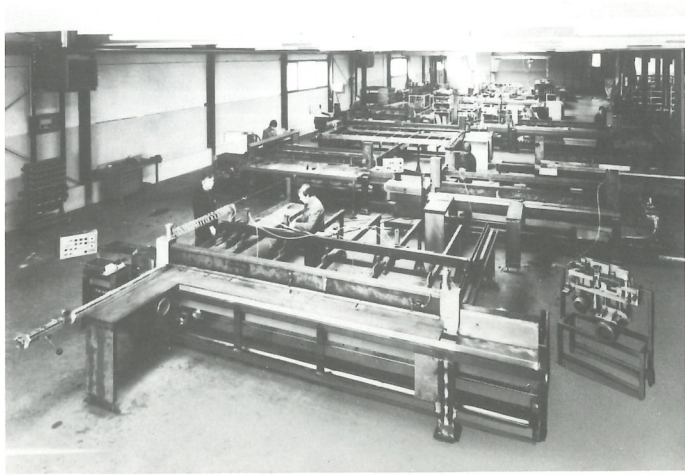
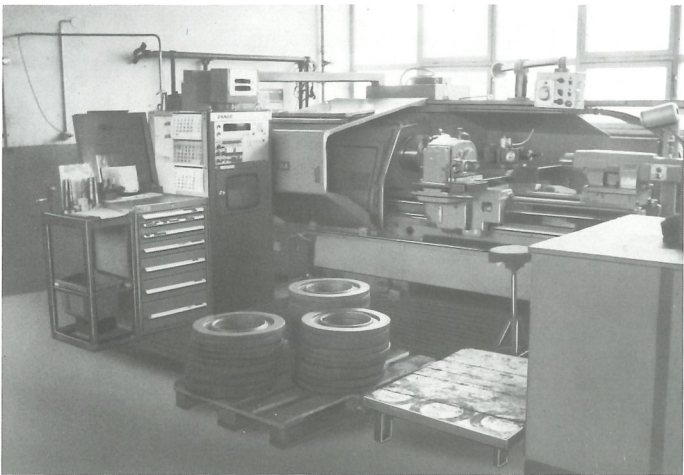
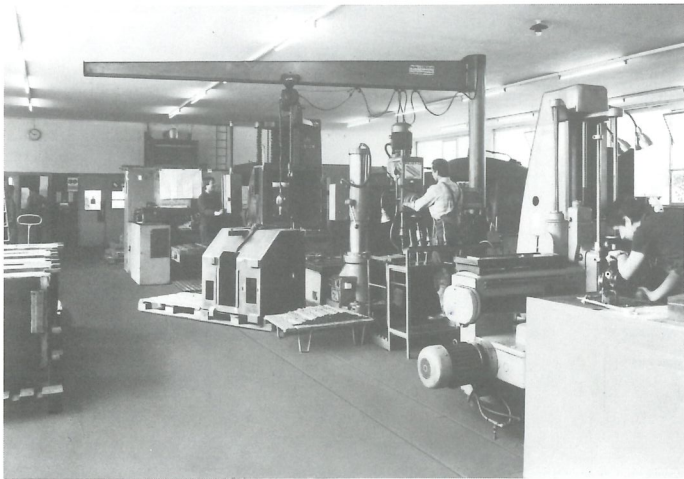
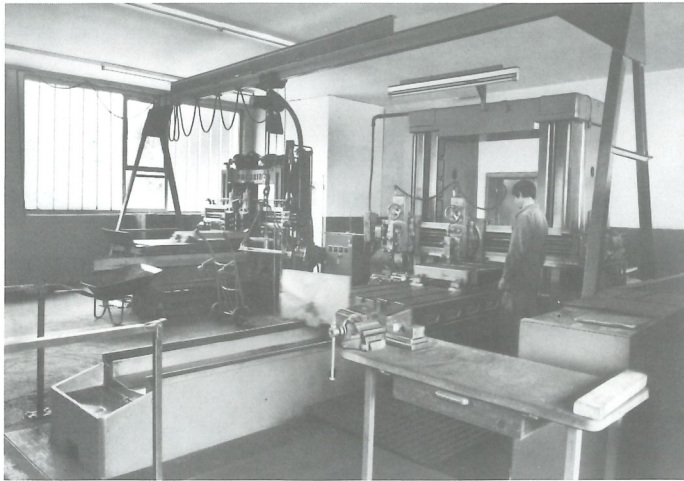


# Holzbearbeitungs- maschinen

PANHANS

# Ausschnitte aus unserer Fertigung



---

## Lieferprogramm

Langlochbohrmaschinen

Starr-Fräsmaschinen

Schwenk-Fräsmaschinen

Zapfenschneid- und Schlitzmaschinen

Abrichtobelmaschinen

Dickenobelmaschinen

Komb. Abricht- u.

Dickenobelmaschinen

Format- und Zuschneidekreissägen

Solo-Kreissägen

Bandsägemaschinen

Plattenaufteilsägen

Mini-Keilzinken-Fräs- u. Preßautomat

Postforming-Ablängmaschine

Verkauf durch den Fachhandel  
Ausführliche Angebote auf Anfrage  
Änderungen vorbehalten.

