

Spitzentechnik für die HOLZBEARBEITUNG

*Neue Impulse
für das Handwerk
und die Industrie*



Möbel- und Innenausbau

Objektbau

Holzbau und Bauelemente
Treppen-, Türen- und Fensterbau

Schiffsbau

Fassadenbau-Technologie

REICHENBACHER Holzbearbeitung

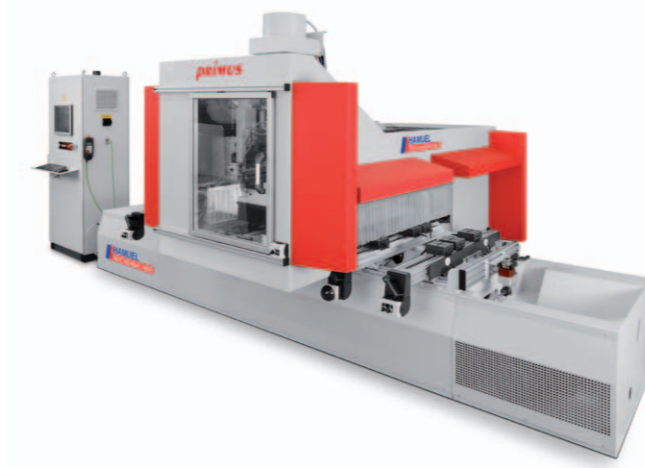
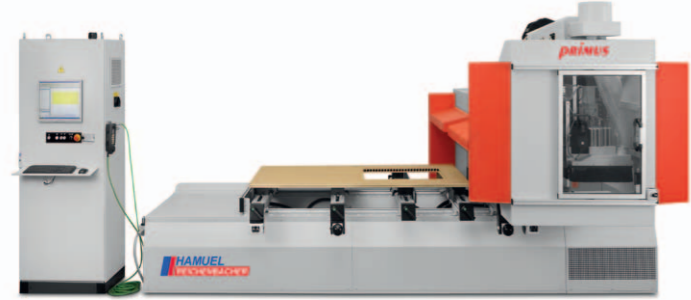
Holz ist ein lebendiger aber auch empfindlicher Werkstoff, bei dessen Bearbeitung es neben der erforderlichen Präzision auch auf einen schonenden Umgang mit Oberflächen ankommt.

In nur einer Aufspannung kann mit der 5-Achs-Technik der Fräskopf um das Werkstück herum bewegt werden, wobei gleichzeitig lästige Umrüstzeiten und erneutes Aufspannen entfallen und enorme Produktivitätssteigerungen erreichbar sind.

Ganz gleich welche Aufgabe – Bearbeitungszentren von Reichenbacher Hamuel sind wahre Alleskönner und stellen größte Flexibilität beim Fräsen, Sägen, Schleifen, Bohren und Vermessen unter Beweis.



PRIMUS: Universell bei kleinem Etat



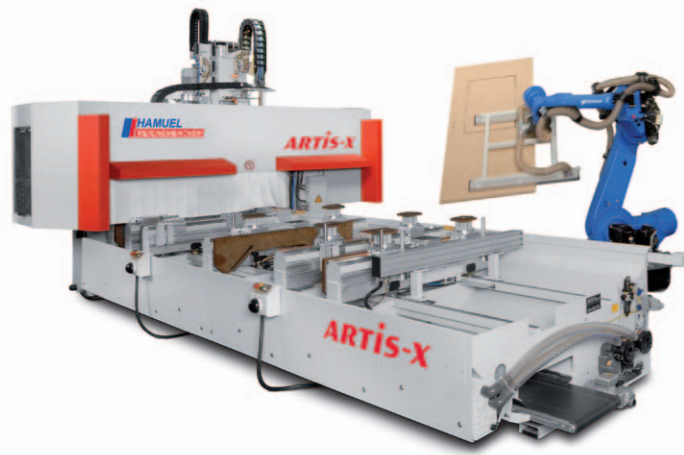
Vom Maschinenbauer zum Systemanbieter

Die Auswahl bewährter Standardkomponenten nach einem Baukastenprinzip in geeigneten Kombinationen ermöglicht viele Variationen bei der Aggregatebestückung. Neben kompakten Fahrportallösungen stehen auch Fertigungszellen mit mehreren beweglichen Tischen und Standportalen zur Verfügung.

Eine neue Dimension in Arbeitsgeschwindigkeit und Wiederholgenauigkeit erfährt der Kunde bei der Bearbeitung von Fronten, Innenaussteilen, Holzdekoren, Musikinstrumenten, bei der Oberflächenbearbeitung für den Modell- und Formenbau und bei allen anderen Holzprodukten.

Anforderungen, die über die Möglichkeiten der reinen Holzbearbeitung hinausgehen, zum Beispiel bei der Großmodellfertigung, können problemlos mit unserem umfangreichen Produktprogramm erfüllt werden.

