

**REINHARDT**

Original.



***Reinhardt***

Immer **einen Schnitt** voraus.

**ORIGINAL**

Basic*line*

Slim*line*

Quick*Stop*

**Formatic**

[www.cross-cut.de](http://www.cross-cut.de)

# Reinhardt

Aus **Liebe** zum Werkstoff!



Seit 1955 befasst sich REINHARDT ausschließlich mit der Problematik des Massivholz-Zuschnitts und versteht sich als Partner sowohl des Handwerks als auch der Industrie. Reinhardt projiziert und baut seine Maschinen und Anlagen kundenbezogen. Die Kappsägen und Automationen sind weltweit in allen Bereichen der Massivholzverarbeitung und Möbelherstellung zu finden. Sie genießen ihren guten Ruf nicht zuletzt wegen der hohen Wirtschaftlichkeit und Effizienz. Fundierte Beratungen, moderne Steuerung und Optimierungsprogramme ermöglichen die Wahl der richtigen Maschine und Automation.

*Since 1955, REINHARDT is exclusively engaged in the special subject of cutting solid wood and is the partner of both the craft and the industry. Reinhardt designs and builds its machines and equipment to customer specification. The cross-cut saws and automated systems can be found worldwide in all areas of the solid wood processing and furniture manufacturing. They enjoy their good reputation, not least because of the high economy and efficiency. In-depth discussions, modern control and optimization tools are used to select the right machine and automation.*

# Inhalt

Basic <i>line</i>	4
Basic <i>line</i> A60/S60	6
Slim <i>line</i>	8
Quick <i>stop</i>	10
Winkel <i>maschinen</i>	12
<i>Formatic</i>	14
<i>Automationen</i>	16
Anwendungs <i>beispiele</i>	18



# Basicline

Der **Klassiker** unter den Kappsägen.



**Solide Konstruktion und seit Jahrzehnten erfolgreich im Einsatz. Mit umfangreichem Zubehör individuell erweiterbar.**  
*Solid construction, built since decades, successful in every adaption. With available options the Basicline can be modified individually.*

- Die Universelle Untertischkappsäge mit Zwei-Hand-Sicherheitschaltung für den Längenzuschnitt besäumter Werkstücke
- Für jeden Schnittbereich bieten wir die passende Kappsäge mit stabilen Rollenarbeits-tischen und Anschlägen
- Um für Sicherheit am Arbeitsplatz zu sorgen, sind alle Kappsägen mit Zwei-Hand-Sicherheitschaltung, Schutzschild und einer automatischen Schutz- und Niederhaltevorrichtung ausgestattet
- *The universal cross cut saw with two-handed-safety-control for cross cutting of edged wood*
- *For all sawing areas we offer the suitable machine with heavy duty tables and length stops*
- *For security reasons all machines are equipped with two-handed-safety-control, protection shield and automatic protection and downholding device*



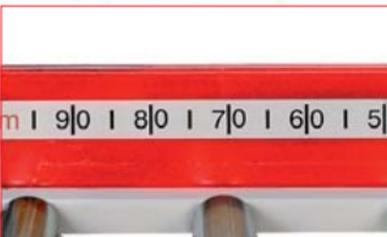
Optionaler Pendelantrieb, um das Werkstück an den Längenanschlag zu transportieren (pneumatisch oder hydraulisch)  
*Optional pendulum drive to transport the workpieces (pneumatic or hydraulic)*



Stabiler Rollenarbeitsstisch mit Maßskala  
*Solid roller table with measuring scale*



Längenanschlätze werden manuell auf das gewünschte Maß positioniert  
*Length stops are manually adjusted to the desired length*



Maßskala - übersichtlich und gut lesbar  
*Measuring scale - clearly arranged and easily readable*

# Basicline A60/S60

Der Einstieg in den automatisierten Zuschnitt.