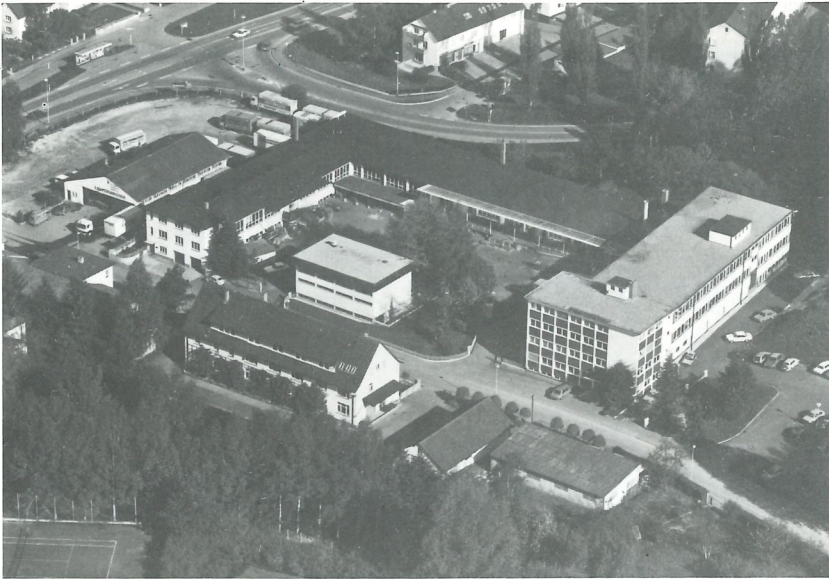
---

## Ant. Panhans GmbH D-7480 Sigmaringen

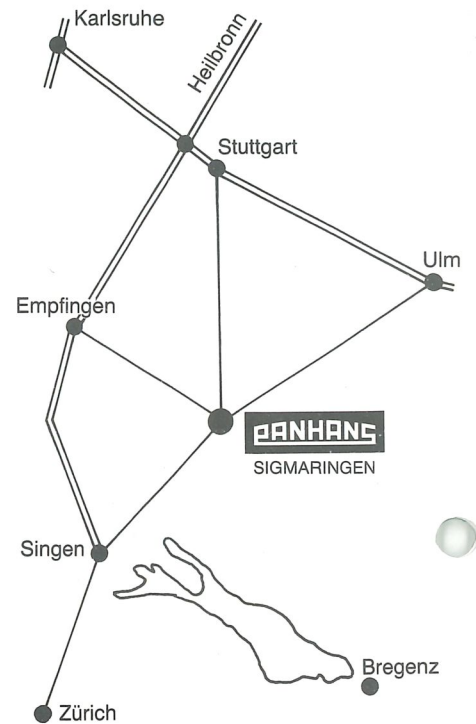
Werkzeug- und Maschinenfabrik  
Postfach 140  
D-7480 Sigmaringen/Baden-Württemberg  
Fernsprecher (07571) 1621  
Fernschreiber 732519

**PANHANS**

## Werk Sigmaringen (Baden-Württemberg)

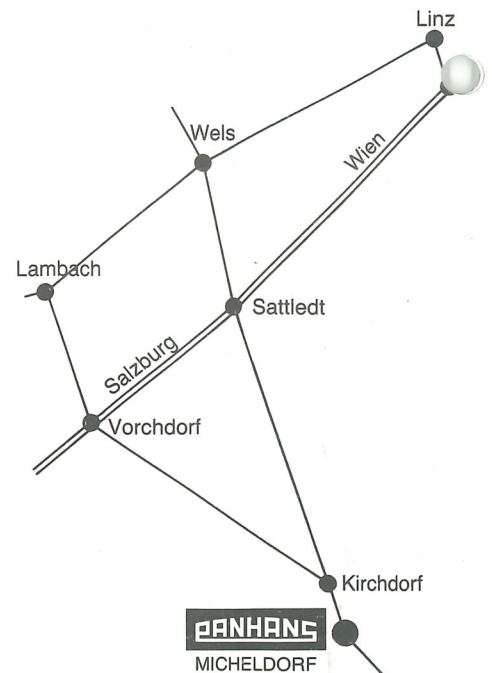
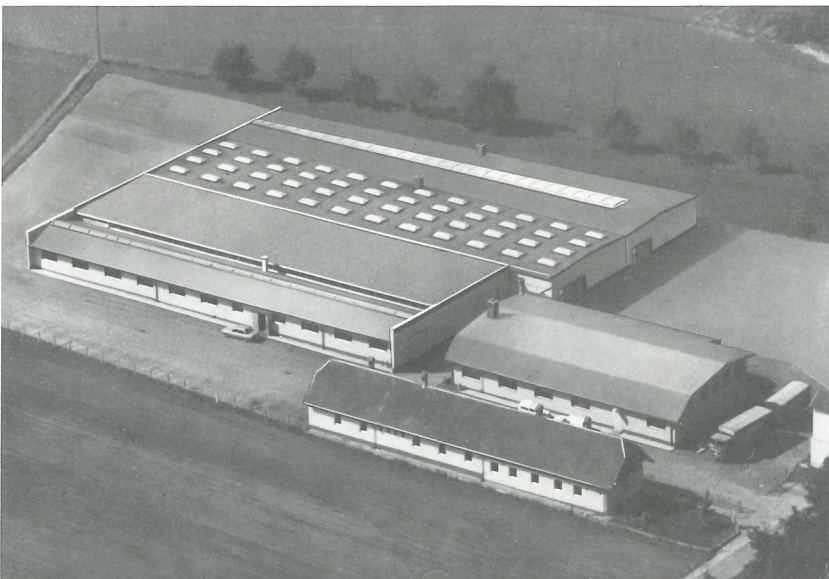