ARTIS-X: Flexible CNC-Technologie für das Handwerk



Bearbeitungszentrum vom Typ ECO mit koppelbaren Tischen zur Bearbeitung von Plattendimensionen bis zu 3,3 x 7,0 m

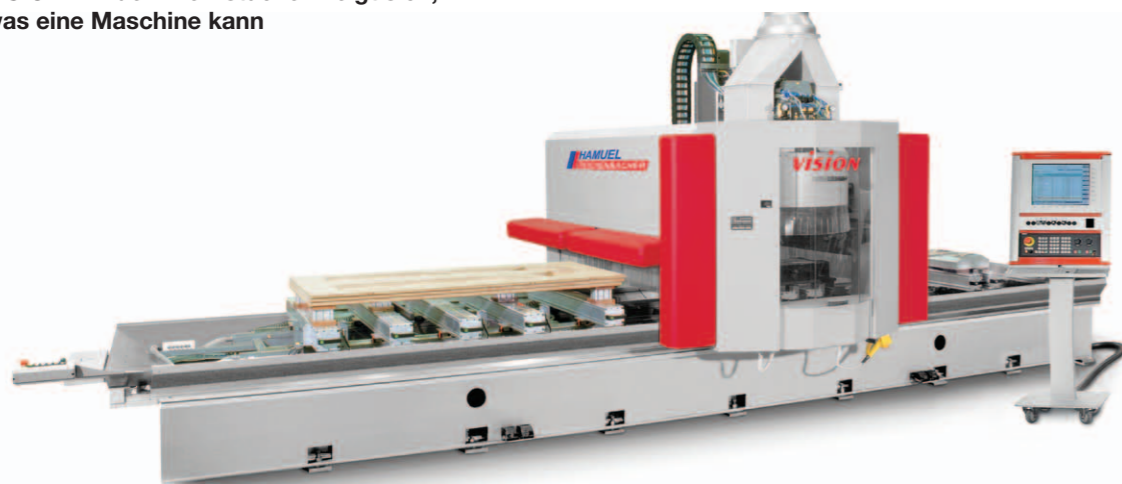


VISION mit Pintisch: In 12 Minuten (einschließlich Rüsten) werden 12 Eckstufen bearbeitet



ECO mit 2 Tischen und 4 Aggregaten inkl. mitfahrenden 12-fach Werkzeugwechslern für Nestingbearbeitung

VISION: An den Werkstücken zeigt sich, was eine Maschine kann



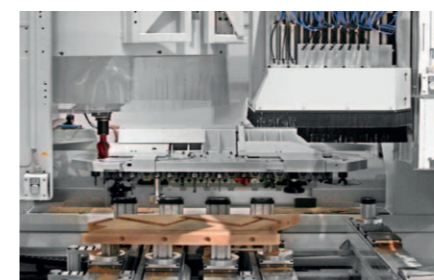
ARTIS mit Sonderspannvorrichtungen für die Bearbeitung von Türen, Möbeln, Tischen und Akustikplatten



Automatischer Rüsttisch mit einzeln ansteuerbaren Klemmspannern für die Fenster-Rundbogenbearbeitung



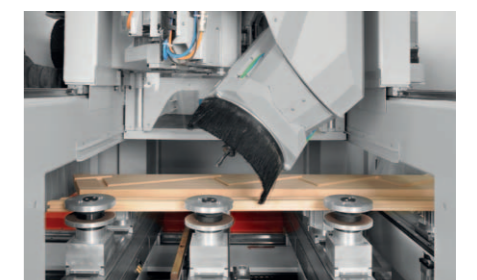
Türenbearbeitung mit Lichtausschnitt auf einer VISION mit automatischem Rüsttisch



VISION-II-U mit zwei voneinander unabhängigen Aggregatgruppen für einen hauptzeitparallelen Werkzeugwechsel

