

Tradition. Ambition. Vision.

Erfahren Sie mehr über die Zukunft auf [randek.com](https://www.randek.com)

DE

2202

WENDE- TISCH BS20

RANDEK 

BUILDING THE FUTURE

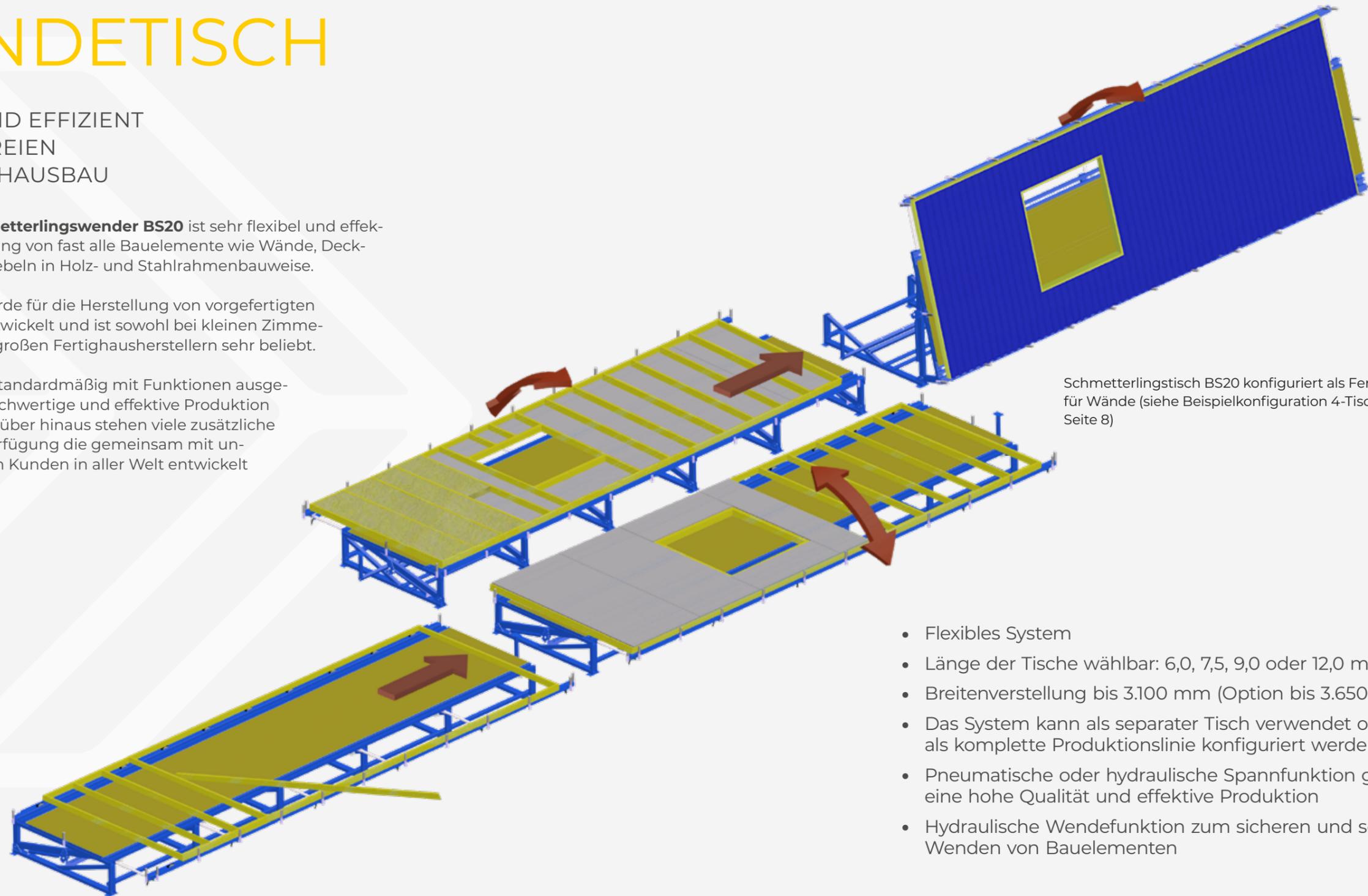
BS20 WENDETISCH

FLEXIBEL UND EFFIZIENT
FÜR ZIMMEREIEN
UND FERTIGHAUSBAU

Der Randek Schmetterlingswender BS20 ist sehr flexibel und effektiv für die Herstellung von fast alle Bauelemente wie Wände, Decken, Dächer und Giebeln in Holz- und Stahlrahmenbauweise.

Die BS20-Serie wurde für die Herstellung von vorgefertigten Bauelementen entwickelt und ist sowohl bei kleinen Zimmereien als auch bei großen Fertighausherstellern sehr beliebt.

BS20-Tische sind standardmäßig mit Funktionen ausgestattet, die eine hochwertige und effektive Produktion gewährleisten. Darüber hinaus stehen viele zusätzliche Funktionen zur Verfügung die gemeinsam mit unseren erfolgreichen Kunden in aller Welt entwickelt wurden.



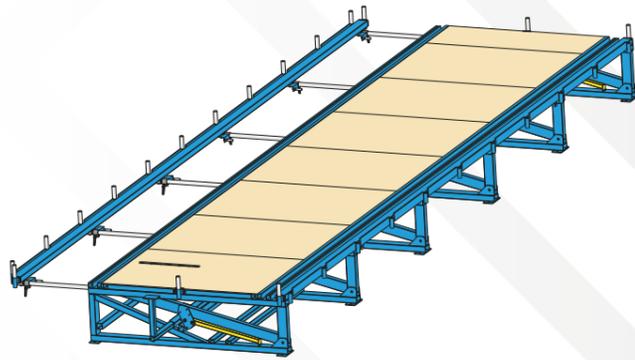
Schmetterlingstisch BS20 konfiguriert als Fertigungslinie für Wände (siehe Beispielkonfiguration 4-Tisch-Lösung, Seite 8)

- Flexibles System
- Länge der Tische wählbar: 6,0, 7,5, 9,0 oder 12,0 m
- Breitenverstellung bis 3.100 mm (Option bis 3.650 mm)
- Das System kann als separater Tisch verwendet oder als komplette Produktionslinie konfiguriert werden
- Pneumatische oder hydraulische Spannfunktion gewährleistet eine hohe Qualität und effektive Produktion
- Hydraulische Wendefunktion zum sicheren und schonenden Wenden von Bauelementen

GEBERTISCH MIT AUFSTELLFUNKTION

🟢 Eingeschlossen ➡ Option

Der Nehmertisch übernimmt das Bauelement nach dem Wenden. Der Tisch ist mit hartbeschichtetem Sperrholz beplankt. Auf einer Seite des Tisches befinden sich abnehmbare Bolzen auf denen das Element bei Wendevorgang steht.



