



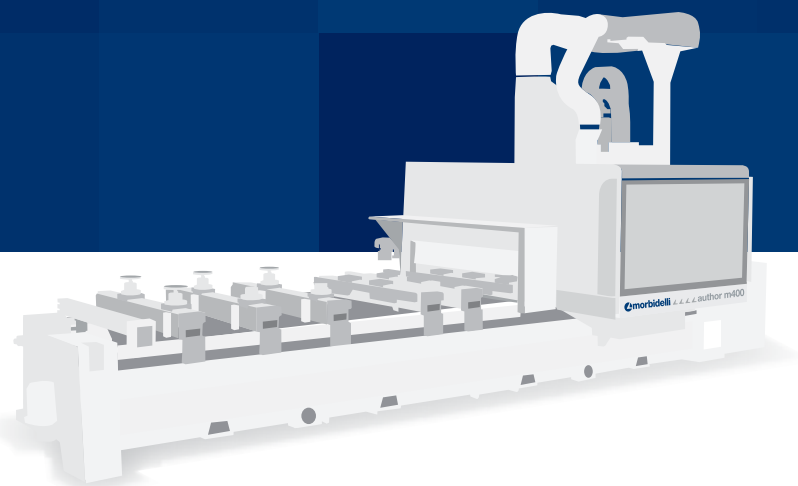
SCM GROUP SPA MORBIDELLI - via Casale 450 I 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674235 - morbidelli@scmgroup.com - www.scmgroup.com



00L0145360H

 **morbidelli**

author m400
centro de trabajo con control numérico.



author m400

centro de trabajo con control numérico.

Author m400 es la solución de Morbidelli diseñada para satisfacer las exigencias actuales del decorador que busca un producto completo con una inversión reducida.

- **MÁXIMAS PRESTACIONES**

gracias al grupo operador configurable en función de las exigencias de producción

- **FACILIDAD DE USO**




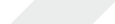
gracias a la mesa de trabajo con posicionamiento manual o automático para garantizar un ajuste fácil y seguro.

- **CALIDAD Y PRECISIÓN**

de mecanizado en cualquier condición de uso, gracias a la estructura del portal.





-  seccionadora.
-  chapeado.
-  **centro de trabajo.**
-  lijadora.

author m400

ventajas tecnológicas

GRUPO OPERADOR CONFIGURABLE EN FUNCIÓN DE LAS DISTINTAS EXIGENCIAS DE PRODUCCIÓN

con unidad de taladro de hasta 50 portabrocas independientes, cabezal Prisma KT de 5 ejes y almacenes de herramientas de hasta 34 posiciones.



MESA DE TRABAJO DE BARRAS O MULTIFUNCIONAL DE ALUMINIO

para solucionar cualquier tipo de exigencia de fijación de las piezas durante el mecanizado de tableros cortados o para aplicaciones de nesting.



AUSENCIA TOTAL DE VIBRACIONES EN CUALQUIER SITUACIÓN

gracias a la estructura de portal móvil que permite alcanzar una elevada velocidad de trabajo y garantizar precisión y calidad en todo momento.



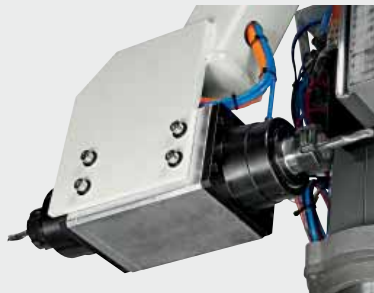
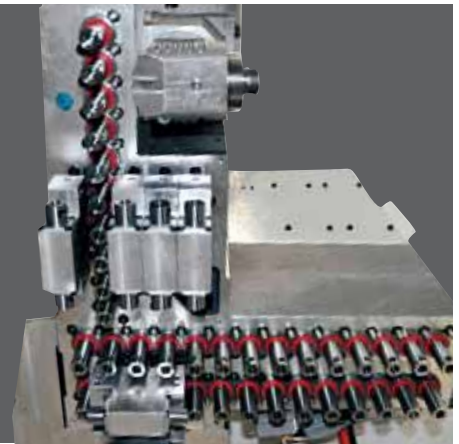
author m400

grupo operador



CABEZAL DE TALADRO 50 PORTABROCAS

Unidad de taladro con portabroca de última generación de alta rigidez, capaz de alcanzar una velocidad de rotación de 8000 rpm. Varias configuraciones disponibles con hasta 50 portabrocas independientes para garantizar niveles de productividad inigualables.