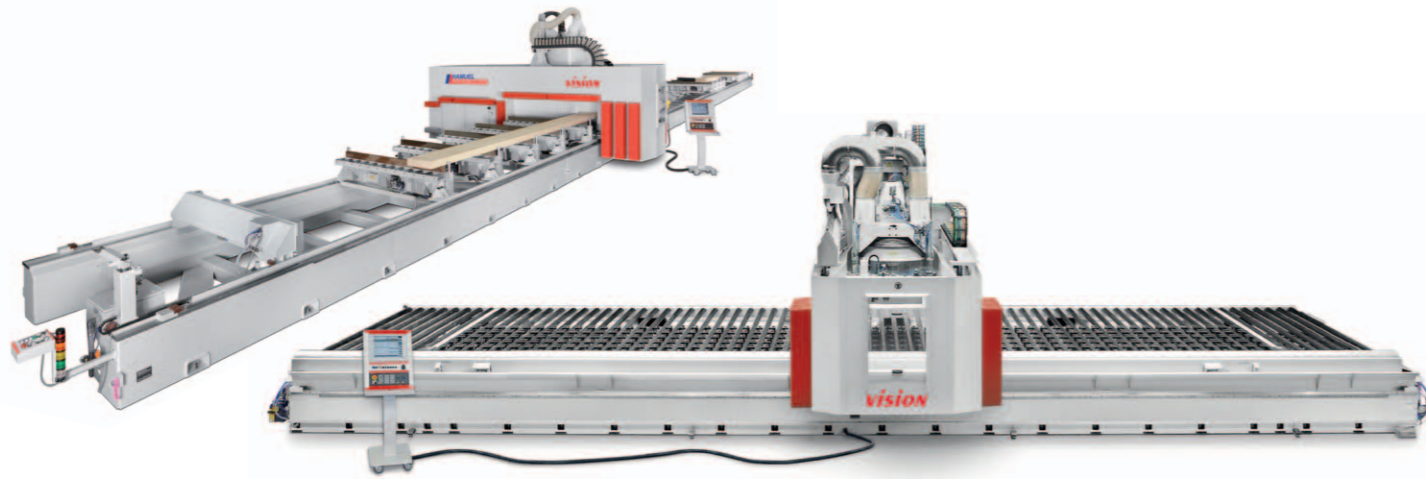


Mitfahrendes 24-fach Tellermagazin (max. WZ-Ø 300 mm)



5-Achs Arbeitskopf der VISION-RC mit mitschwenkender Absaughaube

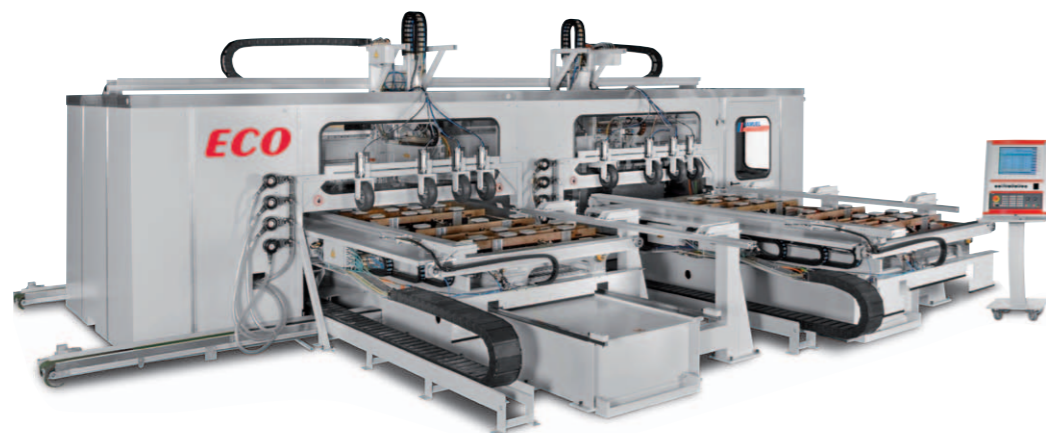
VISION: Sonderlösungen für wirtschaftliche Serienfertigung



VISION-RC: Für die Zukunft gut gerüstet



ECO: Die Kurzformel für Wandlungsfähigkeit



Technik für perfekte 5-Achs-Bearbeitung

Erstklassige Qualität und hoher Sicherheitsstandard – wer einmal mit einer unserer Maschinen gearbeitet hat, weiß das Know-how aus über 60 Jahren zu schätzen. Kunden, die Türen, Treppen, Fenster, Bauelemente, Möbel und viele weitere Produkte aus dem hochwertigen Naturmaterial Holz herstellen, sind überzeugt von Ideenreichtum, Flexibilität, Präzision und der Zuverlässigkeit unserer Maschinen.

REICHENBACHER steht für:

- Mehr als 30 Jahre Erfahrung in der 5-Achs und Mehrachs-Technologie
- Beste Qualität bei hohen Zerspanungskräften und großen Schnitttiefen
- Sichere Aufspannung sowohl von großen, flächigen als auch von kleinen und komplexen Bauteilen
- Gewährleistung absoluter Sicherheit für den Anwender
- Minimale Stillstandzeiten für kosteneffiziente Produktion



VISION-III-TT zur Bearbeitung von Holzhäuswänden bis zu einer Größe von 13.500 x 3.200 x 250 mm



Arbeitsaggregate einer VISION-ST (Treppenfertigung), 5-Achs Aggregat mit drei zusätzlichen Fräsmotoren



Leimbinder-Bearbeitung (bis 50 m) mit einem 5-Achs Arbeitsaggregat (Spindel 55 kW, Sägeblatt 800 mm)



Bearbeitung von Treppenwangen auf einer ECO mit 2 automatischen Rüsttischen



Bearbeitung eines Korpusteils mit dem 15-fach Bohraggregat einer ARTIS



Kardanisches 5-Achs Arbeitsaggregat (Spindel 24 kW, unterschwenkend -20°) zur Bearbeitung von Massivholz

CNC-Technologie in Bestform



HAMUEL
REICHENBACHER
Ein Unternehmen der SCHERDELGruppe

Reichenbacher Hamuel GmbH
Rosenauer Straße 32 · D-96487 Dörfles-Esbach
Tel.: +49 (0)9561-599-0 · Fax: +49 (0)9561-599-199
info@reichenbacher.de · www.reichenbacher.com