Grundausführung	
Funktion	
Hydraulisches Wenden - 90 Grad	🟢
Hydraulisches Aufstellen - 80 Grad	➡
Ohne Aufstellfunktion	➡
Feststehende Rollen, 2 Reihen	➡
Feststehende Rollen, 3 Reihen	➡
Anhebbare Rollen, 2 Reihen	➡
Anhebbare Rollen, 3 Reihen	➡
Manuelle Breitenverstellung – ohne Spannfunktion	➡
Manuelle Breitenverstellung - Pneumatische Spannfunktion	🟢
Manuelle Breitenverstellung (Element 3600mm) - Pneumatische Spannfunktion	➡
Hydraulische Breitenverstellung - Hydraulische Spannfunktion	➡
Hydraulische Breitenverstellung (Element 3.600mm) - Hydraulische Quadratur	➡
C-Profile, quer	➡
Lochbalken, quer	➡
Lochbalken, stirnseitig (2 Stück)	➡
Wandelemente stehend ausschleusen	➡
Luftanschlüsse für Werkzeuge mit Pneumatiktrieb	➡
Mit hartbeschichteten Industriesperrholzplatten beplankt	🟢
C-Schienen, Längsrichtung	🟢
Unterstützungs-Zylinder, abnehmbar (feste Seite)	🟢
Unterstützungs-Zylinder, abnehmbar (bewegliche Seite)	🟢
Unterstützungs-Zylinder, abnehmbar (kurze Seite)	🟢

FUNKTIONSBESCHREIBUNG

- Einstellung des Tisches auf Elementbreite
- Auslegen der Holzrahmenkonstruktion direkt auf dem Tisch, Kopf-/Fußschwelle, Riegelwerk
- Rechtwinkliges Verpressen für hohe Qualität des Bauelementes
- Nageln der Holzrahmenkonstruktion von beiden Seiten
- Durchführung manueller Arbeiten wie Installationen, Einbringung der Dämmung, Nageln von Verkleidungsplatten usw.
- Auslösen des Wendeprozesses. Der Empfänger-Tisch und der Aufricht-Tisch sind in aufgerichteter Position, das Bauelement wird übergeben

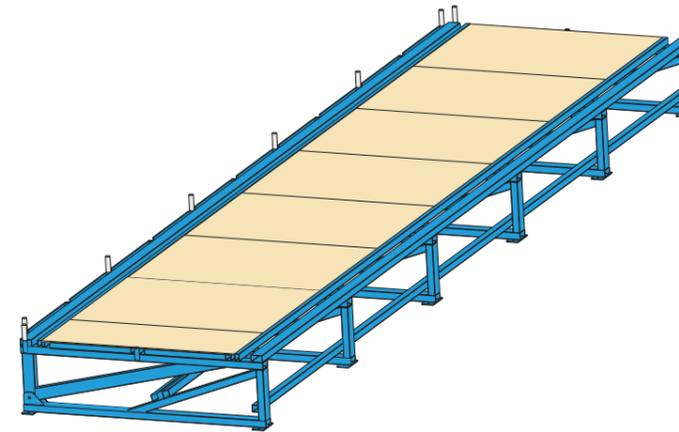
Technische Beschreibung	BS10U-060	BS10U-075	BS10U-090	BS10U-120
Länge Wandelemente	6000 mm	7500 mm	9000 mm	12000 mm
Maximale Hubkapazität (Elementhöhe = 2,5 m)*	1000 kg	790 kg	1450 kg	2000 kg
Arbeitshöhe	620 mm			
Holzrahmenbau – Dicke	63 - 300 mm (Elementdicke ist durch das Gewicht begrenzt)			
Höhe Wandelemente	2250 - 3100 mm (option 2250-3650 mm)			
Sicherheit	Die Maschine ist mit Not-Aus ausgestattet			
Verbrauch - Strom	3 x 400 VAC +N +PE 16A 50 Hz - Kontaktieren Sie Randek für eine Beratung			
Druckluft	7 bar			

* höhere maximale Hubkapazität auf Anfrage

EMPFÄNGERTISCH

🟢 Eingeschlossen ➡ Option

Der Nehmertisch übernimmt das Bauelement nach dem Wenden. Der Tisch ist mit hartbeschichtetem Sperrholz beplankt. Auf einer Seite des Tisches befinden sich abnehmbare Bolzen auf denen das Element bei Wendevorgang steht.



Grundausführung	
Funktion	
Hydraulisches Wenden - 90 Grad	🟢
Hydraulisches Aufstellen - 80 Grad	➡
Ohne Aufstellfunktion	➡
Feststehende Rollen, 2 Reihen	➡
Feststehende Rollen, 3 Reihen	➡
Anhebbare Rollen, 2 Reihen	➡
Anhebbare Rollen, 3 Reihen	➡
Manuelle Breitenverstellung – ohne Spannfunktion	➡
Manuelle Breitenverstellung - Pneumatische Spannfunktion	➡
Erweiterte manuelle pneum. Breitenverstellung	➡
Hydraulische Breitenverstellung - Hydraulische Spannfunktion	➡
Erweiterte Hydraulische Breitenverstellung, Hydraulische Quadratur.	➡
C-Profile, quer	➡
Lochbalken, quer	➡
Lochbalken, stirnseitig (2 Stück)	➡
Wandelemente stehend ausschleusen	➡
Luftanschlüsse für Werkzeuge mit Pneumatiktrieb	➡
Sperrholz	🟢
C-Schienen, längsrichtung	🟢
Abnehmbare Bolzen (fixe Seite)	🟢
Abnehmbare Bolzen (Spann-Seite)	➡
Abnehmbare Bolzen (Stirnseite)	🟢

FUNKTIONSBESCHREIBUNG

- Setzen Sie den Wendevorgang fort und senken Sie die Wand ab. Geber- und Nehmertisch werden abgesenkt und das Bauelement wird gewendet.
- Führen Sie manuelle Tätigkeiten aus, wie z. B.: Elektroinstallationen, Einbringen der Isolierung, Beplankung usw.
- Jetzt können Sie den Tisch wieder aufrichten und das fertige Element entweder in ein Wandlager schieben oder mit Hallen kran bzw. Stapler verladen.