GRUPO OPERADOR CON ELECTROPORTABROCA DE 3 Ó 4 EJES y hasta 13 kW de potencia, refrigerado por líquido.

ELECTROPORTABROCA HORIZONTAL de 5 kW con salida doble para trabajos intensos.

MOTOR DE 5 EJES PRISMA KT

único en su categoría por potencia y par en cualquier régimen de rotación.

No sólo incorpora el BLOQUEO EXCLUSIVO TTS (Total Torque Sistem patentado por SCM), para garantizar al grupo la misma rigidez que la de un cabezal vertical, sino que permite realizar los trabajos más pesados.



almacenes de herramientas



TR10 E RAPID 16 O 24
Máquina equipada en todo momento para trabajar gracias a la gran capacidad para herramientas (hasta 34 posiciones).



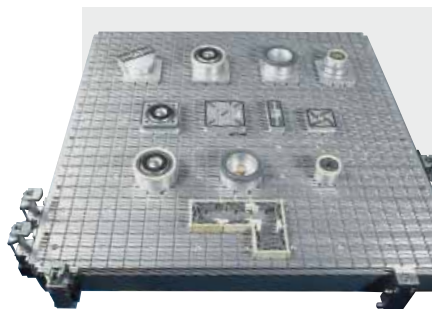
author m400

mesa de trabajo



MESAS MATIC

La nueva mesa de trabajo se ha diseñado para permitir el equipamiento fácil y rápido y garantizar la máxima estabilidad de la pieza que se está trabajando y flexibilidad de utilización de las ventosas. Disponible sea en la version manual que automática.



MESA MULTIFUNCIONAL

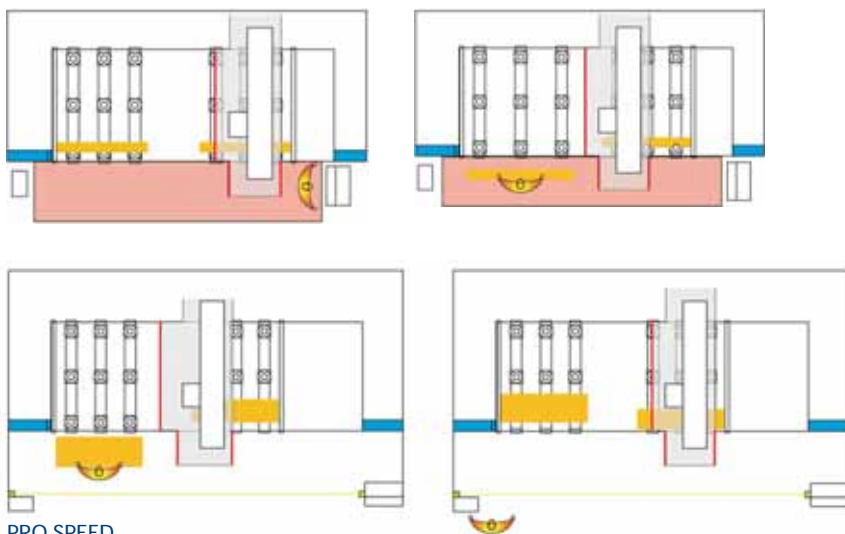
Mesa multifuncional de aluminio caracterizada por su rigidez y planaridad constantes a lo largo del tiempo. Amplia versatilidad de uso gracias al diseño exclusivo de SCM, que permite efectuar trabajos clásicos mediante ventosas o procesos de nesting.



