every 1000 hours, five times better than that offered by the majority of other machine manufacturers: **indestructible** and with **low maintenance**. Equipped with integrated saw blade unit controlled by an inverter, the heads provide the very best results with any type of material.*