Technische Beschreibung	BS10R-060	BS10R-075	BS10R-090	BS10R-120
Holzrahmenkonstruktion – Länge	6000 mm	7500 mm	9000 mm	12000 mm
Maximale Hubkapazität (Elementhöhe = 2,5 m)*	1000 kg	790 kg	1450 kg	2000 kg
Arbeitshöhe	620 mm			
Holzrahmenbau - Dicke	63 - 300 mm (Elementdicke ist durch das Gewicht begrenzt)			
Holzrahmenbau - Höhe	2250 - 3100 mm (option 2250-3650 mm)			
Sicherheit	Die Maschine ist mit Not-Aus ausgestattet			
Druckluftanschluss	Versorgung aus dem Steigertisch			

* Erhöhte maximale Hubkapazität auf Anfrage

BEISPIELKONFIGURATION 1-TISCH-LÖSUNG

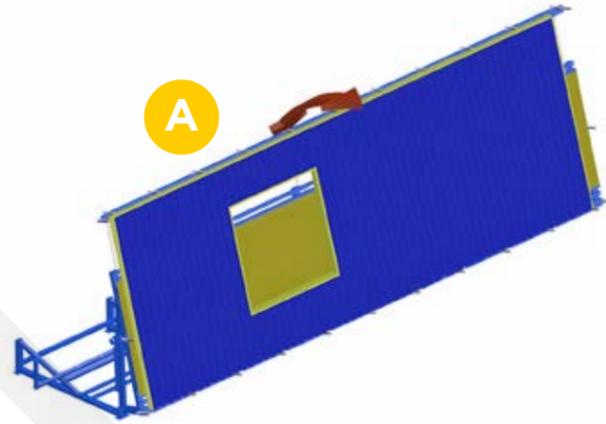
SEPARATER AUFSTELLTISCH

Die BS20 1-Tisch-Lösung wird bei der Herstellung von offenen Elementen, Fassaden oder anderen offenen Bauteilen (Boden, Dach) verwendet. Geschlossene Elemente können hergestellt werden, in dem man das Element mit dem Hallenkran wendet

POSITION A (ARBEITSSCHRITTE: RIEGELWERK ERSTELLEN, BEPLANKUNG AUFBRINGEN)

Lochbalken (BS2HBL) als Option für mehr Flexibilität bei der Herstellung von Bauelementen mit einer Höhe von weniger als 2250 mm oder bei der Herstellung von winkelförmigen Wänden usw. Funktion zum Ausrichten, Hydraulisches Verspannen (BS2HC) oder pneumatisches Verspannen (BS2CR).

Erweiterte Breitenverstellung (BS2IW) bei Wandelementen höher 3100 mm (< 3650 mm). Die vertikale Ausschleusung von Wandelementen (RS2RVP) wird verwendet, wenn die Wände in vertikaler Position aus der Maschine geführt werden sollen.



BEISPIELKONFIGURATION 2-TISCH-LÖSUNG

STANDARD BS20-SYSTEM

Die BS20 2-Tisch-Lösung ist die Standard-Wendetischkombination, die von Herstellern in der ganzen Welt verwendet wird. In dieser Station ist es möglich, isolierte Wände, Böden und Dächer zu produzieren.

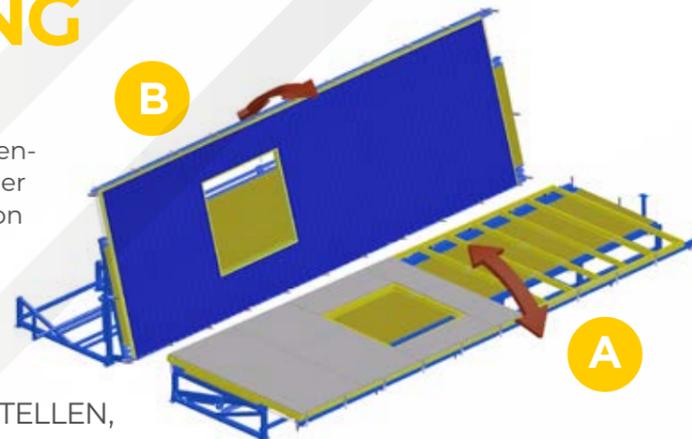
POSITION A

(ARBEITSSCHRITTE: RIEGELWERK ERSTELLEN, BEPLANKUNG AUFBRINGEN)

Lochbalken als Option für mehr Flexibilität bei der Herstellung von Bauelementen mit einer Höhe von weniger als 2250 mm oder bei der Herstellung von schrägen Wänden usw. Hydraulisches oder pneumatisches Verspannen. Erweiterte Breitenverstellung bei der Produktion von Elementen höher 3100 mm (< 3650 mm).

POSITION B (ARBEITSGÄNGE: DÄMMEN, BEPLANKUNG AUFBRINGEN)

Die vertikale Ausschleusung von Wandelementen wird verwendet, wenn die Wände in vertikaler Position aus der Maschine zugeführt werden sollen.