TECPAD

La máquina está bajo el control del operador en todo momento. Facilita y simplifica las operaciones de ajuste de la mesa de trabajo.

PRO SPACE



PRO SPEED

Pro space

Zona de carga totalmente libre para reducir al mínimo el espacio ocupado. Permite utilizar la máquina a una velocidad de avance de hasta 25 m/min.

Pro speed

Permite utilizar la máquina a una velocidad de avance máxima de 60 m/min cuando el operador se encuentra fuera de la zona de carga.

SavEnergy. Elevadas prestaciones, alto ahorro energético.

- Optimización de la velocidad de avance en función del material y de la herramienta
- Recuperación de la energía generada al frenar el electro porta-brocas
- Optimización del consumo de aire comprimido
- Optimización de la velocidad de rotación de la bomba de vacío en función del vacío necesario
- Gestión del intercambiador de calor del electro porta-broca en función de la temperatura de funcionamiento
- Stand-by automático de los motores con trabajo manual o desde CN
- Apertura de las bocas de aspiración relativas al trabajo en curso



SAVENERGY

author m400

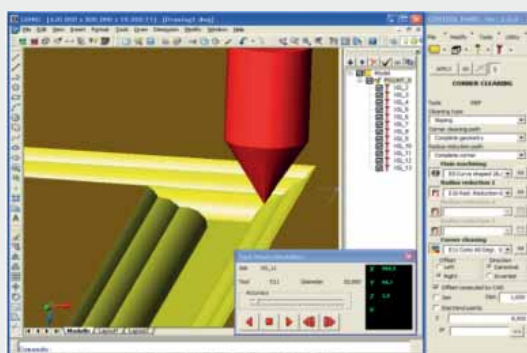
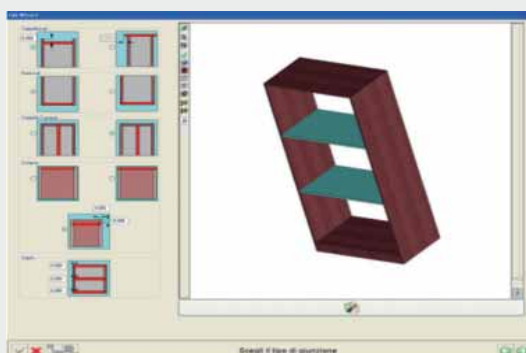
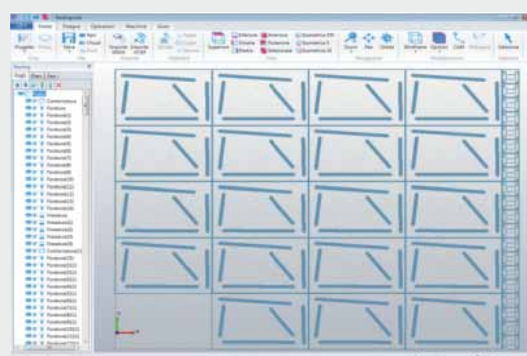
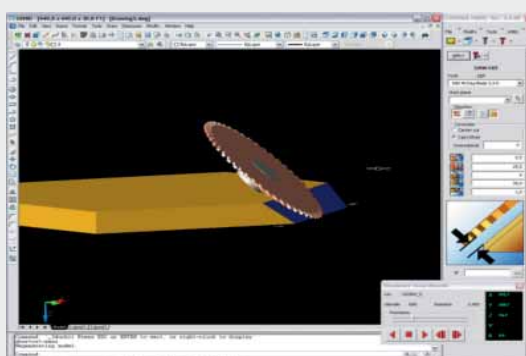
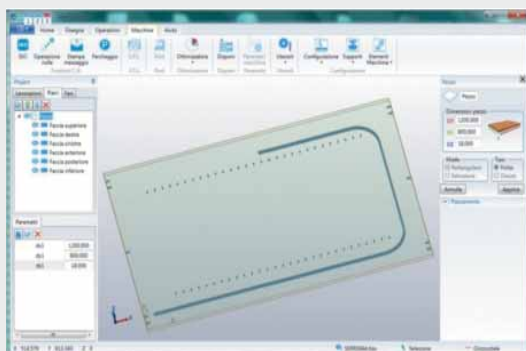
software

SOFTWARE MAESTRO

Xilog maestro es el software dedicado a la programación de centros de trabajo Morbidelli. Desarrollado en ambiente Windows, incluye todas las características y prestaciones que permiten programar el centro de trabajo de manera fácil e intuitiva incluso a los operadores que lo utilizan por primera vez.