freigegeben Reg.-Pr. Nr. 2/51353 C

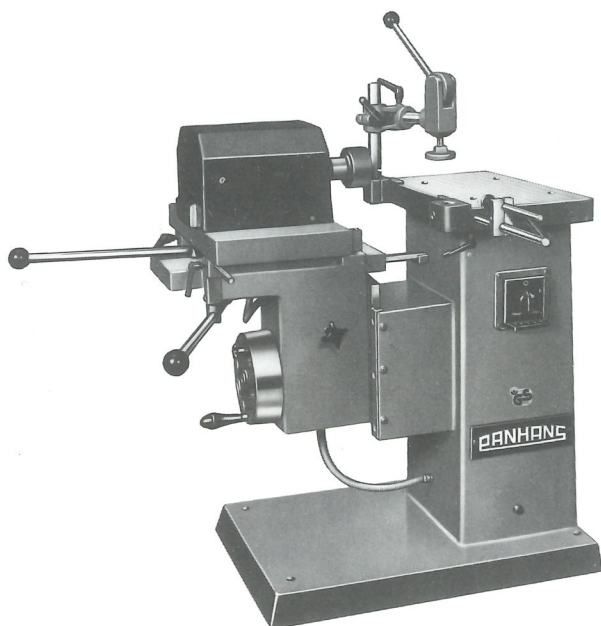


**PANHANS**

## Werk Micheldorf (Ober-Österreich)



- 
- 1918** Firmengründung am 15. 3. 1918 durch Herrn Anton Panhans in Klösterle b. Karlsbad. Handel mit Werkzeugen und Sägen für die Holzverarbeitung.
- 
- 1920** Beginn der Fertigung von Maschinenteilen.
- 
- 1926** Fertigstellung und Übersiedlung in das neue Fabrikgebäude in Meretitz b. Klösterle. Aufnahme der Produktion von Holzbearbeitungsmaschinen.
- 
- 1945** Bis zur Vertreibung wuchs das Unternehmen auf 2000 Mitarbeiter an.
- 
- 1950** Neuaufbau des Unternehmens durch den Gründer in Überlingen/Bodensee mit gleichzeitigem Fertigungsbeginn der bekannten und bewährten APA Bandsägeblattführungen.
- 
- 1953** Erwerb eines Produktionsgebäudes mit gleichzeitiger Sitzverlegung nach Sigmaringen. Eröffnung einer Verkaufsstelle in Bregenz/Vlbg. für die Auslieferung der Apparate und Werkzeuge in Österreich.
- 
- 1956** Neubau eines Fertigungsbetriebes in Sigmaringen und Aufnahme der Maschinenproduktion.
- 
- 1962** Fertigstellung von 2 Sechsfamilien-Wohnhäusern, wodurch das geplante Wohnungsbauprogramm von insgesamt 54 Werkswohnungen abgeschlossen wurde.
- 
- 1963** Erwerb eines Fabrikationsgebäudes in Micheldorf/Ober-Österreich und Firmensitzverlegung von Bregenz nach Micheldorf. Erweiterung des Handelsprogrammes und Aufnahme der Maschinenproduktion in Österreich.
- 
- 1965** Fertigstellung des neuen Bürogebäudes in Sigmaringen mit Erweiterung der Fertigungs- und Lagerräume.
- 
- 1970** Übersiedlung in Micheldorf in ein neu erworbenes Fabrikgebäude und Aufnahme des Stahlbaues.
- 
- 1973** Erweiterung des Betriebes in Micheldorf und damit verbundene Ausweitung der Maschinenproduktion.
- 
- 1974** Nach einem arbeitsreichen Leben verstarb, kurz vor seinem 80. Geburtstag der Firmengründer.
- 
- 1978** 15. März 1978 ein 3faches Jubiläum.  
60jähriges Bestehen unserer Firma.  
25 Jahre in Sigmaringen – 25 Jahre in Österreich.
- 
- 1979** Modernisierung der Fertigung durch Inbetriebnahme neuer Bearbeitungsmaschinen im Werk Sigmaringen. Ausbau des Firmengeländes im Werk Sigmaringen und Erstellen eines Parkplatzes für 100 Fahrzeuge für Betriebsangehörige.
- 
- 1980** Fertigstellung eines modernen Sozialgebäudes für die Belegschaft in Sigmaringen.
- 
- 1983** Neubau einer weiteren Montagehalle im Werk Micheldorf.
- 
- 1984** Im Werk Sigmaringen werden 130 Mitarbeiter und im Werk Micheldorf 75 Mitarbeiter beschäftigt. Ca. 30% der Produktion wird auswärts gefertigt. Wir exportieren in rund 60 Länder.
-

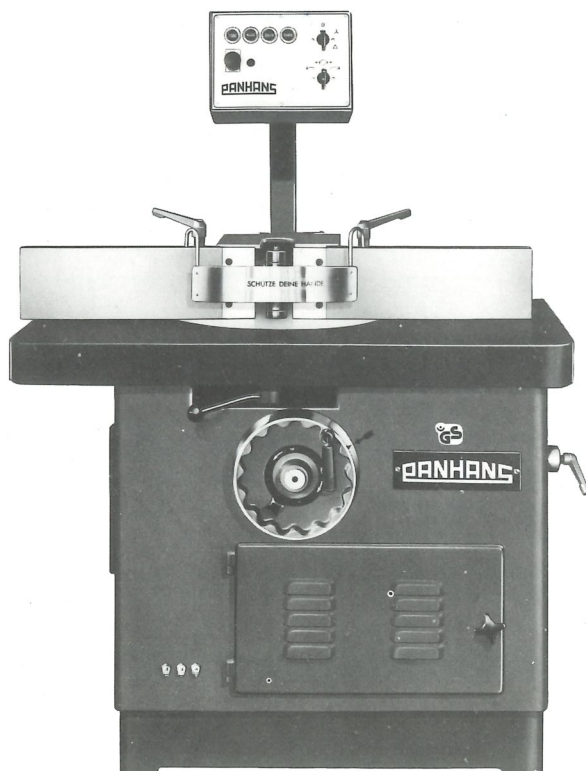
**PANHANG****Langlochbohrmaschine Typ 116**

Bestell-Nr. 4032

Bohrtischhöhe	850 mm
Bohrtischgröße	520 × 290 mm
max. Bohrtiefe	130 mm
max. Bohrlänge	240 mm
Höhenverstellung	135 mm
Motor	1,5 kW
Gewicht netto	ca. 220 kg

**Normalzubehör:** Zweibackenbohrfutter 1–20 mm spannend mit Schutzhülse, Exzentranspanner und Bedienungswerkzeug, Fahreinrichtung, Elektrik nach VDE 0113

**Sonderzubehör:** lt. Preisliste

**PANHANG****Starr-Fräsmaschine Typ 250 und Typ 250-4**

Bestell-Nr. 4000 – Typ 250

Tischgröße	1100 × 760 mm
Tischhöhe	870 mm
Drehstrommotor	4,7/5,7 kW
Fräsdornaufnahme	MK 5
Drehzahlen	3000/4500/6000/9000 U/min.
Höhenverstellung	120 mm
Gewicht netto	ca. 650 kg

Bestell-Nr. 4009 – Typ 250-4

Drehstrommotor	5,5 kW
----------------	--------

**Normalzubehör:** Fräsanschlag mit beidseitiger Feineinstellung und Metallbacken, kurzer Fräsdorn 30 mm Ø, Absaugstützen 120 mm Ø, elektrische Drehzahlanzeige, Rundumschaltung mit Rückschaltperre und verriegeltem Wendeschalter für Links- und Rechtslauf, Elektrik nach VDE 0113.

**Sonderzubehör:** lt. Preisliste

**PANHANS****Solo-Fräsmaschine Typ 257**

Bestell-Nr. 4043



Tischgröße	1000 × 650 mm
Tischhöhe	850 mm
Drehstrommotor	5,5 kW
Drehzahlen	3000/4500/6000/9000 U/min.
Höhenverstellung	120 mm
Gewicht	ca. 340 kg

**Normalzubehör:** Fräsanschlag mit beidseitiger Feineinstellung, fester Fräsdorn 30 mm Ø, Absaugstutzen 120 mm Ø, Stern dreieck-Schalter (Rechtslauf), Motorschutzschalter, Elektrik nach VDE 0113.