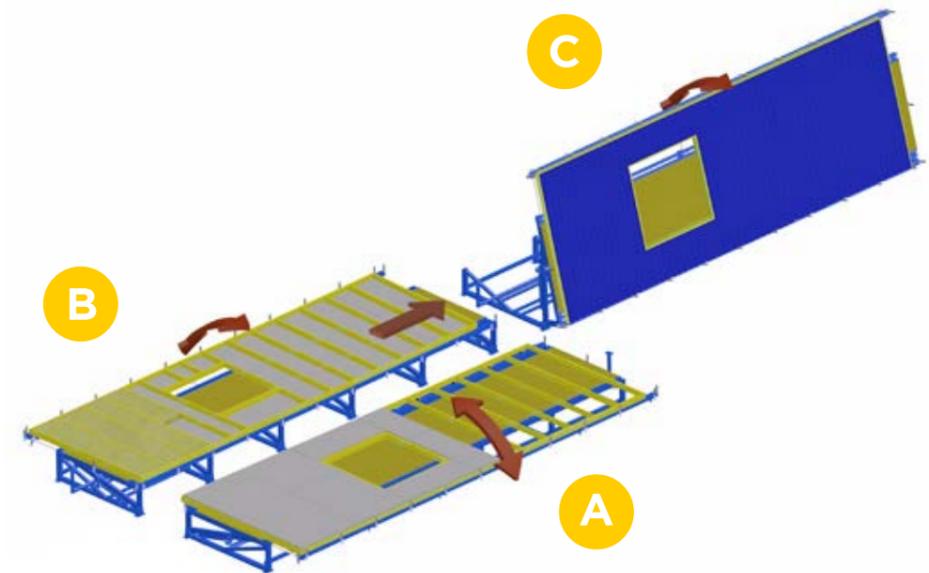


BEISPIELKONFIGURATION 3-TISCH-LÖSUNG

BS20 MIT ZUSATZTISCH

Bei dieser 3-Tisch-Lösung wurden die Arbeitsprozesse nach dem Wenden, die im oft zeitaufwändiger sind als die Arbeitsprozesse vor dem Wenden, auf 2 Stationen verteilt, um die Kapazität zu erhöhen. In dieser Linie ist es möglich, isolierte Wände, Böden und Dächer zu produzieren.

Das System kann mit einem einstellbaren Transportsystem mit Ausrichtungsfunktion (anhebbare oder feste Rollen) konfiguriert werden. In der ersten Station, in der das Riegelwerk erstellt wird, müssen Rollen (Seite 11) verwendet werden. Hydraulisches oder pneumatisches Verspannen. Erweiterte Breitenverstellung im Falle der Produktion von Elementen höher 3100 mm (< 3650 mm).



POSITION A (ARBEITSSCHRITTE: RIEGELWERK ERSTELLEN, BEPLANKUNG AUFBRINGEN)

Lochbalken als Option für mehr Flexibilität bei der Produktion von Bauelementen mit einer Höhe von weniger als 2250 mm oder bei der Herstellung von schrägen Wänden usw. Um Elemente mit einer Höhe von weniger als 2250 mm nach dem Wenden transportieren zu können, müssen die Stationen über eine "dritte" Rollenbahn verfügen.

POSITION B (ARBEITSGÄNGE: DÄMMUNG, BEPLANKUNG AUFBRINGEN)

Anhebbare oder feste Rollen (3 Reihen), um Elemente mit einer Höhe von weniger als 2250 mm transportieren zu können.

POSITION C (ARBEITSSCHRITTE: WEITERE BEPLANKUNG, AUSSENDÄMMUNG ETC. AUFBRINGEN)

Die vertikale Ausschleusung von Wandelementen wird verwendet, wenn die Wände in vertikaler Position aus der Maschine zugeführt werden sollen.

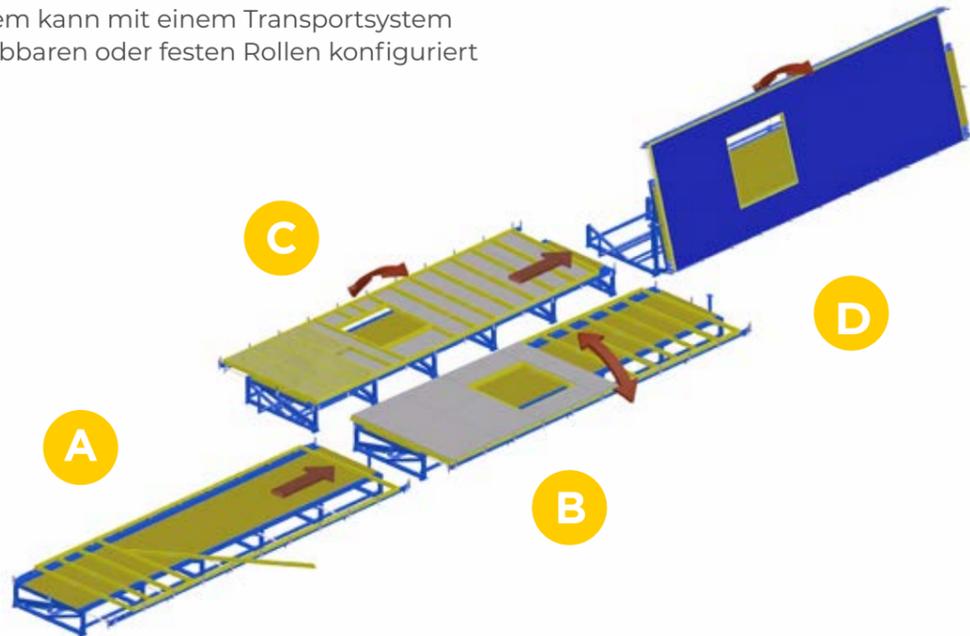
BEISPIELKONFIGURATION 4-TISCH-LÖSUNG

BS20 MIT RIEGELTISCH UND ZUSATZTISCH

Hier haben wir eine Lösung, die aus 4-Tischen besteht, die eine Produktionslinie bilden. Wir nutzen die Effektivität, die durch die Produktion in einer Linie erreicht wird, voll aus. In dieser Linie ist es möglich, isolierte Wände, Böden und Dächer zu produzieren.

Rollen (Seite 11) müssen im ersten Schritt verwendet werden Station, an der das Gerüst aufgebaut wird. Als Spannsystem Hydraulische Quadratur oder Pneumatische Quadratur. Erweiterte Breitenverstellung bei der Produktion von Elementen höher als 3100 mm (< 3650 mm)

Das System kann mit einem Transportsystem mit anhebbaren oder festen Rollen konfiguriert werden.



POSITION A

(OPERATIONEN: RIEGELWERK ERSTELLEN)

Lochbalken BS2HBL als Option für zusätzliche Flexibilität z.B. bei der Herstellung von schrägen Wänden etc.

POSITION B

(ARBEITSSCHRITTE: BEPLANKUNG AUFBRINGEN) Bei der Produktion von Bauelementen mit einer Höhe von weniger als 2250 mm sind auch in dieser Station Lochbalken als Option aufgeführt. Bei der Produktion dieser kleinen Elemente wird diese Station (B) als erste Station fungieren. Um das Element nach dem Wenden transportieren zu können, muss die Station über eine "dritte" Rollenbahn verfügen.

POSITION C

(ARBEITSGÄNGE: DÄMMUNG, BRETTERNAGELUNG) Aufrichtbare Rollen (3 Reihen) BS2RL3 oder feste Rollen (3 Reihen) BS2FR3, um Elemente mit einer Höhe von weniger als 2250 mm transportieren zu können.