Basicline A60 mit elektronischem Anschlagssystem  
Basicline A60 with electronic length stop system

Der Anschlag stellt sich nach jedem Schnitt automatisch auf das gewünschte Maß ein.

*The length stop adjusts automatically after every cut to the next desired length.*

Basicline S60 mit Schiebesystem  
Basicline S60 with pushing system

Der Schieber positioniert das Werkstück auf die gewünschte Länge. Nach jedem Schnitt wird auf die nächste Länge positioniert.

*The pusher positions the workpiece accurately to desired length. After every cut it is positioned automatically to the next length.*



- Drei Modellausführungen mit unterschiedlichen Maschinenleistungen und Schnittbereichen
  - Pneumatischer und optional hydraulischer Sägehub
  - Arbeitsrichtung ohne Aufpreis wählbar (Linksausführung oder Rechtsausführung)
  - Robuste Tische in verschiedenen Längen
  - Schweres Vorschubaggregat für den intensiven täglichen Einsatz
  - Einfache, bequeme und schnelle Eingabe der Längen und Stückzahlen über Touchscreen
- 
- *Three models with different cutting ranges and sawing power*
  - *Pneumatic and optionally hydraulic saw movement*
  - *Working direction to be selected without extra costs (right or left working direction)*
  - *Sturdy tables in different lengths*
  - *Heavy duty push-feed device, for the heavy daily application*
  - *Simple introduction of lengths and quantities via touchscreen*

# Slimline

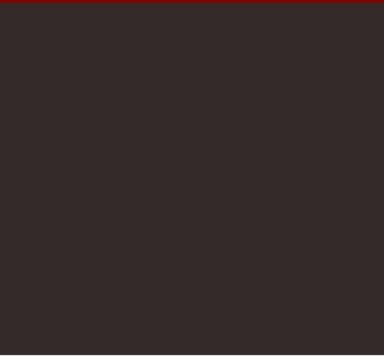
Ein **Multitalent** unter den Kappsägen.



**Automatisches Zuschneiden von Leisten, Brettern und Kanthölzern für die Einzel- und Serienfertigung. Um den Schnittbereich der Säge optimal auszunutzen, können die Werkstücke auch in Paketen verarbeitet werden.**

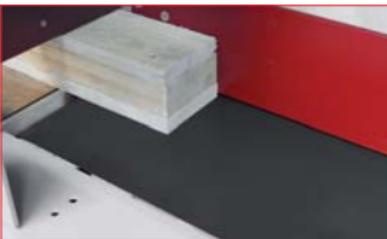
*Automatic cutting of strips, planks and beams for the single and series production. To take full advantage of the saw cutting area, the work pieces can be processed in packets.*

- Kappsäge mit Schiebesystem für Zuschnitt und Optimierung
  - Das robuste Schiebesystem erfasst vollautomatisch die Werkstücklänge und positioniert hochgenau
  - Werkstücke können einzeln und im Paket gekappt werden
  - Für hohe Leistungen auch als Speed Version
  - Steigert Ihre Produktivität und Flexibilität
  - Sägeblattwechsel bequem von vorne. Ausgestattet mit Schnellspannsystem Pro-Lock
  - Sicherheit: Der Arbeitsbereich ist durch Zaun und Lichtschranke geschützt
  - Verschiedene Optionen für Beschickung, Abfallentsorgung, Sortierung, Stapelung, Beschriftung und Datenanbindung erhältlich
- 
- *Saw with pushing system for cross cutting and optimising*
  - *Heavy duty push-feed device for automatic identification of the raw length and high precision positioning of components*
  - *Pieces can be processed single or in bundles*
  - *For high performance available as Speed Version*
  - *Improves your productivity and flexibility*
  - *Saw blade is changed from the front. Equipped with fast clamping system Pro-Lock*
  - *Security: The working area is protected by a fence and a light curtain*
  - *Different options for automatic loading, waste evacuation, sorting, stacking, printing and data connection are available*



Die Maschine übernimmt die Werkstücke (Werkstückpakete) vollautomatisch aus dem Puffer. Somit ist eine kontinuierliche Auslastung der Säge möglich.

