



Touch-Free
Marking System

www.hoechsmann.com



WARUM EIN BERÜHRUNGSLOSES MARKIERSYSTEM?

Das berührungslose Markiersystem schließt die Lücke zwischen der manuellen Markierung mittels Kreide und der vollautomatischen Bretterfassung mittels Scanner. Dabei bietet das System eine Reihe von Vorteilen:



VORTEILE GEGENÜBER DER KREIDEMARKIERUNG

- Erfassung von Fehlerstellen und Markierung auf allen vier Seiten des Werkstückes
- Präzise Dimensionsbestimmung eines Fehlers
- Kein Optimierungsverlust durch ungenaue Kreidestriche
- Körperliche Bewegung entlang der Werkstücke entfällt
- Manuelles Handling/harte Arbeit beim Kappen von schweren Werkstücken entfällt
- Steigerung der Konzentration des Markierers



VORTEILE GEGENÜBER DEM SCANNER

- Einfachere Bedienung, schnellere Ergebnisse
- Hochwertigere Markiererergebnisse auch bei automatisch schwer erfassbaren Werkstücken
- Keine Einschränkung durch den Zustand der Oberfläche, Farben, Veränderungen durch Wasser und künstliche Trocknung
- Günstigere Anschaffungskosten

FUNKTIONSPRINZIP

WERKSTÜCKE ERFASSEN

Die Werkstücke werden im Durchlauf mittels Kameras von allen vier Seiten erfasst. Das manuelle Handling wie Drehen und Verschieben der Werkstücke sowie die Bewegung entlang der Werkstücke entfällt. Im Anschluss werden Ober- und Unterseite sowie die Seitenkanten auf mehreren Displays dargestellt.

WERKSTÜCKE MARKIEREN

Der Bediener markiert exakt die Fehlerstellen unter Berücksichtigung aller vier Seiten. Er sitzt dabei auf einem komfortablen Stuhl in einer abgeschlossenen Kabine und arbeitet mit Stick und Touchscreen. Diese Tätigkeit können auch Bediener mit körperlicher Einschränkung übernehmen.

Mit dem Stick wird die Markierung berührungslos und schnell auf dem Werkstück gesetzt. Der Optimierungsverlust aufgrund mangelhafter Markierung wird reduziert, der Einsatz von Verbrauchsmaterialien zur Markierung entfällt.

Die Software bietet außerdem verschiedene Tools zur leichteren und exakteren Markierung der Brettware. Die Produktivität und Holzausbeute wird damit erhöht.

Sind alle Holzmerkmale und Qualitätsbereiche markiert, werden deren Positionen an die Steuerung der Kapstation übergeben.