POSITION D

(ARBEITSSCHRITTE: VERNAGELN DER VERKLEIDUNG ETC.) Die vertikale Ausschleusung von Wandelementen RS2RVP wird verwendet, wenn die Elemente in vertikaler Position aus der Maschine zugeführt werden sollen.

AUSSTATTUNG UND FUNKTION DER BEISPIELEKONFIGURATION

Nachfolgend sind die Funktionen für die aufgeführten Beispielkonfigurationen aufgeführt. Der BS20 wurde als flexibles, modulbasiertes System entwickelt, bei dem die Optionen so hinzugefügt werden können, dass sie zur Produktion des jeweiligen Kunden passen.

Option	Modell	Seite		1-Tisch-Lösung	2-Tisch-Lösung	3-Tisch-Lösung	4-Tisch-Lösung
				A	A B	A B C	A B C D
<input checked="" type="checkbox"/> Gewählte Option							
<input type="checkbox"/> Andere empfohlene Optionen							
<input type="checkbox"/> Mögliche Optionen							
<input type="checkbox"/> In dieser Konfiguration nicht erlaubte Optionen							
Hydraulisches Drehen - 90 Grad	BS2-T9	12	Eine Auswahl	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Hydraulisches Drehen - 80 Grad	BS2-T8	12		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Feststehende Walzen (2 Reihen)	BS2-FR2	11	Eine Auswahl			<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Feststehende Walzen (3 Reihen)	BS2-FR3	11				<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Aufrichtbare Walzen (2 Reihen)	BS2-RL2	11				<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Aufrichtbare Walzen (3 Reihen)	BS2-RL3	11				<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Manuelle Breitenanpassung (keine Quadrierung)	BS2-MW3100	14	Eine Auswahl			<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Manuelle Breitenverstellung Pneumatische uadrierung	BS2-MW3100P	14		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
Erweiterte Manuelle Breitenverstellung Pneumatische	BS2-MW3650PS	14		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Hydraulisches Breitenverstellung mit Quadrierung	BS2-HW3100HS	14		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Erweiterte Hydraulisches Breitenverstellung mit Quadrierung	BS2-HW3650HS	14		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
C-Schienen, quer	BS2-C	13					
Lochbalken quer	BS2-HBL	13		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Lochbalken, stirnseitig (2 Stück)	BS2-HBC	13					
Auslauf des Wandelements	BS2-RVP	16		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Druckluftanschluss	BS2-XA	17					

KONFIGURIEREN SIE IHREN SCHMETTERLINGSTISCH

Eine detaillierte Beschreibung der einzelnen Funktionen folgt auf den nächsten Seiten dieser Broschüre. Lesen Sie die Beschreibungen im Detail durch und wählen Sie die für Ihre Produktion passenden Funktionen aus.

Die Basis im BS20-System ist ein Standardtisch, der mit vielen verschiedenen Optionen und Erweiterungen ausgestattet werden kann. Der Standardtisch wird als Aufstelltisch, Nehmertisch oder Arbeitstisch ohne Aufstellfunktion in den Längen 6,0, 7,5, 9,0 und 12,0 m gebaut. Alle Optionen sind an den Standardtisch anbaubar und in den genannten Längen erhältlich.

Grundmaschine	Modell	Länge der Station
Aufstelltisch	BS10U-060	6000 mm
Aufstelltisch	BS10U-075	7500 mm
Aufstelltisch	BS10U-090	9000 mm
Aufstelltisch	BS10U-120	12000 mm
Nehmertisch	BS10R-060	6000 mm
Nehmertisch	BS10R-075	7500 mm
Nehmertisch	BS10R-090	9000 mm
Nehmertisch	BS10R-120	12000 mm
Arbeitstisch	BS05-060	6000 mm
Arbeitstisch	BS05-075	7500 mm
Arbeitstisch	BS05-090	9000 mm
Arbeitstisch	BS05-120	12000 mm

Um einen Nehmertisch oder Aufstelltisch zu konfigurieren, müssen Sie - neben dem Basistisch - die Wendefunktion (Seite 12) und die horizontale Transportoption (Seite 11) wählen. Für den Arbeitstisch muss die horizontale Transportoption gewählt werden (Seite 11)

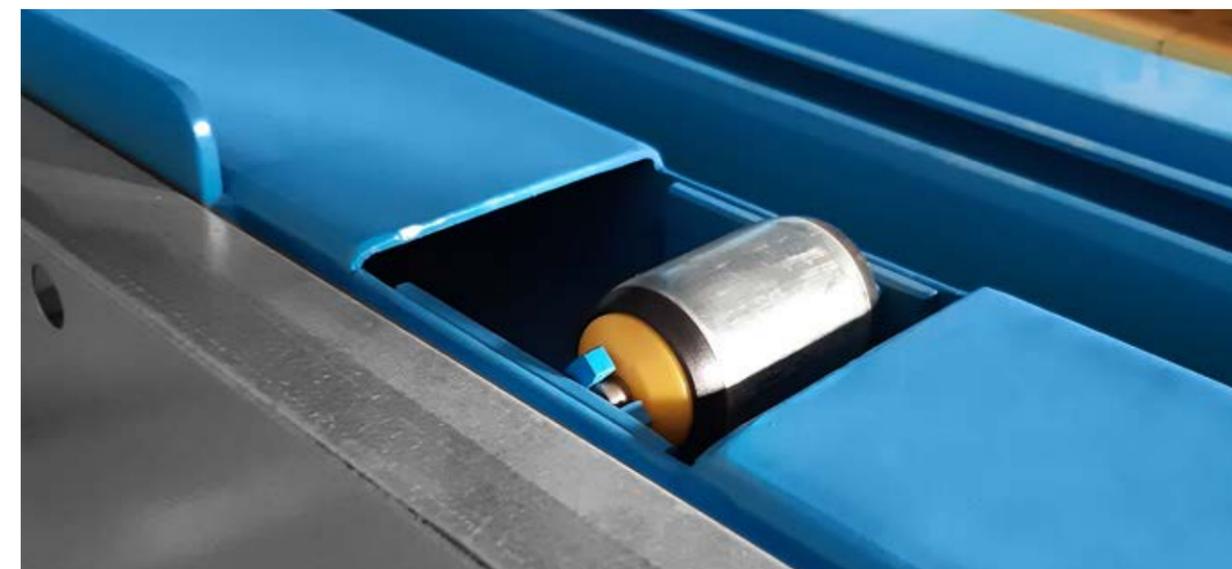
HORIZONTALER TRANSPORT DES ELEMENTS

FESTE ODER ANHEBBARE ROLLEN ERMÖGLICHEN DEN EINFACHEN TRANSPORT EINES ELEMENTS ZUR NÄCHSTEN STATION

Alle Tische können mit Rollen für den Transport von Elementen in horizontaler Lage ausgestattet werden. Die Rollen können fest oder anhebbare sein. Die Rollen werden auf Unter- und Obergurt positioniert, um das Element nicht zu beschädigen. Das Rollensystem besteht aus zwei Rollbahnen, von denen eine auf der Breitenverstellfunktion platziert ist, um für alle Elementbreiten auf dem Obergurt positioniert werden zu können.