*The saw takes the pieces automatically thus enabling a continuous feeding.*



Über das Teleskopband können auch kurze Abschnitte sicher der Sortierung zugeführt werden. Um Reste zu entsorgen öffnet das Teleskopband eine Lücke.

*The telescopic belt allows the transportation of short pieces into the sorting system. To evacuate the telescopic belt creates a gap for short pieces automatically.*



# Quickstop

Die Kappsäge für den **schnellen** Holzschnitt.



Vom einfachen Längenzuschnitt bis zum Fehlerauskapen mit Volloptimierung wird der Massivholzzuschnitt mit Quick**stop** noch leistungsfähiger, flexibler, präziser und wirtschaftlicher. Die besäumten Werkstücke können einzeln und im Paket bearbeitet werden.

*From a simple cut to the length to fault trip caps within full optimization of cutting solid wood with the Quick**Stop** even more powerful, more flexible, precise and economical. The work pieces can be individually trimmed and edited in the package.*



Das innovative, charakteristische Merkmal ist der einzigartige REINHARDT Zangengreifer, der jedes Werkstück während des gesamten Bearbeitungsprozesses kontinuierlich hält.

*The innovative, characteristic attribute is the unique REINHARDT clamping feed system, which holds each piece continuously during the complete working process.*



- Ein robustes Schiebesystem mit Zangengreifer erfasst vollautomatisch die Werkstücklänge und positioniert sehr dynamisch
  - Die besäumten Werkstücke können einzeln und auch im Paket gekappt werden
  - Steigert Ihre Produktivität und Flexibilität
  - Sägeblattwechsel bequem von vorne. Ausgestattet mit Schnellspannsystem Pro-Lock
  - Sicherheit: Arbeitsbereich des Schiebers durch Zaun und Lichtschranke geschützt
  - Verschiedene Optionen für Beschickung, Abfallentsorgung, Sortierung, Stapelung, Beschriftung und Datenanbindung erhältlich
- 
- *Heavy duty push-feed device with clamping system for automatic identification of the raw length and very accurate dynamic positioning*
  - *The edged pieces can be processed single or in bundles*
  - *Improves your productivity and flexibility*
  - *Saw blade is changed from the front. Equipped with fast clamping system Pro-Lock*
  - *Security: Working area of the pusher protected by a fence and a light curtain*
  - *Different options for automatic loading, waste evacuation, sorting, stacking, printing and data connection are available*

# Winkelmaschinen

**Schräg**, aber nicht verrückt!

Das Sägeaggregat der **Basicline 225W** ist um  $\pm 60^\circ$  verstellbar. Über die gut ablesbare Skala ist eine exakte und einfache Winkelverstellung von  $30^\circ$  bis  $+150^\circ$  durch Drehen des Handrads möglich.

*The saw unit of the Basicline 225 W is adjustable  $\pm 60^\circ$ . Using the easy to read scale accurate and easy angle adjustment from  $30^\circ$  to  $+150^\circ$  by turning the handwheel is possible.*



Das Sägeaggregat der **Slimline 225W** ist um  $\pm 60^\circ$  verstellbar. Die Winkelschnitteinrichtung von  $30^\circ$  bis  $+150^\circ$  erfolgt vollautomatisch. Über die Steuerung können jedem Abschnitt 2 unterschiedliche Schnittwinkel vorgegeben werden, die in Kombination mit einem  $90^\circ$  Schnitt bis zu 3 Winkelschnitte je Seite ermöglichen.

*The saw unit of the Slimline 225W is adjustable  $\pm 60^\circ$ . The adjustment of the angle between  $30^\circ$  and  $+150^\circ$  is fully automatic. By controlling each piece can be cutted with two different angles, which in combination with a cut of  $90^\circ$  angle gives 3 angles on each side.*





Mögliche Schnittmuster  
*Possible patterns*



# Formatic

Der Profi in Sachen „zwei in einem“.