**Sonderzubehör:** lt. Preisliste

**PANHANS****Schwere Schwenk-Fräsmaschine Typ 259 und Typ 259-4**

Bestell-Nr. 4020 – Typ 259



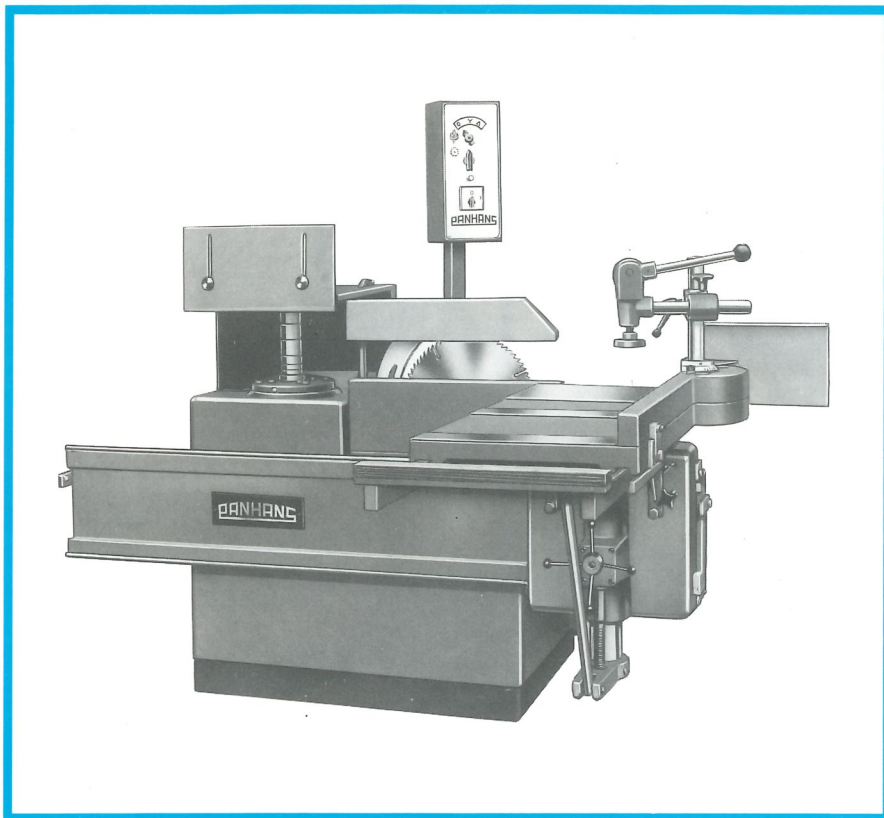
Tischgröße	1100 × 760 mm
Tischhöhe	865 mm
Drehstrommotor	4,7/5,7 kW
Fräsdornaufnahme	MK 5
Drehzahlen	3000/4500/6000/9000 U/min.
Höhenverstellung	150 mm
Schwenkbarkeit des Fräsdornes	- 5 bis + 45°
Gewicht	ca. 850 kg

Bestell-Nr. 4041 – Typ 259-4

Drehstrommotor	5,5 kW
----------------	--------

**Normalzubehör:** Fräsanschlag mit Feineinstellung und Metallbacken, kurzer Fräsdorn 30 mm Ø, je 1 Absaugstutzen am Fräsanschlag und unterhalb des Tisches 120 mm Ø, elektrische Drehzahlanzeige, Rundumschaltung mit Rückschaltperre und verriegeltem Wendeschalter für Links- und Rechtslauf, Elektrik nach VDE 0113

**Sonderzubehör:** lt. Preisliste

**PANHANG****Zapfenschneid- und Schlitzmaschine Typ 261**

Bestell-Nr. 4008

Kreissägemotor	2,6 kW
Drehzahl	3000 U/min.
größter Sägeblatt-Ø	400 mm
Schnitthöhe	160 mm
seitliche Verstellung	120 mm
Fräsmotor	7,5 kW
Drehzahl	4000 U/min.
Fräsdorn-Ø	40 mm
größter Werkzeug-Ø	400 mm
größte Zapfenlänge	170 mm
Gewicht netto	ca. 580 kg

**Normalzubehör:** komplett mit Rolltisch, Schutzvorrichtungen, Absaugstutzen, 1 Kreissägeblatt, Schalterpult mit getrennten Bremsschaltern und Motorschutzschaltern für beide Motoren, Elektrik nach VDE 0113

**Sonderzubehör:** lt. Preisliste

**PANHANG****Dickenhobelmaschine Typ 425/426/428**

Abb. zeigt Typ 426 m. autom. Tischverstellung (Sonderzubehör)

Typ	425	426	428
Bestell-Nr.	4375	4335	4340

Hobelbreite	mm	510	630	810
Hobelhöhe	mm	250	250	250
Tischlänge	mm	900	1040	1100
Messerwellendrehzahl	ca. U/min.	5000	5000	5000
Vorschub	m/min.	7+14	7+14	7+14
Antriebsmotor	kW	5,5	7,5	11
Vorschubmotor	kW	0,6/0,75	0,6/0,75	1,4/1,8
Gewicht netto	ca. kg	650	900	1300

**Normalzubehör:** Viermesserwelle, 2 Tischwalzen, Tischwalzenfeineinstellung, Gliederdruckbalken, Absaugstutzen 160 mm Ø, Messereinstellgeräte, Motorschutz-, Stern-dreieck- und Vorschubschalter, Elektrik nach VDE 0113

(bei 428 – Normalzubehör wie oben), jedoch Gliederdruckwalze und Gliederdruckbalken, Druckknopfschaltung mit Schützsteuerung sowie Höhenverstellung des Tisches