Der Transport des Bauelements erfolgt einfach durch manuelles Vorschieben des Elements. Es ist auch möglich, eine zusätzliche Rolle in der Mitte des Tisches zu platzieren. Der Zweck dieser zusätzlichen Rolle ist es, Bauelemente mit einer Breite von weniger als 2250 mm nach dem Wenden transportieren zu können, wobei die Elemente beplankt sein müssen (siehe 3- oder 4-Tisch-Lösung in den Beispielplänen)

- Rollen zum effektiven Transport von Bauelementen in horizontaler Lage
- Feste oder anhebbare Rollen
- Profitieren Sie von den klaren Vorteilen, indem Sie mit einer BS20-Tischanlage produzieren



FUNKTIONSBESCHREIBUNG ANHEBBARE ROLLEN

- Erstellen Sie das Riegelwerk effizient und winkelig mit der Spannfunktion.
- Heben Sie die Rollen an und schieben Sie das Element zur nächsten Station weiter
- Senken Sie die Rollen ab

HYDRAULISCHES WENDEN

SICHERES UND EFFEKTIVES WENDEN VON BAUELEMENTEN MIT DER WENDEFUNKTION.



Die Tische BS10/20 sind mit Wendefunktion ausgestattet. Der Neigungswinkel beträgt 90 Grad für die Wendefunktion und 80 Grad für die Aufstellfunktion.

Das Wenden bzw. Aufstellen wird mit einer Steuereinheit durchgeführt. Die Wendefunktion erfolgt durch Hydraulikzylinder.

- Sicheres, effektives und beschädigungsfreies Wenden von Wänden/Bauteilen
- Heben oder Drehen Funktion

FUNKTIONSBESCHREIBUNG WENDEFUNKTION

- Der Nehmertisch wird auf 90-Grad aufgestellt, dann wird der Gebertisch aufgestellt
- Der Aufnahmetisch wird abgesenkt und das Bauelement wird gedreht; sicher, effektiv und schadensfrei. Der Aufnahmetisch wird abgesenkt.
- Das Bauelement ist fertiggestellt
- Der Aufnahmetisch wird angehoben und das Wandelement wird über ein Fördersystem oder mit Hilfe der vertikalen Ausschleusung des Wandelements transportiert.

FLEXIBEL UNTERSTÜTZUNG

FLEXIBLE ABSTÜTZUNG VON BAUELEMENTEN MIT C-STÄBEN UND LOCHBALKEN.

Um Bauelemente fast jeder Art und Form herstellen zu können, kann das BS20-System mit zusätzlichen Stützen, C-Trägern und Lochbalken erweitert werden.

C-SCHIENEN

C-Schienen ermöglichen es, in den C-Schienen laufende Stützgeräte zu platzieren, die Standardkonfiguration des BS20-Systems hat 2 C-Schienen, die auf jeder Seite entlang des Tisches verlaufen. Wird verwendet, um anzuzeigen, wo Bolzen usw. platziert werden sollen, da die C-Balken optional quer über den Tisch gelegt werden können.

LOCHBÄUME

Lochbalken ermöglicht flexibles Abstützen und Spannen. In den Lochbalken können die gleichen Stützstifte, die entlang des Tisches platziert sind, platziert werden, wodurch es möglich ist, Bauelemente mit einer Breite von weniger als 2250 mm zu produzieren. Es ist auch möglich, bewegliche Spannzylinder für eine zusätzliche Spannfunktion bei der Herstellung von z.B. winkligen Bauelementen oder bei Bedarf für das Spannen von der Innenseite des Elements zu den Stützstiften hin zu platzieren. Die Lochbalken sind quer über den Tisch oder an der kurzen Seite des Tisches zum Klemmen gegen die kurze Seite des Bauelements.



- Flexibles Klemmen und Abstützen mit C-Schienen und Lochbalken
- Ermöglicht die Herstellung von kurzen und abgewinkelten Bauelementen
- Extra pneumatische Klemmung aus allen Winkeln





Ansicht mit hydraulischer Breite und Quadrierfunktion

BREITENVERSTELLUNG UND QUADRIERUNG

EFFEKTIVE PRODUKTION VON BAUELEMENTEN MIT DER FUNKTION DER QUADRIERUNG UND BREITENANPASSUNG.

Die Quadrierfunktion spannt und richtet das Holzrahmenwerk pneumatisch oder hydraulisch auf eine 90-Grad abgewinkelte Form und eliminiert bogenförmiges Holz. Die Breitenverstellfunktion ermöglicht eine flexible Produktion, bei der Bauelemente mit unterschiedlichen Breiten effizient hergestellt werden können.

QUADRIERFUNKTION

Der Arbeitstisch hat an allen Seiten 160 mm hohe Auflagebolzen, von denen eine Längsseite in der Breite verstellbar ist und mit pneumatischer oder hydraulischer Abkantfunktion ausgestattet werden kann. Die Stützbolzen werden gegen das Holzrahmenwerk geschoben und bringen es so in eine 90-Grad-Form und beseitigen bogenförmiges Holz. Die beiden kurzen Seiten des Tisches sind ebenfalls mit Stützstiften ausgestattet.