MODULO CABINET

Módulo Cabinet para realizar elementos o muebles de varios tipos, de manera fácil gracias a las librerías disponibles.



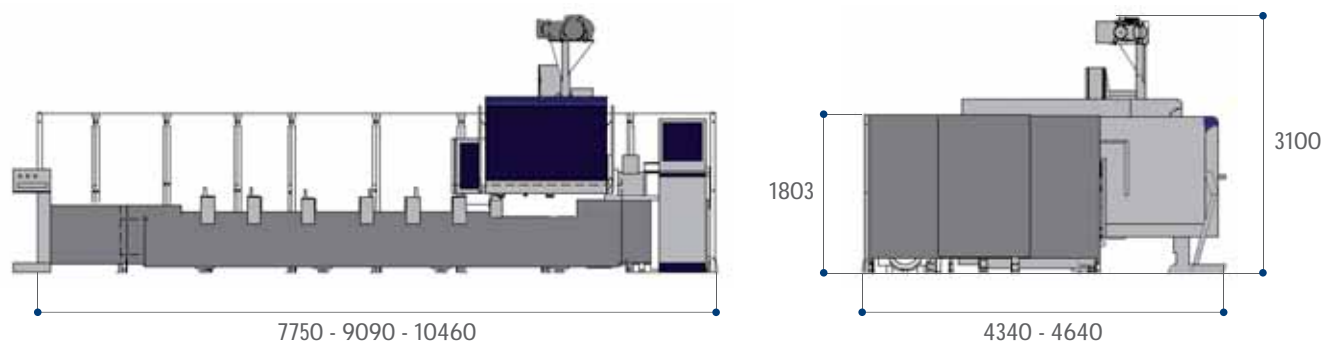
AUTHOR M400

datos técnicos

ZONA DE TRABAJO DE LA MESA DE BARRAS		
X con todas las herramientas	mm	3650 - 5020 - 6360
Y con todas las herramientas	mm	1380 - 1680
Paso de pieza	mm	170
ZONA DE TRABAJO DE LA MESA MULTIFUNCIONAL		
X con todas las herramientas	mm	3650 - 4970 - 6170
Y con todas las herramientas	mm	1320 - 1600 - 1840 - 2120
Paso de pieza	mm	170
EJES		
Velocidad vectorial de los ejes X - Y	m/min	85
ELECTROPORTABROCA		
Potencia del electroportabroca de 3 y 4 ejes	kW	8,5 - 13
Rotación máx.	rpm	24000
Potencia del electroportabroca de 5 ejes	kW	11
Rotación máx.	rpm	24000
Almacén de herramientas posterior	nº de posiciones	16/24
Almacén de herramientas lateral	nº de posiciones	10
CABEZAL DE TALADRO		
Portabrocas independientes	nº	hasta 50
Potencia	kW	hasta 4
Rotación	rpm	2000 - 8000 con inversor
INSTALACIÓN		
Diámetro de la boca de aspiración	mm	250
Velocidad del aire de aspiración	m/s	25
Consumo de aire de aspiración	m ³ /hr	4400
Consumo aire comprimido	NL/min	170
Peso de la máquina	Kg	6000 - 9000

AUTHOR M400

layout



Los datos técnicos pueden variar en función de la composición elegida. Por exigencias demostrativas algunas fotos reproducen máquinas completas de accesorios. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos y las medidas sin previo aviso sin influir la seguridad prevista de la certificación CE.

SINCERT