**Sonderzubehör:** lt. Preisliste



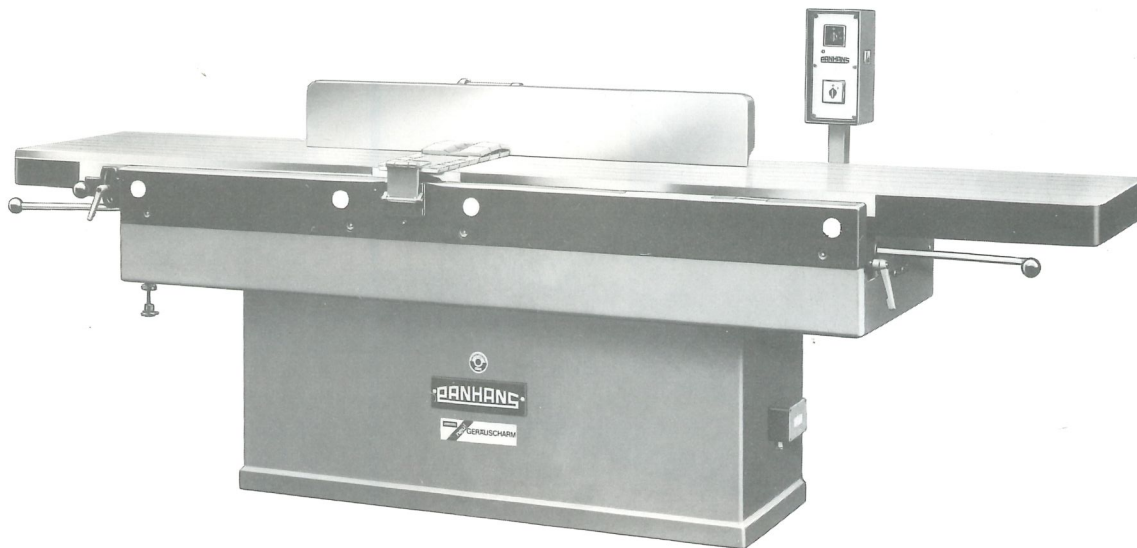
**PANHANG****Abricht- und Fügehobelmaschine Typ 324/325**

Typ		324	325
Bestell-Nr.		4327	4338
Hobelbreite	mm	410	510
Aufgabetisch	mm	1600	1600
Abgabetisch	mm	1150	1150

Gesamt-Tischlänge	mm	2800	2800
Drehstrommotor	kW	3	4
Messerwellendrehzahl	U/min.	5000	5000
Gewicht netto ca.	kg	770	950

**Normalzubehör:** Viermesserwelle, Falzeinrichtung 20 mm, Messereinstellapparate, gezahnte Tischlippen, Hohl- und Spitzfugeneinstellung, Absaugstutzen 160 mm Ø, Sterndreieck- und Motorschutzschalter, Elektrik nach VDE 0113

**Sonderzubehör:** lt. Preisliste

**PANHANG****Kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine Typ 445/A**

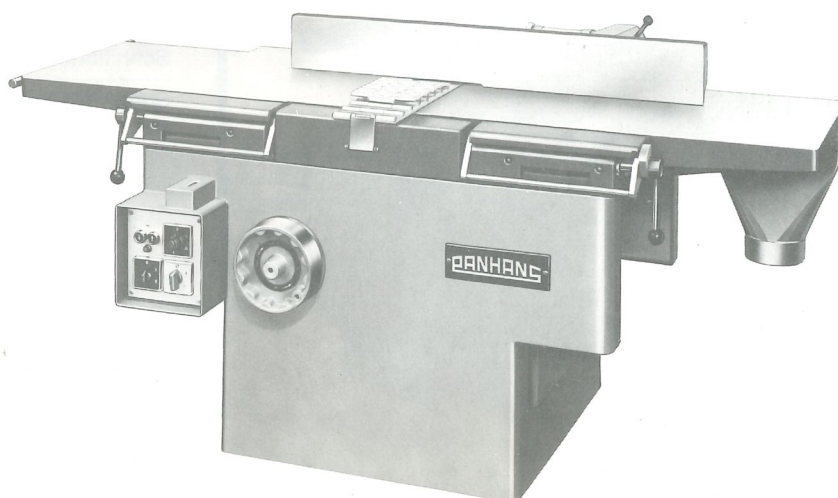
Bestell-Nr. 4359

Hobelbreite	510 mm
Hobelhöhe Dicke	200 mm
Gesamt-Tischlänge Abrichte	2250 mm
Tischlänge Dicke	900 mm

Messerwellendrehzahl	ca. 5000 U/min.
Vorschub Dicke	7 + 14 m
Messerwellen-Antriebsmotor	5,5 kW
Vorschubmotor-Dicke	0,6/0,8 kW
Gewicht netto	ca. 950 kg

**Normalzubehör:** Viermesserwelle, 2 Tischwalzen, Messerwellenschutz, Abrichtanschlag schrägstellbar, Messereinstellapparate, elektrische Höhenverstellung des Dickentisches, Hauptschalter sowie Sterndreieck- u. Motorschutzschalter, Elektrik nach VDE 0113

**Sonderzubehör:** lt. Preisliste



**PANHANS****Solo-Kreissäge Typ 604**

Bestell-Nr. 4016

Drehstrommotor	5,5 kW
Drehzahlen	4000/5000/6500 U/min.
Sägeblattsitz	30 mm
größte Schnitthöhe	150 mm
Schnittbreite	1250 mm
Tischgröße	1200 × 1000 mm
Tischhöhe	840 mm
größter Sägeblatt-Ø	450 mm
Gewicht netto ca.	550 kg

**Normalzubehör:** Drehzahlanzeige, Absaugstutzen 120 mm Ø, Gehrungsanschlag, 1 Satz Bedienungsschlüssel, Sterndreieck- und Motorschutzschalter, Elektrik nach VDE 0113

**Sonderzubehör:** lt. Preisliste

**PANHANS****Schwenk-Kreissäge Typ 608**

Bestell-Nr. 4019

Drehstrommotor	5,5 kW
Drehzahlen	4000/5000/6500 U/min.
Sägeblattsitz	30 mm
größte Schnitthöhe	145 mm
größte Schnitthöhe bei Schrägstellung 45°	110 mm
Schnittbreite	1250 mm
Schwenkbarkeit des Sägeblattes	0–45°
Tischgröße	1200 × 1000 mm
Tischhöhe	810 mm
größter Sägeblatt-Ø	450 mm
Gewicht netto	ca. 600 kg

**Normalzubehör:** Drehzahlanzeige, Absaugstutzen 120 mm Ø, Gehrungsanschlag, 1 Satz Bedienungsschlüssel, Sterndreieck- und Motorschutzschalter, Elektrik nach VDE 0113

**Sonderzubehör:** lt. Preisliste



**Format- und Zuschneidekreissäge Typ 684** mit schwenkbarem Sägeblatt  
**Format- und Zuschneidekreissäge Typ 685/A** mit starrem Sägeblatt

Bestell-Nr. 4025 – Typ 684  
Bestell-Nr. 4027 – Typ 685 A

Schnittlänge	2800 mm
Schnittbreite	1250 mm
Schnitthöhe max.	145 mm
Drehzahlen	4000/5000/6500 U/min.
Drehstrommotor	5,5 kW
Gewicht	ca. 850 kg