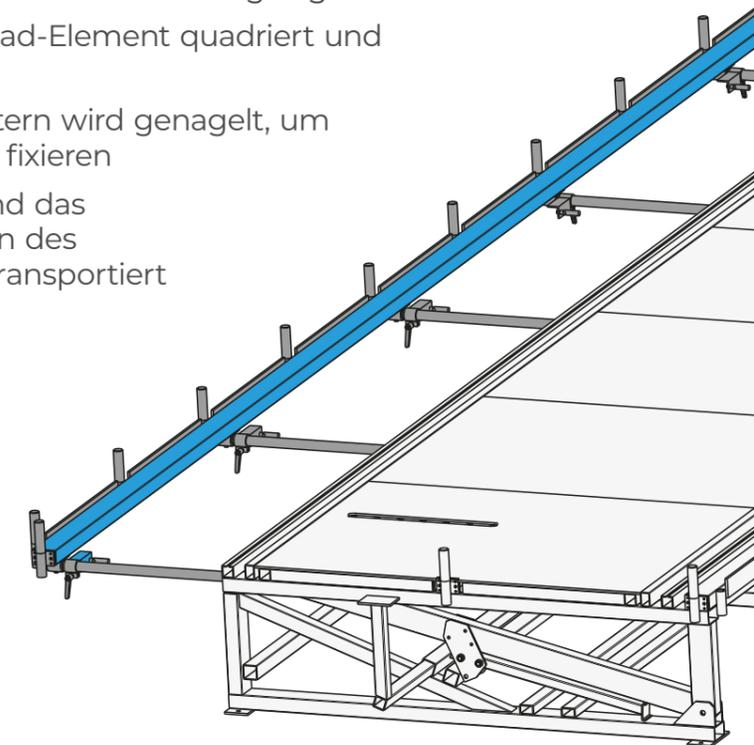
FUNKTION ZUR BREITENVERSTELLUNG

Flexibilität wird durch die Funktion der Breitenverstellung erreicht. Die Einstellung unterschiedlicher Breiten am Bauelement (Wandhöhen) erfolgt einfach von 2250 - 3100 mm, als Option kann das Intervall auf 2250 - 3650 mm erweitert werden. Die erweiterte Breitenverstellung erweitert die Breitenverstellung auf 3650 mm und die Lochbalken ermöglichen es, die Mindestbreite von standardmäßig 2250 mm auf die gewünschte Breite (Wandhöhe) zu senken. Bei Verwendung des pneumatischen Systems erfolgt die Einstellung durch Lösen der Breitenverstellseite und manuelles Herausziehen. Das hydraulische System führt den Abgleich automatisch durch Aktivierung des Hydrauliksystems durch, das auch als Quadrierfunktion verwendet wird.

FUNKTIONSBESCHREIBUNG

- Die Breite (Wandhöhe) wird mit der Breitereinstellfunktion eingestellt, manuell für das pneumatische System und automatisch für das hydraulische System.
- Bolzen und Deck-/Bodenplatten werden auf den Tisch gelegt
- Das Gebäudeelement wird zum 90-Grad-Element quadriert und bogenförmiges Holz wird eliminiert
- Die Holzrahmenkonstruktion mit Brettern wird genagelt, um das quadratische 90-Grad-Element zu fixieren
- Die Quadrierfunktion ist deaktiviert und das Bauelement wird je nach Konfiguration des Gesamtsystems gedreht oder weiter transportiert

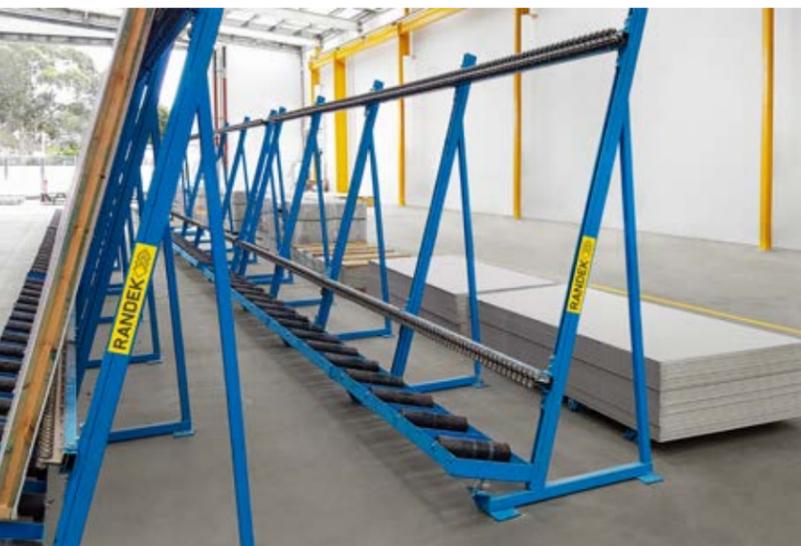
3D-Ansicht der manuellen Breitenverstellung mit pneumatischer Quadrierung



OUTFEED DES WANDELEMENTS

AUSLAUF DES WANDELEMENTS IN ANGEHOBENER POSITION FÜR EFFEKTIVE PRODUKTION, HANDHABUNG UND LAGERUNG.

Der Aufrichttisch hat mit Rollen ausgestattete Stützbolzen, die das Ausfahren des Wandelements in der aufgerichteten Position ermöglichen. Das Wandelement wird vom Aufrichttisch auf Wandwagen, die auf einer Schiene oder auf einer mit Rollen ausgestatteten Auslaufbahn stehen, und dann weiter zu einer Arbeitsstation (alternativ direkt zu einem Lagersystem) befördert, wo manuelle Bearbeitungen wie Fenstermontage, Stuck etc. durchgeführt werden können. Prozesse, die bei stehender Wand effektiver durchgeführt werden, erhöhen die Produktivität in der Hausfabrik.



- Auslauf des Wandelements in angehobener Position.
- Kein (geringer) Bedarf an Förderer.
- Im Lager-/Arbeitsbereich ist es möglich, Arbeitsprozesse durchzuführen.

FUNKTIONSBESCHREIBUNG

- Die Wand wird mit einem Aufstelltisch in die senkrechte Position gebracht
- Die Wand wird in vertikaler Position auf mit Rollen bestückten Tragbolzen weiter zu benachbarten, auf einer Schiene platzierten Wandwagen oder alternativ zu einer mit Rollen bestückten Auslaufbahn geführt
- Das Wandelement wird auf ein vertikales Lagersystem gesetzt. Geeignete manuelle Arbeiten wie Fenstermontage, Elektroinstallationen, Stuckarbeiten, Malerarbeiten können durchgeführt werden.