Die **Formatic** wurde zur automatisierten Herstellung von Decks entwickelt. Vor allem bei geschlossenen Oberflächen ist, je nach Breite des fertigen Produktes und der einzelnen Bretter, nicht nur der Längen- sondern auch der Breitenzuschnitt der Werkstücke erforderlich. Die Formatic macht dies in einem Arbeitsschritt, vollautomatisch.

*The Formatic has been developed for the automatic production of decks. Particularly with closed surfaces, depending on the width of the finished product and the individual boards, it is not only required to cut the workpieces to length, but also to width. The Formatic does this in a fully automatic manner in one processing step.*



- **Werkstückaufgabe:** Ein Laserrichtlicht zeigt dem Bediener die geforderte Deckbreite an.
- **Schneiden auf Deckbreite:** Hat der Bediener ausreichend Bretter für die Deckbreite aufgelegt, betätigt er eine Quittierungstaste. Das Deck wird dann automatisch auf die gewünschte Breite geschnitten.
- **Schneiden auf Länge:** Während der Bediener bereits die Bretter für das nächste Deck auflegt, wird das soeben auf Breite zugeschnittene Deck automatisch auf Länge geschnitten.
- **Stapeln der fertigen Decks:** Die fertig formatierten Decks gelangen über das Auslaufförderband auf den Scherenhubtisch und werden dort gestapelt.

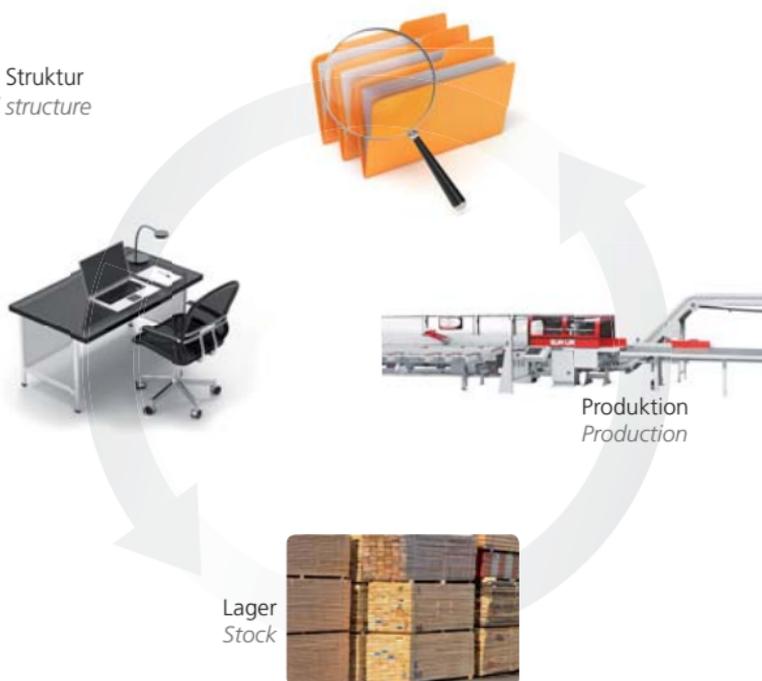


- **Workpiece task:** A laser guide light shows the operator the required deck width.
- **Cutting width:** When operator placed enough boards for the desired area he presses a confirmation button. The area is then automatically cutted to the desired width.
- **Cutting length:** While the operator is already placing the boards for the next area, just tailored area is automatically cutted to length.
- **Stacking of the finished area:** The finished formatted areas are transported by the conveyor belt on the scissor table and stacked there.

# Automatationen

Der wirtschaftliche Weg zum Ziel!