**Normalzubehör:** Drehzahlanzeige, Querschlitzen mit Längenanschlag bis 3200 mm, beidseitig verwendbar, Gehrungsanschlag, Absaugstutzen 120 mm Ø, Fahr-einrichtung, Sterndreieck- und Motorschutzschalter, Elektrik nach VDE 0113

**Sonderzubehör:** lt. Preisliste

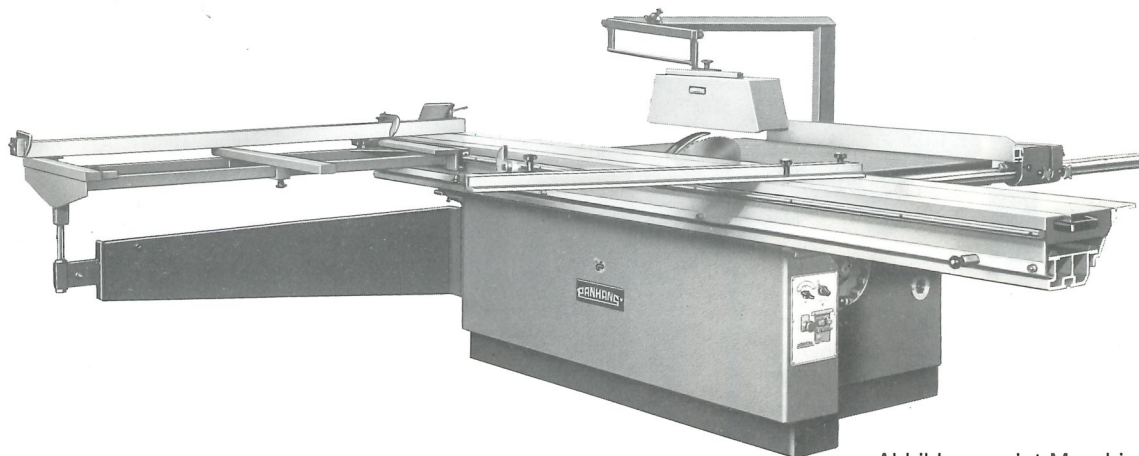


Abbildung zeigt Maschine Typ 684



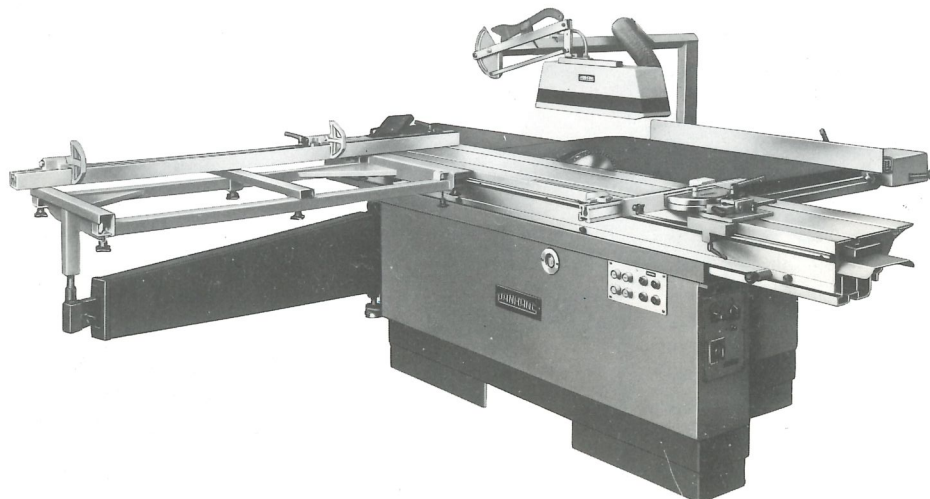
**Format- und Zuschneidekreissäge Typ 687 Automatik**  
mit schwenkbarem Sägeblatt

Bestell-Nr. 4029

Schnittlänge	2800 mm
Schnittbreite	1250 mm
Schnitthöhe max.	145 mm
Drehzahlen	3000/4000/5000/6000 U/min.
Drehstrommotor	5,5 kW
Gewicht ca.	1000 kg

**Normalzubehör:** automatische Drehzahlverstellung, elektrische Drehzahlanzeige, automatische Höhen- und Schwenkverstellung, Querschlitzen mit Längenanschlag bis 3200 mm beidseitig verwendbar, Kreissägen-Schutzvorrichtung 1773-F und integrierter Absaugung, Tischverlängerung, Bremsmotor mit Sterndreieck- u. Motorschutzschalter, Elektrik nach VDE 0113

**Sonderzubehör:** lt. Preisliste



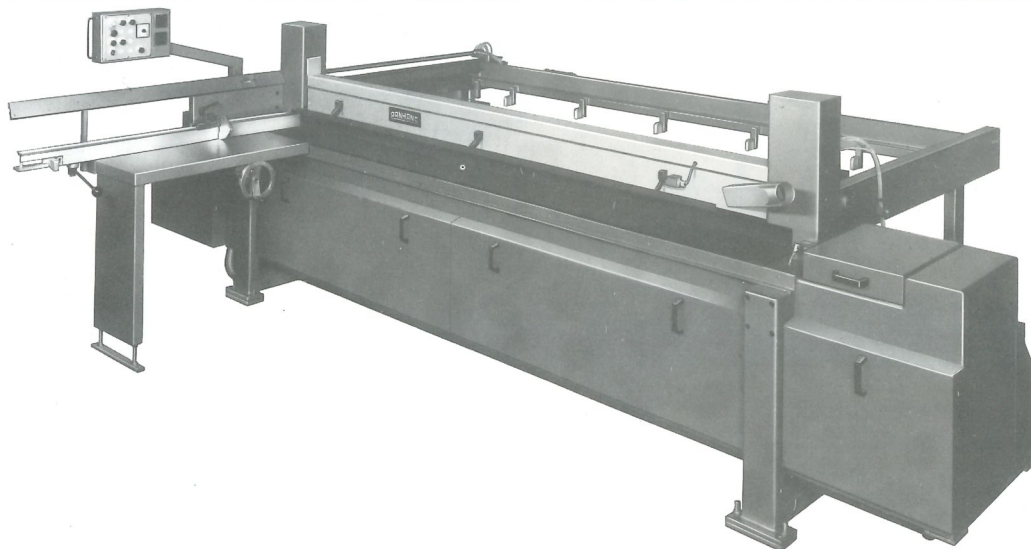
**BANHANS****Schwere Plattenaufteilsäge Typ 693-SH 50**

Schnittlänge	3200–4200 mm
Schnittbreite	1300–2200 mm

Schnitthöhe max.	70 mm
Hauptsägenmotor	7,5 kW

Vorschubmotor	0.37/0.55 kW
Vorschubgeschwindigkeit	13/26 m/min.