Option				Modell	
6 meter	7,5 meter	9 meter	12 meter		
118969AA	118969AB	118969AC	118969AD	Vertikaler Auslauf des Wandelements	BS2-RVP
WAR1-D80-060	WAR1-D80-075	WAR1-D80-090	WAR1-D80-012	Arbeits-/Lagerbereich 80 °	WAR1

LUFTVERSORGUNG FÜR DRUCKLUFTWERKZEUGE

SCHLIESSEN SIE DRUCKLUFTWERKZEUGE DIREKT AN DEN ARBEITSTISCH AN, UM EFFEKTIV ZU PRODUZIEREN.

2 Stück Luftzufuhr in der Mitte der Längsseiten der Arbeitstische platziert. Druckluftwerkzeuge können direkt an den Tisch angeschlossen werden, wodurch lose Luftschläuche in der Produktion minimiert werden; auch die Zeit für den Anschluss von Druckluftwerkzeugen wird minimiert.

- Pneumatische Werkzeuge direkt an die Arbeitstische anschließen
- Minimieren Sie Luftschläuche in der Produktion
- Effektive Produktion

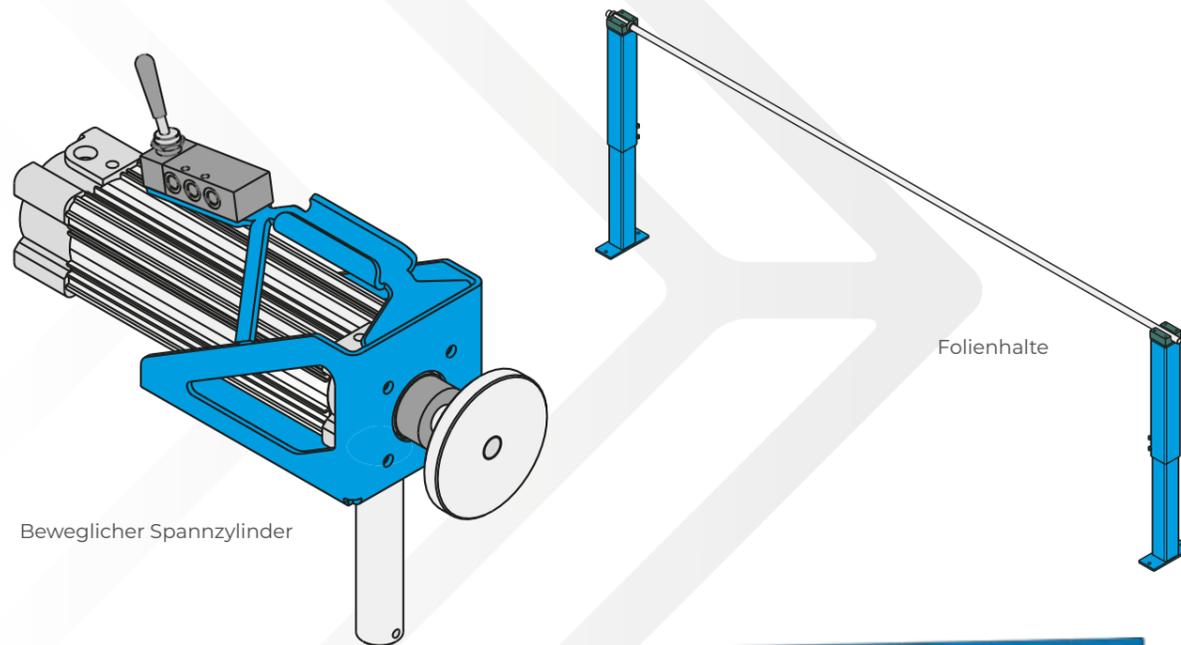


Option				Modell	
6 meter	7,5 meter	9 meter	12 meter		
118970AA	118970AB	118970AC	118970AD	Luftversorgung für pneumatische Werkzeuge	BS2-XA

ZUBEHÖR

ZUM RANDEK BS20 SYSTEM GIBT ES EINE REIHE VON ZUBEHÖR UND GERÄTEN, DIE IN DIE TISCHE UND PRODUKTIONSLINIEN INTEGRIERT WERDEN KÖNNEN.

Name	Modell	Beschreibung
Spannzylinder	BS3-CC	Platzierung im Lochbalken, Presskraft 1870 N bei 6 bar.
Runde Unterstützung	BS2-S	Unterstützung für C-Schienen
Folienhalter	HFM002-Hög	Länge: 3700 mm, Höhe: 850-1350 mm
Folienhalter	HFM002-Låg	Länge: 3700 mm, Höhe: 450-600 mm
Material-Tabelle	MHT001	Tisch für die Handhabung von Baumaterial
Materialelement-Wagen	LMW001	Trolley für kleinere Komponenten



SCHWEDISCHE QUALITÄT HAT BESTAND

Randek ist seit den 1940er Jahren Wegbereiter und treibende Kraft bei der Entwicklung innovativer Automatisierungslösungen für Fertighausindustrie und Holzbauer. Heute ist Randek einer der weltweit führenden Anbieter von Hochleistungsmaschinen, Roboterzellen und kompletten Anlagen und hält mit einigen Produktionslinien verschiedene Weltbestleistungen bezüglich Produktionskapazität.

PRODUKT/ANLAGE



ABBUNDSÄGEN

Robuste, zuverlässige Kappsägen geliefert an Haus- und Dachstuhlhersteller weltweit. Von manuell bis automatisch.



WAND, DACH- UND DECKEN-PRODUKTIONS-LINIENS

A comprehensive product range with tailor-made systems for prefab manufacturing of walls, floors and ceilings. From manual to fully automated.



ROBOTERSYSTEM

Randek Robotics entwickelt innovative Anlagen mit Hochleistungsrobotern und liefert seit den 1990er Jahren Effizienz an Kunden in Europa, China, Nord- und Südamerika.



DACHBINDERANLAGEN

Ausrüstung für die traditionelle und effektive Herstellung von Dachbindern und ein revolutionäres vollautomatisches Nagelplattenbinder-Produktionssystem.



WENDETISCHE

Innovative Wendetische. Von der einfachen Anwendung bis hin zu Schwerlasttischen mit einer Reihe von Sonderlösungen.

RANDEK DIENSTLEISTUNGEN



VORSTUDIE



WARTUNG



WELTWEITER SUPPORT



FINANZDIENSTLEISTUNGEN

Randek haftet nicht für eventuelle Druckfehler oder Irrtümer in diesem Prospekt