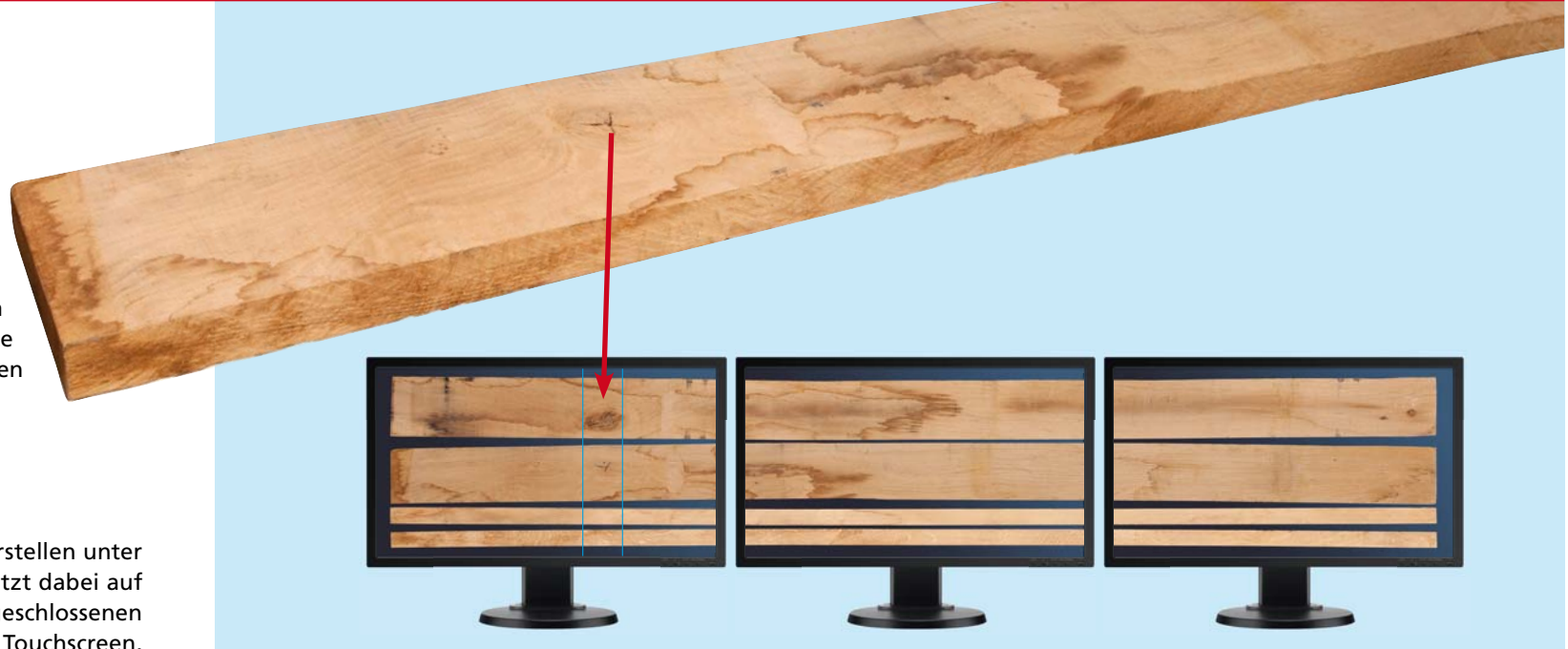


Abb. 1 Projektion von Holzmerkmalen und Qualitäten auf Displays

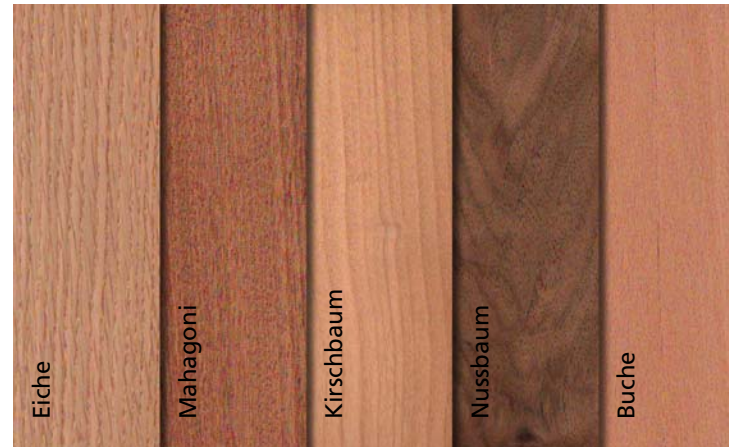


Abb. 2 Hochwertige, automatisch nur schwer erfassbare Holzarten



Abb. 3 Bequemer Sitzarbeitsplatz in einer separaten Kabine



0511

Irrtum und Änderungen vorbehalten.

 PAUL-Info B 120.19/25


Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Max-Paul-Straße 1
88525 Dürmentingen
Germany

Phone: +49(0)7371/500-0

Fax: +49(0)7371/500-111

E-Mail: holz@paul.eu

Internet: www.paul.eu

www.hoechstsmalt.com