Automatischer Arbeitsablauf, stufenlose Schnittlängeneinstellung, schweres Sägenagregat beidseitig auf geschliffenen und gehärteten Führungsbahnen gleitend, Vorritzsäge, Absaugkanal im Maschinenfuß und im Druckbalken, Schnittbreitenanschlag mit Handradverstellung.

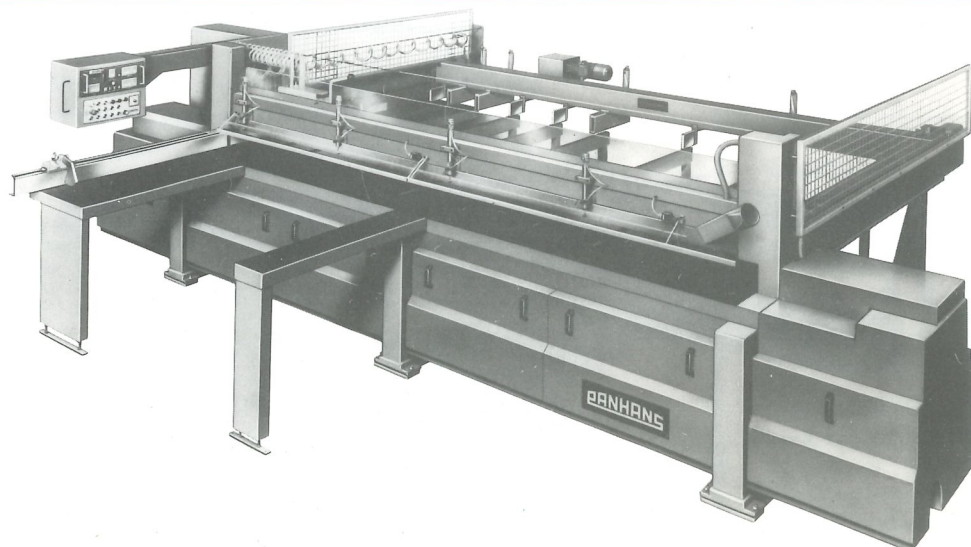
**BANHANS****Plattenaufteilsäge Typ 693 SH 90**

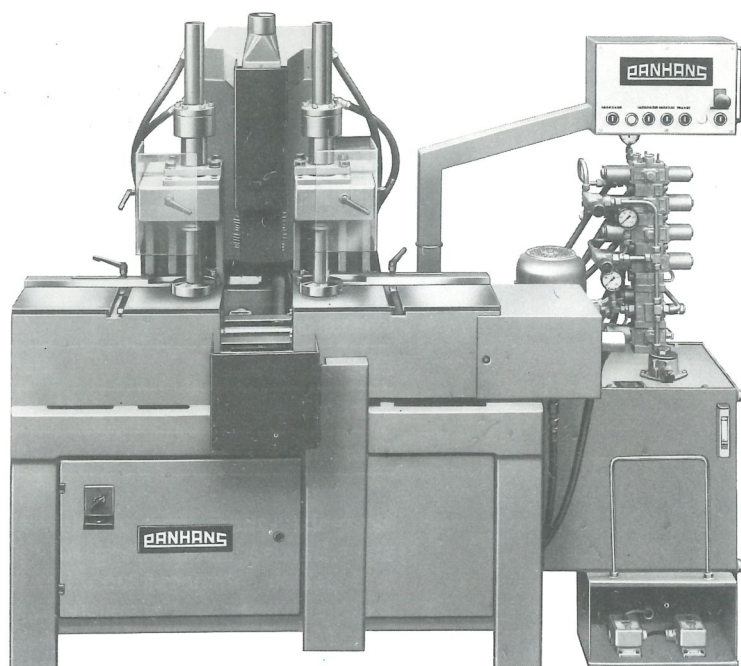
Schnittlänge	3200/4200/5300 mm
Schnittbreite	2200–3200–4200–5300 mm

Schnitthöhe max.	110 mm
Hauptsägenmotor	11 kW

Vorschubmotor	0,55 kW
Vorschubgeschwindigkeit	6–40 m/min.

Automatischer Arbeitsablauf, mit Druckbalken und stufenlos elektrischer Schnittlängeneinstellung mit Sicherheits-Schaltleiste am Druckbalken, Sägenagregat auf 2 gehärteten und geschliffenen Führungsbahnen, Schnittbreitenanschlag mit elektrischer Verstellung über Zahnstange, Schutzgitter, Absaugkanal im Ständer und am Druckbalken, mit Positionier- und Programmsteuerung.

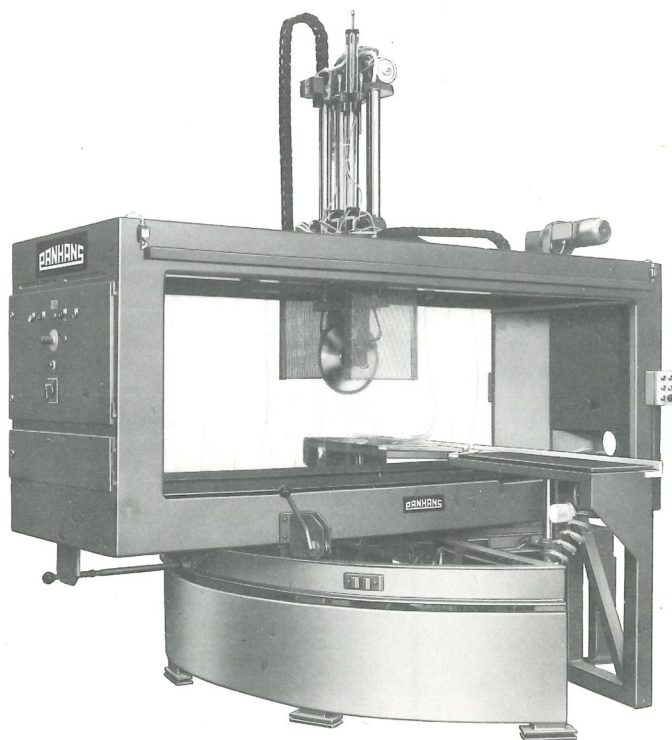


**PANHANS****Mini-Keilzinken-Fräs- und Preßautomat Typ 295**

ideal für Längsverbinding – Winkelverbinding – Rahmenverbinding – Segmentverbinding – Rund- und Spitzbögen