Paletti Struktur  
Paletti structure



Automationslösungen von REINHARDT sind speziell entwickelte Systemkomponenten, angepasst an die individuellen Anforderungen der Kunden und die örtlichen Gegebenheiten. Unsere Kunden profitieren von der professionellen Technologie - von der Planung bis zur Durchführung. REINHARDT Maschinenbau steht für Innovation und individuelles Engineering. So können Sie sich sicher sein, für „IHRE“ individuelle Lösung oder Vorstellung bei uns genau an der richtigen Adresse zu sein. Fordern Sie uns heraus!

*Automation solutions from REINHARDT are specifically developed system components, customized to the individual customer requirements as well as the local conditions. Our customers are benefitting from the professional technology – from planning to the implementation. REINHARDT mechanical engineering stands for innovation and individual engineering. You can thus be sure to have come to the right place for “YOUR” individual solution or idea. Challenge us!*

- Automatische Zuführungen
- Pufferplätze
- Vakuum-Entstapelung
- Kipp-Entstapelung
- Werkstückvereinzlung
- Stapelleistenbündler
- Pneumatische Ausstoßer und Sortiereinrichtungen
- Stapelmaschinen
- Querfördereinrichtungen
- Förderbänder
- Stapelleistensammler
- Röllchentische
- Abfallförderbänder
- Werkstücktransport
- Individuelles Engineering nach Kundenvorgaben
- Optimierungssoftware **Paletti**
- *automatic feeders*
- *transfer elements*
- *vacuum destacker*
- *tilt hoist destacker*
- *work-piece separators*
- *work-piece transport*
- *collecting devices*
- *bundling systems*
- *cross feed units*
- *pneumatic ejectors and sorter*
- *conveyor belts*
- *roller conveyors*
- *waste belt conveyors*
- *individual engineering according to customer requirements*
- *optimization software **Paletti***



Zuschnittanlage **Economyline** für unbesäumte Brettware mit Kippentapelung, Pufferplatz, Messwagen, Durchlaufkappsäge, Abfallförderband und Querfördereinrichtung  
*Economyline timber processing system for waney-edged boards with tilt hoist destacker, buffer, measuring carriage, cross-cut trim saw, waste belt conveyor and cross handling device*

Abfallentsorgung  
*waste evacuation*

Paketbildner/Paternoster  
*bundler/paternoster*

Stapelleisten Sammler  
*stacking bars collector*

Kappsäge  
*cross cut saw*

Stapelleisten Bündler  
*stacking bars bundler*

Stapelleisten Abstreifer  
*stacking bars wiper*

Vakuumentstapelung  
*vacuum destacker*

Stapelmaschine  
*stacking machine*

Sortierung  
*sorting*

Palettenförderer  
*pallet conveyor*

Kettenquerförderer für Stapelware  
*cross chain conveyor for staple*

Stapelleistenmagazin  
*stacking bars magazine*

Stapelmaschine  
*stacking machine*

Palettenförderer  
*pallet conveyor*

Autom. Magazin für Leerpalletten  
*automatic magazine for pallets*

Kappsäge  
*cross cut saw*

Automatische Beschickung  
*automatic infeed system*

Rollenlängstransport  
für Stapelware  
*lengthway roller conveyor  
for staple*



Original.

Paul Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

**Werk Reinhardt**

Eferenstr. 4

D-78628 Rottweil-Neukirch

Phone: +49 7427 9409-0

Fax: +49 7427 9409-30

Mail: [reinhardt@paul.eu](mailto:reinhardt@paul.eu)

Web: [www.cross-cut.de](http://www.cross-cut.de)

Paul-Info B 120.22/9 - 1504

A close-up photograph of a wooden surface, likely a workbench or a piece of machinery. The wood is a warm, medium-brown color with visible grain patterns and several knots. A prominent red stamp is visible in the upper left quadrant. The stamp consists of the word "ORIGINAL" in a bold, sans-serif font, enclosed within a rectangular border made of two parallel red lines. The stamp has a slightly distressed, ink-like appearance.

**ORIGINAL**