Werkstückbreite max.	200 mm
Werkstückhöhe max.	100 mm
Werkstücklänge min.	200 mm
Fräsmotor	11 kW
Hydraulikmotor	2,2 kW
Werkzeug $\varnothing$ max.	160 mm
Werkzeugspannhöhe max.	120 mm
Frässpindel $\varnothing$	40 mm
Drehzahl ca.	7500 U/min.
Gewicht netto ca.	1050 kg

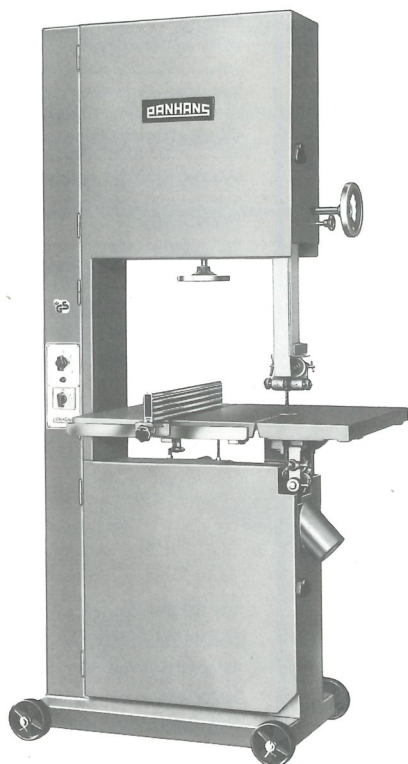
mit hydraulischer Steuerung und automatischem Arbeitsablauf sowie auf Gehrung bis 45° verstellbaren Anschlaglinealen, mit 2 hydraulischen Spannzyklindern und 1 hydraulischem Seitendruckzylinder für den Preßvorgang, mit hydraulischem Vorschubzylinder für Fräsaggregat und pneumatisch gesteuerter Werkzeugabdeckung.

**PANHANS****Postforming-Ablängmaschine Typ 708/709**

Typ 708 für Winkelschnitte  
Typ 709 für Winkel- und Schrägschnitte  
nach beiden Seiten bis 45°

Hauptsägenmotor	2,2 kW
Vorschubmotor	0,75 kW
Höhenverstellmotor	0,25 kW
Vorschubgeschwindigkeit	4,5 m/min.
max. Profilhöhe	400 mm
max. Profilbreite	1000 mm
Sägeblatt- $\varnothing$	350 mm
Sägeblattaufnahme	60 mm
Gewicht netto ca.	2000 kg

mit beidseitig geführtem Sägewagen, auf Gleitbacken mit Luftkisseneinrichtung und geschliffenen Führungsrollen gleitend, mit horizontaler und vertikaler Verstellung des Sägenaggregates über programmierbare Steuerung mit Programmspeicherung, Auflagetisch in der Höhe elektrisch verstellbar mit Vakuum-Spannvorrichtung und Ablänganschlag sowie zentraler Absaugleitung

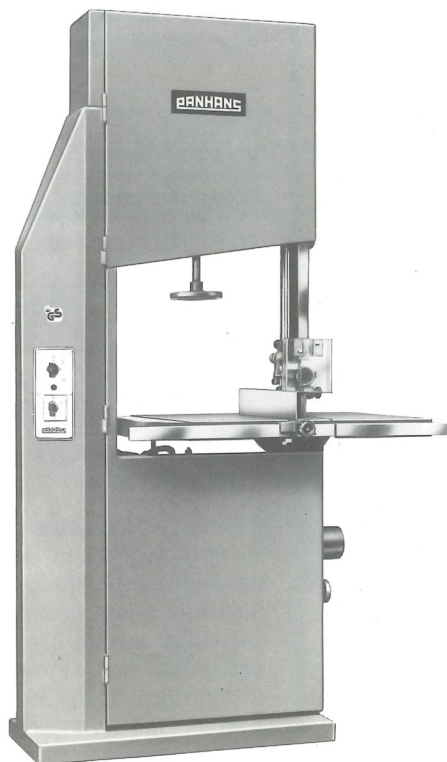
**PANHANS****Hochleistungs-Bandsägemaschine Typ BS 60**

Bestell-Nr. 4290

Raddurchmesser	600 mm
Schnitthöhe	350 mm
Schnittbreite	580 mm
Drehstrommotor	2,2 kW
Blattlänge max.	4500 mm
Tischgröße	600×840 mm
Gewicht netto	ca. 280 kg

**Normalzubehör:** obere und untere Präzisions-Bandsägeblattführung APA Gr. III, 1 Sägeblatt, Absaugstutzen 100 mm Ø, mechanische Höhenverstellung, automatische Motorbremse, Ein- und Ausschalter, Motorschutzschalter, Elektrik nach VDE 0113

**Sonderzubehör:** lt. Preisliste

**PANHANS****Hochleistungs-Bandsägemaschinen Typ BSB**

Typ

Bestell-Nr.

BSB 300	4360
BSB 400	4362
BSB 500	4363
BSB 600	4364
BSB 700	4365
BSB 800	4366
BSB 900	4367
BSB 1000	4368

**Normalzubehör:** obere und untere Bandsägeblattführung (bei BSB 300 nur obere Führung), 1 Sägeblatt, Absaugstutzen und mechanische Höhenverstellung (nicht bei BSB 300), Schnellverstellanschlag, automatische Motorbremse, Hauptschalter und Motorschutzschalter, Elektrik nach VDE 0113

**Sonderzubehör:** lt. Preisliste



Fuhrpark vor dem Schloß Sigmaringen

Wir laden Sie zu  
**PANHANS** ein

Eingangs haben wir Ihnen unsere Betriebe Sigmaringen und Micheldorf vorgestellt. In unseren Ausstellungsräumen können wir Ihnen unser gesamtes Programm zeigen. Deshalb würden wir uns über Ihren Besuch in Sigmaringen oder Micheldorf sehr freuen.

In der Bundesrepublik, in West-Berlin und in Österreich erfolgt die Auslieferung unserer Maschinen fast ausschließlich durch unseren eigenen Fuhrpark. Sämtliche Fahrzeuge sind mit modernen Ladegeräten (Hebebühnen) ausgerüstet, so daß das Abladen problemlos und schnell durchgeführt werden kann. Der Transport erfolgt dadurch kostengünstig und fachgerecht durch unser geschultes Personal.

